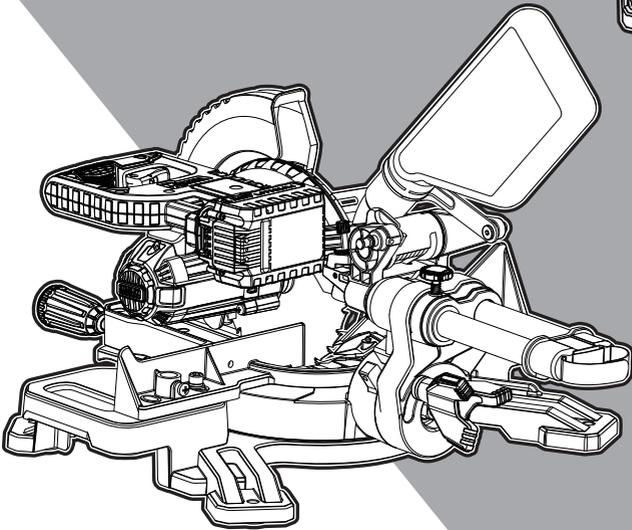
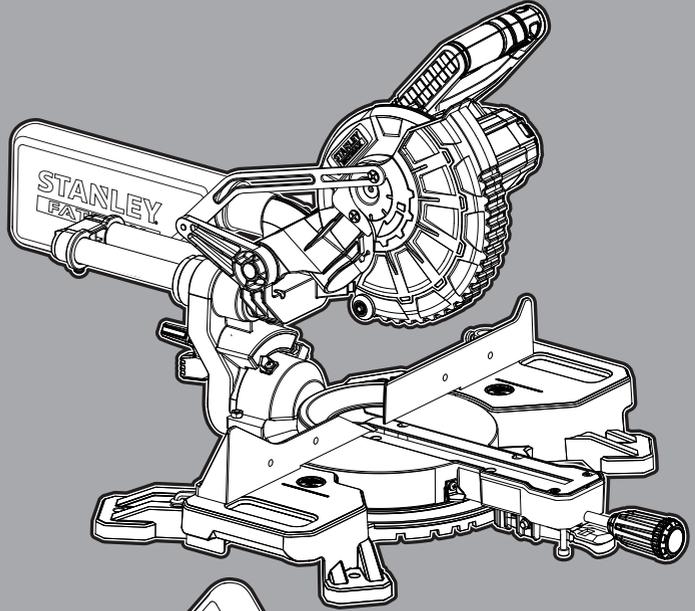


STANLEY
FATMAX

V20
LITHIUM ION



www.stanleytools.com

SCM701

English (*original instructions*)

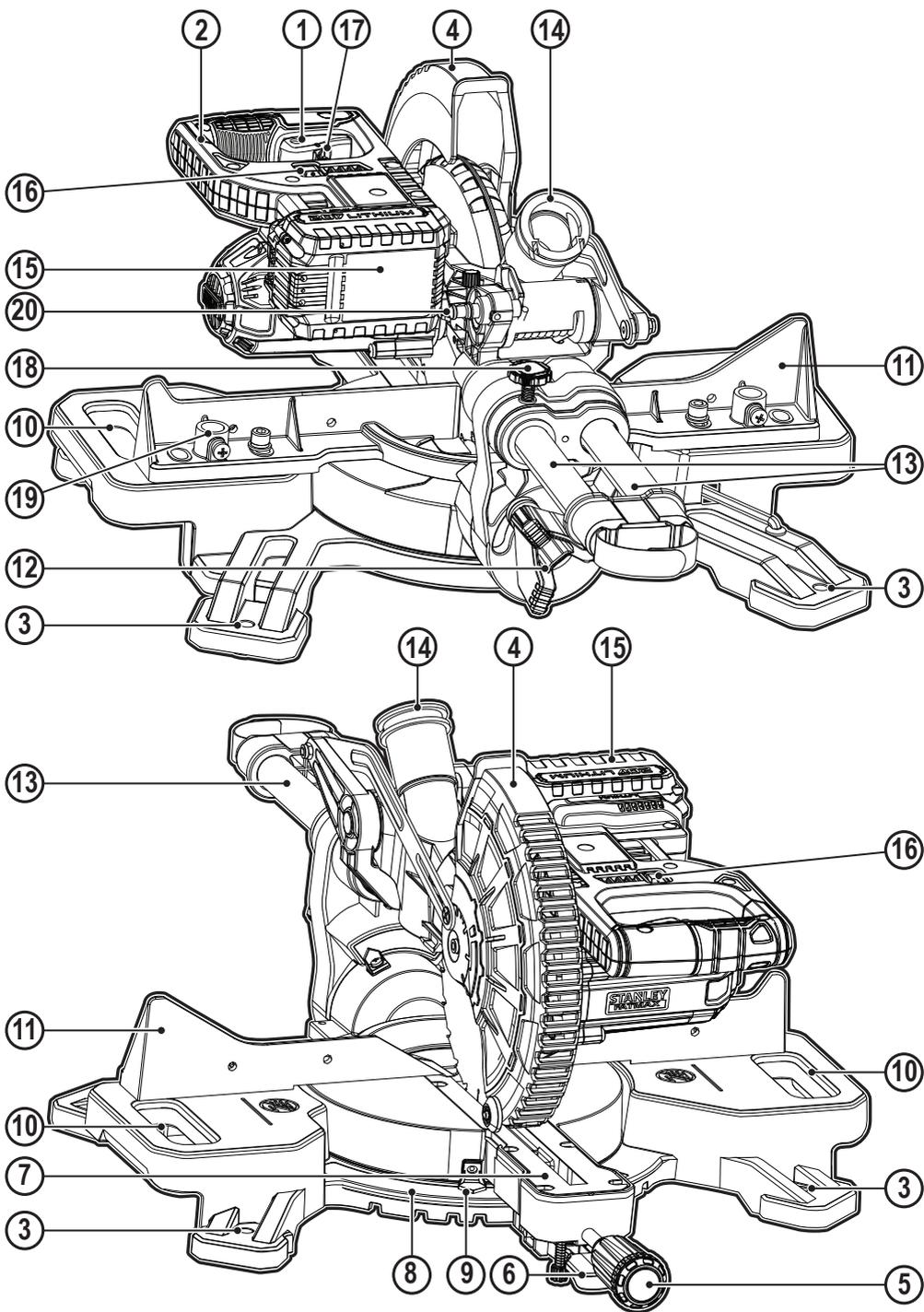
9

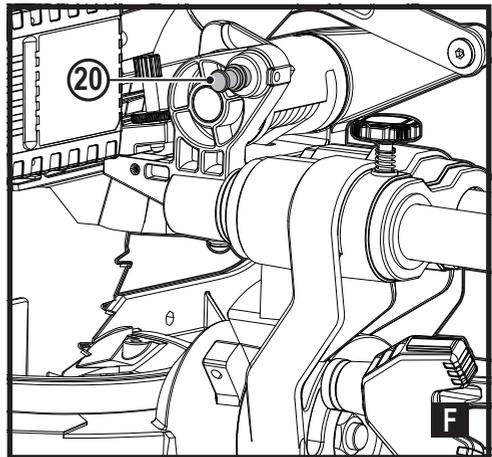
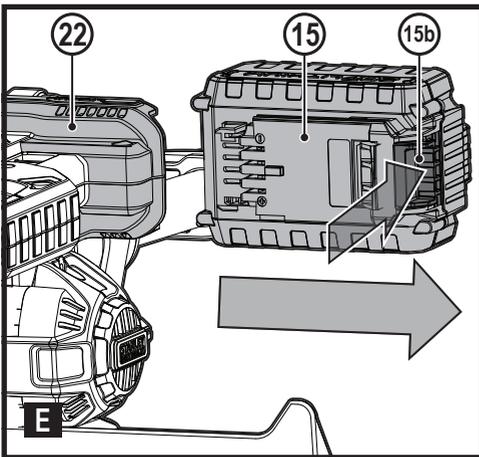
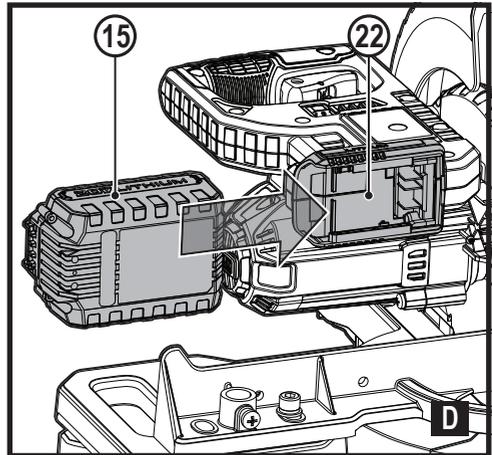
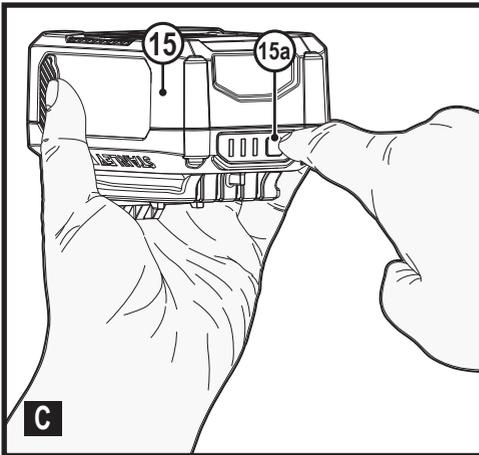
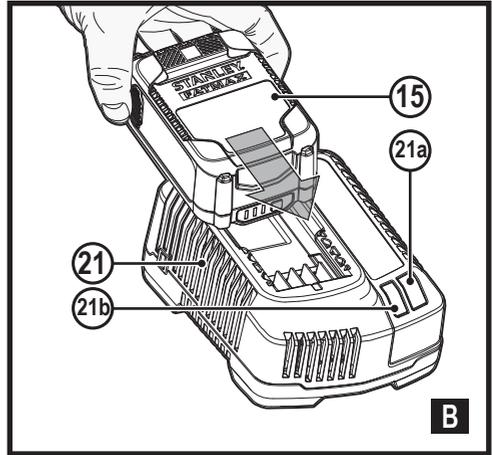
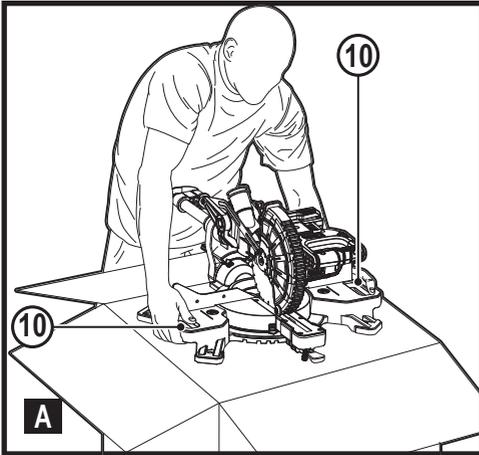
한국어

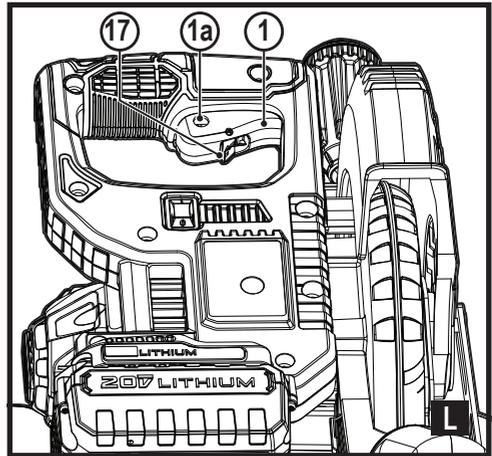
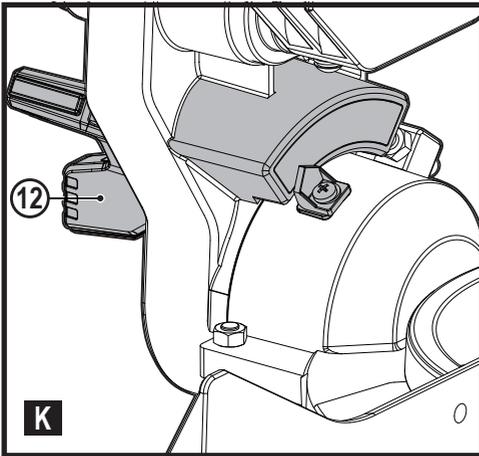
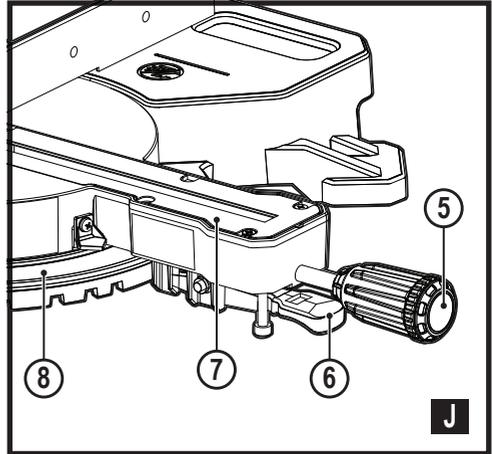
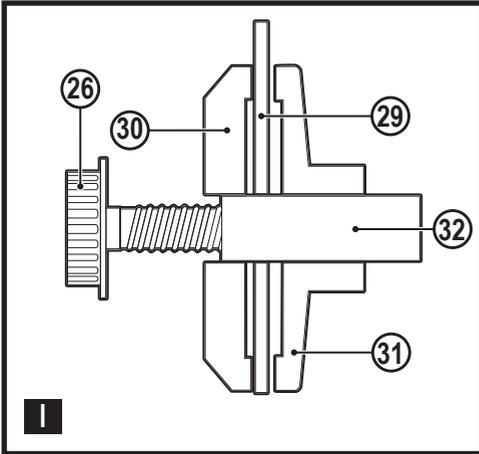
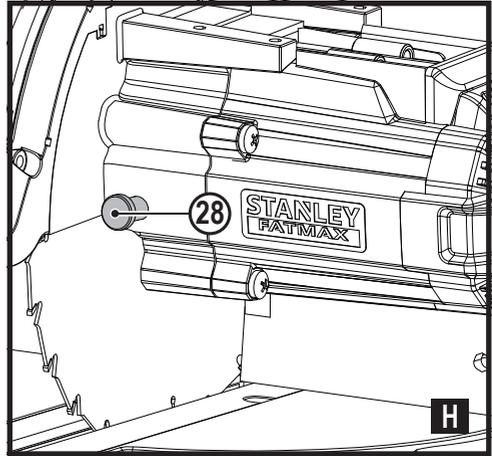
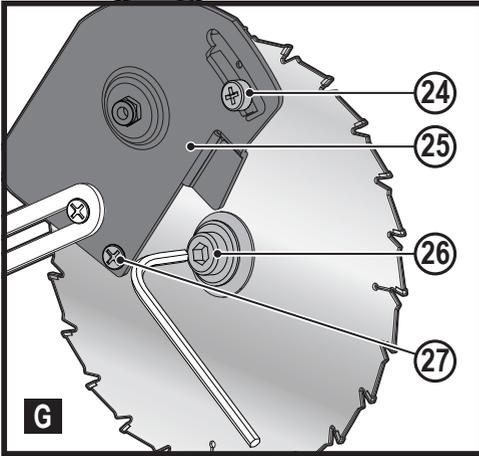
22

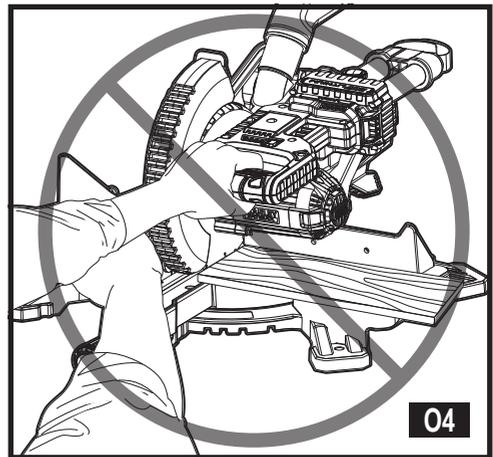
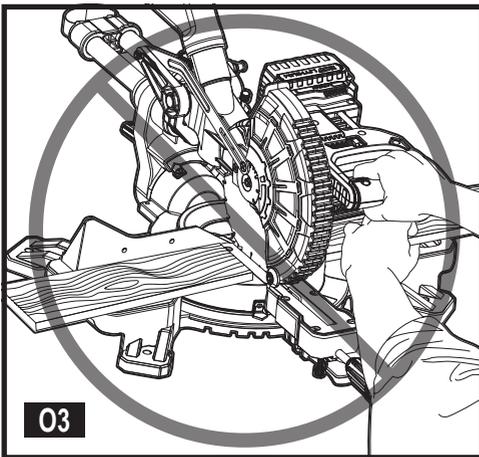
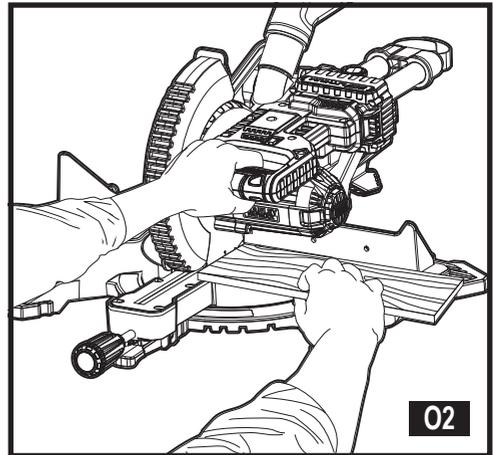
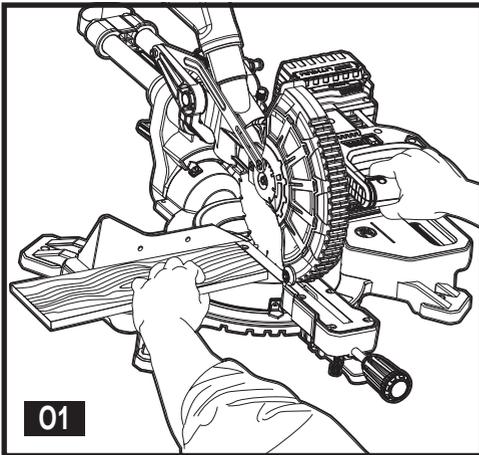
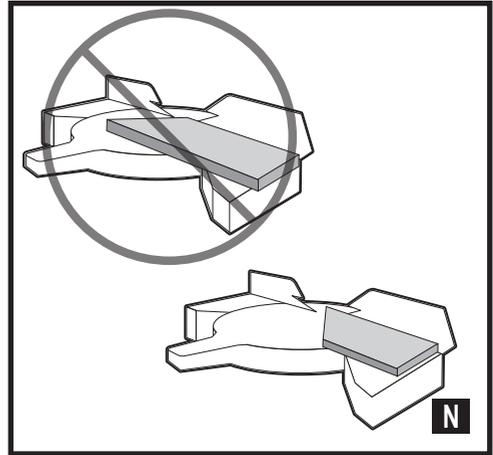
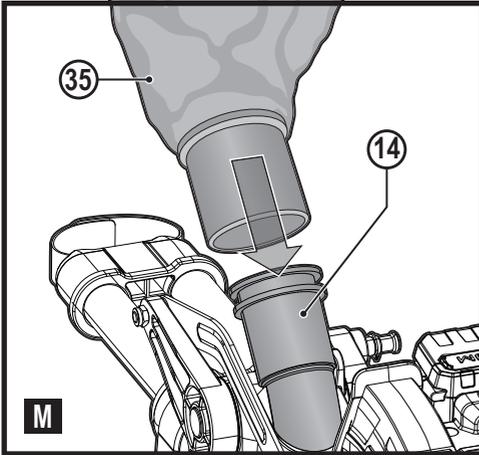
繁體中文

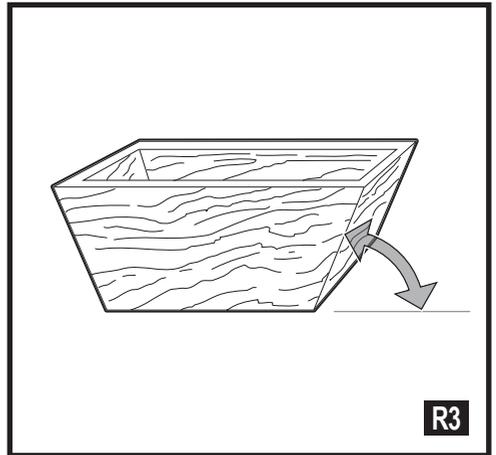
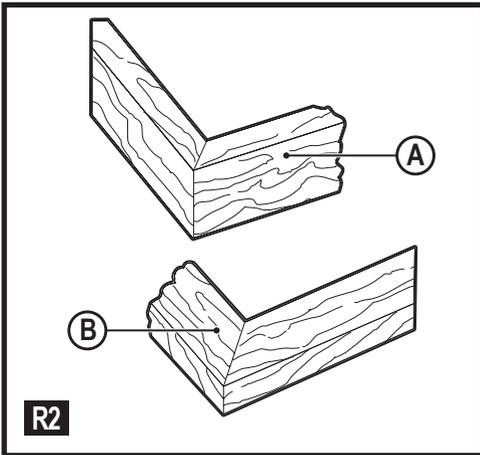
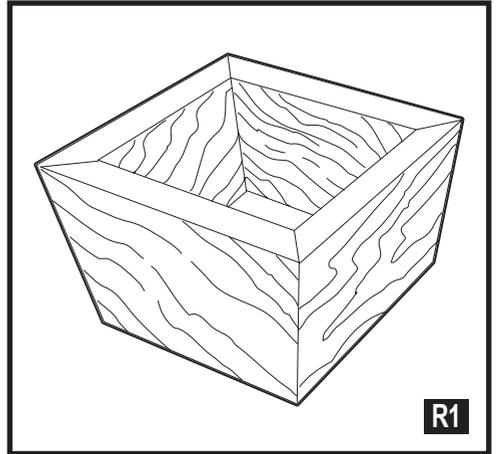
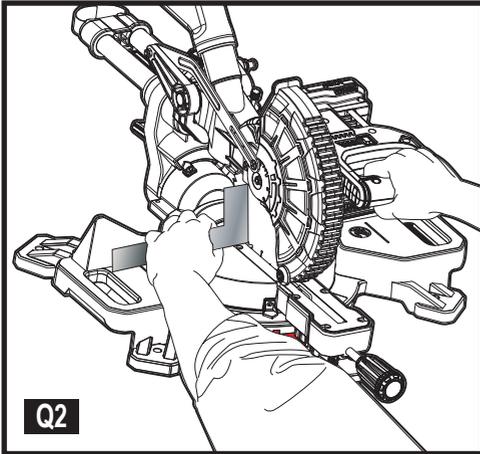
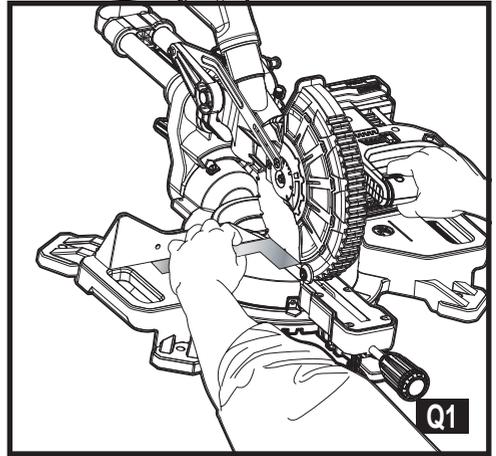
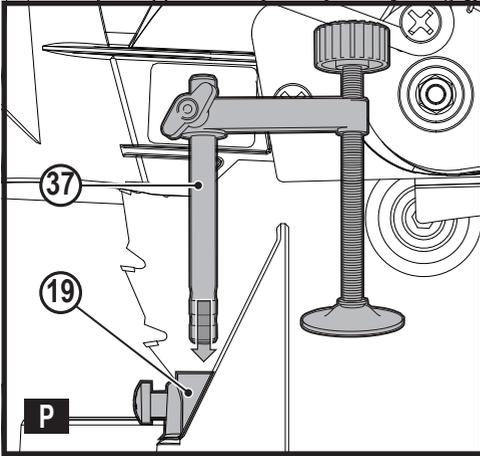
33

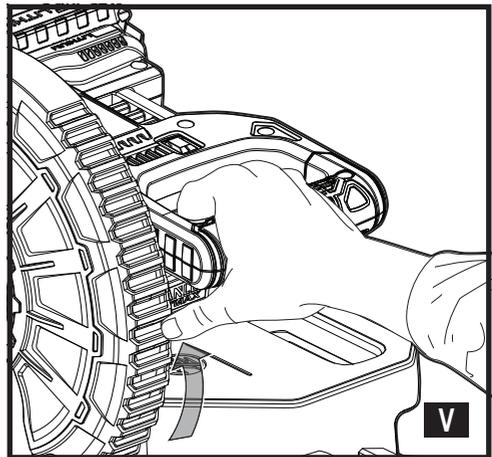
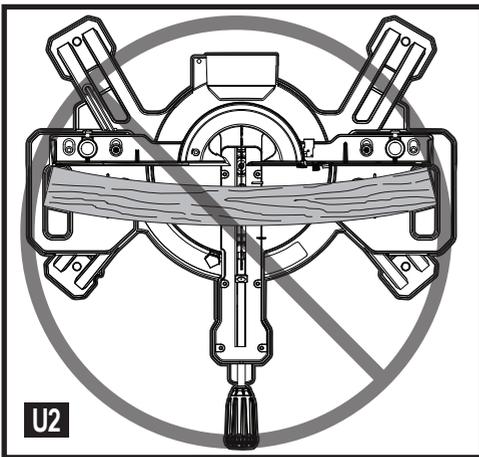
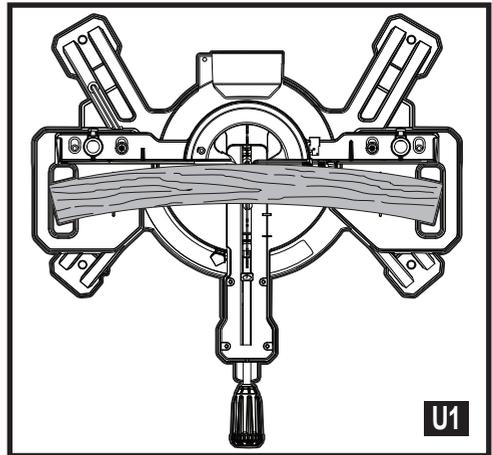
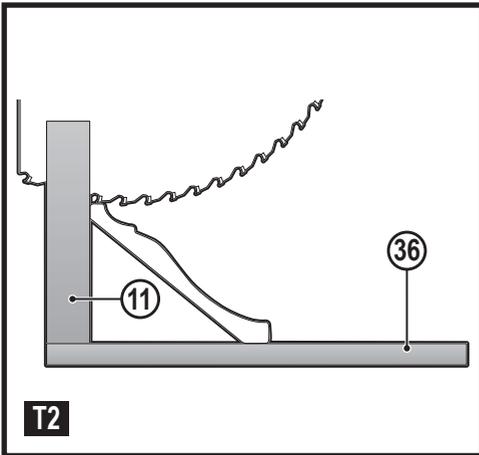
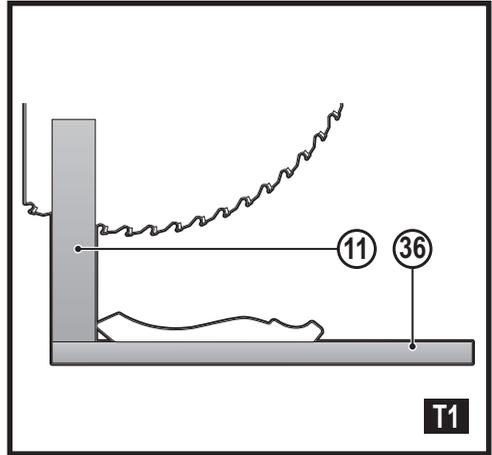
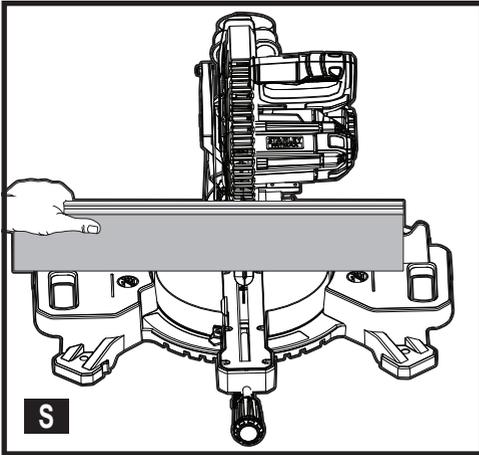


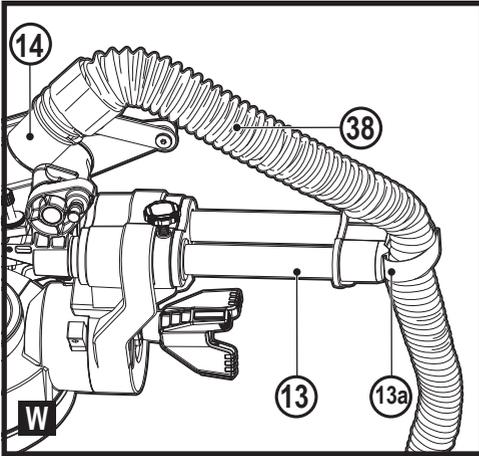












- b. **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- c. **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- d. **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- e. **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- f. **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

Intended use

Your STANLEY FATMAX SCM701 sliding compound mitre saw has been designed for sawing wood, plastic and nonferrous metal only. This tool is intended for professional and private, non professional users.

Safety instructions

General power tool safety warnings



Warning! Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with power tool. Failure to follow the warnings and instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in all of the warnings listed below refers to your mains operated (corded) power tool or battery operated (cordless) power tool.

1. Work area safety

- a. **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- b. **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- c. **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

2. Electrical safety

- a. **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.

3. Personal safety

- a. **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- b. **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- c. **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
- d. **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- e. **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- f. **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- g. **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

h. Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles. A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.

4. Power tool use and care

- a. **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- b. **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- c. **Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- d. **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- e. **Maintain power tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tools operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- f. **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- g. **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
- h. **Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease.** Slippery handles and greasy surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

5. Battery tool use and care

- a. **Recharge only with the charger specified by the manufacturer.** A charger that is suitable for one type of battery pack may create a risk of fire when used with another battery pack.
- b. **Use power tools only with specifically designated battery packs.** Use of any other battery packs may create a risk of injury and fire.
- c. **When battery pack is not in use, keep it away from other metal objects, like paper clips, coins, keys, nails, screws, or other small metal objects, that can make a connection from one terminal to another.**

Shorting the battery terminals together may cause burns or a fire.

- d. **Under abusive conditions, liquid may be ejected from the battery; avoid contact. If contact accidentally occurs, flush with water. If liquid contacts eyes, additionally seek medical help.** Liquid ejected from the battery may cause irritation or burns.
- e. **Do not use a battery pack or tool that is damaged or modified.** Damaged or modified batteries may exhibit unpredictable behaviour resulting in fire, explosion or risk of injury.
- f. **Do not expose a battery pack or tool to fire or excessive temperature.** Exposure to fire or temperature above 130 °C may cause explosion.
- g. **Follow all charging instructions and do not charge the battery pack or tool outside the temperature range specified in the instructions.** Charging improperly or at temperatures outside the specified range may damage the battery and increase the risk of fire.

6. Service

- a. **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.
- b. **Never service damaged battery packs.** Service of battery packs should only be performed by the manufacturer or authorised service providers.

Additional safety instructions for mitre saws

- ◆ The intended use is described in this instruction manual. The use of any accessory or attachment or performance of any operation with this tool other than those recommended in this instruction manual may present a risk of personal injury and/or damage to property.
- ◆ Do not use cracked/bent/damaged/deformed saw blades.
- ◆ Replace the kerf plate when worn.
- ◆ Do not use blades of larger or smaller diameter than recommended. For the proper blade rating refer to the technical data. Use only the blades specified in this manual, complying with EN 847-1.
- ◆ Do not use High Speed Steel (HSS) saw blades.



Warning! Contact with or inhalation of dusts arising from sawing applications may endanger the health of the operator and possible bystanders. Wear a dust mask specifically designed for protection against dust and fumes and ensure that persons within or entering the work area are also protected.

- ◆ Do not work with material containing asbestos. Asbestos is considered to be carcinogenic.

- ◆ Wear gloves when handling saw blades and rough material (saw blades should be carried in a holder when practicable).
- ◆ Wear hearing protection to reduce the risk of induced hearing loss.
- ◆ Consider using specially designed noise-reduction blades.
- ◆ Wear eye protection to reduce the risk of personal injury.
- ◆ Use the dust bag provided when sawing wood.
- ◆ **Hold power tool by insulated gripping surfaces when performing an operation where the cutting accessory may contact hidden wiring or its own cord.** Cutting accessory contacting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock
- ◆ Select the correct blade for the material to be cut.
- ◆ Do not operate the machine without the guard in position. Do not operate the machine if the guard does not function or is not maintained properly.
- ◆ Ensure that the arm is securely fixed when performing bevel cuts.
- ◆ Before each cut ensure that the machine is stable.
- ◆ Keep handles dry, clean and free from oil and grease.
- ◆ Keep the surrounding area of the machine well maintained and free of loose materials, e.g. chips and off-cuts.
- ◆ Ensure the machine and the work area are provided with adequate general or localised lighting.
- ◆ Do not allow untrained people to operate this machine.
- ◆ Ensure that the blade is mounted correctly before use. Make sure that the blade rotates in the correct direction. Keep the blade sharp. Follow instruction for lubricating and changing accessories.
- ◆ Ensure the speed marked on the saw blade is at least equal to the speed marked on the saw.
- ◆ Ensure that any spacers and spindle rings used are suitable for the purpose as stated by STANLEY FATMAX.
- ◆ Repairs to the cut line guidance system should be carried out by authorised repair agents or STANLEY FATMAX service staff.
- ◆ Remove the battery from the machine before carrying out any maintenance or when changing the blade.
- ◆ Never perform any cleaning, maintenance, removal of any off-cuts or other parts of the work piece from the cutting area when the machine is running and the saw head is not in the rest position.
- ◆ When possible, always mount the machine to a bench.
- ◆ Make sure all locking knobs and handles are tight before starting any operation.
- ◆ Never use your saw without the table insert.
- ◆ Never attempt to stop the machine in motion rapidly by jamming a tool or other means against the blade; serious accidents can be caused unintentionally in this way.
- ◆ Before using or fitting any accessory consult the instruction manual. The improper use of an accessory can cause damage.
- ◆ Raise the blade from the table insert in the work piece prior to releasing the on/of switch.
- ◆ Do not wedge anything against the fan to hold the motor shaft.
- ◆ The blade guard on your saw will automatically raise when the arm is brought down; it will lower over the blade when the arm is raised. The guard can be raised by hand when installing or removing saw blades or for inspection of the saw. Never raise the blade guard manually unless the machine is switched off.
- ◆ Check periodically that the motor air slots are clean and free of chips.
- ◆ Never make the warning signs on the power tool unrecognisable.
- ◆ Never stand on the power tool. Serious injuries could occur when the power tool tips over or when coming in contact with the saw blade.
- ◆ Do not take hold of the saw blade after working before it has cooled. The saw blade becomes very hot while working.
- ◆ To avoid injury from materials being thrown, remove the battery from saw to avoid accidental starting, and then remove small materials.
- ◆ Before use and after any maintenance the blade guard must be checked to ensure proper function. This test must be performed with the saw switched off and the battery removed. The arm must be raised and lowered to ensure the guard covers the blade and the blade does not contact the guard. If the guard fails to operate correctly, have your power tool serviced by a qualified repair agent. Call STANLEY FATMAX customer services for you nearest service agent.
- ◆ **This mitre saw has been designed for sawing wood, plastic and nonferrous metal only.** Do not use the saw to cut other materials than those recommended by the manufacturer.
- ◆ Do not take hold of the saw blade after working before it has cooled. The saw blade becomes very hot while working.



Warning! Cutting plastics, sap coated wood, and other materials may cause melted material to accumulate on the blade tips and the body of the saw blade, increasing the risk of the blade overheating and binding while cutting.

Safety instructions for mitre saws

- ◆ **Mitre saws are intended to cut wood or wood-like products, they cannot be used with abrasive cut-off wheels for cutting ferrous material such as bars, rods, studs, etc.** Abrasive dust causes moving parts such as

the lower guard to jam. Sparks from abrasive cutting will burn the lower guard, the kerf insert and other plastic parts.

- ◆ **Use clamps to support the workpiece whenever possible. If supporting the workpiece by hand, you must always keep your hand at least 100 mm from either side of the saw blade. Do not use this saw to cut pieces that are too small to be securely clamped or held by hand.** If your hand is placed too close to the saw blade, there is an increased risk of injury from blade contact.
- ◆ **The workpiece must be stationary and clamped or held against both the fence and the table. Do not feed the workpiece into the blade or cut “freehand” in any way.** Unrestrained or moving workpieces could be thrown at high speeds, causing injury.
- ◆ **Push the saw through the workpiece. Do not pull the saw through the workpiece.** To make a cut, raise the saw head and pull it out over the workpiece without cutting, start the motor, press the saw head down and push the saw through the workpiece. Cutting on the pull stroke is likely to cause the saw blade to climb on top of the workpiece and violently throw the blade assembly towards the operator.
- ◆ **Never cross your hand over the intended line of cutting either in front or behind the saw blade.** Supporting the workpiece “cross handed” i.e. holding the workpiece to the right of the saw blade with your left hand or vice versa is very dangerous.
- ◆ **Do not reach behind the fence with either hand closer than 100 mm from either side of the saw blade, to remove wood scraps, or for any other reason while the blade is spinning.** The proximity of the spinning saw blade to your hand may not be obvious and you may be seriously injured.
- ◆ **Inspect your workpiece before cutting. If the workpiece is bowed or warped, clamp it with the outside bowed face toward the fence. Always make certain that there is no gap between the workpiece, fence and table along the line of the cut.** Bent or warped workpieces can twist or shift and may cause binding on the spinning saw blade while cutting. There should be no nails or foreign objects in the workpiece.
- ◆ **Do not use the saw until the table is clear of all tools, wood scraps, etc., except for the workpiece.** Small debris or loose pieces of wood or other objects that contact the revolving blade can be thrown with high speed.
- ◆ **Cut only one workpiece at a time.** Stacked multiple workpieces cannot be adequately clamped or braced and may bind on the blade or shift during cutting.
- ◆ **Ensure the mitre saw is mounted or placed on a level, firm work surface before use.** A level and firm work surface reduces the risk of the mitre saw becoming unstable.

- ◆ **Plan your work. Every time you change the bevel or mitre angle setting, make sure the adjustable fence is set correctly to support the workpiece and will not interfere with the blade or the guarding system.** Without turning the tool “ON” and with no workpiece on the table, move the saw blade through a complete simulated cut to assure there will be no interference or danger of cutting the fence.
- ◆ **Provide adequate support such as table extensions, saw horses, etc. for a workpiece that is wider or longer than the table top.** Workpieces longer or wider than the mitre saw table can tip if not securely supported. If the cut-off piece or workpiece tips, it can lift the lower guard or be thrown by the spinning blade.
- ◆ **Do not use another person as a substitute for a table extension or as additional support.** Unstable support for the workpiece can cause the blade to bind or the workpiece to shift during the cutting operation pulling you and the helper into the spinning blade.
- ◆ **The cut-off piece must not be jammed or pressed by any means against the spinning saw blade.** If confined, i.e. using length stops, the cut-off piece could get wedged against the blade and thrown violently.
- ◆ **Always use a clamp or a fixture designed to properly support round material such as rods or tubing.** Rods have a tendency to roll while being cut, causing the blade to “bite” and pull the work with your hand into the blade.
- ◆ **Let the blade reach full speed before contacting the workpiece.** This will reduce the risk of the workpiece being thrown.
- ◆ **If the workpiece or blade becomes jammed, turn the mitre saw off. Wait for all moving parts to stop and disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack. Then work to free the jammed material.** Continued sawing with a jammed workpiece could cause loss of control or damage to the mitre saw.
- ◆ **After finishing the cut, release the switch, hold the saw head down and wait for the blade to stop before removing the cut-off piece.** Reaching with your hand near the coasting blade is dangerous.

Safety of others

- ◆ This charger can be used by children aged from 8 years and above and persons with reduced physical, sensory or mental capabilities or lack of experience and knowledge if they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance in a safe way and understand the hazards involved.
- ◆ Children shall not play with the appliance. Cleaning and user maintenance shall not be made by children without supervision.

Residual risks

The following risks are inherent to the use of saws:

Even with the application of the relevant safety regulations and the implementation of safety devices, certain residual risks can not be avoided. These include:

- ◆ Injuries caused by touching any rotating/moving parts.
- ◆ Impairment of hearing.
- ◆ Risk of accidents caused by the uncovered parts of the rotating saw blade.
- ◆ Risk of injury when changing any parts, blades or accessories.
- ◆ Risk of squeezing fingers when opening the guards.
- ◆ Health hazards caused by breathing dust developed when sawing wood, especially oak, beech and MDF.
- ◆ Injuries caused by prolonged use of a tool. When using any tool for prolonged periods ensure you take regular breaks.

Noise

The declared noise emission values have been measured in accordance with a standard test method and may be used for comparing one tool with another.

The declared noise emission values may also be used in a preliminary assessment of exposure.

Warning! The noise emissions during actual use of the power tool can differ from the declared values depending on the ways in which the tool is used especially what kind of workpiece is processed.

Warning! Always wear proper personal hearing protection. Under some conditions and duration of use, noise from this product may contribute to hearing loss. Be aware of the following factors influencing exposure to noise:

- ◆ Use saw blades designed to reduce the emitted noise,
- ◆ Use only well sharpened saw blades, and
- ◆ Use specifically designed noise-reduction saw blades.

Labels on tool

The following pictograms along with the date code are shown on the tool:



Warning! To reduce the risk of injury, the user must read the instruction manual.



Wear safety glasses or goggles



Wear ear protection



Wear a dust mask



This product is not to be used by children under 16



Keep hands away from blade



No Hands Zone - Keep fingers and arms away from rotational saw blades



Wear gloves when handling saw blades



Do not stare at operating lamp

Additional safety instructions for batteries and chargers

Warning! The appliance is only to be used with the power supply unit provided with the appliance.

Note: The tool's operating temperature range is recommended at 4 °C to 40 °C.

Batteries

- ◆ Never attempt to open for any reason.
- ◆ Do not expose the battery to water.
- ◆ Do not store in locations where the temperature may exceed 40 °C.
- ◆ Charge only at ambient temperatures between 10 °C and 40 °C.
- ◆ Charge only using the charger provided with the tool.
- ◆ When disposing of batteries, follow the instructions given in the section "Protecting the environment".



Do not attempt to charge damaged batteries.

Chargers

- ◆ Use your Stanley FatMax charger only to charge the battery in the tool with which it was supplied. Other batteries could burst, causing personal injury and damage.
- ◆ Never attempt to charge non-rechargeable batteries.
- ◆ Have defective cords replaced immediately.
- ◆ Do not expose the charger to water.
- ◆ Do not open the charger.
- ◆ Do not probe the charger.



The charger is intended for indoor use only.



Read the instruction manual before use.

Electrical safety



Your charger is double insulated; therefore no earth wire is required. Always check that the mains voltage corresponds to the voltage on the rating plate. Never attempt to replace the charger unit with a regular mains plug.

- ◆ If the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer or an authorised Stanley FatMax Service Centre in order to avoid a hazard.

Features

This tool includes some or all of the following features.

1. Trigger switch
2. Operating handle
3. Mounting holes
4. Lower Guard
5. Mitre locking knob
6. Mitre latch button
7. Kerf plate
8. Mitre scale
9. Mitre scale indicator
10. Carry grips
11. Fence
12. Bevel lock knob
13. Rails
- 13a. Velcro strap
14. Dust port
15. Battery pack
16. Work light switch
17. Lock off lever
18. Rail lock screw
19. Clamp mounting hole
20. Lock down pin

Assembly (Fig. A)

Your mitre saw is part assembled in the carton.

- ◆ Open the box and lift the saw out by using the carry grips (10) in the base of the saw (Fig. A).
- ◆ Place the saw on a smooth, flat surface such as a workbench or strong table.
- ◆ Examine Assembly diagram on page 2 of this manual to become familiar with the saw and its various parts. The section on adjustments will refer to these terms and you must know what and where the parts are.
- ◆ The mitre locking knob (5) is not assembled for shipping. Remove the mitre locking knob (5) from the packaging and screw onto the saw, see figure G and J for position.
- ◆ Your saw has a built-in dust port (14) that allows either the supplied, but not assembled, dust bag (35) or shop vacuum system to be connected (Fig. N).

Kerf plate (Fig. J)

The kerf plate (7) is mounted to the table by 6 screws. The kerf plate (7) height is not adjustable.

Note: If the kerf plate (7) is worn, damaged or needs to be replaced, repairs should be carried out by authorised repair agents or STANLEY FATMAX service staff.

Lock down pin (Fig. F)

Warning! The lock down pin should be used ONLY when carrying or storing the saw. NEVER use the lock down pin for any cutting operation.

Note: To lift, carry and support the mitre saw during transport use the two carrying handles (10) located on both sides of the mitre saw base (Fig. A).

To lock the saw head in the down position, push the saw head down, push the lock down pin (20) in and release the saw head. This will hold the saw head safely down for transporting the saw from place to place. To release, press the saw head down and pull the pin out.

Warning! Always be sure that the tool is switched off and the battery is removed from the tool before adjusting or checking the tools function.

Charging a battery (fig. B)

The battery needs to be charged before first use and whenever it fails to produce sufficient power on jobs that were easily done before.

The battery may become warm while charging; this is normal and does not indicate a problem.

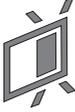
Warning! Do not charge the battery at ambient temperatures below 10 °C or above 40 °C. Recommended charging temperature: approx. 24 °C.

Note: The charger will not charge a battery if the cell temperature is below approximately 10 °C or above 40 °C. The battery should be left in the charger and the charger will begin to charge automatically when the cell temperature warms up or cools down.

Note: To ensure maximum performance and life of lithium-ion battery packs, charge the battery pack fully before first use.

- ◆ Plug the charger (21) into an appropriate outlet before inserting battery pack (15).
- ◆ The green charging light (21a) will blink continuously indicating that the charging process has started.
- ◆ The completion of charge will be indicated by the green charging light (21a) remaining ON continuously. The battery pack (15) is fully charged and may be removed and used at this time or left in the charger (21).
- ◆ Charge discharged batteries within 1 week. Battery life will be greatly diminished if stored in a discharged state.

Charger LED Modes

	Charging: Green LED Intermittent	
	Fully Charged: Green LED Solid	
	Hot/Cold Pack Delay: Green LED Intermittent Red LED Solid	

Note: The compatible charger(s) will not charge a faulty battery pack. The charger will indicate a faulty battery pack by refusing to light.

Note: This could also mean a problem with a charger. If the charger indicates a problem, take the charger and battery pack to be tested at an authorized service centre.

Leaving the battery in the charger

The charger and battery pack can be left connected with the LED glowing indefinitely. The charger will keep the battery pack fresh and fully charged.

Hot/Cold Pack Delay

When the charger detects a battery that is too hot or too cold, it automatically starts a Hot/Cold Pack Delay, the green LED (21a) will flash intermittently, while the red LED (21b) will remain on continuously, suspending charging until the battery has reached an appropriate temperature. The charger then automatically switches to the pack charging mode. This feature ensures maximum battery life.

Battery state of charge indicator (Fig. C)

The battery includes a state of charge indicator to quickly determine the extent of battery life as shown in figure B. By pressing the state of charge button (15a) you can easily view the charge remaining in the battery as illustrated in figure C.



Fitting and removing the battery (fig. D, E)

- ◆ To fit the battery (15), line it up with the receptacle on the tool (22). Slide the battery into the receptacle and push until the battery snaps into place.
- ◆ To remove the battery, push the battery release button (15b) while at the same time pulling the battery out of the receptacle as shown in figure E.

Changing or Installing a New Saw Blade (Fig. G, H, I)

Warning! To reduce the risk of serious personal injury, turn tool off and remove the battery pack before transporting, making any adjustments or removing/installing attachments or accessories. An accidental start-up can cause injury.

Removing the Blade

- ◆ Remove battery pack (15) from the saw.
- ◆ Raise the arm to the upper position and raise the lower guard (4) as far as possible.
- ◆ Loosen, but do not remove the guard bracket front screw (24) until the bracket (25) can be raised far enough to access the blade screw (26). Lower guard will remain raised due to the position of the guard bracket screw.
- ◆ Depress the spindle lock button (28) while carefully rotating the saw blade (29) by hand until the lock engages.
- ◆ Keeping the button depressed, use the other hand and the hex side of the wrench provided to loosen the blade screw (26). (Turn clockwise, left-hand threads.)
- ◆ Remove the blade screw (26) using the hex side of the wrench provided, the outer clamp washer (30) and blade (29). The inner clamp washer (31) may be left on the spindle (32).

Installing a Blade

- ◆ Remove battery pack (15) from the saw.
- ◆ With the arm raised, the lower guard (4) held open and the guard bracket (25) raised, place the blade (29) on the spindle (32) and against the inner blade clamp (31) with the teeth on the blade pointing in the direction of rotation as marked on the saw.
- ◆ Assemble the outer clamp washer (30) onto the spindle (32).
- ◆ Install the blade screw (26) and, engaging the spindle lock (28), tighten the screw (26) firmly with wrench provided (turn counterclockwise, left-hand threads).
- ◆ Return the guard bracket (25) to its original full down position and firmly tighten the guard bracket screw (24) to hold bracket in place.

Cut line guidance system

Warning! Do not stare into work light. Serious eye injury could result.

Note: The battery must be charged and connected to the mitre saw.

The cut line guidance system can only be turned On or Off by the work light switch (16).

To cut through an existing pencil line on a piece of wood, turn on the cut line guidance system using the work light switch (16) (not with the main trigger), then pull down on the operating handle (2) to bring the saw blade close to the wood.

The shadow of the blade will appear on the wood. This shadow line represents the material that the blade will remove when performing a cut.

To correctly locate your cut to the pencil line, align the pencil line with the edge of the blade's shadow. Keep in mind that you may have to adjust the mitre or bevel angles in order to match the pencil line exactly.

Your saw is equipped with a battery fault feature. The work light begins to flash when the battery is near the end of its useful charge, or when the battery is too hot. Charge the battery prior to continuing cutting applications. Refer to charging procedure under Important safety instructions for battery packs for battery charging instructions.

Mitre control (Fig. J)

The mitre lock knob (5) and mitre latch button (6) allow you to mitre your saw to 47° right and 47° left. The mitre latch will automatically locate at 0°, 15°, 22.5°, 31.6° and 45° both left and right. To mitre the saw, unlock the mitre lock mechanism by turning the mitre lock knob (5) anti clockwise to unlock and clockwise to lock. Pull the mitre latch button (6) up, and set the mitre angle desired on the mitre scale (8). Lock the mitre lock knob (5) by turning clockwise.

Bevel Lock Knob (Fig. K)

The bevel lock allows you to bevel the saw 48° to the left. To adjust the bevel setting, turn the bevel lock knob (12) counterclockwise to loosen. To tighten, turn the bevel lock knob clockwise.

Caution! Pinch hazard. Be sure to tighten bevel lock knob before adjusting overrides.

Trigger Switch (Fig. L)

To turn the saw on, push the lock-off lever (17) to the left, then depress the trigger switch (1). The saw will run while the switch is depressed. Allow the blade to spin up to full operating speed before making the cut. To turn the saw off, release the switch. Allow the blade to stop before raising the saw head. There is no provision for locking the switch on. A hole (1a) is provided in the trigger for insertion of a padlock to lock the switch off.

Your saw is not equipped with an automatic electric blade brake, but the saw blade should stop within 5 seconds of trigger release. This is not adjustable. If the stop time repeatedly exceeds 5 seconds, have the tool serviced by an authorised Stanley FatMax service centre.

Always be sure the blade has stopped before removing it from the kerf.

Dust Extraction (Fig. M)

Warning! To reduce the risk of serious personal injury, turn tool off and remove the battery pack before transporting, making any adjustments or removing/installing attachments or accessories. An accidental start-up can cause injury.

Your saw has a built-in dust port (14) that allows either the supplied dust bag (35) or a shop vacuum system to be connected.

To attach the dust bag

- ◆ Fit the dust bag (35) to the dust port (14) as shown in Figure M.
- ◆ A vacuum tube (38 - not provided) can be fitted to the dust port (14) rather than the dust bag (35). This can be done by fitting your vacuum tube (38) in place of the dust bag (35), see figure M.
- ◆ Use the velcro strap (13a) to hold your vacuum tube (38) clear from the sliding rails (13) whilst operating the saw.

Note: The velcro strap (13a) is not a carrying handle and should not be used to move or transport the saw.

To empty the dust bag

- ◆ Remove dust bag (35) from the saw and gently shake or tap the dust bag to empty.
- ◆ Reattach the dust bag back onto the dust port (14).

You may notice that all the dust will not come free from the bag. This will not affect cutting performance but will reduce the saw's dust collection efficiency. To restore your saw's dust collection efficiency, depress the spring inside the dust bag when you are emptying it and tap it on the side of the trash can or dust receptacle.

Warning! Never operate this saw unless the dust bag is in place. Wood dust may create a breathing hazard.

Cutting with your saw

If the slide feature is not used, ensure the saw head is pushed back as far as possible and the rail lock screw (18) is tightened. This will prevent the saw from sliding along its rails as the workpiece is engaged.

Note: DO NOT CUT FERROUS METALS OR MASONRY WITH THIS SAW (NON FERROUS METALS CAN BE CUT BY THIS SAW). Do not use any abrasive blades.

Note: Refer to guard actuation and visibility in the adjustments section for important information about the lower guard before cutting.

Crosscuts (fig. N)

A crosscut is made by cutting wood across the grain at any angle. A straight crosscut is made with the mitre arm at the zero degree position. Set and lock the mitre arm at zero, hold the wood firmly on the table and against the fence. With the rail lock screw (18) tightened, turn on the saw by squeezing the trigger switch (1).

When the saw comes up to speed (about 1 second) lower the arm smoothly and slowly to cut through the wood. Let the blade come to a full stop before raising arm.

When cutting anything larger than a 2 x 4 (51 x 102), use an out-down-back motion with the rail lock screw (18) loosened. Pull the saw out, toward you, lower the saw head down toward the work piece, and slowly push the saw back to complete the cut. Do not allow the saw blade to contact the top of the work piece while pulling out. The saw may run toward you, possibly causing personal injury or damage to the work piece.

Warning! Always use a work clamp to maintain control and reduce the risk of work piece damage and personal injury, if your hands are required to be within 6" (152 mm) of the blade during the cut.

Note! The rail lock screw (18) must be loose to allow the saw to slide along its rails.

Mitre crosscuts are made with the mitre arm at some angle other than zero.

This angle is often 45° for making corners, but can be set anywhere from zero to 47° left or 47° right. Make the cut as described above.

When performing a mitre cut on work pieces wider than a 2 x 6 that are shorter in length, always place the longer side against the fence (Fig. O).

To cut through an existing pencil line on a piece of wood, match the angle as close as possible. Cut the wood a little too long and measure from the pencil line to the cut edge to determine which direction to adjust the mitre angle and recut. This will take some practice, but it is a commonly used technique.

Bevel cuts

A bevel cut is a crosscut made with the saw blade leaning at an angle to the wood. In order to set the bevel, loosen the bevel lock knob (12), and move the saw to the left as desired. Once the desired bevel angle has been set, tighten the bevel lock firmly. Bevel angles can be set from 3° right to 48° left.

Quality of cut

The smoothness of any cut depends on a number of variables. Things like material being cut, blade type, blade sharpness and rate of cut all contribute to the quality of the cut. When smoothest cuts are desired for moulding and other precision work, a sharp (60 tooth carbide tip) blade and a slower, even cutting rate will produce the desired results.

Ensure that the material does not move or creep while cutting; clamp it securely in place.

Always let the blade come to a full stop before raising arm. If small fibres of wood still split out at the rear of the work piece, stick a piece of masking tape on the wood where the cut will be made. Saw through the tape and carefully remove tape when finished.

For varied cutting applications, refer to the list of recommended saw blades for your saw and select the one that best fits your needs. Refer to Saw Blades under Optional Accessories.

Body and hand position (fig. O1–O4)

Proper positioning of your body and hands when operating the mitre saw will make cutting easier, more accurate and safer. Never place hands near cutting area. Place hands no closer than 6" (152 mm) from the blade. Hold the work piece tightly to the table and the fence when cutting. Keep hands in position until the trigger has been released and the blade has completely stopped.

ALWAYS MAKE DRY RUNS (UN-POWERED) BEFORE FINISH CUTS SO THAT YOU CAN CHECK THE PATH OF THE BLADE. DO NOT CROSS HANDS, AS SHOWN IN FIGURE O3.

Keep both feet firmly on the floor and maintain proper balance. As you move the mitre arm left and right, follow it and stand slightly to the side of the saw blade. Sight through the guard louvres when following a pencil line.

Clamping the work piece

Warning! To reduce the risk of serious personal injury, turn tool off and remove the battery pack before transporting, making any adjustments or removing/installing attachments or accessories. An accidental start-up can cause injury.

Warning! A work piece that is clamped, balanced and secure before a cut may become unbalanced after a cut is completed. An unbalanced load may tip the saw or anything the saw is attached to, such as a table or workbench. When making a cut that may become unbalanced, properly support the work piece and ensure the saw is firmly bolted to a stable surface. Personal injury may occur.

Warning! The clamp foot must remain clamped above the base of the saw whenever the clamp is used. Always clamp the work piece to the base of the saw – not to any other part of the work area. Ensure the clamp foot is not clamped on the edge of the base of the saw.

Warning! Always use a work clamp to maintain control and reduce the risk of work piece damage and personal injury, if your hands are required to be within 6" (152 mm) of the blade during the cut. If you cannot secure the work piece on the table and against the fence by hand (irregular shape, etc.), or your hand would be less than 6" (152 mm) from the blade, a clamp or other fixture must be used.

Use the material clamp provided with your saw. To purchase a material clamp, contact your local retailer or Stanley FatMax service centre.

Other aids such as spring clamps, bar clamps or C-clamps may be appropriate for certain sizes and shapes of material. Use care in selecting and placing these clamps. Take time to make a dry run before making the cut.

To install clamp (fig. P)

- ◆ Insert the clamp (37) into the hole (19) behind the fence. The clamp should be facing toward the back of the mitre saw. The groove on the clamp rod should be fully inserted into the base. Ensure this groove is fully inserted into the base of the mitre saw. If the groove is visible, the clamp will not be secure.
- ◆ Rotate the clamp 180° toward the front of the mitre saw.
- ◆ Loosen the knob to adjust the clamp up or down, then use the fine adjust knob to firmly clamp the work piece.

Note: Place the clamp on the opposite side of the base when bevelling. ALWAYS MAKE DRY RUNS (UN-POWERED) BEFORE FINISH CUTS TO CHECK THE PATH OF THE BLADE. ENSURE THE CLAMP DOES NOT INTERFERE WITH THE ACTION OF THE SAW OR GUARDS.

Adjustments

Your mitre saw is fully and accurately adjusted at the factory at the time of manufacture. If readjustment due to shipping and handling or any other reason is required, follow the instructions below to adjust your saw.

Once made, these adjustments should remain accurate. Take a little time now to follow these directions carefully to maintain the accuracy of which your saw is capable.

Mitre scale adjustment (fig. Q1)

Lock the arm in the down position. Unlock the mitre lock knob (5) and swing the mitre arm until the mitre latch button (6) locks it at the 0° mitre position. Do not lock the mitre lock knob. Place a square against the saw's fence and blade, as shown. (Do not touch the tips of the blade teeth with the square. To do so will cause an inaccurate measurement.) If the saw blade is not exactly perpendicular to the fence, loosen and move the material fence until the blade is perpendicular to the fence, as measured with the square. Pay no attention to the reading of the mitre pointer at this time.

Bevel square to table adjustment (Fig. Q2)

To align the blade square to the table, lock the arm in the down position with the lock down pin (20). Place a square against the blade, ensuring the square is not on top of a tooth. Loosen the bevel lock knob (5) and ensure the arm is firmly against the 0° bevel stop. Rotate the 0° bevel adjustment screw with the 1/2" (12.7 mm) socket (not provided) as necessary so that the blade is at 0° bevel to the table, as measured with the square.

Guard actuation and visibility (Fig. V)

Warning! Pinch hazard. To reduce the risk of injury, keep thumb underneath the operating handle when pulling the handle down. The lower guard will move up as the operating handle is pulled down, which could cause pinching.

The lower guard (4) on your saw has been designed to automatically uncover the blade when the arm is brought down and to cover the blade when the arm is raised.

Before each use or after making adjustments, cycle the arm (un-powered) and make sure the guard opens smoothly and closes fully. It should not contact the blade. With the arm up, raise the guard (un-powered) as shown in Figure V and release. The guard should fully close rapidly.

Do not operate the saw if the guard does not move freely and fully close rapidly. Never clamp or tie the guard in an open position when operating the saw.

The guard can be raised by hand when installing or removing saw blades or for inspection of the saw.

NEVER RAISE THE LOWER GUARD MANUALLY UNLESS THE BLADE IS STOPPED.

Note: Certain special cuts of large material will require that you manually raise the guard. Refer to cutting large material under special cuts.

The front section of the guard is louvred for visibility while cutting. Although the louvres dramatically reduce flying debris, they are openings in the guard and safety glasses should be worn at all times.

Rail Guide

Periodically check the rails (13) for any play or clearance. The rails can be cleaned with a dry clean cloth.

Cutting Picture Frames, Shadow Boxes And Other Four-Sided Projects (Fig. R1, R2)

To best understand how to make the items listed here, we suggest that you try a few simple projects using scrap wood until you develop a "feel" for your saw.

Your saw is the perfect tool for mitreing corners like the one shown in Figure R1. Sketch A in Figure R2 shows a joint made by using the bevel adjustment to bevel the edges of the two boards at 45° each to produce a 90° corner. For this joint the mitre arm was locked in the zero position and the bevel adjustment was locked at 45°. The wood was positioned with the broad flat side against the table and the narrow edge against the fence. The cut could also be made by mitreing right and left with the broad surface against the fence.

Cutting trim moulding and other frames (fig. R2)

Sketch B in Figure R2 shows a joint made by setting the mitre arm at 45° to mitre the two boards to form a 90° corner. To make this type of joint, set the bevel adjustment to zero and the mitre arm to 45°. Once again, position the wood with the broad flat side on the table and the narrow edge against the fence.

Figures R1 and R2 are for four-sided objects only.

As the number of sides changes, so do the mitre and bevel

angles. The chart below gives the proper angles for a variety of shapes.

Examples

Number of Sides	Mitre or Bevel Angle
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

The chart assumes that all sides are of equal length. For a shape that is not shown in the chart, use the following formula: 180° divided by the number of sides equals the mitre (if the material is cut vertically) or bevel angle (if the material is cut laying flat).

Cutting compound mitres (fig. R3)

A compound mitre is a cut made using a mitre angle and a bevel angle at the same time. This is the type of cut used to make frames or boxes with slanting sides like the one shown in figure R3.

Note: If the cutting angle varies from cut to cut, check that the bevel lock knob and the mitre lock handle are securely locked. These must be locked after making any changes in bevel or mitre. The chart at the end of this manual (Table 1) will assist you in selecting the proper bevel and mitre settings for common compound mitre cuts. To use the chart, select the desired angle A (Fig. R3) of your project and locate that angle on the appropriate arc in the chart. From that point follow the chart straight down to find the correct bevel angle and straight across to find the correct mitre angle.

Set your saw to the prescribed angles and make a few trial cuts. Practice fitting the cut pieces together until you develop a feel for this procedure and feel comfortable with it.

Example: To make a 4-sided box with 26° exterior angles (Angle A, Fig. R3), use the upper right arc. Find 26° on the arc scale. Follow the horizontal intersecting line to either side to get mitre angle setting on saw (42°). Likewise, follow the vertical intersecting line to the top or bottom to get the bevel angle setting on the saw (18°). Always try cuts on a few scrap pieces of wood to verify the settings on the saw.

Cutting base moulding (fig. S)

Straight 90° cuts:

Position the wood against the fence and hold it in place as shown in Figure S. Turn on the saw, allow the blade to reach full speed and lower the arm smoothly through the cut.

Cutting base moulding up to 3.5" (90 mm) high vertically against the Fence

Position material as shown in Figure S. All cuts should be made with the back of the moulding against the fence and with the bottom of the moulding against the table.

	Inside Corner	Outside Corner
Left Side	Mitre left 45° Save left side of cut	Mitre right 45° Save left side of cut
Right Side	Mitre right 45° Save right side of cut	Mitre left 45° Save right side of cut

Material up to 3.5" (90 mm) can be cut as described above.

Cutting crown moulding

In order to fit properly, crown moulding must be compound mitred with extreme accuracy.

The two flat surfaces on a given piece of crown moulding are at angles that, when added together, equal exactly 90°. Most, but not all, crown moulding has a top rear angle (the section that fits flat against the ceiling) of 52° and a bottom rear angle (the part that fits flat against the wall) of 38°.

Your mitre saw has special preset mitre detent points at 31.6° left and right for cutting crown moulding at the proper angle.

There is also a mark on the bevel scale at 33.8°.

The Bevel Setting/Type of Cut chart gives the proper settings for cutting crown moulding. (The numbers for the mitre and bevel settings are very precise and are not easy to accurately set on your saw.) Since most rooms do not have angles of precisely 90°, you will have to fine tune your settings anyway.

Instructions for cutting crown moulding laying flat and using the compound features

- ◆ Lay the moulding with broad back surface down flat on saw table (36) (fig. T1).
- ◆ The settings below are for all Standard crown moulding with 52° and 38° angles.

Bevel Setting	Type Of Cut
33.8°	LEFT SIDE, INSIDE CORNER: 1. Top of moulding against fence 2. Mitre table set right 31.62° 3. Save left end of cut
33.8°	RIGHT SIDE, INSIDE CORNER: 1. Bottom of moulding against fence 2. Mitre table set left 31.62° 3. Save left end of cut
33.8°	LEFT SIDE, OUTSIDE CORNER: 1. Bottom of moulding against fence 2. Mitre table set left 31.62° 3. Save right end of cut
33.8°	RIGHT SIDE, OUTSIDE CORNER: 1. Top of moulding against fence 2. Mitre table set right 31.62° 3. Save right end of cut

Note: When setting bevel and mitre angles for all compound mitres, remember that the angles presented for crown mouldings are very precise and difficult to set exactly. Since

they can easily shift slightly and very few rooms have exactly square corners, all settings should be tested on scrap moulding.

Alternative method for cutting crown moulding

Place the moulding at an angle between the fence (11) and the saw table (36), with the top side of the moulding on the table and the bottom side of the moulding on the fence as shown in figure T1.

The advantage to cutting crown moulding using this method is that no bevel cut is required.

Minute changes in the mitre angle can be made without affecting the bevel angle. This way, when corners other than 90° are encountered, the saw can be quickly and easily adjusted for them.

Instructions for cutting crown moulding angled between the fence and base of the saw for all cuts

This saw can cut up to 9/16" (14 mm) x 3-5/8" (92 mm) crown moulding nested.

- ◆ Angle the moulding so the bottom of the moulding (part which goes against the wall when installed) is against the fence (11) and the top of the moulding is resting on the saw table (36), as shown in figure T2.
- ◆ The angled "flats" on the back of the moulding must rest squarely on the fence and saw table (36).

	Inside Corner	Outside Corner
Left Side	Mitre right at 45° Save right side of cut	Mitre left at 45° Save right side of cut
Right Side	Mitre left at 45° Save left side of cut	Mitre right at 45° Save left side of cut

Special Cuts

Never make any cut unless the material is secured on the table and against the fence.

Bowed material (fig. U1, U2)

When cutting bowed material always position it as shown in figure U1 and never like that shown in figure U2. Positioning the material incorrectly will cause it to pinch the blade near the completion of the cut.

Cutting round material

Rounded material should be clamped or held firmly to the fence to keep it from rolling. This is extremely important when making angle cuts.

Cutting large material (fig. V)

Occasionally you will encounter a piece of wood a little too large to fit beneath the lower guard. To clear the guard over the wood, with the saw off and your right hand on the operating handle, place your right thumb outside of the upper portion of the guard and roll the guard up just enough to clear the

wood, as shown in figure V. Release the guard prior to starting the motor. The guard mechanism will function properly during the cut. Only do this when necessary.

NEVER TIE, TAPE, OR OTHERWISE HOLD THE GUARD OPEN WHEN OPERATING THIS SAW.

Maintenance

Warning! To reduce the risk of serious personal injury, turn tool off and remove the battery pack before transporting, making any adjustments or removing/installing attachments or accessories. An accidental start-up can cause injury.

Warning! To reduce the risk of serious personal injury, DO NOT touch the sharp points on the blade with fingers or hands while performing any maintenance.

DO NOT use lubricants or cleaners (particularly spray or aerosol) in the vicinity of the plastic guard. The polycarbonate material used in the guard is subject to attack by certain chemicals.

- ◆ All bearings are sealed. They are lubricated for life and need no further maintenance.
- ◆ Periodically clean all dust and wood chips from around AND UNDER the base and the rotary table. Even though slots are provided to allow debris to pass through, some dust will accumulate.
- ◆ The brushes are designed to give you several years of use. If they ever need replacement, return the tool to the nearest service centre for repair.

Troubleshooting

Problem	Possible Cause	Solution
Saw will not start.	Battery not installed.	Install battery. Refer to Installing and Removing Battery Pack.
	Battery not charged.	Charge battery. Refer to Charging Procedure.
	Brushes worn out	Have brushes replaced by authorised service centre.
Saw makes unsatisfactory cuts.	Dull blade.	Replace blade. Refer to Changing or Installing a New Saw Blade.
	Blade mounted backwards.	Turn blade around. Refer to Changing or Installing a New Saw Blade.
	Gum or pitch on blade.	Remove blade and clean with coarse steel wool and turpentine or household oven cleaner.
	Incorrect blade for work being done.	Change the blade type.
Work light is flashing.	Battery not charged	Charge battery. Refer to Charging Procedure.
Machine vibrates excessively.	Saw not mounted securely to stand or work bench.	Tighten all mounting hardware. Refer to Bench Mounting
	Stand or bench on uneven floor.	Reposition on flat level surface.
	Damaged saw blade.	Replace blade. Refer to Changing or Installing a New Saw Blade.

Problem	Possible Cause	Solution
Does not make accurate mitre cuts.	Mitre scale not adjusted correctly.	Check and adjust. Refer to Mitre Scale Adjustment under Adjustments.
	Blade is not square to fence.	Check and adjust. Refer to Mitre Scale Adjustment under Adjustments.
	Blade is not perpendicular to table.	Check and adjust fence. Refer to Bevel Square to Table Adjustment under Adjustments.
	Work piece moving	Clamp work piece securely to fence or glue 120 grit sandpaper to fence with rubber cement.
	Kerf plate worn or damaged.	Take to authorised service centre.
Material pinches blade.	Cutting bowed material.	Refer to Bowed Material under Special Cuts.

45 deg. bevel left	horizontal	mm	50 x 152
	vertical	mm	50 x 15

Battery		SB201	SB202	SB204	SB206
Voltage	V _{DC}	18V (20V MAX)	18V (20V MAX)	18V (20V MAX)	18V (20V MAX)
Capacity	Ah	1.5	2.0	4.0	6.0
Type		Li-Ion	Li-Ion	Li-Ion	Li-Ion

Charger		SC125	SC200	SC400 SC401
Input Voltage	V _{AC}	220-240	220-240	220-240
Output Voltage	V _{DC}	18V (20V MAX)	18V (20V MAX)	18V (20V MAX)
Current	A	1.25	2	4

Protecting the environment



Separate collection. Products and batteries marked with this symbol must not be disposed of with normal household waste.

Products and batteries contain materials that can be recovered or recycled reducing the demand for raw materials. Please recycle electrical products and batteries according to local provisions. Further information is available at www.2helpU.com

Technical data

SCM701			
Voltage	V	18V (20V MAX)	
Speed	/min	3,800	
Blade outer diameter	mm	185	
Bore diameter	mm	KR:	19
		TW:	25.4
Blade max. kerf	mm	1.8	
Weight without battery	kg	10	
Blade thickness	mm	1.0	
Mitre (max. positions)	°	47	
Bevel (max. positions)	°	47	
0 deg. mitre	horizontal	mm	50 x 216
	vertical	mm	90 x 15
45 deg. mitre right	horizontal	mm	50 x 152
	vertical	mm	90 x 15
45 deg. mitre left	horizontal	mm	50 x 152
	vertical	mm	90 x 15

SERVICE INFORMATION

STANLEY FATMAX offers a full network of company-owned and authorized service locations. All STANLEY FATMAX Service Centers are staffed with trained personnel to provide customers with efficient and reliable power tool service. For more information about our authorized service centers and if you need technical advice, repair, or genuine factory replacement parts, contact the STANLEY FATMAX location nearest you or visit us at www.stanleytools.com.

용도

STANLEY FATMAX SCM701 슬라이딩 마이터 톱은 목재, 플라스틱 및 비철금속 톱질 전용으로 설계되었습니다. 이 공구는 전문 및 개인, 비전문 사용자에게 적용됩니다.

안전 지침

일반 안전 경고



경고: 이 전동 공구와 함께 제공되는 모든 안전 경고와 지시사항, 설명 및 사양을 읽으십시오. 아래 설명한 모든 지시 사항을 따르지 않으면 감전, 화재 및/또는 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.

항후 참고할 수 있도록 모든 경고 및 지시 사항을 보관해두십시오. 경고에서 사용된 "전동 공구"라는 용어는 주 공급 전원에 의해 전기가 공급되는(유선) 전동 공구 또는 충전식(무선) 전동 공구를 의미합니다.

1. 작업장 안전

- 작업장을 항상 청결하고 밝게 유지하십시오.** 혼잡하거나 어두운 작업장에서는 사고가 발생하기 쉽습니다.
- 가연성 액체, 가스 또는 먼지 등이 있는 폭발성 대기에서 전동 공구를 사용하지 마십시오.** 전동 공구에서 먼지나 가스를 발화시킬 수 있는 불꽃이 될 수 있습니다.
- 전동 공구로 작업하는 동안에는 어린이와 주변 사람들이 작업 영역에 가까이 들어오지 못하도록 하십시오.** 주변이 산만해져 통제력을 잃을 수 있습니다.

2. 전기 안전

- 동공구의 플러그는 콘센트와 형식이 일치해야 하며, 플러그를 어떤 형태로든 개조하지 마십시오.** 또한 접지된 전동공구에 다른 어댑터 플러그를 사용하지 마십시오. 개조되지 않은 플러그 및 형식이 일치하는 콘센트를 사용하면 감전 위험이 줄어듭니다.
- 파이프 판, 라디에이터, 렌지, 냉장고 등의 접지 표면에 물이 닿지 않도록 하십시오.** 몸에 닿을 경우 감전이 될 위험이 높아집니다.
- 전동 공구를 비 또는 습한 환경에 노출하지 않도록 주의하십시오.** 전동 공구에 물이 들어가면 감전 위험이 높아집니다.
- 코드를 함부로 다루지 마십시오.** 코드를 사용하여 전동공구를 운반하거나, 코드를 과도하게 잡아당겨서 플러그를 뽑지 않도록 주의하십시오. 전열코드가 열기 또는 오일과 접촉되는 것을 피하고, 날카로운 모서리 또는 기기의 기동 부위에 닿지 않도록 주의하십시오. 코드가 손상되거나 얽혀 있으면 감전 위험이 높아집니다.
- 전동 공구를 실외에서 사용할 때는 실외 사용에 적합한 연장 코드를 사용하십시오.** 실외 사용에 적합한 코드를 사용하면 감전 위험이 줄어듭니다.
- 전동공구를 습한 공간에서 사용할 경우, 반드시 누전 차단기를 사용하십시오.** 누전 차단기(RCD)를 사용하면 감전의 위험이 줄어듭니다. RCD를 사용하면 감전 위험이 줄어듭니다.

3. 신체 안전 사항

- 전동 공구로 작업할 때는 반드시 안전모를 착용하십시오.** 상식에 따르십시오. 피곤한 상태이거나 약물, 술, 치료제를 복용한 상태에서는 전동 공구를 사용하지 마십시오. 전동 공구를 사용하다 잠깐만 한 눈을 팔아도 심각한 부상을 당할 수 있습니다.
- 신체 보호 장비를 착용하십시오.** 항상 보안경을 착용하십시오. 적합한 상황에서 방진 마스크, 미끄럼 방지 안전화, 안전모 또는 청력 보호 기구 등의 보호 장비를 사용하면 신체 부상 위험이 줄어듭니다.
- 의도하지 않은 장비 가동 방지.** 전원 및/또는 배터리 팩에 연결한 상태로 공구를 선택 또는 운반할 때는 사전에 스위치가 꺼짐 위치에 있는지 반드시 확인하십시오. 스위치가 꺼짐 위치에 있는 상태에서 스위치에 손가락이 닿은 상태로 전동 공구를 운반하거나 전동 공구에 전원을 공급하면 사고가 발생합니다.
- 전동 공구를 켜기 전에 모든 조정 키 또는 렌치를 제거하십시오.** 전동 공구의 회전 부품에 렌치나 키가 부착되어 있으면 부상을 당할 수 있습니다.
- 무리하게 팔을 뻗지 마십시오.** 항상 올바른 자세로 서서 균형을 유지하십시오. 인공된 자세로 작업을 할 경우 전동 공구를 안전하게 사용할 수 있습니다.
- 절한 의복을 착용하십시오.** 헐렁한 옷이나 장신구를 착용하지 마십시오. 머리카락과 옷이 움직이는 부품에 닿지 않도록 유의하십시오. 헐렁한 옷, 장신구 또는 긴 머리카락이 움직이는 부품에 걸릴 수 있습니다.
- 먼지 배출 및 집진 시설 연결을 위한 장치가 제공된 경우,** 이를 장치가 연결되어 적절히 사용되고 있는지 반드시 확인하십시오. 집진 장치를 사용하면 먼지와 관련된 위험을 줄일 수 있습니다.
- 장치를 자주 사용함으로써 생긴 익숙함으로 인해 현실에 안주하거나 공구 안전 원칙을 무시하지 않도록 하십시오.** 부주의한 작동은 순식간에 심각한 부상을 야기할 수 있습니다.

4. 전동 공구 사용 및 관리

- 전동 공구에 무리한 힘을 가하지 마십시오.** 해당 용도에 맞는 올바른 전동 공구를 사용하십시오. 올바른 전동 공구를 사용하여 설계된 속도로 작업을 더욱 안전하고 정확하게 수행할 수 있습니다.
- 커지지 않거나 꺼지지 않는 경우 전동 공구를 사용하지 마십시오.** 스위치로 제어되지 않는 전동 공구는 위험하므로 수리해야 합니다.
- 전동 공구를 조정하거나 액세서리를 변경하거나 보관하기 전에 전동 공구에서 분리되는 경우 전원에서 플러그를 뽑거나 또는 배터리 팩을 분리하십시오.** 이러한 예방적 안전 조치를 따라야 전동 공구가 갑자기 작동할 위험이 줄어듭니다.
- 사용하지 않는 전동 공구는 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하고, 전동 공구나 본 지시 사항에 익숙하지 않은 사람이 전동 공구를 절대 사용하지 못하게 하십시오.** 전동 공구는 훈련을 받지 않은 사용자가 다루면 위험합니다.

- e. **전동 공구 및 액세서리 유지 보수, 움직이는 부품의 잘못된 정렬이나 바인딩, 부품 파손 및 기타 전동 공구의 작동에 영향을 미칠 수 있는 기타 모든 상태를 확인하십시오. 손상된 부분이 있는 경우 사용하기 전에 전동 공구를 수리하십시오.** 많은 사고는 전동 공구를 제대로 유지 보수하지 않아 발생합니다.
- f. **공구를 깨끗한 상태로 유지하십시오.** 절삭 가장자리를 예리하게 잘 유지하면 절삭기를 사용할 때 바인딩이 적고 다루기가 용이합니다.
- g. **작업 환경과 수행할 작업을 고려하여, 본 지시 사항에 따라 전동 공구, 액세서리 및 톨 비트 등을 사용하십시오.** 본 사용 설명서의 내용과 다른 용도로 전동 공구를 사용하면 위험한 상황이 발생할 수 있습니다.
- h. **핸들과 잡는 표면은 건조하고 깨끗한 상태를 유지하고 오일/기름이 묻지 않도록 하십시오.** 미끄러운 핸들과 잡는 면은 예기치 못한 상황에서 안전한 취급과 공구 관리를 보장하지 않습니다.

5. 배터리 공구 사용 및 주의 사항

- a. **다시 충전할 때는 제조업체에서 지정한 충전기만 사용하십시오.** 하나의 배터리 팩 유형에 적합한 충전기를 다른 배터리 팩과 함께 사용할 경우 화재의 위험이 있습니다.
- b. **전동 공구를 사용할 때는 구체적으로 지정되어 있는 배터리 팩만 사용하십시오.** 다른 배터리 팩을 사용하면 부상을 입거나 화재의 위험이 있습니다.
- c. **배터리 팩을 사용하지 않을 때에는 클립, 동전, 키, 못, 나사 등의 금속 물체나, 단자 간에 연결할 수 있는 작은 금속 물체가 닿지 않도록 멀리 두십시오.** 배터리 단자가 단락되면 화상을 입거나 화재의 위험이 있습니다.
- d. **배터리를 과다 사용하면 액체가 배터리에서 흘러 나올 수 있으므로, 접촉을 피하십시오.** 실수로 접촉한 경우에는 물로 씻으십시오. 액체가 눈에 들어간 경우 치료를 받으십시오. 배터리에서 나온 액체는 통증을 유발하거나 화상을 입힐 수 있습니다.
- e. **손상되거나 변경된 배터리 팩 또는 공구를 사용하지 마십시오.** 손상되거나 개조된 배터리는 예측할 수 없는 작용을 보여, 화재, 폭발 또는 부상 위험을 야기할 수 있습니다.
- f. **배터리 팩 또는 공구를 불이나 과도한 온도에 노출하지 마십시오.** 불 또는 130°C 이상의 온도에 노출되면 폭발할 수 있습니다.
- g. **모든 충전 지침을 따르고 배터리 팩 또는 공구를 설명서에 지정된 범위 밖의 온도에서 충전하지 마십시오.** 적절하지 않게 충전하거나 지정된 범위 밖의 온도에서 충전하면 배터리가 손상되어 화재 위험이 증가될 수 있습니다.

6. 정비

- a. **자격을 갖춘 기술자가 동일 교체 부품을 사용하여 정비 작업을 수행해야 합니다.** 그래야 전동 공구의 안전이 보장됩니다.
- b. **손상된 배터리 팩을 정비하지 마십시오.** 배터리 팩은 제조업체 또는 공인 서비스 공급업체를 통해서만 점검을 받아야 합니다.

마이터 톨에 대한 추가 안전 지침

- ◆ 사용 목적은 이 사용 설명서에 설명되어 있습니다. 이 사용 설

명서에서 권장하는 것 이외의 액세서리나 부착물을 사용하거나 이 공구로 작업을 수행하면 부상 및/또는 재산 피해의 위험이 있습니다.

- ◆ 금이 가거나 구부러 지거나 손상되거나 변형 된 톨날을 사용하지 마십시오.
- ◆ 마모되었던 절단 판을 교체하십시오.
- ◆ 권장되는 것보다 더 크거나 작은 직경의 블레이드를 사용하지 마십시오. 적절한 블레이드 등급은 기술 데이터를 참조하십시오. EN 847-1을 준수하는 이 설명서에 지정된 블레이드 만 사용하십시오.
- ◆ 고속 스틸(HSS) 톨날을 사용하지 마십시오.



경고! 톨집에서 발생하는 먼지와 접촉하거나 흡입하면 작업자와 주변 사람의 건강이 위협해질 수 있습니다. 먼지와 연기로부터 보호하기 위해 특별히 고안된 방진 마스크를 착용하고 작업 영역에 들어가거나 작업 영역에 들어오는 사람도 보호되도록 하십시오.

- ◆ 톨날과 거친 재료를 다룰 때는 장갑을 착용하십시오(가능한 경우 톨날은 홀더에 넣어야 합니다).
- ◆ 충격 손실 위험을 줄이기 위해 충격 보호구를 착용하십시오.
- ◆ 특별히 설계된 소음 감소 블레이드 사용을 고려하십시오.
- ◆ 부상 위험을 줄이려면 보안경을 착용하십시오.
- ◆ 목재를 절단할 때 제공된 먼지 봉투를 사용하십시오.
- ◆ **절단 액세서리가 숨겨진 배선이나 자체 코드와 접촉할 수 있는 작업을 수행할 때는 절연 그림 표명으로 전동 공구를 잡으십시오.** "전기가 통하는"전선과 접촉하는 액세서리는 전동 공구의 노출 된 금속 부분을 "통전"시켜 작업자가 감전될 수 있습니다
- ◆ 절단할 재료에 맞는 블레이드를 선택하십시오.
- ◆ 가드가 제자리에 있지 않은 상태에서 기계를 작동하지 마십시오. 가드가 작동하지 않거나 적절하게 유지되지 않으면 기계를 작동하지 마십시오.
- ◆ 베벨 절단을 수행할 때 암이 단단히 고정되었는지 확인하십시오.
- ◆ 각 절단 전에 기계가 안정적인지 확인하십시오.
- ◆ 핸들을 건조하고 깨끗하게 유지하고 오일과 그리스가 없도록 하십시오.
- ◆ 훈련받지 않은 사람이 이 기계를 작동하도록 허용하지 마십시오.
- ◆ 사용하기 전에 블레이드가 올바르게 장착되었는지 확인하십시오. 날이 올바른 방향으로 회전하는지 확인하십시오. 날을 날카롭게 유지하십시오. 윤활유 및 액세서리 교체 지침을 따르십시오.
- ◆ 톨날에 표시된 속도가 최소한 톨에 표시된 속도와 같아야 합니다.
- ◆ 사용 된 스페이서와 스피들 링이 STANLEY FATMAX에 명시된 목적에 적합한 지 확인하십시오.
- ◆ 절단 선 안내 시스템에 대한 수리는 공인 수리 대리점 또는 STANLEY FATMAX 서비스 직원이 수행해야 합니다.
- ◆ 유지 보수를 수행하거나 블레이드를 교체할 때 기계에서 배터리를 제거하십시오.
- ◆ 기계가 작동 중이고 톨 헤드가 휴지 위치에 있지 않을 때 절단 영역에서 절단 영역의 절단 부분이나 기타 부품을 청소, 유지 보수, 제거하지 마십시오.

- ◆ 가능한 항상 기계를 벤치에 장착하십시오.
- ◆ 작업을 시작하기 전에 모든 잠금 손잡이와 핸들이 조여 졌는지 확인하십시오.
- ◆ 테이بل 인서트없이 톱을 사용하지 마십시오.
- ◆ 공구 또는 기타 수단으로 날에 끼여져 기계가 빠르게 움직이지 않도록해서는 안됩니다. 이런 식으로 의도 치 않게 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.
- ◆ 액세서리를 사용하거나 장착하기 전에 사용 설명서를 참조하십시오. 액세서리를 잘못 사용하면 손상될 수 있습니다.
- ◆ 커기 / 쾨기 스위치를 놓기 전에 공작물의 테이بل 인서트에서 블레이드를 들어 올립니다.
- ◆ 모터 축을 고정하기 위해 팬에 어떤 것도 빼기로 고정하지 마십시오.
- ◆ 팔을 아래로 내리면 톱의 날 보호대가 자동으로 올라가고 팔을 올리면 날 위로 내려갑니다. 가드는 톱날을 설치 또는 제거하거나 톱 검사를 위해 손으로 올릴 수 있습니다. 기계가 꺼져 있지 않으면 날 보호대를 수동으로 올리지 마십시오.
- ◆ 모터 에어 슬롯이 깨끗하고 침이 없는지 주기적으로 확인하십시오.
- ◆ 전동 공구의 경고 표시를 인식할 수 없게 만들지 마십시오.
- ◆ 전동 공구 위에 서지 마십시오. 전동 공구가 넘어 지거나 톱날에 닿을 때 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
- ◆ 작업 후 냉각되기 전에 톱날을 잡지 마십시오. 작업하는 동안 톱날이 매우 뜨거워집니다.
- ◆ 단지는 재료로 인한 부상을 방지하려면 실수로 작동하지 않도록 톱에서 배터리를 제거한 다음 작은 재료를 제거하십시오.
- ◆ 사용 전과 유지 관리 후에는 블레이드 가드가 제대로 작동하는지 확인해야 합니다. 이 테스트는 톱을 끄고 배터리를 제거한 상태에서 수행해야 합니다. 가드가 블레이드를 덮고 블레이드가 가드에 닿지 않도록 암을 올리고 내려야 합니다. 가드가 올바르게 작동하지 않으면 자격을 갖춘 수리 대리점에서 전동 공구 서비스를 받으십시오. 가장 가까운 서비스 대리점을 확인하시려면 STANLEY FATMAX 고객센터 센터에 전화하십시오.
- ◆ 이 마이터 톱은 목재, 플라스틱 및 비철금속 톱질 전용으로 설계되었습니다. 제조업체에서 권장하는 재료 이외의 재료를 절단하는 데 톱을 사용하지 마십시오.
- ◆ 작업 후 냉각되기 전에 톱날을 잡지 마십시오. 작업하는 동안 톱날이 매우 뜨거워집니다.



경고! 플라스틱, 수액 코팅 된 목재 및 기타 재료를 절단하면 녹은 재료가 톱날 끝과 톱날 본체에 축적되어 절단 중 날이 과열되거나 무일 위험이 높아질 수 있습니다.

마이터 톱에 대한 안전 지침

- ◆ 마이터 톱은 목재 또는 목재와 유사한 제품을 절단하기 위한 것으로, 박, 막대, 스티트 등과 같은 철 재료를 절단하기 위한 연마 절단 휠과 함께 사용하지 않습니다. 연마성 먼지로 인해 하부 가드와 같은 움직이는 부품이 걸리게 됩니다. 연마 절단으로 인한 스파크는 하부 가드, 절단 삽입물 및 기타 플라스틱 부품을 태웁니다.
- ◆ 가능하면 클램프를 사용하여 공작물을 지지하십시오. 공작물을 손으로 지지하는 경우 항상 톱날의 양쪽에서 손을 최소 100mm 이상 유지해야 합니다. 이 톱을 사용하여 너무 작아서 단단히

조이거나 손으로 잡을 수 없는 조각을 자르지 마십시오. 손이 톱날에 너무 가까이 있으면 날 접촉으로 인한 부상 위험이 증가합니다.

- ◆ 공작물은 고정되어 있어야 하며 펜스와 테이بل 모두에 고정되어야 합니다. 공작물을 날에 넣거나 어떤 식 으로든 "자유롭게" 자르지 마십시오. 제한되지 않거나 움직이는 공작물이 고속으로 던져져 부상을 입을 수 있습니다.
- ◆ 공작물을 통해 톱을 밀십시오. 공작물을 통해 톱을 당기지 마십시오. 절단하려면 톱 헤드를 들어 올려 절단하지 않고 공작물 위로 당기고 모터를 작동하고 톱 헤드를 아래로 누르고 공작물을 통해 톱을 밀어냅니다. 풀 스트로크로 절단하면 톱날이 공작물 위로 올라와 블레이드 어셈블리가 작업자를 향해 격렬하게 던져질 수 있습니다.
- ◆ 톱날 앞이나 뒤에서 의도한 절단 선 위로 손을 넘지 마십시오. 공작물을 "십자형"으로 지지하는 것, 즉 공작물을 왼손으로 톱날의 오른쪽으로 또는 그 반대로 잡는것은 매우 위험합니다.
- ◆ 나무 조각을 제거하기 위해 또는 블레이드가 회전하는 동안에 어떤 이유로든 톱날의 양쪽에서 100mm 보다 가까운 손으로 올리거나 손을 대지 마십시오. 회전하는 톱날이 손에 가까이 있는지 명확하지 않을 수 있으며 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
- ◆ 절단하기 전에 공작물을 검사하십시오. 공작물이 구부러지거나 뒤틀린 경우 바깥 쪽이 구부러지면이 펜스를 향하도록 고정합니다. 절단 선을 따라 공작물, 펜스 및 테이بل 사이에 간격이 없는지 항상 확인하십시오. 구부러 지거나 뒤틀린 공작물은 비틀리거나 움직일 수 있으며 절단중에 회전하는 톱날에 바인딩을 유발할 수 있습니다. 공작물에 못이나 이물질이 없어야 합니다.
- ◆ 공작물을 제외한 모든 공구, 나무 조각 등이 테이블에 없어질 때까지 톱을 사용하지 마십시오. 회전 날과 접촉하는 작은 파편이나 느슨한 나무 조각 또는 기타 물체는 고속으로 던질 수 있습니다.
- ◆ 한 번에 하나의 공작물 만 절단하십시오. 여러 개의 공작물을 쌓아놓으면 적절하게 클램핑하거나 버릴 수 없으며 절단중에 블레이드에 묶이거나 이동할 수 있습니다.
- ◆ 사용하기 전에 마이터 톱이 평평하고 단단한 작업 표면에 장착되어 있는지 확인하십시오. 평평하고 단단한 작업 표면은 마이터 톱이 불안정해질 위험을 줄여줍니다.
- ◆ 작업을 계획하십시오. 베벨 또는 마 이터 각도 설정을 변경할 때마다 조정 가능한 펜스가 공작물을 지지하도록 올바르게 설정되어 있는지 확인하십시오. 블레이드 또는 보호 시스템을 방해합니다. 공구를 켜지 않고 테이블에 공작물이 있는 상태에서 완전히 시뮬레이션 된 절단을 통해 톱날을 이동하여 울타리를 절단 할 위험이나 간섭이 없도록 하십시오.
- ◆ 테이بل 삼핀보다 긴 공작물에 대해 테이بل 확장, 톱 말 등과 같은 적절한 지원을 제공하십시오. 마이터 톱 테이블 보다 길거나 넓은 공작물은 단단히 지지하지 않으면 기울어질 수 있습니다. 절단 조각이나 가공물 끝 부분이 아래쪽 가드를 들어 올리거나 회전하는 날에 던져질 수 있습니다.
- ◆ 다른 사람을 테이블 확장 대신 사용하거나 추가 지원으로 사용하지 마십시오. 공작물을 불안정하게 지지하면 절단 작업 중에 블레이드가 묶이거나 공작물이 이동하는 동안 작업자와 보조 작업자를 회전하는 블레이드로 끌어 당길 수 있습니다.

- ◆ 절단 조각은 회전하는 톱날에 어떤 방법으로 걸리거나 눌러서는 안됩니다. 갠힌 경우, 즉 길이 멈출 장치를 사용하면 절단 조각이 칼날에 끼어 격렬하게 던져질 수 있습니다.
- ◆ 항상 막대 또는 튜브와 같은 둥근 재료를 적절히 지지하도록 설계된 클램프 또는 고정 장치를 사용하십시오. 막대는 절단되는 동안 구르는 경향이 있어 칼날이 "물러" 손으로 작업 물을 칼날쪽으로 당깁니다.
- ◆ 공작물에 접촉하기 전에 블레이드가 최대 속도에 도달하도록 하십시오. 이렇게 하면 공작물이 던져 질 위험이 줄어듭니다.
- ◆ 공작물이나 날이 걸리면 마이터 톱을 끄십시오. 움직이는 모든 부품이 멈출 때까지 기다렸다가 전원에서 플러그를 뽑거나 배터리를 제거하십시오. 그런 다음 걸린 재료를 제거하십시오. 걸린 공작물로 계속해서 톱질하면 제어력을 잃거나 손상될 수 있습니다.
- ◆ 절단이 끝나면 스위치에서 손을 떼고 톱 헤드를 아래로 잡고 절단 조각을 제거하기 전에 날이 멈출때까지 기다리십시오. 타행 블레이드 근처에서 손을 뺀 것은 위험합니다.

타인의 안전

- ◆ 이 기기는 안전을 책임지는 사람이 기기 사용에 대해 감독하거나 지지하지 않는 한 신체적, 감각적 또는 정신적 능력이 약하거나 경험과 지식이 부족한 사람(어린이 포함)이 사용하도록 설계되지 않았습니다.
- ◆ 어린이가 기기를 가지고 놀지 않도록 감독해야 합니다.

기타 발생 가능한 위험

톱 사용에는 다음과 같은 위험이 있습니다:
 관련된 안전 규정을 준수하고 안전 장치를 사용한다고 해도 어떤 위험들은 피하지 못할 수도 있습니다. 이러한 위험으로는 다음과 같은 것들이 있습니다.

- ◆ 회전 부품이나 작동 부품을 먼저 발생하는 부상.
- ◆ 청각 장애.
- ◆ 회전하는 톱날의 덮개가 없는 부품으로 인한 사고 위험.
- ◆ 부품, 블레이드 또는 액세서리를 교체할 때 부상 위험이 있습니다.
- ◆ 가드를 열 때 손가락이 눌릴 위험.
- ◆ 기기 사용 중에 발생하는 먼지를 호흡하여 유발되는 건강 위해성 (예: 목재, 특히 오크, 너도밤나무 및 MDF 가공 작업).
- ◆ 장시간에 걸친 기기 사용으로 인한 부상. 어떤 기기이든 장시간에 걸쳐 사용할 때는 반드시 정기적인 휴식을 취하십시오.

소음

소음 방출 값은 표준 테스트 방법에 따라 측정되었으며 한 공구 다른 공구와 비교하는 데 사용할 수 있습니다.
 선언 된 소음 방출 값은 노출의 예비 평가에도 사용될 수 있습니다.

경고! 전동 공구를 실제로 사용하는 동안 발생하는 소음은 공구를 사용하는 방식, 특히 어떤 종류의 공작물을 처리하는지에 따라 신고 된 값과 다를 수 있습니다.

경고! 항상 적절한 개인 청력 보호구를 착용하십시오. 일부 조건 및 사용 기간에서는 이 제품의 소음이 청력 손실을 이어질 수 있습니다. 소음 노출에 영향을 미치는 다음 요인에 유의하십시오.

- ◆ 소음을 줄이기 위해 설계된 톱날을 사용하십시오.
- ◆ 잘 연마 된 톱날 만 사용하십시오.

- ◆ 특별히 설계된 소음 감소 톱날을 사용하십시오.

공구의 레이블

날짜 코드와 함께 다음 그림이 공구에 표시됩니다.



경고! 부상의 위험을 줄이기 위해 사용자는 사용 설명서를 읽어야 합니다.



보안경 또는 고글 착용



귀 보호 장구를 착용하십시오.



방진 마스크 착용



이 제품은 16 세 미만의 어린이는 사용할 수 없습니다.



칼날에서 손을 멀리하십시오



손 금지 구역-회전식 톱날에서 손가락과 팔을 멀리하십시오.



톱날 취급시 장갑을 착용하십시오.



작동 램프를 응시하지 마십시오.

배터리 및 충전기에 대한 추가 안전 지침

경고! 기기는 기기와 함께 제공되는 전원 공급 장치와 함께 사용해야 합니다.

참고: 공구의 작동 온도 범위는 4° C ~ 40° C 에서 권장됩니다.

배터리

- ◆ 어떤 이유로든 열지 마십시오.
- ◆ 배터리를 물에 노출시키지 마십시오.
- ◆ 온도가 40° C를 초과할 수 있는 장소에 보관하지 마십시오.
- ◆ 주변 온도가 10° C ~ 40° C 인 경우에만 충전하십시오.
- ◆ 공구와 함께 제공된 충전기 만 사용하여 충전하십시오.
- ◆ 배터리를 폐기할 때는 "환경 보호"섹션의 지침을 따르십시오.



손상된 배터리를 충전하지 마십시오.

충전기

- ◆ STANLEY FATMAX 충전기는 제공된 도구로 배터리를 충전하는 데만 사용하십시오. 다른 배터리는 파열되어 부상을 입거나 손상될 수 있습니다.
- ◆ 비 충전식 배터리를 충전하지 마십시오.
- ◆ 결함이 있는 코드는 즉시 교체하십시오.
- ◆ 충전기를 물에 노출시키지 마십시오.
- ◆ 충전기를 열지 마십시오.

- ◆ 충전기를 조사하지 마십시오.



충전기는 실내 전용입니다.



사용하기 전에 사용 설명서를 읽으십시오.

전기 안전



충전기는 특정 전압에 맞게 설계되었습니다. 전원 전압이 명판의 전압과 일치하는지 항상 확인하십시오. 충전기를 일반 전원 플러그로 교체하지 마십시오.

- ◆ 전원 코드가 손상된 경우 위험을 피하기 위해 제조업체 또는 공인 된 STANLEY FATMAX 서비스 센터에서 교체해야 합니다

기능

본 기기에에는 다음 기능들 중 일부 또는 모두가 포함되어 있습니다

1. 트리거 스위치
2. 작동 핸들
3. 테이블 장착 구멍
4. 하부 가드
5. 마이터 잠금 손잡이
6. 마이터 래치 버튼
7. 커프 플레이트
8. 마이터 스케일
9. 마이터 스케일 표시기
10. 캐리 그림
11. 펜스
12. 베벨 잠금 손잡이
13. 레일
- 13a. 벨크로 스트랩
14. 집진 포트
15. 배터리 팩
16. 작업 등 스위치
17. 잠금 레버
18. 레일 잠금 나사
19. 클램프 장착 구멍
20. 핀 잠금

어셈블리 (그림A)

마이터 톱은 상자에 일부 조립되어 있습니다.

- ◆ 상자를 열고 톱 바닥에 있는 운반용 손잡이 (10)를 사용하여 톱을 들어 올립니다 (그림 A).
- ◆ 작업대 또는 튼튼한 테이블과 같은 부드럽고 평평한 표면에 톱을 놓습니다.
- ◆ 본 설명서 2 페이지의 조립도를 검토하여 톱과 다양한 부품에 익숙해 지십시오. 조정 섹션에서는 이러한 용어를 참조하며 부품이 무엇이며 어디에 있는지 알아야 합니다.
- ◆ 마이터 잠금 손잡이 (5)는 배송 용으로 조립되어 있지 않습니다. 포장에서 마이터 잠금 손잡이 (5)를 제거하고 톱에 나사로 고정합니다(위치는 그림 G 및 J 참조).
- ◆ 제품에는 표준부속품으로 제공되는 집진백(35) 또는 작업장 진공 시스템을 연결할 수 있는 먼지 포트 (14)가 내장되어 있습니다 (그림 N).

커프 플레이트(그림 J)

절단 플레이트 (7)는 6 개의 나사로 테이블에 장착됩니다. 절단 판 (7) 높이는 조정할 수 없습니다.

참고: 절단 판 (7)이 마모되었거나 손상되었거나 교체해야 하는 경우 공인 수리 대리점 또는 STANLEY FATMAX 서비스 직원이 수리해야 합니다.

잠금 핀(그림 F)

경고! 잠금 핀은 톱을 운반하거나 보관할 때만 사용해야 합니다. 절단 작업에 잠금 핀을 사용하지 마십시오.

참고: 이동 중에 마이터 톱을 들어올리고 운반하고 지지하려면 마이터 톱 베이스의 양쪽에 있는 두 개의 운반 핸들 (10)을 사용하십시오 (그림 A).

톱 헤드를 아래로 고정하려면 톱 헤드를 아래로 누르고 잠금 핀 (20)을 안으로 민 다음 톱 헤드를 해제하십시오. 이렇게 하면 톱을 다른 장소로 운반할 수 있도록 톱 헤드를 안전하게 아래로 고정합니다. 해제하려면 톱 헤드를 아래로 누르고 핀을 빼내십시오.

경고! 공구 기능을 조정하거나 확인하기 전에 항상 공구가 꺼져있고 배터리가 공구에서 제거되었는지 확인하십시오.

배터리 충전 (그림 B)

배터리는 처음 사용하기 전과 이전에 쉽게 수행했던 작업에서 충분한 전력을 공급하지 못할 때마다 충전해야 합니다. 충전하는 동안 배터리가 따뜻해질 수 있습니다. 이것은 정상적인 현상이며 문제를 나타내는 것이 아닙니다.

경고! 주변 온도가 10 °C 이하 또는 40 °C 이상인 장소에서는 배터리를 충전하지 마십시오. 권장 충전 온도 : 약 24 °C.

참고: 배터리 온도가 약 10 °C 이하이거나 40 °C 이상이면 충전기가 배터리를 충전하지 않습니다.

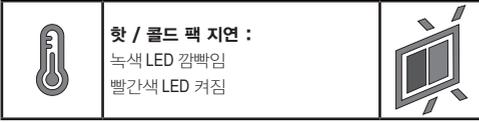
배터리는 충전기에 그대로 두어야 하며 셀 온도가 예열되거나 냉각 되면 충전기가 자동으로 충전되기 시작합니다.

참고: 리튬 이온 배터리 팩의 최대 성능과 수명을 보장하려면 처음 사용하기 전에 배터리 팩을 완전히 충전하십시오.

- ◆ 배터리 팩 (21)을 삽입하기 전에 충전기 (15)를 적절한 콘센트에 꽂으십시오.
- ◆ 녹색 충전 표시등 (21a)이 계속 깜박이면 충전 프로세스가 시작되었음을 나타냅니다.
- ◆ 충전이 완료되면 녹색 충전 표시등 (21a)이 계속 켜져 있습니다. 배터리 팩 (15)은 완전히 충전되었으며 이때 분리하여 사용하거나 충전기 (21)에 그대로 둘 수 있습니다.
- ◆ 방전 된 배터리는 1 주일 이내에 충전하십시오. 방전 된 상태로 보관하면 배터리 수명이 크게 줄어듭니다.

충전기 LED 모드

	충전 중 : 녹색 LED 깜빡임	
	완전 충전 : 녹색 LED 켜짐	

**핫 / 콜드 팩 지연 :**

녹색 LED 깜빡임
빨간색 LED 켜짐

참고: 호환되는 충전기는 결합이 있는 배터리 팩을 충전하지 않습니다. 충전기는 점등되지 않으므로써 배터리 팩에 결합이 있음을 나타냅니다.

참고: 이것은 또한 충전기 문제를 의미할 수도 있습니다. 충전기에 문제가 있는 것으로 나타나면 충전기와 배터리 팩을 가지고 공인 서비스 센터에서 테스트를 받으십시오.

충전기에 배터리 보관

충전기와 배터리 팩은 LED 표시등이 점등된 상태로 연결되어 있을 수 있습니다. 충전기는 배터리 팩을 완전히 충전 된 상태로 유지합니다.

핫 / 콜드 팩 딜레이

충전기가 배터리가 너무 뜨겁거나 너무 차가움을 감지하면 자동으로 핫 / 콜드 팩 딜레이를 시작하고 녹색 LED (21a) 표시등이 간헐적으로 깜빡이고 빨간색 LED (21b) 표시등이 계속 켜져 있습니다. 그러면 충전기가 자동으로 팩 충전 모드로 전환됩니다. 이 기능은 최대 배터리 수명을 보장합니다.

배터리 충전 상태 표시기 (그림 C)

배터리에는 그림 B와 같이 배터리 수명 범위를 빠르게 확인할 수 있는 충전 상태 표시기가 포함되어 있습니다. 충전 상태 버튼 (15a)을 누르면 그림 C와 같이 배터리 잔량을 쉽게 확인할 수 있습니다.

**배터리 장착 및 제거 (그림 D, E)**

- ◆ 배터리(15)를 장착하려면 공구(22)의 콘센트에 맞춰 정렬하십시오. 배터리를 콘센트에 밀어 넣고 배터리가 제자리에 고정될 때까지 밀니다.
- ◆ 배터리를 제거하려면 배터리 해제 버튼(15b)을 누르는 동시에 그림 E와 같이 콘센트에서 배터리를 빼내십시오.

새 톱날 교체 또는 설치 (그림 G, H, I)

경고! 심각한 부상의 위험을 줄이려면 운반, 조정 또는 부착물 또는 액세서리 제거 / 설치 전에 공구를 끄고 배터리 팩을 제거하십시오. 실수로 작동하면 부상을 입을 수 있습니다.

블레이드 제거

- ◆ 톱에서 배터리 팩 (15)을 제거합니다.
- ◆ 팔을 위쪽 위치로 올리고 아래쪽 가드 (4)를 최대한 올립니다.
- ◆ 블레이드 나사 (26)에 접근할 수 있을만큼 브래킷 (25)을 충분히 올릴 수 있을 때까지 가드 브래킷 전면 나사 (24)를 느슨하게 풉니다.(완전히 제거 하지 마십시오.) 가드 브래킷 나사의 위치로 인해 하부 가드는 계속 올라갑니다.
- ◆ 스프링 잠금 버튼 (28)을 누른 상태에서 톱날 (29)을 잠금 장치가 맞물릴 때까지 조심스럽게 손으로 돌립니다.

- ◆ 버튼을 누른 상태에서 다른 손과 제공된 렌치의 육각면을 사용하여 블레이드 나사 (26)를 풉니다. (시계 방향으로 왼쪽 나사를 돌립니다.)
- ◆ 제공된 렌치의 육각면, 외부 클램프 와셔 (30) 및 블레이드 (29)를 사용하여 블레이드 나사 (26)를 제거합니다. 내부 클램프 와셔 (31)는 스프링 (32)에 남겨둘 수 있습니다.

블레이드 설치

- ◆ 톱에서 배터리 팩 (15)을 제거합니다.
- ◆ 입을 열린 상태에서 하부 가드 (4)를 열고 가드 브래킷(25)을 열린 상태에서 블레이드 (29)를 스프링 (32)에 놓고 블레이드의 톱날이 가리키는 내부 블레이드 클램프 (31)에 대고 톱에 표시된대로 회전 방향으로 작동합니다.
- ◆ 외부 클램프 와셔 (30)를 스프링 (32)에 조립합니다.
- ◆ 날 나사 (26)를 설치하고 스프링 잠금 장치 (28)를 누른 상태에서 제공된 렌치로 나사 (26)를 단단히 조입니다 (시계 반대 방향, 원나사 회전).
- ◆ 가드 브래킷 (25)을 원래의 완전히 아래 위치로 되돌리고 가드 브래킷 나사 (24)를 단단히 조여 브래킷을 제자리에 고정합니다.

절단 선 안내 시스템

경고! 작업등을 응시하지 마십시오. 심각한 눈 부상을 입을 수 있습니다.

참고: 배터리를 충전하고 마이터 톱에 연결해야 합니다.

절단 선 안내 시스템은 작업등 스위치 (16)로만 켜거나 끌 수 있습니다. 나무 조각에 있는 기존 연필 선을 자르려면 작업 등 스위치 (16) (대인 트리거가 아님)을 사용하여 절단 선 안내 시스템을 켜 다음 작동 핸들 (2)을 아래로 당겨 톱을 나무에 가까운 블레이드로 가져옵니다. 칼날의 그림자가 나무에 나타납니다. 이 그림자 선은 절단을 수행할 때 블레이드가 제거 할 재료를 나타냅니다.

잘라낸 부분을 연필 선에 정확하게 맞추려면 연필 선을 칼날 그림자의 가장자리에 맞춥니다. 연필 선과 정확히 일치시키기 위해 마이터 또는 베벨 각도를 조정해야 할 수도 있습니다.

톱에는 배터리 오류 기능이 있습니다. 작업 표시등은 배터리의 유효 충전량이 거의 끝나거나 배터리가 너무 뜨거울 때 깜빡이기 시작합니다. 절단 작업을 계속하기 전에 배터리를 충전하십시오. 배터리 충전 지침은 배터리 팩에 대한 중요 안전 지침의 충전 절차를 참조하십시오.

마이터 제어 (그림 J)

마이터 잠금 손잡이(5)와 마이터 래치 버튼(6)을 사용하여 톱을 오른쪽 47° 및 왼쪽 47°로 마이터링할 수 있습니다. 마이터 래치는 왼쪽과 오른쪽 모두 0°, 15°, 22.5°, 31.6° 및 45°에 자동으로 배치됩니다. 톱을 마이터하려면 마이터 잠금 손잡이(5)를 시계 반대 방향으로 돌려 마이터 잠금 장치를 잠금 해제하고 시계 방향으로 돌려 잠금을 해제합니다. 마이터 래치 버튼(6)을 위로 당기고 마이터 눈금(8)에서 원하는 마이터 각도를 설정합니다. 마이터 잠금 손잡이(5)를 시계 방향으로 돌려 잠급니다.

베벨 잠금 노브 (그림 K)

베벨 잠금 장치를 사용하면 톱을 왼쪽으로 48° 기울일 수 있습니다. 베벨 설정을 조정하려면 베벨 잠금 노브(12)를 시계 반대 방향으로 돌려 풉니다. 조이려면 베벨 잠금 손잡이를 시계 방향으로 돌립니다. **주의!** 핀치 위험. 오버라이드를 조정하기 전에 베벨 잠금 손잡이를 조이십시오.

트리거 스위치 (그림 L)

톱을 켜려면 잠금 해제 레버 (17)를 왼쪽으로 밀고 그런 다음 트리거 스위치 (1)를 누르십시오. 스위치를 누르고있는 동안 톱이 작동합니다. 절단하기 전에 블레이드가 최대 작동 속도로 회전하도록 하십시오. 톱을 끄려면 스위치를 놓습니다. 톱 헤드를 올리기 전에 날이 멈출 때까지 기다리십시오. 스위치를 잠그는 방법은 없습니다. 스위치를 잠그기 위해 자동刹을 삽입 할 수있는 구성 (1a)이 방아쇠에 제공됩니다.

톱에는 자동 전기 블레이드 브레이크가 장착되어 있지 않지만, 톱 날은 트리거 해제 후 5 초 이내에 멈춰야 합니다. 이것은 조정할 수 없습니다. 정지 시간이 반복적으로 5 초를 초과하는 경우 공인 Stanley FatMax 서비스 센터에서 공구를 서비스를 받으십시오. 절단에서 제거하기 전에 항상 블레이드가 중지되었는지 확인하십시오.

먼지 추출 (그림 M)

경고! 심각한 부상의 위험을 줄이려면 운반, 조정 또는 부착물 또는 액세서리 제거 / 설치 전에 공구를 끄고 배터리 팩을 제거하십시오. 실수로 작동하면 부상을 입을 수 있습니다. 톱에는 제공된 먼지 봉투 (35) 또는 작업장 진공 시스템을 연결할 수 있는 먼지 포트 (14)가 내장되어 있습니다.

먼지 봉투를 부착하려면

- ◆ 그림 M과 같이 먼지 봉투 (35)를 먼지 포트 (14)에 끼웁니다.
- ◆ 먼지 봉투 (35)가 아닌 먼지 포트 (14)에 진공관 (38-제공되지 않음)을 장착할 수 있습니다. 먼지 봉투 (35) 대신 진공관 (38)을 장착하면 됩니다 (그림 M 참조).
- ◆ 벨크로 스트랩 (13a)을 사용하여 톱을 작동하는 동안 진공관 (38)을 슬라이딩 레일 (13)에서 깨끗하게 고정합니다.

참고: 벨크로 스트랩 (13a)은 운반용 손잡이가 아니므로 톱을 이동하거나 운반하는 데 사용하지 않습니다.

먼지 봉투를 비우려면

- ◆ 톱에서 먼지 봉투 (35)를 제거하고 부드럽게 흔들거나 먼지 봉투를 두드려 비웁니다.
 - ◆ 먼지 봉투를 먼지 포트 (14)에 다시 부착합니다.
- 모든 먼지가 먼지 봉투에서 나오지 않는 것을 확인할 수 있습니다. 이것은 절단 성능에 영향을 미치지 않지만 톱의 집진 효율을 감소시킵니다. 톱의 집진 효율을 복원하려면 먼지 봉투를 비울 때 내부의 스프링을 누르고 쓰레기통 또는 먼지통 측면을 두드르십시오.

경고! 먼지 봉투가 제자리에 있지 않으면 이 톱을 작동하지 마십시오. 목재 먼지는 호흡 위험을 일으킬 수 있습니다.

톱으로 절단

슬라이드 기능을 사용하지 않는 경우 톱 헤드를 최대한 뒤로 밀고 레일 잠금 나사 (18)를 조이십시오. 이렇게 하면 공작물이 맞물릴 때 톱이 레일을 따라 미끄러지는 것을 방지할 수 있습니다.

참고: 이 톱으로 철 금속이나 석조물을 절단하지 마십시오(철 금속이 아닌 것은 이 톱으로 절단될 수 없습니다). 연마 블레이드를 사용하지 마십시오.

참고: 절단하기 전에 하단 가드에 대한 중요한 정보는 조정 섹션의 가드 작동 및 가시성을 참조하십시오.

크로스 컷 (그림 N)

크로스 컷은 어떤 각도로든 나뭇결을 가로 질러 목재를 절단합니다.

0도 위치에서 마이 터 암으로 직선 크로스 컷이 이루어집니다. 마이 터 암을 0으로 설정하고 잠그고 나무를 테이블과 울타리에 단단히 고정합니다. 레일 잠금 나사 (18)를 조인 상태에서 트리거 스위치 (1)를 눌러 톱을 켭니다.

톱이 최대 속도 (약 1 초)에 도달하면 팔을 부드럽고 천천히 내려 목재를 자릅니다. 팔을 올리기 전에 날이 완전히 멈출 때까지 기다리십시오.

2 x 4 (51 x 102)보다 큰 것을 절단할 때는 레일 잠금 나사 (18)를 톱 상태에서 아래로 내리는 동작을 사용하십시오. 톱을 앞으로 당기고 톱 헤드를 아래로 내립니다.

절단을 완료하기 위해 톱을 천천히 밀어 넣으십시오. 집어 당기는 동안 톱날이 작업 물 상단에 닿지 않도록 하십시오. 톱이 작업자를 향해 달릴 수 있습니다.

부상을 입거나 공작물이 손상 될 수 있습니다.

경고! 절단하는 동안 손이 날에서 6 "(152mm) 이내에 있어야 하는 경우 항상 작업 클램프를 사용하여 제어를 유지하고 작업 물 손상 및 부상 위험을 줄이십시오.

참고! 레일 잠금 나사 (18)는 톱이 레일을 따라 미끄러질 수 있도록 느슨해야 합니다.

마이 터 크로스 컷은 마이 터 암으로 0이 아닌 각도로 만들어집니다. 이 각도는 모서리를 만들기 위해 종종 45도이지만 0에서 47도 왼쪽 또는 47도 오른쪽으로 설정할 수 있습니다. 위에서 설명한대로 자르십시오.

길이가 더 짧은 2 x 6보다 넓은 공작물에 마이 터 절단을 수행할 때는 항상 긴 쪽을 펜스에 대고 놓습니다 (그림 O). 나무 조각의 기존 연필 선을 자르려면 각도를 최대한 가깝게 맞추십시오. 나무를 너무 길게 자르고 연필 선에서 절단 가장자리까지 측정하여 마이 터 각도를 조정하고 다시 자를 방향을 결정합니다. 이것은 약간의 연습이 필요하지만 일반적으로 사용되는 기술입니다.

베벨 컷

베벨 절단은 톱날이 목재에 비스듬히 기울어 진 상태에서 만든 크로스 컷입니다. 베벨을 설정하려면 베벨 잠금 손잡이 (12)를 풀고 원하는대로 톱을 왼쪽으로 이동합니다. 원하는 베벨 각도가 설정되면 베벨 잠금 장치를 단단히 조입니다. 베벨 각도는 오른쪽 3°에서 왼쪽 48°까지 설정할 수 있습니다.

절단 품질

절단의 부드러움은 여러 변수에 따라 달라집니다. 절단되는 재료, 블레이드 유형, 블레이드 선명도 및 절단률과 같은 요소들이 모두 절단 품질에 영향을 줍니다. 성형 및 기타 정밀 작업을 위해 가장 부드러운 절단이 필요한 경우 날카로운 (60 개의 톱니 카바이드 팁) 블레이드와 더 느리고 균일한 절단 속도로 원하는 결과물을 얻을 수 있습니다.

절단하는 동안 재료가 움직이거나 움직이지 않도록 하십시오. 제자리에 단단히 고정하십시오.

암을 올리기 전에 항상 날이 완전히 멈출 때까지 기다리십시오. 공작물 뒤쪽에서 작은 나무 섬유가 여전히 찢어지면 절단할 나무에 마스킹 테이프를 붙입니다. 테이프를 훑어보고 완료되면 조심스럽게 테이프를 제거하십시오.

다양한 절단 용도의 경우 톱에 권장되는 톱날 목록을 참조하고 필요에 가장 적합한 톱날을 선택하십시오. 옵션 액세서리 아래의 톱날을 참조하십시오.

몸과 손의 위치 (그림 01-04)

마이터 톱을 작동 할 때 몸과 손을 적절하게 배치하면 절단단이 더 쉽고 정확하게 안전해집니다. 절단 영역 근처에 손을 놓지 마십시오. 손을 가까이 두지 마십시오. 블레이드에서 152mm (6 ") 이상 떨어져 있습니다. 절단시 공작물을 테이블과 펜스에 단단히 고정하십시오. 트리거를 놓을 때까지 손을 제자리에 유지하고 날이 완전히 멈추어야 합니다.

칼날의 경로를 확인할 수 있도록 마감 절단전에 항상 드라이 런 (전원 없음)을 수행하십시오. 그림 03에 표시된 것처럼 손을 교차하지 마십시오.

두 발을 바닥에 단단히 고정하고 적절한 균형을 유지하십시오. 마이터 톱을 좌우로 움직일 때 따라 가면서 톱날 측면에 약간 서십시오. 연필 선을 따라갈 때 가이드 루버를 통해 시야를 확보하십시오.

공작물 클램핑

경고! 심각한 부상의 위험을 줄이려면 운반, 조정 또는 부착물 또는 액세서리 제거 / 설치 전에 공구를 끄고 배터리 팩을 제거하십시오. 실수로 작동하면 부상을 입을 수 있습니다.

경고! 절단 전에 클램핑되고 균형이 잡히고 고정 된 공작물은 절단이 완료된 후 균형이 맞지 않을 수 있습니다. 부하가 불균형하면 톱 또는 테이블이나 작업대와 같이 톱이 부착 된 모든 것이 기울어질 수 있습니다. 균형이 맞지 않을 수 있는 절단을 할 때는 공작물을 적절히 지지하고 톱이 안정된 표면에 단단히 볼트로 고정되었는지 확인하십시오. 부상을 입을 수 있습니다.

경고! 클램프를 사용할 때마다 클램프 풋은 톱베이스 위에 고정되어 있어야 합니다. 항상 작업 영역의 다른 부분이 아닌 톱 바닥에 공작물을 고정하십시오. 클램프 다리가 톱 바닥 가장자리에 고정되지 않았는지 확인하십시오.

경고! 절단하는 동안 손이 날에서 6 "(152mm) 이내에 있어야 하는 경우 항상 작업 클램프를 사용하여 제어를 유지하고 작업 물 손상 및 부상 위험을

줄이십시오. 공작물을 테이블과 펜스에 손으로 고정 할 수 없거나 (불규칙한 모양 등) 손이 블레이드에서 6 "(152mm) 미만인 경우 클램프 또는 기타 고정 장치를 사용해야 합니다.

톱과 함께 제공된 재료 클램프를 사용하십시오. 재료 클램프를 구입하려면 지역 소매점이나 Stanley FatMax 서비스 센터에 문의하십시오.

클램프를 설치하려면 (그림 P)

- ◆ 펜스 뒤의 구멍 (19)에 클램프 (37)를 삽입합니다. 클램프는 마이터 톱의 뒤쪽을 향해야 합니다. 클램프 로드와 홈베이스에 완전히 삽입되어야 합니다. 이 홈이 마이터 톱 바닥에 완전히 삽입되었는지 확인하십시오. 홈이 보이면 클램프가 고정되지 않습니다.
- ◆ 클램프를 마이터 톱의 앞쪽으로 180° 회전합니다.
- ◆ 손잡이를 풀어 클램프를 위아래로 조정한 다음 미세 조정 손잡이를 사용하여 공작물을 단단히 고정합니다.

참고: 베벨링할 때 베이스의 반대쪽에 클램프를 놓습니다. 블레이드의 경로를 확인하기 위해 마감 절단 전에 항상 드라이 런 (전원 없음)을 하십시오. 클램프가 톱 또는 가이드의 작동을 방해하지 않는지 확인하십시오.

조정

마이터 톱은 출하전에 완전하고 정확하게 조정됩니다. 배송 및 취급 또는 기타 이유로 인해 재조정이 필요한 경우 아래 지침에 따라 톱을 조정하십시오.

이러한 조정이 이루어지면 정확해야 합니다. 톱이 가능한 정확성을 유지하기 위해 잠시 시간을 내어 이 지침을 주의 깊게 따르십시오.

마이터 스케일 조정 (그림 Q1)

암을 아래 위치로 잠급니다. 마이터 잠금 손잡이 (5)를 풀고 마이터 래치 버튼 (6)이 0° 마이터 위치에서 잠길때까지 마이터 암을 돌립니다. 마이터 잠금 손잡이를 잠그지 마십시오. 그림과 같이 톱의 윗다리과 날에 정사각형을 놓습니다. (날 이빨의 끝 부분을 사각형으로 만지지 마십시오. 그렇게 하면 측정이 정확하지 않게 됩니다.) 톱날이 펜스에 정확히 수직이 아닌 경우 사각형으로 측정했을 때 블레이드가 펜스에 수직이 될 때까지 재료 펜스를 풀고 이동합니다. 이때 마이터 포인터를 읽는 데 주의를 기울이지 마십시오.

베벨 스퀘어에서 테이블까지 조정 (그림 Q2)

날 사각형을 테이블에 맞추려면 잠금 핀 (20)을 사용하여 암을 아래쪽 위치에 고정합니다. 날에 정사각형을 놓고 정사각형이 차아 위에 있지 않도록 합니다. 베벨 잠금 손잡이 (12)를 풀고 암이 0°베벨 스톱에 단단히 고정되었는지 확인합니다. 필요에 따라 1/2 "(12.7mm) 소켓 (제공되지 않음)을 사용하여 0° 베벨 조정 나사를 회전하여 정사각형으로 측정했을 때 블레이드가 테이블에 0°베벨이 되도록 합니다.

가드 작동 및 가시성 (그림 V)

경고! 핀치 위험. 부상의 위험을 줄이려면 핸들을 아래로 당길 때 엄지 손가락을 작동 핸들 아래에 두십시오. 작동 핸들을 아래로 당기면 하단 가드가 위로 올라와 끼일 수 있습니다.

톱의 하단 가드 (4)는 팔을 아래로 내리면 자동으로 날을 열고 암을 들어 올릴 때 날을 덮도록 설계되었습니다.

매번 사용하기 전이나 조정 후 암을 순환하고 (전원이 꺼진 상태) 가드가 부드럽게 열리고 완전히 닫히는 지 확인하십시오. 칼날에 닿지 않아야 합니다. 암을 위로 올린 상태에서 그림 V와 같이 가드 (전원 없음)를 들어 올리고 놓습니다. 가드는 빠르게 완전히 닫혀야 합니다.

가드가 자유롭게 움직이지 않고 빠르게 완전히 닫히지 않으면 톱을 작동하지 마십시오. 톱을 작동할 때 열린 위치에서 보호대를 조이거나 묶지 마십시오.

가드는 톱날을 설치 또는 제거하거나 톱 검사를 위해 손으로 올릴 수 있습니다.

블레이드가 멈출 때까지 절대로 하단 가드를 수동으로 올리지 마십시오.

참고: 큰 재료의 특정 특수 절단은 수동으로 가드를 들어야 합니다. 특수 절단에서 큰 재료 절단을 참조하십시오. 가드의 앞부분은 절단하는 동안 가시성을 위해 루브 처리되어 있습니다. 루버는 날아다니는 파편을 극적으로 줄이지만 가드의 개구부이므로 항상 보안경을 착용해야 합니다.

레이 가이드

레이 (13)에 유격이나 여유가 있는지 주기적으로 확인하십시오. 레일은 깨끗한 마른 천으로 청소할 수 있습니다.

액자, 새도우 박스 및 기타 4면 프로젝트 자르기 (그림 R1, R2)

여기에 나열된 품목을 만드는 방법을 가장 잘 이해하려면 톱에 대한 "느낌"이 생길 때까지 교철을 사용하여 몇 가지 간단한 프로젝트를 시도해 보는 것이 좋습니다.

톱은 그림 R1에 표시된 것과 같은 모서리를 마이터링하는데 완벽한 도구입니다. 그림 R2의 스케치는 베벨 조정을 사용하여 두 보드의 가장자리를 각각 45°로 베벨로 만들어 90° 코너를 생성한 조인트를 보여줍니다. 이 조인트의 경우 마이터 암은 제로 위치에 고정되었고 베벨 조정은 45°에서 고정되었습니다. 나무는 넓고 평평한 면이 테이블에, 좁은 가장자리가 벤치에 닿도록 배치되었습니다. 절단은 또한 펜스에 대해 넓은 표면을 사용하여 좌우로 마이터링하여 만들 수 있습니다.

트림 몰딩 및 기타 프레임 절단 (그림 R2)

그림 R2의 스케치 B는 90° 코너를 형성하기 위해 두 보드를 마이터링하기 위해 마이터 암을 45°로 설정하여 만든 조인트를 보여줍니다. 이러한 유형의 조인트를 만들려면 경사 조정을 0으로 설정하고 마이터 암을 45°로 설정합니다. 다시 한 번, 넓고 평평한 면이 테이블 위에 있고 좁은 가장자리가 울타리에 닿도록 나무를 놓습니다.

그림 R1 및 R2는 4면 개체 전용입니다.

측면 수가 변경되면 마이터 및 베벨 각도도 변경됩니다. 아래 차트는 다양한 모양에 대한 적절한 각도를 제공합니다.

예

면 수	마이터 또는 베벨 각도
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

차트는 모든 변의 길이가 같다고 가정합니다. 차트에 표시되지 않는 세이프의 경우 다음 수식을 사용하십시오. 180°를 면 수로 나눈 값은 마이터 (재료가 수직으로 절단 된 경우) 또는 베벨 각도 (재료가 평평하게 절단 된 경우)와 같습니다.

복합 마이터 절단 (그림 R3)

복합 마이터는 마이터 각도와 베벨 각도를 동시에 사용하여 만든 절단입니다. 이것은 그림 R3에 표시된 것과 같이 경사면이 있는 프레임 또는 상자를 만드는 데 사용되는 절단 유형입니다.

참고: 절단 각도가 절단마다 다를 경우 베벨 잠금 손잡이와 마이터 잠금 핸들이 단단히 잠겨 있는지 확인하십시오. 베벨 또는 마이터를 변경한 후에는 잠가야 합니다. 이 설명서의 끝에 있는 차트 (표 1)는 일반적인 복합 마이터 절단에 대한 적절한 베벨 및 마이터 설정을 선택하는 데 도움이 됩니다. 차트를 사용하려면 프로젝트에서 원하는 각도 A (그림 R3)를 선택하고 차트의 해당 호에서 해당 각도를 찾으십시오. 그 지점에서 차트를 똑바로 따라 가면서 올바른 베벨 각도를 찾고 똑바로 가로 질러 올바른 마이터 각도를 찾으십시오. 톱을 정해진 각도로 설정하고 몇 번의 시험 절단을 합니다. 이 절차에 대한 느낌을 개발하고 편안함을 느낄 때까지 잘린 조각을 함께 맞추는 연습을 하십시오.

예: 26° 외부 각도 (각도 A, 그림 R3)의 4면 상자를 만들려면 오른쪽 위 호를 사용합니다. 이크 스케일에서 26°를 찾으십시오. 수평 교차선을 따라 양쪽으로 톱 (42°)의 마이터 각도 설정을 얻습니다. 마찬가지로 톱의 베벨 각도 설정 (18°)을 얻으려면 상단 또는 하단의 수직 교차선을 따르십시오. 톱의 설정을 확인하기 위해 항상 나무 조각 몇 개를 절단 해보십시오.

절단베이스 몰딩 (그림 S)

90° 직선 절단 :

그림 S와 같이 나무를 울타리에 대고 제자리에 고정합니다. 톱을 켜고 날이 최대 속도에 도달하도록 한 다음 절단을 통해 암을 부드럽게 내립니다.

울타리에 대해 수직으로 최대 3.5 "(90mm) 높이의 베이스 몰딩 절단

그림 S에 표시된대로 재료를 배치합니다. 모든 절단은 몰딩 뒷면이 펜스를 향하고 몰딩 바닥이 테이블에 닿도록 해야 합니다.

	내부 코너	외부 코너
왼쪽	마이터 왼쪽 45° 컷의 왼쪽면 저장	마이터 오른쪽 45° 컷의 왼쪽면 저장
오른쪽	마이터 오른쪽 45° 컷의 오른쪽면 저장	마이터 왼쪽 45° 컷의 오른쪽면 저장

위에서 설명한대로 최대 90mm (3.5 인치)의 재료를 절단할 수 있습니다.

크라운 몰딩 절단

적절하게 맞추기 위해 크라운 몰딩은 극도로 정확하게 복합 연마되어야 합니다.

주어진 크라운 몰딩 조각에 있는 두 개의 평평한 표면은 함께 추가할 때 정확히 90°와 같은 각도를 이룹니다. 전부는 아니지만 대부분의 크라운 몰딩은 상단 후면 각도 (섹션 52°의 바닥 후면 각도 (벽에 평평하게 맞는 부분은 38°)입니다.

마이터 톱에는 크라운 몰딩을 적절한 각도로 절단할 수 있도록 좌우 31.6°에 특수 사전 설정된 마이터 멈춤 점이 있습니다. 33.8°의 경사 눈금에도 표시가 있습니다.

베벨 설정 / 절단 유형 차트는 크라운 몰딩 절단을 위한 적절한 설정을 제공합니다. (마이터 및 베벨 설정의 숫자는 매우 정확하고 정확하게 톱에 설정되어 있습니다.) 대부분의 공간의 각도가 정확히 90°가 아니기 때문에 어쨌든 설정을 미세 조정해야 합니다.

크라운 몰딩을 평평하게 놓고 컴파운드 피처를 사용하는 방법

- ◆ 넓은 뒷면이 있는 몰딩을 톱 테이블 (36)에 평평하게 놓습니다 (그림 T1).
- ◆ 아래 설정은 52° 및 38°각도의 모든 표준 크라운 몰딩에 적용됩니다.

베벨 설정	컷 유형
33.8°	왼쪽, 내부 모서리 : 1. 펜스에 대한 몰딩 상단 2. 마이터 테이블 오른쪽 31.62° 설정 3. 컷의 왼쪽면 저장

베벨 설정	컷 유형
33.8°	오른쪽, 내부 모서리 : 1. 펜스에 대한 몰딩 하단 2. 마이터 테이블 왼쪽 31.62° 3. 컷의 왼쪽 끝 저장
33.8°	컷의 왼쪽 끝 저장 1. 펜스에 대한 몰딩 하단 2. 마이터 테이블 왼쪽 31.62° 3. 절단의 오른쪽 끝 저장
33.8°	오른쪽, 바깥 쪽 모서리 : 1. 펜스에 대한 몰딩 상단 2. 마이터 테이블 오른쪽 31.62° 설정 3. 절단의 오른쪽 끝 저장

참고: 모든 복합 마이터에 대해 베벨 및 마이터 각도를 설정할 때 크라운 몰딩에 대해 제시된 각도가 매우 정확하고 정확하게 설정하기 어렵다는 점을 기억하십시오. 쉽게 약간 이동할 수 있고 정확히 사각형 모서리가 있는 공간은 거의 없기 때문에 모든 설정을 스크랩 몰딩에서 테스트해야 합니다.

크라운 몰딩을 절단하는 다른 방법

그림 T1과 같이 몰딩을 펜스 (11)와 톱 테이블 (36) 사이에 비스듬히 놓으십시오. 몰딩의 뒷면은 테이블에, 몰딩의 바닥은 펜스에 놓습니다.

이 방법을 사용하여 크라운 몰딩을 절단할 때의 장점은 베벨 절단이 필요하지 않다는 것입니다.

경사각에 영향을 주지 않고 마이터 각도를 미세하게 변경할 수 있습니다. 이렇게 하면 90° 이외의 모서리가 발견될 때 톱을 빠르고 쉽게 조정할 수 있습니다.

모든 절단에 대해 펜스와 톱베이스 사이에 기울어진 크라운 몰딩 절단 지침

이 톱은 최대 9/16" (14mm) x 3-5/8" (92mm) 크라운 몰딩을 중첩하여 절단할 수 있습니다.

- ◆ 그림 T2와 같이 몰딩의 바닥 (설치시 벽에 닿는 부분)이 펜스 (11)에 닿고 몰딩의 상단이 톱 테이블 (36)에 놓이도록 몰딩의 각도를 조정합니다.
- ◆ 몰딩 뒷면의 각진 "플랫"은 펜스와 톱 테이블 (36)에 똑바로 놓여야 합니다.

	내부 코너	외부 코너
왼쪽	45°에서 오른쪽으로 마이터 컷의 오른쪽 저장	45°에서 왼쪽 마이터 컷의 오른쪽 저장
오른쪽	45°에서 왼쪽 마이터 컷의 왼쪽면 저장	45°에서 오른쪽으로 마이터 컷의 왼쪽면 저장

스페셜 컷

재료가 테이블과 펜스에 고정되어 있지 않으면 절단하지 마십시오.

구부러진 재질 (그림 U1, U2)

구부러진 재료를 절단 할 때는 항상 그림 U1에 표시된대로 배치하고 그림 U2에 표시된 것과 같이 배치하지 마십시오. 재료를 잘못 배치하면 절단이 완료 될 때 칼날이 끼일 수 있습니다.

등근 재료 절단

등근 재료는 펜스가 굴러가지 않도록 고정하거나 단단히 고정해야 합니다. 이것은 각도 절단을 할 때 매우 중요합니다.

큰 재료 절단 (그림 V)

때때로 하부 가드 아래에 들어가기에 너무 큰 나무 조각을 만날 것입니다. 나무 위의 가드를 제거하려면 톱을 끄고 오른손은 작동 핸들에 놓고 오른쪽 엄지 손가락을 가드의 뒷부분 바깥쪽에 놓고 그림 V와 같이 가드를 위로 올립니다. 모터를 시작하기 전에 가드를 해제하십시오. 가드 메커니즘은 절단 중에 제대로 작동합니다. 필요한 경우에만 이 작업을 수행하십시오.

이 톱을 작동할 때 제대로 묶거나 테이블을 붙이거나 다른 방법으로 가드를 열지 마십시오.

유지 보수

경고! 심각한 부상의 위험을 줄이려면 연반, 조정 또는 부착물 또는 액세서리 제거 / 설치 전에 공구를 끄고 배터리 팩을 제거하십시오. 실수로 작동하면 부상을 입을 수 있습니다.

경고! 심각한 부상의 위험을 줄이려면 유지 관리를 수행하는 동안 손가락이나 손으로 날의 날카로운 부분을 만지지 마십시오. 플라스틱 가드 근처에서 유힬제 또는 클리너 (특히 스프레이 또는 에어로졸)를 사용하지 마십시오. 가드에 사용되는 폴리 카보네이트 소재는 특정 화학 물질의 공격을 받을 수 있습니다.

- ◆ 모든 베어링은 밀봉되어 있습니다. 영구적으로 유힬 처리되며 추가 유지 보수가 필요하지 않습니다.
- ◆ 베이스와 회전 테이블 주변과 아래의 모든 먼지와 나무 조각을 주기적으로 청소하십시오. 파편이 톱과 할 수 있도록 슬롯이 제공되지만 약간의 먼지가 쌓입니다.
- ◆ 브러시는 몇 년 동안 사용할 수 있도록 설계되었습니다. 교체가 필요한 경우 수리를 위해 가장 가까운 서비스 센터에 공구를 접수하십시오.

문제 해결

문제	가능한 원인	해결책
톱이 작동되지 않습니다.	배터리가 설치되지 않았습니다.	배터리를 설치하십시오. 배터리 팩 설치 및 제거를 참조하십시오.
	배터리가 충전되지 않았습니다.	배터리를 충전하십시오. 충전 절차를 참조하십시오.
	마모 된 브러쉬	공인 서비스 센터에서 브러시를 교체하십시오.
톱은 만족스럽지 못한 절단을 합니다.	둔한 칼날.	블레이드를 교체하십시오. 새 톱날 교체 또는 설치를 참조하십시오.
	블레이드가 뒤로 잠겨있었습니다.	블레이드를 돌립니다. 새 톱날 교체 또는 설치를 참조하십시오.
	블레이드의 잇몸 또는 피치.	칼날을 제거하고 거친 강모와 테레빈 유 또는 가정용 오븐 클리너로 청소하십시오.
	수행중인 작업에 대한 잘못된 블레이드.	블레이드 유형을 변경합니다.
작업등이 깜빡입니다.	배터리가 충전되지 않았습니다.	배터리를 충전하십시오. 충전 절차를 참조하십시오.
기계가 과도하게 진동 함.	스탠드 또는 작업대에 단단히 장착되지 않은 톱.	모든 장착 하드웨어를 조입니다. 벤치 마운팅을 참조하십시오.
	고르지 않은 바닥에 스탠드 또는 벤치.	평평한 표면에 재배치하십시오.
	톱날이 손상되었습니다.	블레이드를 교체하십시오. 새 톱날 교체 또는 설치를 참조하십시오.

문제	가능한 원인	해결책
정확한 마이터 절단을 하지 않습니다.	마이터 스케일이 올바르게 조정되지 않았습니다.	확인하고 조정하십시오. 조정 아래의 마이터 스케일 조정을 참조하십시오.
	블레이드는 펜스에 사각형이 아닙니다.	확인하고 조정하십시오. 조정 아래의 마이터 스케일 조정을 참조하십시오.
	블레이드가 테이블에 수직이 아닙니다.	펜스를 확인하고 조정하십시오. 조정에서 테이블 조정에 대한 베벨 스퀘어를 참조하십시오.
	공작물 이동	공작물을 펜스에 단단히 고정하거나 120 그릿 사포를 고무 시멘트로 펜스에 붙입니다.
재료 절단을 할 때 마모되었거나 손상되었습니다.	공인 서비스 센터로 가져가십시오.	
재료가 블레이드를 끼웁니다.	구부러진 재료 절단.	특수 절단에서 구부러진 재료를 참조하십시오.

배터리		SB201	SB202	SB204	SB206
전압	V _{DC}	18V (20V MAX)	18V (20V MAX)	18V (20V MAX)	18V (20V MAX)
용량	Ah	1.5	2.0	4.0	6.0
유형		리튬 이온	리튬 이온	리튬 이온	리튬 이온

충전기		SC125	SC200	SC400 SC401
입력 전압	V _{AC}	220-240	220-240	220-240
출력 전압	V _{DC}	18V (20V MAX)	18V (20V MAX)	18V (20V MAX)
전류	A	1.25	2	4

환경 보호



리리 수거. 이 기호가 표시된 제품과 배터리를 일반 가정용 쓰레기와 함께 처리하면 안됩니다.

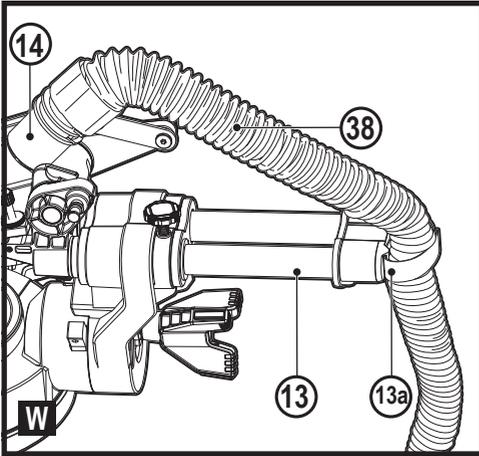
제품과 배터리에는 재활용되거나 재사용되고 고철 자원에 대한 수요를 줄일 수 있는 자재가 포함되어 있습니다. 지역 규정에 따라 전기 제품을 재활용하십시오.

기술 데이터

SCM701			
전압	V	18V (20V MAX)	
무부하 회전수	/min	3,800	
톱날 외경	mm	185	
톱날 내경	mm	19	
최대 톱날(톱) 두께	mm	1.8	
배터리 제외 무게	kg	10	
톱날(원판)두께	mm	1.0	
마이터 (최대 위치)	°	47	
베벨 (최대 위치)	°	47	
0도 마이터	수평	mm	50 x 210
	수직	mm	90 x 15
45도 오른쪽 마이터	수평	mm	50 x 150
	수직	mm	90 x 15
45도 왼쪽 마이터	수평	mm	50 x 150
	수직	mm	90 x 15
45도 왼쪽 베벨	수평	mm	50 x 150
	수직	mm	50 x 15

서비스 정보

STANLEY는 고객들에게 가장 효율적이고 신뢰할 수 있는 서비스를 제공하기 위하여 훈련된 직원들로 센터를 구성하고 있습니다. 사용자의 안전 및 제품의 신뢰성을 보장하기 위하여 제품의 정비, 유지 보수 및 수리는 반드시 공인된 서비스센터에서 수행 해야 합니다. 자격이 없는 곳으로부터 받은 제품의 정비 및 수리는 사용자의 부상 위험 및 불이익을 초래할 수 있습니다. 당사의 공인 서비스 센터에 대한 자세한 정보와 기술 상담, 수리 또는 정품 교체 부품이 필요한 경우 가까운 STANLEY 대리점에 문의하거나 www.stanleytools.co.kr을 방문하십시오.



設計用途

您的STANLEY FATMAX SCM701滑動復合斜切鋸僅被設計用於鋸切木材、塑料和有色金屬。這款工具適用於專業和個人非專業用戶。請注意！各地區上市產品/配件不盡相同，請依台灣繁體中文說明書的內容為主。

安全說明

電動工具一般安全警告



警告！閱讀隨該電動工具提供的所有安全警告、說明、圖解和規定。如不遵守以下任何警告和說明，可能會導致觸電、火災和/或嚴重傷害。

保存所有警告和說明書以備今後查閱。

以下所有警告中列出的“電動工具”指的是電驅動(有線)電動工具或電池驅動(無線)電動工具。

1. 工作場地安全

- 請保持工作場地清潔明亮。混亂或黑暗的場地會引發事故。
- 請勿在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境中操作電動工具。電動工具產生的火花可能會引燃粉塵或煙霧。
- 請等待兒童和旁觀者離開之後才操縱電動工具。分心會導致你疏於控制。

2. 電氣安全

- 電動工具插頭必須與插座相符。切勿以任何方式改裝插頭。需接地的電動工具不能使用任何配接器插頭。使用未經改裝的插頭與相符的插座可降低觸電風險。
- 避免人體接觸接地表面，如管道、散熱片、爐灶和冰箱。若你的身體接地，會增加觸電的風險。
- 不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。水進入電動工具會增加觸電風險。
- 切勿濫用電線。請勿使用電線來搬運、拉動電動工具或拔出插頭。讓電線遠離熱、油、銳邊和活動部件。受損或纏繞的電線會增加觸電危險。

- 若要在戶外使用電動工具，請使用適合戶外使用的延長電線。採用適合室外使用的電線可降低觸電危險。
- 若必須在潮濕環境中操作電動工具，請使用受漏電保護器(RCD)保護的電源供應器。使用RCD可降低觸電風險。

3. 人身安全

- 保持警覺；在操作電動工具時，請留意所執行的操作並按照一般的程式執行。請勿在疲倦或在受到毒品、酒精或藥品的影響時使用電動工具。操作電動工具時，一時的注意力分散可能會導致嚴重人身傷害。
- 使用個人防護裝置。始終佩戴護目裝置。防護設備(例如在適當條件下使用的防塵面具、防滑安全鞋、安全帽或聽力保護裝置)可減少人身傷害。
- 避免意外啟動。連接電源及/或電池組、舉抬或搬運電動工具之前，請確定開關處於關閉位置。若搬運電動工具時將手指放在開關上，或者在電動工具開關開啟時將插頭插入電源插座，這兩種行為都會引發事故。
- 啟動電動工具之前，請卸下所有的調整鑰匙或扳手。遺留在電動工具旋轉部件上的扳手或鑰匙會導致人身傷害。
- 不要過度伸張雙手。時刻注意腳下與身體的平衡。如此可在意外情況下更好地控制電動工具。
- 適當穿著。請勿穿寬鬆衣服或佩戴飾品。讓你的頭髮、衣服和手套遠離活動部件。寬鬆衣服、佩飾或長髮可能會捲入活動部件中。
- 若配備用於連接排屑裝置、集塵設備的裝置，請確定正確連接和使用這些裝置。使用集塵設備可減少與粉塵有關的危險。
- 請勿因頻繁使用而對工具特別熟悉，讓你變得自滿而忽略工具的安全原則。粗心操作可以在片刻間造成嚴重傷害。

4. 電動工具的使用與注意事項

- 請勿超負荷使用電動工具。請根據你的應用使用正確的電動工具。若使用的電動工具正確無誤，該工具能以設計額定值更有效、更安全地執行工作。
- 若開關不能開啟或關閉電源，切勿使用該電動工具。若開關無法控制電動工具，則電動工具存在危險，必須予以維修。
- 在執行任何調整、更換配件或儲存工具之前，必須從電源上拔掉插頭及/或卸下電池組。此類防護性安全措施可降低電動工具意外啟動的風險。
- 將閒置的電動工具儲存在兒童無法接觸的地方，並且不要讓不熟悉電動工具或對這些使用指示不瞭解的人員操作電動工具。未經訓練的使用者操作電動工具會發生危險。
- 維護電動工具。檢查活動部件是否對準或卡住、是否存在任何破損情況，或任何可能影響電動工具運行的其他情況。若有損毀，必須在使用之前修理電動工具。許多事故都是由於電動工具欠缺維護所導致。
- 保持切削工具鋒利和清潔。妥善維護、刀刃鋒利的刀具卡住的可能性更低，更易於控制。
- 使用電動工具、配件和工具刀頭等時，請遵循這些指示使用，且指示須包含工作環境和所要執行工作的注意事項。若使用電動工具執行與設計用途不相符的操作，會導致危險。
- 手柄和抓握表面都應保持乾燥、清潔及遠離油脂。光滑手柄和抓握表面不便於在意外情況下對工具進行安全處理與控制。

5. 電池工具的使用與注意事項

- 只能使用製造廠商指定的充電器為電池充電。使用僅適合一種電池組的充電器為其他類型的電池組充電會導致火災危險。
- 請使用原廠的電動工具電池組。使用其他非原廠的電池組會導致人身傷害和火災危險。
- 不使用電池組時，請將其遠離如迴紋針、硬幣、鑰匙、釘子、螺絲以及其他可連通電池兩極的金屬物品。將電池兩極短路會導致灼傷或火災。
- 濫用電池的情況下，液體會從電池中噴出；避免與液體接觸。若不小心接觸液體，請用清水沖洗。若液體噴濺到眼睛上，沖洗之後還應進行治療。從電池噴出的液體會刺激皮膚或造成灼傷。
- 請勿使用已經損壞或改動的電池組或工具。損壞或改動的電池可能表現出不可預計的情況，導致火災、爆炸或傷害風險。
- 請勿讓電池組或工具暴露於火中或過高溫度的環境中。暴露於明火或130°C以上的高溫。130°C可被替換為“265 °F”華氏溫度。
- 請遵循所有充電說明，請勿在說明中規定的溫度範圍以外的環境對電池組或工具充電。不當或在指定範圍以外的溫度下充電，可能導致電池損壞並增加火災風險。

6. 檢修

- 電動工具之修理，僅可由認證的技術人員執行。請勿交由非STANLEY認證服務中心的技術人員進行修理、維護、調整。若產品經由非STANLEY認證的維修中心拆解、組裝、調整，恕無法適用STANLEY保修條款。為充分發揮其功能，修理、維護、調整請務必使用原廠零件。STANLEY認證服務中心擁有保修條款解釋權。
- 切勿維修損毀的電池組。電池組的維修應僅由製造商或授權服務提供商執行。

針對斜切鋸的額外安全警告

- 本說明手冊介紹了目的用途。使用本說明手冊推薦範圍以外的任何附件或配件，或將該工具用於本說明手冊推薦範圍以外的任何操作可能會造成人員受傷和/或損壞財產。
- 請勿使用裂開/彎折/受損/變形的鋸片。
- 當為切口板出現磨損時請予以更換。
- 請勿使用大於或小於推薦直徑的鋸片。如需了解適當的鋸片速率，請參見技術數據。遵守EN 847-1，僅使用本說明手冊中列出的鋸片。
- 請勿使用高速鋼 (HSS) 鋸片。



警告!接觸或吸入由於切割而產生的粉塵可能會危害操作人員和周圍人員的身體健康。請佩戴專為防護煙塵而設計的面罩，同時確保位於或進入工作區的人員也得到保護。

- 請勿加工含有石棉的材料。石棉被認為能夠致癌。
- 在處理鋸片和原材料時，請佩戴手套 (如果可行，請將鋸片放在支架中)。
- 請佩戴聽力保護設備，降低聽力損失的風險。
- 考慮使用專門設計的降噪鋸片。
- 請佩戴護眼設備，降低人員受傷的風險。
- 在鋸切木材時，請使用提供的集塵袋。

- 當在切割附件有可能切割到暗線或工具上的電線的場所進行操作時，只能通過絕緣握持面來握住電動工具。切割附件碰到一根帶電導線可能會使電動工具的外露金屬零件帶電，並讓操作者面臨電擊危險。
- 針對待切割的材料選擇適當的鋸片。
- 請勿在未安裝防護罩的情況下操作機器。請勿在防護罩存在故障或維護不當的情況下操作機器。
- 確保在進行斜面切割時，請確保手臂被牢牢固定。
- 每次切割前，請確保機器擺放穩定。
- 保持手柄乾燥、清潔，不得沾有油脂。
- 確保機器的周圍區域得到良好的維護，而且沒有鬆軟的材料，例如碎片和殘料。
- 確保機器和工作區域有充足全局或局部照明。
- 請勿讓未經培訓的人員操作該機器。
- 在使用前，確保鋸片安裝正確。確保鋸片按照正確的方向轉動。保持鋸片鋒利。在為附件潤滑和更換附件時，請按照說明進行。
- 確保鋸片上標記的速度至少與電鋸上的速度相等。
- 確保所用的任何墊片和主軸環均適用於STANLEY FATMAX所陳述的目的。
- 應由獲得授權的維修機構或STANLEY FATMAX維修人員負責維修切割線制導系統。
- 先將電池從機器中拆下，然後再進行任何維護或更換鋸片的操作。
- 不得在機器運轉且鋸削頭未處於息止位時，在切割區域進行任何清潔、維護、殘料或工件其他部分清除的操作。
- 如果可能，務必將機器安裝到長凳上。
- 確保所有的鎖定把手和手柄均十分牢固，然後才可開始任何操作。
- 不得在沒有工作台插入件的情況下使用電鋸。
- 不得試圖通過卡住工具或其他抵住鋸片的方式讓轉動中的工具迅速停止；這樣會在無意中造成嚴重事故。
- 在使用或安裝任何附件前，請查閱說明手冊。不當使用附件會造成損壞。
- 在鬆開開關前，先將鋸片從工件中的工作台插入件中抬起來。
- 請勿用楔子抵住風扇以固定電機軸。
- 在放下鋸臂時，電鋸上的鋸片護板會自動升起；當抬起鋸臂時，鋸片護板將落到鋸片上方。在安裝或拆除鋸片或檢查電鋸時，可以手動抬起護板。除非已經關閉機器，否則不得手動抬起鋸片護板。
- 請定期檢查，看電機的空氣槽是否清潔、無碎屑。
- 不得將電動工具的警告標記變得難以識別。
- 不得站在電動工具上。如果電動工件傾倒，或與鋸片接觸，可能會造成嚴重受傷。
- 當完成作業後的鋸片尚未冷卻時，請勿用手握住鋸片。鋸片在作業過程中會發燙。
- 為避免飛濺碎料造成傷害，請拆下電鋸的電池，避免意外啟動，然後清除細小碎料。
- 使用前和維護後，必須檢查鋸片護板，確保護板運轉正常。必須在電鋸被關閉且電池被拆除的情況下進行該測試。必須抬起和放下鋸臂，確保護板能蓋住鋸片，而且鋸片不會觸碰到護板。如果護板未能正常運轉，請將電動工具送至具備資質的維

修機構進行維修。請撥打STANLEY FATMAX客服電話，了解距離您最近的服務機構。

- 這款斜切鋸僅被設計用於鋸切木材、塑料和有色金屬。請勿用電鋸鋸切製造商建議範圍以外的材料。
- 當完作業後的鋸片尚未冷卻時，請勿用手握住鋸片。鋸片在作業過程中會發燙。



警告! 鋸切塑料、帶有樹液塗層的木材和其他材料可能會讓融化的材料累積在鋸齒和鋸片主體上，增加鋸片過熱的風險以及鋸片在切割時被束縛的風險。

針對斜切鋸的安全警告

- 斜切鋸旨在用於切割木材或類似木材的產品，它們無法與磨蝕性切割輪組合使用以切割有色金屬，例如條、棒、螺柱等。磨蝕性粉塵會導致像下護板這樣的運動部件被卡住。磨蝕性切割產生的火花會灼燒下護板、切口嵌件和其他塑料部件。
- 如果可能，請使用夾鉗為工件提供支持。如需用手支持工件，則必須讓手與鋸片的任何一側始終保持至少100毫米的距離。請勿使用該電鋸鋸切尺寸過小、無法牢固夾住或用手拿住的工件。如果您的手距離鋸片過近，就會增加因為觸碰鋸片而導致受傷的風險。
- 工件必須處於靜止狀態且被夾在或抵在護欄以及工作台上。請勿將工件送到鋸片上或以任何方式進行“徒手”切割。未固定或移動的工件會被高速拋出，造成受傷。
- 推動電鋸，使其從前到後鋸切工件。請勿拉動電鋸而使其後到前鋸切工件。如需鋸切，請抬起電鋸頭部並將其從工件中拉出，此時不進行切割，拉出後，啟動電機，將電鋸頭部朝下，推動電鋸，使其從前到後鋸切工件。以拉動電鋸的方式進行鋸切會讓電鋸爬到工件頂部，導致鋸片總成猛烈彈向操作人員。
- 不得讓手越過位於鋸片前或鋸片後的切割線。“交叉用手”支持工件，即用左手支持工件，使其位於鋸片右側，反之亦然。這種做法十分危險。
- 在鋸片轉動時，請勿為了清除碎屑或出於任何其他原因將手伸到護欄後面，使得手與鋸片任何一側的距離不足100毫米。轉動鋸片與手的距離可能並不明顯，從而可能讓您受到重傷。
- 在鋸切前，請檢查您的工件。如果工件彎折或扭曲，請在夾住工件時使其彎曲面朝向護欄。務必確保工件、護欄和工作台在切割線上沒有間隙。彎折或扭曲的工件可能會扭轉或偏移，從而在切割時會夾住轉動的鋸片。工件中不應包含釘子或異物。
- 直到工作台上沒有其他工具、木屑，只有工件時，才可使用電鋸。小碎屑或鬆散的木片或其他物體在接觸到轉動鋸片時，會被高速拋出。
- 一次僅鋸切一個工件。由於多個疊加在一起工件無法被充分夾住或括住，因此，它們在鋸切時可能會夾住鋸片上或工件本身出現偏移。
- 在使用前，先確保斜切鋸被安裝在或置於一個水平、堅固的作業表面。水平而堅固的作業表面能降低斜切鋸變得不可靠的風險。
- 計劃好您的作業。每次更換斜角規或變更斜切角設定時，請確保可調節護欄的設定是正確的，能夠支持工件，而且不會干擾鋸片或防護系統。先不打開“開關”鍵且不放工件，讓鋸片進行一次模擬鋸切，確保沒有干擾或沒有切割到護欄的危險。

- 為長度或寬度大於工作台的工件提供充足支撐，例如工作台擴展、鋸木架等。如果沒有足夠的支撐，長度或寬度大於斜切鋸工作台的工件會出現傾斜。如果存在切割件或工件傾斜，可能會抬起下護板或被轉動鋸片拋出。
- 請勿讓他人來替代工作台拓展部分或作為額外支撐。對工件的支撐不穩定會導致鋸片被夾住，或工件在鋸切中出現偏移，將您和幫手都拉到轉動的鋸片中。
- 不得以任何方式將切割件擠壓或按在轉動的鋸片上。如果受到限制，例如用縱向制動器，殘料可能會被楔入鋸片並被猛烈拋出。
- 務必使用專門設計的夾鉗或固定器，為圓形物料，例如棒或管材，提供適當的支撐。在鋸切棒時，棒可能會滾動，導致鋸片“咬住”棒，從而將您的手帶入鋸片中。
- 先讓鋸片達到高速運轉的狀態，然後再讓其接觸工件。這會降低工件被拋出的風險。
- 如果工件或鋸片被卡住，請關閉斜切鋸。請等待所有轉動部件停止，切斷電源和/或拆除電池組。然後，將被卡住的物料取下。繼續鋸切被卡住的工件會導致失控或損壞斜切鋸。
- 在完成鋸切後，請鬆開開關，讓電鋸頭部朝下，等待鋸片停止，然後再拿掉切割件。用手接觸因慣性而繼續轉動的鋸片是十分危險的。

他人的安全

- 如有能為他們安全負責的人員就安全使用該設備進行監督或指導，而且他們懂得其中涉及的危險，那麼8歲及以上兒童和體力、感官或智力不足以及缺乏經驗、兒童的人員使用。
- 兒童不應將此設備當作玩具來玩。兒童不應在沒有監護的情況下對該設備進行清潔和維護。

剩餘風險

使用電鋸存在以下風險：

即使遵循相關安全規定並採用安全裝置，仍然無法避免某些剩餘風險。此類風險包括：

- 接觸旋轉/活動部件引起的傷害。
- 聽力受損。
- 轉動鋸片中未被遮蓋的部件造成事故的風險。
- 更換任何部件、鋸片或附件時的風險。
- 打開護板時，擠壓手指的風險。
- 吸入使用工具時產生的粉塵引起的健康危害（譬如：在木材上使用時，尤其是櫟木、山毛櫸和中密度纖維板（MDF））。
- 長時間使用工具引起的傷害。若長時間使用工具，請確定休息時間。

噪音

宣稱的噪音排放值已經按照標準測試方法進行測量，可以用來將兩台工具作對比。

宣稱的噪音排放值還可被用於初步評估暴露程度。

警告! 在實際使用電動工具時產生的噪音會與宣稱的噪音值有所出入，這取決於工件的使用方式，尤其是用工具鋸切何種工件。

警告! 務必佩戴適當的聽力保護設備。在一些條件下以及使用期間，該產品發出的噪音可能會造成聽力損失。請注意以下影響噪音暴露的因素：

- 使用降低排放噪音的鋸片，

繁體中文

- ◆ 僅使用鋒利的鋸片，
- ◆ 使用專門設計的降噪鋸片。

工具上的標籤

工具上顯示下列符號和日期碼：



警告！ 為降低傷害風險，請閱讀使用手冊。



佩戴安全眼鏡或護目鏡



佩戴護耳器



佩戴防塵口罩



未滿16歲的兒童不得使用該產品



務必讓手遠離鋸片



手不得伸入——讓手指和手臂遠離轉動鋸片



在處理鋸片時請佩戴手套



請勿直視操作燈

電池和充電器的附加安全說明

警告！ 該設備只可與其隨附的電源搭配使用。

注意：建議將工具的操作溫度範圍控制在4°C到40°C之間。

電池

- ◆ 不得以任何理由嘗試拆開電池組。
- ◆ 請勿讓電池暴露在水中。
- ◆ 請勿存放在溫度超過40°C的環境中。
- ◆ 僅在溫度10°C到40°C之間的環境中充電。
- ◆ 僅用隨工具一同提供的充電器充電。
- ◆ 在處理電池時，請遵循“保護環境”部分的說明進行操作。



請勿試圖對損壞的電池充電。

充電器

- ◆ 僅用您的STANLEY FATMAX充電器為隨工具一同提供的電池充電。其它電池可能會引起爆裂，並導致人身傷害和損害。
- ◆ 不得試圖為不可充電的電池充電。
- ◆ 應立即更換有缺陷的電線。
- ◆ 請勿讓充電器接觸到水。
- ◆ 請勿拆開充電器。



本工具僅供室內使用。



請在使用前請閱讀使用手冊。

電氣安全



您的充電器是雙層絕緣；因此無需接電線。請務必檢查電源電壓是否和銘牌上的電壓一致。不得試圖用常規電源插座替換充電器。

- ◆ 如果電線損壞，必須由產商或授權STANLEY FATMAX服務中心負責更換，避免出現危險。

功能部件

本工具包括以下部分或全部功能部件。

1. 扳機開關
2. 操作手柄
3. 安裝孔
4. 下護板
5. 斜接鎖定把手
6. 斜接鎖扣按鈕
7. 切口板
8. 斜接刻度
9. 斜接刻度指示器
10. 攜帶抓手
11. 護欄
12. 斜面鎖定把手
13. 滑軌
- 13a. 尼龍帶
14. 除塵口
15. 電池組
16. 工作燈開關
17. 鎖定桿
18. 滑軌鎖定螺絲
19. 夾具安裝孔
20. 鎖定銷

組裝 (圖 A)

您的斜切鋸在包裝中已經部分組裝完成。

- ◆ 開箱並用位於電鋸底部的攜帶抓手 (10) 提起電鋸 (圖A)。
- ◆ 將電鋸置於順滑平坦的表面上，例如工作凳或牢固的桌子。
- ◆ 檢查該手冊第2頁的組裝圖表，熟悉電鋸及其不同部件。有關調整的部分會提及這些術語。您必須知道這些部件是什麼，在哪裡。
- ◆ 出於運輸考慮，未組裝斜切鎖定手柄 (5)。從包裝上拆除斜接鎖定手柄 (5) 並用螺絲安裝到電鋸上，參加圖G和J，了解具體位置。
- ◆ 您的電鋸帶有內置集塵口 (14)，可以連接隨附但未組裝的防塵袋 (35) 或有待連接的車間真空系統 (圖N)。

切口板 (圖J)

用6顆螺絲將切口板 (7) 安裝在桌子上。切口板 (7) 的高度不可調節。

注意: 如果切口板 (7) 磨損、損壞或需要更換, 應由授權維修機構或 STANLEY FATMAX 維修人員進行維修。

鎖定銷 (圖F)

警告! 鎖定銷應僅在搬運或存放電鋸時使用, 不得將鎖定銷用於任何鋸切操作。

注意: 如需在運輸中提拉、搬運和支撐斜切鋸, 請使用兩個位於斜切鋸底座 (圖A) 兩側的搬運手柄 (10)。

如需將電鋸頭部鎖定在朝下位置, 請向下推動電鋸頭部, 推進鎖定銷 (20) 並釋放電鋸頭部。這將在運輸電鋸時讓電鋸頭部安全朝下。如需鬆開, 請按下電鋸頭部, 然後拔除鎖定銷。

警告! 務必確保工具已被關閉且將電池從工具上取下, 然後才能調整或檢查工具的功能。

為電池充電 (圖B)

在首次使用前, 以及在電池不能提供順利完成工作所需的電力時, 需要為電池充電。電池在充電時可能會發熱; 這是正常現象, 並非出現問題。

警告! 請勿在溫度低於10°C或高於40°C的環境中為電池充電。建議充電溫度為: 約24°C。

注意: 如果電池溫度低於10°C或高於40°C, 則充電器不會為電池充電。

應將電池留在充電器中, 當電池溫度回升或冷卻後, 充電器將自動為電池充電。

注意: 為確保實現最高性能, 最大限度地延長鋰離子電池的使用壽命, 請在初次使用前, 先為電池組充滿電量。

- 將充電器 (21) 插入適當的插座中, 然後再插入電池組 (15)。
- 綠色充電指示燈 (21a) 會持續閃爍, 表示充電已經開始。
- 綠色充電指示燈 (21a) 持續常亮, 表示充電完成。電池組 (15) 電量已充滿, 可以取出使用, 也可以將其留在充電器內 (21)。
- 在電池用完電量後, 建議馬上充電, 鋰電池請勿過度放電, 電力過度耗竭會導致鋰電池損壞。如果將電量耗盡的電池存放起來, 將會極大縮短電池的壽命。
- 請將電池從機身卸下分開存放, 若長時間未使用電池 (1年以上), 請每6個月為電池充電一次, 以確保電池壽命。
- 當主機突然停止動作, 或無法輕鬆完成以往的作業量時, 請馬上充電。

充電器的LED模式

	充電中: 綠色LED間歇亮起	
	電量已充滿 綠色LED常亮	

	熱/冷電池組延遲: 綠色LED間歇亮起 紅色LED常亮	
---	--	--

注意: 此兼容充電器不能為故障的電池組充電。充電器指示燈不亮時表示電池組有故障。

注意: 這也可能意味著充電器有故障。如果充電器提示存在故障, 請將充電器和電池組送到授權的服務中心進行測試。

將電池留在充電器中。

可以讓充電器和電池組始終保持聯通, 同時LED會常亮。充電器將讓電池組維持電量剛被充滿的狀態。

熱/冷電池組延遲

當充電器檢測到電池過熱或過冷, 它就會自動開啟熱/冷電池組延遲, 綠色LED (21a) 將會閃爍, 同時紅色LED (21b) 將常亮, 充電將會暫停, 直到電池恢復到適當溫度為止。然後, 充電器將自動切換到電池組充電模式。該特色功能可以最大程度地延長電池組的使用壽命。

電池電量狀態指示燈 (圖C)

電池組含一個電量狀態指示燈, 能夠快速確定電池壽命的情況, 如圖C所示。按下電量狀態按鈕 (15a), 您就能輕鬆看到剩餘電量, 如圖C所示。



安裝和拆除電池 (圖D、E)

- 如需安裝電池 (15), 請將其與工具上的插座對齊。滑動電池, 使其進入插座中並按壓電池, 直到電池卡入到位。
- 如需拆除電池, 請按下電池釋放按鈕 (15b), 同時如圖E所示, 將電池拔出插座。

更換或安裝新鋸片 (圖G、H、I)

警告! 為降低造成嚴重人身傷害的風險, 在運輸, 進行任何調整或拆卸/安裝附件或配件前, 請關閉工具並拆除電池組。意外啟動可能會導致人身傷害。

拆除鋸片

- 從電鋸上拆除電池組 (15)。
- 上抬鋸臂, 並將下護板 (4) 盡可能抬高。
- 鬆開, 但不要拆除護罩支架前螺絲 (24), 直到可將支架 (25) 充分抬起, 能夠接觸到鋸片螺絲 (26) 為止。由於護板支架螺絲所處位置的緣故, 下護板仍然處於抬起狀態。
- 按下主軸鎖定按鈕 (28), 同時用小心心地轉動鋸片 (29), 直到鎖定接合為止。
- 長按按鈕, 用另一隻手和扳手的六角面鬆開鋸片 (26)。(順時針轉動, 左螺旋)
- 用隨附扳手的六角面拆除鋸片螺絲 (26)、外夾緊墊圈 (30) 和鋸片 (29)。可將內夾緊墊圈 (31) 留在主軸 (32) 上。

安裝鋸片

- 從電鋸上拆除電池組 (15)。
- 在鋸臂抬起，下護板 (4) 處於打開狀態且護板支架 (25) 抬起的情況下，將鋸片 (29) 置於主軸 (32) 上並用鋸片上指向標記所示轉動方向的鋸齒抵住內鋸片夾 (31)。
- 將外夾緊墊圈 (30) 安裝到主軸 (32) 上。
- 安裝鋸片螺絲 (26) 並接合主軸鎖 (28)，用隨附扳手擰緊螺絲 (26) (逆時針轉動，左螺旋)。
- 將護板支架 (25) 完全放下，恢復到最初位置，同時擰緊護板支架螺絲 (24)，將支架固定住。

切割線引導系統

警告! 請勿直视工作燈。可能會讓眼部嚴重受傷。

注意: 電池必須充電且連接到斜切機。

切割線引導系統只能通過工作燈的開關 (16) 開啟和關閉。

如需沿著木料上已有的鉛筆劃線進行鋸切，先用工作燈開關 (16) 打開切割線引導系統 (不用主扳機開關)，然後拉下操作把手 (2)，讓鋸片靠近木料。

鋸片將投影在木料上。該投影線代表了在切割時鋸片將要切除的部分。

如需按照鉛筆劃線進行準確切割，請將鉛筆畫線與鋸片投影的邊緣對齊。謹記，您可能要調整斜接或斜面角才能與鉛筆畫線準確匹配。

您的電鋸配有電池故障特色功能。當電池電量即將耗盡或電池過熱時，工作燈會開始閃爍。在繼續鋸切前，請先為電池充電。參見“面向電池組的重要安全說明”中的充電流程，了解針對電池充電的說明。

斜接控制(圖J)

斜接鎖定把手 (5) 和斜接鎖扣按鈕 (6) 能讓您的電鋸以右傾47°和左傾47°的角度進行斜接。斜接鎖扣會自動定位於左右兩側的0°、15°、22.5°、31.6°和45°的位置。要斜接電鋸，請逆時針轉動斜接鎖定把手 (5) (以鬆開斜接鎖定機制；如果順時針轉動，則為鎖定。拉起斜接鎖扣按鈕 (6) 並在斜接刻度 (8) 上設定需要的斜接角度。順時針轉動，鎖定斜接鎖定把手 (5)。

斜面鎖定把手(圖K)

斜面鎖鑰您能夠將電鋸向左側傾斜48°。如需調節斜面設定，請逆時針轉動斜面鎖定手柄 (12)，以將其鬆開。如需擰緊，請順時針轉動斜面鎖定把手。

小心! 存在夾手風險。請確保先擰緊斜面鎖定把手，然後再調整起速傳動。

扳機開關(圖L)

如需打開電鋸，請向左推動鎖定幹 (17)，然後按下扳機開關 (1)。在按住開關時，電鋸將保持運轉。在鋸切前，請先讓鋸片全速運轉，然後再進行鋸切。如需關閉電鋸，請鬆開開關。先讓鋸片停止轉動，然後再抬起電鋸頭部。不可將開關鎖定在開啟位置。扳機中有一個孔洞 (1a) 用於插入掛鎖，以將開關所在關閉位置。

您的電鋸未配備自動電子鋸片制動裝置，但鋸片因在鬆開扳機開關後5秒內停止。這是無法調節的。如果停止時間總是超過5秒鐘，請將工具送至獲得授權的Stanley FatMax服務中心維修。

在將鋸片從切口中移除時，先確保鋸片已完全停止。

集塵(圖M)

警告! 為降低造成嚴重人身傷害的風險，在運輸，進行任何調整或拆卸/安裝附件或配件前，請關閉工具並拆除電池組。意外啟動可能會導致人身傷害。

您的電鋸帶有內置集塵口 (14)，可以連接隨防塵袋 (35) 或車間真空系統。

安裝集塵袋

- 將集塵袋 (35) 安裝到集塵口 (14)，如圖M所示。
- 可將真空管 (38-未提供) 而非集塵袋 (35) 安裝到集塵口 (14)。可以將您的真空管 (38) 安裝到集塵袋 (35) 上，參見圖M。
- 使用尼龍帶 (13a) 固定真空管 (38)，使其在您操作電鋸時遠離滑軌 (13)。

注意: 尼龍帶 (13a) 並非攜帶抓手，不應被用於移動或運輸電鋸。

如需清空集塵袋

- 將集塵袋 (35) 從電鋸上拆下，輕輕搖晃或拍打集塵袋，清空其中的粉塵。
- 將集塵袋裝回集塵口 (14)。

您可能注意到所有的粉塵不會順利地從袋中掉落。這不會影響鋸切性能，但會降低電鋸的集塵效果。如需恢復電鋸的集塵效率，請在您清空集塵袋時，按下集塵袋內的彈簧，並將其拍在垃圾箱或吸塵器的側邊。

警告! 除非已經安裝集塵袋，否則不得操作該電鋸。木料粉塵可能會有害呼吸管道。

用電鋸進行鋸切

如果未使用滑動特色功能，請確保儘可能地向後推動電鋸頭部，而且軌道鎖定螺絲 (18) 已被擰緊。這能預防電鋸在鋸切工件時沿著軌道滑動。

注意: 請勿用該電鋸鋸切含鐵金屬或磚石結構 (該電鋸可鋸切非含鐵金屬)。請勿使用任何磨蝕性的鋸片。

注意: 在安裝前，請參見調整部分的護板啟動和可見性部分，了解有關下護板的重要信息。

橫切(圖N)

以任何角度切斷木料紋理即為橫切。在斜接臂處於0°位置時進行的切割即為直線橫切。在0°位置設置並鎖定斜接臂，將木料穩固地置於工作台上，同時抵住護欄。在擰緊軌道鎖定螺絲 (18) 的前提下，扣動扳機開關 (1)，打開電鋸。

當電鋸高速轉動時 (耗時約1秒)，放下鋸臂，緩慢鋸切木料。先讓鋸片完全停止，然後再抬起鋸臂。

在鋸切任何尺寸大於2 x 4 (51 x 102)的工件時，請使用拔出-向下-拉回動作，同時鬆開軌道鎖定螺絲 (18)。向朝向自己的方向拉出電鋸，將電鋸頭部朝下。指向工件，同時慢慢地將電鋸推回以完成鋸切。在拉出電鋸時，請勿讓鋸片接觸到工件頂部。電鋸可能會朝您所在的方向轉動，造成人員傷害或損壞工件。

警告! 如果需要您的手部在切割過程中與鋸片的距離不超6" (152毫米)，則務必使用工作夾來維持控制，以降低工件損壞風險和人員受傷風險。

注意!軌道鎖定螺絲 (18) 必須鬆開，讓電鋸沿軌道滑動。

斜接橫切是讓斜接臂處在某個角度 (非0°) 時進行的鋸切。

如需形成拐角，該角度通常為45°，但也可以是從0°到左側47°或右側47°的任何位置。按照以上描述進行鋸切。

當在寬度超過2x6但長度較短的工件上進行斜切時，務必將較長的一邊抵住護欄 (圖O)。

如需沿著木料上已有的鉛筆畫線進行鋸切，請盡量緊貼角度。在鋸切較長的木料時，請測量從鉛筆畫線到切割邊緣的距離，以確定斜接角度的方向，然後重新鋸切。這需要一些練習，但這是常用的技術。

斜面鋸切

斜面鋸切是一種橫切，讓鋸片與木料之間形成夾角。為了設定斜面，請鬆開斜面鎖定把手 (12)，然後將電鋸根據需要移至左側。一旦設定了理想的斜面角度，請擰緊斜面鎖。斜面角的範圍是右側3°到左側48°。

切割質量

任何鋸切的平滑度取決於多種變量。例如，被鋸切的材料、鋸片類型、鋸片鋒利度和鋸切速率，這些都會影響鋸切質量。如果鏽模或其他精準作業需要高度平滑的鋸切，那麼鋒利的鋸片 (60個鋸齒的硬質合金鋸片) 搭配緩慢均勻的切割速率將為您帶來理想的結果。確保物料在被鋸切時不會移動；將其牢固地夾住固定。

務必先讓鋸片完全停止，然後再抬升鋸臂。如果木料小纖維仍然從工件後方分離出來，請在木料上即將進行鋸切的地方貼上一層遮蓋膠帶。沿著膠帶進行鋸切並在結束後小心地撕下膠帶。

對於不同的鋸切應用，請參見針對您電鋸的鋸片推薦列表，從中挑選一款最適合您需求的鋸片。請參見“可選附件”下的鋸片內容。

身體和雙手的位置 (圖O1–O4)

在操作斜切鋸時，讓身體和雙手處於適當的位置會讓鋸切變得更簡單、準確和安全。不得將手靠近鋸切區域。雙手與鋸片的距離不得小於6" (152毫米)。在鋸切時，將工件牢固的置於工作台上並抵住護欄。讓雙手保持在固定位置，直到鬆開扳機且鋸片完全停止轉動為止。

務必先演練 (不通電)，然後再進行實際鋸切，以便檢查鋸片的路徑。請勿如圖O3所示，交叉雙手。

雙腳在地面站穩，同時保持適當平衡。當您向左向右移動斜接臂時，請跟隨其移動並稍稍站在鋸片一側。在沿鉛筆畫線鋸切時，請透過護板上的百葉格柵觀察鋸切情況。

夾住工件

警告! 為降低造成嚴重人身傷害的風險，在運輸、進行任何調整或拆卸/安裝附件或配件前，請關閉工具並拆除電池組。意外啟動可能會導致人身傷害。

警告! 一個在鋸切前被夾住且處於平衡狀態的工件可能會在鋸切完成後失去平衡。失衡的載荷可能會讓電鋸或電鋸上的任何物件傾斜，例如桌子或工作凳。在進行可能失衡的鋸切時，請為工件提供適當支撐，同時確保電鋸被螺栓牢牢地固定在穩定的工作台上。這可能會造成人員受傷。

警告! 無論何時使用夾鉗，夾鉗腳都必須保持在底座上方。務必將工件夾在電鋸底部——而非工作區的任何其他地方。確保夾鉗腳沒有夾在電鋸底座的邊緣。

警告! 如果需要您的手部在切割過程中與鋸片的距離不超6" (152毫米)，則務必使用工作夾來維持控制，以降低工件損壞風險和人員受傷風險。如果您無法用手將工件固定在工作台上，抵在護欄上 (不規則形狀等)，或您的手與鋸片的距離不足6" (152毫米)，則必須使用夾鉗或其他固定工具。

使用電鋸隨附的物料夾鉗。如需購買物料夾鉗，請聯繫您當地零售商或STANLEY FATMAX服務中心。

其他輔助工件，例如彈簧夾鉗、條形夾鉗或C形夾鉗可能適用於某些尺寸和形狀的物料。挑選和擺放夾鉗時請務必小心。請抽出時間進行演練，然後再開始實際鋸切。

如需安裝夾鉗 (圖P)

- 將夾鉗 (37) 插入護欄後的孔洞 (19) 中。夾鉗應面朝斜切鋸的後部。夾鉗鉗上的溝槽應被完全插入底座中。確保溝槽被完全插入斜切鋸的底座中。如果還可以看見溝槽，那麼夾鉗就不夠牢固。
- 將夾鉗朝斜切鋸的正面轉動180°。
- 鬆開把手，上下調整夾鉗，然後用微調把手將工件牢牢夾住。

注意: 在斜面鋸切時，請將夾鉗置於底座對面。務必先演練 (不通電)，然後再進行實際鋸切，以便檢查鋸片的路徑。確保夾鉗不會干擾電鋸或護板的行動。

調整

您的斜切鋸在出廠時已經過充分且準確的調整。如果因為裝運、處理或任何其他原因需要重新調整，請遵循以下說明來調整電鋸。一旦完成，這些調整應仍然準確。現在，請花點時間認真遵循這些說明，讓您的電鋸保持準確性。

斜接刻度調整 (圖Q1)

將鋸臂鎖定在下方位置。解鎖斜接鎖定把手 (5)，擺動斜接臂直到斜接鎖扣按鈕 (6) 將其鎖定在0°的斜接位置為止。請勿鎖定斜接鎖定把手。請用一塊方形物體抵住電機的護欄和鋸片，如圖所示。(請勿用方形物體觸碰鋸齒的齒尖。這樣做會導致測量結果不準確。) 如果鋸片未與護欄垂直，請鬆開物料護欄並移動護欄，直到鋸片如方形物體測量的那樣，與護欄垂直為止。此次可忽略斜接指針的問題。

斜面與工作台面成直角的調整 (圖Q2)

為讓鋸片與工作台面呈直角，請用鎖定銷 (20) 將鋸臂鎖定在下方位置。將一個方形物體抵住鋸片，確保方形物體未被放在鋸齒上。鬆開斜面鎖定把手 (6) 並確保鋸臂牢牢抵住0°斜面止動塊。如需可用1/2" (12.7毫米) 的套筒 (未提供) 轉動0°斜面調整螺絲，讓鋸片相對於工作台面處於0°斜面的位置，正如用方形物體所測量的那樣。

護板啟動和可見性 (圖V)

警告! 存在夾手風險。為降低受傷風險，在向下拉動手柄時，請讓大拇指位於操作手柄下方。在拉下操作手柄時，下護板會抬起，這一過程可能會導致手部被夾住。

您電鋸上的下護板 (4) 被設計在拉下鋸臂時自動露出鋸片，以及在抬起鋸臂時，自動覆蓋鋸片。

在每次使用前或完成調整後，轉動鋸臂 (未通電) 並確保護板能夠平滑打開且能完全關閉。護板不應觸碰到鋸片。在鋸臂抬起時，請如圖V所示：抬起護板 (未通電) 並將其放開。護板將迅速完全關閉。如果護板無法自如移動且迅速完全關閉，請勿操作該電鋸。在操作電鋸時，不得用夾鉗或繩索將護板固定在打開的位置。

在安裝或拆除鋸片或檢查電鋸時，可以手動抬起護板。
除非鋸片已經完全停止，否則不得手動抬起護板。

注意：大型物料的特殊鋸切要求您手動抬起護板。請參見特殊鋸切下的鋸切大型物料部分。護板正面帶有百葉柵欄以便在鋸切時觀察情況。儘管百葉柵欄大幅減少了飛濺碎屑的數量，但它們依然是護板上的開口，因此依然要全程佩戴護目鏡。

導軌

請定期檢查軌道 (13)，查看是否存在任何問題或縫隙。可用乾燥、乾淨的布來清潔軌道。

鋸切畫框、玻璃箱和其他四面項目 (圖R1、R2)

為充分了解如何製作此處列出的產品，我們建議您先用廢氣木料嘗試製作一些簡單的項目，直到您對電鋸產生一定的“手感”為止。您的電鋸是完成如圖R1所示的斜接拐角的完美工具。圖R2中的草圖A展示的是一個接頭。它是用斜面調整為兩塊板材在45°的位置設定斜面，從而產生一個90°的拐角。針對該接頭，斜接臂被鎖定在0°位置，而斜面調整被鎖定在45°位置。將木料寬闊平坦的一面抵住工作台，同時使其窄邊抵住護欄。還可以在將物料寬闊表面抵住護欄的情況下，通過右側和左側的斜接完成鋸切。

鋸切裝飾條和其他邊框 (圖R2)

圖R2中的草圖B展示的是一個接頭。它是在45°位置設置斜接臂，將兩塊板斜接以形成一個90°拐角。如需製作此種接頭，請將斜面調整設置在0°位置，同時將斜接臂設定在45°位置。再次，將木料寬闊平坦的一面抵住工作台，同時使其窄邊抵住護欄。

圖R1和R2僅適用於四邊形物體。

斜接和斜面角要隨著邊數的變化而變化。下圖針對多種形狀給出了適當的角度。

示例

邊數	斜接或斜面角
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

該圖假設所有邊的邊長均相等。對於圖中未顯示的形狀，請使用以下公式推算： 180° 除以邊數等於斜接角 (如果是垂直鋸切物料) 或斜面角 (如果是鋸切平放物料)。

鋸切複合斜接 (圖R3)

複合斜接是使用同時使用斜接角和斜面角。這種類型的鋸切被用於製作框架或帶有斜面的箱子，如圖R3所示。

注意：如果不同鋸切中的角度各不相同，請檢查斜面鎖定手柄和斜接鎖定手柄，確保它們被牢固鎖定。在對斜面或斜接做出任何改動後，必須將其鎖定。本手冊末尾的圖表 (表1) 將協助您選擇適當的斜面和斜接設置，以用於常見的複合斜接鋸切。如需使用圖表，請

選擇您項目所需的角A (圖R3)，然後在圖表中適當的弧形上定位該角度。從該點開始，根據圖表，直接向下尋找正確的斜面角，然後橫向尋找正確的斜接角。

將您的電鋸設定到規定角度，然後進行幾次演練。練習將切割部分拼接起來，直到您熟悉該流程且操作順手為止。

示例：製作一個帶有一26°外角的四面盒子 (角A, 圖R3)，使用右上方的弧線。在弧線刻度上找到26°，順著延伸到任一側的水平交叉線尋找設定在電鋸上的斜接角 (42°)。同理，順著延伸到頂部或底部的交叉線尋找設定在電鋸上的斜面角 (18°)。務必先在廢棄木料上多做嘗試，驗證電鋸上的設定。

鋸切底座線腳 (圖S)

直線90°切割：

將木材抵住護欄並如圖S所示將其固定。打開電鋸，讓鋸片全速轉動，然後沿著切口平順地放下鋸臂。

背靠護欄，垂直鋸切高度為3.5" (90毫米) 的底座線腳

如圖S所示，放置物料。所有鋸切都必須在線腳背面抵靠護欄的情況下進行，同時線腳底部也要抵住工作台。

	內角	外角
左側	斜接左側45° 保留鋸切的左側	斜接右側45° 保留鋸切的左側
右側	斜接右側45° 保留鋸切的右側	斜接左側45° 保留鋸切的右側

高度為3.5" (90毫米) 的材料可用上述方法鋸切。

鋸切頂飾條

為了恰到好處的安裝，頂飾條必須以極高的準確度進行複合斜接。兩個平坦表面在給定頂飾條上形成的夾角之和剛好等於90°。大多數頂飾條都有一個52°的頂部後角 (緊貼天花板的部分) 以及38°的底部後角 (緊貼牆面的部分)。

您的斜切鋸具有特別的預設斜接棘爪，指向左側31.6°和右側31.6°，用於在適當角度鋸切頂飾條。斜面刻度33.8°的位置上沒有標記。

斜面設置/鋸切類型圖為鋸切頂飾條提供了適當的設置。(斜接和斜面設置的數值十分精確，要在您的電鋸上正確設置並不容易。) 由於大多數房間都沒有恰好90°的角，因此，您要對設置進行微調。

鋸切平鋪頂飾條和使用複合特性的說明

- 平鋪頂飾條，使其背面朝下地鋪在電鋸台 (36) 上 (圖T1)。
- 以下設置面向所有帶有52°和38°角的標準頂飾條。

斜面設置	鋸切類型
33.8°	左側，內角： 1. 頂飾條的頂部抵住護欄 2. 斜接工作台設置為右側31.62° 3. 保留鋸切的左側尾端

斜面設置	鋸切類型
33.8°	右側, 內角: 1. 將頂飾條的底部抵住護欄 2. 斜接工作台設置為左側31.62° 3. 保留鋸切的左側尾端
33.8°	左側, 外角: 1. 將頂飾條的底部抵住護欄 2. 斜接工作台設置為左側31.62° 3. 保留鋸切的右側尾端
33.8°	右側, 外角: 1. 頂飾條的頂部抵住護欄 2. 斜接工作台設置為右側31.62° 3. 保留鋸切的右側尾端

注意: 在為所有混合斜接設置斜面和斜接角度時, 請記住, 為頂飾條設置的角度非常精確, 難以準確設定。由於它們容易出現輕微偏差, 而且很少有房間會有標準的直角, 因此所有的設置都應先在頂飾條廢料上進行測試。

鋸切頂飾條的替代方法

將頂飾條在護欄 (11) 和電鋸工作台 (36) 之間以一定的角度放置, 使其頂部置於工作台上, 底部位於護欄上, 如圖T1所示。用這種方法鋸切頂飾條的優勢在於無需斜面鋸切。可在不影響斜面角的情況下微調斜接角。這樣, 如果遇到非90°的拐角, 電鋸技能快速便捷地做出相應調整。

在護欄和電鋸底部之間鋸切帶有一定角度的頂飾條的說明

該電鋸可鋸切尺寸達9/16" (14毫米) x 3-5/8" (92毫米) 的頂飾條。

- 為頂飾條設置角度, 使頂飾條的底部 (這部分在安裝時抵住牆面) 抵住護欄 (11), 頂部位於電鋸工作台 (36) 上, 如圖T2所示。
- 頂飾條背後帶有角度的“平面”必須被平鋪在護欄和電鋸工作台 (36) 上。

	內角	外角
左側	在45°右側斜接 保留鋸切的右側	在45°左側斜接 保留鋸切的右側
右側	在45°左側斜接 保留鋸切的左側	在45°右側斜接 保留鋸切的左側

特別鋸切

除非物料已被固定在工作台上並抵住護欄, 否則不得進行任何鋸切。

彎曲的物料 (圖U1、U2)

在鋸切彎曲的物料時, 務必將其按照圖U1所示放置, 不得如圖U2所示放置。錯誤放置物料會導致其在鋸切即將結束時夾住鋸片。

鋸切圓形物料

圓形物料應被夾住, 或被牢固地抵在護欄上, 避免滾動。這在進行角切時尤為重要。

鋸切大型物料 (圖V)

您有時會遇到尺寸較大的木料, 難以放置於下護板中。請先關閉電鋸, 右手握住操作手柄, 將右手大拇指置於護板上方的外側, 然後充分拉起護板, 讓您能夠清除木料, 如圖V所示。先釋放護板, 然後開啟電機。在鋸切期間, 護板機制將正常運行。僅在必要時這樣操作。

在操作電鋸時, 不得通過捆綁、粘貼或其他方式讓護板處於打開狀態。

維護

警告! 為降低造成嚴重人身傷害的風險, 在運輸, 進行任何調整或拆卸/安裝附件或配件前, 請關閉工具並拆除電池組。意外啟動可能會導致人身傷害。

警告! 為降低嚴重人員受傷的風險, 在進行任何維護時, 請勿用手指或手部觸碰鋸片上尖銳之處。請勿在塑料護板附近使用潤滑油或清潔劑 (尤其是噴霧劑或氣霧劑)。護板所用的聚碳酸酯材料會遭受某些化學品的侵蝕。

- 所有軸承均採用密封處理。它們被加入了潤滑油以延長使用壽命, 無需進一步維護。
- 存在粉塵和木屑。即使配有可讓碎屑排除的溝槽, 但一些粉塵依然會積少成多。
- 刷子的使用壽命可長達數年。如需更換, 請將工具送回到距離您最近的服務中心進行維修。

解決

問題	可能原因	解決方案
電鋸無法啟動。	未安裝電池。	安裝電池。參見安裝和拆除電池組部分。
	未更換電池。	為電池充電。參見充電流程。
	刷子磨損。	讓授權服務中心更換刷子。
電鋸鋸切效果不理想。	鋸片鈍化。	更換鋸片。參見更換或安裝新鋸片。
	鋸片被朝後安裝。	轉動鋸片。參見更換或安裝新鋸片。
	鋸片上有口香糖或溼青。	拆除鋸片並用粗糙的鋼絲絨和鬆節油或家用烤箱清潔劑進行清潔。
	為作業選用了不當的鋸片。	改變鋸片類型。
工作燈閃爍。	未給電池充電。	為電池充電。參見充電流程。

問題	可能原因	解決方案
機器劇烈振動。	未將電鋸牢固地安裝在支架或工作凳上。	將所有安裝硬件的螺絲擰緊。參見工作凳安裝。
	支架或工作凳位於不平整的地面上。	在平坦水平的表面上重新安裝。
	鋸片受損。	更換鋸片。參見更換或安裝新鋸片。
無法進行準確的斜接鋸切。	斜接刻度的調整不正確。	檢查和調整。參見調整部分中的斜接刻度調整。
	鋸片未與護欄呈直角。	檢查和調整。參見調整部分中的斜接刻度調整。
	鋸片未與工作台面垂直。	檢查和調整護欄。參見調整部分中的斜面垂直於工作台的調整。
	工件移動	將工具牢牢地夾在護欄上或用橡膠糊將120克的砂紙粘貼的護欄上。
切口板磨損或損壞。	請將電鋸送到授權服務中心。	
物料夾住鋸片。	鋸切彎曲的物料。	參加特別鋸切中的彎曲物料部分。

保護環境



分類回收由此符號標記的產品和電池不得與普通家庭垃圾一起處理。

產品和電池組合可恢復或回收的材料，從而降低對原材料的需求。請根據當地規定回收電子產品和電池。更多信息，請訪問 www.2helpU.com。

技術參數

SCM701			
電壓	V	18V (20V MAX)	
速度	/min	3,800	
鋸片外徑	mm	185	
孔徑	mm	25.4	
鋸片最大切口	mm	1.8	
重量 (不含電池)	kg	10	
鋸片厚度	mm	1.0	
斜接 (最大位置)	°	47	
斜面 (最大位置)	°	47	
0 度斜接	水平	mm	50 x 216
	垂直	mm	90 x 15
45度右側斜接	水平	mm	50 x 152
	垂直	mm	90 x 15

45度左側斜接	水平	mm	50 x 152
	垂直	mm	90 x 15
45度左側斜面	水平	mm	50 x 152
	垂直	mm	50 x 15

電池		SB202	SB204	SB206
電壓	V _{DC}	18V (20V MAX)	18V (20V MAX)	18V (20V MAX)
容量	Ah	2.0	4.0	6.0
類型		Li-Ion	Li-Ion	Li-Ion

充電器		SC200	SC400 SC401
輸入電壓	V _{AC}	110	110
輸出電壓	V _{DC}	18V (20V MAX)	18V (20V MAX)
電流	A	2	4

20V Max為最大電壓(無負載電壓)，標稱電壓為18V。

維修信息

STANLEY FATMAX提供完整的公司隸屬和授權的維修點網絡。所有STANLEY FATMAX服務中心均擁有經過訓練的人員，為您提供高效可靠的電動工具服務。如需瞭解有關我們授權維修中心的更多信息，而且如需獲得技術建議、維修或原廠更換部件，請聯繫距離您最近的STANLEY授權維修中心。

總經銷商：永安實業股份有限公司
地址：新北市三重區新北大道二段137號
電話：02-2999-4633

進口/委製廠商：新加坡商百得電動工具(股)公司台灣分公司
地址：台北市士林區德行西路33號2樓
電話：02-2834-1741

