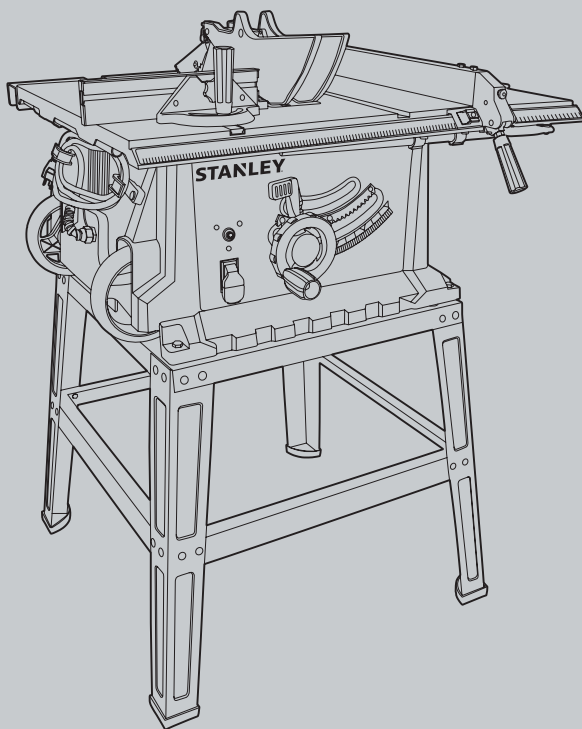


STANLEY



STST1825

English (Original Instruction) 3

ภาษาไทย

14

FIG. A

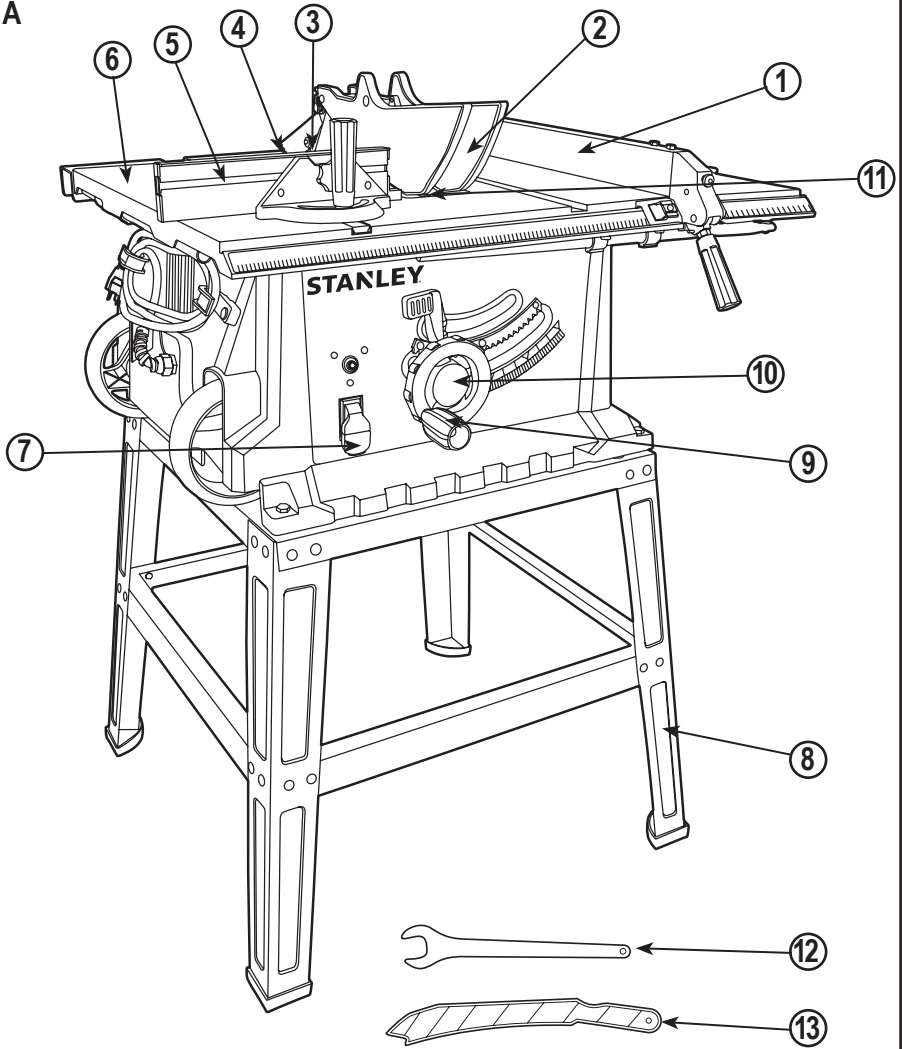


Table Saw STST1825

Technical data

SPECIFICATION		STST1825		
		B1/XD	KR	TH
Voltage	V	220-240	220	220
Frequency	Hz	50/60	60	50
Amps			A	15
No load speed			rpm	4800
Blade diameter			mm	254
Table size			mm	610x 508
Max. cutting depth at 45°			mm	56
Max. cutting depth at 90°			mm	76
Blade bevel range				0 - 45°
Weight			kg	30.55

DO NOT RETURN THIS PRODUCT TO THE STORE,
first contact your local STANLEY Office
or nearest authorized service center.

GENERAL SAFETY RULES

⚠ **Warning!** Read and understand all instructions. Failure to follow all instructions listed below, may result in electric shock, fire and/or serious personal injury.

SAVE THESE INSTRUCTIONS



SAFETY INSTRUCTIONS

General power tool safety warnings.

Warning! Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in all of the warnings listed below refers to your mains operated (corded) power tool or battery operated (cordless) power tool.

1. Work Area Safety

- Keep work area clean and well lit.** Cluttered and dark areas invite accidents.

- Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

2. Electrical Safety

- Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock. **Note:** The term "Residual Current Device (RCD)" can be replaced by "Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI)" or by "Earth Leakage Circuit Breaker (ELCB)".

3. Personal Safety

- Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power**

source and/or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.

- d. **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- e. **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- f. **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- g. **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of these devices can reduce dust related hazards.

4. Power Tool Use and Care

- a. **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- b. **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- c. **Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing**
- b. **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- c. **Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- d. **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- e. **Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tools operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- f. **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.

- g. **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

5. Service

- a. **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

6. Electrical safety



Your tool is double insulated; therefore no earth wire is required. Always check that the main voltage corresponds to the voltage on the rating plate.



Warning! If the power cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, authorized STANLEY Service Center or an equally qualified person in order to avoid damage or injury. If the power cord is replaced by an equally qualified person, but not authorized by STANLEY, the warranty will not be valid.

7. Labels on tool

The label on your tool may include the following symbols:

	Read Instructions Manual	Hz	Hertz	 Class II Construction
	Use Eye Protection	W	Watts	 Earthing Terminal
	Use Ear Protection	min	minutes	 Safety Alert Symbol
			Alternating Current	 Revolutions or Reciprocation per minute
			Direct Current	 /min..
V	Volts	n ₀	No-Load Speed		
A	Amperes				

FEATURES (FIG. A)

- | | |
|---------------------------|-------------------------|
| 1. Rip Fence | 2. Blade Guard |
| 3. Splitter | 4. Anti-kickback Pawls |
| 5. Miter Gauge | 6. Table |
| 7. On/Off Switch | 8. Leg Stand |
| 9. Blade Elevation Handle | 10. Blade Tilting Wheel |
| 11. Saw Blade | 12. Spanner Wrench |
| 13. Push Stick | |

ADDITIONAL SAFETY RULES FOR TABLE SAWS

Warning! Failure to follow these rules may result in serious injury.

1. **DO NOT OPERATE THIS MACHINE** until it is assembled and installed according to the instructions.
2. **OBTAIN ADVICE FROM** another qualified person if you are not familiar with the operation of this machine.
3. **FOLLOW ALL WIRING CODES** and recommended electrical connections.
4. **ALWAYS USE THE GUARDS.** Check to see that they are in place, secured, and working correctly.
5. **KICKBACK IS THE NATURAL TENDENCY OF THE WORKPIECE TO BE THROWN BACK AT THE OPERATOR** when the workpiece initially contacts the blade or if the workpiece pinches the blade. Kickback is dangerous and can result in serious injury. **AVOID KICKBACK** by:
 - a. keeping blade sharp and free of rust and pitch.
 - b. keeping rip fence parallel to the saw blade.
 - c. using saw blade guard and spreader for every possible operation, including all through sawing.
 - d. pushing the workpiece past the saw blade prior to release.
 - e. never ripping a workpiece that is twisted or warped, or does not have a straight edge to guide along the fence.
 - f. using featherboards when the anti-kickback device cannot be used.
 - g. never sawing a large workpiece that cannot be controlled.
 - h. never using the fence as a guide when crosscutting.
 - i. never sawing a workpiece with loose knots or other flaws.
6. **ALWAYS USE GUARDS, SPLITTER, AND ANTI-KICKBACK FINGERS.**
7. **REMOVE CUT-OFF PIECES AND SCRAPS** from the table before starting the saw. The vibration of the machine may cause them to move into the saw blade and be thrown out. After cutting, turn the machine off. After the blade has come to a complete stop, remove all debris.
8. **NEVER START THE MACHINE** with the workpiece against the blade.
9. **NEVER** run the workpiece between the fence and a moulding cutterhead.
10. **CUTTING THE WORKPIECE WITHOUT THE USE OF A FENCE OR MITER GAUGE IS KNOWN AS "FREEHAND" CUTTING. NEVER** perform "free-hand" operations. Use either the fence or miter gauge to position and guide the workpiece.
11. **HOLD THE WORKPIECE FIRMLY** against the miter gauge or fence.
12. **CUTTING COMPLETELY THROUGH THE WORK-**

PIECE IS KNOWN AS "THROUGH-SAWING".

Ripping and cross-cutting are through-sawing operations. Cutting with the grain (or down the length of the workpiece) is ripping. Cutting across the grain (or across the workpiece) is cross-cutting. Use a fence or fence system for ripping. **DO NOT** use a fence or fence system for cross-cutting. Instead, use a miter gauge. **USE PUSH STICK(S)** for ripping a narrow workpiece.

13. **AVOID AWKWARD OPERATIONS AND HAND POSITIONS** where a sudden slip could cause a hand to move into the blade.
14. **KEEP ARMS, HANDS, AND FINGERS** away from the blade.
15. **NEVER** have any part of your body in line with the path of the saw blade.
16. **NEVER REACH AROUND** or over the saw blade.
17. **NEVER** attempt to free a stalled saw blade without first turning the machine "OFF".
18. **PROPERLY SUPPORT LONG OR WIDE** workpieces.
19. **NEVER PERFORM LAYOUT**, assembly or set-up work on the table/work area when the machine is running.
20. **TURN THE MACHINE "OFF" AND DISCONNECT THE MACHINE** from the power source before installing or removing accessories, before adjusting or changing set-ups, or when making repairs.
21. **TURN THE MACHINE "OFF"**, disconnect the machine from the power source, and clean the table/work area before leaving the machine. **TURN THE SWITCH IN THE "OFF" POSITION.**

POWER CONNECTIONS

Before connecting the machine to the power line, make sure the switch (s) is in the "**OFF**" position and be sure that the electric current is of the same characteristics as indicated on the machine. All line connections should make good contact. Running on low voltage will damage the machine.

⚠ **Danger!** Do not expose the machine to rain or operate the machine in damp locations.

Before connecting the machine to the power source, make sure the switch is in the "**OFF**" position.

ASSEMBLY

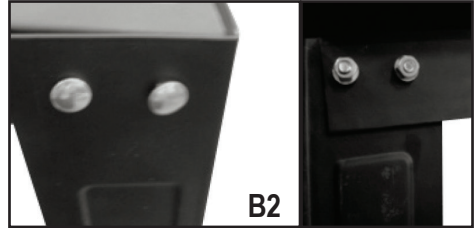
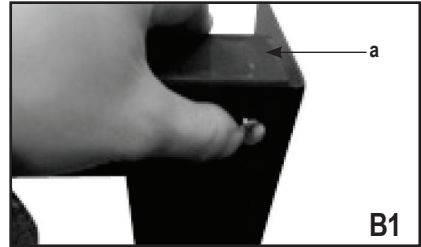
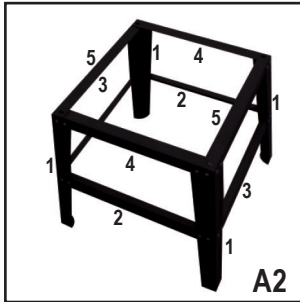
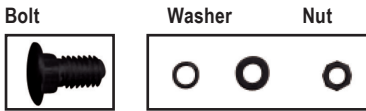
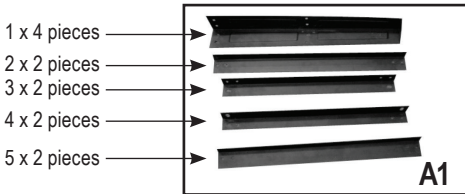
Assembly of the leg stand

When assembling the stand, it is recommended that the screws are only lightly tightened until the stand is fully assembled.

1. Identify the parts and fittings

Before you start the assembly of the stand's legs, fully unpack the saw and lay out the individual parts.

Clearly identify the parts shown in **Fig. A1 and A2**, including the fittings. Group these parts together and ensure that you have the correct quantity of all the pieces shown.



2. Assemble the stand's legs

Step 1

Select the following parts:

- 2 x Part 1
- 1 x Part 3
- 1 x Part 5

Lay the parts together as shown in **Fig. B1, B2, and B3**. This is best done by simply laying the parts loosely together on the floor. Once you are satisfied that you have the parts correctly laid together, start the fitting process.

Align the holes and secure with the bolts (**a**) as shown in **Fig. B1**.

DO NOT fully tighten the bolts, nuts and washers at this point. Finger tight is sufficient.

Step 2

Repeat **Step 1** so that there are two frames assembled.

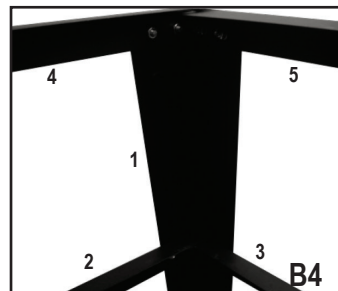
Step 3

Select the following parts:

- 2 x Part 2
- 2 x Part 4

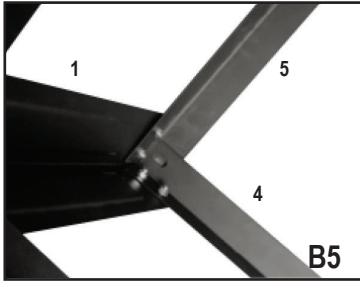
These will form the crosspieces between the previously assembled frames. Lay the parts flat on the floor. Connect the longer **Part (2)** and fix it to the frame in the center of the uprights. Note that **Part 2** should be positioned as shown in **Fig. B4**. Connect

Part 4 (top cross support) to the top of the frame. Note that **Part 4** should be positioned as shown in **Fig. B4**.



Step 4

Now place and connect the ends of the top and center frame supports to the frame. Take care to ensure that the supports are positioned as shown in Fig. B5.



Step 5

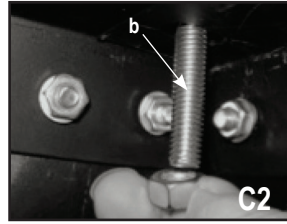
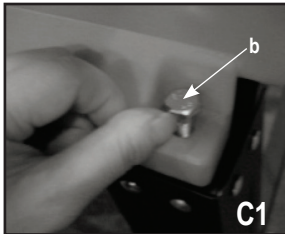
Once you are satisfied that the frame is assembled correctly, fully tighten ALL the bolts.

Finally, assemble the 4 foot pads to the bottom of each leg (see Fig. B6).



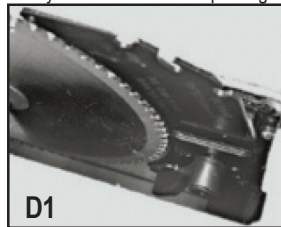
Fitting the table saw to the stand (see FIG. C1, C2)

There are four mounting holes on the base of the saw. 4 corresponding mounting holes are located on the top plane of the stand. Put the table saw on the stand, match the holes on the base of the saw with the holes on the stand, and secure them with the 4 bolts (b) provided. DO fully fasten.

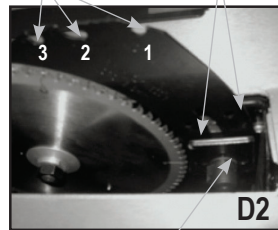


Adjusting the splitter (FIG. D1-D3)

The splitter (3) has two positions: storage position (Fig. D1) and working position (Fig. D2). The splitter is in the storage position when you take it out of the package.



Slots Working Position Holes



Locking Level

To place the splitter in the working position:

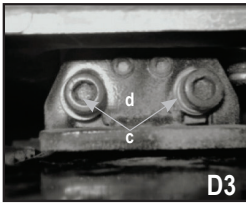
- Remove the blade throat plate.
 - Raise the blade up to the highest position by turning the blade control wheel counterclockwise. Set the bevel at 0°. Make sure the bevel is locked tight.
 - Release the splitter locking lever by pulling the lever up.
 - Pull the splitter up to the working position. The two working position holes should align with the two pins on the fixture.
 - Lock the splitter by pushing the splitter locking lever down.
- Note: Make sure the splitter is locked securely.**
- Place the blade throat plate back on.

To adjust the splitter to be in the storage position:

Repeat steps a to c described above and slide the splitter down to the storage position. Lock the splitter locking lever. Lower the blade to the lowest position. The splitter should be under the saw table.

To adjust the height of the splitter (Fig. D3)

Loosen the two nuts (c). Adjust the two adjusting nuts (d) to make sure the splitter is approximately 1/8" (3 mm) above the blade tips. Tighten the two nuts (c).



To adjust the alignment of the splitter

The splitter must be precisely **IN LINE** with the saw blade. Loosen the two nuts (c) and align the splitter with the saw blade. Once aligned, hold the splitter. To prevent personal injury, always unplug the saw from power source before making any adjustments.

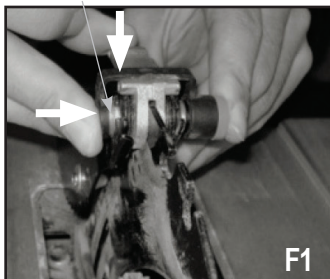
Installing the anti-kickback pawls (FIG. F1 and F2)

NOTE: The Splitter (3) needs to be in working position to install the anti-kickback pawl assembly.

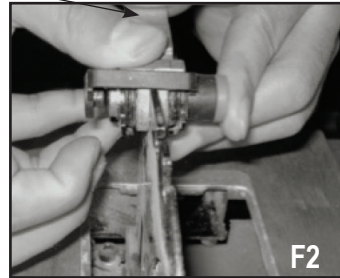
1. Raise the blade to the highest position and set bevel at 0°. Make sure the bevel is locked tight.
2. Place the anti-kickback pawl assembly over the "keyhole" Slot (1) (Fig. D2) on the Splitter (3). Depress the plastic cap on the lock pin in the direction shown on Fig. F1. Rotate the lever downwards, and make sure the lock pin fully engages the slot (1).
3. Release the plastic cap to secure assembly. Make sure there is no movement in the anti-kickback pawl assembly.

To uninstall the anti-kickback pawl assembly, depress the plastic cap on the lock pin to release it. Rotate the lever downwards, pull and remove the assembly from the splitter.

Plastic cap

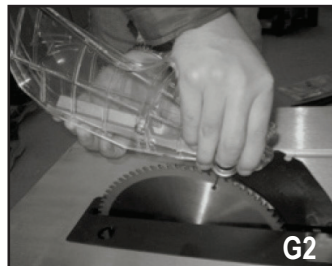


Lever



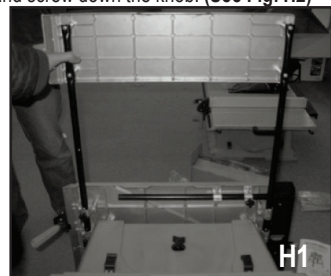
2. Place the blade guard assembly down on the splitter. Depress the lock button.
3. Slide the blade guard assembly backwards and push it downwards with a little force so that the lock pin engages fully into the slot (3).
4. Release the lock button to secure. See Fig. G2

Lock Button



Installing the extension table and extension rail

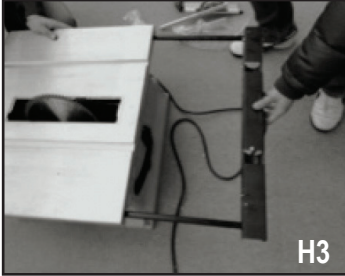
Insert the extension pieces into the holes of the table (See Fig. H1) and screw down the knob. (See Fig. H2)





H2

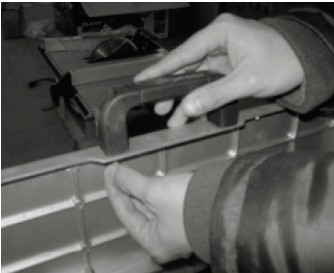
Insert the extension rails into the holes of the table (See Fig. H3)



H3

Assemble the handle (see FIG. H4)

Put the handle on the extension table and tighten it with supplied screws.



Assembly of the table saw

Elevating and lowering handle

1. Mount the blade elevation handle (9) on the wheel by tightening the nut in the handle. (See Fig. I)



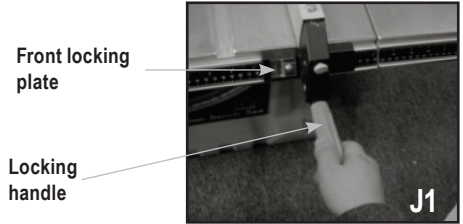
Mounting the rip fence

2. Mount the locking handle onto the front of the rip fence

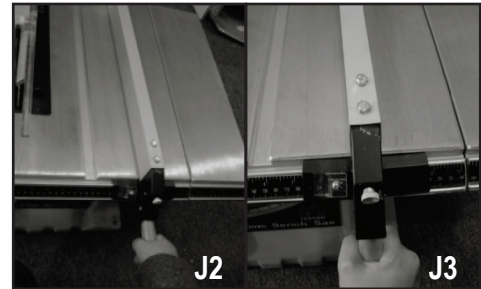
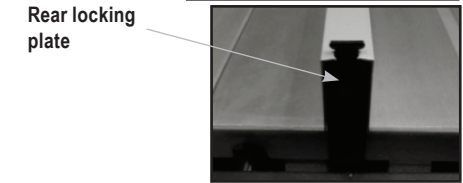
(1) by tightening the nut in the handle. (See Fig. J1)

3. If needed, release the locking handle by pulling it upward. Mount the rip fence onto the saw so that the side with the indicator is on the scale side of the saw (See Fig. J2). Start by sliding the front of the rip fence onto the front side of the table so that the front locking plate contacts the front side of the table then push down on the back of the rip fence so that the fence is level on the table.

Be sure both locking plates are in contact with both the front and back edges of the table. (See Fig. J3)



J1



J2

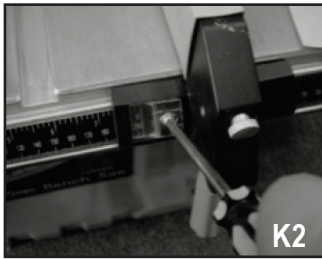
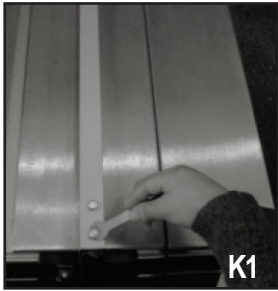
J3

Adjustment of the rip fence

4. The rip fence has been adjusted at the factory to be at a 90° angle to the front side of the table. If it is not at a 90° angle to the table, loosen the two bolts at the top front side of the rip fence and adjust the rip fence angle so it is at 90°. (See Fig. K1)

5. Move the rip fence to contact the side of the blade (the zero point) and then check that the rip fence position indicator is on the "0" mark on the scale. If it is not, loosen the screw and position the indicator on "0" and then retighten the screw. (See Fig. K2)

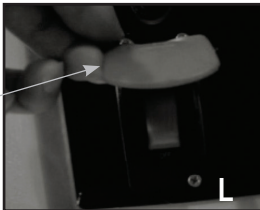
Note: The blade guard and splitter will need to be removed to perform this adjustment.



OPERATION

On/off Safety Switch

△ **Warning!** Before turning on the On/Off switch, make sure the blade guard is correctly installed and operating properly. To start the machine, open the safety key and press the switch to the “ON” position. (See Fig. L)



Rear locking plate

When turning the switch “ON”, stand to either side of the blade and never directly in front of it. Allow blade to reach full speed before cutting. To stop the machine, press the switch in the “OFF” position (See Fig. M), or open the safety key to lock the ON/OFF switch in the “OFF” position.



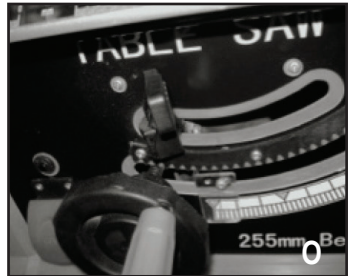
Blade elevation handle

The blade elevation handle is used to raise and lower the saw blade. Turn clockwise to lower the blade and counter-clockwise to raise it. (See Fig. N).



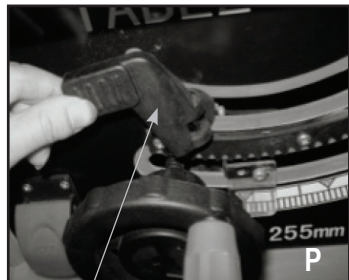
Blade tilting wheel

The blade tilting wheel (10) is used to tilt the saw blade for bevel cutting. (See Fig. O).



The stop collar holds the bevelling mechanism in the desired position. (See Fig. P).

When setting the angle of the cut, loosen the stop collar by turning it counter-clockwise. Rotate the blade tilting wheel and use the bevel scale. Set the blade at the desired angle. Tighten the stop collar by turning it clockwise. Before turning the table saw “ON”, be sure all adjustments are securely tightened to prevent the blade from shifting during operation.



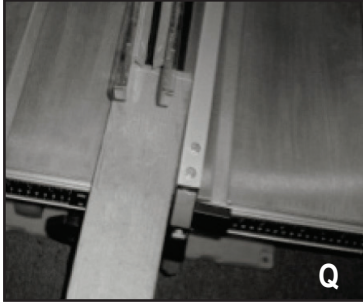
Stop collar

The splitter

The Splitter (3) separates the two pieces of wood that result after the work-piece is pushed through the saw blade. The splitter prevents binding and kickback.

Rip fence (see Fig. Q)

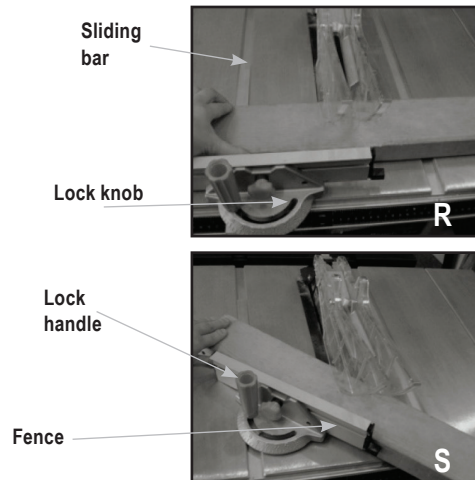
This rip fence is used for all ripping operations. Never rip freehand without the fence in place and securely locked.



Miter gauge (see Fig. R, S)

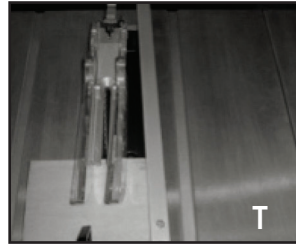
The miter gauge (5) is used for performing cross cuts and miter cuts. The gauge head is locked in the desired position by tightening the lock knob. Always ensure the lock knob is securely fastened before starting a cut. To adjust the miter gauge angle, loosen miter gauge lock handle and rotate the miter gauge body so that the “0” mark on the end of the sliding bar points to desired position. Then tighten the lock handle.

Note: The miter gauge body has marks at 5-degree increments. The sliding bar has marks at 1-degree increments. Read both to get an accurate angle degree. To adjust the miter gauge fence, loosen the lock knob and slide the fence to the desired position. Then tighten the lock knob.



Push stick (see Fig. T)

Device used to feed the work-piece through the saw during narrow ripping cuts. The push stick (13) helps to keep the operator's hands well away from the blade. Use the push stick for ripping widths less than 6" (150 mm) and more than 2" (50 mm).

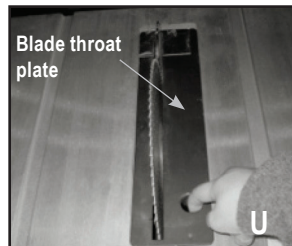


Changing the saw blade

Always unplug the saw from the power source before maintenance to avoid risk of serious personal injury.

To remove the blade:

1. Remove the blade guard and the blade throat plate (See Fig. U).
2. Raise the blade to the highest possible position.
3. To keep the arbor from rotating, place one of the spanners on the flange flats.
4. Place the second spanner on the arbor nut.
5. Turn the second spanner clockwise to tighten, counterclockwise to loosen. Loosen and remove the arbor nut. (See Fig. V).
6. Remove the flange and pull the blade off the motor shaft.
7. To install the blade, reverse the procedure.



⚠ **Important!** Blade rotation is clockwise when observing from the right side of the saw. Make sure the rotation direc-

tion mark on blade matches with that.

BASIC TABLE SAW OPERATIONS

- a. When crosscutting, miter cutting, bevel cutting, compound miter cutting or rabbeting across the end of a narrow work-piece, use the miter gauge.
- b. Never make these cuts freehand (not using the miter gauge or other devices) because the blade could bind, causing a kickback or causing your hand or fingers to contact the blade.
- c. Always lock the angle of the miter gauge when in use.
- d. Except for when making rip cuts, remove the rip fence from the table (6).
- e. Make sure the blade guard is mounted for all through sawing operations (the blade cuts through the entire thickness of the wood). Re-attach the guard immediately after finishing dado, molding or rabbeting cuts.
- f. The blade should extend approximately 1/8" (3 mm) above the top of the work-piece.
- g. Use the push stick whenever you make a narrow cut.

Crosscutting (see Fig. R)

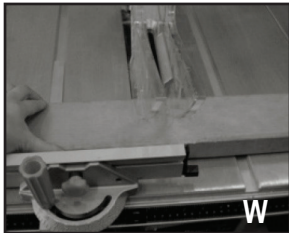
Crosscutting is cutting wood across the grain at 90° or square with both the edge and the flat side of the wood. This is done with the miter gauge set at "0". Before using the miter gauge, make sure it is locked. The miter gauge can be used in either of the grooves in the table.

Miter crosscutting (See Fig. S)

Miter crosscutting is cutting the wood at an angle other than 90°. Follow the same procedures as you would for crosscutting. Adjust the miter gauge to the desired angle.

Bevel crosscutting (See Fig. W)

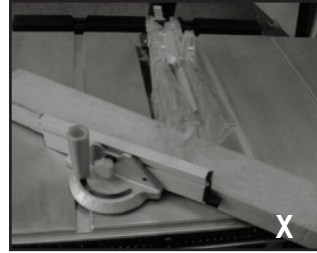
Bevel crosscutting is the same as crosscutting except that the blade is also set at an angle other than 90°. Adjust the blade to the desired angle using the blade tilting wheel.



Compound miter cutting (See Fig. X)

Compound miter cutting is a combination of miter cutting and bevel crosscutting. The cut is made at an angle other than 90° to both the edge and the flat side of the wood. Adjust the miter gauge and the blade bevel to the desired angle and

be sure that the miter gauge and blade bevel stop collar are locked.



Ripping (See Fig. Q)

Ripping is cutting a piece of wood with the grain. This is done using the Rip Fence. Position the fence to the desired width of the rip cut and lock it in place. Before starting to rip, make sure:

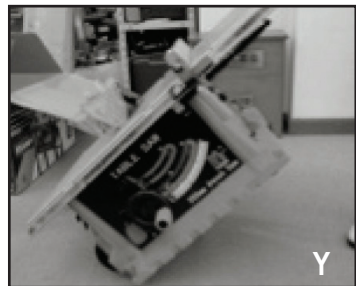
Only apply feed pressure to the work-piece between the blade and the rip fence in order to prevent the work-piece from binding against the blade and causing kickback. When ripping boards narrower than 6" (150 mm), use a push stick to feed the work-piece until it is clear of the table.

Bevel ripping (See Fig. T)

When bevel ripping material 6" (150 mm) or narrower, use the rip fence on the right side of the blade only.

Transportation (See Fig. Y)

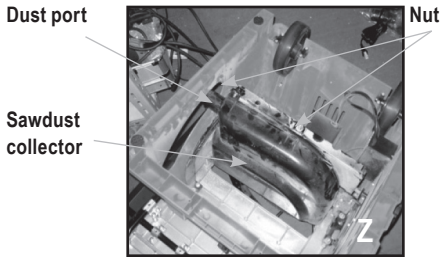
Use the right side extension, in the extended position, as a temporary handle to transport the table saw on its wheels.



Sawdust collection (See Fig. Z)

This table saw is equipped with a removable sawdust collector. A dust collection system can be attached to the dust port to help remove sawdust from the work area.

To remove the sawdust collector, simply loosen two nuts and remove the collector from the saw.



repairs, maintenance and adjustment (other than those listed in this manual) should be performed by authorized service centers or other qualified service personnel, always using identical replacement parts.

ACCESSORIES

2 Blade wrenches, 1 rip fence, 1 miter gauge and 1 push stick

We recommend that you purchase your accessories from the same store that sold you the tool. Use good quality accessories marked with a well-known brand name. Choose the type according to the work you intend to undertake. Refer to the accessory packaging for further details. Store personnel can assist you and offer advice.

PROTECTING THE ENVIRONMENT



Separate collection. This product must not be disposed of with normal household waste. Should you find one day that your STANLEY product needs replacement, or if it is of no further use to you, do not dispose of it with household waste. Please sort it out for separate recycling.



Separate collection of used products and packaging allows materials to be recycled and used again. Re-use of recycled materials helps prevent environmental pollution and reduces the demand for raw materials. Some local governments may require the local or municipal waste disposal centers or retailers of new products to provide households with electronic product recycling services.

APPLICATIONS

Cutting Tips

1. Make sure the kerf is made on the scrap side of the measuring line.
2. Cut the wood with the finished side up.
3. Always have a proper support for the wood as it comes out of the blade.
4. Make a test cut for important cuts.
5. Always use the correct blade depth setting. The top of the blade teeth should clear the top of the material being cut by 1/8" (3 mm) to 1/4" (6 mm).
6. Inspect the work-piece for knots or nails before beginning a cut. Remove any loose knots with a hammer.
7. Always use clean, sharp, properly-set blades. Never make a cut with a dull blade.
8. When making a cut, use steady, even pressure. Never force a cut.
9. DO NOT cut wet or warped lumber.
10. Always hold your work-piece firmly with both hands or use a push stick or push block.

MAINTAIN TOOLS WITH CARE

Remove the plug from the socket before carrying out any adjustment, servicing or maintenance.

Keep tools sharp and clean for better and safer performance. Inspect tool cords periodically and if damaged, have repaired by an authorized service facility.

Your power tool requires no additional lubrication or maintenance. There are no user serviceable parts in your power tool. Never use water or chemical cleaners to clean your power tool. Wipe clean with a dry cloth. Always store your power tool in a dry place. Keep the motor ventilation slots clean. Keep all working controls free of dust. If you see some sparks flashing in the ventilation slots, this is normal and will not damage your power tool.

If the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its service agent or similarly qualified persons in order to avoid a hazard.

△ **Important!** To assure product **SAFETY** and **RELIABILITY**,

โต๊ะเลื่อย STST1825

ข้อมูลด้านเทคนิค

ข้อมูลจำเพาะ	STST1825			
	B1/XD	KR	TH	
แรงดันไฟฟ้า โวลต์	220-240	220	220	
ความถี่ เฮิร์ตซ์	50/60	60	50	
แอมป์		แอมแปร์	15	
ความเร็วขณะไม่มีโหลด		รอบต่อนาที	4800	
เส้นผ่าศูนย์กลางใบเลื่อย		มม.	254	
ขนาดโต๊ะ		มม.	610x 508	
ความลึกของการตัดสูงสุดที่มุม 45°		มม.	56	
ความลึกของการตัดสูงสุดที่มุม 90°		มม.	76	
ระยะเลี้ยวของใบเลื่อย			0 - 45°	
น้ำหนัก		กก.	30.55	

โปรดอย่าส่งผลิตภัณฑ์นี้คืนร้านค้า
ก่อนอื่นให้ติดต่อสำนักงาน STANLEY ประจำท้องที่
หรือศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตใกล้บ้าน

กฎความปลอดภัยทั่วไป

⚠ **คำเตือน!** โปรดอ่านและทำความเข้าใจคำแนะนำที่ไว้
ทั้งหมด หากไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำที่ระบไว้ด้านล่างนี้อาจทำให้
เกิดไฟฟ้าช็อต ไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

เก็บคำแนะนำเหล่านี้ไว้



คำแนะนำเพื่อความปลอดภัย
คำเตือนเพื่อความปลอดภัยสำหรับเครื่องมือไฟฟ้าทั่วไป

คำเตือน! อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัยและคำแนะนำ
ทั้งหมด หากไม่ปฏิบัติตามคำเตือนและคำแนะนำที่ระบุไว้ด้านล่างนี้
อาจทำให้เกิดไฟฟ้าช็อต ไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

**เก็บคำเตือนและคำแนะนำทั้งหมดไว้เพื่อการอ้างอิงใน
อนาคต** คำว่า "เครื่องมือไฟฟ้า" ในคำเตือนทั้งหมดที่แสดงอยู่ด้านล่างนี้
หมายถึงเครื่องมือไฟฟ้า (แบบมีสาย) ที่ทำงานด้วยแหล่งจ่าย
ไฟหลัก หรือเครื่องมือไฟฟ้า (แบบไร้สาย) ที่ทำงานด้วยแบตเตอรี่

- ความปลอดภัยในบริเวณที่ทำงาน**
- รักษาความปลอดภัยและจัดให้มีแสงสว่างเพียงพอในบริเวณที่ทำงาน** บริเวณที่มืดและมีของวางระเกะระกะจะทำให้เกิดอุบัติเหตุได้
- ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้าในบริเวณที่อาจเกิดการระเบิดขึ้นได้** เช่น บริเวณที่มีช่องแก๊ส แก๊ส หรือฝุ่นละอองที่ไวไฟ เครื่องมือไฟฟ้าจะสร้างประกายไฟซึ่งอาจทำให้ฝุ่นหรือครันติดไฟลุกไหม้ได้
- อย่าให้เด็กเล็กและผู้ที่ไม่ผ่านการฝึกอบรมเข้าใกล้ขณะที่ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า** สิ่งรอบนอกอาจทำให้คุณ เสียสมาธิในการทำงาน
- ความปลอดภัยทางไฟฟ้า**
- ปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าต้องเข้าชุดกับเต้ารับ ห้ามตัดแปลงปลั๊กโดยเด็ดขาด ห้ามใช้ปลั๊กอะแดปเตอร์ใดๆ กับเครื่องมือไฟฟ้าที่ต่อสายดิน (ลงกราวด์) ปลั๊กที่ไม่มีการตัดแปลงและเต้ารับที่เข้าชุดกันจะขจัดความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าช็อตได้**
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสโดนพื้นผิวของอุปกรณ์ที่ต่อสายดินหรือลงกราวด์ เช่น ท่อ หม้อน้ำ เตาหม้อต้ม และตู้เย็น** มีโอกาสเสี่ยงที่จะเกิดไฟฟ้าช็อตหากร่างกายของคุณทำหน้าที่เหมือนเป็นสายดินหรือกราวด์
- อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าโดนฝนหรือเปียกน้ำ** ถ้านำเข้าเครื่องมือไฟฟ้าจะเพิ่มความเสี่ยงในการเกิดไฟฟ้าช็อต
- ห้ามใช้สายไฟผิดวัตถุประสงค์ ห้ามจับที่สายไฟเพื่อหิ้วดึง หรือถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้าออก เก็บสายไฟให้ห่างจากความร้อน น้ำมัน ของมีคม หรือ ชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่** สายไฟที่ชำรุดหรือพันกันจะเพิ่มความเสี่ยงในการถูกไฟฟ้าช็อต
- เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าภายนอกอาคาร ให้ใช้สายต่อพ่วงที่เหมาะสมสำหรับการใช้งานภายนอกอาคาร** การใช้ สายไฟที่เหมาะสมสำหรับการใช้งานภายนอกอาคารจะขจัดความเสี่ยงของ การเกิดไฟฟ้าช็อตได้
- ถ้าจำเป็นต้องใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในบริเวณที่ชื้นและโดยไม่สามารถหลีกเลี่ยงได้ ให้ใช้ชุดป้องกันอุปกรณ์ตัดวงจรกระแสเหลือ (RCD)** การใช้เครื่อง RCD ช่วยลดความเสี่ยงที่จะเกิด ไฟฟ้าช็อตได้ **หมายเหตุ:** คำว่า "อุปกรณ์ตัดวงจรกระแสเหลือ (RCD)" สามารถใช้คำว่า "อุปกรณ์ตัดวงจรเมื่อกระแสรั่วลงดิน (GFCI)" หรือ "เบรกเกอร์ตัดวงจรเมื่อกระแสรั่วลงดิน (ELCB)" แทนได้
- ความปลอดภัยส่วนบุคคล**
- ต้นตอและมีส่วนกับสิ่งที่ถูกกำลังทำ รวมทั้งใช้สามัญสำนึกในขณะที่กำลังใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า** ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่คุณกำลังเหนื่อย หรือกำลังอยู่ภายใต้ฤทธิ์ยาเสพติด แอลกอฮอล์ หรือการรักษาด้วยยา การขาดความระมัดระวังในการใช้เครื่องมือไฟฟ้าแม้ชั่วขณะหนึ่ง อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้
- ใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล สวมอุปกรณ์ป้องกันดวงตาเสมอ** การใช้อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้กากากันฝุ่น

รองเท่านี้รภัยกันสั้น หมวกนิรภัย หรืออุปกรณ์ป้องกันเสียง ใน สภาวะที่เหมาะสมจะช่วยลดอาการบาดเจ็บได้

- ค. **ป้องกันการเปิดสวิตช์เครื่องมือโดยไม่ได้ตั้งใจ สวิตช์ต้อง อยู่ในตำแหน่งปิด (off) ก่อนที่จะต่อเครื่องมือเข้ากับ แหล่งจ่ายไฟ และ/หรือแบตเตอรี่ หรือก่อนยกหรือหัว เครื่องมือ** การยกเครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่นิ้วอยู่ที่สวิตช์ หรือ การชาร์จไฟให้กับเครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่สวิตช์เปิดอยู่ อาจ ทำให้เกิดอุบัติเหตุได้
- ง. **ถอดประแจหรือกุญแจปรับรอกก่อนที่จะเปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า** ประแจหรือกุญแจที่เสียบค้างอยู่ในชิ้นส่วนหมุนได้ ของเครื่องมือไฟฟ้าอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บได้
- จ. **ห้ามขยันท่าเพื่อยึดตัวให้กับบริเวณที่ทำงาน** ต้องยืน อย่างมั่นคงและสมดุลเสมอ วิธีนี้จะช่วยให้สามารถควบคุม เครื่องมือไฟฟ้าได้ดียิ่งขึ้นหากเกิดสถานการณ์ที่ไม่คาดคิดขึ้น
- ฉ. **แต่งกายให้เหมาะสม ห้ามสวมเสื้อผ้าหลวมหรือใส่เครื่อง ประดับ ร่มผม เสื้อผ้า และถุงมือให้ห่างจากชิ้นส่วนที่ กำลังหมุน** เสื้อผ้าที่หลวมรุ่มร่า เครื่องประดับ หรือผมที่ยาว อาจเข้าไปพันกับชิ้นส่วนที่กำลังหมุนได้
- ช. **ถ้ามีอุปกรณ์สำหรับดูดและเก็บฝุ่น ต้องตรวจสอบให้ แน่ใจว่า ได้เชื่อมต่องและใช้งานอุปกรณ์ดังกล่าวอย่าง เหมาะสม** การใช้อุปกรณ์เหล่านี้จะช่วยลดอันตรายที่เกี่ยวข้อง กับฝุ่นได้

4. การใช้งานและการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้า

- ก. **ห้ามฝืนใช้เครื่องมือไฟฟ้า เลือกรับใช้เครื่องมือไฟฟ้าให้ตรง กับลักษณะการใช้งานของคุณ** เครื่องมือไฟฟ้าที่ตรงกับงาน ย่อมทำงานได้ดีกว่าและปลอดภัยกว่าตามที่ได้ออกแบบมา
- ข. **ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้า ถ้าไม่สามารถสั่งงานสวิตช์ให้ เปิดหรือปิดได้** เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่สามารถควบคุมการ ทำงาน ผ่านสวิตช์ได้ ถือว่ามีอันตรายและต้องนำไปซ่อม
- ค. **ถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้าออกจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือ ถอดแบตเตอรี่ออกจากเครื่องมือไฟฟ้า ก่อนที่จะทำ การปรับใดๆ** เปลี่ยนอุปกรณ์เสริม หรือจัดเก็บ
- ง. **ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้า ถ้าไม่สามารถสั่งงานสวิตช์ให้ เปิดหรือปิดได้** เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่สามารถควบคุมการทำงาน ผ่านสวิตช์ได้ ถือว่ามีอันตรายและต้องนำไปซ่อม
- ฉ. **ถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้าออกจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือ ถอดแบตเตอรี่ออกจากเครื่องมือไฟฟ้า ก่อนที่จะทำ การปรับใดๆ** เปลี่ยนอุปกรณ์เสริม หรือจัดเก็บ เครื่องมือไฟฟ้า มาตรการป้องกันเพื่อความปลอดภัยดังกล่าว จะช่วยลดความ เสี่ยงในการผล็เปิดเครื่องมือไฟฟ้าให้ทำงานโดยไม่ตั้งใจ
- จ. **เก็บเครื่องมือไฟฟ้าที่พร้อมใช้งานให้พ้นมือเด็ก และห้าม ผู้ที่ไม่คุ้นเคยกับเครื่องมือ ไฟฟ้าหรือคำแนะนำเหล่านี้มา ใช้งานเครื่องมือ ไฟฟ้า** เครื่องมือไฟฟ้าจะเป็นอันตรายหาก อยู่ในมือ ของผู้ใช้ที่ไม่ได้ผ่านการฝึกอบรมการใช้งานมาก่อน
- ฉ. **บำรุงรักษาเครื่องมือไฟฟ้า** ตรวจสอบการเบี่ยงออกจากแนว หรือ การยึดติดของชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ การแตกหักของชิ้นส่วน และ สภาพอื่นใดที่อาจส่งผลกระทบต่อการทำงานของ เครื่องมือ ไฟฟ้า หากชำรุดเสียหาย ให้นำเครื่องมือ ไป ซ่อมก่อนที่จะนำมาใช้งาน อุบัติเหตุจำนวนมากเกิดจาก การ

ดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้าไม่ได้

- จ. **เครื่องมือตัดต้องคมและสะอาดอยู่เสมอ** เครื่องมือตัด ที่ได้ รับการดูแลรักษาอย่างเหมาะสมและมีขอบตัดที่คม จะมีโอกาส ตัดขีดน้อยลง และควบคุมได้ง่ายขึ้น
- ข. **ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์เสริมและชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่องมือ ฯลฯ ตาม คำแนะนำเหล่านี้** โดยพิจารณาถึง เงื่อนไขในการทำงานและงานที่จะทำ การใช้เครื่องมือไฟฟ้า เพื่อทำงานอื่นนอกเหนือจากที่กำหนดไว้อาจทำให้เกิดอันตราย ได้

5. การบริการ

- ก. **เครื่องมีข้อขัดข้องของคุณต้องได้รับการซ่อมโดยช่างซ่อม ที่มีคุณสมบัติตรงตามที่กำหนด และใช้อะไหล่ของแท้ เท่านั้น** ซึ่งจะช่วยรับประกันได้ว่าเครื่องมือไฟฟ้ายังมี ความปลอดภัยในการใช้งานอยู่

6. ความปลอดภัยทางไฟฟ้า









เครื่องมือของคุณมีฉนวนสองชั้น ดังนั้นจึงไม่จำเป็นต้อง ต่อสายดิน ต้องตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟ ให้ตรงกับแรงดันไฟฟ้าของแผ่นแสดงที่ติดตั้งเสมอ



คำเตือน! ถ้าสายไฟชำรุดเสียหาย จะต้อง ได้รับการ เปลี่ยนโดยบริษัทผู้ผลิต ศูนย์บริการ STANLEY ที่ได้รับ อนุญาต หรือผู้ที่มีคุณสมบัติตรงตามที่กำหนดไว้ ทั้งนี้ เพื่อหลีกเลี่ยงความเสียหายหรือการบาดเจ็บ ถ้าผู้ ที่ทำการเปลี่ยนสายไฟของเครื่องมือมีคุณสมบัติตรงตาม ที่กำหนดไว้แต่ไม่ใช่บุคคลผู้ได้รับอนุญาตจาก STANLEY การรับประกันจะไม่สามารถใช้ได้

7. ป้ายบนเครื่องมือ

ป้ายบนเครื่องมือของคุณอาจมีสัญลักษณ์ดังต่อไปนี้:

	Read Instructions Manual	Hz Hertz		Class II Construction
	Use Eye Protection	W Watts		Earthing Terminal
	Use Ear Protection	min minutes		Safety Alert Symbol
		~ Alternating Current		
		≡ Direct Current		
V Volts	 /min..		Revolutions or Reciprocation per minute
A Amperes		n ₀ No-Load Speed		

ส่วนประกอบสำคัญ (ภาพ A)

- | | |
|------------------------------------|---------------------------------|
| 1 ฉาก (Rip Fence) | 2 ตัวครอบใบเลื่อย |
| 3 ตัวแยก | 4 สปริงกันการติดกลับ |
| 5 เกจวัดมุมในแนวระนาบ | 6 โตะ |
| 7 สวิตช์เปิด/ปิด | 8 ขาตั้ง |
| 9 มอเตอร์ขับเคลื่อนใบเลื่อย | 10 ปุ่มปรับเอียงใบเลื่อย |
| 11 ใบเลื่อย | 12 ประแจ |
| 13 แท่งดันชิ้นงาน | |

กฎความปลอดภัยเพิ่มเติม สำหรับโต๊ะเลื่อย

△ **คำเตือน!** การไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับเหล่านี้อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

1. ห้ามใช้งานเครื่องมือนี้จนกว่าจะมีการ ประกอบและติดตั้ง เครื่องมือตามคำแนะนำ
 2. ขอคำแนะนำจากบุคคลอื่นที่มีคุณสมบัติตรงตามที่กำหนด ถ้าคุณไม่เคยกับการใช้งานเครื่องมือนี้
 3. ปฏิบัติตามรหัสชุดสายไฟ และจุดต่อทางไฟฟ้า ที่แนะนำไว้ทั้งหมด
 4. ใช้ตัวครอบป้องกันทุกครั้ง ตรวจสอบว่าอุปกรณ์อยู่ในตำแหน่ง ยึดเข้าที่อย่างแน่นหนา และ ทำงานอย่างถูกต้อง
 5. การตัดกลับเป็นแนวโน้มปกติของ ชิ้นงานที่จะกระดอนกลับไปที่ ผู้ปฏิบัติงาน เมื่อชิ้นงานเริ่มสัมผัสกับ ใบเลื่อย หรือถ้าชิ้นงานหนีใบเลื่อย การตัดกลับ เป็นเรื่องที่ยันตราย และอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้
- หลีกเลี่ยงการตัดกลับโดย:**
- ก. สัมใบเลื่อยให้คมอยู่เสมอและไม่มีสนิมหรือรอยขีด
 - ข. ฉากต้องขนานกับใบเลื่อย
 - ค. ใช้ตัวครอบใบเลื่อยและตัวแยกกับทุกๆ การทำงานเท่าที่จะเป็นไปได้ รวมทั้งลดลดการทำงานเลื่อย
 - ง. ดันชิ้นงานผ่านใบเลื่อยก่อน ที่จะปล่อย
 - จ. ห้ามตัดขอยชิ้นงานที่บิดงอหรือ ผิดรูป หรือไม่มีขอบตรง ซึ่งจะนำชิ้นงาน ไปตามจากได้
 - ฉ. ใช้หวีดันชิ้นงาน (featherboard) ถ้าไม่สามารถใช้ อุปกรณ์กันการตัดกลับได้
 - ช. ห้ามเลื่อยชิ้นงานที่มีขนาดใหญ่ซึ่งไม่สามารถควบคุมได้
 - ซ. ห้ามใช้ฉากเป็นตัวนำเมื่อ ทำการตัดขวางเฉียง
 - ณ. ห้ามเลื่อยชิ้นงานที่มีมุมตาไม่ซึ่งไม่ติดกับเนื้อไม้ หรือ มีรอยแตกร้าวอื่นๆ
6. ใช้ตัวนำ ตัวแยก และขาเหล็ก กันชิ้นงานติดกลับเสมอ
 7. นำชิ้นงานตัดและเศษไม้ออกจาก โต๊ะก่อนที่จะเริ่มใช้งานเลื่อย การสั่นของ เครื่องมืออาจทำให้เครื่องมือเลื่อนเข้าไปในใบเลื่อย และถูกเหวี่ยงออกมา หลังจากทำงานตัดแล้ว ให้ปิดสวิทช์เครื่องมือ หลังจากที่ใช้ใบเลื่อยหยุดสนิทแล้ว ให้นำ เศษขยะทั้งหมดออก
 8. ห้ามเปิดเครื่องทำงานโดยมีชิ้นงาน วางขวางใบเลื่อย
 9. ห้ามเลื่อนชิ้นงานไประหว่างฉากกับ หัวตัดชิ้นรูป (moulding cutterhead)
 10. การตัดชิ้นงานโดยไม่ใช้ ไขวักหรือเกจวัดมุมในแนวระนาบ เรียกว่า การตัด "มือเปล่า" (FREEHAND CUTTING) ห้ามทำการตัด "มือเปล่า" ให้ใช้ฉากหรือเกจวัดมุมในแนวระนาบ เพื่อกำหนดตำแหน่งและนำชิ้นงาน
 11. ยึดชิ้นงานเข้ากับเกจวัดมุม ในแนวระนาบหรือฉากให้แน่น
 12. การตัดผ่านชิ้นงานทั้งชิ้น เรียกว่า "การเลื่อยตะ" (THROUGH-SAWING) การตัดขอยและการตัดขวางเฉียง เป็นการทำงานเลื่อยแบบ การเลื่อยตะ การตัดตามเนื้อไม้ (หรือ

ตามความยาว ของชิ้นงาน) คือการตัดขอย การตัดขวางเนื้อไม้ (หรือขวางชิ้นงาน) คือการตัดขวางเฉียง ไขวัก หรือชุดฉาก ในการตัดขอย "ห้าม" ไขวักหรือ ชุดฉากในการตัดขวางเฉียง แต่ให้ใช้ เกจวัดมุมในแนวระนาบแทน ใช้แท่งดันชิ้นงานในการตัดขอย ชิ้นงานที่มีลักษณะแคบ

13. หลีกเลี่ยงการทำงานที่ติดขัด ไม่สะดวก และตำแหน่ง การวางมือซึ่งหากเกิดการสั่นไกลแบบกะทันหันอาจทำให้มือเลื่อนเข้าไปหาใบเลื่อยได้
14. เก็บมือ แขน และนิ้ว ให้ห่างจาก ใบเลื่อย
15. ห้ามวางส่วนหนึ่งส่วนใดของร่างกายไว้ในแนวเดียวกับ แนว การหมุนของใบเลื่อย
16. ห้ามเข้าไปใกล้หรืออยู่เหนือใบเลื่อย
17. ห้ามพยายามปลดใบเลื่อยที่หยุดทำงานกลางคันถ้ายังไม่ได้ "ปิด" เครื่องมือก่อน
18. รองรับชิ้นงานที่มีลักษณะยาวหรือกว้างอย่างเหมาะสม
19. ห้ามทำการจัดเรียง ประกอบ หรือติดตั้ง บนโต๊ะ/บริเวณทำงานที่เครื่องมือกำลัง ทำงานอยู่
20. "ปิด" สวิตช์เครื่องมือและถอดปลั๊ก เครื่องมือออกจากแหล่งจ่ายไฟก่อน ทำการติดตั้งหรือถอดอุปกรณ์เสริม ก่อนทำการปรับหรือ เปลี่ยนชุดติดตั้ง หรือเมื่อทำการซ่อมแซม
21. "ปิด" สวิตช์เครื่องมือ ถอดปลั๊ก เครื่องมือออกจากแหล่งจ่ายไฟ และทำความสะอาด โต๊ะ/บริเวณที่ทำงาน ก่อนที่จะออกจากบริเวณดังกล่าว ปิด สวิตช์ไปที่ตำแหน่ง "ปิด" (OFF)

จุดต่อไฟ

ก่อนต่อสายไฟเข้ากับเครื่องมือ ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิทช์อยู่ในตำแหน่ง "ปิด" (OFF) และกระแสไฟที่ใช้ตรงกับที่ระบุไว้บนเครื่องมือ จุดต่อทั้งหมดควรใช้งานได้ดี การทำงานขณะที่ยังมีแรงดันไฟฟ้าจะทำให้เครื่องมือชำรุด

△ **อันตราย!** ห้ามนำเครื่องมือออกไปโดนฝน หรือใช้งานเครื่องมือในบริเวณที่มีความชื้นและ

ก่อนต่อเครื่องมือเข้ากับแหล่งจ่ายไฟ ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิทช์อยู่ในตำแหน่ง "ปิด" (OFF)

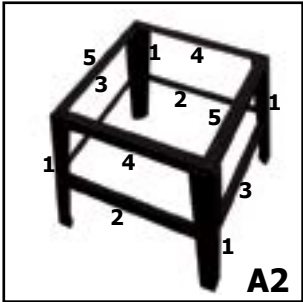
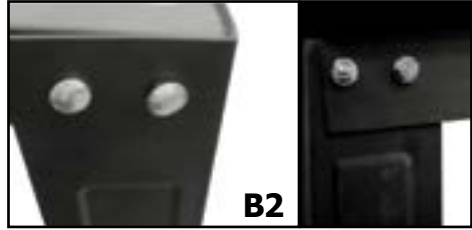
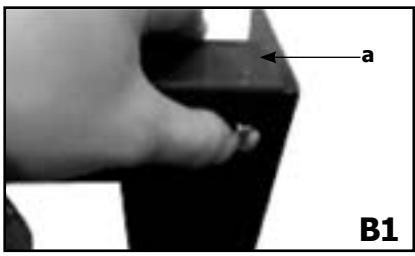
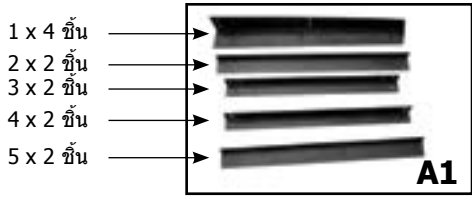
การประกอบ

การประกอบขาตั้ง

เมื่อทำการประกอบขาตั้ง ขอแนะนำให้ใช้นสกรูเข้าเพียง หลวมๆ จนกว่าจะประกอบขาตั้งที่ชุดเสร็จ

1. ระบุชิ้นส่วนและข้อต่อต่างๆ

ก่อนที่จะเริ่มทำการประกอบขาตั้ง ให้นำ เลื่อยออกจากบรรจุภัณฑ์ และจัดเรียงชิ้นส่วนแต่ละชิ้นตามตำแหน่ง ระบุชิ้นส่วนในภาพ A1 และ A2 ให้ชัดเจน รวมทั้งข้อต่อต่างๆ นำชิ้นส่วนเหล่านี้มารวมกันและตรวจสอบให้แน่ใจว่าชิ้นส่วนต่างๆ มีจำนวนครบตามที่ระบุไว้ในภาพ



2. ประกอบส่วนขาของขาตั้ง ชั้นที่ 1

เลือกชิ้นส่วนต่อไปนี้:

- ขั้วส่วน 1 2 ขั้ว
- ขั้วส่วน 3 1 ขั้ว
- ขั้วส่วน 5 1 ขั้ว

นำชิ้นส่วนต่างๆ มาไว้รวมกันตามภาพ B1, B2 และ B3 วิธีที่ดีที่สุดในการทำขั้นตอนนี้คือให้จัดเรียงชิ้นส่วน บนพื้นก่อน เมื่อคุณพอใจกับการจัดวางตำแหน่งของชิ้นส่วนต่างๆ แล้ว ให้เริ่ม ขั้นตอนการติดตั้ง

ปรับแนวรูให้ตรงกันแล้วยึดไว้ด้วยโมลท์ (a) ตามภาพ B1

ห้ามขันโมลท์ น๊อต และแหวนรองจนแน่น ในขั้นตอนนี้ แต่ให้ขันเข้าด้วยมือก็พอ

ขั้นตอนที่ 2

ทำขั้นที่ 1 ซ้ำอีกครั้งเพื่อให้ได้โครงประกอบ 2 ชั้น

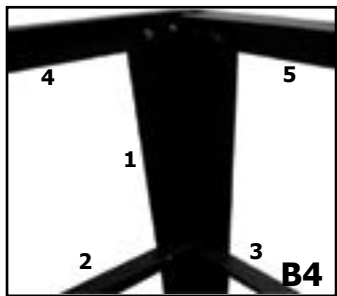
ขั้นตอนที่ 3

เลือกชิ้นส่วนต่อไปนี้:

- ขั้วส่วน 2 2 ขั้ว
- ขั้วส่วน 4 2 ขั้ว

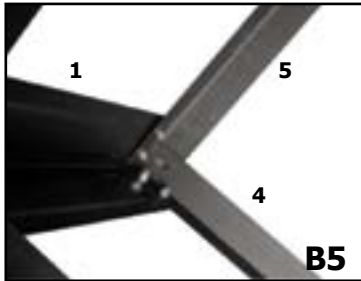
ชิ้นส่วนเหล่านี้จะประกอบกันขึ้นมาเป็นชิ้นส่วนตัดขวางระหว่างโครงประกอบชั้นก่อนหน้า วางชิ้นส่วนลงบน พื้น ต่อชิ้นส่วนที่ยาวกว่า (2) และยึดเข้ากับ โครงที่จุดกึ่งกลางของส่วนที่ตั้งขึ้น โปรดสังเกตว่า ชิ้นส่วน

2 ควรอยู่ในตำแหน่งตามภาพ B4 ต่อ ชิ้นส่วน 4 (ส่วนรองรับส่วนขวางด้านบน) เข้ากับส่วนบนของโครง โปรดสังเกต ว่าชิ้นส่วน 4 ควรอยู่ในตำแหน่งตามภาพ B4



ขั้นตอนที่ 4

ในขั้นตอนนี้ให้วางและต่อส่วนปลายของส่วนรองรับโครงด้านบนและ ส่วนตรงกลางเข้ากับโครง ตรวจสอบให้มั่นใจว่า ส่วนรองรับจะอยู่ในตำแหน่งตามภาพ B5



ขั้นตอนที่ 5

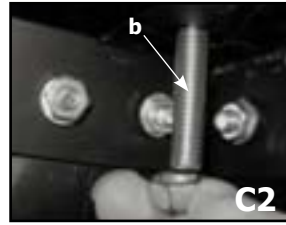
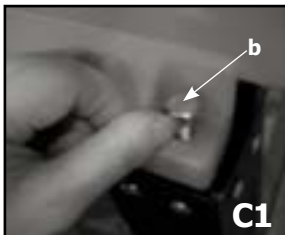
เมื่อคุณเห็นว่าโครงถูกประกอบ อย่างถูกต้องแล้ว ให้ขันโบลท์ "ทุกตัว" ให้แน่น

สุดท้ายคือการประกอบแผ่นรองพื้น 4 ชิ้น เข้ากับส่วนปลายของ ขาแต่ละขา (ดูที่ภาพ B6)



ยึดโตะเลื่อยเข้ากับขาตั้ง (ดูที่ภาพ C1, C2)

ที่ฐานของเลื่อยจะมีรูสำหรับไขยัด 4 รู สำหรับไขยัด 4 รูดังกล่าว จะอยู่บริเวณส่วนบนของขาตั้งในแนวระนาบ วางโตะเลื่อยลงบนขาตั้งให้รูบนฐานของเลื่อยตรงกับรูบนขาตั้ง แล้วยึดรูเหล่านี้เข้ากับตัวขาตั้งโดยไขโบลท์ 4 ตัว (b) ที่ให้มา ขันเข้าจนสุด

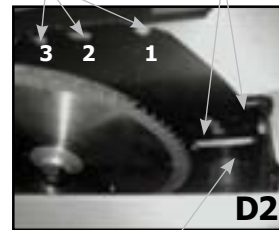


การปรับตัวแยก (ภาพ D1-D3)

ตัวแยก (3) มี 2 ตำแหน่ง: ตำแหน่งเก็บ (ภาพ D1) และตำแหน่งทำงาน (ภาพ D2) ตัวแยกจะอยู่ในตำแหน่งเก็บเมื่อคุณนำออกมาจากบรรจุภัณฑ์



รูในตำแหน่งทำงาน



ก้านล็อก

การปรับตัวแยกให้อยู่ในตำแหน่งทำงาน:

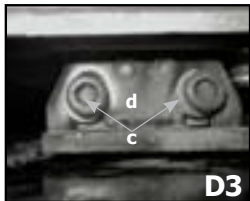
- ก. ถอดเพลาปิดใบเลื่อยออก
 - ข. ยกใบเลื่อยขึ้นให้อยู่ในตำแหน่งสูงสุดโดยการหมุน ปุ่มควบคุมใบเลื่อยในทิศทางทวนเข็มนาฬิกา ตั้งค่า ตัววัดมุมไว้ที่ 0° ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัววัดมุมล็อกเข้าจนแน่นแล้ว
 - ค. ปลดแกนล็อกตัวแยกโดยดึงแกนล็อกขึ้น
 - ง. ตั้งตัวแยกขึ้นให้อยู่ในตำแหน่งทำงาน รูสำหรับตำแหน่งทำงาน 2 รู ควรตรงกับสลัก 2 ตัวบนตัวรับ
 - จ. ล็อกตัวแยกโดยดันแกนล็อกตัวแยกลง
- หมายเหตุ: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัวแยกล็อกเข้าที่จนแน่นแล้ว**
- f. วางเพลาปิดใบเลื่อยกลับเข้าที่

การปรับตัวแยกให้อยู่ในตำแหน่งเก็บ:

ทำซ้ำขั้นตอน ก. ถึง ค. ที่อธิบายไปก่อนหน้านี้ แล้วเลื่อนตัวแยกลงไปที่ตำแหน่งเก็บ ล็อกแกนล็อกตัวแยก ลงใบเลื่อยลงจนอยู่ในตำแหน่งต่ำสุด ตัวแยกควรอยู่ที่โตะเลื่อย

การปรับความสูงของตัวแยก (ภาพ D3)

คลายน็อต 2 ตัว (c) ปรับน็อตปรับ 2 ตัว (d) เพื่อให้มั่นใจว่าตัวแยกจะอยู่เหนือปลายใบเลื่อยประมาณ 1/8" (3 มม.) ชั้นน็อต 2 ตัว (c)



การปรับแนวของตัวแยก

ตัวแยกต้องอยู่ในแนวเดียวกันกับใบเลื่อยอย่างเที่ยงตรง คลายน็อต 2 ตัว (c) แล้วปรับตัวแยกให้ตรงกับใบเลื่อย เมื่อปรับแนวเสร็จแล้วให้ยึดตัวแยกไว้ เพื่อไม่ให้มีผู้ใดปรับมาดเจ็บจากการทำงานนี้ ควรถอดปลั๊กไฟของเลื่อยออกจากแหล่งจ่ายไฟทุกครั้งก่อนที่จะทำการปรับ

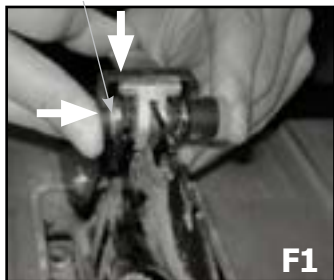
การติดตั้งสปริงกันการติดกลับ (ภาพ F1 และ F2)

หมายเหตุ: ในการติดตั้งชุดสปริงกันการติดกลับ ตัวแยก (3) ต้องอยู่ในตำแหน่งทำงาน

1. ยกใบเลื่อยขึ้นให้อยู่ในตำแหน่งสูงสุด และตั้งค่าตัววัดมุม ไว้ที่ 0° ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัววัดมุมล็อกเข้าจนแน่นแล้ว
2. วางชุดสปริงกันการติดกลับไว้เหนือ ร่อง "รูสลัก" (1) (ภาพ D2) บนตัวแยก (3) กด ฝาปิดพลาสติกบนสลักล็อกตามที่ทิศทาง ในภาพ F1 หมุนแกนลงด้านล่าง และตรวจสอบให้แน่ใจ ว่าสลักล็อกเข้าไปในร่อง (1) จนสุด
3. ปลดฝาปิดพลาสติกเพื่อยึดชุดประกอบเอาไว้ ตรวจสอบ ให้แน่ใจว่าชุดสปริงกันการติดกลับจะไม่มี การ ขยับเลื่อน

ในการถอดชุดสปริงกันการติดกลับ ให้กดฝาปิดพลาสติกบนสลักล็อกเพื่อปลดออก หมุนแกนลงด้านล่าง ดึงและถอดชุดประกอบออกจากตัวแยก

ฝาปิดพลาสติก



ก้าน



2. วางชุดตัวครอบใบเลื่อยลงบนตัวแยก กดปุ่มล็อก
3. เส้นชุดตัวครอบใบเลื่อยไปด้านหลังกแล้ว ดันลงโดยใช้แรงเล็กน้อย เพื่อให้สลักล็อก เข้าไปในร่อง (3) จนสุด
4. ปลดปุ่มล็อกเพื่อยึดชุดประกอบเอาไว้ โปรดดูภาพ G2



ปุ่มล็อก



การติดตั้งโต๊ะเสริมและรางเสริม

สอดชิ้นส่วนเสริมเข้าไปในรูของโต๊ะ (ดูที่ภาพ H1) และหมุนปุ่มปิด (ดูที่ภาพ H2)





สอดรางเสริมเข้าไปในรูของโตะ (ดูที่ภาพ H3)



ประกอบมือจับ (ดูที่ภาพ H4)

ติดมือจับเข้ากับโตะเสริมและยึดไว้ด้วยสกรูที่ใหม่พร้อมอุปกรณ์



**การประกอบโตะเสื่อ
เลื่อนมือจับขึ้นและลง**

1. ยึดมือจับเลื่อนใบเสื่อ (9) เข้ากับปุ่มหมุน โดย ชันน็อตในมือจับเข้าให้แน่น (ดูที่ภาพ I)



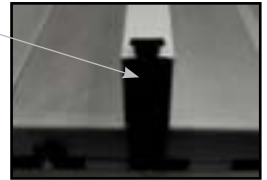
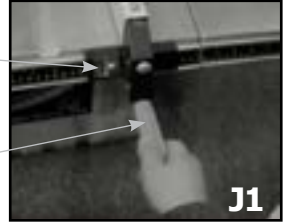
ยึดฉาก

2. ยึดมือจับล็อกเข้ากับส่วนด้านหน้าของฉาก (1) โดยการขันน็อตในมือจับเข้าให้แน่น (ดูที่ภาพ J1)
3. ถ้าจำเป็นให้ปลดมือจับล็อกโดยการดึงขึ้นด้านบน ยึดฉากเข้ากับเสื่อโดยให้ด้านที่มีตัวแสดงอยู่บนด้านที่เป็นสเกลของเสื่อ (ดูที่ภาพ J2) เริ่มจากการเลื่อนส่วนด้านหน้าของฉากไปยังส่วนด้านหน้าของโตะเพื่อให้แผงล็อกสัมผัสกับส่วนด้านหน้าของโตะ จากนั้นกดด้านหลังของฉากลงเพื่อให้ฉากอยู่ในระดับเดียวกับโตะ แผงล็อกทั้ง 2 อันต้องสัมผัสกับขอบทั้งด้านหน้าและด้านหลังของโตะ (ดูที่ภาพ J3)

แผงล็อกด้านหน้า

มือจับล็อก

แผงล็อกด้านหลัง



การปรับฉาก

4. ฉากได้รับการปรับมาจากโรงงานโดยจะทามุม 90° กับส่วนด้านหน้าโตะ ถ้าฉากไม่ทามุม 90° กับโตะ ให้คลายโบลท์ 2 ตัวที่ด้านหน้าบนของฉาก แล้วปรับมุมของฉากให้ได้ 90° (ดูที่ภาพ K1)
5. เลื่อนฉากจนสัมผัสกับด้านข้างของใบเสื่อ (ตำแหน่งศูนย์) จากนั้นตรวจสอบว่าตัวแสดงตำแหน่งของฉากอยู่ที่เครื่องหมาย "0" บนสเกล ถ้าไม่ ให้คลายสกรูแล้วปรับตัวแสดงตำแหน่งให้อยู่ที่ "0" แล้วขันสกรูเข้าให้แน่น (ดูที่ภาพ K2)
หมายเหตุ: ต้องถอดตัวครอบใบเสื่อและตัวแยกออกเพื่อทำการปรับนี้



K1



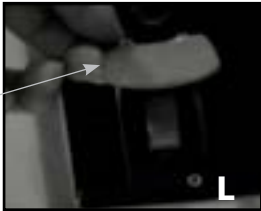
K2

การใช้งาน

สวิตช์นิรภัย เปิด/ปิด

⚠ **คำเตือน!** ก่อนหมุนสวิตช์เปิด/ปิด ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัวครอบใบเลื่อยถูกติดตั้งเอาไว้อย่างถูกต้องและมีการทำงานอย่างเหมาะสม เปิดสวิตช์เครื่องมือโดยเปิดกุญแจนิรภัย แล้วกดสวิตช์ไปที่ตำแหน่ง "เปิด" (ON) (ดูที่ภาพ L)

แผงล็อค
ด้านหลัง



L

เมื่อดันสวิตช์ "เปิด" แล้ว ให้ยืนอยู่บริเวณด้านข้างของใบเลื่อย ห้ามยืนหน้าใบเลื่อยเด็ดขาด ปล่อยให้ใบเลื่อยหมุนจนถึงระดับความเร็วสูงสุดก่อนที่จะเริ่มทำการตัด เมื่อต้องการหยุดเครื่องมือ ให้กดสวิตช์ไปที่ตำแหน่ง "ปิด" (ดูที่ภาพ M) หรือเปิดกุญแจนิรภัยเพื่อล็อคสวิตช์เปิด/ปิดไว้ที่ตำแหน่ง "ปิด" (OFF)



M

มือจับเลื่อนใบเลื่อย

มือจับเลื่อนใบเลื่อยใช้เพื่อยกใบเลื่อยขึ้นและลง หมุนมือจับตามเข็มนาฬิกาเพื่อลดใบเลื่อยลง และหมุนมือจับทวนเข็มนาฬิกาเพื่อยกใบเลื่อยขึ้น (ดูที่ภาพ N)



N

ปุ่มปรับเสียงใบเลื่อย

ปุ่มปรับเสียงใบเลื่อย (10) ใช้เสียงใบเลื่อยสำหรับการตัดเสียงทำมุม (ดูที่ภาพ O)



O

ปลดล๊อคจะยึดกลไกปรับมุมให้อยู่ในตำแหน่งที่ต้องการ (ดูที่ภาพ P)

เมื่อทำการปรับมุมการตัด ให้คลายปลดล๊อคออกโดยหมุนปลดล๊อคทวนเข็มนาฬิกา หมุนปุ่มปรับเสียงใบเลื่อยและใช้สเกลวัดมุมปรับใบเลื่อยให้เสียงทำมุมตามที่ต้องการ ชันปลดล๊อคให้แน่นโดยหมุนตามเข็มนาฬิกา ก่อนทำการ "เปิด" สวิตช์ใบเลื่อย ต้องแน่ใจว่าชุดปรับทั้งหมดถูกขันเข้าจนแน่นแล้ว เพื่อป้องกันใบเลื่อยเลื่อนในระหว่างการใช้งาน



P

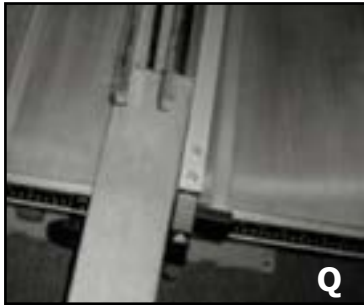
ปลดล๊อค

ตัวแยก

ตัวแยก (3) จะแยกไม้ 2 ชั้นซึ่งได้จากการดันชิ้นงานผ่านใบเลื่อยออกจากกัน ตัวแยกจะป้องกันการติดและการติดกลับของชิ้นงาน

ฉาก (ดูที่ภาพ Q)

ฉากจะใช้ในการตัดขอยทั้งหมด ห้ามทำการตัดขอยแบบมือเปล่า โดยไม่ได้ทำการติดตั้งฉากและล็อกไว้ให้แน่น



แท่งดันชิ้นงาน (ดูที่ภาพ T)

อุปกรณ์สำหรับดันชิ้นงานผ่านเลื่อยในระหว่างที่ทำการตัดขอยชิ้นงานที่มีลักษณะแคบ แท่งดันชิ้นงาน (13) จะช่วยให้มือของผู้ปฏิบัติงานอยู่ห่างจากใบเลื่อย ใช้แท่งดันชิ้นงานในกรณีที่มีความกว้างในการตัดขอยน้อยกว่า 6" (150 มม.) และมากกว่า 2" (50 มม.)



เกจวัดมุมในแนวระนาบ (ดูที่ภาพ R, S)

เกจวัดมุมในแนวระนาบ (5) ใช้ในการตัดขวางเสี้ยนและการตัดแนวระนาบ หัวเกจวัดจะล็อกอยู่ในตำแหน่งที่ต้องการ ได้โดยการหมุนปุ่มล็อกเข้าให้แน่น ปุ่มล็อกต้องขันเข้าจนแน่นก่อนเริ่มทำงานตัดทุกครั้ง ในการปรับเกจวัดมุมในแนวระนาบ ให้คลายมือจับล็อกของเกจวัดมุมในแนวระนาบ แล้วหมุนตัวเรือนของเกจวัดมุมในแนวระนาบ เพื่อให้เครื่องหมาย "0" ที่ปลาย แถบเลื่อนชี้ไปยังตำแหน่งที่ต้องการ จากนั้นหมุนมือจับล็อกเข้าให้แน่น

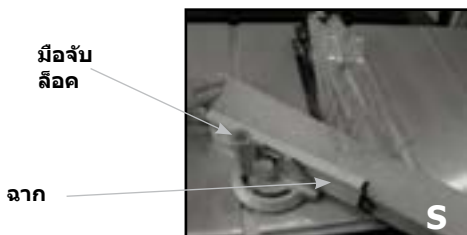
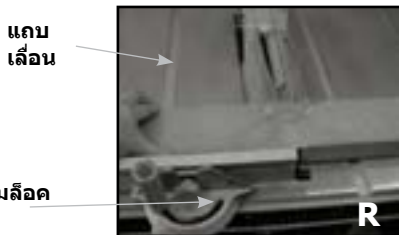
หมายเหตุ: ตัวเรือนของเกจวัดมุมในแนวระนาบจะเพิ่มครั้งละ 5 องศา แถบเลื่อนจะเพิ่มครั้งละ 1 องศา อ่านค่าทั้งสองเพื่อให้ได้องศาของมุมที่ถูกต้องแม่นยำ หากต้องการปรับแผ่นกันเกจวัดมุมในแนวระนาบ ให้คลายปุ่มล็อกแล้วเลื่อนแผ่นกันไปยังตำแหน่งที่ต้องการ จากนั้นหมุนปุ่มล็อกเข้าให้แน่น

การเปลี่ยนใบเลื่อย

ถอดปลั๊กของเลื่อยออกจากแหล่งจ่ายไฟก่อนที่จะทำการซ่อมบำรุงทุกครั้ง เพื่อเลี่ยงความเสี่ยงที่จะได้รับบาดเจ็บสาหัส

การถอดใบเลื่อย:

1. ถอดตัวครอบใบเลื่อยและเพลาปิดใบเลื่อยออก (ดูที่ภาพ U)
2. ยกใบเลื่อยขึ้นให้อยู่ในตำแหน่งสูงสุด
3. วางประแจตัวหนึ่งไว้บนพื้นเรียบของหน้าแปลนเพื่อไม่ให้แกนข้อหมุนเกิดการหมุน
4. วางประแจตัวที่ 2 บนน็อตยึดแกนข้อหมุน
5. หมุนประแจตัวที่ 2 ตามเข็มนาฬิกาเพื่อขันน็อตให้แน่น หมุนทวนเข็มนาฬิกาเพื่อคลายน็อต คลายและถอด น็อตยึดแกนข้อหมุน (ดูที่ภาพ V)
6. ถอดหน้าแปลนแล้วดึงใบเลื่อยออกจาก แกนมอเตอร์
7. ถ้าต้องการใส่ใบเลื่อย ให้ทำย้อนขั้นตอนด้านบน



△ **ข้อสำคัญ!** ใบเลื่อยจะหมุนตามเข็มนาฬิกาเมื่อมองจากทางด้านขวาของตัวเลื่อย ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องหมายแสดงทิศทางการหมุนบนใบเลื่อยนั้นตรงกัน

การใช้งานโต๊ะเลื่อยขั้นพื้นฐาน

- ก. เมื่อทำการตัดขวางเสี้ยน (crosscutting) การตัดในแนวระนาบ (miter cutting) การตัดเฉียงทามุม (bevel cutting) การตัดองศา (compound cutting) หรือการบากประคบ (rabbeting) ตลอดแนวส่วนปลายของ ชิ้นงานที่มีลักษณะแคบ ให้ใช้เกจวัดมุมในแนวระนาบ
- ข. ห้ามทำการตัดมือเปล่า (ไม่ใช่เกจวัดมุมในแนวระนาบ หรือ อุปกรณ์อื่น) เนื่องจากใบเลื่อยอาจติด เป็นเหตุให้ชิ้นงานดีดกลับ หรืออาจทำให้มือหรือนิ้วของคุณ สัมผัสโดนใบเลื่อยได้
- ค. ล็อคมุมของเกจวัดมุมในแนวระนาบทุกครั้งที่มีการใช้งาน
- ง. ยกเว้นเมื่อทำการตัดซอย ให้ปลดฉาก ออกจากโต๊ะ (6)
- จ. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัวครอบใบเลื่อยจะถูกยึดไว้ตลอดเวลา ที่ทำการเลื่อย (ใบเลื่อยตัดผ่าน ชั้นความหนาทั้งหมดของเนื้อไม้) ติดตั้งตัวครอบป้องกันกลับเข้าไปใหม่ ทันทีที่ทำการตัดเข้าร่อง (dado) การตัดขึ้นรูป (molding) หรือการตัดบาก (rabbeting) เสร็จแล้ว
- ฉ. ใบเลื่อยควรยกออกประมาณ 1/8" (3 มม.) เหนือส่วนบนสุดของชิ้นงาน
- ง. ใช้แหงดันชิ้นงานเมื่อทำการตัดที่มีลักษณะแคบ

การตัดขวางเสี้ยน (ดูที่ภาพ R)

การตัดขวางเสี้ยน (Crosscutting) คือการตัดขวางลายไม้เป็นมุม 90° หรือเป็นมุมฉากกับขอบและด้านที่เรียบของไม้ ซึ่งจะทำให้โดยการตั้งค่าเกจวัดมุมในแนวระนาบไปที่ "0" ก่อนใช้เกจวัดมุมในแนวระนาบ ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าเกจวัดล็อคเข้าที่แล้ว เกจวัดมุมในแนวระนาบสามารถใช้กับร่องในโต๊ะได้เช่นกัน

การตัดขวางเสี้ยนแบบปρίองศา (ดูที่ภาพ S)

การตัดขวางเสี้ยนแบบปρίองศา (Miter crosscutting) คือการตัดไม้ที่มุมอื่นซึ่งไม่ใช่ 90° ให้ทำขึ้นตอนแบบเดียวกันกับการตัดขวางเสี้ยน ปρίองศาในแนวระนาบให้ได้มุมที่ต้องการ

การตัดขวางเสี้ยนแบบเฉียงทามุม (ดูที่ภาพ W)

การตัดขวางเสี้ยนแบบเฉียงทามุม (Bevel crosscutting) จะเหมือนกับการตัดขวางเสี้ยน แต่ใบเลื่อยจะถูกปรับไปที่มุมอื่นซึ่งไม่ใช่ 90° เช่นกัน ปρίใบเลื่อยให้ทามุมตามต้องการโดยใช้ปρίปรับเอียงใบเลื่อย



การตัดองศา (ดูที่ภาพ X)

การตัดองศา (Compound miter cutting) จะนำการตัดในแนวระนาบมารวมเข้ากับการตัดขวางเสี้ยนแบบเอียงทามุม การตัดนี้จะทามุมอื่นซึ่งไม่ใช่ 90° กับทั้งขอบและด้านที่เรียบของไม้ ปρίองศาวัดมุมในแนวระนาบและความเอียงของใบเลื่อยให้มีมุมตามต้องการ และตรวจสอบให้แน่ใจว่าเกจวัดมุมในแนวระนาบและปลอกล็อคความเอียงของใบเลื่อยถูกล็อคไว้แล้ว



การตัดซอย (ดูที่ภาพ Q)

การตัดซอยคือการตัดขึ้นไม้ไปตามเนื้อไม้ ซึ่งสามารถทำได้โดยใช้ฉาก (Rip Fence) ปρίฉากให้มีความกว้างในการตัดซอยตามต้องการแล้วล็อคฉากให้อยู่กับที่ ก่อนเริ่มทำการตัดซอย ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่า:

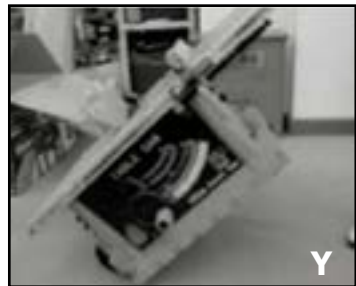
มีแรงดันชิ้นงานระหว่างใบเลื่อยกับฉากหน้าขึ้น เพื่อป้องกันชิ้นงานหนีใบเลื่อย ซึ่งจะทำให้เกิดการดีดกลับ เมื่อแผ่นตัดซอยแคบกว่า 6" (150 มม.) ให้ใช้แหงดันชิ้นงานเพื่อดันชิ้นงานไปจนสุดโต๊ะ

การตัดซอยแบบเอียงทามุม (ดูที่ภาพ Q)

เมื่อตัดซอยแบบเอียงทามุมกับวัสดุที่มีขนาด 6" (150 มม.) หรือแคบกว่านั้น ให้ใช้ฉากกับทางด้านขวาของใบเลื่อยเท่านั้น

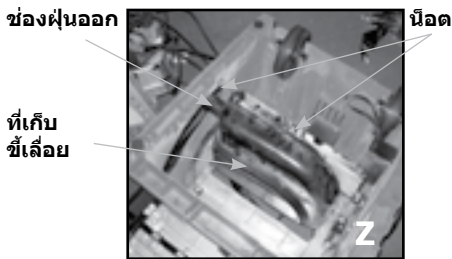
การขนย้าย (ดูที่ภาพ Y)

ใช้ชิ้นส่วนเสริมด้านขวาในตำแหน่งกางออกเพื่อเป็นมือจับชั่วคราวในระหว่างการขนย้ายเลื่อยบนล้อเลื่อน



ที่เก็บขี้เลื่อย (ดูที่ภาพ Z)

โต๊ะเลื่อยรุ่นนี้จะมียูนิทเก็บขี้เลื่อยแบบถอดออกได้ ที่เก็บขี้เลื่อยสามารถติดตั้งเข้ากับช่องฝุ่นออก เพื่อช่วยไม่ให้ขี้เลื่อยในบริเวณที่ทำงานได้ หากต้องการถอดที่เก็บขี้เลื่อยออก ให้คลายน็อต 2 ตัว แล้วถอดที่เก็บขี้เลื่อยออกจากตัวเลื่อย



**การใช้งาน
ปลายตัด**

1. ต้องทำการยึดตัวไว้ที่ด้านเศษของ แนวการวัด
2. ตัดไม้โดยให้ด้านที่ทำผิวแล้วหันขึ้นด้านบน
3. จัดการรองรับชิ้นไม้อย่างเหมาะสมเมื่อไม้ เลื่อนออกมาจากโต๊ะ
4. ทำการตัดทดสอบก่อนที่จะทำงานตัดสำคัญ
5. ใช้ค่าความลึกของใบเลื่อยที่ถูกต้องเสมอ ส่วนบนของ ฟัน เลื่อยควรตัดส่วนบนของวัสดุ ออกไป 1/8" (3 มม.) ถึง 1/4" (6 มม.)
6. ตรวจสอบชิ้นงานเพื่อหาปุ่มตาไม้หรือตะปูซ่อน จะเริ่มทำการ ตัด กำจัดตาไม้ที่ไม่ติดกับเนื้อไม้ออกจากชิ้นงานโดยใช้ค้อน
7. ใช้ใบเลื่อยที่สะอาด คม และได้รับการปรับตั้งอย่างถูกต้อง เสมอ ห้าม ทำการตัดโดยใช้ใบเลื่อยที่ไม่คม
8. เมื่อทำการตัด ให้ออกแรงดันอย่างคงที่และสม่ำเสมอ ห้าม ใช้ แรงผลักดัน
9. "ห้าม" ตัดไม้ที่เปียกหรือบิดงอ
10. ใช้มือทั้ง 2 ข้างยึดชิ้นงานไว้ให้แน่น หรือ ใช้แท่งดันชิ้นงาน หรือบล็อกดันชิ้นงาน

การใส่ใจดูแลรักษาเครื่องมือ

ถอดปลั๊กออกจากขดเกิดก่อนที่จะทำการปรับ การบริการ หรือการ บำรุงรักษา

รักษาเครื่องมือให้คมและสะอาดเพื่อให้เครื่องมือทำงานได้ดีขึ้นและ ปลอดภัยยิ่งขึ้น ตรวจสอบสายไฟของเครื่องมือตามกำหนดเวลา ถ้า พบสายไฟชำรุดให้ทำการซ่อมโดยผู้ให้บริการที่ได้รับอนุญาต เครื่องมือไฟฟ้าของคุณไม่ต้องใช้สารหล่อลื่นหรือการบำรุงรักษา เพิ่มเติม ในเครื่องมือไฟฟ้าของคุณจะไม่มีชิ้นส่วนช่วยเหลือผู้ใช้ ห้ามใช้น้ำหรือสารทำความสะอาดแบบเคมีเพื่อทำความสะอาด เครื่องมือไฟฟ้า ให้ใช้ผ้าแห้งเช็ดให้สะอาด เก็บเครื่องมือไฟฟ้าของคุณไว้ในที่แห้งเสมอ ช่องระบายความร้อนของมอเตอร์ต้องสะอาด อยู่เสมอ ส่วนควบคุมการทำงานทั้งหมดต้องไม่มีฝุ่น การเกิด ประกายไฟในช่องระบายความร้อนเป็นเรื่องปกติ และจะไม่สร้างความเสียหายให้กับเครื่องมือไฟฟ้าของคุณ ถ้าสายไฟชำรุด ต้องทำการเปลี่ยนใหม่โดยผู้ผลิต หรือตัวแทนผู้ให้ บริการ หรือบุคคลที่มีคุณสมบัติเทียบเท่า เพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายที่ อาจเกิดขึ้นได้

△ **ข้อสำคัญ!** เพื่อรับประกันความปลอดภัยและความน่าเชื่อถือของผลิตภัณฑ์ การซ่อม การบำรุงรักษา และการปรับตั้งต่าง ๆ (นอกเหนือจากที่ระบุไว้ในคู่มือนี้) จะต้องดำเนินการโดยศูนย์บริการที่ได้

รับอนุญาตหรือเจ้าหน้าที่บริการที่ได้รับการรับรอง และใช้อะไหล่สำหรับเปลี่ยนของแท้เสมอ

อุปกรณ์เสริม

ประแจใบเลื่อย 2 อัน, ฉาก 1 อัน, เกจวัดมุมในแนวระนาบ 1 อัน และแท่งดันชิ้นงาน 1 อัน

ขอแนะนำให้คุณซื้ออุปกรณ์เสริมจากร้านค้าที่คุณซื้อเครื่องมือ ใช้ อุปกรณ์เสริมคุณภาพดีจากแบรนด์ที่มีชื่อเสียง เลือกประเภทของ อุปกรณ์ตามลักษณะของงานที่คุณจะทำ ดูรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ บรรจุกฎหมายของอุปกรณ์เสริม พนักงานประจำร้านสามารถให้ความ ช่วยเหลือและนำเสนอบริการให้แก่คุณได้

การปกป้องสภาพแวดล้อม



การเก็บรวบรวมแบบคัดแยก ห้ามทิ้งผลิตภัณฑ์นี้รวมกับ ขยะในครัวเรือนปกติ เมื่อคุณเห็นว่าจำเป็นต้องเปลี่ยน ผลิตภัณฑ์ STANLEY ของคุณ หรือเครื่องมือนี้ไม่เป็น ประโยชน์สำหรับคุณอีกต่อไป อยาทิ้งผลิตภัณฑ์นี้รวม กับขยะในครัวเรือน โปรดคัดแยกเพื่อนำไปรีไซเคิลแยก ประเภท



การเก็บรวบรวมแบบคัดแยกผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ที่ใช้แล้วทำให้สามารถรีไซเคิลวัสดุและนำมาใช้งานได้อีก ครั้ง การนำวัสดุรีไซเคิลมาใช้อีกครั้งจะช่วยป้องกัน มลพิษต่อสิ่งแวดล้อมและลดความต้องการใช้วัตถุดิบ รัฐบาลในบางประเทศอาจกำหนดให้มีศูนย์กำจัดของเสีย ของเทศบาลหรือท้องถิ่น หรือร้านค้าปลีกที่จำหน่าย ผลิตภัณฑ์ใหม่ซึ่งจะให้บริการรีไซเคิลผลิตภัณฑ์ อีเล็กทรอนิกส์แก่ผู้ใช้ในครัวเรือน