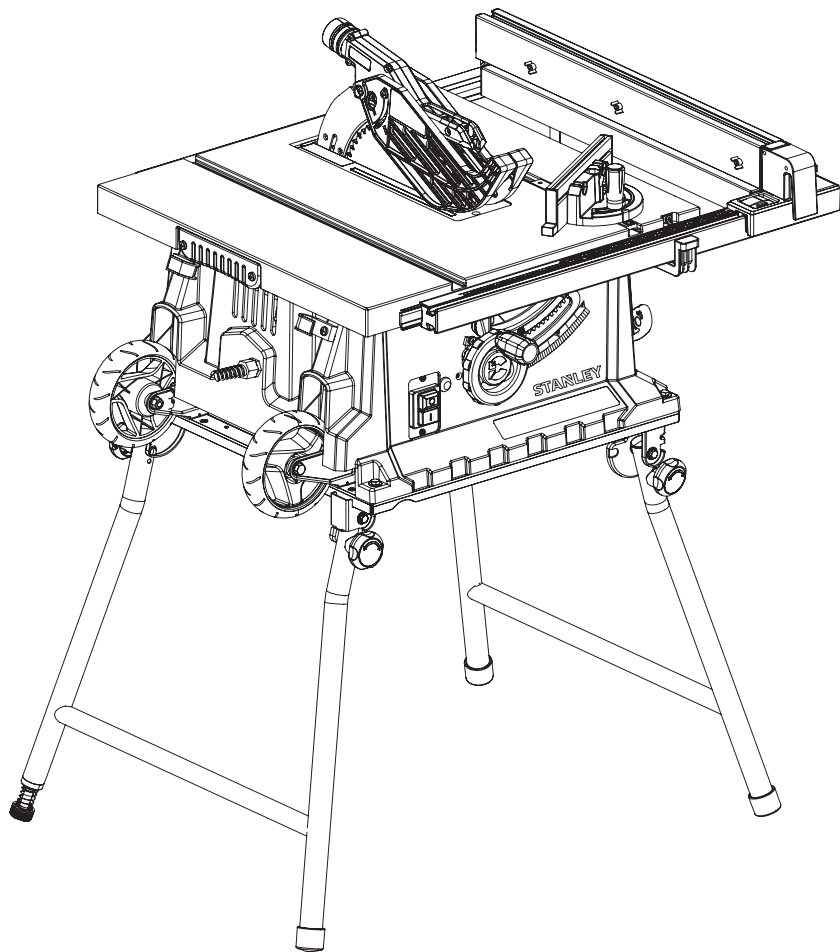


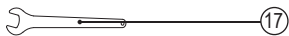
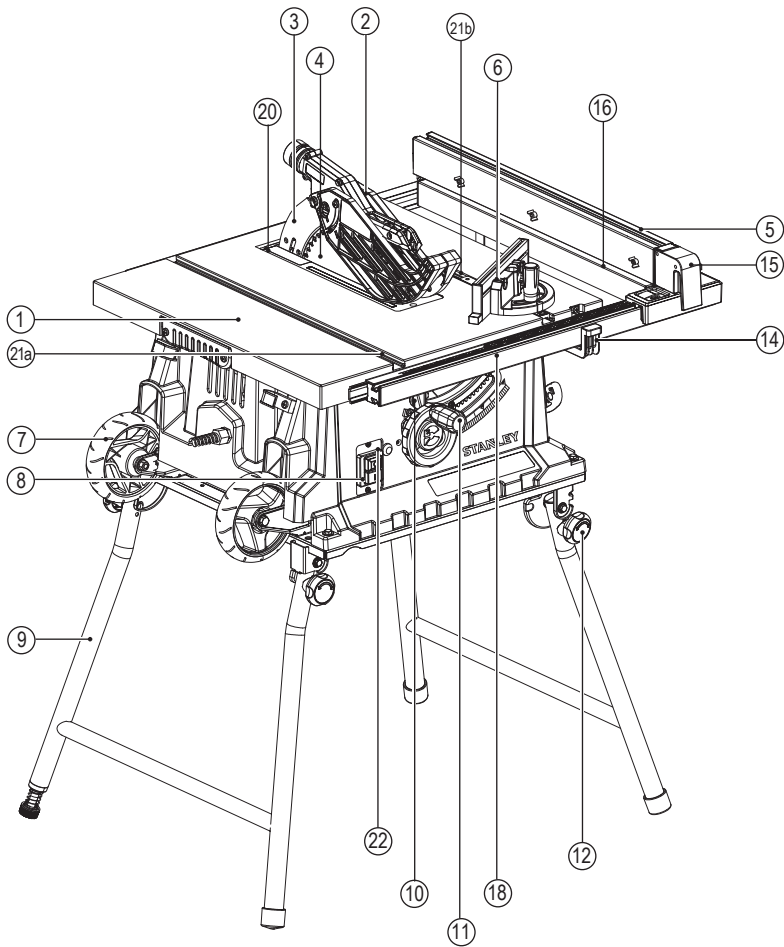
# STANLEY



**SST1800**

English  
简体中文  
한국어

3  
16  
27



A

## INTENDED USE

Your STANLEY SST1800 Table Saw is designed for the slitting and cross-cutting of all types of timber commensurate with the machine's size. This tool is intended for professional use.



**WARNING!** When using electric tools basic safety precautions should be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury including the following.

Read all these instructions before attempting to operate this product and save these instructions

## SAFETY INSTRUCTIONS

### General power tool safety warnings



**WARNING!** Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

#### 1. Work area safety

- a. **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- b. **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- c. **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

#### 2. Electrical safety

- a. **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- b. **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- c. **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- d. **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- e. **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- f. **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

#### 3. Personal safety

- a. **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.

- b. **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
  - c. **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
  - d. **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
  - e. **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
  - f. **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair and clothing away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
  - g. **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
  - h. **Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles.** A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.
- #### 4. Power tool use and care
- a. **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
  - b. **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
  - c. **Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
  - d. **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
  - e. **Maintain power tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tools operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
  - f. **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
  - g. **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

- h. **Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease.** Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.
- 5. **Service**
  - a. **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

**SAFETY INSTRUCTIONS FOR TABLE SAWS**

- 1) **Guarding Related Warnings**
  - a. **Keep guards in place. Guards must be in working order and be properly mounted.** A guard that is loose, damaged, or is not functioning correctly must be repaired or replaced.
  - b. **Always use saw blade guard, riving knife for every through-cutting operation.** For through-cutting operations where the saw blade cuts completely through the thickness of the workpiece, the guard and other safety devices help reduce the risk of injury.
  - c. **Immediately reattach the guarding system after completing an operation (such as rabbeting or resawing cuts) which requires removal of the guard or riving knife.** The guard and riving knife help to reduce the risk of injury.
  - d. **Make sure the saw blade is not contacting the guard, riving knife or the workpiece before the switch is turned on.** Inadvertent contact of these items with the saw blade could cause a hazardous condition.
  - e. **Adjust the riving knife as described in this instruction manual.** Incorrect spacing, positioning and alignment can make the riving knife ineffective in reducing the likelihood of kickback.
  - f. **For the riving knife to work, they must be engaged in the workpiece.** The riving knife is ineffective when cutting workpieces that are too short to be engaged with the riving knife. Under these conditions a kickback cannot be prevented by the riving knife.
  - g. **Use the appropriate saw blade for the riving knife.** For the riving knife to function properly, the saw blade diameter must match the appropriate riving knife and the body of the saw blade must be thinner than the thickness of the riving knife and the cutting width of the saw blade must be wider than the thickness of the riving knife.

2) **Cutting Procedures Warnings**



- a. **DANGER: Never place your fingers or hands in the vicinity or in line with the saw blade.** A moment of inattention or a slip could direct your hand towards the saw blade and result in serious personal injury.
- b. **Feed the workpiece into the saw blade only against the direction of rotation.** Feeding the workpiece in the same direction that the saw blade is rotating above the table may result in the workpiece, and your hand, being pulled into the saw blade.
- c. **Never use the mitre gauge to feed the workpiece when ripping and do not use the rip fence as a length stop when cross cutting with the mitre gauge.** Guiding the workpiece with the rip fence and the mitre gauge at the same time increases the likelihood of saw blade binding and kickback.

- d. **When ripping, always apply the workpiece feeding force between the fence and the saw blade. Use a push stick when the distance between the fence and the saw blade is less than 150 mm, and use a push block when this distance is less than 50 mm.** "Work helping" devices will keep your hand at a safe distance from the saw blade.
- e. **Use only the push stick provided by the manufacturer or constructed in accordance with the instructions.** This push stick provides sufficient distance of the hand from the saw blade.
- f. **Never use a damaged or cut push stick.** A damaged push stick may break causing your hand to slip into the saw blade.
- g. **Do not perform any operation "freehand". Always use either the rip fence or the mitre gauge to position and guide the workpiece.** "Freehand" means using your hands to support or guide the workpiece, in lieu of a rip fence or mitre gauge. Freehand sawing leads to misalignment, binding and kickback.
- h. **Never reach around or over a rotating saw blade.** Reaching for a workpiece may lead to accidental contact with the moving saw blade.
- i. **Provide auxiliary workpiece support to the rear and/or sides of the saw table for long and/or wide workpieces to keep them level.** A long and/or wide workpiece has a tendency to pivot on the table's edge, causing loss of control, saw blade binding and kickback.
- j. **a Feed workpiece at an even pace. Do not bend or twist the workpiece. If jamming occurs, turn the tool off immediately, unplug the tool then clear the jam.** Jamming the saw blade by the workpiece can cause kickback or stall the motor.
- k. **Do not remove pieces of cut-off material while the saw is running.** The material may become trapped between the fence or inside the saw blade guard and the saw blade pulling your fingers into the saw blade. Turn the saw off and wait until the saw blade stops before removing material.
- l. **Use an auxiliary fence in contact with the table top when ripping workpieces less than 2 mm thick.** A thin workpiece may wedge under the rip fence and create kickback.

3) **Kickback Causes and Related Warnings**

Kickback is a sudden reaction of the workpiece due to a pinched, jammed saw blade or misaligned line of cut in the workpiece with respect to the saw blade or when a part of the workpiece binds between the saw blade and the rip fence or other fixed object.

Most frequently during kickback, the workpiece is lifted from the table by the rear portion of the saw blade and is propelled towards the operator. Kickback is the result of saw misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

- a. **Never stand directly in line with the saw blade. Always position your body on the same side of the saw blade as the fence.** Kickback may propel the workpiece at high velocity towards anyone standing in front and in line with the saw blade.
- b. **Never reach over or in back of the saw blade to pull or to support the workpiece.** Accidental contact with the saw blade may occur or kickback may drag your fingers into the saw blade.

- c. **Never hold and press the workpiece that is being cut off against the rotating saw blade.** Pressing the workpiece being cut off against the saw blade will create a binding condition and kickback.
- d. **Align the fence to be parallel with the saw blade.** A misaligned fence will pinch the workpiece against the saw blade and create kickback.
- e. **Use a featherboard to guide the workpiece against the table and fence when making nonthrough cuts such as rabbeting or resawing cuts.** A featherboard helps to control the workpiece in the event of a kickback.
- f. **Use extra caution when making a cut into blind areas of assembled workpieces.** The protruding saw blade may cut objects that can cause kickback.
- g. **Support large panels to minimise the risk of saw blade pinching and kickback.** Large panels tend to sag under their own weight. Support(s) must be placed under all portions of the panel overhanging the table top.
- h. **Use extra caution when cutting a workpiece that is twisted, knotted, warped or does not have a straight edge to guide it with a mitre gauge or along the fence.** A warped, knotted, or twisted workpiece is unstable and causes misalignment of the kerf with the saw blade, binding and kickback.
- i. **Never cut more than one workpiece, stacked vertically or horizontally.** The saw blade could pick up one or more pieces and cause kickback.
- j. **When restarting the saw with the saw blade in the workpiece, centre the saw blade in the kerf so that the saw teeth are not engaged in the material.** If the saw blade binds, it may lift up the workpiece and cause kickback when the saw is restarted.
- k. **Keep saw blades clean, sharp, and with sufficient set. Never use warped saw blades or saw blades with cracked or broken teeth.** Sharp and properly set saw blades minimise binding, stalling and kickback.
- 4) **Table Saw Operating Procedure Warnings**
- a. **Turn off the table saw and disconnect the power cord when removing the table insert, changing the saw blade or making adjustments to the riving knife, or saw blade guard, and when the machine is left unattended.** Precautionary measures will avoid accidents.
- b. **Never leave the table saw running unattended. Turn it off and don't leave the tool until it comes to a complete stop.** An unattended running saw is an uncontrolled hazard.
- c. **Locate the table saw in a well-lit and level area where you can maintain good footing and balance. It should be installed in an area that provides enough room to easily handle the size of your workpiece.** Cramped, dark areas, and uneven slippery floors invite accidents.
- d. **Frequently clean and remove sawdust from under the saw table and/or the dust collection device.** Accumulated sawdust is combustible and may self-ignite.
- e. **The table saw must be secured.** A table saw that is not properly secured may move or tip over.
- f. **Remove tools, wood scraps, etc. from the table before the table saw is turned on.** Distraction or a potential jam can be dangerous.
- g. **Always use saw blades with correct size and shape (diamond versus round) of arbour holes.** Saw blades that do not match the mounting hardware of the saw will run off-centre, causing loss of control.
- h. **Never use damaged or incorrect saw blade mounting means such as flanges, saw blade washers, bolts or nuts.** These mounting means were specially designed for your saw, for safe operation and optimum performance.
- i. **Never stand on the table saw, do not use it as a stepping stool.** Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is accidentally contacted.
- j. **Make sure that the saw blade is installed to rotate in the proper direction. Do not use grinding wheels, wire brushes, or abrasive wheels on a table saw.** Improper saw blade installation or use of accessories not recommended may cause serious injury.

#### Additional Safety Rules for Saw Benches



**WARNING:** Cutting plastics, sap coated wood, and other materials may cause melted material to accumulate on the blade tips and the body of the saw blade, increasing the risk of blade overheating and binding while cutting.

- Make sure that the blade rotates in the correct direction and that the teeth are pointing to the front of the saw bench.
- Be sure all clamp handles are tight before starting any operation.
- Be sure all blade and flanges are clean and the larger face of the clamp washer is against the blade. Tighten the arbor nut securely.
- Make sure that the riving knife is adjusted to the correct distance from the blade.
- Never operate the saw without the upper and lower guards in place.
- Do not apply lubricants to the blade when it is running.
- Always keep the push stick in its store place when not in use.
- Do not use the guard for handling or transportation.
- Do not exert side pressure on the saw blade.
- Never cut light alloy. The machine is not designed for this application.
- Do not use abrasive disc or diamond cutting wheels.
- Rabbeting, slotting or grooving is not allowed.
- In case of machine failure, immediately switch the machine off and remove from the power source. Report the failure and mark the machine in suitable form which prevents that other persons use the defective machine.
- When the saw blade is blocked due to abnormal feed force during cutting, ALWAYS switch the machine off and remove from the power source. Remove the workpiece and ensure that the saw blade runs free. Turn the machine on and start a new cutting operation with reduced feed force.
- NEVER attempt to cut a stack of loose pieces of material which could cause loss of control or kickback. Support all materials securely.
- Take care that the blade guard is properly positioned. When sawing, it must always face against the workpiece.

#### Saw Blades

- Do not use saw blades that do not conform to the dimensions stated in the Technical Data. Do not use any spacers to make a blade fit onto the spindle. Use only the blades specified in this manual, complying with EN847-1, if intended for wood and similar materials.

## ENGLISH

- The maximum speed of the saw blade shall always be greater than or at least equal to the speed marked on the rating plate of the tool.
- The saw blade diameter must be in accordance with the markings on rating plate of the tool.
- Consider applying specially designed noisereduction blades.
- Do not use high steel (HS) saw blades.
- Do not use cracked or damaged saw blades.
- Ensure that the chosen saw blade is suitable for the material to be cut.
- Always wear gloves for handling saw blades and rough material. Saw blades should be carried in a holder wherever practicable.

### Power connections

Before connecting the machine to the power line, make sure the switch (8) is in the "OFF" position and be sure that the electric current is of the same characteristics as indicated on the machine. All line connections should make good contact. Running on low voltage will damage the machine.



**DANGER!** Do not expose the machine to rain or operate the machine in damp locations.

Before connecting the machine to the power source, make sure the switch is in the "OFF" position.

### SAFETY OF OTHERS

- This appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety.
- Children should be supervised to ensure that they do not play with the appliance.

### RESIDUAL RISKS

Additional residual risks may arise when using the tool which may not be included in the enclosed safety warnings. These risks can arise from misuse, prolonged use etc. In spite of the application of the relevant safety regulations and the implementation of safety devices, certain risks cannot be avoided. These are:

- Injuries caused when changing any parts, blades or accessories.
- Injuries caused by prolonged use of a tool. When using any tool for prolonged periods ensure you take regular breaks.
- Impairment of hearing.
- Health hazards caused by breathing dust developed when using your tool (example: working with wood, especially oak, beech and MDF.)

### ELECTRICAL SAFETY

Your tool needs to be earthed. Always check that the main voltage corresponds to the voltage on the rating plate.



**WARNING!** If the power cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, authorized STANLEY Service Center or an equally qualified person in order to avoid damage or injury. If the power cord is replaced by an equally qualified person, but not authorized by STANLEY, the warranty will not be valid.

### USING AN EXTENSION CABLE

If it is necessary to use an extension cable, please use an approved extension cable that fits the tool's power input specifications. The minimum cross-sectional area of the conducting wire is 1.5 sq. mm. Cables should be untangled before reeling up.









Cable cross-sectional area (mm <sup>2</sup> )	Cable rated current (Ampere)
0.75	6
1.00	10
1.50	15
2.50	20
4.00	25

Cable length (m)						
	7.5	15	25	30	45	60

Voltage	Amperes	Cable rated current (Ampere)						
110-127	0 - 2.0	6	6	6	6	6	10	
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15	15	
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20	20	
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	20	25	
	7.1 - 12.0	15	15	20	25	25	-	
12.1 - 20.0	12.1 - 20.0	20	20	25	-	-	-	
	220-240	0 - 2.0	6	6	6	6	6	6
		2.1 - 3.4	6	6	6	6	6	6
		3.5 - 5.0	6	6	6	6	10	15
		5.1 - 7.0	10	10	10	10	15	15
7.1 - 12.0		15	15	15	15	20	20	
12.1 - 20.0	20	20	20	20	25	-		

**LABELS ON TOOL**

The label on your tool may include the following symbols:

	WARNING! To reduce the risk of injury, the user must read the instruction manual before use.		
	Wear safety glasses or goggles.		
	Wear ear protection.		
V	Volts		Direct Current
A	Amperes	$n_0$	No-Load Speed
Hz	Hertz		Class II Construction
W	Watts		Earthing Terminal
min	minutes		Safety Alert Symbol
	Alternating Current	/min.	Revolutions or Reciprocation per minute

**Position of Date Code**

The Date Code, which also includes the year of manufacture, is printed into the housing.

Example:

2017 XX JN  
Year of manufacturing

**PACKAGE CONTENTS**

The package contains:

- 1 table saw
  - 1 60T saw blade
  - 1 Blade guard
  - 1 Miter gauge
  - 1 Rip fence
  - 1 Extraction hose
  - 1 Hose adapter
  - 2 Spanner wrench
  - 1 Push stick
  - 1 Narrow Material Fence
  - 1 Instruction manual
- Check for damage to the tool, parts or accessories which may have occurred during transport.
  - Take the time to thoroughly read and understand this manual prior to operation.

**FEATURES (Fig. A)**

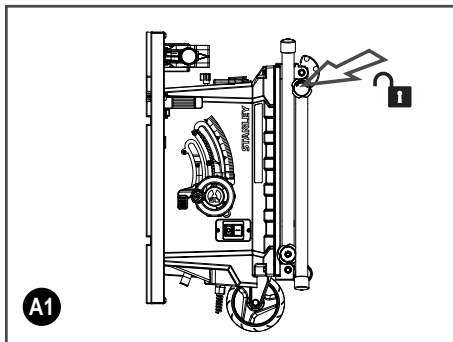
This tool includes some or all of the following features.

1. Saw table
2. Blade guard
3. Riving knife
4. Saw blade
5. Rip fence
6. Mitre guage
7. Transportation wheels
8. On/Off switch
9. Leg stand
10. Bevel adjustment locking knob
11. Blade elevation handle
12. Leg stand locking knob
13. Blade tilting wheel
14. Locking handle for extension table
15. Locking handle for rip fence
16. Extension table
17. Spanner wrench
18. Guide rail
19. Push stick
20. Table insert
21. Groove (a)
21. Groove (b)
22. Overloaded protector

**ASSEMBLY (Fig A1, A2, A3, A4)**

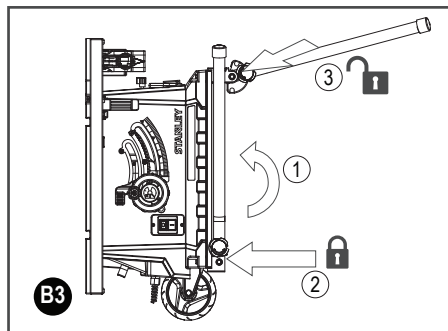
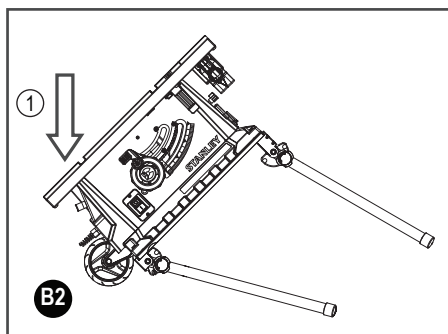
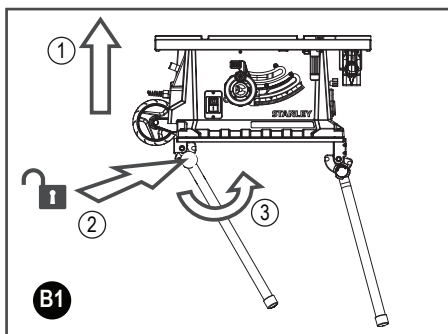
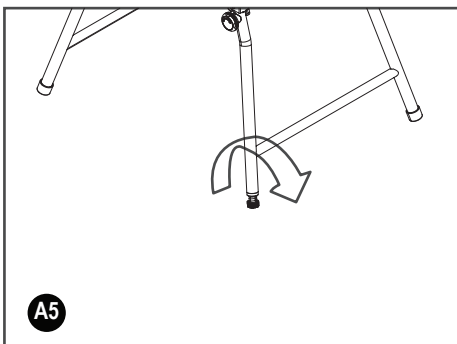
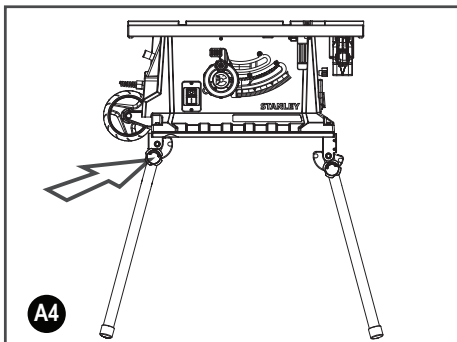
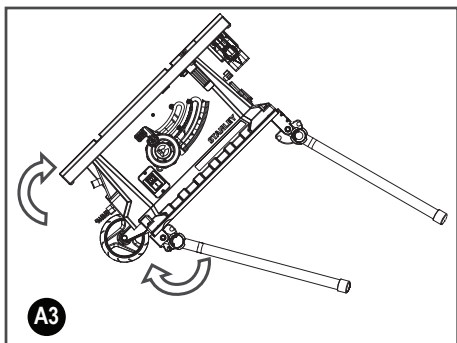
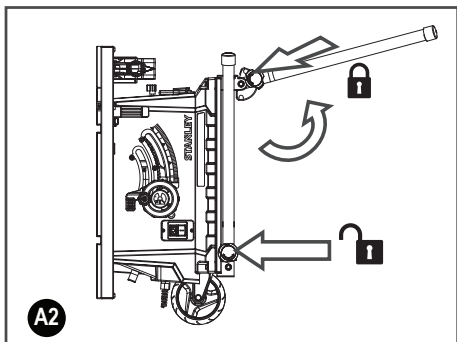
There are three positions on the machine for different use, standing, folding and transporting. The legs are locked using twist knobs which lock/unlock in either direction and have a central unlocked position.

1. Start with the saw standing on its wheels (A1), unlock the upper legs. Swing up the legs and lock (A2) then unlock the lower legs.
2. Lift the table from the end (A3), allowing the lower leg to swing into place. Swing the leg fully into place and lock (A4).
3. There is a adjustable spring leg as shown in Fig.A5. You can rotate it clockwise or anti-clockwise for your desired length. (A5)

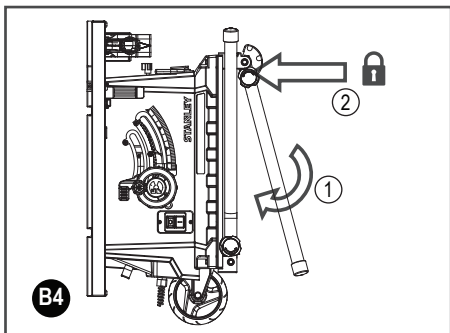


Folding instructions (Fig B1, B2, B3, B4)

Hold and support the table edge, unlock the legs at the wheel end (B1). Lower the wheels to the ground, allowing the legs to swing under (B2). Stand the table on end, fold up and lock the lower legs, unlock the upper legs (B3). Swing down the legs and lock (B4).



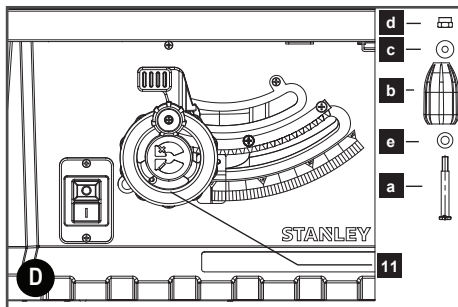
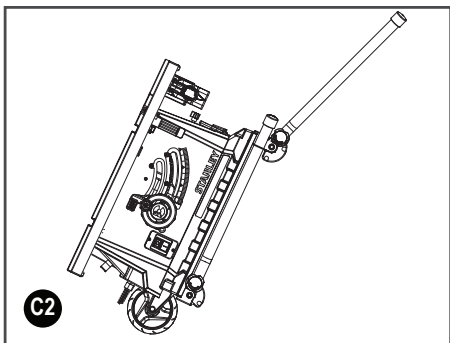
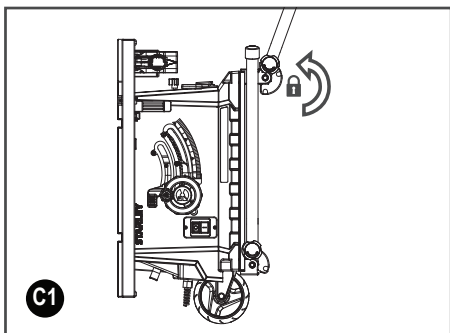




### To Transport The Table Saw (Fig C1, C2)

The upper legs could be locked in the vertical position for use as a trolley handle.

**WARNING!** Cover the upper part of the saw blade during transportation, for example by the guard.

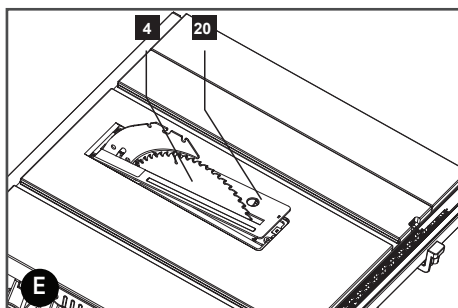


### Riving knife set-up (Fig E, F, G)



**WARNING!** Disconnect the mains cable! The setup of the riving knife (3) must be checked before each use.

1. Set the saw blade (4) to the max. cutting depth, put it at 00 position and lock it
2. Remove the table insert (20) (Fig. E)

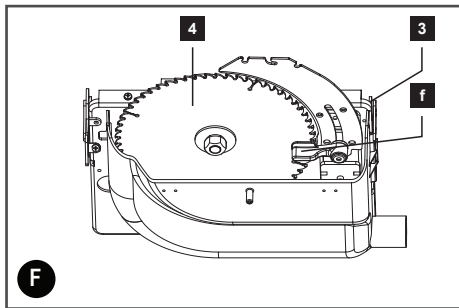


**WARNING!** For transport reasons, the riving knife (3) was fixed in the lower position before initial commissioning. Only work with the machine if the riving knife (3) is in the upper position. Fitting the riving knife (3) in the upper position is as follows:

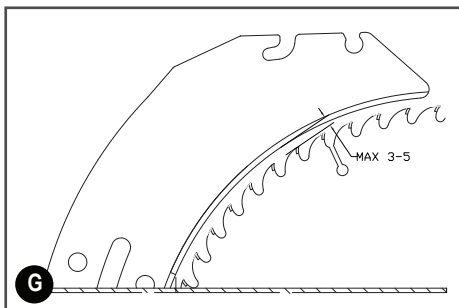
3. Loosen the locking handle (f) and push the riving knife (3) in the upper position (Fig.F)

### Handle assembly (Fig D)

Place washer (e), housing (b), washer (c) and hex nut (d) on the bolt (a) to assemble the handle (11)



4. The gap between the saw blade (4) teeth and the riving knife should be around 3mm to 5mm (Fig. G)



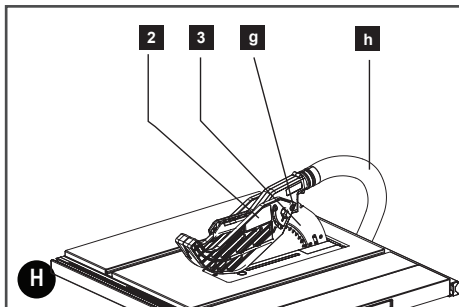
5. R-tighten the mounting screw (f) and fix the table insert (20)



**WARNING!** Ensure the machine is disconnected from the power source. Never use the machine without the table insert; Immediately replace the table insert when worn or damaged

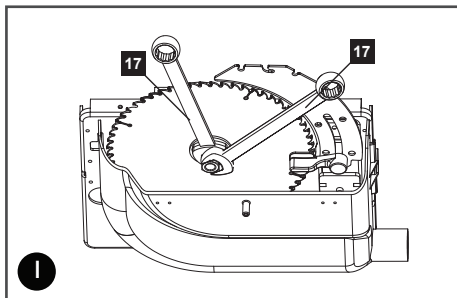
### Saw blade guard assembly (Fig H)

1. Fasten the saw blade guard (2) to the riving knife (3) with the bolt (g).
2. Place the rear extraction hose (h) on the extraction adapter on the saw blade guard (2).
3. Disassemble in reverse order.



### Saw blade assembly/replacement (Fig E, H, I)

1. **WARNING:** Ensure the machine is disconnected from the power source. Wear the safety gloves.
2. Disassemble the saw blade guard (2) (Fig. H.)
3. Remove the table insert (20) (Fig. E).
4. Loosen the nut by placing the spanner wrench (17) on the nut and countering with another spanner wrench (17) on the flange (Fig. I).

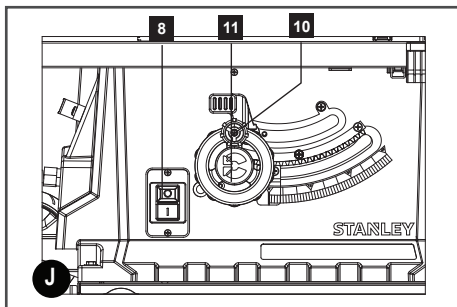


5. **WARNING!** Turn the nut in the rotational direction of the saw blade.
6. Remove the outer flange and take out the saw blade from the inner flange, with diagonally downwards movement.
7. Carefully clean the flange with a cloth before fixing the new saw blade.
8. Insert the new saw blade and fasten the outer flange. The outer flange has a  $\Phi 25.4$ mm raised boss which fits in side the blade bore.

- WARNING!** The teeth of a new blade are very sharp and can be dangerous. Make sure the teeth point down at the front of the table, aligned with the arrow marked on the saw blade guard (2).
9. Attach the table insert (20) and the saw blade guard (2) again and set them.
  10. Before working, check the functionality of the guards.

### On/Off switch (Fig. J)

- To switch the machine on, press the green start "I" button.
- To switch the machine off, press the red stop "O" button.



### Cutting depth (Fig J)

Turn the blade elevation handle (11) to set the blade to the required cutting depth.

- Turn anti-clockwise; to increase the cutting depth
  - Turn Clockwise; to reduce the cutting depth
- After each new adjustment it is advisable to carry out a trial cut in order to check the set dimensions.

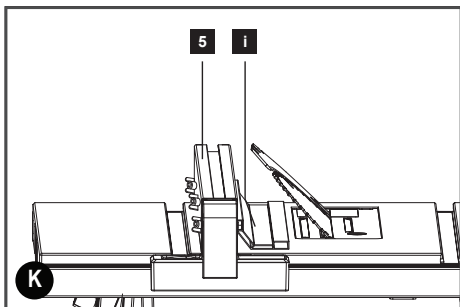
### Setting the angle (Fig J)

Set the required bevel angle from 0 to 45 degree Before cutting, ensure the saw blade (4) and mitre gauge (6) no collision

- Loose the Bevel adjustment locking knob (10).
- Set up the desired angle then lock the knob again.

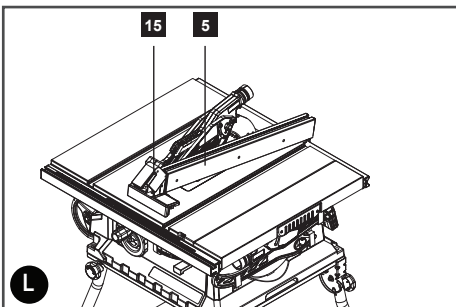
### Narrow material fence mounting (Fig K)

- The Narrow Material Fence (i) of the rip fence (5) has two guiding surface with different heights.
- Depending on the thickness of the material to be cut, the higher side of the Narrow Material Fence (i) has to be used for thick material (work piece thickness above 25mm) and the lower side of the fence rail for thin material (work piece thickness below 25mm).
- For the adjustment, loosen the bolts on the side of the rip fence (5) and push the Narrow Material Fence (i) on the guide, depending on the required position.
- Tighten the bolts again.



### Rip fence mounting (Fig L)

- Fix the rip fence (5) at the back side and press the locking handle (15) downwards.
- When disassembling, pull the locking handle up and remove the rip fence (5).
- The rip fence could be locked setting with the rear knurled nut.

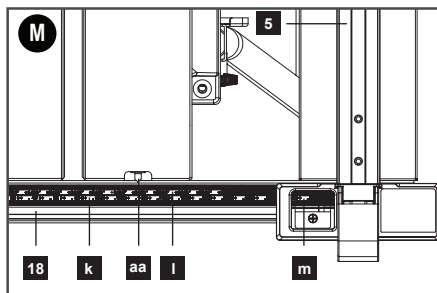


### Setting the cutting width (Fig. M)

- The rip fence (5) is used for lengthwise cutting of wood.
- Place the rip fence (5) on the guide rail (18) to the right or left of the saw blade.
- 2 scales (k/l) on the guide rail (18) to show the gap between fence rail and saw blade (4)

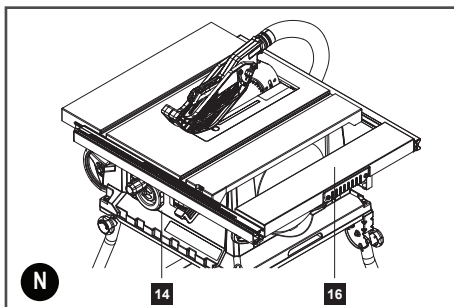
When the cutting width less than 300mm, means table no extended, refer to scale (k). The red mark of sight-glass (m) shows the required cutting width setup;

When cutting width more than 300mm need table extended, refer to scale (l). Ensure the red mark of sight-glass (m) at 300mm and lock the rip fence, then the pointer (aa) aim at scale (l) value shows the required cutting width setup.



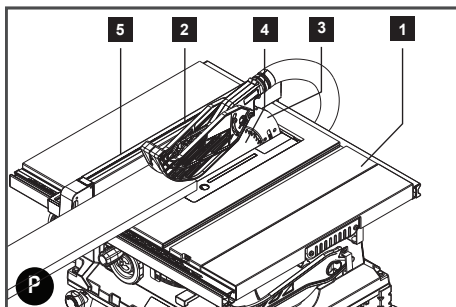
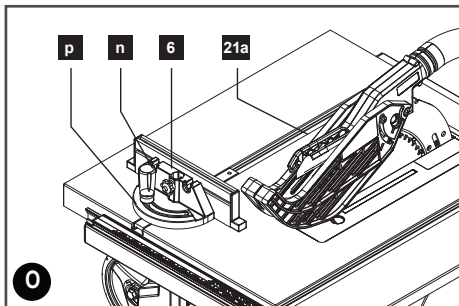
### Extension table (Fig N)

- The extension table (16) could be used for particularly wide workpieces.
- Loosen the locking handle (14) and pull out the table width extension.



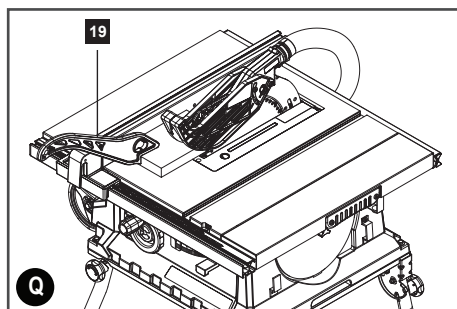
### Cross stop (Fig O)

- Push the miter gauge (6) into a slot (21 a/b) on the saw table.
- Loosen the locking handle (n).
- Rotate the miter gauge (6) until the required angle is set. The scale (p) shows the set angle.
- Re-tighten the locking handle (n)



### Caution: (Fig Q)

- Always use the push stick (19) when ripping small workpieces (fig. Q)
- Do not cut excessively small workpieces.



## USE

### Working instructions

After each new adjustment it is advisable to carry out a trial in order to check the set dimensions. After switching on the saw, wait for the blade to reach its maximum speed of rotation before commencing with the cut.

Secure long workpiece against falling off at the end of the cut (e.g. with a roller stand etc.) Take extra care when starting the cut! Never use the equipment without the suction function. Regularly check and clean the suction channels.

### Making longitudinal cuts (Fig P)

Longitudinal cutting (also known as slitting) is when you use the saw to cut along the grain of the wood. Press one edge of the workpiece against the parallel stop (5) to be replaced to "rip fence (5) while the flat side on the saw table (1).

The blade guard (2) must always be lowered over the workpiece. When you make a longitudinal cut, never adopt a working position that is in line with cutting direction.

- Set the in accordance with the workpiece height and the desired width.
- Switch on the saw.
- Place your hands (with fingers closed) flat on the workpiece and push the workpiece along the and into the blade (4).
- Guide at the side with your left or right hand (depending on the position) only as far as the front edge of the saw blade guard (2).
- Always push the workpiece through to the end of the riving knife (3)
- The offcut piece remains on the saw table (4) until the blade (4) is back in its position of rest.
- Secure long workpiece against falling off at the end of the cut ) with a roller stand etc.

### Cross Cutting

- Lock the miter gauge (6) at 0 degree
- Set the bevel angle to 0 degree
- Adjust the saw blade (4) height
- Hold the workpiece flat on the table (1) and against the fence. Keep the workpiece away from the blade.
- Keep both hands away from the path of the saw blade.
- Switch the machine on and allow the saw blade to reach full speed.
- Hold the workpiece tightly again the fence and slowly move the workpiece together with the fence assembly until the workpiece comes underneath the upper blade guard. Allow the teeth to cut, and do not force the workpiece through the saw blade. The saw blade speed should be kept constant.

After completing the cut, switch the machine off, allow the saw blade to stop and remove the workpiece

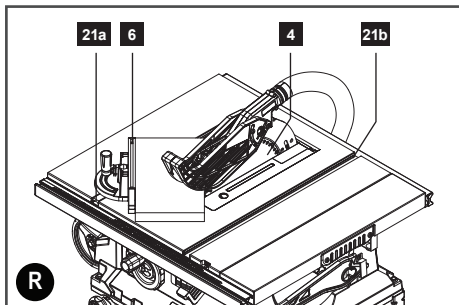
- Push the and the workpiece toward the blade in order to make the cut.

**Important: Never push or hold the cut-off-side workpiece.**

### Bevel cuts (Fig R)

Bevel cuts must always be made using the rip fence (5).

- Set the blade (4) to the desired angle.
- Proceed as for cross cutting

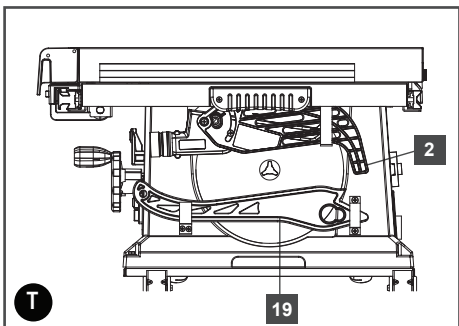
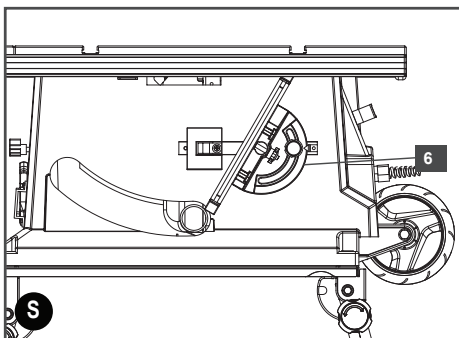


### Cutting particle boards

To prevent the cutting edges from cracking when working with particle boards, the saw blade must be higher than the workpiece height.

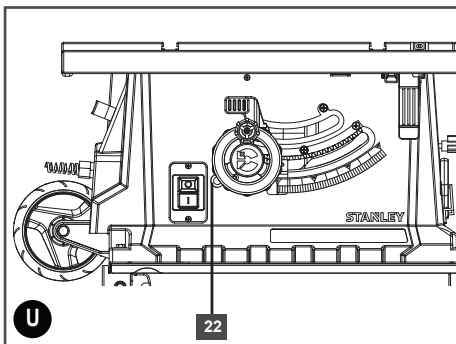
### Auxiliary tools stored (Fig S,T)

Auxiliary tools can be stored on the machine Miter gauge (6) could be put on hook as Fig S showed. Blade guard (2) and push stick (19) could be put on hook as Fig T showed.



### Blade jamming handling (Fig U)

- Ensure the machine is disconnected from the power source.
- Remove the workpiece at first. Warning: Be careful of your hands not touching the saw blade.
- Press the overloaded protector (22) and connect the plug again, the machine can be resumed to work. (Fig. U)



### Applications

1. Make sure the kerf is made on the scrap side of the measuring line.
2. Cut the wood with the finished side up.
3. Always have a proper support for the wood as it comes out of the blade.
4. Make a test cut for important cuts.
5. Always use the correct blade depth setting. The top of the blade teeth should clear the top of the material being cut by 1/8" (3 mm) to 1/4" (6 mm).
6. Inspect the work-piece for knots or nails before beginning a cut. Remove any loose knots with a hammer.
7. Always use clean, sharp, properly-set blades. Never make a cut with a dull blade.
8. When making a cut, use steady, even pressure. Never force a cut.
9. DO NOT cut wet or warped lumber.
10. Always hold your work-piece firmly with both hands or use a push stick.

### MAINTENANCE

Remove the plug from the socket before carrying out any adjustment, servicing or maintenance. Keep tools sharp and clean for better and safer performance. Inspect tool cords periodically and if damaged, have repaired by an authorized service facility. Your power tool requires no additional lubrication or maintenance. There are no user serviceable parts in your power tool. Never use water or chemical cleaners to clean your power tool. Wipe clean with a dry cloth. Always store your power tool in a dry place. Keep the motor ventilation slots clean. Keep all working controls free of dust. If you see some sparks flashing in the ventilation slots, this is normal and will not damage your power tool. If the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its service agent or similarly qualified persons in order to avoid a hazard.



**IMPORTANT!** To assure product SAFETY and RELIABILITY, repairs, maintenance and adjustment (other than those listed in this manual) should be performed by authorized service centers or other qualified service personnel, always using identical replacement parts.

## DUST EXTRACTION

Dust from materials such as lead-containing coatings and some wood types, can be harmful to one's health. Breathing in the dust can cause allergic reactions and/or lead to respiratory infections of the user or bystanders. Certain dust, such as oak or beech dust, is considered carcinogenic, especially in connection with woodtreatment additives.

Observe the relevant regulations in your country for the materials to be worked.

The vacuum cleaner must be suitable for the material being worked.

When vacuuming dry dust that is especially detrimental to health or carcinogenic, use dust class M vacuum cleaner.

The machine is provided with a dust collection port at the rear of the machine suitable for use with dust extraction equipment featuring 35 mm nozzles. The blade guard assembly also features a dust collection port for 35 mm nozzles.

- During all operations, connect a dust extraction device designed in accordance with the relevant regulations regarding dust emission.
- Ensure that the dust extraction hose in use is suitable for the application and material being cut. Ensure proper hose management.
- A splitter accessory is available to connect both ports to a single dust extractor.
- Be aware that man-made materials such as chipboard or MDF produce more dust particles during cutting than natural timber.

## CLEANING (FIG. A)



**WARNING:** Blow dirt and dust out of the main housing with dry air as often as dirt is seen collecting in and around the air vents. Wear approved eye protection and approved dust mask when performing this procedure.



**WARNING:** Never use solvents or other harsh chemicals for cleaning the non-metallic parts of the tool. These chemicals may weaken the materials used in these parts. Use a cloth dampened only with water and mild soap. Never let any liquid get inside the tool; never immerse any part of the tool into a liquid.



**WARNING:** To reduce the risk of injury, regularly clean the table top and ventilation slots.



**WARNING:** To reduce the risk of injury, regularly clean the dust collection system.



**WARNING:** To reduce the risk of serious personal injury, do not use the saw without reattaching the dust access door.

The blade guard (2) and throat plate must be placed in position before operating the saw.

Before use, carefully inspect upper and lower blade guards as well as the dust extraction tube to determine that it will operate properly. Ensure that chips, dust or work piece particles cannot lead to blockage of one of the functions.

In case workpiece fragments are jammed between saw blade and guards, disconnect the machine from the power supply and follow the instructions given in section Saw blade assembly / replacement. Remove the jammed parts and reassemble the saw blade.

Keep the ventilation slots clear and regularly clean the housing with a soft cloth.

Regularly clean the dust collection system:

## ACCESSORIES

We recommend that you purchase your accessories from the same store that sold you the tool. Use good quality accessories marked with a well-known brand name. Choose the type according to the work you intend to undertake. Refer to the accessory packaging for further details. Store personnel can assist you and offer advice.

## PROTECTING THE ENVIRONMENT



Separate collection. This product must not be disposed of with normal household waste.

Should you find one day that your STANLEY product needs replacement, or if it is of no further use to you, do not dispose of it with household waste. Make this product available for separate collection.



STANLEY provides a facility for the collection and recycling of STANLEY products once they have reached the end of their working life. To take advantage of this service please return your product to any authorised repair agent who will collect them on our behalf.

You can check the location of your nearest authorised repair agent by contacting your local STANLEY office at the address indicated in this manual. Alternatively, a list of authorised STANLEY repair agents and full details of our after-sales service and contacts are available on the Internet at: [www.2helpU.com](http://www.2helpU.com).

## NOTES

STANLEY's policy is one of continuous improvement to our products and as such, we reserve the right to change product specifications without prior notice. Standard equipment and accessories may vary by country. Product specifications may differ by country. Complete product range may not be available in all countries. Contact your local STANLEY dealers for range availability

## SERVICE INFORMATION

STANLEY offers a full network of company-owned and authorized service locations. All STANLEY Service Centers are staffed with trained personnel to provide customers with efficient and reliable power tool service. For more information about our authorized service centers and if you need technical advice, repair, or genuine factory replacement parts, contact the STANLEY location nearest you.

For more information about our authorized service centers and if you need technical advice, repair, or genuine factory replacement parts, contact the STANLEY location nearest you.

## TECHNICAL DATA

### TABLE SAW SST1800

Type		2
Voltage	$V_{AC}$	220
Frequency	Hz	50
Power input	W	1800
No-load speed	$\text{min}^{-1}$	4800
Blade diameter	mm	255
Bore Size	mm	25.4
Blade kerf	mm	2.8
Blade body thickness	mm	1.8
Riving knife thickness	mm	2.5
Table size	mm	560x680
Max. cutting depth at 45°	mm	50
Max. cutting depth at 90°	mm	80
Blade bevel range		0 - 45°
Weight	kg	28.8

## TWO YEARS WARRANTY

If your STANLEY product becomes defective due to faulty materials or workmanship within 24 months from the date of purchase, STANLEY guarantees to replace all defective parts free of charge or – at our discretion – replace the unit free of charge provided that:

- The product has not been misused and has been used in accordance with the instruction manual;
- The product has been subject to fair wear and tear;
- Repairs have not been attempted by unauthorized persons;
- Proof of purchase is produced;
- The STANLEY product is returned complete with all original components;
- The product hasn't been used for hire purposes.

If you wish to make a claim, contact your seller or check the location of your nearest authorised STANLEY repair agent in the STANLEY catalogue or contact your local STANLEY office at the address indicated in this manual. A list of authorised STANLEY repair agents and full details of our after sales service is available on the internet at: [www.2helpU.com](http://www.2helpU.com)

## 设计用途

您的 STANLEY SST1800 圆锯机设计用于根据机器尺寸对所有类型的木材进行纵切和横切。本工具可供专业使用。



**警告!**使用电动工具时,请务必遵守下列基本安全预防措施,降低火灾、触电和人身伤害风险。

使用本工具前,请仔细阅读本手册所有说明,并保管好本手册。

## 安全说明

## 电动工具通用安全警告



**警告!**阅读随电动工具提供的所有安全警告、说明、图示和规定。不遵照以下所列说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

## 保存所有警告和说明书以备查阅。

警告中的术语“电动工具”指市电驱动(有线)电动工具或电池驱动(无线)电动工具。

## a) 工作场地的安全

- 1) 保持工作场地清洁和明亮。杂乱和黑暗的场地会引发事故。
- 2) 不要在易爆环境,如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- 3) 操作电动工具时,远离儿童和旁观者。注意力不集中会使你失去对工具的控制。

## b) 电气安全

- 1) 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将降低电击风险。
- 2) 避免人体接触接地表面,如管道、散热片和冰箱。如果你身体接触接地表面会增加电击风险。
- 3) 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击风险。
- 4) 不得滥用软线。绝不能用软线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使软线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击风险。
- 5) 当在户外使用电动工具时,使用适合户外使用的延长线。适合户外使用的电线将降低电击风险。
- 6) 如果无法避免在潮湿环境下操作电动工具,应使用带有剩余电流装置(RCD)保护的电源。RCD的使用可降低电击风险。

## c) 人身安全

- 1) 保持警觉,当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦,或在有药物、酒精或治疗反应时,不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- 2) 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。防护装置,诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。

- 3) 防止意外起动。在连接电源和/或电池包、拿起或搬运工具前确保开关处于关闭位置。手指放在开关上搬运工具或开关处于接通时通电会导致危险。
  - 4) 在电动工具接通之前,拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
  - 5) 手不要过分伸展。时刻注意立足点和身体平衡。这样能在意外情况下能更好地控制住电动工具。
  - 6) 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让你的头发和衣服远离运动部件。宽松衣服、配饰或长发可能会卷入运动部件。
  - 7) 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置,要确保其连接完好且使用得当。使用集尘装置可降低尘屑引起的危险。
  - 8) 不要因为频繁使用工具而产生的熟悉感而掉以轻心,忽视工具的安全准则。某个粗心的动作可能在瞬间导致严重的伤害。
- d) 电动工具使用和注意事项
- 1) 不要勉强使用电动工具,根据用途使用合适的电动工具。选用合适的按照额定值设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
  - 2) 如果开关不能接通或关断电源,则不能使用该电动工具。不能通过开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
  - 3) 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前,必须从电源上拔掉插头和/或卸下电池包(如可拆卸)。这种保护性的安全措施降低了电动工具意外起动的风险。
  - 4) 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外,并且不允许不熟悉电动工具和不了解这些说明的人操作电动工具。电动工具在未经培训的使用者手中是危险的。
  - 5) 维护电动工具及其附件。检查运动部件是否调整到位或卡住,检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏,应在使用前修理好电动工具。许多事故是由维护不良的电动工具引发的。
  - 6) 保持切削刀具锋利和清洁。维护良好地有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
  - 7) 按照使用说明书,并考虑作业条件和要进行的作业来选择电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险情况。
  - 8) 保持手柄和握持表面干燥、清洁,不得沾有油脂。在意外的情况下,湿滑的手柄不能保证握持的安全和对工具的控制。

## e) 维修

由专业维修人员使用相同的备件维修电动工具。这将保证所维修的电动工具的安全。




## 圆锯机的安全说明

## 1) 防护相关警告

- a. 保持防护罩就位。防护罩必须处于正常工作状态并正确安装。松动、损坏或无法正常工作的防护罩必须进行修理或更换。
- b. 每次进行直切操作时，均应使用锯片防护罩和分料刀。对于直切操作，锯片将完全切穿工件的整个厚度，安装防护罩和其他安全装置将有助于降低受伤的风险。
- c. 完成需要移除防护罩或分料刀的操作（例如嵌接或重新锯割切口）后，请立即重新连接防护系统。防护罩和分料刀有助于降低受伤风险。
- d. 确保在打开工具电源前，锯片不接触防护罩、分料刀或工件。意外接触这些物品与锯片可能会导致危险情况。
- e. 按照本说明书中的说明调整锯片刀。不正确的间距，定位和对齐方式会使分料刀在降低反冲的可能性时无法发挥效力。
- f. 如需使分料刀正常工作，必须将其与工件相结合。当切割工件太短而无法与分料刀结合时，分料刀将无法发挥应有效力。在这种情况下，分料刀不能防止反冲。
- g. 使用与分料刀适合的锯片。为了使分料刀正常工作，锯片的直径必须与相应的分料刀相匹配，并且锯片的主体必须比分料刀的厚度薄，锯片的切割宽度必须大于分料刀的厚度。

## 2) 切割程序安全指示

- 
- a. **危险：切勿将手指或手放在锯片附近或与锯片对齐。**  
疏忽或滑倒可能会使您的手伸向锯片，并导致严重的人身伤害。
  - b. 仅沿与旋转方向相反的方向将工件送入锯片。以与锯片在锯台上方旋转相同的方向送入工件可能会导致工件和您的手被拉入旋转。
  - c. 纵向切割时切勿使用斜切计送入工件，使用斜切计进行横切时，切勿使用纵切挡板作为长度止挡。同时使用纵切挡板和斜切计对工件进行导向，将增加锯片粘附和反冲的可能性。
  - d. 纵向切割时，始终在挡板和锯片之间对工件施加推送力。当挡板和锯片之间的距离小于 150 毫米时，请使用推杆；如果该距离小于 50 毫米，请使用推块。“工作帮助”设备可使您的手与锯片保持安全距离。
  - e. 仅使用制造商提供或根据说明构造的推杆。该推杆可以使手与锯片保持足够的距离。
  - f. 切勿使用损坏或断裂的推杆。损坏的推杆可能会断裂，导致您的手滑入锯片。
  - g. 请勿徒手执行任何操作。始终使用纵切挡板或斜接计来定位和引导工件。“徒手”是指用您的双手支撑或引导工件，而不是使用纵切挡板或斜接计。徒手操作会导致无法对准，卡住和反冲。
  - h. 切勿将手置于旋转的锯片周围或上方。伸入工件可能会导致意外接触活动的锯片。
  - i. 在锯台的后部和/或侧面提供辅助工件支撑，以使较长和/或较宽的工件保持水平。长和/或宽的工件有可能在锯台边缘旋转，从而导致控制失灵，锯片粘附和反冲。
  - j. 以均匀的速度进给工件。请勿弯曲或扭曲工件。如果发生卡住现象，请立即关闭工具，拔下工具插头，然后清除卡住物体。锯片被工件卡住会导致反冲或使电机停转。
  - k. 锯运行时，切勿清除碎屑。物料可能会滞留在挡板之间或锯片防护罩内部，并且锯片会将您的手指拉入锯片。关闭锯，并等到锯片停止后再清除残余物料。
  - l. 抓取厚度小于 2 毫米的工件时，请使用辅助挡板以与桌面进行接触。较薄的工件可能会楔入纵切挡板下方并产生反冲。

## 3) 反冲原因和相关警告

反冲是指由于锯片被挤压，卡住或工件未对准锯片的切割线或工件的一部分粘在锯片与纵切挡板或其他固定物体之间而引起的工件突然反冲。

在反冲过程中，最常见的是，工件由锯片的后部从锯台上抬起并被推向操作员。反冲是由于使用不当和/或不正确的操作程序或条件造成的。适当采取下列预防措施，可避免反冲现象：

- a. 切勿站在与锯片对齐的位置。始终将身体置于挡板和锯片的同一侧。反冲可将工件高速推向站在前面并与锯片成一直线的任何人。
- b. 切勿伸过锯片的上部或后部拉拽或支撑工件。可能意外接触锯片，或者反冲可能会将手指拖入锯片。
- c. 切勿将切下的工件紧紧地按在旋转的锯片上。将切下的工件压在锯片上会产生粘卡情况和反冲。
- d. 将挡板对准锯片。未对准的挡板会将工件夹在锯片上，并产生反冲。
- e. 进行非直通切割（例如嵌接或重新锯割切口）时，请使用靠板将工件导向锯台和挡板。发生反冲时，靠板有助于控制工件。
- f. 切入已组装工件的盲区时，请格外小心。突出的锯片可能会锯到能够引起反冲的物体。
- g. 支撑好大型板材将卡锯和反冲的风险最小化。大型板材容易因自身的重量下陷。必须在悬于桌面上方的整块板材下面提供支撑物件。
- h. 切割扭曲、打结、翘曲或没有直边的工件时，请特别注意用斜接计或沿挡板引导工件。翘曲，打结或扭曲的工件是不稳定的，并且会导致锯缝中心与锯片无法对齐，卡住和反冲。
- i. 切勿切割数量多于一个的工件，无论是垂直还是水平堆叠。锯片可能会抓起一个或多个工件并引起反冲。
- j. 如果锯片需要在插入工件时重新启动，请把锯片与锯缝中心对准，确保锯齿没有卡在材料里。如果锯片被卡住，可能会抬起工件并在重新启动锯片时起反冲。
- k. 保持锯片清洁，锋利并且已进行完整设置。切勿使用弯曲的锯片或锯齿破裂或折断的锯片。锋利且正确设置的锯片可最大程度地减少卡住，失速和反冲。

## 4) 圆锯机操作程序警告

- a. 拆下锯台附件，更换锯片或对分料刀或锯片防护罩进行调整，以及无人看管机器时，请关闭圆锯机并断开电源线。采取预防措施可以避免事故的发生。
- b. 切勿让圆锯机在无人看管的情况下运行。请将其关闭，并且不要在机器完全停止之前离开工具。无人看管的圆锯机将产生无法控制的危险。
- c. 将圆锯机放置在光线充足且水平的区域，以保持良好的置立和平衡状态。应将其安装在有足够空间轻松处理工件尺寸的区域。狭窄，黑暗的区域以及不平坦的湿滑地板都可能引发事故。
- d. 经常清洁并从锯台和/或集尘装置下面清除锯末。积累的锯末是可被点燃的，并且可能自燃。
- e. 圆锯机必须被固定住。未正确固定的圆锯机可能会移动或翻倒。
- f. 在打开圆锯机之前，请从锯台上移除工具和木屑等。分心或潜在的卡住情况可能产生危险。
- g. 切记使用的锯片要具有正确尺寸和形状的轴心孔（菱形或圆形）。与锯台设备不匹配的锯片将出现偏心运动，导致失控。
- h. 切勿使用损坏或不正确的锯片安装装置，例如法兰、锯片垫圈、螺栓或螺母。这些安装装置是为您的圆锯机特别设计的，以确保其安全操作和最佳性能。
- i. 切勿站在圆锯机上，请勿将其用作踏脚凳。如果工具倾斜或意外触及切割工具，可能会造成严重伤害。
- j. 确保锯片已安装为沿正确方向旋转。请勿在锯机上使用砂轮，钢丝刷或研磨轮。锯片安装不当或使用不推荐的配件可能会造成严重伤害。

### 锯台的附加安全细则



**警告:** 切割塑料, 树脂涂层木材和其他材料可能导致熔化的材料积聚在锯片尖端和锯片主体上, 可能增加锯片在切割时过热和卡住的风险。

- 请确保锯片按正确的方向旋转, 且锯齿指向锯台正面。
- 开始任何操作之前, 请确保所有夹具手柄都已拧紧。
- 确保所有锯片和法兰保持清洁, 并且固定垫圈的较大表面靠着锯片。牢牢拧紧刀杆螺母。
- 确保分料刀调整为与锯片保持适当的距离。
- 切勿在上下护罩未固定到位的情况下操作电锯。
- 请勿在锯片运转时往上涂抹润滑剂。
- 未使用推杆时, 务必将其固定到位。
- 请勿使用护罩进行装卸或搬运。
- 切勿对锯片施加侧压力。
- 切勿切割轻合金。机器不适合此应用。
- 请勿使用砂轮或金刚切割轮。
- 不允许嵌接, 开槽或切槽。
- 如果发生机器故障, 请立即关闭机器并从电源上拔下插头。发送故障报告, 并以适当形式标记机器, 以防其他人使用该故障机器。
- 当锯片由于在切削过程中出现不正常的进刀力而被卡住时, 务必关闭机器, 并断开与电源的连接。移除工件并确保锯片可自由运转。启动机器, 并使用较低的进刀力开始新的切削操作。
- 切勿试图切割一堆散落的材料, 这些材料可能会导致失控或反冲。对所有材料进行安全支撑。
- 请注意正确放置锯片防护罩。进行锯切时, 它必须始终面对工件。

### 锯片

- 请勿使用尺寸不符合技术参数中介绍的锯片。请勿使用任何垫圈将锯片安装到主轴上。如果打算用于木材和类似材料, 请仅使用本手册规定的、符合 EN847-1 要求的锯片。
- 锯片的最大速度应始终大于或至少等于工具铭牌上标记的速度。
- 锯片直径必须符合工具铭牌上的标记。
- 请考虑使用特殊设计的降噪锯片。
- 请勿使用高钢 (HS) 锯片。
- 请勿使用破裂或损坏的锯片。
- 请确保所选的锯片适用于要切割的材料。
- 处理锯片和粗糙材料时, 请始终佩戴手套。适当时, 应将锯片放在固定器中。

### 电源连接

在将机器连接到电源线上之前, 请确保开关 (8) 处于“OFF”位置, 并确保电流具有与机器上指示的相同的属性。所有线路连接均应保持良好接触。在低电压下运行会损坏机器。



**危险!** 请勿将机器淋雨或在潮湿的地方操作机器。

将机器连接到电源之前, 请确保开关处于“OFF”位置。

### 他人安全

- 本设备不适合体力、感官或智力不足以或缺乏经验、知识的人员 (包括儿童), 除非负责他们安全的人员已经为他们提供关于使用此设备的监督或指示。
- 应看管好儿童, 以确保他们不将此设备当做玩具来玩。

### 其他风险

使用工具时, 可能出现本安全警示之外的其他风险。这些风险可能来自使用不当、使用时间过长等。尽管遵守了相关的安全法规并采用了安全装备, 某些风险仍然是无法避免的。这些风险包括:

- 更换零件、锯片或配件时所导致的伤害。
- 长期使用工具所导致的伤害风险。长期使用任何工具时, 均应定期休息。
- 听力损伤。
- 吸入工具使用过程中产生的粉尘导致的健康危害 (例如, 锯切木材, 特别是橡木、山毛榉和中密度纤维板时)。

### 电气安全

您的工具需要接地线。请务必检查电源电压是否与铭牌一致。



**警告!** 如电源线损坏, 必须由制造商、STANLEY 授权服务中心或具备同等资格的人士进行更换, 以避免事故或人身伤亡。如电源线由具备同等资格但未经 STANLEY 授权的人士更换, 则产品质量保将无效。

### 使用延长线

如果需要使用延长线, 请使用与此工具输入功率规格相匹配的经认证延长线。导线的最小横截面积为 1.5 平方毫米。在卷起线缆之前, 应清理线缆, 避免缠绕。

线缆横截面积 (平方毫米)	线缆额定电流 (安培)
0.75	6
1.00	10
1.50	15
2.50	20
4.00	25

	线缆长度 (米)					
	7.5	15	25	30	45	60
110-127	0 - 2.0	6	6	6	6	10
	2.1 - 3.4	6	6	6	15	15
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	25
	7.1 - 12.0	15	15	20	25	-
	12.1 - 20.0	20	20	25	-	-
220-240	0 - 2.0	6	6	6	6	6
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6
	3.5 - 5.0	6	6	6	10	15
	5.1 - 7.0	10	10	10	15	15
	7.1 - 12.0	15	15	15	20	20
	12.1 - 20.0	20	20	20	25	-

电压	安培	线缆额定电流 (安培)					
		6	6	6	6	10	15
110-127	0 - 2.0	6	6	6	6	6	10
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15	15
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20	20
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	20	25
	7.1 - 12.0	15	15	20	25	25	-
	12.1 - 20.0	20	20	25	-	-	-
220-240	0 - 2.0	6	6	6	6	6	6
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6	6
	3.5 - 5.0	6	6	6	6	10	15
	5.1 - 7.0	10	10	10	10	15	15
	7.1 - 12.0	15	15	15	15	20	20
	12.1 - 20.0	20	20	20	20	25	-

## 工具上的标签

您的工具上可能包含下列符号：

	警告！为降低伤害风险，用户必须在使用前阅读说明手册。		
	请务必佩戴安全眼镜或护目镜。		
	请佩戴听力保护器。		
V	伏特		直流电
A	安培	$n_0$	空载转速
Hz	赫兹		II级结构
W	瓦特		接地终端
min	分钟		安全警告标识
	交流电	/min.	每分钟旋转或往复次数

## 日期码的位置

包含制造年份的日期码打印在工具机壳内。

示例：

2017 XX JN  
制造年份

## 包装内容

包装内的物品包括：

- 1 台圆锯机
- 1 个 60T 锯片
- 1 只锯片防护罩
- 1 只斜接计
- 1 块纵切挡板
- 1 根抽气软管
- 1 个软管适配器
- 2 个扳手
- 1 根推杆
- 1 块窄料挡板
- 1 本使用手册

- 检查工具、部件或配件是否在运输过程中损坏。
- 操作前，请抽空仔细阅读并掌握本手册。

## 功能部件(图 A)

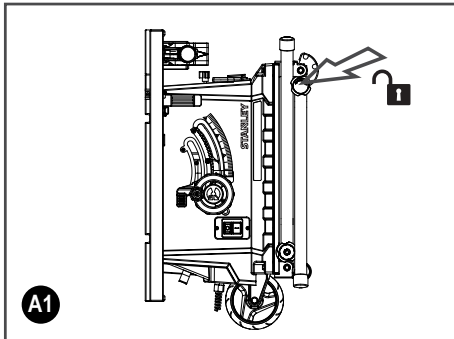
本工具包含如下部分或全部部件。

1. 锯台
2. 锯片防护罩
3. 分料刀
4. 锯片
5. 纵切挡板
6. 斜切计
7. 运输轮
8. On/Off 开关
9. 脚架
10. 斜角调节锁定旋钮
11. 锯片提升手柄
12. 脚架锁定旋钮
13. 锯片倾斜轮
14. 扩展台锁定手柄
15. 纵切挡板锁定手柄
16. 扩展台
17. 扳手
18. 导轨
19. 推杆
20. 锯台嵌件
21. 凹槽 (a)
21. 凹槽 (b)
22. 过载保护器

## 组装(图 A1, A2, A3, A4)

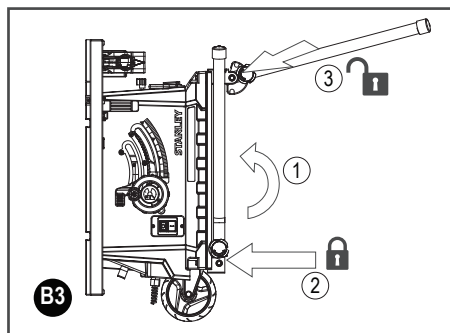
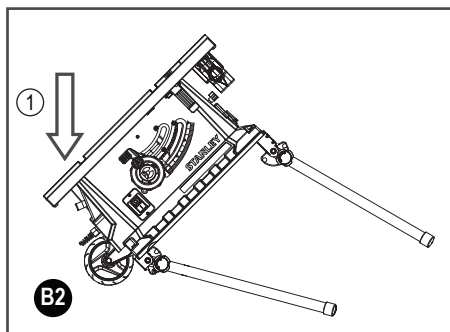
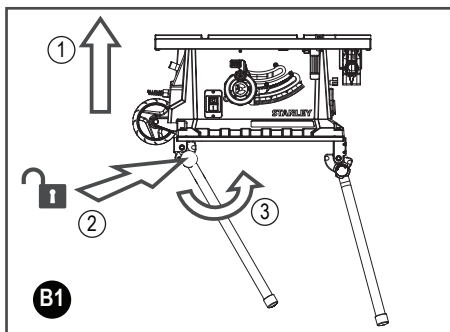
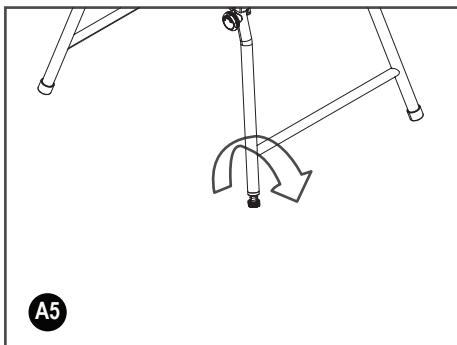
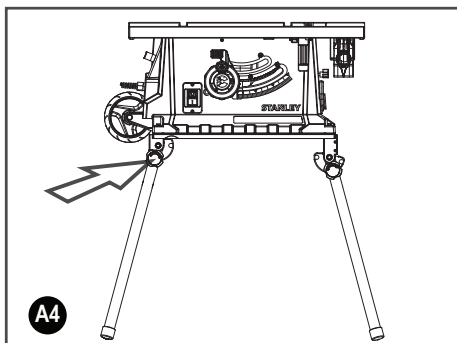
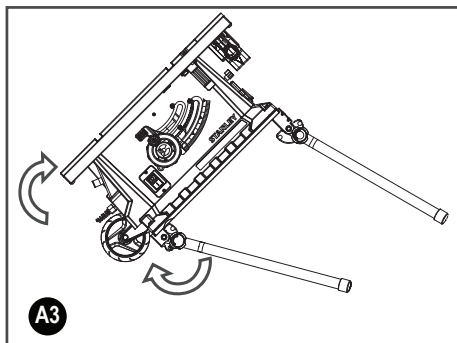
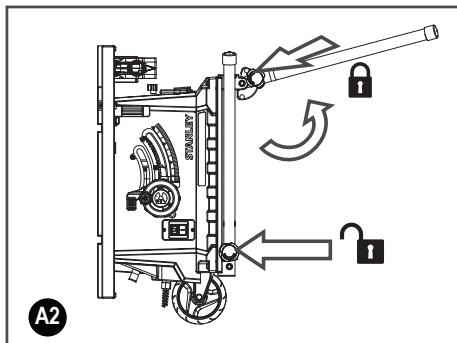
机器上有三个不同用途的位置，分别是直立、折叠和运输。支腿通过旋钮进行锁定，旋钮可旋往任一方向进行锁定/解锁，并具有中央解锁位置。

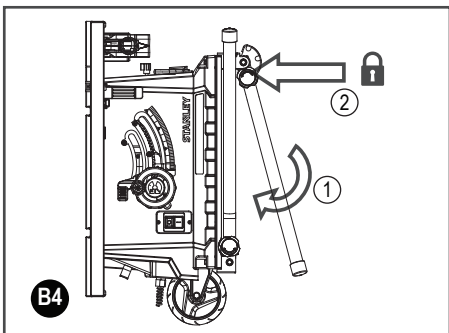
1. 首先将锯机立于轮子上 (A1)，然后解锁上方支腿。向上摆动脚架并锁定 (A2)，然后解锁下方支腿。
2. 从未端 (A3) 抬起锯台，让下方支腿摆动到位。将支腿完全摆动到位并锁定 (A4)。
3. 如图 A5 所示，有一个可调节的弹簧支腿。您可以顺时针或逆时针旋转以调整到所需的长度。(A5)



折叠说明 (图 B1, B2, B3, B4)

握住并支撑锯台的边缘，将轮子末端的支腿 (B1) 解锁。将轮子放到地面上，使支腿可以在下方 (B2) 摆动。让锯台末端立住，折叠并锁定下方支腿，然后解锁上方支腿 (B3)。摆动支腿并锁定 (B4)。

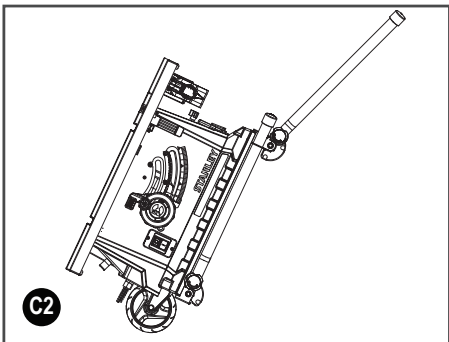
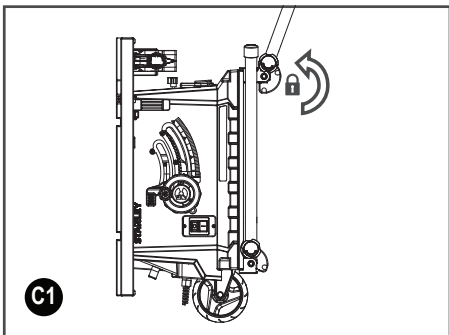




### 运输圆锯机 (图 C1, C2)

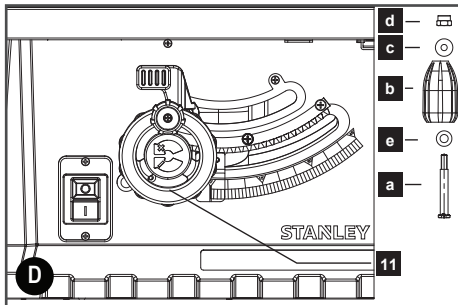
上方支腿可以锁定在垂直位置,以用作手推车手柄。

**警告!**运输时请确保覆盖锯片的上半部分,例如使用防护罩将其盖住。



### 手柄组件 (图 D)

将垫圈 (e)、外壳 (b)、垫圈 (c) 和六角螺母 (d) 放在螺栓 (a) 上,以组装手柄 (11)。

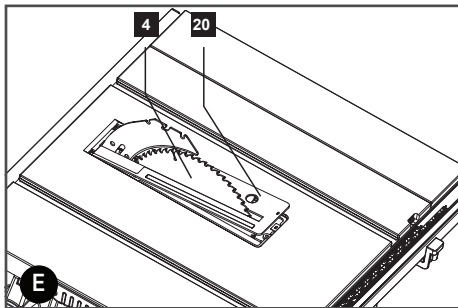


### 分料刀设置 (图 E, F, G)



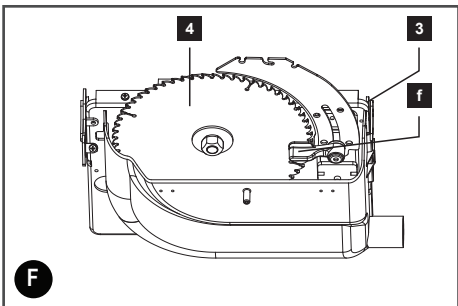
**警告!**断开电源电缆!每次使用之前,必须检查分料刀 (3) 的设置。

1. 将锯片 (4) 设置为最大切割深度,将其置于 00 位置并锁定
2. 拆下锯台嵌件 (20) (图 E)

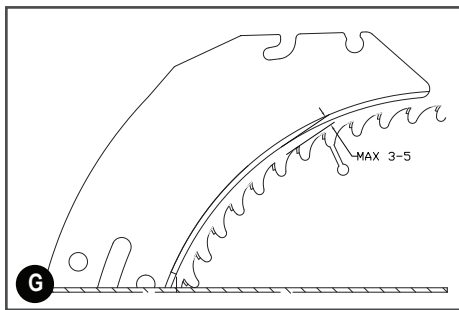


**警告!**由于运输的原因,在开始调试之前,将分料刀 (3) 固定在下部位置。仅当分料刀 (3) 处于较高位置时,才可以使用机器。将分料刀 (3) 装在上方位置的步骤如下:

3. 松开锁定手柄 (f) 并将分料刀 (3) 推到上方位置 (图 F)



4. 锯片 (4) 的齿轮与分料刀之间的间隙应为 3 毫米至 5 毫米 (图 G)



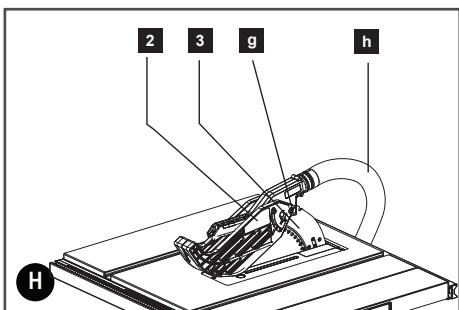
- 重新拧紧安装螺丝 (f) 并固定锯台嵌件 (20)



**警告!** 确保机器断开电源。切勿在无锯台嵌件的情况下使用机器; 锯台嵌件出现磨损或损坏时需立即更换

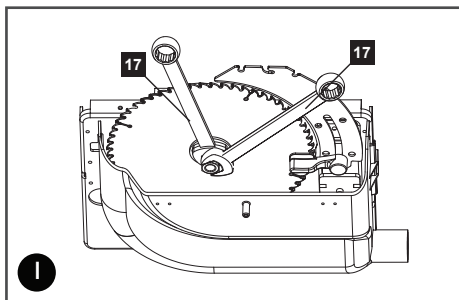
### 锯片防护罩组件 (图 H)

- 使用螺栓 (g) 将锯片防护罩 (2) 紧固到分料刀 (3) 上。
- 将后部抽气软管 (h) 放在锯片防护罩 (2) 的集尘适配器上。
- 以相反的顺序拆卸。



### 锯片组装/更换 (图 E, H, I)

- 警告: 确保机器断开电源。戴上安全手套。
- 拆卸锯片防护罩 (2) (图 H)
- 拆下锯台嵌件 (20) (图 E)。
- 将扳手 (17) 放到螺母上, 并用另一个扳手 (17) 抵住法兰以松开螺母 (图 I)。



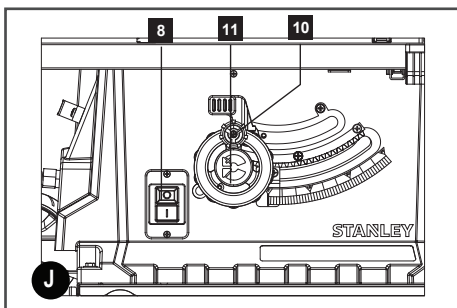
- 警告! 沿锯片的旋转方向旋转螺母。
- 卸下外法兰, 并从内法兰中取出锯片, 并向倾斜移动。
- 固定新锯片之前, 请先用布仔细清洁法兰。
- 插入新的锯片并固定外法兰。外法兰具有一根直径为 25.4 毫米且安装在锯片空内的提升支柱。

**警告!** 新锯片的锯齿非常锋利, 可能带来危险。确保齿轮向下指向锯台的前部, 并与锯片防护罩 (2) 上的箭头对齐。

- 再次安装锯台嵌件 (20) 和锯片防护罩 (2) 并进行安装。
- 在工作之前, 请检查防护罩的功能。

### On/Off 开关 (图 J)

- 要启动机器, 请按绿色的启动“**I**”按钮。
- 要关闭机器, 请按红色的停止“**O**”按钮。



### 切割深度 (图 J)

转动锯片提升手柄 (11) 将锯片设置为所需的切割深度。

- 逆时针旋转; 增加切割深度
- 顺时针旋转; 减少切割深度

每次进行新的调整后, 建议进行试切以检查设定的尺寸。

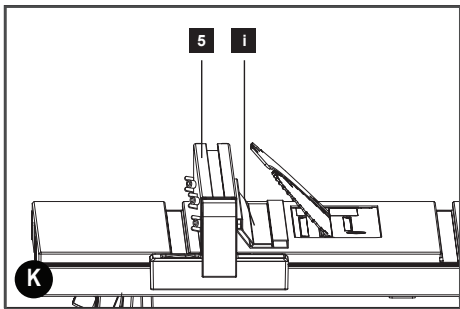
### 设定角度 (图 J)

在切割之前, 将所需的斜角设置为 0 到 45 度, 确保锯片 (4) 和斜切刀 (6) 不会发生碰撞

- 松开斜角调节锁定旋钮 (10)。
- 设置所需的角, 然后再次锁定旋钮。

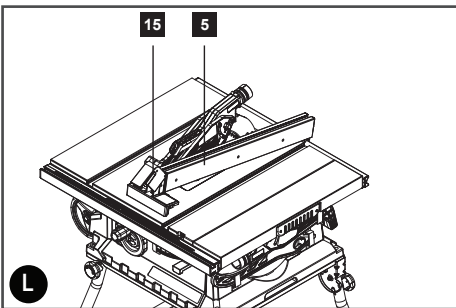
### 窄料挡板安装 (图 K)

- 纵切挡板 (5) 的窄料挡板 (i) 具有两个高度不同的导向面。
- 根据要切割的材料厚度, 窄料挡板 (i) 的上侧必须用于较厚的材料 (厚度大于 25 毫米的工件), 而挡板的下侧则用于较薄的材料 (厚度小于 25 毫米的工件)。
- 如需进行调整, 请根据所需位置, 松开纵切挡板 (5) 上的螺栓, 然后将导板上的窄料挡板 (i) 推入。
- 将螺栓再次旋紧。



纵切挡板安装 (图 L)

- 将纵切挡板 (5) 固定在背面, 然后向下按下锁定手柄 (15)。
- 拆卸时, 向上拉起锁定手柄, 然后拆下纵切挡板 (5)。
- 可以通过后方滚花螺母将纵切挡板锁定在设定位置。

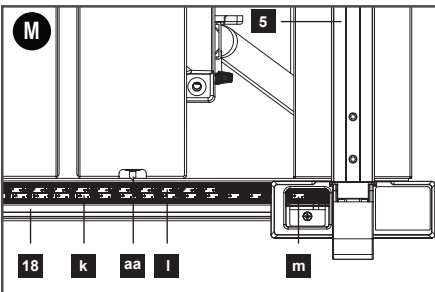


设置切割宽度 (图 M)

- 纵切挡板 (5) 用于纵向切割木材。
- 将纵切挡板 (5) 放在锯片左右两侧的导轨 (18) 上。
- 导轨 (18) 上的 2 个刻度 (k/l) 用于显示挡板导轨和锯片 (4) 之间的间隙

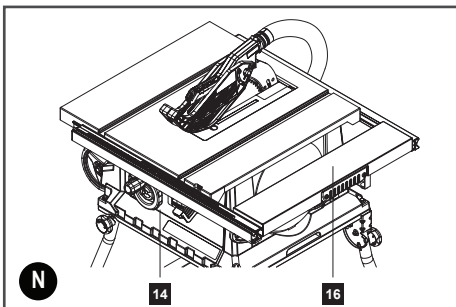
当切割宽度小于 300 毫米时, 表示锯台没有延伸, 请参见标度 (k)。观察镜 (m) 的红色标记显示所需的切割宽度设置;

当切割宽度超过 300 毫米并需要扩展锯台时, 请参见标度 (l)。确保观察镜 (m) 的红色标记在 300 毫米处并锁定纵切挡板, 然后指针 (aa) 对准的标度 (l) 值则将显示所需的切割宽度设置。



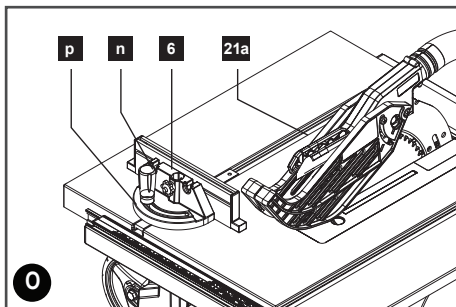
扩展台 (图 N)

- 扩展台 (16) 可用于特别宽的工件。
- 松开锁定手柄 (14) 并拉出锯台宽度扩展部分。



交叉斜档 (图 O)

- 将斜接计 (6) 推入锯台上的插槽 (21 a/b)。
- 松开锁定手柄 (n)。
- 旋转斜接计 (6) 直到设置好所需的角。标度 (p) 将显示设定角度。
- 重新拧紧锁定手柄 (n)



## 使用方法

### 操作说明

每次进行新的调整后, 建议进行一次试验以检查设置的尺寸。开启锯机后, 等待锯片达到其最大旋转速度, 然后再开始切割。

确保长的工件在切割结束时不会掉落 (例如使用滚轮架等) 开始切割时要格外小心! 切勿使用没有抽吸功能的设备。定期检查和清洁吸入通道。

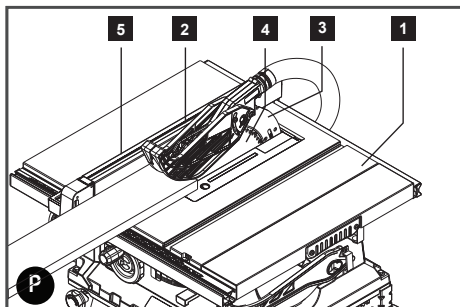
### 进行纵向切割 (图 P)

纵向切割 (也称为纵切) 是指使用锯沿木材的纹理进行切割。将工件的一个边缘压在平行挡块 (5) 上, 将其放回原处, 将其纵切挡板 (5) 放到锯台 (1) 的平坦一侧上。

锯片防护罩 (2) 必须始终低垂于工件上方。纵向切割时, 切勿采用与切割方向一致的工作位置。

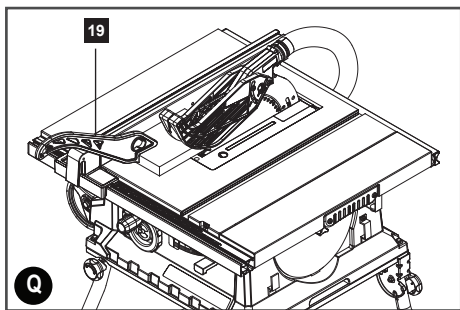
- 根据工件的高度和所需的宽度进行设置。
- 打开锯机。

- 将您的手(手指合拢)平放在工件上,然后沿着这一方向将工件推入锯片(4)。
- 用左手或右手(取决于位置)将侧面引导至锯片防护罩(2)的前边缘。
- 始终将工件推入分料刀的末端(3)
- 将切下的工件碎片保留在锯台(4)上,直到锯片(4)返回其静止位置为止。
- 确保长的工件在切割结束时不会掉落(例如使用滚轮架等)。



### 警示: (图 Q)

- 纵向切割较小的工件(图 Q)时,始终使用推杆(19)。
- 请勿切割过小的工件。



### 横切

- 将斜接计(6)锁定在0度
- 将斜角设置为0度
- 调节锯片(4)高度
- 将工件在锯台(1)上按平并靠着挡板。保持工件远离锯片。
- 保持双手远离锯片路径。
- 开启机器并允许锯片达到全速。
- 将工件紧紧压住挡板,然后将工件和挡板组件一起缓缓移动,直至工件位于上锯片防护罩的下方。允许锯齿切割,但不强制工件穿过锯片。锯片的速度应该保持稳定。

完成切割后,关闭机器,使锯片停止并移除工件。

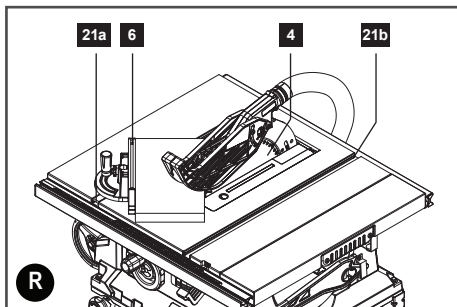
- 将工件推向锯片以进行切割。

**重要信息:**切勿推动或握住工件的切割端。

### 斜面切割(图 R)

斜角切割必须始终使用纵切挡板(5)进行。

- 将锯片(4)设置为所需角度。
- 按照横切的操作继续

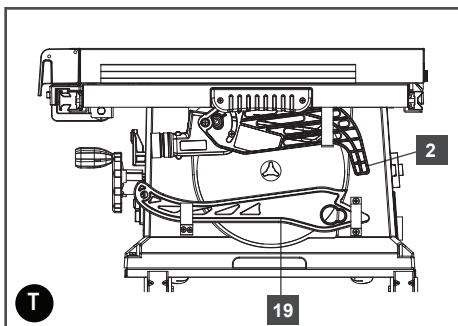
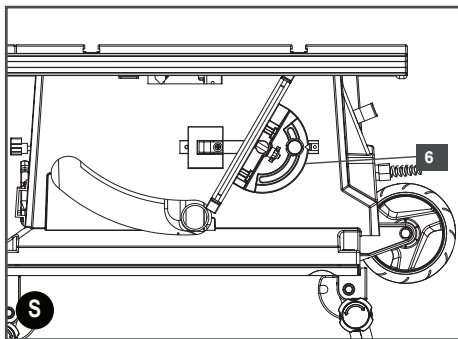


### 切割刨花板

为防止在使用刨花板时切割边缘开裂,锯片必须高于工件高度。

### 存储辅助工具(图 S, T)

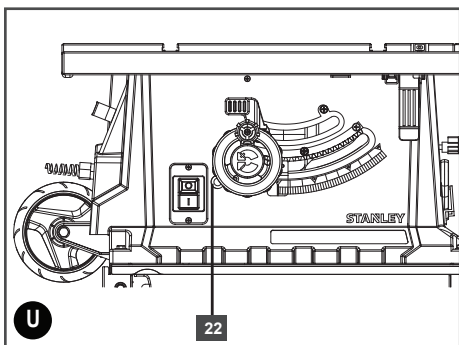
辅助工具可以存放在机器上斜切计(6)可以如图 S 所示那样挂在挂钩上。如图 T 所示,可以将锯片防护罩(2)和推杆(19)挂在钩上。





## 锯片卡住处理 (图 U)

- 确保机器断开电源。
- 首先请卸下工件。警告：注意不要触摸锯片。
- 按下过载保护器 (22)，然后再次连接插头，机器即可以恢复工作。(图 U)



## 用途

1. 确保锯缝中心位于测量线的废料侧。
2. 切开木材，使成品面朝上。
3. 从锯片中切出的木材需始终有适当的支撑物。
4. 对重要的切割工作进行试切。
5. 始终使用正确的锯片深度设置。锯片齿轮的顶部应将被切割材料的顶部清除 1/8 英寸 (3 毫米) 至 1/4 英寸 (6 毫米)。
6. 开始切割之前，请检查工件是否有系结物或钉子。用锤子清除所有松动的系结物。
7. 始终使用清洁、锋利，正确设置的锯片。切勿用钝锯片进行切割。
8. 进行切割时，请使用稳定、均匀的压力。切勿强行进行切割。
9. 请勿切割潮湿或弯曲的木材。
10. 始终用双手牢牢握住工件或使用推杆。

## 维护

进行任何调整，维修或保养之前，请从插座上拔下插头。为更安全、更好地使用本工具，请保持工具锋利、清洁。请定期检查工具电源线，并在损坏的情况下交由经授权的服务商修理。本电动工具无需另行润滑或维护。电动工具内没有可供用户维修的零件。切勿使用水或化学清洁剂清洁电动工具。用干布擦拭干净。始终将电动工具存放在干燥的地方。保持电机通风槽清洁。保持所有工作控件无灰尘。如果您在通风槽中看到一些火花闪烁，这是正常现象，不会损坏您的电动工具。如果电源线损坏，必须让制造商、检修代理或类似合格人员更换以避免发生危险。



**重要信息!** 为了确保产品安全及可靠，所有的维修、保养和调节，除了本手册中列出的以外，均应该由授权的服务中心或合格的维修服务人员执行，并始终使用相同的备件。

## 集尘

来自诸如含铅涂层和某些木材类型材料的粉尘可能会危害人体健康。吸入这些粉尘会引起过敏反应和/或导致使用者或旁观者呼吸道感染。某些灰尘，如橡木或山毛榉灰尘，被认为是致癌物质，尤其是与木材处理添加剂有关。

遵守您所在国家/地区有关所用材料的相关规定。

真空吸尘器必须适合所吸取的材料。

在清除对健康有害或可致癌的干粉尘时，请使用 M 级吸尘器。

本机器在背面提供了集尘口，适用于配备 35 毫米喷嘴的排尘设备。锯片防护罩组件还具有用于 35 毫米喷嘴的集尘口。

- 在所有操作中，请连接按照与排尘相关的法规设计的排尘设备。
- 确保使用的排尘软管适合应用和要切割的材料。确保对软管进行正确维护。
- 分离器附件可用于将两个端口连接到单个除尘器。
- 请注意，硬纸板或中密度纤维板等人工材料在切割时会产生比天然木材更多的灰尘颗粒。

## 清洁 (图 A)



**警告：**一旦看到通风口及其周围积聚了尘屑，请用干燥的空气将灰尘和尘屑从主机外壳内吹出。执行此过程时，需戴上经认可的护目装备和防尘面具。



**警告：**请勿使用溶剂或其它刺激性化学物质来清洁工具的非金属部件。这些化学物质可能会削弱这些部位使用的材料。请用布蘸温和的肥皂水擦拭。切勿让任何液体渗入工具，切勿让工具的任何部件浸在液体中。



**警告：**为降低受伤风险，请定期清洁锯台顶部和通风槽。



**警告：**为降低受伤风险，请定期清洁集尘系统。



**警告：**为减少严重人身伤害的危险，请勿在未重新安装防尘门的情况下使用锯机。

在操作锯机之前，必须将锯片防护罩 (2) 和针板放置到位。

在使用前，请仔细检查上下锯片防护罩和防尘管，以确定其可正常工作。确定碎屑、尘屑或工件微粒不会阻碍其中任一功能。

为防止锯片与护罩间被工件碎片堵塞，请断开机器电源，并按照安装/更换锯片中的指示进行操作。拆下堵塞的部件并重新组装锯片。

保持通风槽无阻塞并定期使用软布清洁外壳。

定期清洁集尘系统：

## 附件

我们建议您从出售工具的同一家商店购买配件。使用标有知名品牌的优质配件。根据您要进行的作业选择适当的类型。有关更多详细信息，请参阅附件包装。商店人员可以为您提供帮助并提供建议。

## 保护环境



分类回收。本产品不得与普通家庭垃圾一起处理。

如果您发现您的 STANLEY 产品需要进行替换,或您已经不再需要使用这些产品,请不要将它们与家庭废物一起处理。请将它们单独分类回收。



STANLEY 会提供设施,用于对使用寿命结束的 STANLEY 产品进行收集和再循环利用。若要享受这项服务,请将产品送回任一授权维修代理处,他们将代表我们回收您的产品。

请根据本手册所提供的地址与当地 STANLEY 办事处联系,查询离您最近的授权维修代理商的位置。或者,互联网上提供了 STANLEY 授权维修代理商名单,以及我们售后服务和联系方式的所有详细信息,网址为 [www.2helpU.com](http://www.2helpU.com)。

## 备注

STANLEY 的政策是持续改进我们的产品,因此,我们保留随时更改产品规格的权利,恕不另行通知。标准设备和附件可能会因国家(地区)而异。不同国家(地区)的产品规格也可能会有所不同。并非所有的国家(地区)都可提供完整的产品系列。有关各产品系列的供货情况,请联系您当地的 STANLEY 经销商。

## 服务信息

STANLEY 提供覆盖范围广泛的公司隶属和授权服务地点。所有 STANLEY 服务中心都具有训练有素的人员,为客户提供高效和可靠的电动工具服务。有关授权服务中心的详情,或若您需要技术建议、维修或原厂替换部件,请联系最靠近您的 STANLEY 地点。

有关授权服务中心的详情,或若您需要技术建议、维修或原厂替换部件,请联系最靠近您的 STANLEY 地点。

## 技术参数

### 圆锯机 SST1800

类型		2
电压	伏特 <sub>交流</sub>	220
频率	赫兹	50
输入功率	瓦	1800
空载转速	转/分	4800
锯片直径	毫米	255
孔径	毫米	25.4
锯片锯缝中心	毫米	2.8
锯片厚度	毫米	1.8
分料刀厚度	毫米	2.5
锯台尺寸	毫米	560x680
45° 时的最大切割深度	毫米	50
90° 时的最大切割深度	毫米	80
锯片斜角范围		0 - 45°
重量	千克	28.8

## 两年保修服务

如果自购买之日起 24 个月内,您的 STANLEY 产品由于材料或工艺问题而出现缺陷,则 STANLEY 保证在以下情况下免费更换所有缺陷部件,或根据我们的判断,免费更换设备:

- 该产品未被滥用,并已严格按照说明手册进行使用;
- 该产品在使用过程中受到正常的磨损;
- 未经授权的人员尚未尝试维修;
- 拥有购买证明;
- STANLEY 产品连同所有原始组件一起退还;
- 该产品尚未用于出租目的。

如果您要提出索赔,请与您的卖方联系或在 STANLEY 目录中查询距离您最近的 STANLEY 授权维修代理商的位置,或通过本手册中指定的地址与您当地的 STANLEY 办事处联系。互联网上提供了 STANLEY 授权维修代理商名单,以及我们售后服务和联系方式的所有详细信息,网址为 [www.2helpU.com](http://www.2helpU.com)。

## 용도

STANLEY SST1800 테이بل 톨은 기계 크기에 적합한 모든 유형의 목재를 슬리밍하고 교차 절단하는 용도로 설계되었습니다. 본 공구는 전문가용입니다.



**경고!** 화재, 감전 및 다음과 같은 부상을 위험을 줄이려면 전동 공구를 사용할 때 기본적인 안전 주의사항을 준수해야 합니다.

이 제품을 사용하기 전에 모든 지침 사항을 읽고 안전한 장소에 보관하십시오.

## 안전 지침

## 전동 공구에 관한 일반 안전 경고



**경고!** 이 전동 공구와 함께 제공되는 모든 안전 경고와 지시사항, 설명 및 사양을 읽으십시오. 아래 설명한 모든 지시 사항을 따르지 않으면 감전, 화재 및/또는 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.

**항후 참고할 수 있도록 모든 경고 및 지시 사항을 보관해두십시오.** 경계에서 사용된 "전동 공구"라는 말은 주 공급 전원에 의해 전기가 공급되는(유선) 전동 공구 또는 충전식(무선) 전동 공구를 의미합니다.

## 1. 작업장 안전

- a. 작업장을 청결하고 밝게 유지하십시오. 혼잡하거나 어두운 작업장에서는 사고가 발생하기 쉽습니다.
- b. 가연성 액체, 가스 또는 먼지 등이 있는 폭발성 대기에서 전동 공구를 사용하지 마십시오. 전동 공구에서 먼지나 가스를 발화시킬 수 있는 불꽃이 튀 수 있습니다.
- c. 전동 공구로 작업하는 동안에는 어린이와 주변 사람들이 작업 영역에 가까이 들어오지 못하도록 하십시오. 주변이 산만해져 통제력을 잃을 수 있습니다.

## 2. 전기 안전

- a. 전동공구의 플러그는 콘센트와 형식이 일치해야 하며, 플러그를 어떤 형태로든 개조하지 마십시오. 또한 접지된 전동공구에 다른 어떤터 플러그를 사용하지 마십시오. 개조되지 않은 플러그 및 형식이 일치하는 콘센트를 사용하면 감전 위험이 줄어듭니다.
- b. 파이프, 콘, 라디에이터, 렌치, 냉장고 등의 접지 표면에 물이 닿지 않도록 하십시오. 신체가 접지되어 있으면 감전 위험이 높아집니다.
- c. 전동 공구를 비 또는 습한 환경에 노출하지 않도록 주의하십시오. 전동 공구에 물이 들어가면 감전 위험이 높아집니다.
- d. 코드를 함부로 다루지 마십시오. 코드를 사용하여 전동 공구를 운반하거나 잡아당기거나 플러그를 뽑지 마십시오. 전열코드가 열기 또는 오일과 접촉되는 것을 피하고, 날카로운 모서리 또는 기계의 기동 부위에 닿지 않도록 주의 하십시오. 코드가 손상되거나 얽혀 있으면 감전 위험이 높아집니다.
- e. 전동 공구를 실외에서 사용할 때는 실외 사용에 적합한 연장 코드를 사용하십시오. 실외 사용에 적합한 코드를 사용하면 감전 위험이 줄어듭니다.
- f. 전동공구를 습한 공간에서 사용할 경우, 반드시 누전 차단기 (RCD) 를 사용하십시오. RCD를 사용하면 감전 위험이 줄어듭니다.

## 3. 신체 안전 사항

- a. 전동 공구로 작업할 때는 방심하지 말고 작업에 주의하면서 상식에 따르십시오. 피곤한 상태이거나 약물, 술, 치료제를 복용한 상태에서는 전동 공구를 사용하지 마십시오. 전동 공구를 사용하는 중에 주의력을 잃어 순간적으로 부상을 당할 수 있습니다.

- b. 신체 보호 장비를 착용하십시오. 항상 보안경을 착용하십시오. 적합한 상황에서 방진 마스크, 미끄럼 방지 안전화, 안전모 또는 청력 보호 기구 등의 보호 장비를 사용하면 신체 부상 위험이 줄어듭니다.
  - c. 갑작스러운 장비 가동을 방지하십시오. 전원 및/또는 배터리 팩에 연결된 상태로 공구를 선택 또는 운반할 때는 사전에 스위치가 꺼진 위치에 있는지 반드시 확인하십시오. 스위치가 커짐 위치에 있는 상태에서 스위치에 손가락이 닿은 상태로 전동 공구를 운반하거나 전동 공구에 전원을 공급하면 사고가 발생합니다.
  - d. 전동 공구를 켜기 전에 모든 조정 키 또는 렌치를 제거하십시오. 전동 공구의 회전 부품에 렌치나 키가 부착되어 있으면 부상을 당할 수 있습니다.
  - e. 무리하게 팔을 뻗지 마십시오. 항상 올바른 자세로 서서 균형을 유지하십시오. 안정된 자세로 작업을 할 경우 전동 공구를 안전하게 사용할 수 있습니다.
  - f. 적절한 의복을 착용하십시오. 헐렁한 옷이나 장신구를 착용하지 마십시오. 머리카락과 옷이 움직이는 부품에 닿지 않도록 유의하십시오. 헐렁한 옷, 장신구 또는 긴 머리가 움직이는 부품에 걸 수 있습니다.
  - g. 먼지 배출 및 집진 시설 연결을 위한 장치가 제공된 경우, 이들 장치가 연결되어 적절히 사용되고 있는지 반드시 확인하십시오. 집진 장치를 사용하면 먼지와 관련된 위험을 줄일 수 있습니다.
  - h. 장치를 자주 사용함으로써 생긴 익숙함으로 인해 현실에 안주하거나 공구 안전 원칙을 무시하지 않도록 하십시오. 부주의한 작동은 순식간에 심각한 부상을 야기할 수 있습니다.
- 4. 전동 공구 사용 및 관리**
- a. 전동 공구에 무리한 힘을 가하지 마십시오. 해당 용도에 맞는 올바른 전동 공구를 사용하십시오. 올바른 전동 공구를 사용해야 설계된 속도로 작업을 더욱 안전하고 정확하게 수행할 수 있습니다.
  - b. 스위치 켜짐/꺼짐이 되지 않는 전동 공구는 사용하지 마십시오. 스위치로 제어되지 않는 전동 공구는 위험하므로 수리해야 합니다.
  - c. 전동 공구를 조정하거나 액세서리를 변경하거나 보관하기 전에 전동 공구에서 분리되는 경우 전원에서 플러그를 뽑거나 또는 배터리 팩을 분리하십시오. 이러한 예방적 안전 조치를 따라야 전동 공구가 갑자기 작동할 위험이 줄어듭니다.
  - d. 사용하지 않는 전동 공구는 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하고, 전동 공구나 본 지시 사항에 익숙하지 않은 사람이 전동 공구를 절대 사용하지 못하게 하십시오. 전동공구에 대한 훈련을 받지 않은 사용자가 전동공구를 함부로 다룰 경우 예기치 않은 사고를 초래 할 수 있습니다.
  - e. 전동 공구 및 액세서리 유지 보수. 움직이는 부품의 잘못된 정렬이나 바인딩, 부품 파손 및 기타 전동 공구의 작동에 영향을 미칠 수 있는 상태가 있는지 확인하십시오. 손상된 부분이 있는 경우 사용하기 전에 전동 공구를 수리하십시오. 많은 사고는 전동 공구를 제대로 유지 보수하지 않아 발생합니다.
  - f. 절삭 공구를 예리하고 깨끗한 상태로 유지하십시오. 절삭 가장자리를 예리하게 잘 유지하면 절삭기를 사용할 때 바인딩이 적고 다루기가 용이합니다.
  - g. 작업 환경과 수행할 작업을 고려하여, 본 지시 사항에 따라 전동 공구, 액세서리 및 톨 비트 등을 사용하십시오. 본 사용 설명서의 내용과 다른 용도로 전동 공구를 사용하면 위험 한 상황이 발생할 수 있습니다.

- h. 핸들과 잡는 표면은 건조하고 깨끗한 상태를 유지하고 오일/기름이 묻지 않도록 하십시오. 미끄러운 핸들과 잡는 면은 예기치 못한 상황에서 안전한 취급과 공구 관리를 보장하지 않습니다.
- 5. 정비
  - a. 자격을 갖춘 기술자가 동일 교체 부품을 사용하여 정비 작업을 수행해야 합니다. 그렇게 함으로써 전통 공구의 안전성을 오래 유지 할 수 있습니다.

## 테이블 톱에 대한 안전 지침

### 1) 가동 관련 경고

- a. 가드를 제자리에 놓으십시오. 가드는 작업 순서를 유지해야 하고 올바르게 장착되어야 합니다. 느슨하거나, 손상되었거나 또는 정확하게 작동되지 않는 가드는 수리하거나 교체해야 합니다.
- b. 항상 모든 관통 절단 작업 시 톱날 가드, 동근톱 분할날을 사용하십시오. 톱날이 작업물의 두께를 완전히 관통해 절단하는 관통 절단 작업의 경우 가드와 기타 안전 장치를 사용해야 부상이 위험을 줄일 수 있습니다.
- c. 가드 또는 동근톱 분할날을 제거해야 하는 작업(은축이음 또는 재톱질 절단 등)을 완료한 후에는 즉시 가동 장치를 다시 장착하십시오. 가드와 동근톱 분할날을 사용하면 부상의 위험을 줄일 수 있습니다.
- d. 스위치를 켜기 전에 톱날이 가드, 동근톱 분할날 또는 작업물에 닿지 않았는지 확인하십시오. 이러한 물건이 톱날과 우발적으로 접촉하면 위험한 상황에 봉착할 수 있습니다.
- e. 본 사용 설명서에 설명된 대로 동근톱 분할날을 조정합니다. 간격, 위치 및 정렬이 부정확하면 동근톱 분할날의 반응 가능성을 줄이는 데 효과가 없을 수 있습니다.
- f. 작업할 동근톱 분할날의 경우, 동근톱 분할날이 작업물에 들어가야 합니다. 동근톱 분할날과 맞물리기에 너무 짧은 작업물을 절단할 경우 동근톱 분할날이 효과가 없습니다. 이러한 상황에서는 동근톱 분할날로 반응을 방지할 수 없습니다.
- g. 동근톱 분할날에 적절한 톱날을 사용하십시오. 동근톱 분할날이 올바르게 작동되도록 하려면, 톱날 직경이 해당 동근톱 분할날과 일치해야 하고 톱날의 본체가 동근톱 분할날의 두께보다 더 얇아야 하고 톱날의 절단 너비는 동근톱 분할날의 두께보다 더 넓어야 합니다.

### 2) 절단 절차 경고



- a. 위험: 톱날 근처 또는 일직선 상에 손가락이나 손을 절대 놓지 마십시오. 부주의하거나 미끄러지는 순간 손이 톱날 쪽으로 향해 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
- b. 회전 방향과 반대 방향으로만 작업물을 공급하십시오. 톱날이 돌아가고 있는 같은 방향으로 작업물을 공급하면 작업물과 손이 톱날 속으로 빨려 들어갈 수 있습니다.
- c. 떼어낼 때 작업물을 공급하기 위해 절대 마이터 게이지를 사용하지 말고 마이터 게이지로 교차 절단할 때는 림 펜스를 길이 멈춤으로 사용하지 마십시오. 림 펜스와 마이터 게이지로 동시에 가이드하면 톱날이 바인딩되고 반응될 가능성이 증가합니다.
- d. 떼어낼 때는 항상 펜스와 톱날 사이에 작업을 피드포스를 적용하십시오. 펜스와 톱날 사이의 거리가 150 mm 미만일 때는 푸시 스틱을 사용하고 이 거리가 50 mm 미만일 때는 푸시 볼력을 사용하십시오. "작업 도움" 장치는 톱날로부터 안전한 거리에 손을 유지시킵니다.

- e. 제조업체에서 제공한 푸시 스틱 또는 지침에 따라 제작된 푸시 스틱만 사용하십시오. 이 푸시 스틱은 톱날과 손 사이에 충분한 거리를 제공합니다.
- f. 손상되었거나 절린 푸시 스틱을 절대 사용하지 마십시오. 손상된 푸시 스틱은 손이 톱날 속으로 미끄러져 들어가게 해서 부상이 될 수 있습니다.
- g. 어떤 작업이든 "맨손으로" 하지 마십시오. 항상 작업물의 위치를 정하고 안내하려면 림 펜스 또는 마이터 게이지를 사용하십시오. "맨손"이란 림 펜스 또는 마이터 게이지 대신 작업물을 지지하거나 안내하기 위해 손을 사용한다는 의미입니다. 맨손으로 톱질하면 잘못된 정렬, 바인딩 및 반응을 야기할 수 있습니다.
- h. 돌아가는 톱날 주변 또는 위에 손을 대지 마십시오. 작업물에 손을 뺀 후 실수로 움직이는 톱날에 접촉할 수 있습니다.
- i. 길고 넓은 작업물을 평평하게 유지하려면 톱날의 뒤쪽 및/또는 측면에 보조 작업을 지지대를 받쳐 놓으십시오. 길고 넓은 작업물은 테이블 가장자리를 중심으로 회전하는 경향이 있어서, 제어력 상실, 톱날 바인딩 및 반응을 야기할 수 있습니다.
- j. 일정한 속도로 작업물을 공급합니다. 작업물을 구부리거나 비틀지 마십시오. 걸린 경우, 즉시 공구를 끄고 공구의 플러그를 뽑은 다음 걸림을 제거하십시오. 작업물에 의해 톱날이 걸리면 반응을 야기하거나 모터가 고장될 수 있습니다.
- k. 톱이 작동하고 있을 때는 절단한 재료의 조각을 제거하지 마십시오. 재료가 펜스 또는 톱날 가드 안쪽과 톱날 사이에 끼여서 손가락이 톱날 속으로 빨려 들어갈 수 있습니다. 재료를 제거하기 전에 톱을 끄고 톱날이 멈출 때까지 기다리십시오.
- l. 두께가 2 mm 미만인 작업물을 떼어낼 때는 테이블 상단과 접촉하고 있는 보조 펜스를 사용하십시오. 얇은 작업물은 림 펜스 아래에 끼여 있을 수 있는 데 이로 인해 반응이 생길 수 있습니다.

### 3) 반응 원인 및 관련 경고

반응은 기계가거나 걸린 톱날 또는 톱날에 대해 작업물의 절단 선이 잘못 정렬됨으로 인해 또는 톱날과 림 펜스 또는 다른 고정된 물체 사이에 작업물의 일부가 묶였을 때 작업물에 대한 급작스러운 반작용입니다.

반동 중에 빈번하게 작업물이 톱날의 뒤쪽 부분에 의해 테이블에서 들어올려져 작업자 쪽으로 나아갈 수 있습니다. 반동은 톱을 잘못 사용하거나 잘못된 조각 절차 또는 조건으로 인해 발생할 수 있으며 아래와 같은 올바른 예방 조치를 통해 막을 수 있습니다.

- a. 절대로 톱날과 일직선 상에 바로 서 있지 마십시오. 항상 몸이 펜스와 동일한 톱날 쪽에 위치하도록 하십시오. 반동은 톱날 앞이나 일직선 상에서 서 있는 누군가 쪽으로 작업물을 고속으로 나아가게 할 수 있습니다.
- b. 작업물을 당기거나 지지하기 위해 톱날 위쪽이나 뒤쪽을 절대 만지지 마십시오. 실수로 톱날과 닿게 될 수 있거나 반동으로 인해 손가락이 톱날 속으로 끌려 들어갈 수 있습니다.
- c. 돌아가는 톱날에 맞서 절단되는 작업물을 절대 잡고 누르지 마십시오. 절단되고 있는 작업물을 톱날 반대쪽으로 밀면 바인딩 상태와 반응을 야기하게 됩니다.
- d. 펜스를 상단과 평평하도록 조정합니다. 정렬이 안 된 펜스는 톱날에 작업물이 끼이게 하여 반응을 야기합니다.
- e. 은축이음 또는 재톱질 절단 등 비관통 절단을 할 때는 비늘판을 사용하여 테이블과 펜스에 대해 작업물을 가이드하십시오. 비늘판은 반동 시 작업물을 제어하는 데 도움이 됩니다.

- f. 조립한 작업물의 사각지대를 절단할 때는 각별히 주의하시기 바랍니다. 튀어 나온 톱날이 반동을 야기할 수 있는 물체를 뱉 수 있습니다.
- g. 큰 판을 지지하여 톱날이 끼고 반동되는 위험을 최소화하십시오. 큰 판은 자체 무게로 인해 휘는 경향이 있습니다. 테이블 상단 위로 돌출되어 있는 판의 모든 부분 아래에 지지대를 놓아야 합니다.
- h. 뒤틀리거나, 울퉁불퉁하거나, 비틀어지거나 가장자리가 곧지 않은 작업물을 절단할 때는 마이터 게이지 또는 펜스로 가이드하여 각별히 주의해서 사용하십시오. 작업물이 비틀어지거나, 울퉁불퉁하거나 뒤틀려 있으면 불안정하여 톱날의 권 자국이 잘못 정렬되고, 바인딩이나 반동을 야기합니다.
- i. 수직 또는 수평으로 쌓여 있는 여러 개의 작업물을 한 번에 절단 절단하지 마십시오. 톱날이 하나 이상의 조각을 들어 올려서 반동을 야기할 수 있습니다.
- j. 작업물에 톱날이 들어 있는 상태에서 톱을 다시 작동하기 시작할 때 톱니가 재료에 맞물리지 않도록 톱날을 절단 중앙에 두십시오. 톱날이 바인딩되는 경우, 작업물이 들어 올려져서 톱을 다시 작동할 때 반동을 야기할 수 있습니다.
- k. 톱날을 깨끗하고, 날카로우며 올바르게 놓여 있는 상태로 유지하십시오. 틀어진 톱날 또는 금이 가거나 깨진 톱니가 있는 톱날을 절대 사용하지 마십시오. 톱날이 날카롭고 올바르게 놓여 있으면 바인딩, 고착 및 반동이 최소한으로 발생합니다.

4) 테이블 톱 작동 절차 참고

- a. 테이블 인서트를 제거하거나, 톱날을 변경하거나 등근통 분할날 또는 톱날 가이드에 조정을 할 때, 그리고 기계 걸을 비울 때는 테이블 톱을 끄고 전원 코드를 뽑으십시오. 예방적 조치를 취하면 사고를 피할 수 있습니다.
- b. 테이블 톱이 작동 중일 때는 절대로 걸을 비우지 마십시오. 테이블 톱을 끄고 완전히 정지할 때까지 공구 걸을 비우지 마십시오. 작동하는 톱의 걸을 비우면 위험한 상황을 제어할 수 없습니다.
- c. 테이블 톱은 적당한 발판과 균형을 유지할 수 있는 충분히 밝고 평평한 곳에 설치하십시오. 작업물의 크기를 쉽게 다룰 수 있도록 공간이 충분히 큰 장소에 설치해야 합니다. 장소가 비좁고 어두우며 바닥이 울퉁불퉁하고 미끄러우면 사고가 발생하기 쉽습니다.
- d. 톱 테이블 및/또는 집진 장치 밑에 있는 톱밥을 자주 청소하여 제거하십시오. 톱밥이 쌓여 있으면 불이 잘 붙고 자연 발화될 수 있습니다.
- e. 테이블 톱을 고정되어 있어야 합니다. 테이블 톱이 제대로 고정되어 있지 않으면 움직이거나 뒤집힐 수 있습니다.
- f. 테이블 톱을 켜기 전에 테이블에서 공구, 나무 조각 등을 치우십시오. 주변이 산만해지거나 잠깐적인 걸림은 위험할 수 있습니다.
- g. 항상 정자 구멍의 크기 및 모양(다이아몬드 대 원형)이 정확한 톱날을 사용하십시오. 톱의 장착 정비와 맞지 않는 날은 중심을 벗어나 작동하여 제어력을 잃을 수 있습니다.
- h. 만조, 톱날 외서, 볼트 또는 너트 등 손상되거나 맞지 않는 톱날 장착 수단을 절대 사용하지 마십시오. 이러한 장착 수단은 안전한 작동 및 최적의 성능을 위해 톱에 특수하게 설계되었습니다.
- i. 절대로 테이블 톱을 서 있지 말고, 테이블 톱을 발판 의자로 사용하지 마십시오. 공구가 젖혀지거나 절삭 공구가 잘못하여 접촉될 경우 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

- j. 톱 테이블이 적절한 방향으로 회전하도록 설치되었는지 확인하십시오. 테이블 톱에 연마 휠, 와이어 브러시 또는 연삭 휠을 사용하지 마십시오. 톱날 설치가 잘못되거나 권장되지 않은 액세서리를 사용하면 심각한 부상으로 이어질 수 있습니다.

톱 벤치에 적용되는 추가 안전 규칙



**경고:** 플라스틱, 수액 코팅 목재 및 기타 재료를 절단하면 녹은 재료가 날 톱과 톱날 물체에 축적되어, 절단 시 날이 과열되고 바인딩 될 위험이 증가합니다.

- 날이 정확한 방향으로 돌아가고 있고 톱니가 톱 벤치의 앞쪽을 가리키고 있는지 확인하십시오.
- 작동을 시작하기 전에 모든 클램프 핸들이 조여졌는지 확인하십시오.
- 모든 날과 만조가 깨끗하고 클램프 외서역의 더 큰 면이 날과 맞닿아 있도록 하십시오. 주축 너트를 단단히 조이십시오.
- 등근통 분할날이 톱날로부터 정확한 거리로 조정되었는지 확인하십시오.
- 허부 및 상부 가이드가 제자리에 있지 않은 상태에서 톱을 작동하지 마십시오.
- 작동 중인 날에 윤활유를 바르지 마십시오.
- 항상 푸시 스틱은 사용하지 않을 때는 보관 장소에 두십시오.
- 취급이나 운반을 위해 가이드를 사용하지 마십시오.
- 톱날에 축압을 가하지 마십시오.
- 경합금은 절대 절삭하지 마십시오. 본 기기는 이러한 용도로 설계되지 않았습니다.
- 연마용 디스크 또는 다이아몬드 절삭 휠을 사용하지 마십시오.
- 은축이음, 슬롯팅 또는 그루빙은 허용되지 않습니다.
- 기계가 고장난 경우에는 즉시 기계 전원을 끄고 전원에서 플러그를 뽑으십시오. 다른 사람들이 걸함 있는 기계를 사용하지 않도록 고장을 보고하고 적당한 방법으로 기계에 표시를 하십시오.
- 절단 중에 톱날이 비정상적인 피드포스(feed force)로 인해 차단된 경우, 항상 기계 스위치를 끄고 전원에서 플러그를 뽑으십시오. 작업물을 제거하고 톱날이 잘 돌아가는지 확인하십시오. 기계의 전원을 켜고 피드포스를 줄인 상태에서 새로운 절단 작업을 시작하십시오.
- 제어력을 잃거나 반동을 야기할 수 있는 묶여 있지 않은 재료 저미를 절단하려고 시도하지 마십시오. 모든 재료를 단단히 지지하십시오.
- 날 가이드가 올바른 위치에 있도록 주의하십시오. 톱을 사용할 때는 항상 작업을 반대편을 향해야 합니다.

톱날

- 기술 데이터에 명시되어 있는 규격에 맞지 않는 톱날을 사용하지 마십시오. 날을 스펀들에 맞추는데 스페이서를 사용하지 마십시오. 목재 및 유사 재질의 경우, EN847-1을 준수하는, 본 사용 설명서에 지정된 날만 사용하십시오.
- 톱날의 최대 속도는 항상 공구의 명판에 지정되어 있는 속도 이상이거나 최소한 같아야 합니다.
- 톱날 직경은 공구 명판의 표시를 따라야 합니다.
- 특수하게 설계된 소음 감소 날의 사용을 고려해 보십시오.
- 경강(HS) 톱날을 사용하십시오.
- 금이 가거나 손상된 톱날은 사용하지 마십시오.
- 선천한 톱날이 절단할 재료에 적합한지 확인하십시오.
- 톱날과 거친 재료를 취급할 때는 항상 장갑을 착용하십시오. 톱날은 가능하면 홀더에 넣어 가지고 다녀야 합니다.

**전원 연결**

기계를 전원선에 연결하기 전에, 스위치(8)가 “OFF (꺼짐)” 위치에 있는지 확인하고 전류가 기계에 표시된 것과 동일한 속성인지 확인하십시오. 모든 전선 연결은 제대로 접속되어야 합니다. 저압에서 기계를 작동하면 기계가 손상됩니다.



**위험!** 기계를 비에 노출시키지 말고 습기가 많은 장소에서 작동하지 마십시오.

기계를 전원에 연결하기 전에 스위치가 “OFF” 위치에 있는지 확인하십시오.

**다른 사람들의 안전**

- 이 제품은 신체, 지각 또는 정신 능력이 낮거나 경험 및 지식이 부족한 사람(어린이 포함)이 사용하도록 설계되지 않았습니다. 이러한 사람이 사용할 때는 안전 책임자의 감독 또는 제품 사용과 관련된 지시 사항이 필요합니다.
- 어린이가 본 제품을 가지고 놀지 못하도록 항상 주시해야 합니다.

**기타 발생 가능한 위험**

공구를 사용할 때 동봉된 안전 경고에 포함되어 있지 않은 기타 발생 가능한 위험들이 발생할 수 있습니다. 이러한 위험은 오용, 장시간 사용 등으로 인해 발생할 수 있습니다. 관련된 안전 규정을 준수하고 안전 장치를 사용한다고 해도 특정한 위험은 피할 수 없습니다. 이러한 위험은 다음과 같습니다.

- 부품, 톱날 또는 액세서리 변경으로 인한 부상.
- 장시간에 걸친 공구 사용으로 인한 부상. 어떤 공구이든 장시간에 걸쳐 사용할 때는 반드시 정기적인 휴식을 취하십시오.
- 청력 손상.
- 공구 사용 중에 발생하는 먼지를 호흡하여 유발되는 건강 위해성(예: 목재, 특히 오크, 너도밤나무 및 MDF 가공 작업).

**전기 안전**

공구는 접지되어야 합니다. 전원 전압이 명판에 기재된 전압과 일치하는지 항상 확인하십시오.



**경고!** 전원 코드가 손상된 경우, 제품 손상이나 부상을 방지하기 위해 제조업체, 공인 STANLEY 서비스 센터 또는 이에 준하는 자격을 가진 수리 기술자가 교체해야 합니다. 적절한 기술을 갖추었지만 STANLEY에서 공인하지 않은 기술자를 통해 전원 코드를 교체하는 경우, 보증이 무효화됩니다.

**연장 케이블 이용**

연장 케이블을 사용해야 할 경우 이 공구의 소비전력 사양에 맞는 승인된 연장 케이블을 사용하십시오. 도선의 최소 횡단면은 1.5 sq. mm입니다. 케이블은 감아 올리기 전에 풀어야 합니다.

케이블 단면적(mm <sup>2</sup> )	케이블 정격 전류(암페어)
0.75	6
1.00	10
1.50	15
2.50	20
4.00	25

케이블 길이(m)						
	7.5	15	25	30	45	60

전압	암페어	케이블 정격 전류(암페어)					
110-127	0 - 2.0	6	6	6	6	6	10
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15	15
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20	20
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	20	25
	7.1 - 12.0	15	15	20	25	25	-
	12.1 - 20.0	20	20	25	-	-	-
220-240	0 - 2.0	6	6	6	6	6	6
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6	6
	3.5 - 5.0	6	6	6	6	10	15
	5.1 - 7.0	10	10	10	10	15	15
	7.1 - 12.0	15	15	15	15	20	20
	12.1 - 20.0	20	20	20	20	25	-

**공구 라벨**

공구에 장착된 라벨에 다음 기호가 사용됩니다.

	경고! 부상 위험을 줄이려면 사용자는 사용 전에 사용 설명서를 주의 깊게 읽어야 합니다.		
	항상 보호 안경 또는 고글을 착용하십시오.		
	귀 보호 장구를 착용하십시오.		
V	볼트		직류 전류
A	암페어	no	무부하 속도
Hz	헤르츠		클래스 II 건설 산업용
W	와트		접지 단자
min	분		안전 경고 기호
	교류 전류	/분.	분당 회전 또는 왕복 수

## 데이터 코드 위치

날짜 코드에는 제조년도도 포함되어 케이스에 인쇄되어 있습니다.

예:

2017 XX JN  
제조년도

## 포장 내용물

포장에는 다음 내용물이 들어 있습니다.

- 테이블 톱 1개
- 60T 톱날 1개
- 날 가드 1개
- 미터 게이지 1개
- 립 펜스 1개
- 집진 호스 1개
- 호스 어댑터 1개
- 스패너 렌치 2개
- 푸시 스틱 1개
- 좁은 재료용 펜스 1개
- 사용 설명서 1개

- 운반 중에 발생할 수 있는 공구, 부품 또는 액세서리의 손상 여부를 확인하십시오.
- 작동 전에 시간을 내어 본 사용 설명서를 읽고 숙지하십시오.

## 각부 명칭(그림 A)

본 공구에는 다음 기능들 중 일부 또는 모두가 포함되어 있습니다.

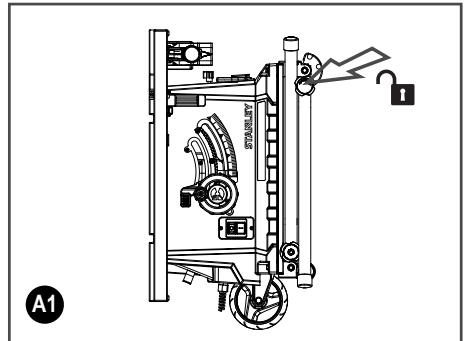
1. 톱 테이블
2. 톱날 가드
3. 둥근톱 분할날
4. 톱날
5. 립 펜스
6. 미터 게이지
7. 운반용 휠
8. On/Off 스위치
9. 레그 스탠드
10. 베벨 조정 잠금 노브
11. 날 높이 핸들
12. 레그 스탠드 잠금 노브
13. 날 킬링 휠
14. 연장 테이블용 잠금 핸들

15. 립 펜스용 잠금 핸들
16. 연장 테이블
17. 스페너 렌치
18. 가이드 레일
19. 푸시 스틱
20. 테이블 인서트
21. 홈(a)
21. 홈(b)
22. 과부하 보호기

## 조립(그림 A1, A2, A3, A4)

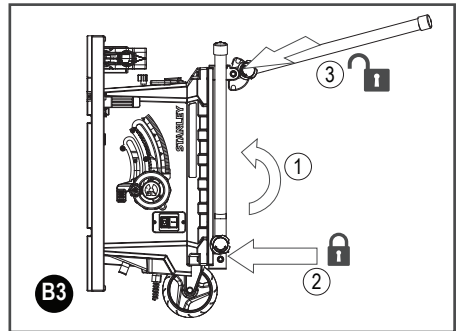
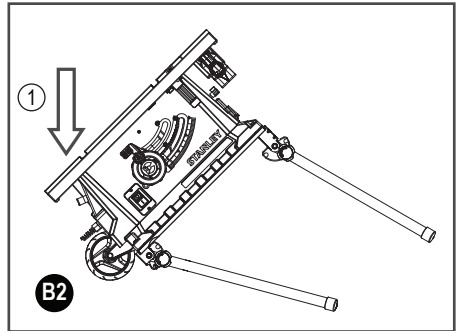
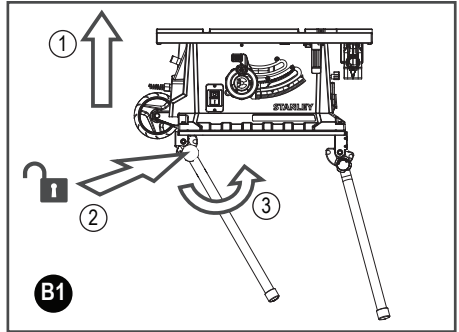
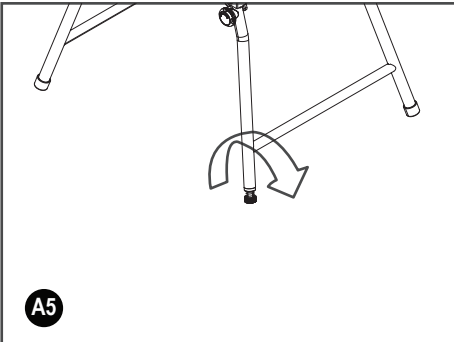
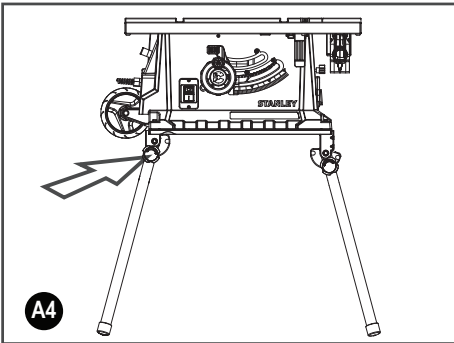
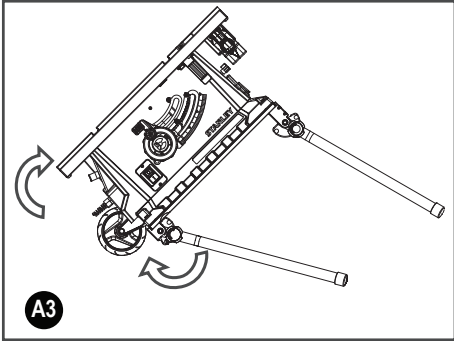
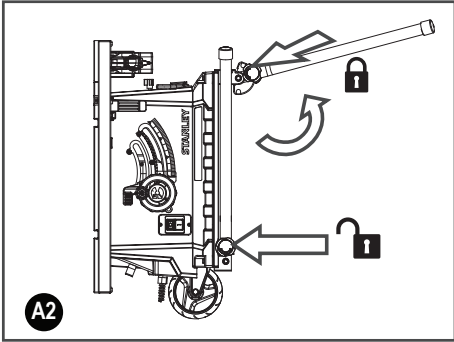
용도에 따라 스탠딩식과 폴딩식, 운반용 세 가지 포지션으로 기계를 사용할 수 있습니다. 레그는 회전 노브를 사용하여 고정할 수 있습니다. 회전 노브는 양방향으로 잠금/잠금 해제가 가능하며 노브를 중앙에 두어 잠금 해제를 유지할 수도 있습니다.

1. 휠(A1)에서 톱 스탠딩을 시작하고 상부 레그의 잠금을 풉니다. 레그와 잠금(A2)을 위로 회전시켜 하부 레그의 잠금을 풉니다.
2. 하부 레그가 제자리에 다시 끼워질 수 있도록 끝(A3)에서 테이블을 들어 올립니다. 레그를 완전히 회전시켜 제자리에 다시 끼우고 잠급니다(A4).
3. 그림 A5에 표시된 대로 조절 가능한 스프링 레그가 있습니다. 원하는 길이에 따라 시계 방향 또는 시계 반대 방향으로 돌릴 수 있습니다. (A5)

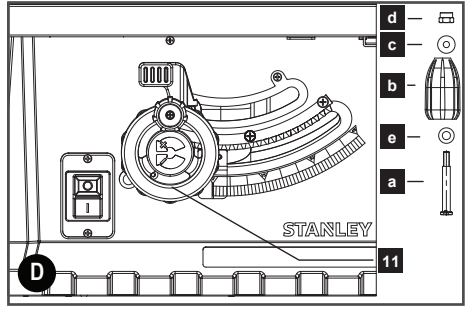
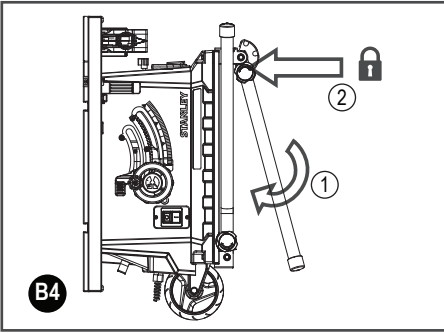


접기 지침(그림 B1, B2, B3, B4)

테이블 가장자리를 잡고 지지해서, 휠 끝(B1)에서 레그의 잠금을 풉니다. 휠을 지면으로 내려서, 레그가 아래에서 흔들리도록 합니다(B2). 테이블을 끝에 세우고, 위로 접고 하부 레그를 잡고 상부 레그(B3)의 잠금을 풉니다. 레그를 아래로 돌려서 잠급니다(B4).





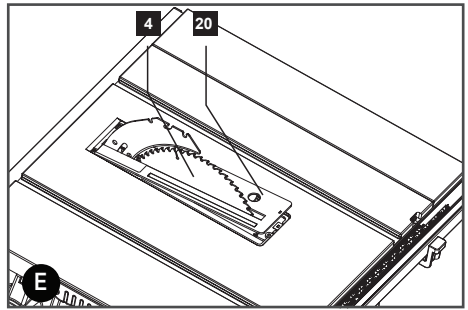


**동근톱 분할날 설치(그림 E, F, G)**



경고! 주 전원 케이블을 분리하십시오! 매번 사용하기 전에 동근톱 분할날(3) 설치를 점검해야 합니다.

1. 톱날(4)을 최대 절삭 깊이로 설정하고, 00 위치에 놓고 잠급니다.
2. 테이블 인서트(20)를 제거합니다(그림 E).



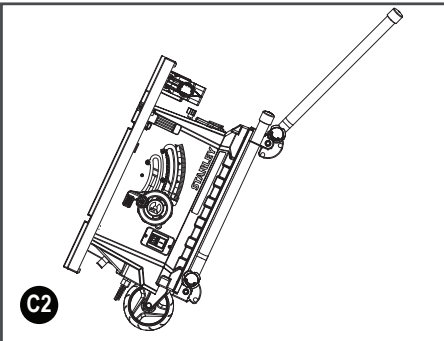
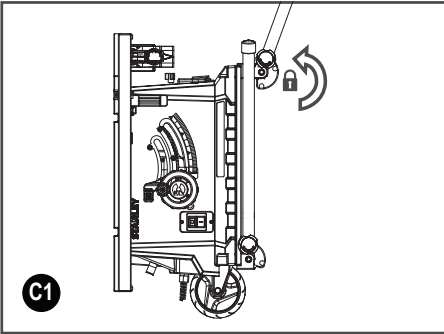
경고! 운반을 위해, 동근톱 분할날(3)은 첫 주문 전에 하부 위치에 고정되어 있습니다. 동근톱 분할날(3)이 상부 위치에 있을 경우에만 기계로 작업하십시오. 동근톱 분할날(3)을 상부 위치에 장착하는 방법은 다음과 같습니다.

3. 잠금 핸들(f)을 풀고 동근톱 분할날(3)을 상부 위치로 미십시오 (그림 F).

**테이블 톱을 이동하려면(그림 C1, C2)**

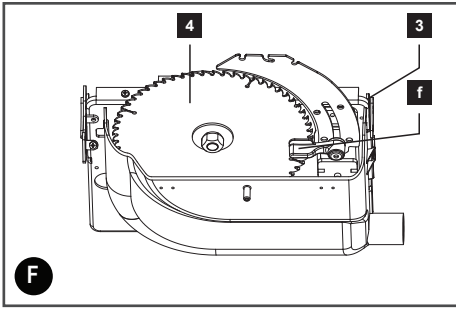
상부 레그는 트롤리 핸들로 사용할 수 있도록 수직 위치로 잠글 수 있습니다.

경고! 운반 중에는 톱날의 상부 부품을 가드 등으로 덮으십시오.

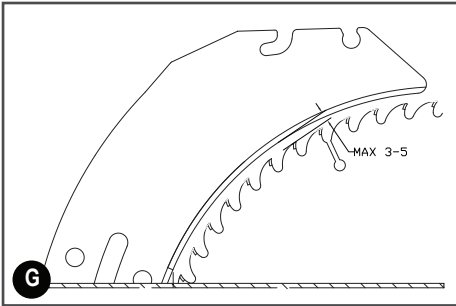


**핸들 조립(그림 D)**

와셔(e), 하우징(b), 와셔(c) 및 육각 너트(d)를 볼트(a)에 놓고 핸들(11)을 조립합니다.



4. 톱날(4) 톱니와 동근톱 분할날 사이의 간격은 약 3mm ~ 5mm 입니다(그림 G).



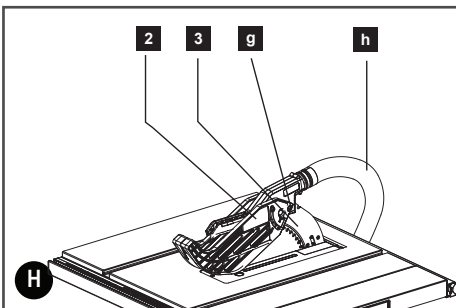
5. 장착 나사(f)를 다시 조이고 테이블 인서트(20)를 고정시킵니다.



**경고!** 기계의 전원 연결이 차단되었는지 확인하십시오. 절대로 테이블 인서트가 없는 상태에서 기계를 사용하지 말고, 테이블 인서트가 마모되거나 손상되었으면 즉시 교체하십시오.

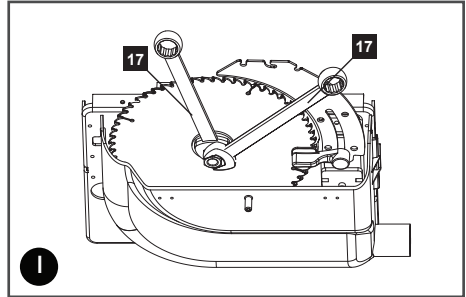
### 톱날 가드 어셈블리(그림 H)

1. 동근톱 분할날(3)에 톱날 가드(2)를 볼트(g)로 고정시킵니다.
2. 집진 어댑터의 뒤쪽 집진 호스(h)를 톱날 가드(2)에 놓으십시오.
3. 역순서로 분해합니다.



### 톱날 조립/교체(그림 E, H, I)

1. 경고: 기계의 전원 연결이 차단되었는지 확인하십시오. 안전 장갑을 착용하십시오.
2. 톱날 가드(2)를 분해합니다(그림 H).
3. 테이블 인서트(20)를 제거합니다(그림 E).
4. 너트에 스파너 렌치(17)를 놓고 만조에 다른 스파너 렌치(17)로 반대로 해서 너트를 풀니다(그림 I).



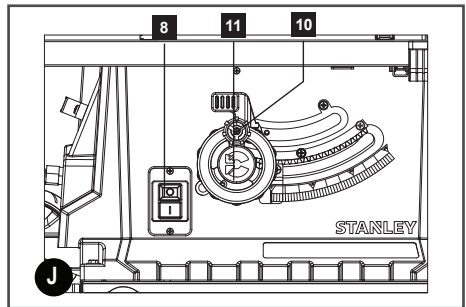
5. 경고! 너트를 톱날의 회전 방향으로 돌립니다.
6. 덮개 만조를 분리하고 대각선 아래쪽으로 움직이면서 톱날을 아래 만조에서 꺼냅니다.
7. 새 톱날을 고정하기 전에 형검으로 만조를 조심스럽게 닦으십시오.
8. 새 톱날을 끼우고 덮개 만조로 고정시킵니다. 덮개 만조에는 톱날 구멍 측면에 맞는  $\Phi 25.4\text{mm}$  높은 돌기가 있습니다.

**경고!** 새 톱니는 매우 날카로우므로 위험할 수 있습니다. 톱니가 톱날 가드(2)에 표시된 화살표와 일치하면서, 테이블 앞쪽에서 아래를 향하는지 확인하십시오.

9. 테이블 인서트(20)와 톱날 가드(2)를 다시 장착하고 설정합니다.
10. 작업하기 전에 가드의 기능을 점검하십시오.

### On/Off 스위치(그림 J)

- 기계를 켜려면, 녹색 시작 "I" 버튼을 누릅니다.
- 기계를 끄려면, 적색 정지 "O" 버튼을 누릅니다.



### 절삭 깊이(그림 J)

날 높이 핸들(11)을 돌려서 날을 필요한 절삭 깊이로 놓습니다.

- 절삭 깊이를 증가시키려면 시계 반대 방향으로 돌립니다
  - 절삭 깊이를 줄이려면 시계 방향으로 돌립니다
- 매번 새로 조정한 후에는 설정한 치수를 확인하기 위해 시험 절단을 해 보는 것이 좋습니다.

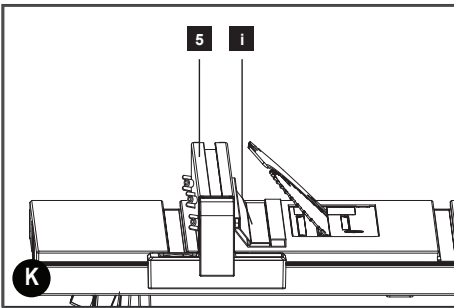
**각도 설정(그림 J)**

절단 전에 필요한 베벨 각도를 0~45도로 설정하고, 톱날(4)과 마이터 게이지(6)가 부딪치지 않는지 확인하십시오.

- 베벨 조정 잠금 노브(10)를 풀니다.
- 원하는 각도를 설정한 다음 노브를 다시 잠급니다.

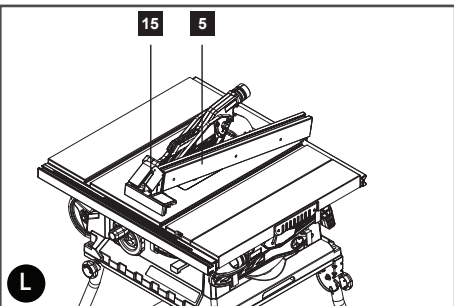
**좁은 재료용 펜스 장착(그림 K)**

- 림 펜스(5)의 좁은 재료용 펜스(i)에는 높이가 다른 안내 면이 두 개 있습니다.
- 절단할 재료의 두께에 따라, 좁은 재료용 펜스(i)의 높은 쪽은 두꺼운 재료(25mm 이상의 작업물 두께)에 사용해야 하고 펜스 레일의 낮은 쪽은 얇은 재료(25mm 미만의 작업물 두께)에 사용해야 합니다.
- 조정하려면 림 펜스(5) 측면에 있는 볼트를 풀고 필요한 위치에 따라 가이드에서 좁은 재료용 펜스(i)를 삽입합니다.
- 볼트를 다시 조입니다.



**림 펜스 장착(그림 L)**

- 림 펜스(5)를 뒤쪽으로 고정하고 잠금 핸들(15)을 아래쪽으로 누릅니다.
- 분해할 때는 잠금 핸들을 위로 당긴 다음 림 펜스(5)를 제거합니다.
- 림 펜스는 뒤쪽의 널링 너트로 설정을 잠글 수 있습니다.

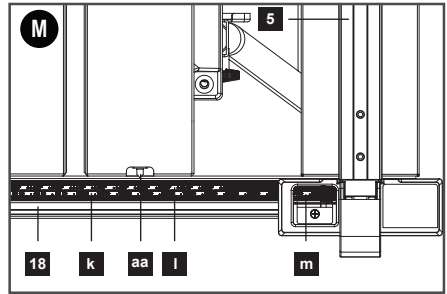


**절삭 너비 설정(그림 M)**

- 림 펜스(5)는 나무를 세로로 절단할 때 사용됩니다.
- 가이드 레일(18)의 림 펜스(5)를 톱날의 오른쪽 또는 왼쪽으로 놓습니다.
- 펜스 레일과 톱날(4) 사이의 간격을 보여 주는 가이드 레일(18)의 눈금(k) 2개

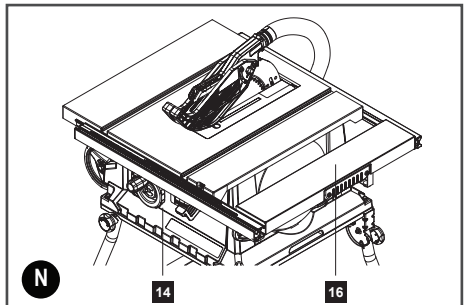
300mm보다 적은 너비를 절단할 때는 테이블 연장이 필요 없으므로, 눈금(k)을 참조하십시오. 투사 유리(m)의 적색 표시는 필요한 절단 너비 설정을 보여줍니다.

300mm 이상의 너비를 절단할 때는 연장 테이블이 필요하므로, 눈금(l)을 참조하십시오. 투사 유리(m)의 적색 표시가 300mm에 있고 림 펜스를 잠근 다음 포인터(aa)가 필요한 절단 너비 설정을 보여 주는 측정(l) 값을 향하지 확인하십시오.



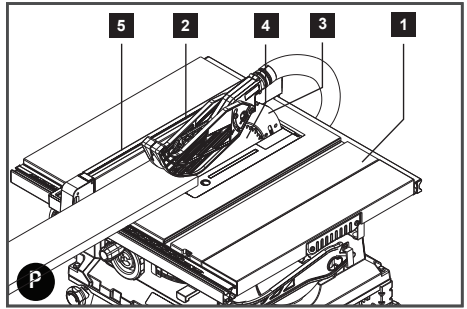
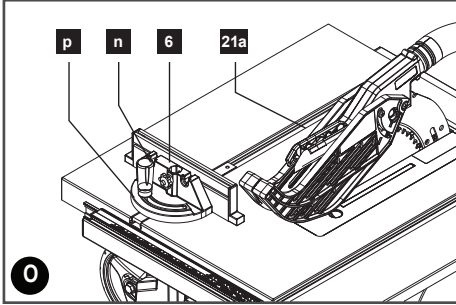
**연장 테이블(그림 N)**

- 특히 넓은 작업물에는 연장 테이블(16)을 사용할 수 있습니다.
- 잠금 핸들(14)을 풀고 테이블 너비가 연장된 것을 당겨 꺼냅니다.



**마이터 게이지(그림 O)**

- 마이터 게이지(6)를 톱 테이블의 슬롯(21 a/b)에 밀어 넣습니다.
- 잠금 핸들(n)을 풀니다.
- 필요한 각도가 설정될 때까지 마이터 게이지(6)를 돌립니다. 눈금(p)은 설정한 각도를 표시합니다.
- 잠금 핸들(n)을 다시 조입니다.



**주의: (그림 Q)**

- 항상 작은 작업물을 떼어낼 때는 푸시 스틱(19)을 사용하십시오(그림 Q).
- 지나치게 작은 작업물을 절단하려고 하지 마십시오

**사용법**

**작업 지침**

매번 새로 조정 한 후에는 설정한 치수를 확인하기 위해 시험을 실시할 것을 권장합니다. 톱의 스위치를 켜 후, 절단을 시작하기 전에 날이 최대 회전 속도에 도달할 때까지 기다립니다.

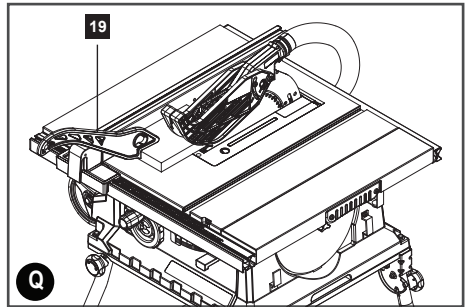
긴 작업물이 절단 끝에서 떨어지지 않도록 고정시키십시오(롤러 스탠드 등으로). 절단을 시작할 때는 각별히 주의하십시오! 흡입 기능이 없는 장비를 절대 사용하지 마십시오. 흡입 통로를 정기적으로 점검하고 청소하십시오.

**세로로 절단하기(그림 P)**

세로 절단(슬리팅)은 나무의 결에 따라 자르기 위해 톱을 사용하는 경우입니다. 톱날(1)의 평평한 쪽에 있을 때 림 펜스(5)로 "교체될 수 있도록" 수평 스톱(5) 반대쪽으로 작업물의 가장자리 한쪽을 누릅니다.

날 가드(2)는 항상 작업물 위로 내려져 있어야 합니다. 세로로 절단할 때는 절단 방향과 일치하는 작업 위치를 절대 취하지 마십시오.

- 작업물 높이 및 원하는 너비에 따라 설정합니다.
- 톱의 스위치를 켭니다.
- 손(손가락을 모은 상태로)을 작업물에 평평하게 놓고 작업물을 날(4)에 따라 날 속으로 밀어 넣습니다.
- 톱날 가드(2)의 앞쪽 가장자리까지만 왼쪽 또는 오른쪽 손(위체에 따라)으로 측면에서 가이드하십시오.
- 항상 동근톱 분할날(3)의 끝까지 작업물을 통과시키십시오.
- 날(4)이 안정 위치로 돌아올 때까지 자투리 조각이 톱 테이블(4)에 남아 있습니다.
- 긴 작업물이 절단 끝에서 떨어지지 않도록 롤러 스탠드 등으로 고정시키십시오.



**교차 절단**

- 마이터 게이지(6)를 0도에서 잠금
- 베벨 각도를 0도로 설정
- 톱날(4) 높이 조정
- 작업물을 테이블(1)과 펜스에 대해 평평하게 고정합니다. 톱날이 닿지 않는 쪽에 작업물을 두십시오.
- 양손은 톱날의 경로에 가까이 두지 마십시오.
- 기계의 전원을 켜고 톱날이 최대 속도에 도달하도록 하십시오.
- 작업물을 펜스에 대해 단단히 다시 잡고 작업물이 상부 날 가드 아래로 올 때까지 펜스 어셈블리와 함께 작업물을 천천히 움직입니다. 톱날이 절단하도록 하고, 톱날을 통해 작업물에 힘을 주지 마십시오. 톱날 속도는 일정해야 합니다.

절단을 완료한 후 기계 스위치를 끄고 톱날이 정지하도록 한 다음 작업물을 분리하십시오.

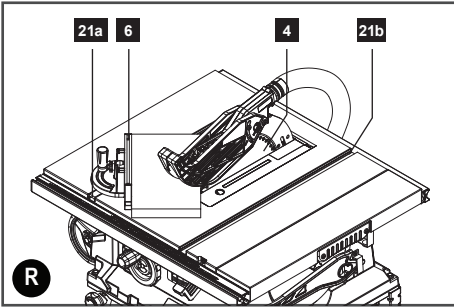
- 절단을 하려면 작업물을 날 쪽으로 밀니다.

**중요: 작업물의 자른 쪽을 절대로 밀거나 잡지 마십시오.**

### 베벨 절단(그림 R)

베벨 절단은 항상 림 펜스(5)를 사용해야 합니다.

- 날(4)을 원하는 각도로 설정합니다.
- 교차 절단을 진행합니다.

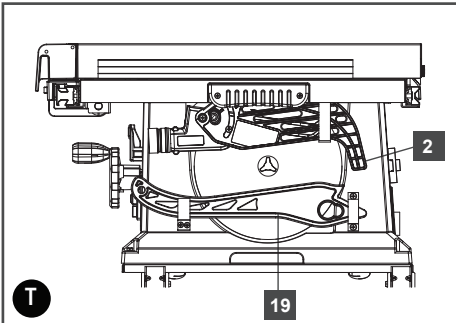
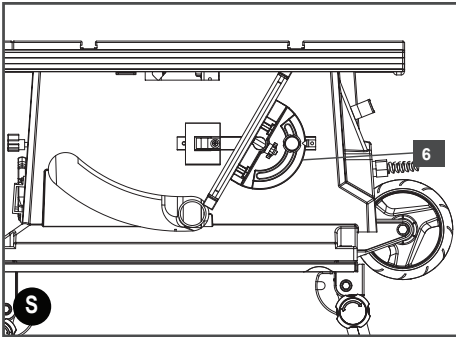


### 합판 절단

합판으로 작업할 때 절단 가장자리가 갈라지지 않도록 하려면 톱날이 작업물 높이보다 높아야 합니다.

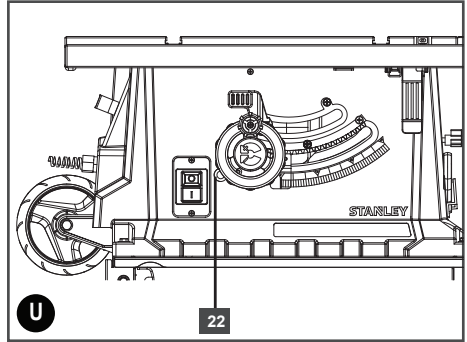
### 보조 공구 보관(그림 S,T)

보조 공구는 기계에 보관할 수 있고, 마이터 게이지(6)는 그림 S와 같이 고리에 걸 수 있습니다. 날 가드(2)와 푸시 스틱(19)은 그림 T와 같이 고리에 걸 수 있습니다.



### 날 걸림 해결(그림 U)

- 기계의 전원 연결이 차단되었는지 확인하십시오.
- 먼저 작업물을 제거합니다. 경고: 손이 톱날에 닿지 않도록 주의하십시오.
- 과부화된 보호기(22)를 누르고 플러그를 다시 연결하면 기계를 다시 시작해 작업할 수 있습니다. (그림 U)



### 절단 시 유의사항

1. 축선의 스크랩 쪽에 톱날이 위치해 있는지 확인하십시오.
2. 끝마친 측면을 위로 한 상태에서 목재를 절단합니다.
3. 목재가 톱날에서 완전히 벗어날 때까지 항상 적절한 지지를 하십시오.
4. 중요한 절단은 시험 절단을 해 보십시오.
5. 항상 정확한 날 길이 설정을 사용하십시오. 톱니 상단은 1/8" (3 mm) ~ 1/4" (6 mm)까지 절단되는 재료의 상단을 지나가야 합니다.
6. 절단을 시작하기 전에 작업물에 웅이나 못이 없는지 점검하십시오. 망치로 늘어진 웅이를 모두 제거하십시오.
7. 항상 깨끗하고, 날카롭고 제대로 설치된 날을 사용하십시오. 절대로 무딘 날을 사용해서 절단하지 마십시오.
8. 절단할 때 일정하고 고른 압력을 가하십시오. 절단 시 과도한 힘을 주지 마십시오.
9. 젓거나 뒤틀린 목재를 절단하지 마십시오.
10. 항상 두 손으로 작업물을 단단히 잡거나 푸시 스틱을 사용하십시오.

### 유지 보수

조정, 정비 또는 유지 보수를 수행하기 전에 콘센트에서 플러그를 뽑으십시오. 보다 안전하고 우수한 성능을 위해 공구를 날카롭고 깨끗하게 유지하십시오. 공구 코드를 정기적으로 검사하고 손상된 경우 공인 서비스 기관에서 수리를 받으십시오. 전동 공구는 별도의 윤활 작업 또는 유지보수가 필요하지 않습니다. 전동 공구 내부에는 사용자가 수리할 수 있는 부품이 없습니다. 전동 공구를 청소하기 위해 물이나 화학 세척제를 절대 사용하지 마십시오. 마른 헝겊으로 깨끗하게 닦으십시오. 항상 전동 공구를 건조한 장소에 보관하십시오. 모터 환기구를 깨끗하게 청소하십시오. 모든 작업 조종 장치에 먼지가 들어가지 않도록 하십시오. 환기구에서 번쩍이는 불꽃이 보이는 경우, 이는 정상적인 현상이며 전동 공구를 손상시키지 않습니다. 전원 코드가 손상된 경우 사고가 발생하지 않도록 제조업체, 서비스 대리점 또는 이에 준하는 자격을 가진 수리 기술자가 교체해야 합니다.



**중요!** 제품 안전과 신뢰성을 보장하기 위해 수리, 유지 보수 및 조정 작업은 사용 설명서에서 다루지 않은 작업은 공인 서비스 센터 또는 자격을 갖춘 서비스 직원이 항상 동일한 교체 부품을 사용하여 수행해야 합니다.

### 먼지 배출

납 함유 코팅 및 일부 목재 유형 등의 재료에서 발생하는 먼지는 건강에 유해할 수 있습니다. 먼지를 들이마시면 알레르기 반응을 야기할 수 있고 사용자 또는 주변 사람들에게 호흡기 감염을 일으킬 수 있습니다. 오크 또는 너도밤나무 먼지 등 특정 먼지는 특히 목재 처리 첨가제와 연결되어 발암성으로 간주됩니다.

작업할 재료에 대해 해당 국가의 관련 규정을 준수하십시오.

진공청소기는 작업 중인 물질에 적합해야 합니다.

건강에 특히 해롭거나 암을 유발하는 건조한 먼지를 진공청소기로 청소할 때는, 분진 Class M 진공청소기를 사용하십시오.

이 기계에는 35 mm 노즐을 포함하는 집진 장치와 함께 사용하기에 적합한 집진 포트가 기계 뒤쪽에 제공되어 있습니다. 날 가드 어셈블리 또한 35 mm 노즐에 대한 집진 포트가 특별히 포함되어 있습니다.

- 모든 작업을 하는 동안, 먼지 배출에 관한 관련 규정에 따라 설계된 먼지 배출 장치를 연결하십시오.
- 사용 중인 집진 호스가 절단되고 있는 용도 및 재료에 적합하지 확인하십시오. 호스 관리가 올바르게 확인하십시오.
- 분할기 액세서리는 집진기 양쪽 포트에 연결할 수 있습니다.
- 합판 또는 MDF와 같은 인공 자재는 천연 목재보다 절단 시 더 많은 먼지 입자를 발생시킨다는 점을 유의하십시오.

### 청소(그림 A)



**경고:** 통풍구 속이나 주변에 먼지가 쌓여있는 것이 보이면 가능한 한 자주 건조한 공기를 이용하여 메인 하우징에서 먼지를 불어내십시오. 이 절차를 수행할 때에는 승인된 눈 보호 장구 및 승인된 방진 마스크를 착용하십시오.



**경고:** 공구의 금속 이외 부품을 청소할 때는 용제 등의 강력한 화학약품을 절대 사용하지 마십시오. 그렇지 않으면 이러한 부분에 사용된 재료가 약해질 수 있습니다. 헹굼에 물과 순한 비누를 적셔 닦아주십시오. 공구 내부에 액체를 넣거나 공구 부품을 액체에 담그는 행동은 절대 금물입니다.



**경고:** 부상의 위험을 줄이려면, 정기적으로 테이를 윗면과 환기구를 청소하십시오.



**경고:** 부상의 위험을 줄이려면, 정기적으로 집진 장치를 청소하십시오.



**경고:** 심각한 신체 부상의 위험을 줄이려면, 먼지 액세스 도어를 재장착하지 않은 상태에서 톱을 사용하지 마십시오.

톱을 작동하기 전에 날 가드(2)와 비늘판이 제자리에 있어야 합니다. 사용하기 전에 상부 및 하부 날 가드와 집진관을 주의 깊게 검사하여 올바르게 작동되는지 알아보십시오. 조각, 먼지 또는 작업을 입자가 기능 중 하나의 장애로 이어질 수 있는지 확인하십시오.

작업을 파편이 톱날과 가드 사이에 걸려 있는 경우, 전원 장치에서 기계 연결을 차단하고 톱날 조절/교체 단락에 제공된 설명을 따르십시오. 움직이지 않는 부품을 제거하고 톱날을 재조립합니다.

환기 구멍을 깨끗하게 유지하고 형광을 이용하여 외관을 정기적으로 청소하십시오.

정기적으로 집진 장치를 청소하십시오.

### 액세서리

공구를 판매한 동일한 매장에서 액세서리를 구입하는 것이 좋습니다. 유명 상표가 표시된 품질이 우수한 액세서리를 사용하십시오. 수행하고자 하는 작업에 따라 종류를 선택합니다. 자세한 내용은 액세서리 포장재를 참조하십시오. 매장 직원이 도와주고 조언을 해 줄 수 있습니다.

### 환경 보호



분리 수거. 본 제품을 일반 가정용 쓰레기로 처리하면 안됩니다.

STANLEY 제품을 교체해야 하거나 더 이상 쓸모가 없어졌다고 판단될 때는 본 제품을 가정용 쓰레기와 함께 처리하지 마십시오. 이 제품은 분리 수거하십시오.



스탠리는 사용이 끝난 스탠리 제품을 수집하여 재활용하기 위한 시설을 운영하고 있습니다. 이 서비스를 활용하려면 당사자 폐제품 수거를 위임한 공인 수리 대리점에 제품을 반환해 주십시오.

본 사용 설명서에 기재된 연락처로 가까운 STANLEY 영업소에 연락하면 가까운 공인 수리 대리점 위치를 확인할 수 있습니다. 또는 다음 웹 사이트를 방문하여 STANLEY 수리 지정점 목록과 A/S 및 연락처 등 자세한 정보를 찾아볼 수 있습니다 ([www.2helpU.com](http://www.2helpU.com)).

### 참고

STANLEY의 정책은 제품을 지속적으로 개선시키는 것이기 때문에 사전 통지 없이 제품 사양이 변경될 수 있습니다. 기본 장비 및 액세서리 구성은 각 국가에 따라 다를 수 있습니다. 제품 사양은 국가에 따라 다를 수 있습니다. 국가에 따라 판매하지 않는 제품도 있을 수 있습니다. 제품 판매 여부는 해당 지역에 있는 스탠리 판매점으로 문의하십시오.

## 서비스 정보

STANLEY는 영업소를 자체 운영하거나 공인 서비스 센터를 두고 있습니다. 모든 STANLEY 서비스 센터에는 교육을 이수한 전문 직원이 배치되어 있어 고객에게 효과적이고 믿을 수 있는 전통 공구 서비스를 제공하고 있습니다. 공인 서비스 센터에 대한 추가 정보와 기술 지원, 수리 또는 순정 교체 부품이 필요한 모든 경우에 가까운 스탠리로 연락하십시오.

공인 서비스 센터에 대한 추가 정보와 기술 지원, 수리 또는 순정 교체 부품이 필요한 모든 경우에 가까운 스탠리로 연락하십시오.

## 기술 데이터

테이블 톱	SST1800	
유형		2
전압	$V_{AC}$	220
주파수	Hz	50
소비전력	W	1800
무부하 속도	분-1	4800
톱날 직경	mm	255
보어 크기	mm	25.4
톱날 두께	mm	2.8
톱날 몸체 두께	mm	1.8
등근톱 분할날 두께	mm	2.5
테이블 크기	mm	560x680
45°에서 최대 절단 깊이	mm	50
90°에서 최대 절단 깊이	mm	80
날 베벨 범위		0 - 45°
무게	kg	28.8

## 2년 품질보증

잘못된 소재 또는 가공으로 인해 구매 시점으로부터 24개월 이내에 STANLEY 제품에 결함이 생길 경우 다음과 같은 조건 하에 STANLEY는 결함이 있는 모든 부품을 무상 교환해 드리거나 당사 재량에 따라 공구 자체를 무상으로 교환해 드립니다

- 제품을 잘못 사용하지 않았고 사용 설명서에 따라 사용하였고,
- 제품의 올바른 사용에 의한 자연스러운 마모이고,
- 공인되지 않은 사람이 수리를 시도하지 않았고,
- 구매 증명서가 제시되었고,
- STANLEY 제품은 원래의 모든 부품들과 함께 반환되었으며,
- 고용 목적을 위해 제품을 사용한 적이 없습니다.

서비스를 청구하려면 판매점에 연락하거나 STANLEY 카탈로그에서 가까운 공인 STANLEY 수리 대리점 위치를 확인하거나 본 사용 설명서에 기재된 주소로 STANLEY 영업소로 연락하십시오. 공인 STANLEY 수리 대리점 목록과 A/S 서비스에 대한 자세한 정보는 인터넷, [www.2helpU.com](http://www.2helpU.com)에서 확인할 수 있습니다.