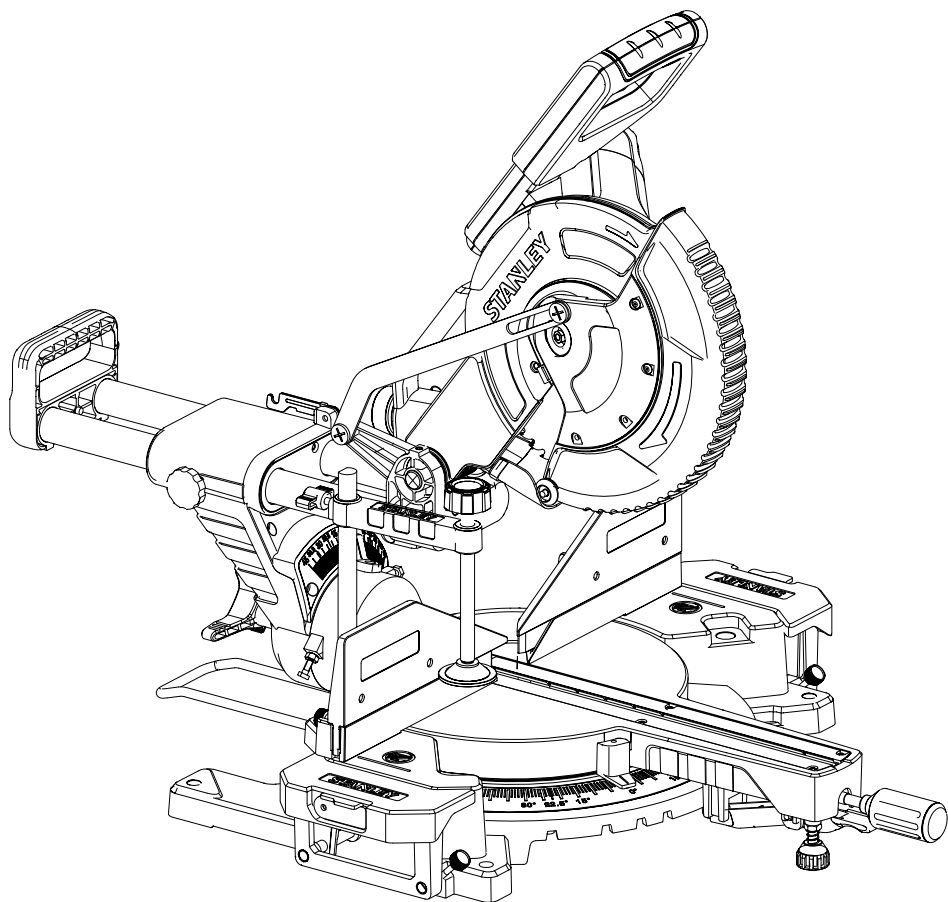


STANLEY



SM18

English	14
简体中文	26
繁體中文	37
한국어	48
BAHASA INDONESIA	59
ภาษาไทย	73
TIẾNG VIỆT	88

1

0000 00-00

u

b

x

v

ii

f

e

t

d

o

o

a

l

w

o

ggg

q

cc

p

aa

mm

c

j

ee

2

aaa

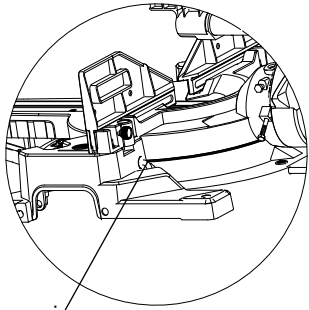
m

n

ddd

k

r



i

ccc

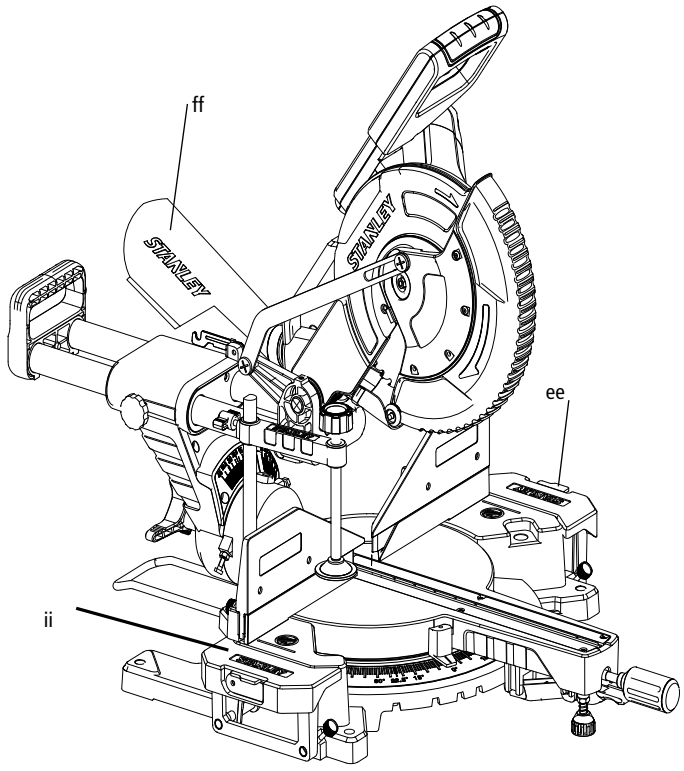
s

g

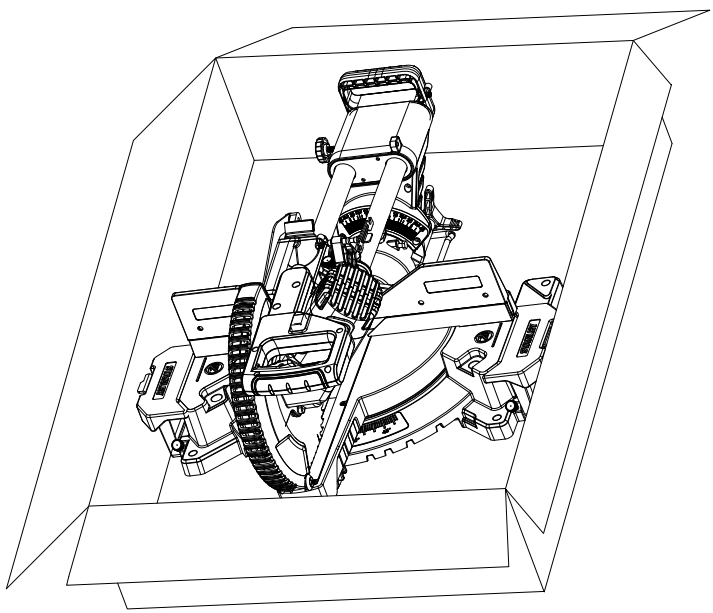
bbb

2

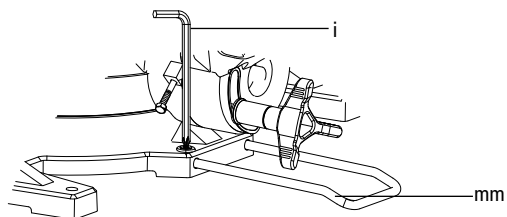
3



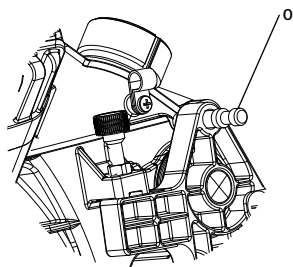
4



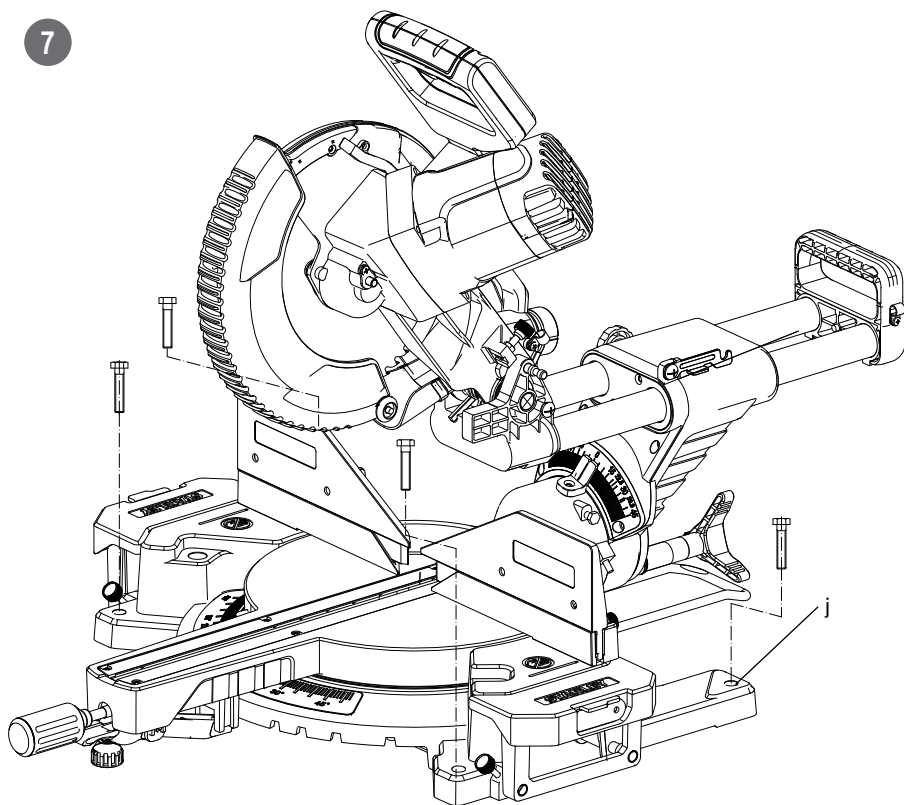
5



6

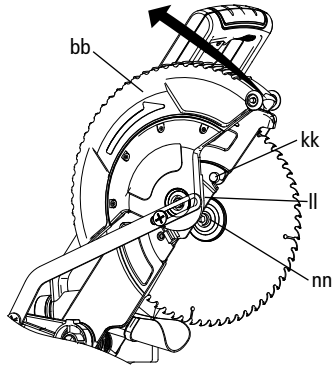


7

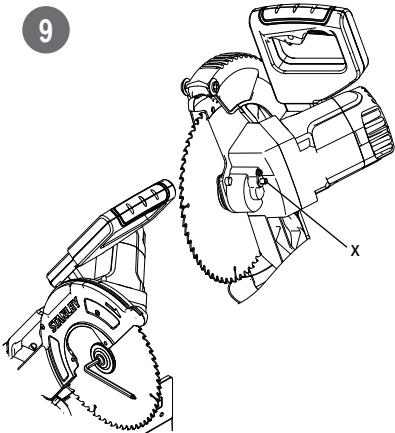


4

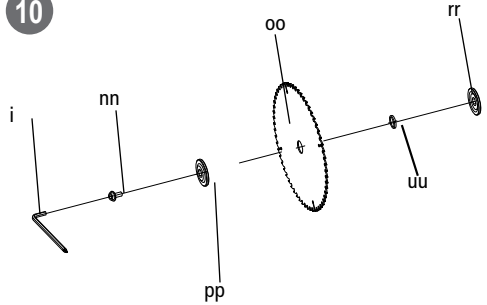
8



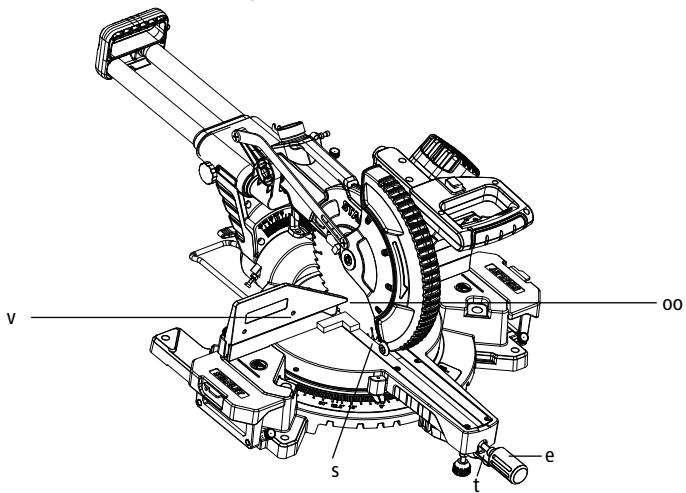
9



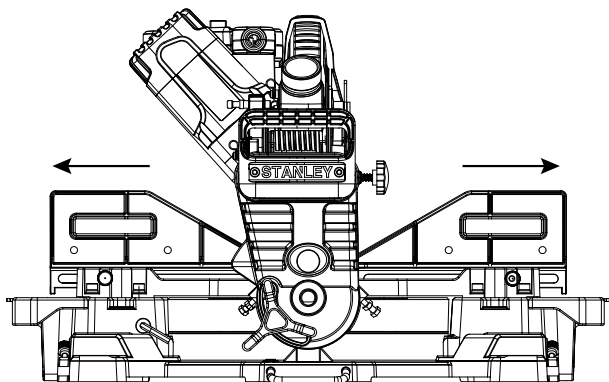
10



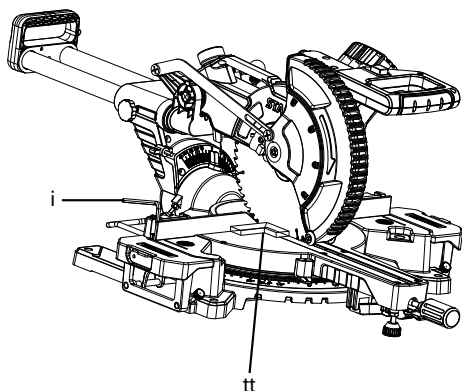
11



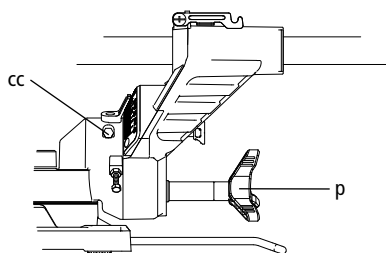
12



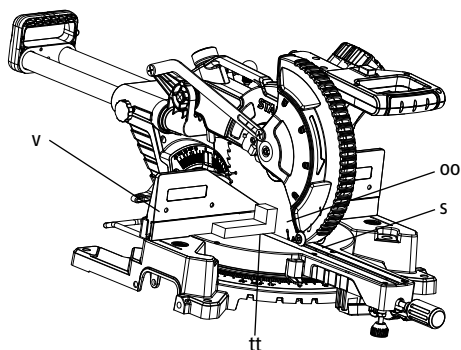
13



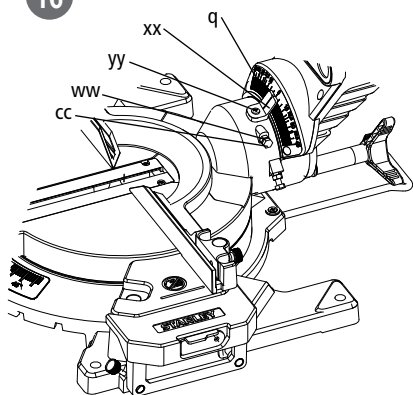
14



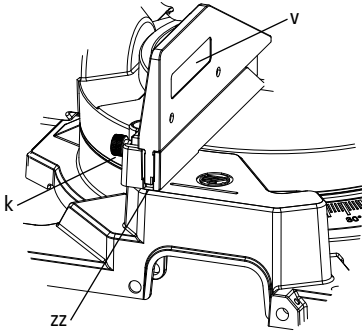
15



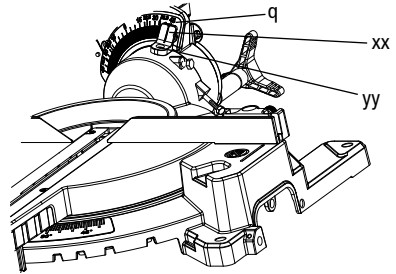
16



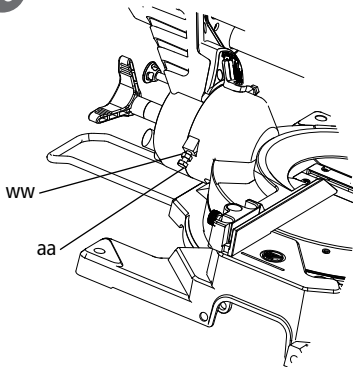
17



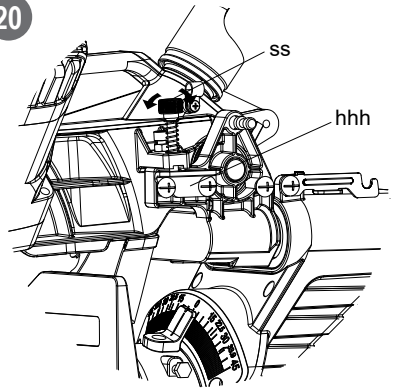
18



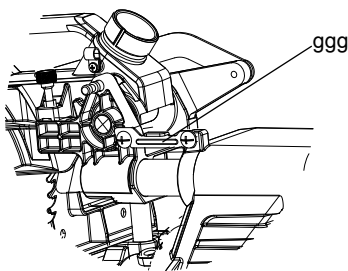
19



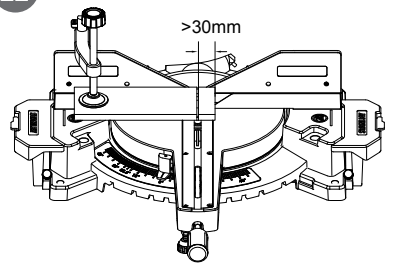
20



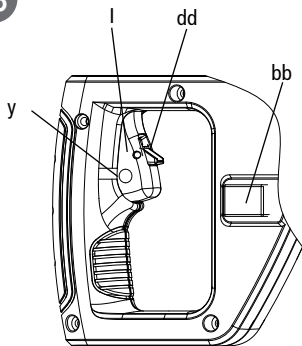
21



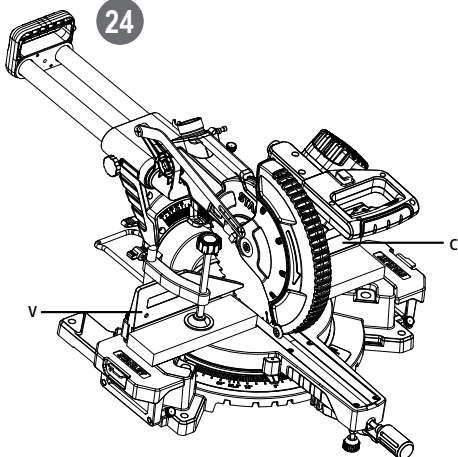
22



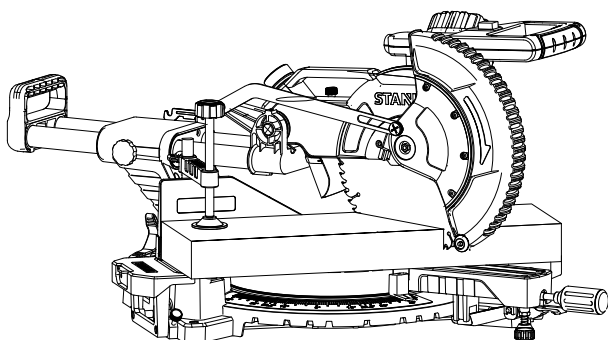
23



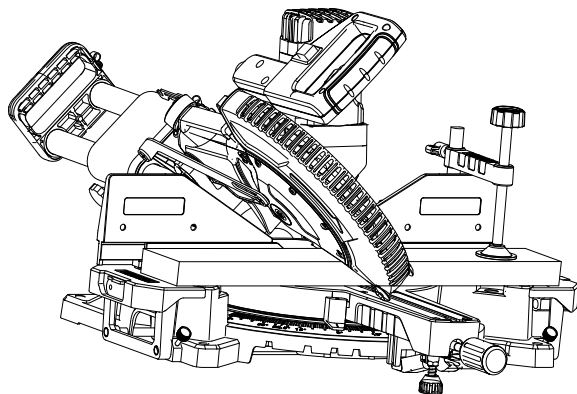
24



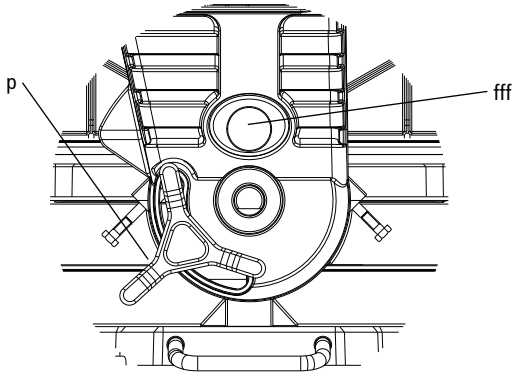
25



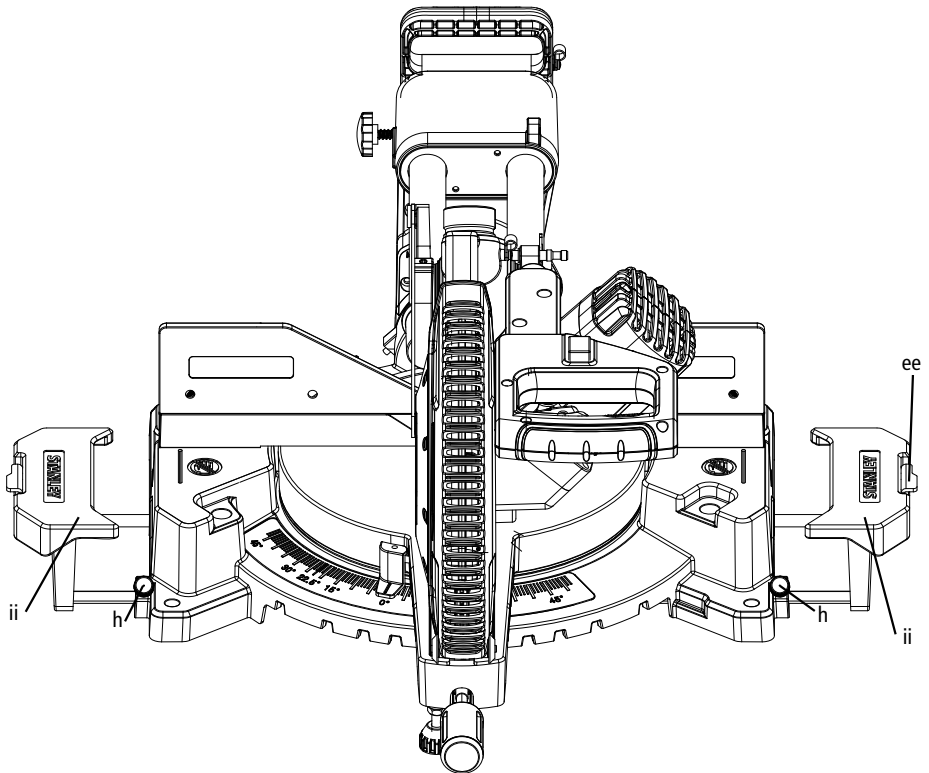
26



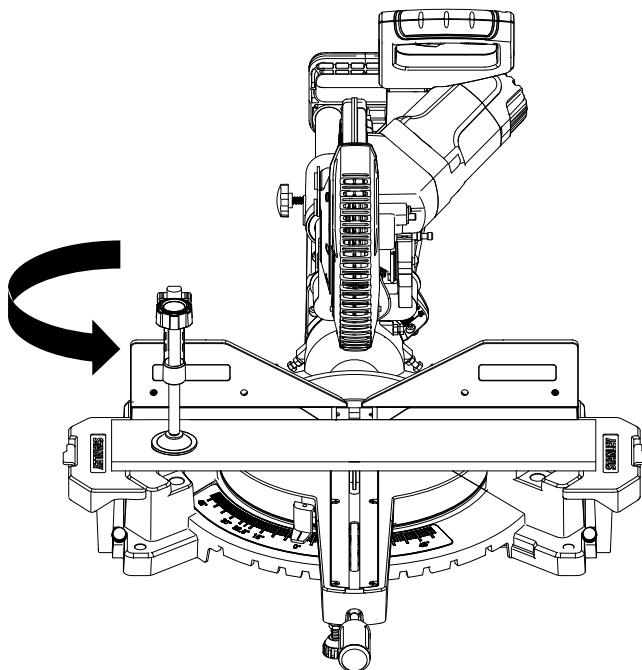
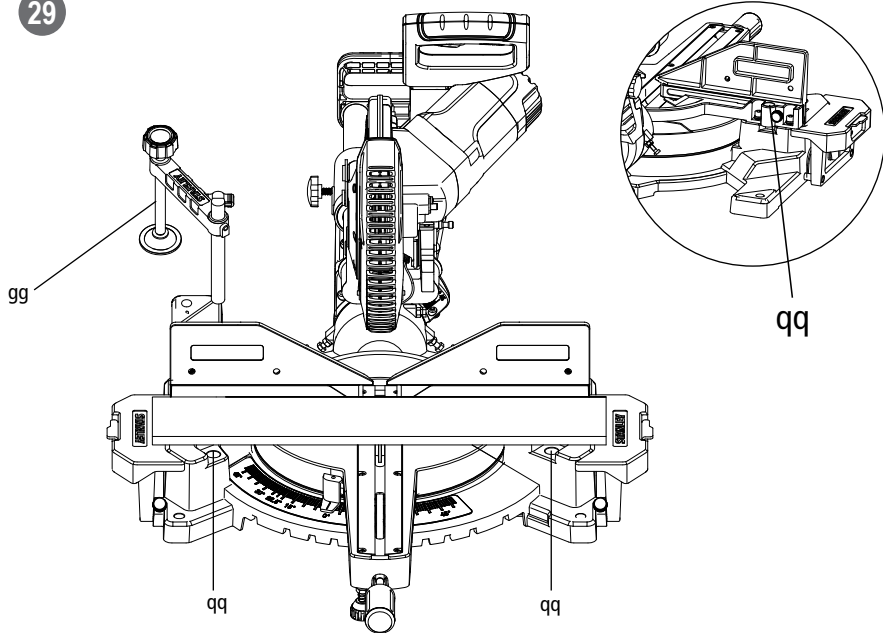
27



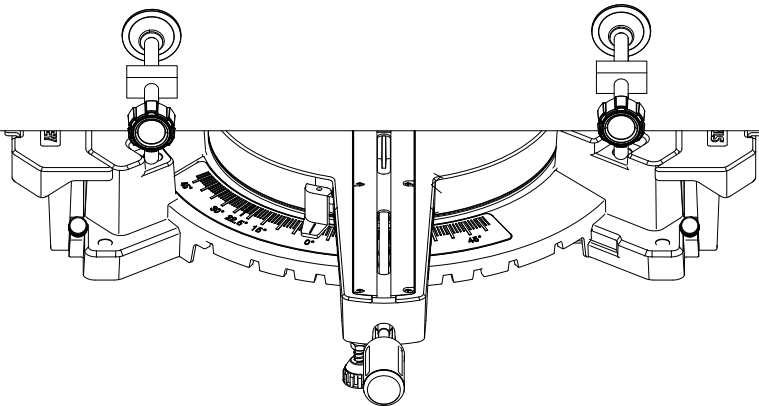
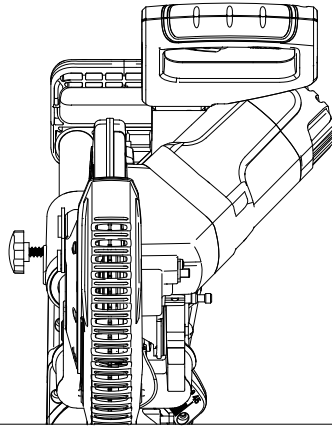
28



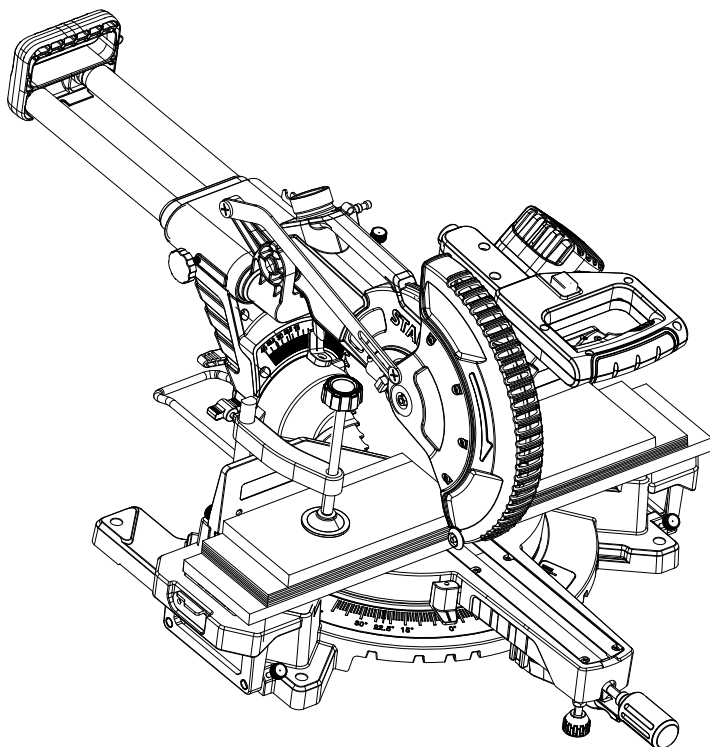
29



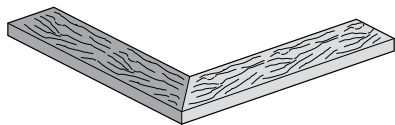
30



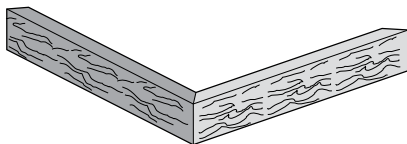
31



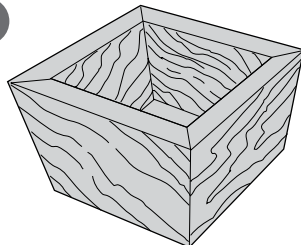
32



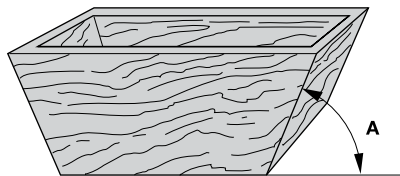
33



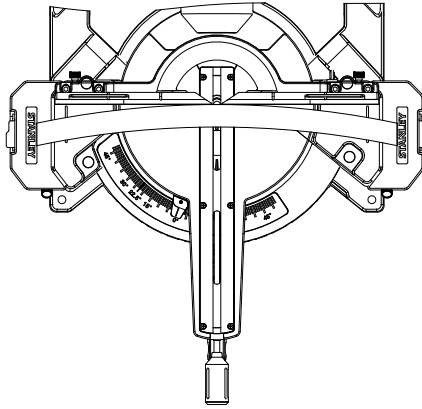
34



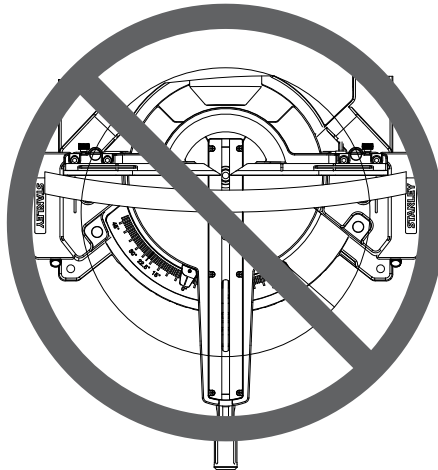
35



36



37



INTENDED USE

Your STANLEY Sliding Mitre Saw SM18 has been designed for cutting wood, aluminum and plastics. It performs the sawing operations of cross-cutting, bevelling and mitring easily, accurately and safely. This tool is intended for professional use.

SAFETY INSTRUCTIONS

The definitions below describe the level of severity for each signal word. Please read the manual and pay attention to these symbols.



DANGER: Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, **will result in death or serious injury.**



WARNING: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **could result in death or serious injury.**



CAUTION: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **may result in minor or moderate injury.**

NOTICE: Indicates a practice not related to personal injury which, if not avoided, **may result in property damage.**



Denotes risk of electric shock.



Denotes risk of fire.



Warning: To reduce the risk of injury, read the instruction manual.

General Power Tool Safety Warnings



WARNING! Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery operated (cordless) power tool.

1. Work area safety

- Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

2. Electrical Safety

- Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.**

Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.

- Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

3. Personal Safety

- Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
- Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair and clothing away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
- Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles.** A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.

4. Power Tool Use And Care

- a. **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
 - b. **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
 - c. **Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
 - d. **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
 - e. **Maintain power tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
 - f. **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
 - g. **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
 - h. **Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease.** Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.
- 5. Service**
- a. **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

SAFETY INSTRUCTIONS FOR MITRE SAWS

- ◆ **The workpiece must be stationary and clamped or held against both the fence and the table. Do not feed the workpiece into the blade or cut "freehand" in any way.** Unrestrained or moving workpieces could be thrown at high speeds, causing injury.
 - ◆ **Push the saw through the workpiece. Do not pull the saw through the workpiece. To make a cut, raise the saw head and pull it out over the workpiece without cutting, start the motor, press the saw head down and push the saw through the workpiece.** Cutting on the pull stroke is likely to cause the saw blade to climb on top of the workpiece and violently throw the blade assembly towards the operator.
 - ◆ **Never cross your hand over the intended line of cutting either in front or behind the saw blade.** Supporting the workpiece "cross handed" i.e. holding the workpiece to the right of the saw blade with your left hand or vice versa is very dangerous.
 - ◆ **Do not reach behind the fence with either hand closer than 100 mm from either side of the saw blade, to remove wood scraps, or for any other reason while the blade is spinning.** The proximity of the spinning saw blade to your hand may not be obvious and you may be seriously injured.
 - ◆ **Inspect your workpiece before cutting. If the workpiece is bowed or warped, clamp it with the outside bowed face toward the fence. Always make certain that there is no gap between the workpiece, fence and table along the line of the cut.** Bent or warped workpieces can twist or shift and may cause binding on the spinning saw blade while cutting. There should be no nails or foreign objects in the workpiece.
 - ◆ **Do not use the saw until the table is clear of all tools, wood scraps, etc., except for the workpiece.** Small debris or loose pieces of wood or other objects that contact the revolving blade can be thrown with high speed.
 - ◆ **Cut only one workpiece at a time.** Stacked multiple workpieces cannot be adequately clamped or braced and may bind on the blade or shift during cutting.
 - ◆ **Ensure the mitre saw is mounted or placed on a level, firm work surface before use.** A level and firm work surface reduces the risk of the mitre saw becoming unstable.
 - ◆ **Plan your work. Every time you change the bevel or mitre angle setting, make sure the adjustable fence is set correctly to support the workpiece and will not interfere with the blade or the guarding system.** Without turning the tool "ON" and with no workpiece on the table, move the saw blade through a complete simulated cut to assure there will be no interference or danger of cutting the fence.
 - ◆ **Provide adequate support such as table extensions, saw horses, etc. for a workpiece that is wider or longer than the table top.** Workpieces longer or wider than the mitre saw table can tip if not securely supported. If the cut-off piece or workpiece tips, it can lift the lower guard or be thrown by the spinning blade.
- ◆ **Mitre saws are intended to cut wood or wood-like products, they cannot be used with abrasive cut-off wheels for cutting ferrous material such as bars, rods, studs, etc.** Abrasive dust causes moving parts such as the lower guard to jam. Sparks from abrasive cutting will burn the lower guard, the kerf insert and other plastic parts.
 - ◆ **Use clamps to support the workpiece whenever possible. If supporting the workpiece by hand, you must always keep your hand at least 100 mm from either side of the saw blade. Do not use this saw to cut pieces that are too small to be securely clamped or held by hand.** If your hand is placed too close to the saw blade, there is an increased risk of injury from blade contact.

- ◆ **Do not use another person as a substitute for a table extension or as additional support.** Unstable support for the workpiece can cause the blade to bind or the workpiece to shift during the cutting operation pulling you and the helper into the spinning blade.
- ◆ **The cut-off piece must not be jammed or pressed by any means against the spinning saw blade.** If confined, i.e. using length stops, the cut-off piece could get wedged against the blade and thrown violently.
- ◆ **Always use a clamp or a fixture designed to properly support round material such as rods or tubing.** Rods have a tendency to roll while being cut, causing the blade to "bite" and pull the work with your hand into the blade.
- ◆ **Let the blade reach full speed before contacting the workpiece.** This will reduce the risk of the workpiece being thrown.
- ◆ **If the workpiece or blade becomes jammed, turn the mitre saw off. Wait for all moving parts to stop and disconnect the plug from the power source and/ or remove the battery pack. Then work to free the jammed material.** Continued sawing with a jammed workpiece could cause loss of control or damage to the mitre saw.
- ◆ **After finishing the cut, release the switch, hold the saw head down and wait for the blade to stop before removing the cut-off piece.** Reaching with your hand near the coasting blade is dangerous.
- ◆ **Hold the handle firmly when making an incomplete cut or when releasing the switch before the saw head is completely in the down position.** The braking action of the saw may cause the saw head to be suddenly pulled downward, causing a risk of injury.

ADDITIONAL SAFETY RULES FOR MITRE SAWS

- ◆ The machine is provided with a special configured power supply cord which can only be replaced by the manufacturer or its authorised service agent.
- ◆ Do not use the saw to cut other materials than those recommended by the manufacturer.
- ◆ Cutting plastics, sap coated wood, and other materials may cause melted material to accumulate on the blade tips and the body of the saw blade, increasing the risk of blade overheating and binding while cutting.
- ◆ Do not operate the machine without guards in position, or if guards do not function or are not maintained properly.
- ◆ Ensure that the arm is securely fixed when performing bevel cuts.
- ◆ Keep the floor area around the machine level, well-maintained and free of loose materials, e.g., chips and cut-offs.
- ◆ Use correctly sharpened saw blades. Observe the maximum speed mark on the saw blade.
- ◆ Make sure all locking knobs and clamp handles are tight before starting any operation.
- ◆ Never place either hand in the blade area when the saw is connected to the electrical power source.
- ◆ Never attempt to stop a machine in motion rapidly by jamming a tool or other means against the blade; serious accidents can occur.
- ◆ Before using any accessory consult the instruction manual. The improper use of an accessory can cause damage.
- ◆ Use a holder or wear gloves when handling a saw blade.
- ◆ Ensure that the saw blade is mounted correctly before use.
- ◆ Make sure that the blade rotates in the correct direction.
- ◆ Take care when slotting.
- ◆ Do not use blades of larger or smaller diameter than recommended. For the proper blade rating refer to the technical data. Use only the blades specified in this manual, complying with EN 847-1.
- ◆ Consider applying specially designed noise-reduction blades.
- ◆ Do not use HSS blades.
- ◆ Do not use cracked or damaged saw blades.
- ◆ Do not use any abrasive or diamond discs.
- ◆ Never use your saw without the kerf plate.
- ◆ Raise the blade from the kerf in the workpiece prior to releasing the switch.
- ◆ Do not wedge anything against the fan to hold the motor shaft.
- ◆ The blade guard on your saw will automatically raise when the arm is brought down; it will lower over the blade when head lock up release lever (cc) is pushed.
- ◆ Never raise the blade guard manually unless the saw is switched off. The guard can be raised by hand when installing or removing saw blades or for inspection of the saw.
- ◆ Check periodically that the motor air slots are clean and free of chips.
- ◆ Replace the kerf plate when worn. Refer to service parts list included.
- ◆ Disconnect the machine from the mains before carrying out any maintenance work or when changing the blade.
- ◆ Never perform any cleaning or maintenance work when the machine is still running and the head is not in the rest position.
- ◆ When possible, always mount the machine to a bench.
- ◆ The front section of the guard is louvered for visibility while cutting. Although the louvers dramatically reduce flying debris, they are openings in the guard and safety glasses should be worn at all times when viewing through the louvers.
- ◆ Connect the saw to a dust collection device when sawing wood. Always consider factors which influence exposure of dust such as:
 - type of material to be machined (chip board produces more dust than wood);
 - sharpness of the saw blade;
 - correct adjustment of the saw blade,
 - dust extractor with air velocity not less than 20 m/s.

Ensure that the local extraction as well as hoods, baffles and chutes are properly adjusted.

- ◆ Please be aware of the following factors influencing exposure to noise:
 - use saw blades designed to reduce the emitted noise;
 - use only well sharpened saw blades;
- ◆ Machine maintenance shall be conducted periodically;
- ◆ Machine faults, including guards or saw blade, shall be reported as soon as they are discovered;
- ◆ Provide adequate general or localized lighting;
- ◆ Ensure the operator is adequately trained in the use, adjustment and operation of the machine;
- ◆ Ensure that any spacers and spindle rings are suitable for the purpose as stated in this manual.
- ◆ Refrain from removing any cut-offs or other parts of the workpiece from the cutting area while the machine is running and the saw head is not in the rest position
- ◆ Never cut workpieces shorter than 30 mm.
- ◆ Without additional support the machine is designed to accept the maximum workpiece size of:
 - Height 90 mm by width 305 mm by length 365 mm
 - Longer workpieces need to be supported by suitable additional table(work support). Always clamp the workpiece safely.
- ◆ In case of an accident or machine failure, immediately turn the machine off and disconnect machine from the power source.
- ◆ Report the failure and mark the machine in suitable form to prevent other people from using the defective machine.
- ◆ When the saw blade is blocked due to abnormal feed force during cutting, turn the machine off and disconnect it from power supply. Remove the workpiece and ensure that the saw blade runs free. Turn the machine on and start new cutting operation with reduced feed force.
- ◆ Never cut light alloy, especially magnesium.
- ◆ Whenever the situation allows, mount the machine to a bench using bolts.

RESIDUAL RISKS

The following risks are inherent to the use of saws:

- injuries caused by touching the rotating parts

In spite of the application of the relevant safety regulations and the implementation of safety devices, certain residual risks cannot be avoided. These are:

- Impairment of hearing.
- Risk of accidents caused by the uncovered parts of the rotating saw blade.
- Risk of injury when changing the blade.
- Risk of squeezing fingers when opening the guards.
- Health hazards caused by breathing dust developed when sawing wood, especially oak, beech and MDF.

The following factors increase the risk of breathing problems:

- No dust extractor connected when sawing wood.
- Insufficient dust extraction caused by uncleaned exhaust filters.

ELECTRICAL SAFETY

Only one voltage is applicable to this tool. Be sure to check that the power supply corresponds to the voltage on the rating plate.



Your Stanley tool is equipped with double insulation, hence, it does not require to be earthed

When the power cord is damaged, have it sent to a STANLEY service center for replacement to specially prepared cables.

USING AN EXTENSION CABLE

If an extension cable is required, use an approved 3-core extension cable suitable for the power input of this tool (see **Technical Data**).The minimum conductor size is 1.5 mm²; the maximum length is 30 m. When using a cable reel, always unwind the cable completely.






Cable cross-sectional area (mm ²)	Cable rated current (Ampere)
0.75	6
1.00	10
1.50	15
2.50	20
4.00	25






Cable length (m)						
	7.5	15	25	30	45	60

Voltage	Amperes	Cable rated current (Ampere)					
110~127	0 - 2.0	6	6	6	6	6	10
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15	15
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20	20
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	20	25
	7.1 - 12.0	15	15	20	25	25	-
230	12.1 - 20.0	20	20	25	-	-	-
	0 - 2.0	6	6	6	6	6	6
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6	6
	3.5 - 5.0	6	6	6	6	10	15
	5.1 - 7.0	10	10	10	10	15	15
	7.1 - 12.0	15	15	15	15	20	20
	12.1 - 20.0	20	20	20	20	25	-

LABELS ON TOOL

In addition to the pictographs used in this manual, the labels on the tool show the following pictographs:

	WARNING! To reduce the risk of injury, the user must read the instruction manual before use.
	Wear safety glasses or goggles.
	Wear ear protection.
	Wear a dust mask.
	Keep your hands away from this area

V	Volts		Direct Current
A	Amperes	n_0	No-Load Speed
Hz	Hertz		Class II Construction
W	Watts		Earthing Terminal
min	minutes		Safety Alert Symbol
	Alternating Current	/min.	Revolutions or Reciprocation per minute

Date Code Position (Fig. 1)

The Date Code, which also includes the year of manufacture, is printed into the housing.

Example: 2019 XX XX

Year of Manufacture

THE PACKAGE CONTAINS

- 1 Mitre Saw
- 1 Blade wrench stored in wrench pocket
- 1 Saw blade
- 1 Dust bag
- 1 Vertical clamp
- 1 Rear support
- 1 Instruction manual
- ◆ Check for damage to the tool, parts or accessories which may have occurred during transport.
- ◆ Take the time to thoroughly read and understand this manual prior to operation.

Description (Fig. 1, 2, 3, 5, 6, 12, 23, 27, 28)



WARNING: Never modify the power tool or any part of it. Damage or personal injury could result.

- a. Operating handle
- b. Lower guard
- c. Right side, fence
- d. Table
- e. Mitre lock knob
- f. Mitre scale
- g. Base
- h. Extension knob
- i. Wrench
- j. Bench mounting holes
- k. Fence clamping knob
- l. Trigger switch
- m. Carrying handle
- n. Dust spout
- o. Lock down pin
- p. Bevel clamp knob
- q. Bevel scale
- r. Hand indentation
- s. Kerf plate
- t. Mitre detent
- u. Date code
- v. left side, fence
- w. End cap
- x. Spindle lock
- y. Hole for padlock
- aa. Bevel position adjustment stop
- bb. LED switch
- cc. Vertical position adjustment stop
- dd. Lock-off lever
- ee. length stop
- ff. Dust bag
- gg. Vertical clamp
- ii. Work support
- mm. Rear support
- aaa. Rear handle
- bbb. Mitre arm support
- ccc. Work support clamping knob
- ddd. Rail lock knob
- fff. Bevel lock knob
- ggg. Slide stop control

ASSEMBLY AND ADJUSTMENT



WARNING: To reduce the risk of injury, turn unit off and disconnect machine from power source before installing and removing accessories, before adjusting or changing set-ups or when making repairs. Be sure the trigger switch is in the OFF position. An accidental start-up can cause injury.

Unpacking (Fig. 2, 4, 5, 6)

- ◆ Remove the saw from the packing material carefully using the carrying handle (m) and rear handle(aaa).
- ◆ Use the supplied blade wrench(i) to mount the rear support (mm) to the back of base(g).
- ◆ Press down the operating handle (a) and pull out the lock down pin (o), as shown.
- ◆ Gently release the downward pressure and allow the arm to rise to its full height.

Bench Mounting (Fig. 7)

- ◆ Holes (j) are provided in all four feet to facilitate bench mounting. Always mount your saw firmly to prevent movement. To enhance the portability, the tool can be mounted to a piece of 15 mm or thinner plywood which can then be clamped to your work support or moved to other job sites and reclamped.
- ◆ When mounting your saw to a piece of plywood, make sure that the mounting screws do not protrude from the bottom of the wood. The plywood must sit flush on the work support. When clamping the saw to any work surface, clamp only on the clamping bosses where the mounting screw holes are located. Clamping at any other point will interfere with the proper operation of the saw.
- ◆ To prevent binding and inaccuracy, be sure the mounting surface is not warped or otherwise uneven. If the saw rocks on the surface, place a thin piece of material under one saw foot until the saw is firm on the mounting surface.

Mounting the Saw Blade (Fig. 8, 9, 10)



WARNING: To reduce the risk of injury, turn unit off and disconnect machine from power source before installing and removing accessories, before adjusting or changing set-ups or when making repairs. Be sure the trigger switch is in the OFF position. An accidental start-up can cause injury.

- ◆ Never depress the spindle lock button while the blade is under power or coasting.
 - ◆ Do not cut ferrous metal (containing iron or steel) or masonry or fibre cement product with this mitre saw.
 - ◆ Should use the corresponding blade cutting different materials.
1. With the lower guard held in the raised position loosen the guard bracket screw (kk) until the guard bracket (ll) raises far enough to access the blade locking screw (nn).
 2. Depress the spindle lock button (x) with one hand and with the other hand use the wrench (i) provided to loosen the left-hand threaded blade locking screw (nn) by turning clockwise.



WARNING: To use the spindle lock, press the button as shown and rotate the spindle by hand until you feel the lock engage.

Continue to hold the lock button in to keep the spindle from turning.

3. Remove the blade locking screw (nn) and the outside arbor collar (pp).
4. Install the saw blade (oo) onto the blade adaptor (uu) seated directly against the inside arbor collar (rr), making sure that the teeth at the bottom edge of the blade are pointing toward the back of the saw (away from the operator).
5. Install the outer arbor collar (pp).
6. Tighten the blade locking screw (nn) carefully by turning counter-clockwise while holding the spindle lock engaged with your other hand.
7. Return the guard bracket (ll) to its original position and firmly tighten the guard bracket screw (kk) to hold bracket in place.



WARNING! Be aware the saw blade shall be replaced in the described way only. Only use saw blades as specified under **Technical Data**.



WARNING! The guard bracket(ll) must be returned to its original position and the guard bracket screw(kk) tightened before activating the saw.



WARNING! Failure to do so may allow the guard to contact the spinning saw blade resulting in damage to the saw and severe personal injury.

Your mitre saw was accurately adjusted at the factory. If readjustment due to shipping and handling or any other reason is required, follow the steps below to adjust your saw. Once made, these adjustments should remain accurate.

Checking and Adjusting the Mitre Scale (Fig. 11, 12, 13)

1. Loosen the mitre lock knob (e), depress the mitre detent (t) to release the mitre arm. Swing the mitre arm until the latch locates it at the 0° mitre position. Do not lock mitre lock knob (e).
2. Pull down the head until the blade just enters the saw kerf (s).
3. Place a square (tt) against the left side fence (v) and blade (oo) (Fig. 11).



WARNING: Do not touch the tips of the blade teeth with the square.

If adjustment is required, proceed as follows:

4. Tighten the mitre lock knob (e). Loosen the fence clamping knob (k), remove the left side fence (v) and right side fence (c).
5. Loosen 4 hex bolts behind the fence, adjust the base fence as the necessary to against the square (tt).
6. Tighten the hex bolts, and install the side fence.

Checking and Adjusting the Blade to the Table (Fig. 14, 15, 16)

1. Loosen the bevel clamp knob (p).
2. Press the mitre arm to the right to ensure it is fully vertical with the angle position stop located against the vertical

position adjustment stop (cc) and tighten the bevel clamp knob.

- Pull down the head until the blade just enters the saw kerf (s).
- Place a set square (tt) on the table and up against the blade (oo) (Fig. 15).



WARNING: Do not touch the tips of the blade teeth with the square.

If adjustment is required, proceed as follows:

- Loosen the lock nut (ww) a few turns and turn the bevel position adjustment stop screw (cc) in or out until the pointer (xx) indicates 45° with the angle position stop resting on the bevel position adjustment stop.
- Firmly tighten the lock nut (ww) while holding the stop screw(cc) stationary.
- If the bevel pointer (xx) does not indicate zero on the bevel scale (q), loosen the screw (yy) that secures the pointer and move the pointer as necessary.

Adjusting the Fence (Fig. 17)

The upper part of the fence can be adjusted to provide clearance, allowing the saw to bevel to 45° left/right and 0°.

To adjust the left fence (v) and right side fence(c):

- Loosen the fence clamping knob (k) and slide the fence to the left or right.
- Make a no load running with the saw switched off and check for clearance. Adjust the fence to be as close to the blade as practical to provide maximum workpiece support, without interfering with the up and down movement of the arm.
- Tighten the knob securely.



WARNING: The guide grooves (zz) can become clogged with sawdust. Use a stick or some low pressure air to clear the guide grooves.

Checking and Adjusting the Bevel Angle (Fig. 17, 18, 19)

- Loosen the left side fence clamping knob (k) and slide the upper part of the left side fence to the left as far as it will go.
- Loosen the bevel clamp knob (p) and move the saw arm to the left 45° bevel position.

If adjustment is required, proceed as follows:

- Loosen the locknut (ww) a few turns and turn the bevel position adjustment stop screw (aa) in or out until the pointer (xx) indicates 45° with the angle position stop resting on the bevel position adjustment stop.
- Firmly tighten the lock nut (ww) while holding the stop screw (aa) stationary.
- To achieve a 0° or a 45° right/left bevel, the three adjustment stop screws must be adjusted to allow the saw arm to move as necessary.

Adjusting the Depth Stop (Sawing Grooves) (Fig. 20)

This operation is necessary if you want to saw a groove. Move the depth stop plate (hhh) to the place as shown Fig 20.

- Tilt the tool head by the handle to the position at which the requested groove depth is reached.
- Turn the adjusting screw(ss) clockwise until the end of the screw touches the housing stop.
- Guide the tool arm slowly upward.

Return the depth stop plate (hhh) to its original position once sawing grooves done.

Ensure that saw blades do not touch any part of the base or kerf plate.

Guard Actuation and Visibility

The blade guard on your saw has been designed to automatically raise when the arm is brought down and to lower over the blade when the arm is raised.

The guard can be raised by hand when installing or removing saw blades or for inspection of the saw. NEVER RAISE THE BLADE GUARD MANUALLY UNLESS THE SAW IS TURNED OFF.

NOTE: Certain special cuts will require that you manually raise the guard. The front section of the guard is louvered for visibility while cutting. Although the louvers dramatically reduce flying debris, they are openings in the guard and safety glasses should be worn at all times when viewing through the louvers.

Automatic Electric Brake

Your saw is equipped with an automatic electric blade brake which stops the saw blade within 10 seconds of trigger release. This is not adjustable.

On occasion, there may be a delay after trigger release to brake engagement. On rare occasions, the brake may not engage at all and the blade will coast to a stop.

If a delay or "skipping" occurs, turn the saw on and off 4 or 5 times. If the condition persists, have the tool serviced by an authorized STANLEY service center.

Always be sure the blade has stopped before removing it from the kerf. The brake is not a substitute for guards or for ensuring your own safety by giving the saw your complete attention.

Kerf Plate Adjustment

To adjust the kerf plates, loosen the screws holding the kerf plates in place. Adjust the kerf plates as close as possible without interfering with the blade's movement.

Brushes (Fig. 1)



WARNING: To reduce the risk of serious personal injury, turn off the tool and disconnect it from the power source before attempting to move it, change accessories or make any adjustments.

Inspect carbon brushes regularly by unplugging the tool, removing the end cap (W) that holds the spring-loaded

brush assembly. Keep brushes clean and sliding freely in their guides. Always replace a used brush in the same orientation in the holder as it was prior to its removal.

Use only identical STANLEY brushes. Use of the correct grade of brush is essential for proper operation of electric brake. The tool must run at no load for 10 minutes before use. The electric brake may be erratic in operation until the brushes are properly seated. While running at no load do not tie, tape, or otherwise lock the trigger switch on.

Rail Lock Knob (Fig. 2)

The rail lock knob (ddd) allows you to lock the saw head firmly no sliding on the rails. This is necessary when making certain cuts or when transporting the saw.

Sliding Stop (Fig. 21)

The sliding stop control (ggg) positions your saws rails so that the largest possible verticle moldings can be cut. ALWAYS TIGHTEN THE RAIL LOCK KNOB WHEN USING THE SLIDE STOP TO PREVENT THE SLIDE SYSTEM FROM MOVING UNINTENTIONALLY

Head Lock Down Pin (Fig. 6)

To lock the saw head in the down position, push the head down, push the pin (o) in and release the saw head. This will hold the saw head safely down for moving the saw from place to place. To release, press the saw head down and pull the pin out.

USE



WARNING: Always observe the safety instructions and applicable regulations.



WARNING: To reduce the risk of serious personal injury, turn tool off and disconnect tool from power source before making any adjustments or removing/installing attachments or accessories.

Ensure the machine is placed to satisfy your ergonomic conditions in terms of table height and stability. The machine site shall be chosen so that the operator has a good overview and enough free surrounding space around the machine that allows handling of the workpiece without any restrictions.

To reduce effects of vibration make sure the environment temperature is not too cold, machine and accessory is well maintained and the workpiece size is suitable for this machine.

Prior to Operation

- ◆ Install the appropriate saw blade. Do not use excessively worn blades. The maximum rotation speed of the tool must not exceed that of the saw blade.
- ◆ Do not attempt to cut excessively small pieces.
- ◆ Allow the blade to cut freely. Do not force.
- ◆ Allow the motor to reach full speed before cutting.
- ◆ Make sure all locking knobs and clamp handles are tight.
- ◆ Secure the workpiece.
- ◆ Although this saw will cut wood and many nonferrous

materials, we will limit our discussion to the cutting of wood only. The same guidelines apply to the other materials. **DO NOT CUT FERROUS (IRON AND STEEL) MATERIALS OR MASONRY WITH THIS SAW.** Do not use any abrasive blades.

- ◆ Make sure the kerf plate in use. Do not operate the machine if the kerf slot is wider than 12 mm.
- ◆ Never cut workpieces shorter than 30 mm (Fig.22).

Switch On and Off (Fig.23)

To turn the saw on, push the lock-off lever (dd) to the left, then depress the trigger switch (l). The saw will run while the switch is depressed. Allow the blade to spin up to full operating speed before making the cut. To turn the saw off, release the trigger switch (l). Allow the blade to stop before raising the saw head. There is no provision for locking the switch on. A hole (y) is provided in the trigger for insertion of a padlock to lock the switch off.

LED Worklight System (Fig. 1, 23)

The LED Worklight System is equipped with an on/off switch (bb) independent of the mitre saw's trigger switch. The light does not need to be on in order to operate the saw.

To cut through an existing pencil line on a piece of wood:

1. Turn on the switch (bb), then pull down on the operating handle (a) to bring the saw blade close to the wood. The shadow of the blade will appear on the wood.
2. Align the pencil line with the edge of the blade's shadow. You may have to adjust the mitre or bevel angles in case not match the pencil line exactly.

Body and Hand Position

Proper positioning of your body and hands when operating the mitre saw will make cutting easier, more accurate and safer.

- ◆ Never place your hands near the cutting area.
- ◆ Place your hands no closer than 150 mm from the blade.
- ◆ Hold the workpiece tightly to the table and the fence when cutting. Keep your hands in position until the switch has been released and the blade has completely stopped.
- ◆ Always make no load running before finish cuts so that you can check the path of the blade.
- ◆ Do not cross your hands.
- ◆ Keep both feet firmly on the floor and maintain proper balance.
- ◆ As you move the saw arm left and right, follow it and stand slightly to the side of the saw blade.
- ◆ View through the guard louvres when following a pencil line.

Cutting With Your Saw

When cutting anything larger than a **82 x 110mm (82 x 74 mm at 45° miter)** workpiece, use an out-down-back motion with the rail lock knob (ddd) loosened.

Pull the saw out toward you, lower the saw head down toward the workpiece, and slowly push the saw back to complete the cut. Do not allow the saw to contact the top of

the workpiece while pulling out. The saw may run toward you, possibly causing personal injury or damage to the workpiece.

If the sliding feature is not used, ensure the saw head is pushed back as far as possible and the rail lock knob is tightened. This will prevent the saw from sliding along its rails as the workpiece is engaged.

Note: Although this saw will cut wood and many non-ferrous materials, we will limit our discussion to the cutting of wood only. The same guidelines apply to the other materials. **DO NOT CUT FERROUS (IRON AND STEEL) MATERIALS OR MASONRY WITH THIS SAW.** Do not use any abrasive blades.

Vertical Straight Cross Cut (Fig. 1, 2, 24)

NOTE: Always use 254 mm saw blades to obtain the desired cutting capacities.

1. Loosen the mitre lock knob (e) and depress the mitre detent (t) to release the mitre arm.
2. Engage the mitre latch at the 0° position and tighten the mitre lock knob (e).
3. Place the wood to be cut against the fence (c, v).
4. Take hold of the operating handle (a) and push the lock-off lever (dd) to the left.
5. Press the trigger switch (l) to start the motor.
6. Depress the head to allow the blade to cut through the timber and enter the plastic kerf plate (s).
7. After completing the cut, release the switch and wait for the saw blade to come to a complete standstill before returning the head to its upper rest position.

Vertical Mitre Cross-cuts (Fig. 1, 2, 25)

1. Loosen the mitre lock knob (e) and depress the mitre detent (t). Move the head left or right to the required angle.
2. The mitre detent will automatically locate at 0°, 15°, 22.5°, 31.6° and 45°. If any intermediate angle or 52° is required hold the head firmly and lock by tightening the mitre lock knob (e).
3. Always ensure that the mitre lock lever is locked tightly before cutting.
4. Proceed as for a vertical straight cross-cut.



WARNING: When mitring the end of a piece of wood with a small off-cut, position the wood to ensure that the off-cut is to the side of the blade with the greater angle to the fence; i.e. left mitre, off-cut to the right - right mitre, off-cut to the left.

Bevel Cuts (Fig. 1, 2, 26)

Bevel angles can be set from 45° right to 45° left and can be cut with the mitre arm set between zero and a maximum of 45° mitre position right or left.

1. Loosen the left side fence clamping knob (k) and slide the upper part of the left side fence (v) to the left as far as it will go. Loosen the bevel clamp knob (p) and set the bevel as desired.
2. Tighten the bevel clamp knob (p) firmly.
3. Proceed as for a vertical straight cross-cut.

Your saw has two 45° bevel adjustments, one for the right, and one for the left. The procedure is the same for each.

0° Bevel Override (Fig.27)

The bevel stop override allows you to bevel the saw to the right past the 0° position. When engaged, the saw will automatically stop at 0° when brought up from the left. To temporarily move past 0° to the right, pull the bevel lock knob (fff). Once the knob is released, the override will be reengaged. The bevel lock knob can be locked out by twisting the knob 90°. When at 0°, the override locks in place. To operate the override, bevel the saw slightly to the left.

Quality of Cuts

The smoothness of any cut depends on a number of variables factors, e.g. the material being cut. When smoothest cuts are desired for moulding and other precision work, a sharp (60 tooth carbide) blade is recommended for wood, a sharp (80-120 tooth carbide) blade is recommended for aluminum, even cutting speed will produce the desired results.



WARNING: Ensure that the material does not creep while cutting; clamp it securely in place. Always let the blade come to a full stop before raising the arm. If small fibres of wood still split out at the rear of the workpiece, stick a piece of masking tape on the wood where the cut will be made. Saw through the tape and carefully remove tape when finished.

Sawing Workpieces of the Same Length (Fig. 28)

The length stop (ee) can be used for easily sawing workpieces to the same length.

The length stop is mounted on the saw work support(ii).

- Unfold the length stop(ee)
- Set the saw work support(ii) to the required length

Extending the Saw Table (Fig.28)

1. Always support long pieces.
2. For best results, use the extension work support (ii) to extend the table width of your saw. Support long workpieces using any convenient means such as saw-horses or similar devices to keep the ends from dropping.
3. Loosen the knob(h), extend the work support(ii) as needed. Then tighten the knob(h).

Clamping the Workpiece (Fig. 3, 29, 30)

1. Whenever possible, clamp the workpiece to the saw.
2. For best results use the clamp (gg) made for use with your saw. Clamp the workpiece to the fence whenever possible. You can clamp to either side of the saw blade; remember to position your clamp against a solid, flat surface of fence.
3. Mounting the clamp: Inserting the vertical clamp to the holes(qq) as shown in Fig.29, then rotate to the right position. If horizontal clamp is needed, please mounting

the horizontal clamp to the holes(qq) as shown in Figure 30.



WARNING: Always use the clamps when cutting non-ferrous metals.



WARNING: Always use both of vertical clamp and horizontal clamp when cutting small pieces.

Cutting Aluminum Extrusion (Fig.31)



WARNING: Never attempt to cut thick or round aluminum extrusions. Thick aluminum extrusions may come loose during operation and round aluminum extrusions cannot be secured firmly with this tool.

When securing aluminum extrusions, use spacer blocks or pieces of scrap as shown in the Fig.31 to prevent deformation of the aluminum. Use a cutting lubricant when cutting the aluminum extrusion to prevent build-up of the aluminum material on the blade.

Cutting Picture Frames, Shadow Boxes and Other Four-sided Projects (Fig. 32, 33)

Trim Moulding And Other Frames

Try a few simple projects using scrap wood until you develop a "feel" for your saw. Your saw is the perfect tool for mitring corners like the one shown in figure 32. The joint shown has been made using either bevel adjustment.

Using Bevel Adjustment

The bevel for the two boards is adjusted to 45° each, producing a 90° corner. The mitre arm is locked in the zero position. The wood is positioned with the broad flat side against the table and the narrow edge against the fence.

Using Mitre Adjustment

The same cut can be made by mitring right and left with the broad surface against the fence.

The two sketches (Fig. 32, 33) are for four side objects only. As the number of sides changes, so do the mitre and bevel angles. The chart below gives the proper angles for a variety of shapes, assuming that all sides are of equal length. For a shape that is not shown in the chart, divide 180° by the number of sides to determine the mitre or bevel angle.

No. of sides	Angle mitre or bevel
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

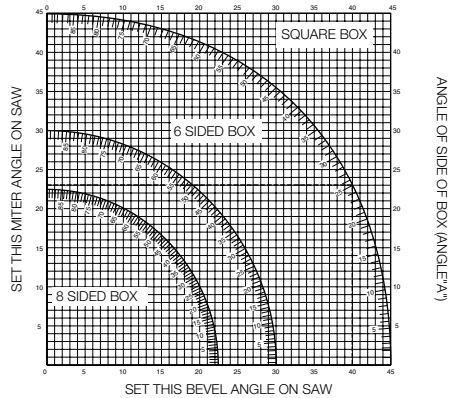
Compound Mitre (Fig. 32, 33, 34, 35)

A compound mitre is a cut made using a mitre angle (Fig. 32) and a bevel angle (Fig. 33) at the same time. This is the type of cut used to make frames or boxes with slanting sides like the one shown in figure 34.



WARNING: If the cutting angle varies from cut to cut, check that the bevel clamp knob and the mitre lock knob are securely tightened. These knobs must be tightened after making any changes in bevel or mitre.

- ◆ The chart shown below will assist you in selecting the proper bevel and mitre settings for common compound mitre cuts. To use the chart, select the desired angle "A" (Fig. 35) of your project and locate that angle on the appropriate arc in the chart. From that point follow the chart straight down to find the correct bevel angle and straight across to find the correct mitre angle.



- ◆ Set your saw to the prescribed angles and make a few trial cuts.
- ◆ Practice fitting the cut pieces together.
- ◆ Example: To make a 4 sided box with 25° exterior angles (angle "A") (Fig. 35), use the upper right arc. Find 25° on the arc scale. Follow the horizontal intersecting line to either side to get the mitre angle setting on the saw (23°). Likewise follow the vertical intersecting line to the top or bottom to get the bevel angle setting on the saw (40°). Always try cuts on a few scrap pieces of wood to verify the settings on the saw.

Cutting Base Mouldings

Always tighten the rail lock knob (ddd) and sliding stop (ggg) during base moulding cut.

The cutting of base moulding is performed at a 45° bevel angle.

- ◆ Always make no load running without power before making any cuts.
- ◆ All cuts are made with the back of the moulding laying flat on the saw.

Inside Corner

Left Side

1. Position the moulding with top of the moulding against the fence.
2. Save the left side of the cut.

Right Side

1. Position the moulding with the bottom of the moulding against the fence.
2. Save the left side of the cut.

Outside Corner**Left Side**

1. Position the moulding with the bottom of the moulding against the fence.
2. Save the right side of the cut.

Right Side

1. Position the moulding with top of the moulding against the fence.
2. Save the right side of the cut.

Cutting Crown Mouldings

The cutting of crown moulding is performed in a compound mitre setting.

In order to achieve extreme accuracy, your saw has pre-set angle positions at 31.6° mitre and there is also a mark on the Bevel scale at 33.9°. These settings are for standard crown mouldings with 52° angles at the top and 38° angles at the bottom.

- ◆ Make test cuts using scrap material before doing the final cuts.
- ◆ All cuts are made in a left bevel and with the back of the moulding against the base.

Inside Corner**Left Side**

1. Top of the moulding against the fence.
2. Mitre right.
3. Save the left side of the cut.

Right Side

1. Bottom of the moulding against the fence.
2. Mitre left.
3. Save the left side of the cut.

Outside Corner**Left side**

1. Bottom of the moulding against the fence.
2. Mitre left.
3. Save the left side of the cut.

Right Side

1. Top of the moulding against the fence.
2. Mitre right.
3. Save the right side of the cut.

SPECIAL CUTS

- ◆ All cuts are made with the material secured to the table and against the fence. Be sure to properly secure workpiece.

Bowed Material (Fig. 36, 37)

When cutting bowed material always position it as shown in Figure 35 and never like that shown in Figure 36. Positioning the material incorrectly will cause it to pinch the blade near the completion of the cut.

Cutting Plastic Pipe or Other Round Material

Plastic pipe can be easily cut with your saw with the relative blade applied. It should be clamped or held firmly to the fence to keep it from rolling. This is extremely important when making angle cuts.

Cutting Large Material

Occasionally a piece of wood will be too large to fit beneath the blade guard. A little extra height can be gained by rolling the guard up out of the way. Avoid doing this as much as possible, but if need be, the saw will operate properly and make the bigger cut. NEVER TIE, TAPE, OR OTHERWISE HOLD THE GUARD OPEN WHEN OPERATING THIS SAW.

Dust Extraction (Fig. 2, 3)

Fit the dustbag (ff) onto the dust spout (n).



WARNING: Whenever possible, connect a dust extraction device designed in accordance with the relevant regulations regarding dust emission.

Connect a dust collection device designed in accordance with the relevant regulations. The air velocity of externally connected systems shall be 20 m/s ±2 m/s. Velocity to be measured in the connection tube at the point of connection, with the tool connected but not running.

Transporting (Fig. 2, 6)

In order to conveniently carry the mitre saw, a carrying handle (m) has been included on the top of the saw arm.

- ◆ To transport the saw, lower the head and depress the lock down pin (o).
- ◆ Always use the carrying handle (m) or the hand indentations (r) to transport the saw.

MAINTENANCE

Your STANLEY power tool has been designed to operate over a long period of time with a minimum of maintenance. Continuous satisfactory operation depends upon proper tool care and regular cleaning.

- ◆ Regularly clean the ventilation slots in your tool using a soft brush or dry cloth.
- ◆ Regularly clean the motor housing using a damp cloth. Do not use any abrasive or solvent-based cleaner. This machine is not user-serviceable. If problems occur contact an authorised repair agent.

Lubrication

Keep "Lubrication" and "Cleaning" at the same bottom line as the icon. The following text should be started from the beginning of each row.

Cleaning

Before use, carefully check the upper blade guard, movable lower blade guard as well as the dust extraction tube to determine that it will operate

properly. Ensure that chips, dust or workpiece particle cannot lead to blockage of one of the functions.

In case of workpiece fragments jammed between saw blade and guards disconnect the machine from the power supply and follow the instructions given in section

Mounting the Saw Blade. Remove the jammed parts and reassembling the saw blade.



WARNING: Blow dirt and dust out of the main housing with dry air as often as dirt is seen collecting in and around the air vents. Wear approved eye protection and approved dust mask when performing this procedure.



WARNING: Never use solvents or other harsh chemicals for cleaning the non-metallic parts of the tool. These chemicals may weaken the materials used in these parts. Use a cloth dampened only with water and mild soap. Never

let any liquid get inside the tool; never immerse any part of the tool into a liquid.



WARNING: To reduce the risk of injury, regularly clean the table top.



WARNING: To reduce the risk of injury, regularly clean the dust collection system.

To maintain products SAFETY and RELIABILITY, repair, carbon brush inspection and replacement, any other maintenance or adjustment should be performed by STANLEY Service Centers, always using Stanley replacement parts.

OPTIONAL ACCESSORIES



WARNING: Since accessories, other than those offered by STANLEY, have not been tested with this product, use of such accessories with this tool could be hazardous. To reduce the risk of injury, only STANLEY, recommended accessories should be used with this product.

Consult your dealer for further information on the appropriate accessories.

PROTECTING THE ENVIRONMENT



Separate collection. This product must not be disposed of with normal household waste.

Should you find one day that your STANLEY product needs replacement, or if it is of no further use to you, do not dispose of it with household waste. Please sort it out for separate recycling.



Separate collection of used products and packaging allows materials to be recycled and used again. Re-use of recycled materials helps prevent environmental pollution and reduces the demand for raw materials.

NOTES

STANLEY's policy is one of continuous improvement to our products and as such, we reserve the right to change product specifications without prior notice.

Standard equipment and accessories may vary by country. Product specifications may differ by country.

Complete product range may not be available in all countries. Contact your local STANLEY dealers for range availability.

SERVICE INFORMATION

STANLEY offers a full network of company-owned and/or authorized service agents throughout your country. All STANLEY Service Centers are staffed with trained personnel to provide customers with efficient and reliable power tool service. Whether you need technical advice, repair, or genuine factory replacement parts, contact the STANLEY location nearest to you.

TECHNICAL DATA

MITRE SAW	SM18				
	B1	KR	A9	TW	
Voltage	V_{AC}	220-240	220	220	110
Frequency	Hz	50-60	60	50	60
Power input	W	1800			
Blade diameter	mm	254			
Blade kerf thickness	mm	2.8			
Bore diameter	mm	25.4			
Max.blade speed	min^{-1}	4800			
Mitre (max. positions)	left	47°			
	right	52°			
Bevel (max. positions)	left	45°			
	right	45°			
0°mitre,0°bevel		92mm x 285mm / 80mm x 310mm			
45°mitre,0°bevel		92mm x 190mm / 80mm x 210mm			
0°mitre,		47mm x 285mm /			
45°bevel left		45mm x 310mm			
45°mitre,		47mm x 190mm /			
45°bevel left		45mm x 210mm			
0°mitre,		35mm x 285mm /			
45°bevel right		25mm x 310mm			
45°mitre,		35mm x 190mm /			
45°bevel right		25mm x 210mm			
Automatic blade brake time	sec	<10.0			
Weight	kg	18.6			

设计用途

您的 STANLEY 滑动斜切锯 SM18 专为切割木材、铝和塑料而设计。它可简单、准确、安全地进行截面锯切操作。本工具可供专业使用。

安全说明

下列定义描述了各警示词的严重程度。请仔细阅读本手册，并注意这些标志。



危险：表示存在紧急危险情况，如果不加以避免，将导致死亡或严重伤害。



警告：表示存在潜在的危险情况，如果不加以避免，可能导致死亡或严重伤害。



警告：表示存在潜在危险情况，如果不加以避免，可能导致轻度或中度伤害。

注意：表示存在不涉及人身伤害的情况，如果不加以避免，可能导致财产损失。



表示存在触电风险。



表示存在火灾风险。



警告：为降低伤害风险，请阅读使用手册。

电动工具通用安全警告



警告！阅读随电动工具提供的所有安全警告、说明、图示和规定。不遵照以下所列说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

警告中的术语“电动工具”指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

a) 工作场地的安全

- 1) 保持工作场地清洁和明亮。杂乱和黑暗的场地会引发事故。
- 2) 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- 3) 操作电动工具时，远离儿童和旁观者。注意力不集中会使你失去对工具的控制。

b) 电气安全

- 1) 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将降低电击风险。
- 2) 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接触接地表面会增加电击风险。
- 3) 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击风险。

- 4) 不得滥用软线。绝不能用软线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使软线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击风险。
- 5) 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的延长线。适合户外使用的电线将降低电击风险。
- 6) 如果无法避免在潮湿环境下操作电动工具，应使用带有剩余电流装置（RCD）保护的电源。RCD 的使用可降低电击风险。

c) 人身安全

- 1) 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- 2) 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。防护装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- 3) 防止意外启动。在连接电源和/或电池包、拿起或搬运工具前确保开关处于关断位置。手指放在开关上搬运工具或开关处于接通时通电会导致危险。
- 4) 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
- 5) 手不要过分伸展。时刻注意立足点和身体平衡。这样能在意外情况下能更好地控制住电动工具。
- 6) 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让你的头发和衣服远离运动部件。宽松衣服、配饰或长发可能会卷入运动部件。
- 7) 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保其连接完好且使用得当。使用集尘装置可降低尘屑引起的危险。
- 8) 不要因为频繁使用工具而产生的熟悉感而掉以轻心，忽视工具的安全准则。某个粗心的动作可能在瞬间导致严重的伤害。

d) 电动工具使用和注意事项

- 1) 不要勉强使用电动工具，根据用途使用合适的电动工具。选用合适的按照额定值设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- 2) 如果开关不能接通或关断电源，则不能使用该电动工具。不能通过开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
- 3) 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或卸下电池包（如可拆卸）。这种防护性的安全措施降低了电动工具意外起动的风险。
- 4) 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不允许不熟悉电动工具和不了解这些说明的人操作电动工具。电动工具在未经培训的使用者手中是危险的。
- 5) 维护电动工具及其附件。检查运动部件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，应在使用前修理好电动工具。许多事故是由维护不良的电动工具引发的。
- 6) 保持切削刀具锋利和清洁。维护良好地有锋利切削刀的刀具不易卡住而且容易控制。
- 7) 按照使用说明书，并考虑作业条件和要进行的作业来选择电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险情况。
- 8) 保持手柄和握持表面干燥、清洁，不得沾有油脂。在意外的情况下，湿滑的手柄不能保证握持的安全和对工具的控制。

e) 维修

- 1) 由专业维修人员使用相同的备件维修电动工具。这将保证您所维修的电动工具的安全。

适用于所有斜切锯的安全说明

- ◆ 斜切锯设计用于切割木材或类似木材的产品，但不能与研磨切割砂轮一起用于切割黑色金属材料，如棒材、杆材、螺栓等。磨蚀性粉尘会导致下护罩等活动部件被卡住。研磨切割产生的火花会烧坏下护罩，切口插件和其他塑料部件。
- ◆ 尽可能使用夹具支撑工件。如果用手支撑工件，则必须始终将手放在锯片两侧至少 100 毫米处。请勿使用此电锯切割因为太小而无法用手夹紧或握住的碎片。如果您将手放置得离锯片太近，不慎与锯片接触会增加受伤的风险。
- ◆ 必须将工件固定并夹紧或固定在挡板和锯台上。请勿将工件送入锯片或以任何方式进行“徒手”切割。不受约束或移动的工件可能会以高速被抛出，并因而造成人身伤害。
- ◆ 将电锯在工件上推动。请勿在工件上拉动电锯。如需进行切割，提起电锯头并将其拉出工件并先不进行切割，随后启动电机，并向下按压电锯头，将电锯在工件上推动。如果在拉动电锯的过程中进行切割则可能导致锯片移向工件顶部，并可能导致极速旋转的刀片组件迅速飞向操作者。
- ◆ 切勿将手置于锯片前方或后方的预定切割线上。用“双手交叉”支撑工件，比如，使用左手握住工件并将其固定在锯片的右侧（反之亦然）将导致极端危险的情况发生。
- ◆ 在锯片旋转时，请勿将任何一只手伸到距离锯片两侧 100 毫米以内的地方，无论是出于清除木屑或任何其他原因。旋转锯片在与手接触之前可能不易察觉，但极有可能造成重伤。
- ◆ 切割前请仔细检查工件。如果工件出现弯曲或翘曲的情况，则将外侧弓形面朝挡板夹紧。始终确保沿着切割线的工件，挡板和锯台之间没有任何缝隙。出现弯曲或翘曲的工件可能会扭曲或移位，并可能在切割时导致旋转锯片运转不畅。工件上不应出现钉子或异物。
- ◆ 在清除锯台上的所有工具，木屑等之前（工件除外）请勿使用锯。任何与旋转锯片接触的小碎片、松散木块或其他物体均可能被高速抛出。
- ◆ 请一次仅切割一个工件。堆砌的多个工件无法被充分地夹紧或受到支撑，并可能在切割期间导致刀片卡住或移位。
- ◆ 确保在使用前将斜切锯安装或放置在水平坚固的工作台面上。水平坚固的工作台面可降低斜切锯变得不稳定的风险。
- ◆ 对操作进行规划。每次更改斜面或斜角设置时，请确保可调节挡板设置正确以支撑工件，并且不会对锯片或防护系统造成干扰。在未将工具“打开”且锯台上没有工件的情况下，移动锯片使其通过完整的模拟切割，以确保不会有干扰或切割挡板的危险。
- ◆ 对于比锯台面更宽或更长的工件，请为锯台伸缩件和锯木架等提供足够的支撑。如果未能提供牢固的支撑，比斜切锯台更长或更宽的工件则可能会倾斜。如果切割件或工件翻倒，可能导致下护罩被抬起或被旋转锯片抛出。
- ◆ 请勿让其他人代替锯台伸缩件或作为额外支持。在切割操作过程中，对工件的不稳定支撑会导致锯片卡住或工件移位，并可能将您和工友以及辅助工具拉入旋转锯片中。
- ◆ 切割件不得以任何方式卡住或压在旋转锯片上。如果被卡住或被迫暂停，比如使用定尺挡板，切断件则可能楔入锯片并被猛烈地抛出。
- ◆ 始终使用专用于恰当支撑圆形材料（如杆或管）的夹具或老虎钳。杆在切割时容易出现滚动，导致锯片“咬合”，并可能将工件和您的手一起带入锯片中。
- ◆ 在接触工件之前让锯片达到全速。这将降低工件被抛出的风险。
- ◆ 如果工件或刀片卡住，请关闭斜切锯。等待所有活动部件停止后再断开插头与电源的连接和/或取出电池组。然后努力松开被卡住的材料。在被卡住的工件上继续切割可能导致操作失控或损坏斜切锯。
- ◆ 完成切割后，松开开关，按住锯头并等待锯片停止，然后取下切割件。用手靠近滑行中的锯片非常危险。
- ◆ 在锯头完全处于向下位置之前，在进行不完全切割或松开开关时，请牢牢握住手柄。电锯的制动力作用可能导致锯头突然向下拉，导致受伤的风险。

斜切锯附加安全规范

- ◆ 本设备配有特殊配置的电源线，只可由制造商或经其授权的服务代理进行更换。
- ◆ 请勿使用本工具切割非制造商建议的材料。
- ◆ 切割塑料，树脂涂层木材和其他材料可能导致熔化的材料积聚在锯片尖端和锯片主体上，可能增加锯片在切割时过热和卡住的风险。
- ◆ 请勿在防护装置不到位、失效或没有恰当维护的情况下使用本工具。
- ◆ 在使用斜面锯切时，请确保锯臂安全固定。
- ◆ 保持工具周围环境整洁、无锯屑和锯除物等松散材料。
- ◆ 使用恰当、锋利的锯片。遵守锯片上关于最大转速的规定。
- ◆ 进行任何操作前，请确保所有锁定旋钮和夹具紧固。
- ◆ 在工具已连接到电源的情况下，禁止将手放置于锯片区。
- ◆ 切勿通过轧住工具或其他作用于锯片的方式使工具停止运转；此类操作可能造成严重事故。
- ◆ 使用任何配件前，请先查阅本手册。配件使用不当将造成工具损坏。
- ◆ 处理锯片时，请使用托架或手套。
- ◆ 使用前，请确保已正确安装锯片。
- ◆ 确保锯片旋转方向正确。
- ◆ 小心开槽。

- ◆ 请勿使用大于或小于建议直径的锯片。有关适当的锯片规格，请参考技术参数。请仅使用本手册规定的、符合 EN 847-1 要求的锯片。
- ◆ 请考虑使用特殊设计的降噪锯片。
- ◆ 请勿使用 HSS 锯片。
- ◆ 请勿使用破裂或损坏的锯片。
- ◆ 请勿使用任何砂轮或金刚石锯片。
- ◆ 切勿在未使用截口板的情况下使用本工具。
- ◆ 请在释放开关前将锯片从工件的锯缝中提出。
- ◆ 请勿在风扇中楔入任何物品来支撑电机轴。
- ◆ 锯臂被拉下时，锯片护罩将自动升起；而推动锯头锁定释放杆 (cc) 时，锯片护罩将下降至锯片上方。
- ◆ 切勿在斜切锯尚未关闭的情况下手动升起锯片护罩。在安装或拆卸锯片、或检查该斜切锯时，可手动升起护罩。
- ◆ 定期检查电机空气槽是否清洁无碎屑。
- ◆ 更换磨损的截口板。请参考本手册中包含的维修件列表。
- ◆ 进行任何维护工作或更换锯片前，请将工具与主电源断开。
- ◆ 切勿在工具仍处于运行状态、且锯头不在静止位置时进行任何清理或维护工作。
- ◆ 如有可能，请始终将机器安装在工作台上。
- ◆ 护罩前部装有百叶窗板，以便于操作时视野开阔。尽管百叶窗板可显著减少飞散的碎屑，但它们使护罩有了开口，因此，通过百叶窗进行查看时，请始终确保佩戴安全眼镜。
- ◆ 请在锯木时将电锯连接至集尘设备。请始终考虑可能导致暴露于尘屑环境中的因素，如：
 - 机器加工材料的类型（塑合板产生的尘屑比木材更多）；
 - 锯片的锋利度；
 - 锯片的正确调整；
 - 集尘器气流速度不低于 20 米/秒。

请确保本地吸尘装置、风罩、挡板及斜槽均已适当调整。

- ◆ 请注意下列可能导致暴露于噪音环境中的因素：
 - 使用专为降低噪音而设计的锯片；
 - 仅使用锋利的锯片；
- ◆ 应定期进行机器维护；
- ◆ 如果发现机器故障，包括防护装置或锯片故障，应立即报告；
- ◆ 确保为总体或局部提供充足的光线；
- ◆ 确保操作员接受过充分的机器使用、调整及操作培训；
- ◆ 确保任何垫圈和轴环均适用于本手册中规定的目的操作。

- ◆ 避免在机器正在运行、且锯头不在其他位置时从切削区移除任何锯除物或工件的其它部件
- ◆ 不得切削短于 30 毫米的工件。
- ◆ 在没有附加支架的情况下，本机器可接受的最大工件尺寸为：
 - 高 90 毫米 x 宽 305 毫米 x 长 365 毫米
 - 较长的工件需要通过适合的附加工作台支撑（工件支架）。请始终确保工件安全夹紧。
- ◆ 如发生意外或机器故障，请立即关闭机器，并断开机器与电源的连接。
- ◆ 发送故障报告，并以适当形式标记机器，以防其他人使用该故障机器。
- ◆ 当锯片由于在切削过程中出现不正常的进刀力而被卡住时，请关闭机器，并断开与电源的连接。移除工件并确保锯片可自由运转。启动机器，并使用较低的进刀力开始新的切削操作。
- ◆ 切勿使用本机器切削轻合金，特别是镁。
- ◆ 情况允许时，请使用螺栓将机器安装至工作台。

剩余风险

使用斜切锯时具有下列固有风险：

- 接触旋转部件造成的伤害

尽管遵守了相关的安全法规并采用了安全装备，某些其他风险仍然是无法避免的。这些风险包括：

- 听力损伤。
- 旋转锯片的未遮盖部件造成的事故风险。
- 更换锯片时受伤的风险。
- 打开护罩时夹伤手指的风险。
- 锯切木材，尤其是橡木、山毛榉与中密度纤维板时，吸入粉尘导致的健康危害。

下列因素可增加呼吸问题的风险：

- 锯木时未连接任何吸尘器。
- 排气滤器不清洁引起的吸尘不充分。

电气安全

只有一种电压适用于本工具。请务必检查电源电压是否与铭牌上的电压一致。



本 Stanley 工具配备双重绝缘功能，因此不需要接地。

若电源线受损，请将其送到 STANLEY 服务中心，以更换特制的电源线。

使用延长线

如需使用延长电缆，请使用与本工具的输入功率（见**技术参数**）匹配的经验 3 芯延长线。最小导体尺寸为 1.5 平方毫米，最大长度为 30 米。使用电缆卷筒时，请务必拉出所有的电缆。

线缆横截面积 (平方毫米)	线缆额定电流 (安培)
0.75	6
1.00	10
1.50	15
2.50	20
4.00	25

线缆长度 (米)						
	7.5	15	25	30	45	60

电压	安培	线缆额定电流 (安培)					
		6	6	6	6	6	10
110~127	0 - 2.0	6	6	6	6	6	10
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15	15
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20	20
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	20	25
	7.1 - 12.0	15	15	20	25	25	-
230	12.1 - 20.0	20	20	25	-	-	-
	0 - 2.0	6	6	6	6	6	6
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6	6
	3.5 - 5.0	6	6	6	6	10	15
	5.1 - 7.0	10	10	10	10	15	15
	7.1 - 12.0	15	15	15	15	20	20
	12.1 - 20.0	20	20	20	20	25	-

工具上的标签

除了在本手册中所使用的标志, 工具上的标签还包括以下标志:

	警告! 为降低伤害风险, 用户必须在使用前阅读说明手册。
	请务必佩戴安全眼镜或护目镜。
	请佩戴听力保护器。
	请佩戴防尘面罩。
	请将您的双手远离此区域

V	伏特	==	直流电
A	安培	n_0	空载转速
Hz	赫兹		II 级结构
W	瓦特		接地终端
min	分钟		安全警告标识
	交流电	/min.	每分钟旋转或往复次数

日期码位置 (图 1)

包含制造年份的日期码打印在工具机壳内。

示例: 2019 XX XX

制造年份

包装内的物品包括

- 1 台斜切锯
- 1 个存放在扳手工具包中的锯片扳手
- 1 个锯片
- 1 个集尘袋
- 1 个垂直夹具
- 1 个后支架
- 1 本使用手册
- ◆ 检查工具、部件或配件是否在运输过程中损坏。
- ◆ 操作前, 请抽空仔细阅读并掌握本手册。

说明 (图 1、2、3、5、6、12、23、27、28)



警告: 切勿改装本电动工具或其任何部件, 否则可能会导致损坏或人身伤害。

- a. 操作手柄
- b. 下护罩
- c. 右侧挡板
- d. 锯台
- e. 斜角锁定旋钮
- f. 斜角规
- g. 底座
- h. 伸缩旋钮
- i. 扳手
- j. 工作台安装孔
- k. 挡板夹持旋钮
- l. 触发开关
- m. 搬运手柄
- n. 吸尘口
- o. 锁定销
- p. 斜面夹持旋钮
- q. 斜面规
- r. 搬运凹口
- s. 截口板
- t. 斜角定位
- u. 日期代码
- v. 左侧挡板
- w. 端盖板
- x. 主轴锁
- y. 挂锁孔
- aa. 斜面位置调节止挡

- bb. LED 开关
- cc. 垂直位置调节止挡
- dd. 锁止杆
- ee. 长度止挡
- ff. 集尘袋
- gg. 垂直夹具
- ii. 工件支架
- mm. 后支架
- aaa. 后手柄
- bbb. 斜接臂支架
- ccc. 工件支架夹紧旋钮
- ddd. 轨道锁定旋钮
- fff. 斜面锁定旋钮
- ggg. 滑动停止控制

组装与调整



警告: 为降低人身伤害的风险, 在拆、装附件或调整、修理工具之前, 请关闭工具并拔出工具插头。请确保触发开关处于关闭位置。意外启动可能会导致人身伤害。

开箱 (图 2、4、5、6)

- ◆ 使用搬运手柄 (m) 和后手柄 (aaa) 小心地拆除锯片的包装材料。
- ◆ 使用随附的刀片扳手 (i) 将后支架 (mm) 安装到底座 (g) 的背面。
- ◆ 轻轻按下操作手柄 (a), 并抽出锁定销 (o), 如图所示。
- ◆ 轻轻释放向下的压力, 使锯臂升至其完全高度。

工作台安装 (图 7)

- ◆ 为方便安装, 锯台四个支脚上均提供了安装孔 (j)。请务必将您的斜切锯稳固地安装, 以防止移动。为提高便携性, 本工具可安装到 15 毫米或更薄的胶合板上, 然后您可将其夹紧至工作支架上, 或移动到其它工作现场并重新固定。
- ◆ 如果您的斜切锯安装到胶合板上, 请确保安装螺丝不会伸出木板的底部。胶合板的位置必须与工作支架齐平。在将斜切锯夹紧到任何工作面上时, 请只将安装螺丝孔所在的夹具凸台作为固定点。在任何其他点上固定本工具将影响斜切锯的正常操作。
- ◆ 为避免出现夹锯和不精确的状况, 请确保安装面不存在弯曲或不平的状态。如果斜切锯在安装面上摇动, 请在斜切锯的一个支脚下垫一片较薄的材料, 直到斜切锯安装稳固。

安装锯片 (图 8、9、10)



警告: 为降低人身伤害的风险, 在拆、装附件或调整、修理工具之前, 请关闭工具并拔出工具插头。请确保触发开关处于关闭位置。意外启动可能会导致人身伤害。

- ◆ 切勿在锯片上电或滑动时按下主轴锁按钮。
 - ◆ 不得使用本斜切锯切割含铁金属 (包括钢或铁), 或使用其切割瓷砖或纤维水泥制品。
 - ◆ 应该使用相应的锯片来切割不同材料。
1. 将下护罩固定在升起位置, 然后松开护罩支架螺丝 (kk), 直到护罩支架 (ll) 可接触锯片锁定螺丝 (nn)。
 2. 用一只手按下主轴锁按钮 (x), 另一只手使用随附的锯片扳手 (i) 通过顺时针旋转来旋松左侧的螺纹锯片锁定螺丝 (nn)。



警告: 要使用主轴锁, 请如图所示按下按钮, 用手旋转主轴, 直到您感觉锁啮合。

继续按下按钮, 以防止主轴转动。

3. 取下锯片锁定螺丝 (nn) 和外芯轴轴环 (pp)。
4. 把锯片 (oo) 安装到内芯轴环 (rr) 的锯片适配器 (uu) 上, 确保锯片底部的锯齿指向斜切锯的背部 (远离操作人员的方向)。
5. 安装外芯轴轴环 (pp)。
6. 另一只手保持主轴锁啮合的同时, 通过逆时针旋转来小心紧固锯片锁定螺丝 (nn)。
7. 将防护支架 (ll) 放回原位, 然后用力拧紧防护支架螺丝 (kk), 将支架固定到位。



警告: 请注意, 本锯片应按照说明中的方式进行更换。只可按照技术参数中的说明使用锯片。



警告! 在启用电锯前, 必须将护罩支架 (ll) 恢复原位, 并拧紧护罩支架螺丝 (kk)。



警告! 如未遵守说明可能会使护罩接触转动的锯片, 导致锯片受损和严重的人身伤害。

您的斜切锯出厂时已经过准确调节。如果由于运输、搬运或其他原因需要重新调整, 请按照下列步骤进行调整。一旦调节完毕, 调节结果应保持准确。

检查并调节斜切刻度 (图 11、12、13)

1. 释放斜角锁定旋钮 (e), 并按下斜角定位 (t), 以释放斜切臂。摆动斜切臂直到锁定栓将其定位到 0° 斜切位置。请勿锁定斜角锁定旋钮 (e)。
2. 向下拉锯头直至锯片刚刚进入锯缝 (s)。
3. 沿着左侧挡板 (v) 和锯片 (oo) 放置一直角尺 (tt) (图 11)。



警告: 请勿使直角尺接触锯齿尖。

如果需要调节, 请按以下步骤进行:

4. 锁定斜角锁定旋钮 (e)。松开挡板夹持旋钮 (k), 卸下左侧挡板 (v) 和右侧挡板 (c)。
5. 松开挡板后面的 4 个六角螺栓, 根据需要调整底部挡板以抵住直角尺 (tt)。
6. 拧紧六角螺栓, 然后安装侧挡板。

检查并调整锯台上的锯片 (图 14、15、16)

1. 松开斜面夹持旋钮 (p)。
2. 按下右侧的斜切臂，确保它与位于垂直位置调节止挡 (cc) 上的角度位置止挡完全垂直，然后拧紧斜面夹持旋钮。
3. 向下拉锯头直至锯片刚刚进入锯缝 (s)。
4. 将三角尺 (tt) 放在锯台上，紧靠着锯片 (oo) (图 15)。



警告：请勿使直角尺接触锯齿尖。

如果需要调节，请按以下步骤进行：

5. 松开锁紧螺母 (ww)，根据需要将斜面位置调节止挡螺丝 (cc) 向内或向外旋转，直至指针 (xx) 指示 45°，且角度位置止挡位于斜面位置调节止挡上。
6. 平稳握住止挡螺丝 (cc)，同时拧紧锁定螺母 (ww)。
7. 如果斜面锯指针 (xx) 没有指示斜面锯规 (q) 上的零读数，请松开固定指针的螺丝 (yy)，并根据需要进行调整。

调整挡板 (图 17)

挡板上部可进行调节，以便为斜切锯向左和向右形成 45° 和 0° 斜面提供空隙。

如需调整左侧挡板 (v) 和右侧挡板 (c)：

1. 松开挡板夹持旋钮 (k)，然后将挡板向左或向右滑动。
2. 关闭电锯电源后进行空载运行，并检查空隙。根据实际情况尽量将挡板调节至靠近锯片的位置，以便在不干扰锯臂上下运行的前提下提供最大的工件支撑。
3. 牢牢拧紧旋钮。



警告：导槽 (zz) 可能被锯屑堵塞。请使用小棒或低压空气清理导槽。

检查并调节斜切角度 (图 17、18、19)

1. 松开左侧挡板夹持旋钮 (k)，并将左侧挡板的上部尽可能向左滑动。
2. 松开斜面夹持旋钮 (p)，然后将锯臂移至左侧 45° 斜角位置。

如果需要调节，请按以下步骤进行：

3. 松开锁紧螺母 (ww)，根据需要将斜面位置调节止挡螺丝 (aa) 向内或向外旋转，直至指针 (xx) 指示 45°，且角度位置止挡位于斜面位置调节止挡上。
4. 平稳握住止挡螺丝 (aa)，同时拧紧锁定螺母 (ww)。
5. 要获得 0° 或 45° 右/左侧斜面，必须调整三个调节止挡螺丝，以便锯臂可以根据需要移动。

调整深度尺 (切锯凹槽) (图 20)

如果您需要锯开一个凹槽，则必须执行此操作。将深度尺板 (hhh) 移至如图 20 所示的位置。

- 从手柄处倾斜工具锯头，直至所需凹槽深度位置。

- 将调节螺丝 (ss) 顺时针旋转，直至螺丝尾端碰到外壳尺。
- 缓慢向上移动工件臂。

完成切锯凹槽后，立即将深度尺板 (hhh) 恢复至原始位置。确保刀具不会触到底座或截口板任何一部分。

护罩启动与能见度

本斜切锯的锯片护罩可在锯臂被拉下时自动升起，并在锯臂升起时降低锯片。

在安装或拆卸锯片、或检查该斜切锯时，可手动升起护罩。切勿在斜切锯未关闭的状况下手动抬起锯片护罩。

注：某些特别的切割操作需要您手动抬起护罩。护罩前部装有百叶窗板，以便于操作时视野开阔。尽管百叶窗板可显著减少飞散的碎屑，但它们使护罩有了开口，因此，通过百叶窗进行查看时，请始终确保佩戴安全眼镜。

自动电动制动器

电锯配备自动电动制动器，可以在松开触发开关的 10 秒内停止锯片。此值不可调整。

有时，从松开触发器到制动器接合之间可能会有一定的延迟。在少数情况下，制动器完全不接合，锯片将滑行到止动位置。

如果发生延迟或“跳过”，请开关电锯 4 或 5 次。如果情况仍然存在，请将工具送交授权的 STANLEY 服务中心进行维修。

在将锯片从锯缝中取出时，始终确认锯片已停止运行。制动器不能替代护罩，请全神贯注地关注电锯，确保您自身的安全。

截口板调节

如需调节截口板，请松开用于固定截口板位置的螺钉。将两块截口板调节至尽可能靠紧的位置，但不得干扰锯片的运转。

电刷 (图 1)



警告：为降低严重人身伤害的风险，请在移动工具、更换配件或进行任何调节前关闭工具并断开其电源。

通过拔下工具插头和取下用于固定装有弹簧的电刷组件的端口盖板 (W) 来检查碳刷。保持电刷清洁、可在其导轨内自由滑动。始终将已使用的电刷按照移除除的方向安装到固定器中。

请仅使用相同的 STANLEY 电刷。使用正确等级的电刷对于正确的电力制动器操作至关重要。使用前，该工具必须空载运行 10 分钟。电力制动器可能会在运行时移动，直至电刷准确就位。空载试运行，请勿通过绑扎、胶布，或其它方式将触发开关锁定在开启状态。

轨道锁定旋钮 (图 2)

轨道锁定旋钮 (ddd) 可供您紧密地锁定锯头，避免其在轨道上滑动。此操作在进行切割或运输斜切锯时非常必要。

滑动止挡 (图 21)

滑动止挡控制 (ggg) 定位锯轨道，以便可以切割可能的最大垂直模具。当使用滑动止挡防止滑动系统意外移动时，请始终拧紧轨道锁定旋钮

锯头锁定销 (图 6)

如需将锯头锁定在下部位置，请向下推动锯头，并向内推动销 (o) 以放松锯头。此操作可安全地压低锯头，从而随意移动锯片。如需放松锯头，请向下按压锯头并拉出锁定销。

使用方法



警告：请始终遵守安全守则以及适用规则的要求。



警告：为降低严重的人身伤害风险，在进行任何调整或移除/安装配件或附件之前，请关闭工具电源和断开工具电源连接。

请确保锯片位置在锯台高度及稳定度方面符合您的人机工程学情况。操作时应为操作员选择一个拥有良好视野及充分自由活动空间的场所，以便操作员在没有限制的情况下处理工件。

为降低振动影响，请防止环境温度过低、确保机器与配件维护良好、且工件大小与本机相匹配。

使用前的准备工作

- ◆ 安装合适的锯片。请勿使用过度磨损的锯片。工具的最大转速严禁超过锯片的最大速度。
- ◆ 请勿尝试切割过小的工件。
- ◆ 让锯片自由切割。请勿用力过猛。
- ◆ 切割前让电机达到全速。
- ◆ 确保所有锁定旋钮和夹具手柄紧固。
- ◆ 紧固工件。
- ◆ 尽管本斜切锯可切割木材及许多有色金属材料，但本手册只讨论木材切割，不过这些指引也同样适用于其它材料。**请勿使用本斜切锯切割含铁 (钢和铁) 材料或石砖。**请勿使用任何研磨锯片。
- ◆ 请确保使用截口板。如果截口板缝超过 12 毫米，请勿使用本工具。
- ◆ 不得切削短于 30 毫米的工件 (图 22)。

开启与关闭 (图 23)

如需开启电锯，请将锁止杆 (dd) 推至左侧，然后按下触发开关 (l)。按下开关时，电锯将运行。切割前，请使锯片加速至全速。如需关闭斜切锯，请松开触发开关 (l)。在抬起锯头之前先等待锯片停止运行。本工具不可锁定为开启状态。触发开关中设计了一个孔 (y)，可供您插入挂锁锁定开关。

LED 工作灯系统 (图 1、23)

LED 工作灯系统配备不受斜切锯触发开关控制的开关 (bb)。操作斜切锯时可不打开此灯。如需沿现有铅笔线切割一片木材：

1. 启动开关 (bb)，然后拉下操作手柄 (a)，使锯片靠近木材。此时木材上将出现锯片的阴影。

2. 将铅笔线与刀片阴影的边缘对齐。为准确对准铅笔线，您可能需要调节斜角或斜面角度。

身体和手的位置

在操作斜切锯时，如果身体与手放置在正确的位置，则可以更轻松、更准确的进行切割。

- ◆ 双手切勿靠近切割区域。
- ◆ 双手距离锯片的距离不小于 150 毫米。
- ◆ 切割时请将工件紧固在锯台与挡板上。在开关断开且锯片完全停止前，请将双手保持在正确位置。
- ◆ 请务必在进行切割操作前进行空载运行，以检查锯片的路径。
- ◆ 请勿交叉双手。
- ◆ 请将双脚稳固于地面，并保持身体平衡。
- ◆ 当您向左和向右移动锯臂时，请随其移动，并稍微靠近锯片侧。
- ◆ 沿铅笔线移动时，请通过护罩的百叶窗进行观察。

使用您的斜切锯切割

切割任何大于 **82 x 110 毫米 (82 x 74 毫米 45° 斜角)** 的工件时，请调松轨道锁定旋钮 (ddd)，并采用前拉 - 下推 - 后推的滑动方式。

将斜切锯拉向您自己，朝工件方向下降锯头，并慢速向后推斜切锯以完成切割。向外拉动时，请避免斜切锯接触工件顶部。否则斜切锯可能向您滑动，从而造成人身伤害或工件损坏。

如未使用滑动功能，请确保将锯头尽可能推回，并紧固轨道锁定旋钮。此操作可防止斜切锯在工件啮合后沿轨道滑动。

注：尽管本斜切锯可切割木材及许多有色金属材料，但本手册只讨论木材切割，相同的准则适用于其他材料。**请勿使用此锯切割铁质 (钢铁) 材料或砖石。**请勿使用任何研磨锯片。

垂直直线横锯 (图 1、2、24)

注：请始终使用 254 毫米锯片，以获得所需的斜切能力。

1. 释放斜角锁定旋钮 (e)，并按下斜角定位 (t)，以释放斜切臂。
2. 将斜切锁定栓设定到 0° 位置，然后锁紧斜角锁定旋钮 (e)。
3. 将待锯木材靠到挡板上 (c、v)。
4. 握住操作手柄 (a) 并将锁定杆 (dd) 推向左侧。
5. 按下触发开关 (l) 以启动电机。
6. 按下锯头，使锯片切入木材、进入塑料截口板 (s)。
7. 锯割完成后，释放开关并等待锯片完全停止后，才能让锯头返回至上止位。

垂直斜切横锯 (图 1、2、25)

1. 释放斜角锁定旋钮 (e)，并按下斜角定位 (t)。将锯头向左或向右移至所需角度。

- 斜角定位将自动位于 0°、15°、22.5°、31.6° 和 45°。如果需要任何中间角度或 52°，请紧握锯头，并通过拧紧斜角锁定旋钮 (e) 将其锁定。
- 在锯切前，请始终确保斜角锁定杆已牢牢锁定。
- 根据垂直直线横锯的程序操作。



警告：如果要在木材工件末端斜切一小部分，请把木材定位到锯片侧大于挡板角度的位置，即左侧斜切，切断到右-右斜切、切断到左侧。

斜面切割 (图 1、2、26)

通过将斜切臂设置为从零到最大 45° 右侧或左侧斜切位，斜面角度设定范围可以达到右侧 45° 到左侧 45°。

- 松开左侧挡板夹持旋钮 (k)，将左侧挡板 (v) 尽可能向左滑动。松开斜面夹持旋钮 (p) 并根据需要设置斜面。
- 牢牢拧紧斜面夹持旋钮 (p)。
- 根据垂直直线横锯的程序操作。

您的斜切锯具有两个 45° 斜角调节，一个为右调节，一个为左调节。该步骤适用于所有情况。

0° 斜面超越销 (图 27)

斜面止档超越销可供您使斜切锯向右形成超过 0° 位置的斜面。啮合后，将斜切锯从左侧竖起时，它将自动停在 0° 位置。如需暂时向右移动至超过 0° 角度，请拉起斜面锁定旋钮 (fff)。一旦旋钮放松，超越销将重新啮合。斜面锁定旋钮可通过 90° 转动旋钮进行锁定。位于 0° 时，超越销锁定就位。如需使用超越销，请向左略微倾斜斜切锯以形成斜面。

切割质量

任何切割的平滑度均取决于多个变量因素，例如待切割的材料。如果要进行最平滑的切割来制模或进行其他精密工作，建议采用锋利 (60 齿硬质合金) 锯片切割木材、锋利 (80-120 齿硬质合金) 锯片切割铝材，以及均匀的切割速度以达到理想的效果。



警告：请确保材料在切割时不会发生移动，请将其牢固固定。抬起锯臂前，请务必确保锯片已完全停止。如果较小的木材纤维仍在工件后裂开，请在木材需要切割的位置贴上遮蔽胶带。从胶带处切割，并在完成后小心地去除胶带。

锯切相同长度的工件 (图 28)

长度止挡 (ee) 可轻松用于锯切相同长度的工件。

长度止挡安装在锯工作支架 (ii) 上。

- 展开长度止挡 (ee)
- 将锯片工作支架 (ii) 设置为所需的长度

延长锯台 (图 28)

- 请务必为长材料提供支撑。
- 为实现最佳效果，请使用延长工件支架 (ii) 扩展斜切锯锯台的宽度。请使用任何方便的方法 (比如锯木架或类似设备) 支架长工件，以防止其两端掉落。

- 松开旋钮 (h)，根据需要扩展工作支架 (ii)。然后拧紧旋钮 (h)。

夹紧工件 (图 3、29、30)

- 尽可能把工件夹持到斜切锯上。
- 为了提高质量，可以使用随机提供的夹子 (gg)。尽可能把工件夹持到挡板上。可以夹持到锯片的任何一侧；切记把夹子定位到挡板坚固而平整的表面上。
- 安装夹具：如图 29 所示，将垂直夹具插入孔 (qq) 中，然后旋转至适当的位置。如果需要水平杆夹，将水平杆夹安装在孔 (qq) 上，如图 30 所示。



警告：切割有色金属材料时，请始终使用杆夹。



警告：切割小件材料时，请始终使用垂直与水平杆夹。

切割铝挤型 (图 31)



警告：切勿尝试切割较厚或圆形的铝挤型。较厚的铝挤型可能会在操作中变得松散，圆形的铝挤型无法使用此工具牢固固定。

固定铝挤型时，请如图 31 所示，使用垫块或废料防止铝材变形。在切割铝挤型时，请使用切割润滑剂防止锯片上的铝材堆积。

切割相框、暗箱及其它四边物体 (图 32、33)

修正模子或其它框架

请使用废弃木材试做几个简单的物品，直到您找到使用工具的“手感”。本工具是制作斜切角的理想工具，如图 32 中所示。所示接头采用任一斜面调节制作。

使用斜面调节

两块板的斜面均调节为 45°，共同构成 90° 角。斜切臂锁定到零位。将木材的宽平侧紧靠锯台，窄边紧靠挡板。

使用斜角调节

宽表面紧靠挡板的情况下，也可向右和向左斜接进行同样的切割操作。

图 32、33 中的两张草图均仅适用于四边形物体。边数更改后，斜角和斜面角度也随之改变。下表给出了假设所有侧边均为等长时，不同形状的适当角度。对于表中没有的形状，用 180° 除以边数，即得到斜角和斜面的角度。

边数	斜角或斜面角度
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

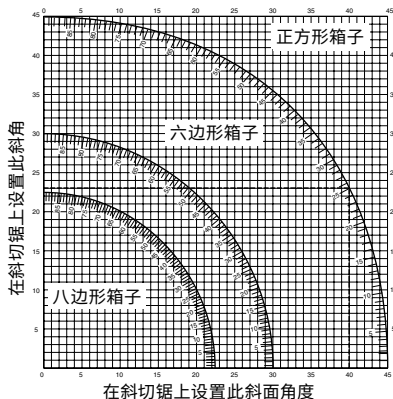
复合锯切 (图 32、33、34、35)

复合锯切指同时采用斜角 (图 32) 和斜面角 (图 33) 锯切的操作。此类切割用于制作带斜边的框架或箱体, 如图 34 中所示。



警告: 如果每次切割的角度均不同, 请检查斜面夹持旋钮和斜角锁定旋钮是否已锁紧。对斜面角度或斜切角度进行任何更改后, 都必须拧紧这些旋钮。

- ◆ 下列图表将帮助您为一般的复合斜角切割操作选择准确的斜面角和斜角设置。要使用该图标, 请为您的物体选择想要的角“A” (图 35), 并在图表中找出该角的相应弧度。从该点沿图表竖直向下找到准确的斜面角度, 水平向两侧找到正确的斜角角度。



- ◆ 将您的斜切锯设置为指示角度, 并进行几次试切。
- ◆ 练习将切割件拼接在一起。
- ◆ 示例: 如需制作一个 25° 外角的四边箱体 (图 35, 角“A”), 请使用右上侧弧线。在弧尺上找到 25°。沿水平相交线至任一侧, 得到斜切锯的斜角角度设定 (23°)。同样地, 沿垂直相交线至顶部或底部得到斜切锯的斜面角度设置 (40°)。请始终使用废木材进行几次试切, 以验证斜切锯的设置。

基本模塑切割

在进行基础模塑切割时, 请始终拧紧轨道锁定旋钮 (ddd) 和滑动止挡 (ggg)。

基本模塑在 45° 斜面角下切割。

- ◆ 请务必在进行切割操作前进行空载运行。
- ◆ 进行所有锯切作业时均应将模块背部平放在锯上。

内角

左侧

1. 将模塑顶部紧靠挡板放置。
2. 保留锯切的左侧部分。

右侧

1. 将模塑底部紧靠挡板放置。
2. 保留锯切的左侧部分。

外角

左侧

1. 将模塑底部紧靠挡板放置。
2. 保留右侧的切割部分。

右侧

1. 将模塑顶部紧靠挡板放置。
2. 保留右侧的切割部分。

切割冠状模塑

冠状模制的切割在复合斜角设置中进行。

为了达到极高精度, 您的斜切锯具有 31.6° 斜角的预设角度位置, 并且在 33.9° 处的斜角刻度上留出一个标记。下列为顶部 52° 角、底部 38° 角的标准冠状模塑的设置。

- ◆ 在进行最终切割之前, 先使用废料进行测试切割。
- ◆ 所有切口均在左斜面上进行, 并且将模制件的背面靠在底座上。

内角

左侧

1. 将模塑顶部紧靠挡板放置。
2. 右侧斜角。
3. 保留锯切的左侧部分。

右侧

1. 将模塑底部紧靠挡板放置。
2. 左侧斜角。
3. 保留锯切的左侧部分。

外角

左侧

1. 将模塑底部紧靠挡板放置。
2. 左侧斜角。
3. 保留锯切的左侧部分。

右侧

1. 将模塑顶部紧靠挡板放置。
2. 右侧斜角。
3. 保留右侧的切割部分。

特殊切割操作

- ◆ 所有切割操作均应在材料固定到锯台上并紧靠挡板的情况下进行。请确保正确固定工件。

箱子侧边角度 (角A)

弓形材料 (图 36、37)

切割弓形材料时, 请务必按照图 35 中所示放置材料, 切勿像图 36 所示放置。错误放置材料将导致其在切割完成之际挤压锯片。

塑料管或其它圆形材料切割

使用相配套的锯片, 可以轻松切割塑料管。应在切割时夹紧或固定到挡板上, 以防止其滚动。此操作在进行变向切入时尤为重要。

大型材料切割

有时木材会过大, 无法放在锯片护罩下方。将护罩向上滚动可以将高度提升一些。尽可能避免此操作, 但如有此需要, 斜切锯仍可正常工作并切割大型材料。操作斜切锯时, 不得通过绑扎、胶带或其它形式使护罩打开。

集尘 (图 2、3)



将集尘袋 (ff) 安装到锯屑出口 (n) 上。



警告: 尽可能连接按照与排尘相关的法规设计的排尘设备。

尽可能连接按照与排尘相关的法规设计的排尘设备。外部连接系统的空气速度应该为 20 米/秒 \pm 2 米/秒。速度将在工具已连接但未运行时, 在连接管的连接处测量。

运输 (图 2、6)

为便于携带, 锯臂顶部设计了一个搬运手柄 (m)。

- ◆ 如需运输本工具, 请降低锯头并按下锁定销 (o)。
- ◆ 务必使用搬运手柄 (m) 或者手持凹口 (r) 来搬运电锯。

维护

本 STANLEY 电动工具设计精良, 可以长时间使用, 只需极少的维护。要连续获得令人满意的工作效果, 需要进行合适的工具维护和定期清洁。

- ◆ 定期使用软刷或干布清洁工具内的通风槽。
- ◆ 定期使用湿布清洁电动机外壳。请勿使用任何研磨性或基于溶剂的清洁剂。本工具不允许用户自行维修。如果发生问题, 请联系授权维修代理。

润滑



使“润滑”和“清洁”与图标保持在同一底线。以下文本应从每一行的开头开始。

清洁



在使用前, 请仔细检查上锯片护罩、可移动下锯片护罩和防尘管, 以确定其可正常工作。确定碎屑、尘屑或工件微粒不会阻碍其中任一功能。

为防止锯片与护罩间被工件碎片堵塞, 请断开机器电源, 并按照**安装锯片**中的指示进行操作。拆下堵塞的部件并重新组装锯片。



警告: 一旦看到通风口及其周围积聚了尘屑, 请用干燥的空气将灰尘和尘屑从主机外壳内吹出。执行此过程时, 需戴上经认可的护目装备和防尘面具。



警告: 切勿使用溶剂或其他刺激性化学制品来清洁工具的非金属部件。这些化学物质可能会削弱这些部位使用的材料。请用布蘸温和的肥皂水擦拭。切勿让任何液体渗入工具, 切勿让工具的任何部件浸在液体中。



警告: 为降低受伤风险, 请定期清洁锯台顶部。



警告: 为降低受伤风险, 请定期清洁集尘系统。

为保持产品安全可靠, 维修、破刷检查和更换以及其他任何维护或调整操作, 均应由 STANLEY 服务中心执行, 并务必使用 Stanley 替换部件进行更换。

可选配件



警告: 除了 STANLEY 提供的配件之外, 其他配件都未经此产品兼容性测试, 如果将此类配件与本工具一起使用将存在安全隐患。为降低伤害风险, 本产品仅应使用 STANLEY 推荐的配件。

请向您的经销商咨询更多关于合适配件的信息。

保护环境



分类回收。本产品不得与普通家庭垃圾一起处理。

如果您发现您的 STANLEY 产品需要更换或您已经不再需要使用这些产品, 请不要将它们与家庭垃圾一起处理。请将其分类, 以便分类回收。



分类回收使用过的产品和包装能够让材料得以再循环和再利用。再生材料的再利用有助于防止环境污染, 并降低对原材料的需求。

备注

STANLEY 的政策是持续改进我们的产品, 因此, 我们保留随时更改产品规格的权利, 恕不另行通知。

标准设备和附件可能会因国家 (地区) 而异。

不同国家 (地区) 的产品规格也可能会有所不同。

并非所有的国家 (地区) 都可提供完整的产品系列。有关各产品系列的供货情况, 请联系您当地的 STANLEY 经销商。

服务信息

STANLEY 提供覆盖您所在国家的公司隶属和/或授权服务点。所有 STANLEY 服务中心都具有训练有素的人员, 为客户提供高效和可靠的电动工具服务。不论您是需要技术建议、维修还是原厂替换部件, 都可以联系最靠近您的 STANLEY 服务点。

技术参数

		SM18			
		B1	KR	A9	TW
电压	伏特 _{交流}	220-240	220	220	110
频率	赫兹	50-60	60	50	60
输入功率	瓦	1800			
锯片直径	毫米	254			
锯片切口厚度	毫米	2.8			
孔径	毫米	25.4			
最大锯片转速	转/分	4800			
斜角切 (最大位置)	左	47°			
	右	52°			
斜面切 (最大位置)	左	45°			
	右	45°			
0° 斜切角, 0° 斜面		92 毫米 x 285 毫米/ 80 毫米 x 310 毫米			
45° 斜切角, 0° 斜面		92 毫米 x 190 毫米/ 80 毫米 x 210 毫米			
0° 斜切角, 45° 左侧斜面		47 毫米 x 285 毫米/ 45 毫米 x 310 毫米			
45° 斜切角, 45° 左侧斜面		47 毫米 x 190 毫米/ 45 毫米 x 210 毫米			
0° 斜切角, 45° 右侧斜面		35 毫米 x 285 毫米/ 25 毫米 x 310 毫米			
45° 斜切角, 45° 右侧斜面		35 毫米 x 190 毫米/ 25 毫米 x 210 毫米			
锯片自动制动时间	秒	<10.0			
重量	千克	18.6			

設計用途

STANLEY 滑動斜切鋸 SM18 設計用於切割木材、鋁材及塑膠製品。它可簡單、準確、安全地進行橫切、斜面切割及斜角切割操作。本工具僅供專業用途。

安全說明

以下定義描述了每一個詞彙的嚴厲程度。請閱讀手冊並注意這些符號。



危險：表示緊急危險狀況，若未能避免，將導致死亡或嚴重傷害。



警告：表示潛在危險情況，若未能避免，可能導致死亡或嚴重傷害。



小心：表示潛在危險情況，若未能避免，可能導致輕微或中度傷害。

注意：表示非人身傷害的行為，若未能避免，可能導致財產損失。



表示觸電危險。



表示火災危險。



警告：為了降低受傷的風險，請閱讀使用手冊。

電動工具一般安全警告



警告！請閱讀本電動工具隨附的所有安全警告、指示、圖示和規格。不遵循下列的所有指示可能會導致觸電、火災及/或嚴重傷害。

請妥善保存所有的警告和使用手冊以備將來查閱。

警告中的名詞「電動工具」是指電源驅動（插電）電動工具，或者電池驅動（充電）電動工具。

1. 工作場地安全

- 保持工作場地清潔和明亮。混亂或黑暗的場地會引發事故。
- 請勿在易壞環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境中操作電動工具。電動工具產生的火花可能會引燃粉塵或煙霧。
- 請等待兒童和旁觀者離開之後才操縱電動工具。分心會導致您疏於控制。

2. 電氣安全

- 電動工具插頭必須與插座相符。切勿以任何方式改裝插頭。需接地的電動工具不能使用任何配接器插頭。使用未經改裝的插頭與相符的插座可降低觸電風險。
- 避免人體接觸接地表面，如管道、散熱片、爐灶和製冷機。若您的身體接地，會增加觸電危險。
- 請勿將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。水進入電動工具會增加觸電危險。

- 請勿濫用電線。請勿使用電線來搬運、拉動電動工具或拔出插頭。讓電線遠離熱、油、銳邊和活動部件。受損或纏繞的電線會增加觸電危險。
- 若要在戶外使用電動工具，請使用適合戶外使用的延長電線。使用適合戶外使用的電線可減少觸電危險。
- 若必須在潮濕場合使用電動工具，請使用漏電保護器 (RCD)。使用 RCD 可降低觸電風險。

3. 人身安全

- 保持警覺；在操作電動工具時，請留意所執行的操作並按照一般的常識執行。請勿在疲倦或在受到毒品、酒精或藥品的影響時使用電動工具。操作電動工具時，一時的注意力分散可能會導致嚴重人身傷害。
- 使用個人防護裝置。始終佩戴護目裝置。防護裝置，例如在適當條件下使用的防護面具、防滑安全鞋、安全帽或聽力保護等裝置可減少人身傷害。
- 避免意外啟動。連接電源及/或電池組、舉抬或搬運電動工具之前，請確定開關處於關閉位置。若搬運電動工具時將手指放在開關上，或者在電動工具開關開啟時將插頭插入電源插座，這兩種行為都會引發事故。
- 啟動電動工具之前，請卸下所有的調整鑰匙或扳手。電動工具旋轉部件上遺留的扳手或鑰匙可能會導致人身傷害。
- 請勿過度伸張雙手。時刻注意腳下與身體的平衡。如此可在意外情況下更好地控制電動工具。
- 適當穿著。請勿穿寬鬆衣服或佩戴飾品。讓頭髮、衣服和手套遠離活動部件。寬鬆衣服、佩飾或長髮可能會捲入活動部件中。
- 若配備用於連接排屑裝置和集塵設備的裝置，請確定正確連接和使用這些裝置。使用集塵設備可減少與粉塵有關的危險。
- 請勿因頻繁使用而對工具特別熟悉，讓您變得自滿而忽略工具的安全原則。粗心操作可以在片刻間造成嚴重傷害。

4. 電動工具的使用與注意事項

- 請勿超負荷使用電動工具。請根據您的應用使用正確的電動工具。若使用的電動工具正確無誤，該工具能以設計額定值更有效、更安全地執行工作。
- 若開關不能開啟或關閉電源，請勿使用該電動工具。若開關無法控制電動工具，則電動工具存在危險，必須予以維修。
- 在執行任何調整、更換配件或儲存電動工具之前，必須從電源上拔掉插頭及/或卸下電池組（若可卸下）。這類防護性措施可降低電動工具意外啟動的風險。
- 將閒置的電動工具儲存在兒童無法接觸的地方，並且不要讓不熟悉電動工具或對這些使用指示不瞭解的人員操作電動工具。未經訓練的使用者操作電動工具會發生危險。
- 維護工具與配件。檢查活動部件是否對準或卡住、破損情況以及是否存在影響電動工具運行的其他情況。若有損毀，必須在使用之前修理電動工具。許多事故都是由於電動工具欠缺維護所導致。
- 保持切削工具鋒利和清潔。妥善維護、刀刃鋒利的刀具卡住的可能性更低，更易於控制。
- 使用電動工具、配件和工具刀頭等時，請遵循這些指示使用，且指示須包含工作環境和所要執行工作的注意事項。不按照設計目的使用電動工具會導致危險。

- h. 保持手柄及抓握表面乾燥、清潔、無油脂。光滑手柄和抓握表面不便利在意外情況下對工具進行安全處理與控制。
5. 檢修
- a. 本電動工具必須由合格的維修人員並只採用相同的替換零件來執行檢修。這樣將確保電動工具的安全。

斜切鋸之安全指示

- ◆ 斜切鋸設計用於切割木材或類似木材的產品，並不能配合切割砂輪用於切割如棒、桿和螺栓等的黑色金屬材料。磨塵可導致下部防護罩等活動部件卡住。研磨性切割操作產生的火花會燒毀下部防護罩、鋸鏈插件和其他塑膠部件。
- ◆ 可行時使用夾具支撐工件。如果用手支撐工件，請務必將手放在距離鋸片兩側至少 100 公釐處。請勿使用此鋸切割因太小而無法用手夾緊或固定的工件。如果您的手距離鋸片太近，與鋸片接觸會增加受傷的風險。
- ◆ 工件必須固定並夾緊或緊靠檔板和工作臺。請勿將工件連上鋸片或以任何方式「徒手」切割。未固定或移動的工件可能會高速拋出，造成傷害。
- ◆ 將斜切鋸推入工件。請勿將斜切鋸在工件中拉扯。如要進行切割，抬起鋸頭並將其拉出工件（而不進行切割），啟動電機，向下按壓鋸頭並將鋸推入工件。以拉動的方式切割可能會導致鋸片彈起至工件頂部，並使鋸片組件猛烈地衝向操作人員。
- ◆ 切勿將手越過鋸片前方或後方的預定切割線。使用「交叉」方式支撐工件，即用左手將工件固定在鋸片的右側（反之亦然），是非常危險的行為。
- ◆ 無論是因為去除木屑或任何其他原因，請勿在鋸片旋轉時將手伸到檔板後方並放在距離鋸片兩側 100 公釐內範圍。您可能不會為意旋轉中的鋸片與手非常接近，而這可能會導致嚴重傷害。
- ◆ 在切割前請檢查您的工件。如果工件拱曲或彎曲，請將外側拱曲的一面朝檔板夾緊。請務必確保沿切割線的工件、檔板和工作臺之間沒有間隙。彎曲或拱曲的工件可能扭曲或移位，並可能在切割時卡在旋轉中的鋸片上。工件上不應有釘子或異物。
- ◆ 除工件外，在使用鋸前請確保工作臺上沒有任何工具和木屑等。細小碎片、木材或其他物件接觸到旋轉中的鋸片時，可能會高速拋出。
- ◆ 每次僅切割一個工件。堆疊的多個工件不能被牢固地夾緊或支撐，並可能在切割期間卡在鋸片上或移位。
- ◆ 使用前，請確保斜切鋸已安裝或放置在水平、堅固的工作表面上。水平和堅固的工作表面可降低斜切鋸變得不穩定的風險。
- ◆ 計劃您的工作。每次變更斜角或斜角角度設定時，請確保可調節檔板的設定正確以便支撐工件，並且不會干擾鋸片或防護系統。在工具未開啟以及工作臺上沒有工件的情況下，移動鋸片進行完整的模擬切割，以確保不會有干擾或切割到檔板的危險。
- ◆ 對於比工作臺面更寬或更長的工件，請擴展工作臺面或使用鋸木架等，以獲得足夠的支撐。如果沒有牢固的支撐，比斜切鋸臺更長或更寬的工件可能會傾斜。傾斜的切割件或工件可以抬起下部防護罩或被旋轉中的鋸片拋出。

- ◆ 請勿使用其他人代替工作臺面的擴展或作為額外支撐。在切割操作過程中，對工件提供不穩定的支撐會導致卡鋸或工件移位，並將您和輔助人員拉入旋轉中的鋸片。
- ◆ 不得卡住切割件，不得以任何方式將其向旋轉中的鋸片按壓。如果受到限制（使用尺寸桿），切割件可以楔入鋸片並猛烈地拋出。
- ◆ 請務必使用為正確地支撐圓形材料（如桿或管）而設計的夾具或固定物。桿在切割時易於滾滑，導致鋸片「咬合」並將工件連同您的手拉入鋸片中。
- ◆ 讓鋸片達到全速後再接觸工件。這樣可以減低工件拋出的風險。
- ◆ 如果工件或鋸片卡住，請關閉斜切鋸。等到所有活動部件停止後，從電源上拔掉插頭及/或卸下電池組，然後才清理卡住的材料。繼續鋸切卡住的工件可能會導致失控或損壞斜切鋸。
- ◆ 鋸切完成後，鬆開開關並按住鋸頭，等待鋸片停止，然後取下切割件。用手靠近滑動的鋸片很危險。
- ◆ 進行局部切割或鬆開開關時，請在鋸頭完全處於向下位置之前牢牢握住手柄。斜切鋸的制動動作可能導致鋸頭突然向下拉，並導致受傷的風險。

斜切鋸的其他安全規定

- ◆ 本機器配有特殊配置的電源線，僅可由製造商或經其授權的檢修代理進行更換。
- ◆ 請勿使用本斜切鋸切割非製造商推薦之材料。
- ◆ 在鋸切時，鋸切塑膠、塗有汁液的木材及其他材料可能會導致材料熔化並積聚在鋸片的鋸刃和本體上，從而增大鋸片過熱及卡住的風險。
- ◆ 請勿在防護裝置不到位、失效或沒有恰當維護的情況下使用本機器。
- ◆ 在使用斜面鋸切時，請確保鋸臂安全固定。
- ◆ 保持機器周圍環境整潔、無鋸屑和鋸除物等鬆散材料。
- ◆ 使用恰當、鋒利的鋸片。遵循鋸片上關於最大轉速的規定。
- ◆ 進行任何操作前，請確保所有鎖定旋鈕和夾具緊固。
- ◆ 在鋸連接電源後，切勿將任何一只手放在鋸片區域。
- ◆ 切勿透過壓住機器或其他作用於鋸片的方式使工具停止運轉；否則可能導致嚴重的事故。
- ◆ 使用任何配件前，請先查閱使用手冊。配件使用不當將造成工具損壞。
- ◆ 處理鋸片時，請使用托架或手套。處理鋸片時，請使用托架或手套。
- ◆ 使用前，請確保已正確安裝鋸片。
- ◆ 確保鋸片旋轉方向正確。
- ◆ 小心開槽。
- ◆ 請勿使用大於或小於推薦直徑的鋸片。若需適當的鋸片規格，請參閱技術資料。請僅使用本手冊規定的、符合 EN 847-1 要求的鋸片。
- ◆ 請考慮使用特殊設計的降噪鋸片。
- ◆ 請勿使用 HSS 鋸片。
- ◆ 請勿使用破裂或損壞的鋸片。

- ◆ 請勿使用任何砂輪或金剛石鋸片。
- ◆ 切勿在未使用鋸縫平臺的情況下使用本工具。
- ◆ 請在鬆開開關前將鋸片從工件的鋸縫中提出。
- ◆ 請勿在風扇旁楔入任何物品以固定電機軸。
- ◆ 鋸臂被拉下時，鋸片防護罩將自動升起；而推動鋸頭鎖定釋放桿 (cc) 時，鋸片防護罩將下降至鋸片上方。
- ◆ 除非鋸已關閉，否則切勿手動升高鋸片防護罩。在安裝或取下鋸片或在檢查鋸時，可以手動升高防護罩。
- ◆ 定期檢查電機空氣槽是否清潔無碎屑。
- ◆ 更換磨損的鋸縫平臺。請參閱本手冊中包含的維修件清單。
- ◆ 進行任何維護工作或更換鋸片前，請斷開機器電源。
- ◆ 切勿在機器仍在運行中且鋸頭不在靜止位置時進行任何清理或維護工作。
- ◆ 若可能，請永遠將機器安裝在工作臺上。
- ◆ 防護罩前部裝有氣窗，以便於切割時視野開闊。儘管氣窗可顯著減少飛散的碎屑，但它們使防護罩有了開口，因此，透過氣窗檢視時，請務必佩戴護目鏡。
- ◆ 請在鋸切木材時將電線連接至集塵裝置。請務必考慮可能導致暴露於塵屑環境中的因素，例如：
 - 機器加工材料的類型（塑合板產生的塵屑比木材要多）；
 - 鋸片的鋒利度；
 - 鋸片的正確調整；
 - 集塵器氣流速度不低於 20m/s。

請確保本地吸塵裝置、風罩、擋板及導槽均已適當調整。

- ◆ 請注意下列可能導致暴露於噪音環境中的因素：
 - 使用專為降噪設計的鋸片；
 - 僅使用鋒利的鋸片；
- ◆ 應定期進行機器維護；
- ◆ 如果發現機器故障，包括防護裝置或鋸片故障，應立即報告；
- ◆ 確保提供充足的總體或局部照明；
- ◆ 確保操作員接受過充分的機器使用、調整及操作訓練；
- ◆ 確保任何墊圈和軸環均適合本手冊中所述用途。
- ◆ 避免在機器正在運行中且鋸頭不在靜止位置時從切割區移除任何鋸除物或工件的其它部件
- ◆ 切勿切割短於 30 公釐的工件。
- ◆ 在沒有附加支架的情況下，本機器可接受的最大工件尺寸為：
 - 高 90 公釐 x 寬 305 公釐 x 長 365 公釐
 - 較長工件需透過適合的附加工作臺來支撐（工件支架）。請務必確保工件安全夾緊。
- ◆ 若發生意外或機器故障，請立即關閉機器，並斷開機器電源。

- ◆ 報告故障，並以適當形式標記機器，以防其他人使用該有缺陷的機器。
- ◆ 當鋸片因在切割過程中出現不正常的進刀力而被卡住時，請關閉機器電源，並斷開電源連接。拆卸工件並確保鋸片可自由運轉。開啟機器，並使用較低的進刀力開始新的切割操作。
- ◆ 切勿使用本機器切割輕合金，特別是鎂。
- ◆ 每當情況允許時，請使用螺栓將機器安裝至工作臺。

剩餘風險

使用斜切鋸時具有下列固有風險：

- 接觸旋轉部件造成的傷害

即使應用有關的安全規定並採用安全設備，仍然還有一些無法避免的剩餘風險。危險包括：

- 聽力受損。
- 旋轉鋸片未遮蔽部件導致的事務危險。
- 更換鋸片時的傷害危險。
- 開啟防護裝置時夾傷手指的危險。
- 吸入鋸木料（尤其是橡木、山毛櫸及 MDF）時產生的粉塵而引起的健康危險。

下列因素可加劇呼吸問題的風險：

- 鋸切木材時未連接任何吸塵器。
- 排氣過濾器不乾淨引起的吸塵不充分。

電氣安全

本工具只適用一種電壓。請務必檢查電源電壓是否與銘牌一致。



本 Stanley 工具配有雙重絕緣，因此無需接地線。如果電源線損毀，請將其送至 STANLEY 維修中心更換特製的電源線。

使用延長電纜

若需要使用延長電纜，請使用適合本工具功率輸入的認證 3 芯延長電纜（請參閱技術資料）。導體的最小橫截面積為 1.5 平方公釐；最大長度為 30 米。使用電纜捲筒時，每次必須把電纜完全展開。

電源線橫截面積 (平方公釐)	電源線額定電流 (安培)
0.75	6
1.00	10
1.50	15
2.50	20
4.00	25

纜線長度 (米)						
	7.5	15	25	30	45	60

電壓	安培	電源線額定電流 (安培)					
110-127	0 - 2.0	6	6	6	6	6	10
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15	15
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20	20
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	20	25
	7.1 - 12.0	15	15	20	25	25	-
230	12.1 - 20.0	20	20	25	-	-	-
	0 - 2.0	6	6	6	6	6	6
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6	6
	3.5 - 5.0	6	6	6	6	10	15
	5.1 - 7.0	10	10	10	10	15	15
	7.1 - 12.0	15	15	15	15	20	20
	12.1 - 20.0	20	20	20	20	25	-

工具上的標籤

除了本手冊的圖示之外，工具上的標籤包含以下圖示：

	警告！為了降低受傷的風險，使用者在使用前必須仔細閱讀使用手冊。
	請佩戴安全防護眼鏡或護目鏡。
	請佩戴聽力保護器。
	請佩戴防塵面具。
	請讓雙手遠離此區域

V	伏特		直流電
A	安培	n_n	空載轉速
Hz	赫茲		II 級結構
W	瓦特		接地終端
min	分鐘		安全警告符號
	交流電	/min.	每分鐘旋轉或鋸切數

日期代碼位置 (圖 1)

日期代碼亦包括製造年份，已印刷在工具外殼上。

範例： 2019 XX XX
製造年份

本套裝包括

- 1 臺斜切鋸
- 1 個存放在扳手工具包中的鋸片扳手
- 1 個鋸片
- 1 個集塵袋
- 1 個垂直夾具
- 1 個後方支架
- 1 本使用手冊
- ◆ 檢查工具、部件或配件有否在運送途中損壞。
- ◆ 操作前，請抽空徹底地閱讀和掌握本手冊的內容。

說明 (圖 1-2、3-5、6-12、23-27-28)

警告：請勿改動本電動工具或其任何部件，否則可能導致損壞或人身傷害。

- a. 操縱手柄
- b. 下部防護罩
- c. 右側擋板
- d. 工作臺
- e. 斜角鎖定旋鈕
- f. 斜切刻度尺
- g. 底座
- h. 延長旋鈕
- i. 扳手
- j. 工作臺安裝孔
- k. 擋板夾緊旋鈕
- l. 觸發開關
- m. 搬運手柄
- n. 噴塵口
- o. 鎖定銷
- p. 斜角夾具旋鈕
- q. 斜面刻度尺
- r. 手柄凹槽
- s. 鋸縫平臺
- t. 斜角鎖銷
- u. 日期代碼
- v. 左側擋板
- w. 端蓋
- x. 軸心鎖
- y. 掛鎖孔
- aa. 斜面位置調節擋塊
- bb. LED 開關
- cc. 垂直位置調節擋塊

- dd. 鎖定桿
- ee. 尺寸桿
- ff. 集塵袋
- gg. 垂直夾具
- ii. 工件支架
- mm. 後方支架
- aaa. 後方手柄
- bbb. 斜切臂支撐
- ccc. 工件支架夾緊旋鈕
- ddd. 導軌鎖定旋鈕
- fff. 斜面鎖定旋鈕
- ggg. 滑動檔塊控制器

組裝和調整



警告：若要降低傷害危險，請在安裝和移除配件前、調整或變更設定前或進行修理時關閉工具並斷開電源。請確保觸發開關處於關閉位置。意外啟動工具可能會造成傷害。

打開包裝 (圖 2、4、5、6)

- ◆ 使用搬運手柄 (m) 及後方手柄 (aaa) 小心地拆除鋸片的包裝材料。
- ◆ 使用隨附的鋸片扳手 (i) 將後方支架 (mm) 安裝到底座 (g) 的背面。
- ◆ 略微按下操縱手柄 (a)，然後拉出鎖定銷 (o)，如圖所示。
- ◆ 輕輕向下施加壓力，讓斜切臂上升至最大高度。

安裝工作臺 (圖 7)

- ◆ 為方便安裝，工作臺四個支腳上均提供了安裝孔 (j)。請務必將鋸牢固安裝，防止其移動。若要讓工具更便於攜帶，可以將其安裝在 15 公釐或更厚的夾板上，然後使用夾具將其固定在工作臺平面上，或將其移至其他工作地點再次夾緊。
- ◆ 若您選擇將鋸安裝在夾板上，請確保安裝螺絲不會伸出木板的底部。必須將夾板平齊地放在工件支架上。使用夾具將鋸固定在工作臺平面上時，請僅夾持安裝螺絲孔所在位置的夾持殼。夾持其他任何位置都會影響鋸的正常操作。
- ◆ 為了避免發生卡鋸及切割不準確，請確保安裝平面不存在彎曲或其他不平坦的狀況。若鋸在平面上發生搖晃，請將薄片材料墊在鋸的一個底足下，直到鋸在安裝平面上牢固固定為止。

安裝鋸片 (圖 8、9、10)



警告：若要降低傷害危險，請在安裝和移除配件前、調整或變更設定前或進行修理時關閉工具並斷開電源。請確保觸發開關處於關閉位置。意外啟動工具可能會造成傷害。

- ◆ 切勿在鋸片上電或滑動時按下軸心鎖按鈕。
 - ◆ 請勿使用本斜切鋸切割含鐵金屬 (包括鋼或鐵)、磚石或纖維混凝土製品。
 - ◆ 應使用相應的鋸片來切割不同材料。
1. 在下部防護罩處於提起位置時，釋放防護罩托架螺絲 (kk)，直到防護罩托架 (ll) 提起足夠遠以接觸鋸片鎖定螺絲 (nn)。
 2. 一只手按下軸心鎖按鈕 (x)，另一只手使用隨附的扳手 (i) 順時針旋轉鬆左旋螺紋鋸片鎖定螺絲 (nn)。



警告：欲使用軸心鎖，請如圖所示按下按鈕，用手旋轉心軸，直到您感覺鎖已結合。

繼續按下按鈕，以防止軸心轉動。

3. 取下鋸片鎖定螺絲 (nn) 和外心軸軸環 (pp)。
4. 把鋸片 (oo) 安裝到直接抵住內心軸軸環 (rr) 的鋸片適配器 (uu) 上，確保鋸片底部的鋸齒指向斜切鋸的背部 (遠離操作人員的方向)。
5. 安裝外心軸軸環 (pp)。
6. 另一只手保持軸心鎖結合的同時，沿逆時針方向旋轉以小心緊固鋸片鎖定螺絲 (nn)。
7. 讓防護罩托架 (ll) 回到其原始位置並擰緊防護罩托架螺絲 (kk)，以將托架固定到位。



警告！請注意，本鋸片應僅依說明中的方式進行更換。只可依照技術資料中的說明使用鋸片。



警告！在啟用電鋸前，必須將防護罩托架 (ll) 恢復原位，並擰緊防護罩托架螺絲 (kk)。



警告！否則可能會使防護罩接觸轉動的鋸片，導致鋸片受損和嚴重的人身傷害。

本斜切鋸出廠時已經過準確調節。如果因運送與裝卸或其他任何原因而需要重新進行調整，請遵循以下調整步驟。調節後應確保結果準確。

檢查並調節斜切刻度尺 (圖 11、12、13)

1. 鬆開斜角鎖定旋鈕 (e) 並按下斜角鎖銷 (t)，以鬆開斜切臂。擺動斜切臂直到鎖門將其定位到 0° 斜切位置。請勿鎖定斜角鎖定旋鈕 (e)。
2. 向下拉鋸頭直至鋸片剛剛進入鋸縫 (s)。
3. 靠著左側擋板 (v) 和鋸片 (oo) 放置一個直角物件 (tt) (圖 11)。



警告：請勿讓直角物件接觸鋸齒尖端。

若需調整，按以下方式進行：

4. 擰緊斜角鎖定旋鈕 (e)。鬆開擋板夾緊旋鈕 (k)，然後移除左側擋板 (v) 和右側擋板 (c)。
5. 鬆開擋板後面的 4 個六角螺絲，並按需要根據直角物件 (tt) 調整底部擋板。
6. 擰緊六角螺絲，並安裝側擋板。

檢查並調整工作臺上的鋸片 (圖 14、15、16)

1. 鬆開斜角夾持旋鈕 (p)。
2. 按下右側的斜切臂，確保它與位於垂直位置調節擋塊 (cc) 上的角度位置擋塊完全垂直，然後擰緊斜角夾持旋鈕。
3. 向下拉鋸頭直至鋸片剛剛進入鋸縫 (s)。
4. 將直角物件 (tt) 放在工作臺上，緊靠著鋸片 (oo) (圖 15)。



警告：請勿讓直角物件接觸鋸齒尖端。

若需調整，按以下方式進行：

5. 鬆開鎖緊螺母 (ww)，根據需要將斜面位置調節擋塊螺絲 (cc) 向內或向外旋轉，直至指標 (xx) 指示 45°，且角度位置擋塊位於斜面位置調節擋塊上。
6. 平穩握住止動螺絲 (cc)，同時擰緊鎖定螺母 (ww)。
7. 如果斜角指標 (xx) 沒有指示斜面刻度尺 (q) 上的零讀數，請鬆開固定指標的螺絲 (yy)，並根據需要進行調整。

調整擋板 (圖 17)

擋板上部可進行調節，以便為斜切鋸向左和向右形成 45° 和 0° 斜面提供空隙。

若要調節左側擋板 (v) 和右側擋板 (c)：

1. 鬆開擋板夾緊旋鈕 (k)，將擋板向左或右滑動。
2. 在關閉電鋸電源的情況下空載運行，以檢查空隙。根據實際情況儘量將擋板調節至靠近鋸片的位置，以便在不干擾鋸臂上下運行的前提下提供最大的工件支撐。
3. 牢牢擰緊旋鈕。



警告：導槽 (zz) 可能被鋸屑堵塞。請使用小棒或低壓空氣來清理導槽。

檢查並調節斜角 (圖 17、18、19)

1. 鬆開左側擋板夾緊旋鈕 (k)，將左側擋板盡可能向左滑動。
2. 鬆開斜角夾持旋鈕 (p)，並將鋸臂向左移至 45° 斜面位置。

若需調整，按以下方式進行：

3. 鬆開鎖緊螺母 (ww)，根據需要將斜面位置調節擋塊螺絲 (aa) 向內或向外旋轉，直至指標 (xx) 指示 45°，且角度位置擋塊位於斜面位置調節擋塊上。
4. 平穩握住止動螺絲 (aa)，同時擰緊鎖定螺母 (ww)。
5. 欲獲得 0° 或 45° 右側/左側斜面，必須調節三個調節擋塊螺絲，以便鋸臂可以根據需要移動。

調整限深器 (鋸切凹槽) (圖 20)

若您希望鋸切凹槽，則必須進行此操作。將限深器板 (hhh) 移到圖 20 所示的位置。

- 透過手柄將工具頭傾斜至達到所需的鋸齒槽深度所在的位置。
- 順時針旋轉調整螺絲 (ss) 直到螺絲端部觸及外殼止動器。
- 緩慢向上引導工具臂。

完成鋸齒槽後讓限深器板 (hhh) 回到其原始位置。

確保鋸片不接觸底座或鋸縫平臺的任何部分。

防護罩的啟動與可見度

此鋸上的鋸片防護罩經過特定設計，在手臂下壓時，鋸片防護罩會自動升高；在手臂抬起時，鋸片防護罩會在鋸片上自動降低。

在安裝或取下鋸片或在檢查鋸時，可以手動升高防護罩。除非鋸已關閉，否則切勿手動升高鋸片防護罩。

註：某些特殊切割作業需要您手動升高防護罩。防護罩前部裝有氣窗，以便於切割時視野開闊。儘管氣窗可顯著減少飛散的碎屑，但它們使防護罩有了開口，因此，透過氣窗檢視時，請務必佩戴護目鏡。

自動電動制動器

電鋸配備自動電動制動器，可以在鬆開觸發開關的 10 秒內停止鋸片。此值不可調整。

有時，從鬆開觸發器到制動器接合之間可能會有一定的延遲。在少數情況下，制動器完全不接合，鋸片將滑行到止動位置。

如果發生延遲或「跳過」，請關閉電鋸 4 或 5 次。如果該情況仍然存在，請將工具送交授權的 STANLEY 維修中心進行維修。

在將鋸片從鋸縫中取出時，始終確認鋸片已停止運行。制動器不能替代防護罩，請全神貫注地關注電鋸，確保您自身的安全。

鋸縫平臺調整

如要調整鋸縫平臺，擰鬆固定鋸縫平臺的螺絲。在不干擾鋸片運行的情況下，儘量使鋸縫平臺之間緊靠。

電刷 (圖 1)



警告：為降低嚴重人身傷害的風險，請在移動工具、更換配件或進行任何調節前關閉工具並斷開其電源。

拔下工具插頭，並取下用於固定裝有彈簧的電刷元件的端蓋 (W) 來檢查碳刷。保持電刷清潔、可在其導軌內自由滑動。務必將已使用的電刷依移除前的方向安裝到夾持器中。

請僅使用完全相同的 STANLEY 電刷。使用正確等級的電刷對於正確的電動制動器操作至關重要。使用本工具前必須空載運行 10 分鐘。電動制動器可能會在運行時移動，直至電刷準確就位。空載運行時，請勿使用綁紮、膠布或其它方式使觸發開關保持開啟。

導軌鎖定旋鈕 (圖 2)

藉由導軌鎖定旋鈕 (ddd)，您可以牢固鎖定鋸頭，讓其無法在導軌上滑動。進行特定鋸切或運輸電鋸時必須如此。

滑動擋塊 (圖 21)

滑動擋塊控制器 (ggg) 將鋸導軌定位，以便可以切割最大的垂直模塑。當使用滑動擋塊防止滑動系統意外移動時，請務必擰緊導軌鎖定旋鈕

鋸頭鎖定銷 (圖 6)

若要把鋸頭鎖定在向下位置，請向下推鋸頭，推入銷 (o)，然後釋放鋸頭。在兩個地點之間搬運電鋸時，這會安全固定鋸頭。若要釋放，請向下按下鋸頭，然後拉出鎖定銷。

使用



警告：務必遵守安全指示和適用的規則。



警告：為了降低造成嚴重人身傷害的風險，在進行任何調整或卸下或安裝附件或配件之前，切記關閉工具並斷開工具電源。

請確保鋸片放置在工作臺高度及穩定度方面符合人體工學要求的位置。操作時應為操作員選擇一個擁有良好視野及充分自由活動空間的場所，以便操作員在不受限制的情況下處理工件。

為降低振動影響，需避免環境溫度過低、確保機器與配件維護良好、且工件大小與本機相符。

操作之前

- ◆ 安裝合適的鋸片。請勿使用過度磨損的鋸片。工具最大轉速切勿超過鋸片的最大速度。
- ◆ 請勿嘗試切割過小的工件。
- ◆ 讓鋸片自由切割。請勿強行裝入。
- ◆ 切割前允許電動機達到全速。
- ◆ 確保所有鎖定旋鈕和夾具手柄緊固。
- ◆ 固定工件。
- ◆ 雖然此鋸可用於切割木材與許多不含鐵的材料，但是本文的討論僅限於切割木材。這些準則也適用於其他材料。**請勿使用此鋸切割含鐵 (鐵與鋼) 材料或磚石。**請勿使用任何研磨性鋸片。
- ◆ 請確保使用鋸縫平臺。如果鋸縫平臺縫超過 12 公釐，請勿使用本機器。
- ◆ 切勿切削短於 30 公釐的工件 (圖 22)。

啟動與關閉 (圖 23)

若要開啟斜切鋸，請將鎖定桿 (dd) 推向左邊，然後按下觸發開關 (l)。按下開關時，切斷機將運行。允許鋸片旋轉達到全速後再進行切割。若要關閉斜切鋸，請鬆開觸發開關 (l)。在抬起鋸頭之前，請等候鋸片停止。未提供將開關鎖定在開啟狀態的裝置。觸發開關中帶一個孔 (y)，供您插入掛鎖以鎖定開關。

LED 工作燈系統 (圖 1-23)

LED 工作燈系統的開關 (bb) 與斜切鋸的觸發開關分開。工作燈不亮起亦可操作斜切鋸。如要沿木材上的鉛筆線進行切割：

1. 啟動開關 (bb)，然後向下拉動操縱手柄 (a)，使鋸片靠近木材。鋸片的陰影將出現在木材上。
2. 將鉛筆線與鋸片陰影的邊緣對齊。為了能精確地與鉛筆線對齊，您可能需要調整斜角或斜面角度。

身體和手的位置

在操作斜切鋸時，若身體與手處於正確的位置，可以更輕鬆、更準確、更安全地進行切割。

- ◆ 雙手切勿靠近切割區域。
- ◆ 雙手距離鋸片的距離不小於 150 公釐。
- ◆ 切割時，請將工件牢牢固定在平臺上及擋板旁。將手放在適當的位置，直到鬆開開關，鋸片完全停止為止。
- ◆ 請務必在執行精細切割之前進行空載運行，以便檢查鋸片的運轉路徑。
- ◆ 請勿交叉雙手。
- ◆ 請雙足平穩地站在地上，保持正常的身體平衡。
- ◆ 在左右移動鋸臂時，身體隨之移動，站位稍傾向於鋸片一側。
- ◆ 沿鉛筆線進行切割時，應穿過防護罩的氣窗檢視。

使用鋸進行切割

若鋸切的物件大於 **82 x 110 公釐 (45° 斜切 82 x 74 公釐)**，請在導軌鎖定旋鈕 (ddd) 鬆開的狀況下，使用拉出-向下-返回操作。

將鋸向您的方向拉出，然後向工件方向降低鋸頭，最後將鋸緩慢推回以完成鋸切。在拉出時，請勿讓鋸接觸工件頂部，否則鋸可能會向您的方向運作，可能會導致人身傷害或工件損壞。

若不使用滑動功能，請確保儘可能將鋸頭向後推，並旋緊導軌鎖定旋鈕。這會防止在工件接合時鋸沿其導軌滑動。

註：雖然此鋸可用於切割木材與許多不含鐵的材料，但是本文的討論僅限於切割木材。相同的指引適用於其他材料。**請勿使用此鋸切割含鐵 (鐵與鋼) 材料或磚石。**請勿使用任何研磨性鋸片。

垂直直線橫切 (圖 1-2-24)

註：請始終使用 254 公釐鋸片，以獲得所需的斜切能力。

1. 鬆開手柄 (e) 並按下斜角鎖銷 (t)，以鬆開斜切臂。
2. 將斜切鎖門設定到 0° 位置，然後緊固斜角鎖定旋鈕 (e)。
3. 將待鋸木材靠到擋板上 (c、v)。
4. 抓住操縱手柄 (a) 並將鎖定桿 (dd) 推向左邊。
5. 按下觸發開關 (l) 以啟動電機。
6. 按下鋸頭，使鋸片切入木材、進入塑膠鋸縫平臺 (s)。
7. 鋸切完成後，鬆開開關並等待鋸片完全停止後，才能讓鋸頭返回上方靜止位置。

垂直斜切橫鋸 (圖 1-2、25)

1. 鬆開斜角鎖定旋鈕 (e) 並按下斜角鎖銷 (t)。將鋸頭向左或向右移至所需角度。
2. 斜角鎖銷將自動位於 0°、15°、22.5°、31.6° 和 45°。如果需要任何中間角度或 52°，請緊握鋸頭，並透過擰緊斜角鎖定旋鈕 (e) 將其鎖定。
3. 鋸切前，請始終確保斜角鎖定桿已牢牢鎖定。
4. 根據垂直直線橫切的程序操作。



警告：如果要在木材工件末端斜切一小部分，請把木材定位到鋸片側大於導板角度的位置，即左側斜切，切斷到右-右斜切、切斷到左側。

斜面鋸切 (圖 1-2、26)

透過將斜切臂設為從零到最大 45° 右側或左側斜切位，斜面角度設定範圍可以達到右側 45° 到左側 45°。

1. 鬆開左側擋板夾緊旋鈕 (k)，將左側擋板 (v) 盡可能向左滑動。鬆開斜角夾持旋鈕 (p) 並根據需要設定斜面。
2. 牢牢擰緊斜角夾持旋鈕 (p)。
3. 根據垂直直線橫切的程序操作。

斜切鋸有兩個 45° 斜面調節，分別位於鋸的左側和右側。針對每個斜面調節的步驟均相同。

0° 斜面重疊 (圖 27)

藉由斜面止動重疊，您可以將鋸向右側進行斜角切割，越過 0° 位置。若成功接合，則從左側抬起時，鋸會自動停止在 0°。若要暫時越過 0° 而移至右側，請拉動斜面鎖定旋鈕 (fff)。鬆開按鈕後，將重新接合重疊。可以 90° 轉動斜面鎖定旋鈕，以將其鎖定。位於 0° 時，重疊將鎖定到位。如要操作重疊，請將鋸稍微向左傾斜。

切割品質

任何切割作業的平滑度均取決於諸多變數和因素，例如待切割的材料。若需要進行最平滑的切割以供製模及其他精確工作使用，建議使用鋒利 (60 齒硬合金) 鋸片 (適合木材)、鋒利 (80-120 齒硬合金) 鋸片 (適合鋁材) 以及慢速切割，以獲得理想結果。



警告：請確保材料在切割時不會發生小幅移動，應將其牢固地夾持定位。請務必先等候鋸片完全停止，然後再抬起手臂。若工件後部仍帶有小的植物鬚根，請在木材上要進行切割的位置粘貼紙膠帶。切割時對木材與紙膠帶一併進行切割，切割完成後請仔細移除紙膠帶。

鋸切長度一致的工件 (圖 28)

尺寸桿 (ee) 可用於輕鬆地鋸切長度一致的工件。

尺寸桿安裝在斜切鋸工件支架 (ii) 上。

– 展開尺寸桿 (ee)

– 將斜切鋸工件支架 (ii) 設定到所需長度

延伸鋸臺 (圖 28)

1. 請務必對長工件使用支架。
2. 為了取得最佳結果，請使用延長型工件支架 (ii) 以延伸鋸的平臺寬度。請使用任何便利方式 (例如鋸木架或類似裝置) 支撐長工件，以免末端掉落。
3. 鬆開旋鈕 (h)，並根據需要延伸工件支架 (ii)，然後擰緊旋鈕 (h)。

夾緊工件 (圖 3-29、30)

1. 任何時候，盡可能把工件夾持到鋸上。
2. 為了達到最佳效果，可以使用專用於斜切鋸的夾子 (gg)。任何時候，盡可能把工件夾持到擋板上。可以夾持到鋸片的任何一側；切記把夾子定位到導板堅固而平整的表面上。
3. 安裝夾具：如圖 29 所示，將垂直夾具插入孔 (qq) 中，然後旋轉至適當的位置。如果需要水平夾，請將水平夾安裝在孔 (qq) 上，如圖 30 所示。



警告：切割有色金屬材料時，請始終使用夾具。



警告：切割小型物件時，務必同時使用垂直夾和水平夾。

切割鋁擠型 (圖 31)



警告：切勿嘗試切割較厚或圓形的鋁擠型。較厚的鋁擠型可能會在操作中變得鬆散，圓形的鋁擠型無法使用此工具牢牢固定。

固定鋁擠型時，請如圖 31 所示使用墊塊或廢料防止鋁材變形。在切割鋁擠型時，請使用切割潤滑劑防止鋸片上的鋁材堆積。

切割相框、暗箱及其它四邊行物件 (圖 32、33)

修正模子或其它框架

請使用廢棄木材試做幾個簡單的物品，直到您找到使用工具的「手感」。本工具是製作斜切角的理想工具，如圖 32 中所示。所示接頭採用任一斜面調節方法來製作。

使用斜面調節方法

兩塊板的斜面均調節為 45°，共同構成 90° 角。斜切臂鎖定到零位。木材的放置方式是寬而平的一側緊靠平臺，窄的一側緊靠擋板。

使用斜角調節

寬表面緊靠擋板的情況下，也可向右和向左斜接進行同樣的切割操作。

圖 32、33 中的兩張草圖均僅適用於四邊形物件。邊數更改後，斜角和斜面角度也隨之改變。下表給出了假設所有側邊均為等長時，不同形狀的適當角度。對於表中沒有的形狀，用 180° 除以邊數，即得到斜角和斜面的角度。

邊數	斜角或斜面角度
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

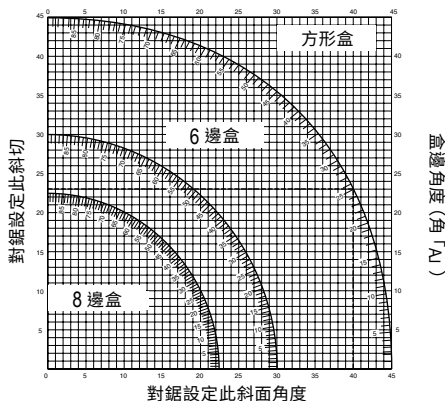
複合式斜切 (圖 32、33、34、35)

複合式斜切指同時使用斜切角度 (圖 32) 和斜角角度 (圖 33) 的切割方式。此類型的切割用於製作具有傾斜邊 (例如圖 34 中所示的邊) 的木框或木箱。



警告：如果每次切割的角度有所不同，請檢查斜角夾具旋鈕和斜角鎖定旋鈕是否已鎖緊。對斜切角度或斜角角度進行任何變更後，都必須旋緊這些旋鈕。

- 下列圖表將協助您為一般的複合式斜切選擇準確的斜面 and 斜角設定。欲使用該圖示，請為您的物件選擇想要的角「A」(圖 35)，並在圖表中找出該角的相應弧度。從該點沿圖表豎直向下找到準確的斜面角度，水準向兩側找到正確的斜角角度。



- 將您的斜切鋸設定為指示角度，並進行幾次試切。
- 練習將切割件拼接在一起。
- 範例：若需製作一個 25° 外角的 4 邊箱體 (圖 35，角「A」)，請使用右上側弧線。在弧線上找到 25°。沿水平相交線至任一側，得到斜切鋸的斜角角度設定 (23°)。同樣地，沿垂直相交線至頂部或底部得到斜切鋸的斜面角度設定 (40°)。請務必使用廢木材進行幾次試切，以驗證斜切鋸的設定。

基本模塑切割

切割基本模塑時，請務必擰緊導軌鎖定旋鈕 (ddd) 和滑動檔塊 (ggg)。

基本模塑在 45° 斜面角下切割。

- 切割操作前請務必進行不接通電源的空載運行。
- 所有鋸切作業時均應將模件背部平放在鋸上。

內角

左側

- 將模塑頂部緊靠擋板放置。
- 保留鋸切的左側部分。

右側

- 將模塑底部緊靠擋板放置。
- 保留鋸切的左側部分。

外角

左側

- 將模塑底部緊靠擋板放置。
- 保留鋸切的右側部分。

右側

- 將模塑頂部緊靠擋板放置。
- 保留鋸切的右側部分。

執行冠式模頂切割

冠式模頂切割在複合式斜切設定下進行。

為了達到極高的精度，您的斜切鋸具有 31.6° 斜角的預設角度位置，並且在斜面刻度尺 33.9° 處具有一個標記。這些設定適用於標準冠式模頂，頂部具有 52° 角，底部具有 38° 角。

- 在執行最終切割之前，請先對廢料試驗。
- 所有切割均在左側斜面上進行，模塑的背面緊靠底座。

內角

左側

- 模塑頂部緊靠擋板。
- 斜切右側。
- 保留鋸切的左側部分。

右側

- 模塑底部緊靠擋板。
- 斜切左側。
- 保留鋸切的左側部分。

外角

左側

- 模塑底部緊靠擋板。
- 斜切左側。
- 保留鋸切的左側部分。

右側

1. 模塑頂部緊靠擋板。
2. 斜切右側。
3. 保留鋸切的右側部分。

特殊切割操作

- ◆ 所有切割操作均應在材料固定到工作臺上並緊靠擋板的情況下進行。請確保正確固定工件。

弧形材料 (圖 36、37)

切割弧形材料時，請務必按照圖 35 所示方式放置材料，切勿遵循圖 36 所示的方式。材料放置方式不正確會導致材料在切割接近完成時夾住鋸片。

塑膠管或其它圓形材料切割

配合適當的鋸片，可以使用此鋸輕鬆切割塑膠管。應在切割時夾持或固定到擋板旁，以防止其滾動。此操作在進行變向切入時尤為重要。

大型材料切割

有時木材會過大，無法放在鋸片防護罩下方。將防護罩向上滾動可以將高度提升一些。盡可能避免此操作，但如有此需要，斜切鋸仍可正常工作並切割大型材料。操作斜切鋸時，不得以綁紮、膠帶或其它形式使防護罩開啟。

集塵 (圖 2、3)



將集塵袋 (ff) 安裝到噴塵口 (n) 上。



警告：盡可能連接根據排塵相關法規設計的排塵設備。

盡可能連接根據排塵相關法規設計的排塵設備。外部連接系統的空氣速度應該為 20 m/s ± 2 m/s。將在工具已連接但未運行時於連接管的連接處測量速度。

搬運 (圖 2、6)

為便於攜帶斜切鋸，鋸臂頂部帶有一個搬運手柄 (m)。

- ◆ 若需搬運本電鋸，請降低鋸頭並按下鎖定銷 (o)。
- ◆ 務必使用搬運手柄 (m) 或者手持凹口 (r) 來搬運電鋸。

維護

本 STANLEY 電動工具採用卓越的設計，能夠長時間使用，並且只需最少的維護。若要持續獲得滿意的操作效果，需進行正確的工具維護和定期的清潔。

- ◆ 定期使用軟刷或幹布清潔工具內的通風槽。
- ◆ 定期使用濕布清潔電動機外殼。請勿使用任何研磨性或基於溶劑的清潔劑。此機器不可由使用者檢修。如果發生問題，請聯絡授權維修機構。

潤滑



將「潤滑」、「清潔」和圖標保持在同一底行。以下文字應從每一行的開端開始。

清潔



使用前，請仔細檢查上鋸片防護罩、移動式下鋸片防護罩和防塵管，確定其可正常工作。確定碎屑、塵屑或工件微粒不會阻礙其中任一功能。

為防止鋸片與防護罩間被工件碎片堵塞，請斷開機器電源，並依據**安裝鋸片**中的指示進行操作。拆下堵塞的部件並重新組裝鋸片。



警告：一旦通風口及其周圍積聚可見的粉塵，請立即使用乾燥的壓縮空氣吹掉主機外殼內的粉塵和灰塵。執行此步驟時，請佩戴經認可的護目裝備和防護面罩。



警告：切勿使用溶劑或其他刺激性化學品來清潔工具的非金屬部件。這些化學品可能會削弱部件中使用的材料。只能使用抹布蘸中性肥皂水進行清潔。不要讓任何液體進入工具；不要讓工具的任何部分浸入液體中。



警告：為降低傷害風險，請定期清潔工作臺頂部。



警告：為降低傷害風險，請定期清潔集塵系統。

為了保持產品安全可靠，修理、破損檢查與更換及其他任何維護或調整作業應由 STANLEY 維修中心執行，並務必使用 Stanley 更換零件。

選購配件



警告：由於非 STANLEY 所提供的配件未在本產品上進行過使用測試，在本產品上使用這些配件可能會導致危險。為降低傷害風險，在本產品上只應使用 STANLEY 所推薦的配件。

如需進一步瞭解適用配件的相關資訊，請洽詢當地代理商。

保護環境



分類收集。本產品必須與一般家庭廢物分開處置。

若您發現您的 STANLEY 產品需要進行替換，或您已經不再需要使用這些產品，請不要將它們與家庭廢物一起處置。請將其分類以進行單獨回收。



分類收集用過的產品和包裝允許材料循環再生利用。重新使用回收的材料有助於防止環境污染，並降低對原材料的需求。

備註

STANLEY 的政策是持續改善我們的產品，因此，我們保留隨時變更產品規格的權利，恕不另行通知。

標準裝置和配件可能會根據不同的國家/地區而有所不同。

產品規格可能會根據不同的國家而有所不同。

並非所有的國家/地區都將提供完整的產品系列。如需瞭解產品系列的供應情況，請聯絡您當地的 STANLEY 代理商。

維修資訊

STANLEY 提供覆蓋您所在國家的公司隸屬及/或授權服務點。所有的 STANLEY 維修中心都擁有訓練有素的人員，為客戶提供高效可靠的電動工具服務。不論您需要技術建議、修理服務還是原廠更換零件，只需聯絡最近的 STANLEY 服務點即可。

技術資料

斜切鋸		SM18			
		B1	KR	A9	TW
電壓	伏特 _{交流}	220~240	220	220	110
頻率	赫茲	50-60	60	50	60
輸入功率	瓦特		1800		
鋸片直徑	公釐		254		
鋸片縫厚度	公釐		2.8		
盤孔直徑	公釐		25.4		
最大鋸片速度	轉/分		4800		
斜角切 (最大位置)	左		47°		
	右		52°		
斜面切 (最大位置)	左		45°		
	右		45°		
0° 斜角、0° 斜面			92 公釐 x 285 公釐/ 80 公釐 x 310 公釐		
45° 斜角、0° 斜面			92 公釐 x 190 公釐/ 80 公釐 x 210 公釐		
0° 斜角、 45° 左側斜面			47 公釐 x 285 公釐/ 45 公釐 x 310 公釐		
45° 斜角、 45° 左側斜面			47 公釐 x 190 公釐/ 45 公釐 x 210 公釐		
0° 斜角、 45° 右側斜面			35 公釐 x 285 公釐/ 25 公釐 x 310 公釐		
45° 斜角、 45° 右側斜面			35 公釐 x 190 公釐/ 25 公釐 x 210 公釐		
鋸片自動制動時間	秒		< 10.0		
重量	kg		18.6		

용도

STANLEY 슬라이딩 각도절단기 SM18은 목재, 알루미늄 및 플라스틱 절단용으로 설계되었습니다. 본 전동공구는 교차절단, 배벨링 및 마이터링 등의 틈집 작업을 쉽고, 정확하며 안전하게 수행합니다. 본 공구는 전모가용입니다.

안전 지침

다음 정의는 각 경고 문구의 심각도를 설명합니다. 사용 설명서를 읽고 다음 기호들에 유의하십시오.



위험: 절박한 위험 상태를 나타내며, 방지하지 않으면 사망 또는 심각한 부상을 초래합니다.



경고: 잠재적 위험 상태를 나타내며, 방지하지 않으면 사망 또는 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.



주의: 잠재적으로 위험한 상태를 나타내며, 방지하지 않으면 경미하거나 가벼운 부상을 초래할 수 있습니다.

참고: 신체 부상을 초래하지 않는 행위를 나타내며, 방지하지 않으면 재산상의 손해가 발생할 수 있습니다.



감전 위험을 나타냅니다.



화재 위험을 나타냅니다.



경고: 부상 위험을 줄이려면, 사용 설명서의 내용을 숙지하십시오.

전동 공구에 관한 일반 안전 경고



경고! 이 전동 공구와 함께 제공되는 모든 안전 경고와 지시사항, 설명 및 사양을 읽으십시오. 아래 설명한 모든 지시 사항을 따르지 않으면 감전, 화재 및 또는 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.

항후 참고할 수 있도록 본 사용자설명서를 잘 보관해두시기 바랍니다.

경고에서 사용된 "전동 공구" 라는 용어는 주 공급 전원에 의해 전기가 공급되는(유선) 전동 공구 또는 충전식(무선) 전동 공구를 의미합니다.

1. 작업장 안전

- a. 작업장을 항상 청결하고 밝게 유지하십시오. 혼잡하거나 어두운 작업장에서는 사고가 발생하기 쉽습니다.
- b. 가연성 액체, 가스 또는 먼지 등 폭발성 물질이 있는 공간에서는 전동공구 사용을 자제하십시오. 전동 공구에서 먼지나 가스를 발화시킬 수 있는 불꽃이 될 수 있습니다.
- c. 전동 공구로 작업하는 동안에는 어린이와 주변 사람들이 작업 영역에 가까이 들어오지 못하도록 하십시오. 주변이 산만해져 통제력을 잃을 수 있습니다.

2. 전기 안전

- a. 전동공구의 플러그는 콘센트와 형식이 일치해야 하며, 플러그를 어떤 형태로든 개조하지 마십시오. 또한 접지된 전동공구에 다른 어댑터 플러그를 사용하지 마십시오. 개조되지 않은 플러그 및 형식이 일치하는 콘센트를 사용하면 감전 위험이 줄어듭니다.

- b. 파이프 관, 라디에이터, 렌지, 냉장고 등의 접지 표면에 물이 닿지 않도록 하십시오. 몸에 닿을 경우 감전이 될 위험이 높아집니다.
- c. 전동 공구를 비 또는 습한 환경에 노출하지 않도록 주의하십시오. 전동 공구에 물이 들어가면 감전 위험이 높아집니다.
- d. 코드를 함부로 다루지 마십시오. 코드를 사용하여 전동공구를 운반하거나, 코드를 과도하게 잡아당겨서 플러그를 뽑지 않도록 주의 하십시오. 전열코드가 열기 또는 오일과 접촉되는 것을 피하고, 날카로운 모서리 또는 기계의 이동 부위에 닿지 않도록 주의 하십시오. 코드가 손상되거나 얽혀 있으면 감전 위험이 높아집니다.
- e. 전동 공구를 실외에서 사용할 때는 실외 사용에 적합한 연장 코드를 사용하십시오. 실외 사용에 적합한 코드를 사용하면 감전 위험이 줄어듭니다.
- f. 전동공구를 습한 공간에서 사용할 경우, 반드시 누전 차단기(RCD)를 사용하십시오. RCD를 사용하면 감전 위험이 줄어듭니다.

3. 신체 안전 사항

- a. 전동 공구로 작업할 때는 방심하지 말고 작업에 주의하면서 상식에 따르십시오. 피곤한 상태이거나 약물, 술, 치료제를 복용한 상태에서는 전동 공구를 사용하지 마십시오. 전동 공구를 사용하는 중에 주의를 잃어 순간적으로 부상을 당할 수 있습니다.
- b. 신체 보호 장비를 착용하십시오. 항상 보안경을 착용하십시오. 적합한 상황에서 방진 마스크, 미끄럼 방지 안전화, 안전모 또는 청력 보호 기구 등의 보호 장비를 사용하면 신체 부상 위험이 줄어듭니다.
- c. 의도하지 않은 장비 가동 방지. 전원 및/또는 배터리 팩에 연결한 상태로 공구를 선택 또는 운반할 때는 사전에 스위치가 꺼짐 위치에 있는지 반드시 확인하십시오. 스위치가 꺼짐 위치에 있는 상태에서 스위치에 손가락이 닿은 상태로 전동 공구를 운반하거나 전동 공구에 전원을 공급하면 사고가 발생합니다.
- d. 전동 공구를 켜기 전에 모든 조정 기 또는 렌치를 제거하십시오. 전동 공구의 회전 부분에 렌치나 키가 부착되어 있으면 부상을 당할 수 있습니다.
- e. 무리하게 팔을 뻗지 마십시오. 항상 올바른 자세로 서서 균형을 유지 하십시오. 안정된 자세로 작업을 할 경우 전동 공구를 안전하게 사용할 수 있습니다.
- f. 적절한 작업복을 착용합니다. 헐렁한 옷이나 장신구를 착용하지 마십시오. 머리카락과 옷이 움직이는 부품에 닿지 않도록 유의하십시오. 헐렁한 옷, 장신구 또는 긴 머리카락이 움직이는 부품에 걸 수 있습니다.
- g. 먼지 배출 및 집진 시설 연결을 위한 장치가 제공된 경우, 이를 장치가 연결되어 적절히 사용되고 있는지 반드시 확인하십시오. 집진 장치를 사용하면 먼지와 관련된 위험을 줄일 수 있습니다.
- h. 장치를 자주 사용함으로써 생긴 익숙함으로 인해 현실에 अनु주하거나 공구 안전 원칙을 무시하지 않도록 하십시오. 부주의한 작동은 순식간에 심각한 부상을 야기할 수 있습니다.

4. 전동 공구 사용 및 관리

- a. 전동 공구에 무리한 힘을 가하지 마십시오. 해당 용도에 맞는 올바른 전동 공구를 사용하십시오. 올바른 전동 공구를 사용해 설계된 속도로 작업을 더욱 안전하고 정확하게 수행할 수 있습니다.
- b. 켜지지 않거나 꺼지지 않는 경우 전동 공구를 사용하지 마십시오. 스위치로 제어되지 않는 전동 공구는 위험하므로 수리해야 합니다.
- c. 전동 공구를 조정하거나 액세서리를 변경하거나 보관하기 전에 전동 공구에 분리되는 경우 전원에서 플러그를

뺏거나 또는 배터리 팩을 분리하십시오. 이러한 예방적 안전 조치를 따라야 전동 공구가 갑자기 작동할 위험이 줄어듭니다.

- d. 사용하지 않는 전동 공구는 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하고, 전동 공구나 본 지시 사항에 익숙하지 않은 사람이 전동 공구를 절대 사용하지 못하게 하십시오. 전동 공구에 대한 훈련을 받지 않은 사용자가 전동공구를 함부로 다룰 경우 예기치 못한 사고를 초래 할 수 있습니다.
- e. 전동 공구 및 액세서리 유지 보수, 움직이는 부품의 잘못된 정렬이나 바인딩, 부품 파손 및 기타 전동 공구의 작동에 영향을 미칠 수 있는 기타 모든 상태를 확인하십시오. 손상된 부분이 있는 경우 사용하기 전에 전동 공구를 수리하십시오. 많은 사고는 전동 공구를 제대로 유지 보수하지 않아 발생합니다.
- f. 절단 공구를 예리하고 깨끗한 상태로 유지하십시오. 절삭 가장자리를 예리하게 잘 유지하면 절삭기를 사용할 때 바인딩이 적고 다루기가 용이합니다.
- g. 작업 환경과 수행할 작업을 고려하여, 본 지시 사항에 따라 전동 공구, 액세서리 및 톨 비트 등을 사용하십시오. 본 사용 설명서의 내용과 다른 용도로 전동 공구를 사용하면 위험한 상황이 발생할 수 있습니다.
- h. 핸들과 잡는 표면은 건조하고 깨끗한 상태를 유지하고 오일/기름이 묻지 않도록 하십시오. 미끄러운 핸들과 잡는 면은 예기치 못한 상황에서 안전한 취급과 공구 관리를 보장하지 않습니다.

5. 정비

- a. 자격을 갖춘 기술자가 동일 교체 부품을 사용하여 정비 작업을 수행해야 합니다. 그래야 전동 공구의 안전이 보장됩니다.

각도절단기에 대한 안전 지시 사항

- ◆ 각도절단기는 나무 또는 목재 제품을 절단하도록 고안되었으며, 금속 바, 봉, 스테드 등의 철제 재료를 절단하기 위해 연삭 절단 휠과 함께 사용할 수 없습니다. 연삭제 먼지는 하루 가드와 같이 움직이는 부품이 잘리도록 만듭니다. 연삭 절단 시 발생하는 스파크는 하루 가드, 절단 인서트 및 기타 플라스틱 부품을 태울 수 있습니다.
- ◆ 가능하면 클램프를 추가하여 작업물을 지지하십시오. 손으로 작업물을 지지하는 경우, 항상 톨날의 어느 쪽에서든 최소한 100 mm 떨어진 상태로 유지해야 합니다. 확실하게 고정하거나 손으로 잡기에 너무 작은 조각을 절단하는 데 이 톨을 사용하지 마십시오. 손이 톨날에 너무 가까이 놓여 있을 경우, 톨날이 떨어져 부상 당할 위험이 높습니다.
- ◆ 작업물은 움직이지 않아야 하는데 클램프로 고정하거나 펜스 및 테이블에 대해 고정되어야 합니다. 작업물을 날 속으로 공급하거나 어떤 방식이든 "맨손으로" 절단하지 마십시오. 제어되지 않거나 움직이는 작업물은 고속에서 날이 부상을 야기할 수 있습니다.
- ◆ 역치로 작업물에 톨을 밀어 넣지 마십시오. 톨을 몸 쪽으로 당기면서 작업물을 자르지 마십시오. 절단을 하려면, 톨 헤드를 올리고 작업을 위로 당겨 빼고, 모터를 시동하고, 톨 헤드를 아래로 누른 다음 톨을 작업물 속으로 밀어 넣습니다. 톨을 당기면서 절단하면 톨날이 작업을 위로 올리기도록 야기해 날 예셈블리가 작업자 쪽으로 격렬하게 날아갈 수 있습니다.
- ◆ 톨날의 앞쪽 또는 뒤쪽 어느 쪽이든 의도한 절단 선 위에서 절대로 손을 교차하지 마십시오. 왼손으로 톨날의 오른쪽으로 작업물을 잡고 있는 등(또는 그 반대로) "손을 교차시켜" 작업물을 지지하면 매우 위험합니다.
- ◆ 날이 돌아가고 있는 동안 목재 조각을 제거하기 위해 또는 어떠한 이유에서든 톨날의 어느 쪽으로부터 100 mm 보다 더 가까이에서 손으로 펜스 뒤쪽을 잡지 마십시오. 돌아가는 톨날이 손에 근접한 정도는 한 눈에 보이지 않을 수 있으므로 신중하게 부상당할 수 있습니다.
- ◆ 절단 전에 작업물을 검사하십시오. 작업물이 굽었거나 비틀어진 경우, 펜스 쪽을 향해 바깥쪽으로 굽게 절삭고 고정하십시오. 항상 절단선에 따라 작업물, 펜스 및 테이블 사이에 톨이 없는지 확인하십시오. 구부러지거나 휘어진 작업물은 구부러지거나 이동할 수 있어서 절단 시 회전 톨날에서 바인딩을 야기할 수 있습니다. 작업물에 손톱이나 이물질이 없어야 합니다.
- ◆ 테이블에 작업물을 제외하고 모든 공구, 나무 조각 등이 없이 깨끗한 상태에서 톨을 사용하십시오. 회전하는 날과 닿는 목재 또는 기타 물체의 작은 파편 또는 헐거운 조각은 고속에서 날아갈 수 있습니다.
- ◆ 한 번에 한 개의 작업물만 절단하십시오. 진동 쌓인 여러 개의 작업물은 제대로 고정하거나 보강할 수 없으므로 절단 중에 날이 엉기거나 이동될 수 있습니다.
- ◆ 사용하기 전에 각도절단기가 수평하고, 단단한 작업면 위에 장착되거나 놓여 있는지 확인하십시오. 수평하고 단단한 작업면은 각도절단기가 불안정해지는 위험을 줄여 줍니다.
- ◆ 작업 계획을 세우십시오. 베벨 또는 마이터 각도 설정을 변경할 때마다, 작업물을 지지할 수 있는 펜스를 적절하게 설정하고 톨날 또는 안전을 위한 기능들의 작동을 방해하지 않는지 확인하십시오. 공구를 "켜지" 않고 테이블 위에 작업물이 없는 상태에서, 톨날을 전체 가상 절단을 통과하는 것처럼 이동해서 펜스 절단 시 방해되는 것이나 위험이 없는지 확인하십시오.
- ◆ 테이블 상단보다 더 넓거나 더 긴 작업물의 경우 테이블 연장대, 톨절음 작업대 등으로 적절한 지지를 하십시오. 각도절단기보다 더 길거나 더 넓은 작업물은 단단히 지지되지 않으면 기울어질 수 있습니다. 절단 조각 또는 작업물이 기울어질 경우, 하드 가드를 들어올리거나 돌아가는 날에 의해 날이 갈 수 있습니다.
- ◆ 테이블 확장대 또는 추가 지지대의 대체물로 다른 사람을 사용하지 마십시오. 작업물이 불안정하게 지지되면 날이 바인딩되거나 작업물이 절단 작업 동안 이동되어 작업자와 도와주는 사람을 돌이키는 날 속으로 끌어 넣을 수 있습니다.
- ◆ 절단 조각은 어떻게 해서든 돌아가는 톨날에 걸리거나 눌러서는 안됩니다. 길이 멈춤을 사용하는 등 제한되어 있는 경우, 절단 조각이 톨날에 끼어서 격렬하게 날아갈 수 있습니다.
- ◆ 항상 봉이나 관 등 둥근 재료를 절철히 지지하도록 설계된 절삭마 고정부치를 사용하십시오. 봉은 절단되는 동안 돌아가는 경향이 있어서 날이 "파고들게" 하고 손으로 잡은 작업물이 날 속으로 당겨질 수 있습니다.
- ◆ 톨날이 작업물에 닿기 전에 최대 속도에 도달하도록 하십시오. 이는 작업물이 날아갈 위험을 줄여줍니다.
- ◆ 작업을 또는 톨날이 걸린 경우, 각도절단기를 끄십시오. 모든 움직이는 부품이 정지할 때까지 기다렸다가 전원 장치에서 플러그를 뽑거나 배터리 팩을 분리하십시오. 그런 다음 걸린 재료를 빼는 작업을 하십시오. 걸린 작업물에 계속해서 톨질을 하면 제어력을 잃거나 각도절단기가 손상될 수 있습니다.
- ◆ 절단을 마친 후에는, 스위치에서 손을 떼고, 톨 헤드를 아래로 잡고 절단 조각을 제거하기 전에 톨날이 멈출 때까지 기다리십시오. 타성으로 움직이는 날 가까이에 손을 놓으면 위험합니다.

- ◆ **불완전한 절단을 하거나 톱 헤드가 완전히 아래 위치에 있기 전에 스위치를 놓을 때는 핸들을 꼭 잡으십시오.** 톱의 제동 조치는 톱 헤드가 급작스럽게 아래쪽으로 당겨질 수 있도록 하여 부상 위험이 있습니다.

각도절단기에 대한 추가 안전 규칙

- ◆ 본 기계에는 제조업체 또는 공인 서비스 대리점에서만 교체할 수 있는 특별 구성된 전원 공급 코드가 함께 제공됩니다.
- ◆ 제조업체에서 권장하는 재료 이외의 물질을 절단하는 데 이 톱을 사용하지 마십시오.
- ◆ 플라스틱, 수액 코팅 목재 및 기타 재료를 절단하면 녹은 재료가 날 팁과 톱날 몸체에 축적되어, 절단 시 날이 과열되고 바인딩 될 위험이 증가합니다.
- ◆ 가드가 제자리에 있지 않거나, 가드가 제대로 기능하지 않거나 제대로 유지 보수되지 않은 경우 기계를 작동하지 마십시오.
- ◆ 베벨 절단을 수행할 때 암이 단단히 고정되었는지 확인하십시오.
- ◆ 기계 주변의 바닥을 잘 관리하고 부스러기 조각과 절단 물질 등 마음대로 돌아다니는 물질이 없도록 유지하십시오.
- ◆ 정확하게 날카로운 톱날을 사용하십시오. 톱날의 최대 속도 지점을 준수하십시오.
- ◆ 작업을 시작하기 전에 모든 잠금 노브와 클램프 핸들이 꼭 조여졌는지 확인하십시오.
- ◆ 톱이 전원 장치에 연결되어 있을 때는 톱날 부근에 손을 두지 마십시오.
- ◆ 톱날을 공구 또는 기타 수단으로 멈추게 하여 빠르게 움직이는 기계를 정지하려고 하지 마십시오. 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.
- ◆ 액세서리를 사용하기 전에 사용 설명서를 참고하십시오. 액세서리를 잘못 사용하면 다칠 수 있습니다.
- ◆ 톱날을 취급할 때는 홀더 또는 장갑을 사용하십시오.
- ◆ 사용하기 전에 톱날이 정확하게 장착되었는지 확인하십시오.
- ◆ 톱날이 정확한 방향으로 돌아가는지 확인하십시오.
- ◆ 슬로팅 시 주의하십시오.
- ◆ 권장하는 것보다 더 크거나 더 작은 날을 사용하지 마십시오. 적절한 정격 톱날에 대해서는 기술 데이터를 참조하십시오. **EN 847-1**을 준수하는 본 사용 설명서에 지정된 날 규격만 사용하십시오.
- ◆ 특수하게 설계된 소음 감소 날의 사용을 고려해 보십시오.
- ◆ **HSS** 날을 사용하지 마십시오.
- ◆ 금이 가거나 손상된 톱날은 사용하지 마십시오.
- ◆ 연마제 또는 다이아몬드 디스크를 사용하지 마십시오.
- ◆ 절단 판 없이 톱을 사용하지 마십시오.
- ◆ 스위치를 풀기 전에 작업물의 절단된 곳에서 톱날을 들어올리십시오.
- ◆ 모터 축을 고정하는 팬에 어떤 것도 끼워 넣지 마십시오.
- ◆ 톱의 날 가드는 암이 내려가면 자동으로 올라가고 헤드 락 업 릴리스 레버(cc)를 누르면 날을 덮어 내려가도록 설계되었습니다.

- ◆ 톱의 전원을 끄지 않는 한 날 가드를 수동으로 올리지 마십시오. 톱날을 설치 또는 분리하거나, 톱 점검 시 손으로 가드를 올릴 수 있습니다.
- ◆ 모터 에어 슬롯이 깨끗하고 부스러기가 없는지 정기적으로 확인하십시오.
- ◆ 절단판이 덮였을 경우 교체하십시오. 포함된 서비스 부품 목록을 참조하십시오.
- ◆ 유지 보수 작업을 수행하기 전에, 또는 날을 교환할 때 본선에서 기계의 플러그를 뽑으십시오.
- ◆ 기계가 계속 작동 중이고 헤드가 원래 위치에 있지 않을 때는 청소 또는 유지 보수 작업을 수행하지 마십시오.
- ◆ 가능한 경우 항상 기계를 작업대에 장착하십시오.
- ◆ 절단 시 눈에 잘 보이도록 가드의 전면부가 루버되어 있습니다. 루버가 날아다니는 잔해를 급격하게 줄이지만 루버를 통해 볼 때는 항상 가드에 톱이 있으므로 항상 보안경을 착용해야 합니다.
- ◆ 나무를 톱으로 켤 때는 톱을 집진 장치에 연결하십시오. 항상 다음과 같은 먼지 노출의 영향을 받는 요인들을 고려하십시오.
 - 공구를 사용할 재료의 종류(합판은 나무보다 먼지가 더 많이 남)
 - 톱날의 날카로움,
 - 톱날의 정확한 조정,
 - 적어도 **20m/s**의 풍속을 내는 먼지 제거기.
- ◆ 덮개, 칸막이 및 환송 장치는 물론 로컬 배출 기능이 제대로 조정되어 있는지 확인하십시오.
- ◆ 소음 노출에 영향을 주는 다음과 같은 요소를 알고 계십시오.
 - 발생하는 소음을 줄이도록 고안된 톱날을 사용합니다.
 - 충분히 날카로운 톱날만 사용합니다.
- ◆ 기계 유지 보수를 정기적으로 받아야 합니다.
- ◆ 가드나 톱날을 포함한 기계 결함은 발견되는 즉시 보고해야 합니다.
- ◆ 적절한 전체 또는 부분 조명을 제공하십시오.
- ◆ 작업자가 기계 사용, 조정 및 작동에 대해 충분히 교육을 받았는지 확인하십시오.
- ◆ 모든 스페이서와 축 링이 본 설명서에 기술한 대로 해당 용도에 적합하지 확인하십시오.
- ◆ 기계가 돌아가고 있고 톱 헤드가 휴지 위치에 있지 않을 경우 절단 영역에서 작업물의 절단된 부분 또는 기타 부품 제거를 삼가하십시오.
- ◆ 작업물을 **30 mm**보다 더 짧게 절단하지 마십시오.
- ◆ 추가적으로 지지할 필요 없이, 본 기계는 다음과 같이 최대 작업물 크기를 수용할 수 있도록 고안되었습니다.
 - 높이 **90 mm**, 너비 **305 mm**, 길이 **365 mm**
 - 더 긴 작업물은 적합한 추가 테이블(작업 지지대)로 지지되어야 합니다. 항상 작업물을 안전하게 고정하십시오.
- ◆ 사고가 나거나 기계가 고장난 경우에는 즉시 기계를 끄고 전원에서 기계의 플러그를 뽑으십시오.

- 다른 사람들이 결함이 있는 기계를 사용하지 않도록 고장을 보고하고 적당한 방법으로 기계에 표시를 하십시오.
- 절단 중에 톱날이 비정상적인 이송력으로 인해 차단된 경우 기계를 끄고 전원에서 플러그를 뽑으십시오. 작업물을 제거하고 톱날이 잘 돌아가는지 확인하십시오. 기계의 전원을 켜고 이송력을 줄인 상태에서 새로운 절단 작업을 시작하십시오.
- 경함금, 특히 마그네슘을 절단하지 마십시오.
- 상황이 허용하는 대로, 볼트를 사용해 공구를 작업대에 장착하십시오.

기타 발생 가능한 위험

다음 위험들은 톱 사용 시 내재하고 있습니다.

- 돌아가는 부품들 만짐으로 인해 발생하는 부상

관련된 안전 규정을 준수하고 안전 장치를 사용한다고 해도 특정한 위험은 피할 수 없습니다. 이러한 위험은 다음과 같습니다.


- 정력 손상.
- 돌아가는 톱날의 덮여 있지 않는 부품으로 인한 사고의 위험.
- 톱날 교체 시의 부상 위험.
- 가드를 열 때 손가락이 눌리는 위험.
- 나무, 특히, 오크, 너도밤나무 및 MDF를 톱질할 때 발생하는 먼지를 호흡함으로써 초래되는 건강 상의 위험.

다음과 같은 요인은 호흡 문제의 위험을 증가시킵니다.

- 나무를 톱질할 때 연결된 먼지 제거기가 없음.
- 깨끗하지 않은 배기 필터로 인한 불충분한 먼지 추출.

전기 안전

이 공구에는 한 개의 전압만 적용할 수 있습니다. 전원이 전동기 라벨에 기재된 전압과 일치하는지 확인하십시오.

 스탠리 공구는 이중 절연 되어 있으므로 접지할 필요가 없습니다.

전동 공구가 손상된 경우, 특별히 준비된 케이블로 교체할 수 있도록 스탠리 공식 서비스 센터로 가져가십시오.

연장 케이블 이용

연장 케이블이 필요할 경우 이 공구의 소비전력에 맞는 승인된 3 코어 연장 케이블을 사용하십시오(기술 데이터 참조). 최소 도체 크기는 1.5 mm², 최대 길이는 30 m입니다. 케이블 램을 사용할 때는 항상 케이블을 완전히 푸십시오.






케이블 단면적(mm ²)	케이블 정격 전류(암페어)
0.75	6
1.00	10
1.50	15
2.50	20
4.00	25

케이블 길이(m)	7.5	15	25	30	45	60

전압	암페어	케이블 정격 전류(암페어)					
110~127	0 - 2.0	6	6	6	6	6	10
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15	15
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20	20
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	20	25
	7.1 - 12.0	15	15	20	25	25	-
	12.1 - 20.0	20	20	25	-	-	-
230	0 - 2.0	6	6	6	6	6	6
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6	6
	3.5 - 5.0	6	6	6	6	10	15
	5.1 - 7.0	10	10	10	10	15	15
	7.1 - 12.0	15	15	15	15	20	20
	12.1 - 20.0	20	20	20	20	25	-

공구 라벨

본 설명서에 사용된 그림 외에도 공구에 부착된 라벨에는 다음과 같은 그림이 표시되어 있습니다.

	경고! 부상을 줄이려면 사용자는 사용 전에 사용 설명서를 주의 깊게 읽어야 합니다.
	항상 보호 안경 또는 고글을 착용하십시오.
	귀 보호 장구를 착용하십시오.
	방진 마스크를 착용하십시오.
	이 영역에서 손을 멀리 두십시오.

V	볼트		직류
A	암페어	n_0	무부하 속도
Hz	헤르츠		클래스 II 건설 산업용
W	와트		접지 단자
min	분		안전 경고 기호
	교류 전류	/min.	분당 회전 또는 왕복 수

날짜 코드 위치(그림 1)

날짜 코드에는 제조년도도 포함되어 케이스에 인쇄되어 있습니다.

예: 2019 XX XX

제조년도

포장에는 다음 내용이 들어 있습니다.

- 1 각도절단기
- 1 톱날교체용 렌치
- 1 톱날
- 1 먼지주머니
- 1 수직 클램프
- 1 후방 지지대
- 1 사용 설명서
- ◆ 운반 중에 발생할 수 있는 공구, 부품 또는 액세서리의 손상 여부를 확인하십시오.
- ◆ 작동 전에 시간을 내어 본 사용 설명서를 읽고 숙지하십시오.

설명(그림 1, 2, 3, 5, 6, 12, 23, 27, 28)



경고: 전동 공구 또는 전동 공구의 어떤 부품도 절대 개조하지 마십시오. 제품이 파손되거나 신체 부상을 당할 수도 있습니다.

- a. 작동 핸들
- b. 하부 가드
- c. 우측, 펜스
- d. 테이블
- e. 마이터 잠금 노브
- f. 마이터 눈금
- g. 베이스
- h. 연장 노브
- i. 렌치
- j. 작업대 장착 구멍
- k. 펜스 클램핑 노브
- l. 트리거 스위치
- m. 운반용 핸들
- n. 먼지 주둥이
- o. 내려 잠금 핀
- p. 베벨 클램프 노브
- q. 베벨 눈금
- r. 손 자극 표시
- s. 절단판
- t. 마이터 멈춤쇠
- u. 날자 코드
- v. 좌측, 펜스
- w. 언드캡
- x. 스프링 잠금 장치
- y. 자물쇠용 구멍
- aa. 베벨 위치 조정 멈춤
- bb. LED 스위치
- cc. 수직 위치 조정 멈춤
- dd. 락오프 레버
- ee. 길이 멈춤
- ff. 먼지주머니
- gg. 수직 클램프
- ii. 작업 지지대
- mm. 후방 지지대
- aaa. 리어 핸들
- bbb. 마이터 앞 지지대

- ccc. 작업 지지대 클램프 노브
- ddd. 레일 잠금 노브
- fff. 베벨 잠금 노브
- ggg. 슬라이드 멈춤 컨트롤

조립 및 조정



경고: 액세서리를 설치 및 제거하기 전, 구성 상태를 조정하거나 변경하기 전, 또는 수리 시 부상의 위험을 줄이려면 장치를 끄고 전원으로부터 연결을 차단하십시오. 트리거 스위치가 꺼짐 위치에 있는지 반드시 확인하십시오. 공구가 갑자기 작동하여 부상을 당할 수 있습니다.

포장 풀기(그림 2, 4, 5, 6)

- ◆ 운반용 핸들(m)과 리어 핸들(aaa)을 사용해서 포장재에서 톱을 조심해서 분리합니다.
- ◆ 제공된 날 렌치(i)를 사용해서 후방 지지대(mm)를 베이스(g) 뒤쪽에 장착합니다.
- ◆ 작동 핸들(a)을 꼭 누르고 그림과 같이 내려 잠금 핀(o)을 당겨 뺍니다.
- ◆ 부드럽게 하방 압력을 풀고 임이 최대 높이까지 올라가도록 합니다.

작업대 장착(그림 7)

- ◆ 작업대 장착을 쉽게 할 수 있도록 네 개의 모든 발에 구멍(j)이 제공되어 있습니다. 항상 톱을 단단히 장착해서 이동되지 않도록 하십시오. 이동성을 향상시키기 위해, 공구는 작업 지지대에 칠 수 있는 혹은 다른 작업대로 옮기거나 다시 칠 수 있는 15 mm 두께 이상의 합판 조각에 고정할 수 있습니다.
- ◆ 톱을 합판 조각에 장착할 때 설치나사가 나무의 아래쪽에서 튀어나오지 않도록 하십시오. 합판은 작업 지지대와 수평을 이루도록 장착되어야 합니다. 작업 표면에 톱을 칠 때 설치나사 구멍이 있는 조임돌기에만 조이십시오. 다른 지점을 죄면 톱이 제대로 작동하는데 방해가 됩니다.
- ◆ 묵이거나 부정확하지 않도록 고정 표면이 휘거나 울퉁불퉁하지 않도록 확인하십시오. 톱이 흔들릴 경우 톱이 장착면에 확실히 장착될 때까지 한 개의 톱 끝 아래에 얇은 조각을 대십시오.

톱날 장착(그림 8, 9, 10)



경고: 액세서리를 설치 및 제거하기 전, 구성 상태를 조정하거나 변경하기 전, 또는 수리 시 부상의 위험을 줄이려면 장치를 끄고 전원으로부터 연결을 차단하십시오. 트리거 스위치가 꺼짐 위치에 있는지 반드시 확인하십시오. 공구가 갑자기 작동하여 부상을 당할 수 있습니다.

- ◆ 날이 전원 또는 관성으로 움직이는 동안에는 스프링 잠금 버튼을 절대로 누르지 마십시오.
 - ◆ 이 각도절단기를 사용하여 철금속(쇠 또는 강 포함) 또는 석조 또는 섬유조직의 시멘트 제품을 절단하지 마십시오.
 - ◆ 해당하는 다양한 날 절단 재료를 사용해야 합니다.
1. 하부 가드를 올린 위치에 고정된 상태에서, 가드 브라켓 나사(kk)를 풀어서 가드 브라켓(II)이 날 잠금 나사(nn)에 접근할 수 있도록 충분히 올리십시오.

2. 한 손으로 스피들 잠금 버튼(x)을 누르고 다른 손으로는 제 공된 렌치(i)를 사용해서 좌측에 나사나가 있는 날 잠금 나사(nn)를 시계 방향으로 돌려서 푼다.



경고: 스피들 잠금을 사용하려면 그림과 같이 버튼을 누르고 잠금이 작동되었다고 느낄 때까지 손으로 스피들을 돌립니다.

계속 잠금 버튼을 잡아서 스피들이 돌지 않도록 하십시오.

3. 날 잠금 나사(nn)와 외부의 주축 칼라(pp)를 제거합니다.
4. 톱날(oo)을 내부 주축 칼라(rr)에 대해 직접 안착된 날 어댑터(uu)에 설치하고, 날의 하단 가장자리에 있는 톱니가 톱의 뒤쪽(작업자로부터 멀리)을 가리키고 있는지 확인하십시오.
5. 외부의 주축 칼라(pp)를 설치합니다.
6. 다른 손으로 스피들 잠금 작동을 고정하면서 시계 반대 방향으로 돌려서 날 잠금 나사(nn)를 조심히서 조입니다.
7. 톱날 브라켓을 원래 위치로 돌리고 톱날 브라켓 나사(kk)를 단단히 조여서 브라켓(ll)을 제자리에 고정합니다.



경고! 톱날은 설명한 방식으로만 교체해야 함을 유의하십시오. 기술 데이터에 지정된 대로만 톱날을 사용하십시오.



경고! 톱을 작동시키기 전에 가드 브라켓(ll)을 원래 위치로 되돌려야 하고 가드 브라켓 나사(kk)를 조여야 합니다.



경고! 그렇게 하지 않으면 가드가 돌아가는 톱날에 닿아서 톱이 손상되고 심각한 부상을 당할 수 있습니다.

각도절단기는 출고 시 정확하게 조정되어 있습니다. 발송 또는 다른 이유로 인해 재조정이 필요할 경우, 아래의 단계에 따라 톱을 조정하십시오. 일단 했으면, 이 조정은 정확하게 유지되어야 합니다.

미터 너금 확인 및 조정 (그림 11, 12, 13)

- 미터 잠금 노브(e)를 풀고 미터 멈춤쇠(t)를 눌러서 미터 암을 놓습니다. 래치가 0° 미터 위치에 있을 때까지 미터 암을 돌립니다. 미터 잠금 노브(e)를 잠그지 마십시오.
- 날이 톱날 커프(s)에 들어갈 때까지 헤드를 내립니다.
- 좌측 펜스(v)와 날(oo)에 가이드 스케어(t)를 놓습니다 (그림 11).



경고: 직각자로 톱니의 끝을 건드리지 마십시오.

조정이 필요할 경우 다음과 같이 진행하십시오.

- 미터 잠금 노브(e)를 조입니다. 펜스 클램프 노브(k)를 풀고, 좌측 펜스(v) 및 우측 펜스(c)를 분리합니다.
- 펜스 뒤에 있는 4개의 육각 볼트를 풀고, 필요에 따라 베이스 펜스를 직각자(tt)에 맞추어 조정합니다.
- 육각 볼트를 조이고 사이드 펜스를 설치합니다.

테이블에 대해 날 확인 및 조정(그림 14, 15, 16)

- 베벨 클램프 노브(p)를 푼다.
- 미터 암을 오른쪽으로 눌러서 수직 위치 조정 멈춤(cc) 및 은편에 위치한 각도 위치 멈춤과 완전히 수직인지 확인하고 베벨 클램프 노브를 조이십시오.
- 날이 톱날 커프(s)에 들어갈 때까지 헤드를 내립니다.

4. 테이블에 삼각자(tt)를 놓되 날(oo)에 대해서는 위로 놓습니다(그림 15).



경고: 직각자로 톱니의 끝을 건드리지 마십시오.

조정이 필요할 경우 다음과 같이 진행하십시오.

- 잠금 너트(ww)를 몇 번 돌려서 풀고 베벨 위치 조정 멈춤에 있는 각도 위치 멈춤과 포인터(xx)가 45°를 표시할 때까지 베벨 위치 조정 멈춤 나사(cc)를 안 또는 밖으로 돌립니다.
- 멈춤 나사(cc)를 움직이지 않게 잠은 상태에서 잠금 너트(ww)를 단단히 조입니다.
- 베벨 포인터(xx)가 베벨 눈금(q)에서 0을 가리키지 않을 경우, 포인터를 고정하는 나사(yy)를 풀고 필요에 따라 포인터를 이동시킵니다.

펜스 조정(그림 17)

펜스의 상부를 조정해서 톱이 45° 좌측/우측 및 0°로 베벨링할 수 있는 클리어런스를 제공할 수 있습니다.

좌측 펜스(v)와 우측 펜스(c)를 조정하려면:

- 펜스 클램프 노브(k)를 풀고 펜스를 좌측 또는 우측으로 밀어 넣습니다.
- 톱의 수위치를 끈 채 무부하 운전을 시키고 유격을 확인하십시오. 임이 위아래 이동을 방해하지 않으면서 최대한 작업물을 지지하도록 펜스를 최대한 실용적으로 날에 가깝게 조정합니다.
- 노브를 단단히 조입니다.



경고: 가이드 홈(zz)이 톱날로 막힐 수 있습니다. 스틱이나 약간 낮은 압력을 사용해 가이드 홈을 청소하십시오.

베벨 각도 확인 및 조정 (그림 17, 18, 19)

- 좌측 펜스의 클램핑 노브(k)를 풀고 좌측 펜스의 상부 부분을 최대한 끝까지 밀어 넣습니다.
- 베벨 클램프 노브(p)를 풀고 톱 암을 좌측 45° 베벨 위치로 이동합니다.

조정이 필요할 경우 다음과 같이 진행하십시오.

- 잠금너트(ww)를 몇 번 돌려서 풀고 베벨 위치 조정 멈춤에 있는 각도 위치 멈춤과 포인터(xx)가 45°를 표시할 때까지 베벨 위치 조정 멈춤 나사(aa)를 안 또는 밖으로 돌립니다.
- 멈춤 나사(aa)를 움직이지 않게 잠은 상태에서 잠금 너트(ww)를 단단히 조입니다.
- 0° 또는 45° 우측/좌측 베벨을 달성하려면, 세 개의 조정 멈춤 나사를 조정해서 필요에 따라 톱 임이 움직이도록 해야 합니다.

깊이조절 가이드(홈 톱질) 조정 (그림 20)

이 작업은 홈을 톱질하는 경우 필요합니다. 그림 20에 표시된 위치로 깊이조절 가이드 핀(hhh)을 이동합니다.

- 핸들로 공구 헤드를 요청한 홈 깊이에 도달하는 위치로 기울입니다.
- 나사 끝이 하우징 스톱에 닿을 때까지 조정 나사(ss)를 시계 방향으로 돌립니다.
- 공구 암을 천천히 위쪽으로 가이듭니다.

흙 톱질이 완료되면 깊이조절 가이드 판(hhh)을 원래 위치로 되돌립니다.

톱날이 베이스 또는 절단판에 닿지 않는지 확인하십시오.

가드 작동

톱의 날 가드는 임이 내려가면 자동으로 올라가고 임이 올라가면 날을 덮어 내려가도록 설계되었습니다.

톱날을 설치 또는 분리하거나, 톱 점검 시 손으로 가드를 올릴 수 있습니다. 톱의 전원을 끄지 않는 한 날 가드를 수동으로 올리지 마십시오.

참고: 특정한 특수 절단을 하려면 수동으로 가드를 들어 올리야 합니다. 절단 시 눈에 잘 보이도록 가드의 전면부가 루버처리 되어 있습니다. 루버가 날아다니는 잔해를 급격하게 줄이지만 루버를 통해 볼 때는 항상 가드에 톱이 있으므로 항상 보안경을 착용해야 합니다.

자동 전자 브레이크

톱에는 트리거를 놓은 후 10초 이내에 톱날을 멈추게 하는 자동 전자 날 브레이크가 장착되어 있습니다. 이는 조절할 수 없습니다.

가끔, 트리거를 놓은 후 브레이크가 작동하는 데 지연이 있을 수 있습니다. 아주 드문 경우, 브레이크가 전혀 작동하지 않고 날이 저절로 움직이다가 멈춥니다.

지연이나 "스킵핑"이 발생하는 경우, 톱을 4 ~ 5번 컷다가 끄십시오. 그러한 상태가 지속되는 경우, 공구를 공인 STANLEY 서비스 센터에 보내 수리를 받으십시오.

항상 절단 부위에서 제거하기 전에 날이 정지했는지 확인하십시오. 브레이크는 가드용으로, 또는 톱에 완전한 주의를 기울이면서 작업자의 안전 확보를 위해 적합하지 않습니다.

절단판 조정

절단판을 조정하려면 절단판을 제자리에 고정하고 있는 나사를 풀니다. 절단판이 날의 이동을 방해하지 않도록 최대한 가까이에 있도록 조정합니다.

브러시(그림 1)



경고: 심각한 부상의 위험을 줄이려면, 공구를 이동하거나, 액세서리를 교환하거나 조정을 시도하기 전에 공구를 끄고 전원에서 차단하십시오.

공구의 플러그를 뽑고, 스프링 작동식 브러시 어셈블리를 잡고 있는 엔드캡(W)을 제거해서 정기적으로 카본 브러시를 검사하십시오. 브러시를 가이드에서 자유자재로 이동하도록 깨끗하게 유지하십시오. 항상 사용한 브러시는 제거 전과 같이 홀더에서 같은 방향으로 교체하십시오.

동일한 STANLEY 브러시만 사용하십시오. 브러시의 정확한 등급을 사용하는 것이 전자 브레이크의 적절한 작동에 필수적입니다. 사용하기 전에 공구를 무부하 상태에서 10분간 작동시켜야 합니다. 브러시가 제대로 안착될 때까지 전자 브레이크는 작동 중 일정하지 않을 수 있습니다. 길들이는 동안에는 목재나, 테이프를 걸거나 트리거 스위치를 켜 상태로 잠그지 마십시오.

레이일 잠금 노브(그림 2)

레이일 잠금 노브(ddd)를 통해 레일에서 미끄러지지 않도록 톱 헤드를 단단히 잠글 수 있습니다. 이는 절단을 하거나 톱을 운반할 때 필요합니다.

슬라이딩 멈춤(그림 21)

슬라이딩 멈춤 컨트롤(ggg)은 가능한 가장 큰 차량 물음을 절단할 수 있도록 톱 레일의 위치를 잡습니다. 슬라이드 장치가 본의 아니게 움직이지 않도록 하려면 슬라이딩 멈춤을 사용할 때 레이일 잠금 노브를 항상 조이십시오.

내려 잠금 핀(그림 6)

톱 헤드를 내린 위치로 잠그려면 헤드를 아래로 밀고, 핀(o)을 안으로 누르고 톱 헤드를 풀니다. 이렇게 하면 톱을 여기저기로 이동 시 톱 헤드가 안전하게 아래쪽에 고정됩니다. 플러먼 톱 헤드를 아래로 누르고 핀을 당겨 뺍니다.

사용법



경고: 항상 안전 지시 사항과 해당 규정을 준수하십시오.



경고: 심각한 신체 부상의 위험을 줄이려면 부작물 또는 액세서리를 조정하거나 제거/설치하기 전에 공구를 끄고 전원에서 공구 플러그를 빼십시오.

작업대 높이와 안정성 면에서 공구가 인체공학적 조건을 충족시키는 위치에 놓여 있는지 확인하십시오. 어떠한 제약 사항 없이 작업물을 취급할 수 있도록 작업자가 전체적으로 잘 볼 수 있고 기계 주변에 충분히 여유로운 공간이 있도록 기계 위치를 선택해야 합니다.

진동의 영향을 줄이려면 부분 온도가 너무 춥지 않고, 기계와 액세서리를 충분히 유지 보수하였고 작업물 크기가 이 기계에 적합하지 확인하십시오.

작동을 하기 전에

- ◆ 적절한 톱날을 설치하십시오. 지나치게 마모된 날을 사용하지 마십시오. 공구의 최대 회전 속도는 톱날의 최대 회전 속도를 초과해서는 안됩니다.
- ◆ 지나치게 작은 조각을 절단하려고 하지 마십시오.
- ◆ 날이 자유자재로 절단할 수 있어야 합니다. 무리하게 힘을 가하지 마십시오.
- ◆ 절단 전에 모터가 최대 속도에 도달할 수 있어야 합니다.
- ◆ 모든 잠금 노브와 클램프 핸들이 조여졌는지 확인하십시오.
- ◆ 작업물을 고정하십시오.
- ◆ 이 톱은 나무와 여러 바철군속을 절단할 것이지만, 당사는 나무 절단만으로 국한할 것입니다. 다른 재료에도 동일한 가이드라인이 적용됩니다. **철계(철 및 강) 재료 또는 석조를 이 톱으로 절단하지 마십시오.** 연마제의 날을 사용하지 마십시오.
- ◆ 절단판이 사용 중인지 확인하십시오. 켄 자극의 구멍이 12 mm보다 더 넓은 경우 기계를 작동하지 마십시오.
- ◆ 작업물을 30 mm보다 더 짧게 절단하지 마십시오(그림 22).

전원 켜기 및 끄기(그림 23)

톱을 켜려면 락오프 레버(dd)를 왼쪽으로 민 다음 트리거 스위치(I)를 누르십시오. 스위치가 눌러 있는 동안 톱이 작동합니다. 절단을 하기 전에 날이 최대 작동속도로 돌아갈 수 있도록 합니다. 톱을 끄려면 트리거 스위치(I)를 놓습니다. 톱 헤드를 올리기 전에 톱날이 정지하도록 합니다. 스위치를 잠그는 방식은

존재하지 않습니다. 스위치의 잠금을 해제하는 자물쇠를 끼울 수 있도록 트리기어 구멍(y)이 나 있습니다.

LED 작업등 장치(그림 1, 23)

LED 작업등 장치에는 각도절단기의 트리거 스위치와 독립되어 있는 on/off 스위치(bb)가 장착되어 있습니다. 톱을 작동하기 위해서 작업등을 켤 필요는 없습니다. 나무 조각에 있는 기존의 연필선을 따라 절단하려면:

1. 스위치(bb)를 켜 다음, 작동 핸들(a)을 아래로 당겨서 톱날이 나무 가까이에 가도록 합니다. 나무에 날의 그림자가 나타납니다.
2. 연필선을 날의 그림자 가장자리에 맞춥니다. 연필선이 정확하게 맞지 않는 경우 마이터 또는 베벨 각도를 조정해야 할 수 있습니다.

몸과 손의 위치

마이터 톱을 조작할 때 올바르게 몸과 손의 위치를 잡으면 더 쉽고, 더 정확하게 더 안전하게 절단할 수 있습니다.

- ◆ 절대 절삭할 영역 가까이에 손을 두지 마십시오.
- ◆ 손은 날로부터 150 mm 보다 더 가까이에 두지 마십시오.
- ◆ 절단 시 테이블과 펜스에 대해 작업물을 단단히 잡으십시오 스위치가 풀리고 톱날이 완전히 멈출 때까지 손을 제자리에 유지하십시오.
- ◆ 항상 날의 경로를 확인할 수 있도록 절단을 끝마치기 전에 무부하 운전을 하십시오.
- ◆ 손을 교차하지 마십시오.
- ◆ 양쪽 발을 바닥에 단단히 고정하고 적절한 균형을 유지하십시오.
- ◆ 톱 암이 좌우로 움직이므로 따라가되 톱날의 측면에서 약간 옆으로 서 있으십시오.
- ◆ 연필선을 따라갈 때는 가드 루버를 통해 보십시오.

톱으로 절단하기

82 x 110mm(82 x 74 mm, 450 마이터에서) 작업물보다 더 큰 어떤 것을 절단할 때, 레일 잠금 노브(ddd)를 푼 상태에서 바깥쪽-아래쪽-뒤쪽 모션을 사용하십시오.

톱을 사용자 쪽으로 당겨 빼고, 작업물 쪽으로 톱 헤드를 아래로 내리고 톱을 천천히 뒤로 밀어 절단을 완료합니다. 빼 내는 동안 톱이 작업물의 상부와 접촉하지 않도록 하십시오. 톱이 사용자 쪽으로 돌면서 부상을 입거나 작업물이 손상될 수 있습니다.

슬라이딩 기능을 사용하지 않는 경우 톱 헤드가 최대한 멀리 뒤로 밀려졌고 레일 잠금 노브가 조여졌는지 확인하십시오. 이는 작업물이 작동됨에 따라 톱이 레일에 따라 미끄러지지 않도록 방지합니다.

참고: 이 톱은 나무와 여러 비철금속을 절단할 것이지만, 당사는 나무 절단만으로 국한할 것입니다. 동일한 지침이 다른 재료에도 적용됩니다. 이 톱을 사용하여 철금속(쇠 또는 강) 또는 석재를 절단하지 마십시오. 연마재의 날을 사용하지 마십시오.

수직 스트레이트 교차 절단(그림 1, 2, 24)

참고: 항상 254mm 톱날을 사용하여 원하는 절단 용량을 얻으십시오.

1. 마이터 잠금 노브(e)를 풀고 마이터 멈춤쇠(t)를 눌러서 마이터 암을 놓습니다.
2. 마이터 래치를 0° 위치에서 작동시키고 마이터 잠금 노브(e)를 조입니다.

3. 펜스(c, v)에 맞대어 절단할 목재를 놓습니다.
4. 작동 핸들(a)을 잡고 락오프 레버(dd)를 왼쪽으로 밀니다.
5. 모터를 사용하려면 트리거 스위치(l)를 누릅니다.
6. 헤드를 눌러서 날이 목재를 뚫고 나아가고 플라스틱 절단판(s)이 들어가도록 합니다.
7. 절단을 완료한 후, 스위치를 놓고 헤드가 상부 정지 위치로 돌아가기 전에 톱날이 완전히 정지할 때까지 기다리십시오.

수직 마이터 교차 절단(그림 1, 2, 25)

1. 마이터 잠금 노브(e)를 풀고 마이터 멈춤쇠(t)를 누릅니다. 원하는 각도까지 헤드를 좌/우로 돌립니다.
2. 마이터 멈춤쇠가 자동으로 0°, 15°, 22.5°, 31.6° 및 45°를 찾습니다. 중간 각도 또는 52°가 필요할 경우 헤드를 단단히 잡고 마이터 잠금 노브(e)를 조여서 잠급니다.
3. 항상 절단 전에 마이터 잠금 레버가 단단히 잠겼는지 확인하십시오.
4. 수직 스트레이트 교차 절단대로 진행합니다.



경고: 작은 파투리가 있는 나무 조각의 끝을 마이터링할 때는, 펜스에 대해 각도를 더 크게 한 상태에서 파투리가 날의 측면에 있도록 나무의 위치를 정렬합니다. (예, 좌측 마이터, 파투리에서 우측 - 우측 마이터, 파투리에서 좌측).

베벨 절단(그림 1, 2, 26)

베벨 각도는 45° 우측에서 45° 좌측까지 설정할 수 있고 0도와 최대 45° 마이터 위치 우측 또는 좌측 사이에서 마이터 암 설정으로 절단할 수 있습니다.

1. 좌측 펜스 클램핑 노브(k)를 풀고 좌측 펜스(v)의 상부 부분을 최대한 끝까지 왼쪽으로 밀어 놓습니다. 베벨 클램프 노브(p)를 풀고 원하는 대로 베벨을 설정합니다.
2. 베벨 클램프 노브(p)를 단단히 조입니다.
3. 수직 스트레이트 교차 절단대로 진행합니다.

톱에는 우측에 한 개, 그리고 좌측에 한 개씩 45° 베벨 조정이 두 개 있습니다. 절차는 각 측에 대해 동일합니다.

0° 베벨 오버라이드(그림 27)

베벨 스톱 오버라이드를 통해 0° 표시를 지나 우측으로 톱을 베벨링할 수 있습니다. 작동중인 좌측에서 시작한 경우 톱이 자동으로 0°에서 정지합니다. 임시로 0°를 지나 우측으로 이동하게 하려면, 베벨 잠금 노브(fff)를 당깁니다. 노브를 놓으면 오버라이드가 다시 작동됩니다. 베벨 잠금 노브는 노브를 90° 돌려서 잠글 수 있습니다. 0°에 있으면 오버라이드가 제자리에서 잠깁니다. 오버라이드를 작동하려면 톱을 좌측으로 약간 기울입니다.

절단 품질

모든 절단의 매끄러움은 절단할 재료 등 다양한 요인에 달려 있습니다. 물딩 및 기타 정교한 작업을 위해 가장 매끄러운 절단물을 원할 경우, 목재용으로 날카로운 날(60 치 카바이트)과 알루미늄용으로 날카로운 날(80-120 치 카바이트)과 고른 절단 속도가 원하는 결과물을 만들 것입니다.



경고: 절단 중 재료가 천천히 움직이지 않도록 제자리에 단단히 고정하십시오. 항상 암을 올리기 전에 날이 끝까지 나오도록 하십시오. 나무의 작은 섬유 조직이 작업물의 뒤쪽에 쏟아지는 경우, 절단할 나무에 보호 테이프를 붙이십시오. 테이프를 통과해 톱질을 하고 끝나면 테이프를 조심스럽게 제거합니다.

동일한 길이의 작업을 통일하기(그림 28)

- 길이 멈춤(ee)은 작업물을 동일한 길이로 쉽게 통일하는 데 사용할 수 있습니다.
 길이 멈춤은 톱 작업 지지대(ii)에 장착되어 있습니다.
 - 길이 멈춤(ee)을 펴니다
 - 톱 작업 지지대(ii)를 필요한 길이로 설정합니다

톱 테이블 연장(그림 28)

1. 항상 긴 조각으로 지지합니다.
2. 최상의 결과를 위해 연장 작업 지지대(ii)를 사용해서 톱의 테이블 너비를 연장하십시오. 톱질모양 또는 유사한 장치 등의 편리한 수단을 사용하여 긴 작업물을 지지해 끝 쪽이 떨어지지 않도록 하십시오.
3. 노브(h)를 풀고, 필요에 따라 작업 지지대를 연장합니다. 그런 다음 노브(h)를 조입니다.

작업물 고정(그림 3, 29, 30)

1. 가능할 때마다 작업물을 톱에 고정하십시오.
2. 최상의 결과를 위해 톱과 함께 사용하도록 만든 클램프(gg)를 사용하십시오. 가능할 때마다 작업물을 펜스에 최소로 고정합니다. 톱날의 어느 쪽으로든 고정할 수 있으므로, 클램프를 펜스의 견고하고, 평평한 면 쪽으로 놓는 것을 잊지 마십시오.
3. 클램프 장착: 그림 29와 같이 수직 클램프를 구멍(qq)에 넣은 다음 우측 위치로 돌립니다. 수평 클램프가 필요할 경우, 그림 30과 같이 구멍(qq)에 수평 클램프를 장착하십시오.



경고: 비절금속을 절단할 때는 항상 클램프를 사용하십시오.



경고: 항상 작은 조각을 절단할 때는 수직 클램프와 수평 클램프를 모두 사용하십시오.

알루미늄 압출 절단(그림 31)



경고: 절대로 두꺼거나 둥근 알루미늄의 돌출된 부분을 절단하려고 시도하지 마십시오. 두꺼운 알루미늄의 돌출된 부분은 작동 중에 풀릴 수 있고 둥근 알루미늄의 돌출된 부분은 이 공구로 단단히 고정할 수 없습니다.

알루미늄의 돌출된 부분을 고정할 때는 그림 31과 같이 스페이서 볼록 또는 너무 조각을 사용하십시오. 알루미늄의 돌출된 부분을 절단할 때는 절단 유효율을 사용해서 날에 알루미늄 물질이 쌓이지 않도록 하십시오.

사진 액자, 새도박스 및 기타 4면체 절단하기 (그림 32, 33)

트림 롤링 및 기타 프레임

톱에 대한 "감각"이 개발될 때까지 너무 조각을 사용해서 간단한 프로젝트를 몇 가지 시도해 보십시오. 본 톱은 그림 32에서 보는 것과 같이 모서리 마이터링을 위해 완벽한 공구입니다. 표시된 이름새는 베벨 조정 기능을 사용해서 만든 것입니다.

베벨 조정 사용

두 개의 보드용 베벨은 각각 45°로 조정되어 90° 모서리를 만든 것입니다. 마이터 양은 0 위치에 잠겨 있습니다. 보드의 평평한 쪽을 테이블에 맞대어 두고 좁은 가장자리는 펜스 쪽으로 나무를 놓습니다.

마이터 조정 기능 사용

동일한 절단은 보드 면을 펜스 쪽으로 둔 상태에서 좌우로 마이터링하여 할 수 있습니다.

두 개의 스케치(그림 32, 33)는 4면체 전용입니다. 먼 수가 변경됨에 따라 마이터 및 베벨 각도를 변경하십시오. 아래의 차트는 모든 면이 동일한 길이라는 가정하에 다양한 모양에 대한 적절한 각도를 제공하고 있습니다. 차트에 표시되지 않은 모양은 먼 수로 180° 나누어서 마이터 또는 베벨 각도를 결정합니다.

면의 수	각도 마이터 또는 베벨
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

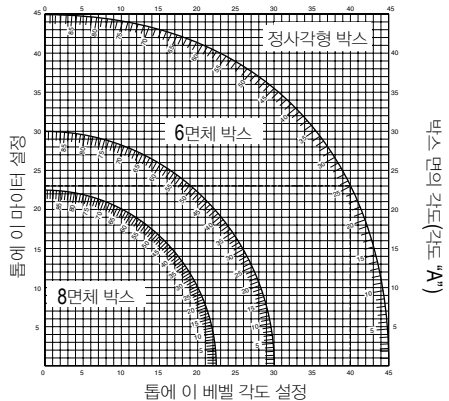
컴파운드 마이터(그림 32, 33, 34, 35)

컴파운드 마이터는 마이터 각도(그림 32)와 베벨 각도(그림 33)를 동시에 사용해 만든 절단입니다. 이는 그림 34와 같이 비스듬한 면이 있는 프레임 또는 상자를 만들 때 사용되는 절단 유형입니다.



경고: 절단 각도가 절단마다 다를 경우, 베벨 잠금 노브와 마이터 잠금 노브가 확실하게 조여졌는지 확인하십시오. 이러한 노브는 베벨 또는 마이터에서 변경한 후 반드시 조여 있어야 합니다.

- 아래의 차트는 일반적인 컴파운드 마이터 절단을 위해 적합한 베벨 및 마이터 설정을 선택하는 데 도움을 줄 것입니다. 차트를 사용하려면 프로젝트의 원하는 각도 "A" (그림 35)를 선택하고 차트에서 적절한 후에 각도를 찾습니다. 해당 지점에서 차트를 곧장 아래를 훑어 정확한 베벨 각도를 찾고 곧장 가로질러 정확한 마이터 각도를 찾습니다.



- 톱을 미리 정한 각도에 놓고 몇 번 시험 절단을 해 봅니다.
- 절단 조각을 서로 맞춰 보십시오.
- 예: 25° 외각이 있는 4면체 박스를 만들려면(그림 35), 상부의 오른쪽 호를 사용합니다. 호 눈금에서 25°를 찾습니다. 톱의 마이터 각도(23°)를 설정하려면 양쪽 중

한쪽으로 수평 교차선을 따라갑니다. 마찬가지로, 틈에 베벨 각도(40°)를 설정하려면 위 또는 아래로 수직 교차선을 따라갑니다. 항상 나무의 몇 개 파편 조각을 절단해 보고 틈의 설정을 확인하십시오.

베이스 몰딩 절단

항상 베이스 몰딩 절단 시에는 레일 잠금 노브(ddd)와 슬라이딩 멈춤(ggg)을 조이십시오.

베이스 몰딩 절단은 45° 베벨 각도에서 수행됩니다.

- ◆ 항상 절단을 하기 전에 전원 없이 무부하 운전을 해 보십시오.
- ◆ 모든 절단은 틈에 평평하게 얹드려 있는 몰딩의 뒤쪽으로 만들어집니다.

안쪽 모서리

좌측

1. 펜스에 맞대어 몰딩의 상단으로 몰딩의 위치를 정합니다.
2. 절단한 좌측을 보관합니다.

우측

1. 펜스에 맞대어 몰딩의 하단으로 몰딩의 위치를 정합니다.
2. 절단한 좌측을 보관합니다.

바깥쪽 모서리

좌측

1. 펜스에 맞대어 몰딩의 하단으로 몰딩의 위치를 정합니다.
2. 절단한 우측을 보관합니다.

우측

1. 펜스에 맞대어 몰딩의 상단으로 몰딩의 위치를 정합니다.
2. 절단한 우측을 보관합니다.

크라운 몰딩 절단

크라운 몰딩의 절단은 컴파운드 마이터 설정에서 수행됩니다.

높은 정확도를 달성하기 위해 틈에는 31.6°에 사전 설정된 각도 위치가 있고 33.9°에 베벨 눈금 표시도 있습니다. 이러한 설정은 상단 52° 각도와 하단 38° 각도의 표준 크라운 몰딩을 위한 것입니다.

- ◆ 최종 절단을 하기 전에 조각 재료를 사용해서 시험 절단을 해 보십시오.
- ◆ 모든 절단은 베이스에 대해 몰딩의 뒤쪽으로 좌측 베벨에서 만들어집니다.

안쪽 모서리

좌측

1. 몰딩의 위쪽을 펜스에 맞대어 놓습니다.
2. 마이터 우측.
3. 절단한 좌측을 보관합니다.

우측

1. 몰딩의 아래쪽을 펜스에 맞대어 놓습니다.
2. 마이터 좌측.
3. 절단한 좌측을 보관합니다.

바깥쪽 모서리

좌측

1. 몰딩의 아래쪽을 펜스에 맞대어 놓습니다.
2. 마이터 좌측.
3. 절단한 좌측을 보관합니다.

우측

1. 몰딩의 위쪽을 펜스에 맞대어 놓습니다.
2. 마이터 우측.
3. 절단한 우측을 보관합니다.

특수 절단

- ◆ 재료를 테이블에 대해 고정하고 펜스에 맞대어 놓은 상태에서 모든 절단이 만들어집니다. 적절하게 작업물을 고정하십시오.

굵은 재료(그림 36, 37)

굵은 재료를 절단할 때는 항상 그림 35와 같이 위치를 정하고 그림 36과 같이 절대로 하지 마십시오. 재료의 위치를 잘못 잡으면 절단을 완료할 때 날이 끼일 수 있습니다.

플라스틱 파이프 또는 기타 등근 재료 절단

플라스틱 파이프는 상대적 날을 적용한 톱으로 쉽게 절단할 수 있습니다. 굴러가지 않도록 펜스에 단단히 쥘필로 고정하거나 받쳐져야 합니다. 이는 각도 절단물을 만들 때 매우 중요합니다.

대형 재료 절단

가끔 나무 조각이 날 가드 아래에 맞추기에 너무 클 수 있습니다. 가드를 비키어 올리면 약간의 추가 높이를 얻을 수 있습니다. 가능한 한 이것을 하지 말고, 필요할 경우 톱이 올바르게 작동되어 더 크게 절단할 것입니다. 이 톱을 작동할 때 절대로 묶거나, 테이프를 감거나 가드를 열어 놓지 마십시오.

집진(그림 2, 3)



먼지 주동기(n)에 먼지주머니(ff)를 장착합니다.



경고: 가능한 한, 먼지 배출에 관한 관련 규정에 따라 설계된 먼지 추출 장치를 연결하십시오.

관련 규정에 따라 설계된 집진 장치를 연결하십시오. 외부에 연결된 시스템의 공기 속도는 20 m/s ± 2 m/s 가 되어야 합니다. 공구가 연결되었지만 작동되고 있지 않은 상태에서, 연결 지점에서 연결 관에서 측정될 속도.

운반(그림 2, 6)

각도절단기를 편리하게 가지고 다니려면 톱 암의 상부에 이동 핸들(m)이 포함되어 있어야 합니다.

- ◆ 톱을 이동하려면 헤드를 내리고 내려 잠금 핀(o)을 누릅니다.
- ◆ 항상 운반용 핸들(m) 또는 손 자국 표시(r)를 사용하여 톱을 운반하십시오.

유지 보수

STANLEY 전동 공구는 최소한의 유지 보수로 장기간에 걸쳐 작업이 가능하도록 설계되어 있습니다. 만족스러운 연속 작동은 적절한 공구 관리와 정기적인 청소에 따라 그 성능이 달라질 수 있습니다.

- ◆ 부드러운 브러시와 마른 형검으로 공구의 환기 슬롯을 주기적으로 청소하십시오.
- ◆ 젖은 형검으로 모터 하우징을 주기적으로 청소하십시오. 거친 재질 또는 유성 클리너를 사용하지 마십시오. 본 공구는 사용하지가 직접 수리 할 수 없습니다. 문제가 발생할 경우 공구STANLEY 대리점에 문의 하십시오.

윤활방법



“윤활방법”과 “청소”는 아이콘과 동일한 맨 아래 줄에 유지하십시오. 다음 텍스트는 각 행의 처음부터 시작되어야 합니다.

청소



사용하기 전에 상부 날 가드, 이동시킬 수 있는 하부 날 가드와 집진관을 주의 깊게 검사하여 올바르게 작동될지 알아보십시오. 조각, 먼지 또는 작업을 입자가 기능 중 하나의 장애로 이어질 수 있는지 확인하십시오.

작업을 파편이 톨날과 가드 사이에 걸려 있는 경우, 전원 장치에서 기계 연결을 차단하고 **톨날 장착** 단락에 제공된 설명을 따르십시오. 걸린 부품을 제거하고 톨날을 재조립합니다.



경고: 톨공구 속이나 주변에 먼지가 쌓여있는 것이 보이면 가능한 한 자주 건조한 공기를 이용하여 메인 하우징에서 먼지를 불어내십시오. 이 절차를 수행할 때에는 승인된 보호 장구 및 승인된 방진 마스크를 착용하십시오.



경고: 공구의 금속 이외 부품을 청소할 때는 용제 등의 강력한 화학약품을 절대 사용하지 마십시오. 그렇지 않으면 이러한 부분에 사용된 재료가 약해질 수 있습니다. 형검에 물과 순한 비누를 적셔 닦아주십시오. 공구 내부에 액체를 넣거나 공구 부품을 액체에 담그는 행동은 절대 금물입니다.



경고: 부상의 위험을 줄이려면, 정기적으로 테이블 뒷면을 청소하십시오.



경고: 부상의 위험을 줄이려면, 정기적으로 집진 장치를 청소하십시오.

제품의 안전과 신뢰성을 유지하려면, 수리, 카본 브러시 검사 및 교체, 기타 유지보수 또는 조정은 항상 스탠리 교체 부품을 사용해서 스탠리 서비스 센터에서 수행되어야 합니다.

선택 액세서리



경고: 알맞지 않은 액세서를 이 공구와 함께 사용하면 위험할 수 있습니다. 신체 부상의 위험을 줄이려면 본 제품에 **STANLEY** 권장 액세서리만 사용해야 합니다.

해당 액세서리에 대한 자세한 정보는 판매 대리점으로 문의하십시오.

환경 보호



분리 수거. 본 제품을 일반 가정용 쓰레기로 처리하면 안됩니다.



STANLEY 제품을 교체해야 하거나 더 이상 쓸모가 없어졌다고 판단될 때는 본 제품을 가정용 쓰레기와 함께 처리하지 마십시오. 분리 재활용으로 분류하십시오.



사용하던 제품과 포장을 분리 수거하면 자원을 재활용 및 재사용할 수 있습니다. 재활용 자원을 이용하면 환경 오염이 방지되고 고철 자원에 대한 수요를 줄일 수 있습니다.

참고

STANLEY의 정책은 제품을 지속적으로 개선시키는 것이기 때문에 사전 통지 없이 제품 사양이 변경될 수 있습니다.

기본 장비 및 액세서리 구성은 각 국가에 따라 다를 수 있습니다.

제품 사양은 국가에 따라 다를 수 있습니다.

국가에 따라 판매하지 않는 제품도 있을 수 있습니다. 제품 판매 여부는 해당 지역에 있는 스탠리 판매점으로 문의하십시오.

서비스 정보

스탠리는 대한민국 전역에 영업소를 자체 운영하거나 공인 서비스 센터를 두고 있습니다. 모든 스탠리 서비스 센터에는 교육을 이수한 전문 직원이 배치되어 있어 고객에게 효과적이고 믿을 수 있는 전문 공구 서비스를 제공하고 있습니다. 기술 지원, 수리 또는 순정 교체 부품이 필요한 모든 경우에 가까운 STANLEY 지정 대리점으로 연락하십시오.

기술 데이터

각도절단기	SM18			
		B1	KR	A9 TW
전압	V _{AC}	220-240	220	220 110
주파수	Hz	50-60	60	50 60
소비전력	W		1800	
톨날 직경	mm		254	
톨날 절단 두께	mm		2.8	
보어 직경	mm		25.4	
최대 톨날 속도	분 ⁻¹		4800	
마이터(최대 위치)		좌	47°	
		우	52°	
베벨(최대 위치)		좌	45°	
		우	45°	
0°마이터,0°베벨			92mm x 285mm / 80mm x 310mm	
45°마이터,0°베벨			92mm x 190mm / 80mm x 210mm	
0°마이터,45°베벨 좌측			47mm x 285mm / 45mm x 310mm	
45°마이터,45°베벨 좌측			47mm x 190mm / 45mm x 210mm	
0°마이터,45°베벨 우측			35mm x 285mm / 25mm x 310mm	
45°마이터,45°베벨 우측			35mm x 190mm / 25mm x 210mm	
자동 톨날 제동 시간	초		<10.0	
무게	kg		18.6	

TUJUAN PENGGUNAAN

Gergaji Persambungan Kayu Siku Geser STANLEY SM18 Anda telah dirancang untuk memotong kayu, aluminium, dan plastik. Gergaji ini melakukan operasi penggergajian pemotongan silang, pemiringan, dan penyikuan dengan mudah, akurat, dan aman. Alat ini ditujukan untuk penggunaan profesional.

PETUNJUK KESELAMATAN

Definisi berikut ini menjelaskan tingkat bahaya untuk setiap kata sinyal. Harap baca buku petunjuk dan perhatikan simbol-simbol ini.



BAHAYA: Mengindikasikan situasi berbahaya yang tak terelakkan, yang jika tidak dihindari, akan mengakibatkan kematian atau cedera berat.



PERINGATAN: Mengindikasikan situasi berbahaya yang berpotensi terjadi, yang jika tidak dihindari, dapat mengakibatkan kematian atau cedera berat.



PERHATIAN: Mengindikasikan situasi berbahaya yang berpotensi terjadi, yang jika tidak dihindari, dapat mengakibatkan cedera ringan atau sedang.

PEMBERITAHUAN: Mengindikasikan suatu praktik yang tidak berhubungan dengan cedera pribadi, yang jika tidak dihindari, mungkin mengakibatkan kerusakan barang.



Menunjukkan risiko sengatan listrik.



Menunjukkan risiko kebakaran.



Peringatan: Untuk mengurangi risiko cedera, baca buku petunjuk.

Peringatan Keselamatan Alat Listrik Umum



PERINGATAN! Baca semua peringatan keamanan, instruksi, ilustrasi, dan spesifikasi yang disertakan bersama alat listrik ini. Kegagalan mengikuti seluruh

instruksi yang tercantum di bawah ini dapat mengakibatkan sengatan listrik, kebakaran, dan/atau cedera berat.

Simpan semua peringatan dan petunjuk untuk referensi di masa mendatang

Istilah "alat listrik" dalam peringatan merujuk pada alat listrik beroperasi listrik induk (berkabel) atau alat listrik beroperasi baterai (nirkabel).

1. Keselamatan area kerja

- Jaga agar area kerja tetap bersih dan terang. Area yang berantakan atau gelap berpotensi mengakibatkan kecelakaan.
- Jangan operasikan alat listrik di lingkungan yang memiliki potensi menyebabkan ledakan, misalnya

lingkungan yang terdapat cairan, gas atau debu. Alat ini menghasilkan percikan yang dapat menyulut debu atau gas.

- Jauhkan anak-anak dan orang-orang di sekitar Anda saat mengoperasikan alat listrik. Gangguan dapat mengakibatkan Anda kehilangan kendali.
- #### 2. Keselamatan Kelistrikan
- Steker alat listrik harus sesuai dengan stopkontak. Jangan pernah memodifikasi steker dengan cara apa pun. Jangan gunakan steker adaptor apa pun dengan alat listrik yang dibumikan (grounded). Steker yang tidak dimodifikasi dan stopkontak yang sesuai akan mengurangi risiko sengatan listrik.
 - Hindari kontak badan dengan benda-benda yang berada di permukaan seperti pipa, radiator, kompor dan kulkas. Risiko sengatan listrik dapat meningkat jika tubuh Anda bersentuhan dengan benda-benda yang berada di permukaan.
 - Jangan sampai alat listrik ini terkena hujan atau terpapar ke kondisi yang basah. Air yang masuk ke alat listrik akan meningkatkan risiko sengatan listrik.
 - Jangan menyalahgunakan kabel. Jangan sekali-kali menggunakan kabel untuk membawa, menarik, atau mencabut alat listrik. Jauhkan kabel dari panas, minyak, tepi tajam, atau komponen yang bergerak. Kabel yang rusak atau terbelit meningkatkan risiko sengatan listrik.
 - Bila mengoperasikan alat listrik di luar ruangan, gunakan kabel sambungan yang sesuai untuk penggunaan di luar ruangan. Menggunakan kabel yang sesuai untuk penggunaan di luar ruangan akan mengurangi risiko sengatan listrik.
 - Jika penggunaan alat listrik di lokasi lembap tidak dapat dihindari, gunakan suplai yang terlindung oleh perangkat arus sisa (RCD). Penggunaan RCD akan mengurangi risiko sengatan listrik.
- #### 3. Keselamatan Diri
- Tetap waspada, perhatikan apa yang Anda kerjakan dan gunakan akal sehat saat mengoperasikan alat listrik. Jangan mengoperasikan alat listrik bila Anda sedang lelah, atau berada di bawah pengaruh obat, alkohol, atau pengobatan. Kelengahan sesaat saja saat mengoperasikan alat listrik dapat mengakibatkan cedera diri serius.
 - Gunakan peralatan pelindung diri. Selalu kenakan alat pelindung mata. Peralatan pelindung, seperti masker debu, sepatu keselamatan antiselip, helm proyek, atau pelindung telinga yang digunakan untuk kondisi yang sesuai akan mengurangi risiko cedera diri.
 - Hindarkan menyalakan alat tanpa disengaja. Pastikan bahwa sakelar sudah dalam posisi mati sebelum menghubungkannya ke sumber listrik dan/atau baterai, mengambil, atau membawa alat. Membawa perkakas listrik dengan jari Anda masih menempel pada tombol atau menghidupkan perkakas listrik yang tombolnya masih menyala akan berpotensi mengakibatkan kecelakaan.

- d. Lepaskan semua kunci setelah atau kunci pas sebelum menghidupkan alat listrik. Kunci pas atau kunci yang dibiarkan terpasang pada komponen alat listrik yang berputar dapat mengakibatkan cedera diri.
 - e. **Jangan melampaui batas. Selalu jaga pijakan dan keseimbangan yang baik.** Hal ini memungkinkan Anda untuk mengendalikan alat listrik secara lebih baik dalam situasi yang tidak terduga.
 - f. **Kenakan pakaian yang sesuai. Jangan mengenakan pakaian longgar atau perhiasan. Jauhkan rambut dan pakaian dari komponen yang bergerak.** Pakaian yang longgar, perhiasan atau rambut panjang dapat tersangkut pada komponen yang bergerak.
 - g. **Jika disediakan perangkat untuk sambungan fasilitas pengeluaran dan pengumpulan debu, pastikan perangkat ini dihubungkan dan digunakan dengan sesuai.** Penggunaan alat pengumpul debu dapat mengurangi bahaya yang ditimbulkan oleh debu.
 - h. **Jangan biarkan keakraban karena keseringan menggunakan alat membuat Anda berpuas diri dan mengabaikan prinsip keselamatan alat.** Tindakan ceroboh dapat menyebabkan cedera parah dalam hitungan sepersekian detik.
- 4. Penggunaan Dan Perawatan Alat Listrik**
- a. **Jangan menggunakan alat listrik dengan paksa. Gunakan alat listrik yang sesuai untuk aplikasi Anda.** Alat listrik yang tepat akan bekerja lebih baik dan aman pada tingkatan kerja yang telah dirancang untuk alat itu.
 - b. **Jangan gunakan alat listrik ini jika tombol tidak dapat menghidupkan dan mematikan alat.** Alat listrik apa pun yang tidak dapat dikendalikan dengan tombol adalah berbahaya dan harus diperbaiki.
 - c. **Lepaskan stop kontak dari sumber listrik dan/ atau baterai, jika dilepas dari alat listrik sebelum melakukan penyetulan apa pun, mengganti aksesoris, atau menyimpan alat listrik.** Tindakan pencegahan untuk keselamatan seperti itu akan mengurangi risiko menyalakan alat listrik secara tidak disengaja.
 - d. **Simpan alat listrik yang tidak digunakan jauh dari jangkauan anak-anak, dan jangan membolehkan orang yang tidak memahami alat listrik atau petunjuk ini untuk mengoperasikannya.** Alat listrik dapat berbahaya bila digunakan oleh pengguna yang tidak terlatih.
 - e. **Rawat alat dan aksesoris listrik. Lakukan pemeriksaan untuk mengetahui apakah ada komponen bergerak yang tidak sejajar atau bengkok, komponen yang patah, dan kondisi lainnya yang dapat mempengaruhi pengoperasian alat listrik. Jika rusak, perbaiki alat listrik sebelum digunakan.** Banyak terjadi kecelakaan akibat alat listrik yang tidak terawat dengan baik.
 - f. **Jaga ketajaman dan kebersihan alat pemotong.** Alat pemotong yang terawat dengan baik dengan mata potong yang tajam akan kecil kemungkinannya untuk macet serta lebih mudah untuk dikendalikan.
 - g. **Gunakan alat listrik, aksesoris, dan mata bor, dsb., sesuai petunjuk ini, dengan memperhatikan persyaratan kerja dan jenis pekerjaan yang harus dilakukan.** Penggunaan alat listrik untuk pengoperasian yang tidak sesuai dengan tujuan penggunaan dapat mengakibatkan situasi yang berbahaya.
 - h. **Meskipun Anda sudah terbiasa menggunakan mesin, jangan sampai Anda merasa sangat yakin sehingga mengabaikan prinsip keselamatan alat.** Tindakan ceroboh dapat menyebabkan cedera parah dalam hitungan sepersekian detik.
- 5. Servis**
- a. **Alat listrik sebaiknya diservis oleh teknisi yang mahir dan hanya menggunakan komponen pengganti yang persis sama.** Hal ini akan membuat keamanan alat listrik selalu terjaga.

PETUNJUK KESELAMATAN UNTUK GERGAJI PERSAMBUNGAN KAYU SIKU

- ◆ **Gergaji persambungan kayu siku digunakan untuk memotong kayu atau produk yang menyerupai kayu, Gergaji tersebut tidak dapat digunakan dengan roda gerinda untuk memotong benda berbahan besi seperti bar, batang, kancing, dll.** Debu abrasif menyebabkan komponen yang bergerak seperti kemacetan pada pelindung bawah. Percikan api dari pemotongan abrasif akan membakar pelindung bawah, masukan celah potongan, dan bagian plastik lainnya.
- ◆ **Gunakan penjepit untuk menyangga benda kerja jika memungkinkan. Jika menyangga benda kerja dengan tangan, Anda harus selalu memastikan tangan Anda menjauh setidaknya 100mm dari kedua sisi bilah gergaji. Jangan gunakan gergaji ini untuk memotong benda yang terlalu kecil untuk dijepit atau dipegang oleh tangan secara aman.** Jika tangan Anda ditempatkan terlalu dekat dengan bilah gergaji, risiko cedera dari kontak bilah gergaji dapat bertambah.
- ◆ **Benda kerja harus dalam keadaan tidak bergerak dan dijepit atau disandarkan pada pembatas dan meja. Jangan memotong dengan tangan kosong dalam keadaan apa pun.** Benda kerja yang tidak tertahan atau bergerak dapat terlempar dengan kecepatan tinggi, menyebabkan cedera.
- ◆ **Dorong gergaji melalui benda kerja. Jangan dorong gergaji melalui benda kerja. Untuk melakukan potongan, naikkan kepala gergaji dan tarik gergaji ke atas benda kerja tanpa memotongnya, hidupkan motor, tekan kepala gergaji ke bawah dan dorong gergaji melalui benda kerja.** Memotong pada potongan ringan kemungkinan menyebabkan bilah gergaji naik di atas benda kerja dan melemparkan rakitan dengan keras ke arah operator.

- ◆ **Jangan pernah menyilangkan tangan Anda di atas garis pemotongan yang diinginkan baik di depan maupun di belakang bilah gergaji.** Menyangga benda kerja dengan "tangan menyilang" mis. memegang benda kerja di sebelah kanan bilah gergaji dengan tangan kiri atau sebaliknya sangat berbahaya.
- ◆ **Jangan menjangkau pembatas dengan tangan mana pun yang lebih dekat 100mm dari kedua sisi bilah gergaji, untuk membuang potongan kayu, atau karena alasan lain ketika bilah sedang berputar.** Kedekatan bilah gergaji yang sedang berputar dengan tangan Anda mungkin tidak jelas dan Anda dapat terluka parah.
- ◆ **Periksa benda kerja Anda sebelum memotong.** Jika benda kerja tersebut bengkok atau melengkung, jepit benda kerja tersebut dengan bagian yang bengkok menghadap ke pembatas. Selalu pastikan bahwa tidak ada celah di antara benda kerja, pembatas, dan meja sepanjang garis pemotongan. Benda kerja yang bengkok atau melengkung dapat berputar atau bergeser dan dapat tersangkut pada bilah gergaji yang sedang berputar ketika memotong. Tidak boleh ada paku atau benda asing pada benda kerja.
- ◆ **Jangan gunakan gergaji hingga meja bersih dari semua alat, potongan kayu, dll., kecuali untuk benda kerja.** Serpihan kayu kecil atau potongan kayu yang longgar atau benda lainnya yang bersentuhan dengan bilah yang berputar dapat terlempar dengan kecepatan tinggi.
- ◆ **Potong hanya satu benda kerja sekaligus.** Beberapa benda kerja yang ditumpuk tidak dapat dijepit atau disangga dengan baik dan dapat tersangkut pada bilah atau bergeser selama pemotongan.
- ◆ **Pastikan gergaji persambungan kayu siku terpasang atau ditempatkan pada permukaan kerja yang rata, kokoh sebelum menggunakan.** Permukaan kerja yang rata dan kokoh mengurangi risiko gergaji persambungan kayu siku menjadi tidak stabil.
- ◆ **Rencanakan pekerjaan Anda. Setiap kali Anda mengubah pengaturan sudut siku atau persambungan kayu siku, pastikan pembatas yang dapat disesuaikan telah diatur dengan benar untuk menyangga benda kerja dan tidak akan mengganggu bilah atau sistem pelindung.** Tanpa memutar alat ke posisi "ON" dan tanpa benda kerja pada meja, gerakkan bilah gergaji menyerupai potongan tersimulasi secara penuh untuk memastikan tidak akan ada gangguan atau bahaya dalam memotong pembatas.
- ◆ **Berikan penopang yang memadai seperti ekstensi meja, kuda kuda gergaji, dll. untuk benda kerja yang lebih lebar atau lebih panjang dibandingkan bagian atas meja.** Benda kerja yang lebih panjang atau lebih lebar daripada meja gergaji persambungan kayu siku dapat jatuh jika tidak disangga dengan aman. Jika bagian potongan atau benda kerja jatuh, benda tersebut dapat mengangkat pelindung bawah atau terlempar oleh bilah yang berputar.
- ◆ **Jangan gunakan orang lain sebagai pengganti ekstensi meja atau sebagai penyangga tambahan.** Penyangga yang tidak stabil untuk benda kerja dapat menyebabkan bilah tersangkut atau benda kerja bergeser selama operasi pemotongan, menarik Anda dan pembantu ke bilah yang sedang berputar.
- ◆ **Bagian potongan tidak boleh macet atau ditekankan dengan cara apa pun terhadap mata gergaji yang berputar.** Jika terbatas, mis. menggunakan penghenti panjang, bagian potongan dapat terjepit pada bilah dan terlempar dengan keras.
- ◆ **Selalu gunakan penjepit atau pengepas yang dirancang untuk menopang bahan bulat seperti batang atau tabung dengan benar.** Batang memiliki kecenderungan untuk menggelinding ketika dipotong, menyebabkan bilah "mengigit" dan menarik benda kerja bersama tangan Anda ke arah bilah.
- ◆ **Biarkan bilah mencapai kecepatan penuhnya sebelum bersentuhan dengan benda kerja.** Hal ini akan mengurangi risiko benda kerja terlempar.
- ◆ **Jika benda kerja atau bilah menjadi macet, matikan gergaji persambungan kayu siku. Tunggu hingga semua komponen bergerak berhenti dan lepaskan steker dari sumber listrik dan/atau lepaskan baterai.** Kemudian lanjutkan dengan membebaskan bahan yang macet. Terus menggergaji dengan benda kerja yang macet dapat menyebabkan kehilangan kendali atau kerusakan pada gergaji persambungan kayu siku.
- ◆ **Setelah menyelesaikan pemotongan, lepaskan sakelar, tekan kepala gergaji dan tunggu hingga bilah berhenti sebelum melepas bagian potongan.** Menjangkau dengan tangan Anda di dekat bilah yang meluncur itu berbahaya.
- ◆ **Pegang gagang dengan kuat ketika membuat potongan yang tidak lengkap atau ketika melepas sakelar sebelum kepala gergaji benar-benar pada posisi di bawah.** Tindakan pengereman gergaji dapat menyebabkan kepala gergaji mendadak tertarik ke bawah, menimbulkan risiko cedera.

ATURAN KESELAMATAN TAMBAHAN UNTUK GERGAJI PERSAMBUNGAN KAYU SIKU

- ◆ Mesin ini dilengkapi dengan kabel catu daya yang dikonfigurasi secara khusus dan hanya dapat digantikan oleh pabrik atau agen servis resminya.
- ◆ Jangan gunakan gergaji ini untuk memotong bahan-bahan lain selain yang disarankan oleh pabrik.
- ◆ Memotong plastik, kayu yang dilapisi getah, dan bahan lain dapat menyebabkan bahan yang meleleh menumpuk di ujung bilah dan tubuh bilah gergaji, sehingga meningkatkan risiko panas berlebih dan mengikat pada bilah saat memotong.
- ◆ Jangan operasikan mesin ini sebelum pengaman terpasang, atau jika pengaman tidak berfungsi ataupun tidak terawat dengan baik.
- ◆ Pastikan bahwa lengan gergaji terpasang rapat saat melakukan pemotongan siku.

- ◆ Jaga agar area di sekitar daerah mesin dirawat dengan baik dan bebas dari tidak ada bahan-bahan kecil yang menempel, misalnya, serpihan dan kepingan potongan.
 - ◆ Gunakan bilah gergaji tajam dengan benar. Patuhi kecepatan maksimum yang tertera pada bilah gergaji.
 - ◆ Pastikan semua kenop pengunci dan gagang penjepit dikencangkan sebelum memulai pengoperasian apa pun.
 - ◆ Jangan meletakkan tangan di area bilah gergaji saat gergaji tersambung dengan sumber listrik.
 - ◆ Jangan mencoba untuk mematikan mesin yang masih bergerak dengan cepat dengan mengganjal alat atau dengan cara lain pada bilah; kecelakaan yang serius dapat terjadi.
 - ◆ Baca buku petunjuk sebelum menggunakan aksesoris apa pun. Penggunaan aksesoris yang salah dapat menyebabkan kerusakan.
 - ◆ Gunakan penahan atau pakailah sarung tangan saat menggunakan bilah gergaji.
 - ◆ Pastikan bahwa bilah gergaji dipasang dengan benar sebelum digunakan.
 - ◆ Pastikan bahwa bilah berputar dengan arah yang benar.
 - ◆ Berhati-hatilah saat membuat celah.
 - ◆ Jangan menggunakan bilah gergaji yang berdiameter lebih besar atau lebih kecil dari yang dianjurkan. Untuk klasifikasi bilah gergaji yang tepat, silakan lihat data teknis. Gunakan hanya bilah gergaji yang ditentukan dalam buku petunjuk ini, sesuai dengan EN 847-1.
 - ◆ Pertimbangkan menggunakan bilah dengan tingkat kebisingan yang rendah yang dirancang khusus.
 - ◆ Jangan gunakan bilah HSS.
 - ◆ Jangan gunakan bilah gergaji yang retak atau rusak.
 - ◆ Jangan gunakan cakram yang abrasif atau wajik.
 - ◆ Jangan gunakan gergaji tanpa pelat celah potong.
 - ◆ Naikkan bilah dari alur potong pada benda kerja sebelum sakelar dilepas.
 - ◆ Jangan membaji apa pun ke kipas untuk menahan poros motor.
 - ◆ Pengaman bilah gergaji di gergaji Anda akan secara otomatis naik saat lengan diturunkan; dan pengaman bilah gergaji akan turun melalui bilah saat tuas pelepas pengunci kepala (cc) ditekan.
 - ◆ Hanya naikan pengaman bilah secara manual saat gergaji dalam keadaan mati. Pengaman bisa dinaikkan dengan tangan saat memasang atau melepas bilah gergaji atau untuk pemeriksaan gergaji.
 - ◆ Periksa secara berkala bahwa celah udara mesin sudah bersih dan tidak ada serpihan yang menempel.
 - ◆ Ganti pelat celah potong selesai digunakan. Lihat daftar bagian layanan yang disertakan.
 - ◆ Lepaskan sambungan mesin dari sumber listrik sebelum melakukan pemeliharaan apa pun atau saat mengganti bilah.
 - ◆ Jangan pernah melakukan pembersihan atau pemeliharaan saat mesin masih berjalan dan kepalanya tidak berada dalam posisi istirahat.
 - ◆ Jika memungkinkan, selalu letakkan mesin ke bangku.
 - ◆ Bagian depan pengaman diberi celah agar dapat terlihat saat memotong. Meskipun celah secara drastis mengurangi serpih-serpih yang beterbangan, celah terbuka di pengaman dan kacamata pengaman harus dikenakan setiap saat ketika melihat melalui celah.
 - ◆ Sambungkan gergaji dengan alat pengumpul debu saat menggergaji kayu. Selalu perhatikan faktor-faktor penyebab timbulnya debu, seperti
 - Jenis bahan yang dikerjakan dengan mesin (papan pemotongan menghasilkan debu yang lebih banyak dari kayu);
 - ketajaman bilah gergaji;
 - penyesuaian bilah gergaji yang benar,
 - ekstraktor debu dengan kecepatan kurang dari 20 m/s.
- Pastikan bahwa ekstraksi lokal serta kap, sekat, dan saluran disetel dengan benar.
- ◆ Ketahuilah faktor-faktor penyebab timbulnya bising berikut ini:
 - gunakan bilah gergaji yang dirancang untuk mengurangi bising yang timbul;
 - hanya gunakan bilah gergaji yang tajam;
 - ◆ Perawatan mesin harus dilakukan secara berkala;
 - ◆ Segera laporkan jika Anda menemukan kesalahan pada mesin, termasuk pengaman atau bilah gergaji;
 - ◆ Gunakan penerangan umum atau lokal yang cukup;
 - ◆ Pastikan operator sudah memiliki pengalaman yang cukup dalam menggunakan, menyesuaikan, dan mengoperasikan mesin;
 - ◆ Pastikan bahwa setiap pengatur jarak dan gulungan kumparan cocok dengan tujuan yang disebutkan dalam buku petunjuk ini.
 - ◆ Jangan membersihkan kepingan potongan atau serpihan lain dari benda kerja dari area pemotongan saat mesin masih berjalan dan kepala gergaji tidak berada dalam posisi istirahat
 - ◆ Jangan pernah memotong benda kerja kurang dari 30 mm.
 - ◆ Tanpa penopang tambahan, mesin dirancang untuk sesuai dengan ukuran benda kerja maksimal sebesar:
 - Tinggi 90 mm dengan lebar 305 mm dan panjang 365 mm
 - Beban kerja yang lebih panjang perlu didukung dengan meja tambahan yang sesuai (penopang kerja). Selalu menjepit benda kerja dengan aman.
 - ◆ Jika terjadi kecelakaan atau kerusakan mesin, segera matikan mesin dan lepaskan kabel sumber listrik mesin.

- ◆ Laporkan kerusakan dan berikan tanda bahwa mesin rusak agar orang lain tidak menggunakan mesin yang rusak tersebut.
- ◆ Jika bilah gergaji macet karena gaya masukan yang berlebihan selama pemotongan, matikan mesin dan lepaskan dari catu daya. Ambil benda kerja dan pastikan bilah gergaji kembali berputar lancar. Nyalakan mesin dan mulai operasi pemotongan baru dengan mengurangi gaya masukan.
- ◆ Jangan pernah memotong logam campuran terang, terutama magnesium.
- ◆ Jika memungkinkan, pasang mesin ke bangku menggunakan baut.

RISIKO-RISIKO LAIN

Risiko-risiko ini rentan terjadi dalam penggunaan gergaji:

- cedera karena menyentuh bagian-bagian yang berputar

Sekalipun peraturan keselamatan terkait sudah diterapkan dan peralatan pengaman sudah digunakan, risiko-risiko lain tertentu tidak dapat dihindari. Antara lain:

- Kerusakan indra pendengaran.
- Risiko kecelakaan yang disebabkan oleh komponen yang terbuka dari bilah gergaji yang berputar.
- Risiko cedera saat mengganti bilah gergaji.
- Risiko jari terjepit saat membuka pengaman.
- Bahaya kesehatan yang disebabkan oleh menghirup udara debu yang ditimbulkan saat menggergaji kayu, khususnya kayu oak, beech, dan MDF.

Faktor-faktor berikut meningkatkan risiko gangguan pernapasan:

- Tidak ada ekstraktor debu yang terpasang saat menggergaji kayu.
- Ekstraksi debu tidak memadai karena penyaring pembuangan kotor.

KESELAMATAN KELISTRIKAN

Hanya satu tegangan yang berlaku untuk alat ini. Pastikan untuk memeriksa bahwa catu daya sesuai dengan voltase pada papan nilai.



Alat Stanley Anda dilengkapi dengan isolasi ganda, oleh karena itu tidak perlu dibumikan.

Bila kabel listrik rusak, kirim ke pusat layanan STANLEY untuk diganti dengan kabel yang disiapkan secara khusus.

MENGUNAKAN KABEL EKSTENSI

Jika kabel sambungan diperlukan, gunakan kabel sambungan 3 inti yang disetujui dan sesuai untuk input daya alat ini (lihat **Data Teknis**). Ukuran konduktor minimum adalah 1,5 mm²; panjang maksimum adalah 30 m. Bila menggunakan gulungan kabel, selalu ulur kabel sepenuhnya.

Luas penampang kabel (mm ²)	Nilai arus kabel (Ampere)
0,75	6
1,00	10
1,50	15
2,50	20
4,00	25

Panjang kabel (m)							
	7,5	15	25	30	45	60	

Voltase	Ampere	Nilai arus kabel (Ampere)					
110-127	0 - 2,0	6	6	6	6	6	10
	2,1 - 3,4	6	6	6	6	15	15
	3,5 - 5,0	6	6	10	15	20	20
	5,1 - 7,0	10	10	15	20	20	25
	7,1 - 12,0	15	15	20	25	25	-
	12,1 - 20,0	20	20	25	-	-	-
230	0 - 2,0	6	6	6	6	6	6
	2,1 - 3,4	6	6	6	6	6	6
	3,5 - 5,0	6	6	6	6	10	15
	5,1 - 7,0	10	10	10	10	15	15
	7,1 - 12,0	15	15	15	15	20	20
	12,1 - 20,0	20	20	20	20	25	-

LABEL PADA ALAT

Sebagai tambahan gambar-gambar yang digunakan dalam buku petunjuk ini, label-label pada alat menunjukkan gambar-gambar berikut ini:

	PERINGATAN! Untuk mengurangi risiko cedera, pengguna harus membaca buku petunjuk sebelum digunakan.
	Kenakan kacamata pengaman atau pelindung.
	Gunakan pelindung telinga.
	Kenakanlah masker debu.
	Jauhkan tangan Anda dari area ini

V	Voltase		Arus Langsung (DC)
A	Ampere	n_0	Kecepatan Tanpa Beban
Hz	Hertz		Konstruksi Kelas II
W	Watt		Terminal Arde (Pentanahan)
mnt	menit		Simbol Waspada Keselamatan
	Arus Bolak-Balik (AC)	/mnt.	Putaran atau putaran bolak-balik per menit

Posisi Kode Tanggal (Gbr. 1)

Kode Tanggal, yang juga mencantumkan tahun produksi, dicetak pada kerangka alat.

Contoh: 2019 XX XX

Tahun Pembuatan

KEMASAN BERISI

- 1 Gergaji Persambungan Kayu Siku
- 1 Kunci pas bilah yang disimpan di saku kunci pas
- 1 Bilah gergaji
- 1 Kantung debu
- 1 Penjepit vertikal
- 1 Penopang belakang
- 1 Buku petunjuk

- ◆ Periksa kemungkinan adanya kerusakan pada alat, komponen, atau aksesoris yang bisa jadi terjadi selama transportasi.
- ◆ Ambil waktu untuk membaca seluruh isi buku petunjuk ini dan memahaminya sebelum pengoperasian.

Deskripsi (Gbr. 1, 2, 3, 5, 6, 12, 23, 27, 28)



PERINGATAN: Jangan pernah memodifikasi alat listrik atau komponennya. Ini dapat mengakibatkan kerusakan atau cedera pribadi.

- a. Gagang pengoperasian
- b. Pengaman bawah
- c. Pembatas sebelah kanan
- d. Meja
- e. Kenop kunci persambungan kayu siku
- f. Skala persambungan kayu siku
- g. Alas
- h. Gagang kenop
- i. Kunci pas
- j. Lubang pemasangan dudukan
- k. Kenop penjepit pembatas
- l. Sakelar pemicu

- m. Pegangan angkat
- n. Cerat debu
- o. Pin pengunci
- p. Kenop penjepit siku
- q. Skala siku
- r. Indentasi tangan
- s. Pelat celah potong
- t. Penahan persambungan kayu siku
- u. Kode tanggal
- v. pembatas sebelah kiri
- w. Penutup ujung
- x. Kunci kumparan
- y. Lubang gembok
- aa. Penghenti penyesuaian posisi siku
- bb. Sakelar LED
- cc. Penghenti penyesuaian posisi vertikal
- dd. Tuas pengunci
- ee. penghenti panjang
- ff. Kantong debu
- gg. Penjepit vertikal
- ii. Penopang kerja
- mm. Penopang belakang
- aaa. Pegangan belakang
- bbb. Penopang lengan persambungan
- ccc. Kenop penjepit penopang kerja
- ddd. Kenop kunci rel
- fff. Kenop kunci siku
- ggg. Kontrol penghenti geser

PERAKITAN DAN PENYESUAIAN



PERINGATAN: Untuk mengurangi risiko cedera, matikan unit dan lepas sambungan mesin dari sumber listrik sebelum memasang dan melepas aksesoris, sebelum menyesuaikan atau mengubah pengaturan, maupun saat melakukan perbaikan. Pastikan sakelar pemicu dalam posisi OFF. Alat yang mendadak menyala dapat mengakibatkan cedera.

Pembongkaran (gbr. 2, 4, 5, 6)

- ◆ Keluarkan gergaji dari bahan kemasan dengan hati-hati menggunakan pegangan angkat (m) dan pegangan belakang (aaa).
- ◆ Gunakan kunci pas bilah yang disediakan (i) untuk memasang penopang belakang (mm) ke bagian belakang alas (g).
- ◆ Injak gagang pengoperasian (a) dan tarik pin pengunci (o), sesuai petunjuk gambar.
- ◆ Lepas pelan-pelan tekanan tersebut dan biarkan lengan terangkat maksimal.

Pemasangan Dudukan (Gbr. 7)

- ◆ Disediakan lubang (j) di keempat kaki untuk mempermudah pemasangan dudukan. Selalu pasang gergaji Anda kuat-kuat agar tak mudah bergeser. Untuk meningkatkan portabilitas, alat dapat dipasang di potongan kayu lapis ukuran 15 mm atau lebih tipis yang kemudian bisa dijepitkan ke penopang kerja Anda atau dipindahkan ke lokasi kerja lain dan dijepit ulang.
- ◆ Saat memasang gergaji Anda ke sepotong kayu lapis, pastikan sekrup pemasangan tidak menonjol keluar dari bawah kayu. Kayu lapis harus berposisi sama rata di penopang kerja. Saat menjepitkan gergaji pada permukaan kerja apa pun, jepitkan hanya di ujung runcing penjepit di mana lubang sekrup pemasangan berada. Penjepitan di titik lainnya akan mengganggu pengoperasian gergaji yang tepat.
- ◆ Untuk mencegah tersangkut dan ketidakkuratan, pastikan permukaan pemasangan tidak terbalik atau tak merata. Jika gergaji bergoyang di permukaan, letakkan potongan tipis material di bawah satu kaki gergaji hingga gergaji kokoh di permukaan pemasangan.

Pemasangan Bilah Gergaji (Gbr. 8, 9, 10)



PERINGATAN: Untuk mengurangi risiko cedera, matikan unit dan lepas sambungan mesin dari sumber listrik sebelum memasang dan melepas aksesoris, sebelum menyesuaikan atau mengubah pengaturan, maupun saat melakukan perbaikan. Pastikan sakelar pemacu dalam posisi OFF. Alat yang mendadak menyala dapat mengakibatkan cedera.

- ◆ Jangan menekan tombol pengunci poros saat bilah tersambung dengan listrik atau sedang berputar.
 - ◆ Jangan memotong logam (mengandung besi atau baja) atau batuan atau produk semen serat dengan gergaji persambungan kayu siku ini.
 - ◆ Harus menggunakan bahan berbeda pemotongan bilah yang sesuai bahan baku.
1. Dengan pengaman bawah yang dinaikkan, longgarkan sekrup pengaman (kk) hingga braket pengaman (ll) naik cukup jauh untuk mengakses sekrup pengunci bilah (nn).
 2. Tekan tombol pengunci poros (x) dengan satu tangan, kemudian gunakan kunci pas bilah (i) di tangan satunya untuk melonggarkan sekrup pengunci bilah gergaji berulir ke arah kiri (nn) yang diputar searah jarum jam.



PERINGATAN: Untuk menggunakan pengunci poros, tekan tombol seperti yang ditunjukkan dan putar poros dengan tangan sampai kunci aktif.

Terus tahan tombol pengunci agar poros tetap berputar.

3. Lepaskan sekrup pengunci bilah gergaji (nn) batang mur luar (pp).

4. Masukkan bilah gergaji (oo) ke adaptor (uu) bilah gergaji yang terpasang langsung ke batang mur dalam (rr), pastikan gigi di ujung bawah bilah menghadap ke belakang gergaji (jauh dari operator).
5. Pasang batang mur teluar (pp).
6. Kencangkan sekrup pengunci bilah (nn) secara hati-hati dengan memutar berlawanan arah jarum jam sekaligus memegang pengunci poros berada di tangan lain.
7. Kembalikan braket pengaman (ll) ke posisi asalnya dan kencangkan sekrup braket pengaman (kk) untuk menahan braket.



PERINGATAN! Perlu diketahui bahwa bilah gergaji harus diganti sesuai dengan petunjuk. Hanya gunakan bilah gergaji yang disebutkan di bawah **Data Teknis**.



PERINGATAN! Braket pengaman(ll) harus dikembalikan ke posisi awal dan sekrup(kk) braket pengaman dikencangkan sebelum mengaktifkan gergaji.



PERINGATAN! Jika tidak ditaati, maka pengaman akan bersentuhan dengan bilah gergaji yang berputar dan dapat mengakibatkan kerusakan gergaji dan cedera pribadi yang parah.

Gergaji persambungan kayu siku Anda telah disesuaikan dengan tepat oleh pabrik. Jika diperlukan penyesuaian ulang karena pengiriman dan penanganan atau alasan apa pun lainnya, ikuti langkah di bawah ini untuk menyesuaikan gergaji Anda. Setelah dilakukan, penyesuaian ini akan tetap akurat.

Memeriksa dan Menyesuaikan Skala Persambungan Kayu Siku (Gbr. 11, 12, 13)

1. Longgarkan kenop kunci persambungan kayu siku (e) dan tekan penahan persambungan kayu siku (t) untuk melepaskan lengan persambungan kayu siku. Ayunkan lengan persambungan kayu siku hingga gerendelnya berada di posisi persambungan kayu siku 0°. Jangan kunci kenop persambungan kayu siku (e).
2. Tarik kepala ke bawah sampai bilah memasuki alur gergaji (s).
3. Letakkan potongan persegi (tt) di sebelah lkiri pagar (v) dan bilah (oo) (gbr. 11).



PERINGATAN: Jangan menyentuh ujung gigi bilah dengan persegi tersebut.

Jika diperlukan penyesuaian, lakukan sebagai berikut:

4. Kencangkan kenop kunci persambungan kayu siku (e). Lepaskan kenop penjepit pembatas (k), lepaskan pembatas sisi kiri (v) dan pembatas sisi kanan (c).
5. Lepaskan 4 baut segi enam di belakang pembatas, sesuaikan pembatas alas seperlunya dengan kotak (tt).
6. Kencangkan baut segi enam, dan pasang pembatas samping.

Memeriksa dan Menyesuaikan Bilah dengan Meja (Gbr. 14, 15, 16)

1. Longgarkan kenop penjepit siku (p).
2. Tekan lengan persambungan kayu siku ke kanan untuk memastikan sudutnya sudah benar-benar vertikal dengan penghenti posisi sudut yang terletak berseberangan dengan penghenti penyesuai posisi vertikal (cc) dan kencangkan kenop penjepit siku.
3. Tarik kepala ke bawah sampai bilah memasuki alur gergaji (s).
4. Letakkan persegi (tt) di meja dan tegakkan menghadap bilah (oo) (Gbr. 15).



PERINGATAN: Jangan menyentuh ujung gigi bilah dengan persegi tersebut.

Jika diperlukan penyesuaian, lakukan sebagai berikut:

5. Longgarkan mur pengunci (ww) beberapa putaran ke putar sekrup penghenti penyesuai posisi siku (cc) ke dalam atau ke luar hingga penunjuk (xx) menunjukkan sudut 45° dengan penghenti posisi sudut yang diam pada penghenti penyesuai posisi siku.
6. Kencangkan mur pengunci (ww) dengan kuat sambil menahan sekrup penghenti (cc) tetap stasioner.
7. Jika penunjuk siku (xx) tidak menunjukkan skala siku nol (q), longgarkan sekrup (yy) yang menahan penunjuk dan pindahkan penunjuk sesuai yang dibutuhkan.

Menyesuaikan Pembatas (Gbr. 17)

Bagian atas pagar dapat disetel untuk memberikan kejelasan, memungkinkan gergaji untuk menyiku ke kiri/kanan 45° dan 0°.

Untuk menyesuaikan pembatas kiri (v) dan pembatas sisi kanan (c):

1. Longgarkan kenop penjepit pembatas (k) dan pembatas ke kiri atau kanan.
2. Lakukan pengetesan dengan gergaji yang dimatikan dan periksa ketersediaan ruang. Sesuaikan pagar sedekat dan sepraktis mungkin dengan bilah gergaji untuk memberikan penyangga benda kerja maksimum, tanpa mengganggu gerakan lengan ke atas dan ke bawah.
3. Kencangkan kenop dengan aman.



PERINGATAN: Alur pemandu (zz) dapat tersumbat dengan debu gergaji. Gunakan tongkat atau beberapa udara bertekanan rendah untuk membersihkan alur pemandu.

Memeriksa dan Menyesuaikan Sudut Siku (Gbr. 17, 18, 19)

1. Longgarkan kenop penjepit pagar sisi kiri (k) dan geser bagian atas pagar sisi kiri ke sebelah kiri sejauh mungkin.
2. Longgarkan kenop penjepit siku (p) dan gerakkan lengan gergaji ke posisi siku 45° ke kiri.

Jika diperlukan penyesuaian, lakukan sebagai berikut:

3. Longgarkan mur pengunci (ww) beberapa putaran dan putar sekrup penghenti penyesuai posisi siku (aa) ke dalam atau ke luar hingga penunjuk (xx) menunjukkan sudut 45° dengan penghenti posisi sudut yang diam pada penghenti penyesuai posisi siku.
4. Kencangkan mur pengunci (ww) dengan kuat sambil menahan sekrup penghenti (aa) tetap stasioner.
5. Untuk mencapai siku kanan/kiri 0° atau 45°, tiga sekrup penghenti penyesuai harus disesuaikan agar lengan gergaji bergerak bila diperlukan.

Menyetel Penghenti Kedalaman (Menggergaji Lekukan) (Gbr. 20)

Operasi ini diperlukan jika Anda ingin melihat alur. Pindahkan pelat penghenti kedalaman (hhh) ke tempat seperti yang ditunjukkan dalam Gbr. 20.

- Miringkan kepala alat menggunakan gagang ke posisi hingga lekukan yang diminta tercapai.
- Putar sekrup penyesuai searah jarum jam sampai ujung sekrup menyentuh penghenti wadah.
- Arahkan lengan alat perlahan ke atas.

Kembalikan penghenti kedalaman (hhh) ke posisi semula setelah selesai menggergaji lekukan.

Pastikan bahwa bilah gergaji tidak menyentuh bagian mana pun dari dudukan atau pelat celah potong.

Pengaktifan dan Visibilitas Pengaman

Pengaman pisau gergaji di gergaji Anda telah dirancang agar otomatis naik saat lengan diturunkan dan turun melalui pisau gergaji saat lengan diangkat.

Pengaman bisa dinaikkan dengan tangan saat memasang atau melepas bilah gergaji atau untuk pemeriksaan gergaji. JANGAN SEKALI-KALI MENAIKKAN PENGAMAN PISAU GERGAJI SECARA MANUAL KECUALI GERGAJI DINONAKTIFKAN.

CATATAN: Potongan khusus tertentu akan mengharuskan Anda menaikkan pengaman secara manual. Bagian depan pengaman diberi celah agar dapat terlihat saat memotong. Meskipun celah secara drastis mengurangi serpih-serpih yang beterbangan, celah terbuka di pengaman dan kacamata pengaman harus dikenakan setiap saat ketika melihat melalui celah.

Rem Listrik Otomatis

Gergaji Anda dilengkapi dengan rem bilah gergaji listrik otomatis yang menghentikan bilah gergaji dalam 10 detik setelah pemicu dilepas. Rem listrik ini tidak dapat disesuaikan.

Terkadang, terdapat penundaan setelah pelepasan pemicu hingga penggunaan rem. Terkadang, rem tidak digunakan sama sekali dan bilah gergaji akan berhenti.

Jika terjadi penundaan atau "pelewatan", nyalakan dan matikan gergaji 4 atau 5 kali. Jika kondisi tersebut masih terjadi, alat harus diservis oleh pusat servis STANLEY resmi.

Selalu pastikan bilah gergaji telah berhenti sebelum melepaskannya dari celah potong. Rem bukan sebagai

pengganti pengaman atau untuk memastikan keselamatan diri Anda dengan memberi perhatian penuh pada gergaji.

Penyesuaian Pelat Celah Potong

Untuk menyesuaikan pelat celah potong, longgarkan sekrup yang menahan pelat celah potong. Sesuaikan pelat celah potong sedekat mungkin tanpa mengganggu gerakan bilah.

Kuas (Gbr. 1)



PERINGATAN: Untuk mengurangi risiko cedera serius, matikan alat dan cabut dari sumber listrik sebelum mencoba memindahkannya, mengubah aksesoris, atau melakukan penyesuaian apa pun.

Periksa kuas karbon secara berkala dengan mencabut alat, melepas penutup ujung (W) yang menahan rakitan kuas yang dilengkapi dengan per. Kuas karbon harus selalu bersih dan dapat meluncur bebas di pemandunya. Selalu ganti kuas yang sudah digunakan dengan orientasi yang sama di penahan seperti sebelum dilepas.

Hanya gunakan kuas STANLEY yang sama. Penggunaan tingkat kuas yang benar sangat penting untuk kesesuaian operasi rem listrik. Alat harus dijalankan tanpa beban selama 10 menit sebelum digunakan. Pengoperasian rem listrik dapat berubah-ubah hingga kuas dipasang dengan benar. Saat dijalankan tanpa beban, jangan mengikat, mengisolasi, atau mengunci sakelar pemacu.

Kenop Kunci Rel (Gbr. 2)

Kenop kunci rel (ddd) memungkinkan Anda mengunci kepala gergaji dengan kuat agar tidak ada yang tergelincir pada rel. Kenop ini diperlukan saat membuat pemotongan tertentu atau saat mengangkat gergaji.

Penghenti Geser (Gbr. 21)

Kontrol penghenti geser (ggg) memposisikan rel gergaji Anda sehingga cetakan vertikal yang terbesar dapat dipotong. **SELALU KEENCANGKAN KENOP KUNCI REL SAAT MENGGUNAKAN PENGHENTI GESER UNTUK MENCEGAH SISTEM GESER BERGERAK TIDAK SENGAJA**

Pin Pengunci Kepala (Gbr. 6)

Untuk mengunci kepala gergaji di posisi bawah, tekan kepala ke bawah, dorong pin (o) ke dalam dan lepaskan kepala gergaji. Tindakan ini akan menahan kepala gergaji dengan aman untuk memindahkan gergaji dari satu tempat ke tempat lain. Untuk melepaskan, tekan kepala gergaji ke bawah dan tarik pin keluar.

PENGUNAAN



PERINGATAN: Selalu patuhi petunjuk keselamatan dan peraturan yang berlaku.



PERINGATAN: Untuk mengurangi risiko cedera pribadi yang berat, matikan alat dan lepaskan dari sumber listrik sebelum melakukan penyesuaian apa pun atau melepaskan/memasang pelengkap atau aksesoris.

Pastikan mesin diletakkan untuk memenuhi kondisi ergonomi Anda dalam hal ketinggian meja dan stabilitas. Lokasi mesin harus dipilih sehingga operator memiliki sudut pandang yang baik dan ruang yang cukup bebas di sekitar mesin yang memungkinkan penanganan benda kerja tanpa batasan apa pun.

Untuk mengurangi efek getaran, pastikan suhu lingkungan tidak terlalu dingin, mesin dan aksesoris dijaga dengan baik, dan ukuran benda kerja sesuai untuk mesin ini.

Sebelum Memulai Operasi

- ◆ Pasang bilah gergaji yang sesuai. Jangan gunakan bilah gergaji yang terlalu aus. Kecepatan rotasi maksimum alat tidak boleh lebih dari kecepatan rotasi bilah gergaji.
- ◆ Jangan mencoba memotong benda yang sangat kecil.
- ◆ Biarkan bilah gergaji memotong dengan bebas. Jangan dipaksa.
- ◆ Biarkan motor mencapai kecepatan penuh sebelum memotong.
- ◆ Pastikan semua kenop pengunci dan gagang penjepit sudah kencang.
- ◆ Amankan benda kerja.
- ◆ Meskipun gergaji ini akan memotong kayu dan bahan non-logam lainnya, akan kami batasi diskusi kami pada pemotongan kayu saja. Panduan serupa berlaku pada bahan lainnya. **JANGAN MEMOTONG BAHAN LOGAM (BESI DAN BAJA) ATAU BATU DENGAN GERGAJI INI.** Jangan gunakan pisau gergaji abrasif.
- ◆ Pastikan untuk menggunakan pelat celah potong. Jangan operasikan mesin jika slot celah potong lebih lebar dari 12 mm.
- ◆ Jangan pernah memotong benda kerja kurang dari 30 mm (Gambar 22).

Menyalakan dan Mematikan (Gbr.23)

Untuk menyalakan gergaji, tekan tuas pengunci (dd) ke kiri, kemudian tekan sakelar pemacu (l). Gergaji ini akan menyala sambil dioperasikan jika sakelar ditekan. Biarkan bilah gergaji berputar hingga kecepatan operasi penuh sebelum melakukan pemotongan. Untuk mematikan gergaji, lepaskan tombol pemacu (l). Biarkan bilah gergaji berhenti sebelum mengangkat kepala gergaji. Tidak ada ketetapan mengunci sakelar. Sebuah lubang (y) dilengkapi pemacu untuk memasukkan gembok untuk mengunci sakelar pematian.

Sistem Lampu Kerja LED (Gbr. 1, 23)

Sistem Lampu Kerja LED dilengkapi dengan sakelar nyala/ mati yang terpisah dari sakelar pemacu gergaji persambungan. lampu tersebut tidak harus dinyalakan untuk mengoperasikan gergaji. Untuk memotong garis pensil yang telah ada pada sepotong kayu:

1. Nyalakan sakelar (bb), kemudian tarik gagang pengoperasian ke bawah (a) untuk mendekatkan bilah gergaji ke kayu. Bayangan dari bilah gergaji akan muncul pada kayu.
2. Sejajarkan garis pensil dengan tepian bayangan bilah gergaji. Anda mungkin perlu menyesuaikan persambungan kayu siku atau sudut siku jika tidak cocok dengan garis pensil secara tepat.

Posisi Tubuh dan Tangan

Pemosisian tubuh dan tangan Anda yang tepat saat mengoperasikan gergaji persambungan kayu siku akan memudahkan pemotongan lebih akurat dan lebih aman.

- ◆ Jangan sekali-kali meletakkan tangan Anda dekat area potong.
- ◆ Letakkan tangan Anda tidak lebih dekat dari 150 mm dari bilah gergaji.
- ◆ Tahan benda kerja erat-erat ke meja dan pagar saat memotong. Jaga tangan Anda dalam posisi tersebut hingga sakelar telah dilepas dan bilah gergaji sepenuhnya telah berhenti.
- ◆ Selalu lakukan pengetesan sebelum pemotongan terakhir sehingga anda bisa mengetahui jalur pisau gergaji.
- ◆ Jangan menyilangkan tangan Anda.
- ◆ Jaga kedua kaki tetap erat di lantai dan pertahankan keseimbangan yang sesuai.
- ◆ Saat Anda pindahkan lengan gergaji ke kiri dan kanan, ikutilah dan tegakkan pelan-pelan ke sisi bilah gergaji.
- ◆ Amati melalui celah pengaman saat mengikuti jalur pensil.

Memotong Dengan Gergaji Anda

Saat memotong sesuatu yang lebih besar dari benda kerja ukuran **82 x 110mm (82 x 74 mm pada persambungan 45°)**, gunakan gerakan keluar-turun-mundur dengan kenop kunci rel (ddd) dilonggarkan.

Tarik gergaji ke arah Anda, turunkan kepala gergaji ke bawah ke arah benda kerja, dan perlahan-lahan dorong gergaji ke belakang untuk menyelesaikan pemotongan. Jangan biarkan gergaji menyentuh bagian atas benda kerja saat menariknya keluar. Gergaji dapat berlari ke arah Anda, yang mungkin menyebabkan cedera pribadi atau kerusakan pada benda kerja.

Jika fitur geser tidak digunakan, pastikan kepala gergaji didorong mundur sejauh mungkin dan kenop kunci rel dikencangkan. Tindakan ini akan mencegah gergaji meluncur di sepanjang relnya saat benda kerja bergerak.

Catatan: Meskipun gergaji ini akan memotong kayu dan bahan non-logam lainnya, akan kami batasi diskusi kami pada pemotongan kayu saja. Pedoman yang sama berlaku untuk bahan lainnya. **JANGAN MEMOTONG LOGAM BESI (BESI DAN BAJA) ATAU PASANGAN BATA DENGAN GERGAJI INI.** Jangan gunakan pisau gergaji abrasif.

Lintas Potong Lurus Vertikal (Gbr. 1, 2, 24)

CATATAN: Selalu gunakan bilah gergaji 254 mm untuk mendapatkan kemampuan pemotongan yang diinginkan.

1. Longgarkan kenop kunci persambungan kayu siku (e) dan tekan penahan persambungan kayu siku (t) untuk melepaskan lengan persambungan kayu siku.
2. Pasang gerendel persambungan kayu siku pada posisi 0° dan kencangkan kenop persambungan kayu siku (e).
3. Letakkan kayu yang akan dipotong terhadap pagar (c, v).
4. Pegang gagang pengoperasian (a) dan tekan tuas pengunci (dd) ke kiri.
5. Tekan sakelar pemicu (l) untuk menghidupkan motor.
6. Tekan kepala agar bilah gergaji dapat memotong melalui kayu dan masuk ke pelat celah potong plastik (s).
7. Setelah menyelesaikan pemotongan, lepas sakelar dan tunggu hingga bilah gergaji berhenti sepenuhnya sebelum mengembalikan kepala ke posisi diam atasnya.

Pemotongan Silang Persambungan Kayu Siku Vertikal (Gbr. 1, 2, 25)

1. Longgarkan kenop kunci persambungan kayu siku (e) dan tekan penahan persambungan kayu siku (t). Gerakkan kepala ke kiri atau kanan ke sudut yang ditentukan.
2. Penahan persambungan kayu siku akan otomatis menempati sudut 0°, 15°, 22,5°, 31,6°, dan 45° jika sudut tengah atau sudut 52° diperlukan untuk menahan kepala dengan kuat dan mengunci dengan mengencangkan kenop kunci persambungan kayu siku (e).
3. Selalu pastikan bahwa tuas kunci persambungan kayu siku dikunci dengan kencang sebelum memotong.
4. Lanjutkan seperti lintas potong lurus vertikal.



PERINGATAN: Saat menyambungkan ujung potongan kayu dengan potongan kecil, posisikan kayu untuk memastikan bahwa potongan berada di sisi bilah gergaji dengan sudut yang lebih besar terhadap pagar; yaitu persambungan kayu siku kiri, potongan ke kanan - persambungan kayu siku kanan, potongan ke kiri.

Pemotongan Siku (Gbr. 1, 2, 26)

Sudut siku bisa diatur dari 45° ke kanan hingga 45° ke kiri dan bisa dipotong dengan lengan persambungan kayu siku yang diatur antara nol dan maksimum 45° kanan atau kiri posisi persambungan kayu siku.

1. Longgarkan kenop penjepit pagar sisi kiri (k) dan geser bagian atas pagar sisi kiri (v) ke sebelah kiri sejauh mungkin. Longgarkan kenop penjepit siku (p) dan atur siku seperti yang diinginkan.
2. Kencangkan kenop penjepit siku (p) dengan kuat.
3. Lanjutkan seperti lintas potong lurus vertikal.

Gergaji Anda memiliki dua penyesuaian siku 45°, satu untuk kanan, dan satu untuk kiri. Prosedurnya sama untuk masing-masing.

0° Penimpaan Siku (Gbr.27)

Penimpaan penghenti siku memungkinkan Anda untuk memiringkan gergaji ke kanan melewati posisi 0°. Saat diaktifkan, gergaji akan berhenti secara otomatis pada 0° bila diangkat dari kiri. Untuk menggerakkan melewati 0° ke kanan untuk sementara waktu, tarik kenop kunci siku (fff). Setelah kenop dilepaskan, penimpaan akan diulang kembali. Tombol kunci siku dapat dikunci dengan memutar tombol 90°. Ketika pada 0°, penimpaan terkunci di tempatnya. Untuk mengoperasikan penimpaan, miringkan gergaji sedikit ke kiri.

Mutu Potongan

Kehalusan potongan apa pun bergantung pada sejumlah faktor variabel, mis., bahan yang sedang dipotong. Saat potongan paling halus yang diinginkan untuk pencetakan dan kerja presisi lainnya, bilah gergaji tajam (karbida 60 gigi) disarankan untuk kayu, bilah gergaji tajam (karbida 80-120 gigi) disarankan untuk aluminium dan kecepatan pemotongan yang merata akan mewujudkan hasil yang diinginkan.



PERINGATAN: Pastikan bahan tersebut tidak bergeser saat dipotong; jepit erat-erat di tempatnya. Selalu biarkan bilah gergaji benar-benar berhenti sebelum menaikkan

lengan. Jika serat kecil kayu masih terceder di bagian belakang benda kerja, tempelkan isolasi di kayu di mana potongan akan dilakukan. Gergaji isolasi tersebut dan pelan-pelan lepaskan isolasi tersebut saat selesai.

Menggergaji Benda dengan Panjang Yang Sama (Gbr. 28)

Penghenti panjang (ee) dapat digunakan untuk menggergaji dengan mudah

benda kerja dengan panjang yang sama.

Penghenti panjang dipasang pada penopang kerja gergaji(ii).

– Buka lipatan penghenti panjang(ee)

– Atur penopang kerja gergaji(ii) ke panjang yang diinginkan

Memperluas Meja Gergaji (Gbr.28)

1. Selalu topang potongan panjang.
2. Untuk hasil terbaik, gunakan penopang kerja ekstensi (ii) untuk meluaskan lebar meja gergaji Anda. Topang bahan kerja yang panjang menggunakan alat yang mudah seperti kuda-kuda atau perangkat serupa untuk menjaga ujung-ujungnya tidak jatuh.
3. Longgarkan tombol (h), rentangkan penopang kerja (ii) sesuai kebutuhan. Kencangkan kenop(h).

Menjepit Benda Kerja (Gbr. 3, 29, 30)

1. Bila memungkinkan, jepit benda kerja ke gergaji.
2. Untuk hasil terbaik, gunakan penjepit (gg) yang dibuat untuk digunakan dengan gergaji Anda. Jepit benda kerja ke pagar jika memungkinkan. Anda dapat menjepit ke sisi bilah gergaji; ingatlah untuk memosisikan penjepit Anda ke permukaan pagar yang padat dan rata.
3. Memasang penjepit: Memasukkan penjepit vertikal ke lubang(mm) seperti yang ditunjukkan pada Gambar 29, lalu putar ke posisi kanan. Jika dibutuhkan penjepit horizontal, silakan pasang penjepit horizontal ke lubang(qq) seperti yang ditunjukkan pada Gambar 30.



PERINGATAN: Selalu gunakan penjepit saat memotong logam bukan besi.



PERINGATAN: Selalu gunakan penjepit vertikal dan horizontal saat memotong bagian yang kecil-kecil.

Memotong Ekstrusi Aluminium (gBR. 31)



PERINGATAN: Jangan pernah coba memotong ekstrusi aluminium yang tebal atau bulat. Ekstrusi aluminium yang tebal bisa longgar selama pengoperasian dan ekstrusi aluminium yang bulat tidak bisa dikencangkan dengan kuat menggunakan alat ini.

Ketika mengencangkan ekstrusi aluminium, gunakan balok kayu pengatur jarak atau sebatang kayu seperti yang ditunjukkan pada Gbr.31 untuk mencegah deformasi aluminium. Gunakan pelumas pemotong saat memotong ekstrusi aluminium guna mencegah penumpukan bahan aluminium pada pisau gergaji.

Memotong Bingkai Gambar, Kotak Bayangan, dan Proyek Bersudut Empat Lainnya (Gbr. 32, 33)

Potong Cetakan Aan Bingkai Lainnya

Coba beberapa proyek sederhana menggunakan kayu sisa hingga Anda mampu "merasakan" gergaji Anda. Gergaji Anda adalah alat yang sempurna untuk menyambungkan sudut-sudut seperti yang ditunjukkan pada gambar 32. Sambungan yang ditunjukkan telah dibuat menggunakan penyesuaian siku.

Menggunakan Penyesuaian Siku

Siku untuk dua papan disesuaikan masing-masing 45°, sehingga menghasilkan sudut 90°. Lengan persambungan kayu siku dikunci dalam posisi nol. Kayu ditempatkan dengan sisi rata yang luas di meja dan ujung yang sempit di pagar.

Menggunakan Penyesuaian Persambungan Kayu Siku

Potongan yang sama dapat dibuat dengan menyambungkan bagian kanan dan kiri menggunakan permukaan yang luas di pagar.

Dua gambar (Gbr. 32, 33) hanya untuk objek empat sisi. Jika jumlah sisi berubah, begitu pula sudut persambungan kayu siku dan sudut siku. Bagan berikut memberikan sudut yang sesuai untuk beragam bentuk, yang menganggap bahwa semua sisi memiliki panjang yang sama. Untuk bentuk yang tidak ditampilkan pada bagan, bagi 180° dengan jumlah sisi untuk menentukan sudut persambungan kayu siku atau sudut siku.

Jumlah sisi	Persambungan kayu sudut atau siku
4	45°
5	36°
6	30°
7	25,7°
8	22,5°
9	20°
10	18°

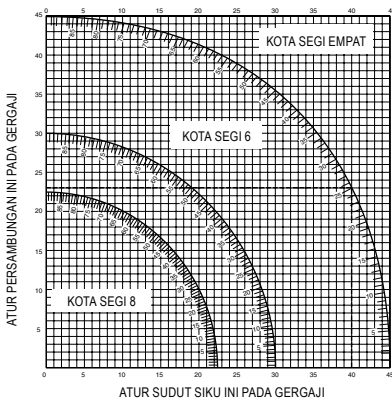
Sambungan campuran (Gbr. 32, 33, 34, 35)

Sambungan campuran adalah potongan yang dibuat menggunakan sudut persambungan kayu siku (Gbr. 32) dan sudut siku (Gbr. 33) pada saat bersamaan. Ini adalah tipe potongan yang digunakan untuk membuat bingkai atau kotak dengan sisi condong seperti yang ditunjukkan di gambar 34.



PERINGATAN: Jika sudut potong berbeda antar pemotongan, pastikan kenop penjepit siku dan kenop pengunci persambungan kayu siku dikencangkan dengan aman. Kenop tersebut harus dikencangkan setelah melakukan perubahan apa pun di siku atau persambungan kayu siku.

- ◆ Bagan yang ditampilkan di bawah akan membantu Anda memilih pengaturan siku dan persambungan kayu siku yang sesuai untuk potongan persambungan kayu siku campuran yang umum. Untuk menggunakan bagan, pilih sudut yang diinginkan "A" (Gbr. 35) dari proyek Anda dan cari sudut tersebut pada lengkungan yang sesuai pada bagan. Mulai dari titik tersebut, ikuti bagan lurus ke bawah untuk menemukan sudut siku yang benar dan tegak lurus untuk menemukan sudut persambungan kayu siku yang benar.



SUDUT DARI SISI KOTAK (SUDUT "A")

- ◆ Atur gergaji Anda ke sudut yang telah ditentukan dan buat beberapa potongan percobaan.
- ◆ Lakukan pemasangan potongan secara bersama.
- ◆ Contoh: Untuk membuat kotak 4 sisi dengan sudut eksterior 25° (sudut "A") (Gbr. 35), gunakan lengkungan kanan atas. Temukan 25° pada skala lengkungan. Ikuti garis perpotongan horizontal ke sisi lain untuk mendapatkan pengaturan sudut persambungan kayu siku pada gergaji (23°). Sama halnya, ikuti garis perpotongan vertikal ke bagian atas atau bawah untuk mendapatkan pengaturan sudut siku pada gergaji (40°). Selalu coba memotong sebatang kayu sisa untuk memastikan pengaturan di gergaji.

Memotong Cetakan Dudukan

Selalu kencangkan kenop kunci rel (ddd) dan penghenti geser (ggg) selama pemotongan cetakan dasar.

Pemotongan cetakan dudukan dilakukan pada sudut siku 45°.

- ◆ Selalu lakukan pengetestan tanpa daya sebelum melakukan pemotongan apa pun.
- ◆ Semua pemotongan dilakukan dengan bagian belakang cetakan yang dibaringkan di atas gergaji.

Sudut Bagian Dalam

Sebelah Kiri

1. Posisikan cetakan dengan bagian atas cetakan di pagar.
2. Simpan sisi kiri potongan.

Sisi Kanan

1. Posisikan cetakan dengan bagian bawah cetakan di pagar.
2. Simpan sisi kiri potongan.

Sudut Bagian Luar

Sebelah Kiri

1. Posisikan cetakan dengan bagian bawah cetakan di pagar.
2. Simpan sisi kanan potongan.

Sisi Kanan

1. Posisikan cetakan dengan bagian atas cetakan di pagar.
2. Simpan sisi kanan potongan.

Memotong Cetakan Mahkota

Pemotongan cetakan mahkota dilakukan pada pengaturan sambungan campuran.

Untuk mencapai keakuratan tingkat tinggi, gergaji Anda memiliki posisi sudut pra atur pada 31,6° persambungan kayu dan juga terdapat tanda pada Skala siku pada 33,9°. Pengaturan ini untuk cetakan mahkota standar dengan sudut 52° di bagian atas dan sudut 38° di bagian bawah.

- ◆ Buat potongan uji menggunakan bahan sisa sebelum melakukan pemotongan akhir.
- ◆ Semua potongan dibuat dalam siku kiri dan dengan bagian belakang cetakan di atas alas.

Sudut Bagian Dalam**Sebelah Kiri**

1. Bagian atas cetakan di atas pagar.
2. Persambungan kayu siku kanan.
3. Simpan sisi kiri potongan.

Sisi Kanan

1. Bagian bawah cetakan di atas pagar.
2. Persambungan kayu siku kiri.
3. Simpan sisi kiri potongan.

Sudut Bagian Luar**Sebelah kiri**

1. Bagian bawah cetakan di atas pagar.
2. Persambungan kayu siku kiri.
3. Simpan sisi kiri potongan.

Sisi Kanan

1. Bagian atas cetakan di atas pagar.
2. Persambungan kayu siku kanan.
3. Simpan sisi kanan potongan.

POTONGAN KHUSUS

- ◆ Semua pemotongan dilakukan dengan bahan yang dikencangkan ke meja dan di pagar. Pastikan mengamankan benda kerja dengan sesuai.

Bahan Bengkok (Gbr. 36, 37)

Saat memotong bahan bengkok, selalu posisikan seperti yang ditunjukkan di Gambar 35 dan jangan sekali-kali seperti yang ditunjukkan di Gambar 36. Memosisikan bahan tidak tepat akan menyebabkannya menekan pisau gergaji mendekati penyelesaian pemotongan.

Memotong Pipa Plastik atau Bahan Bulat Lainnya**Lainnya**

Pipa plastik dapat dengan mudah dipotong dengan gergaji Anda dengan menggunakan bilah relatif. Pipa plastik harus diapit atau ditahan erat-erat ke pembatas agar tidak terguling. Ini sangat penting saat melakukan pemotongan sudut.

Memotong Bahan Besar

Terkadang, sepotong kayu terlalu besar untuk dimasukkan ke bawah pengaman pisau gergaji. Sedikit tinggi tambahan dapat diperoleh dengan menggeser pengaman ke atas. Hindari melakukan ini sebisa mungkin, tapi jika diperlukan, gergaji akan beroperasi dengan benar dan melakukan pemotongan yang lebih besar. **JANGAN PERNAH MENGIKAT, MENGISOLASI, ATAU SEBALIKNYA MEMEGANG PENGAMAN YANG TERBUKA SAAT MENGOPERASIKAN GERGAJI INI.**

Pengeluaran Debu (Gbr. 2, 3)

Masukkan kantong debu (ff) pada tebaran debu (n).



PERINGATAN: Jika memungkinkan, sambungkan perangkat pengeluaran debu yang dirancang sesuai dengan peraturan terkait mengenai pembuangan debu.

Sambungkan alat pengumpul debu yang dirancang sesuai dengan peraturan terkait. Kecepatan udara sistem yang tersambung secara eksternal seharusnya 20 m/s \pm 2 m/s. Kecepatan yang diukur dalam tabung sambungan pada titik sambungan, dengan alat yang tersambung tapi tidak dijalankan.

Pengangkatan (Gbr. 2, 6)

Agar dapat membawa gergaji persambungan kayu siku dengan mudah, pegangan angkat (m) telah disertakan di bagian atas lengan gergaji.

- ◆ Untuk mengangkat gergaji, turunkan kepala dan tekan pin punci (o).
- ◆ Selalu gunakan pegangan angkat (m) atau indentasi tangan (r) untuk mengangkat gergaji.

PEMELIHARAAN

Alat listrik STANLEY dirancang untuk pengoperasian jangka waktu panjang dengan pemeliharaan minimum. Pengoperasian yang memuaskn secara terus-menerus bergantung pada cara pemeliharaan yang benar dan pembersihan alat secara teratur.

- ◆ Bersihkan celah-celah ventilasi dalam alat Anda secara berkala menggunakan sikat lembut atau kain kering.
- ◆ Bersihkan kerangka motor secara teratur dengan menggunakan kain bersih yang lembap. Jangan gunakan bahan pembersih abrasif atau pembersih berbasis dasar larutan apa pun. Mesin ini tidak boleh diservis sendiri oleh pengguna. Jika muncul masalah, hubungi agen reparasi resmi.

Pelumasan

Pertahankan "Pelumasan" dan "Pembersihan" di baris yang sama dengan ikon. Teks berikut harus dimulai dari awal setiap baris.

Pembersihan

Sebelum digunakan, periksa pengaman pisau gergaji atas, pengaman pisau gergaji bawah yang dapat dipindah-pindah, serta tabung pengeluaran debu dengan hati-hati untuk memastikan bahwa semuanya beroperasi dengan sesuai. Pastikan bahwa potongan, debu, atau partikel benda kerja tidak menyebabkan penyumbatan pada salah satu fungsi.

Jika pecahan benda kerja macet di antara pisau gergaji dan pengaman, lepas sambungan mesin dari catu daya dan ikuti petunjuk yang diberikan di bagian Memasang Pisau Gergaji. Lepas bagian yang macet dan rakit kembali pisau gergaji.



PERINGATAN: Semprot ke luar kotoran dan debu pada bodi utama dengan udara kering sesering mungkin saat kotoran terlihat mengendap di dalam dan di sekitar ventilasi udara. Gunakan pelindung mata yang sesuai dan masker debu yang sesuai bilamana mengerjakan prosedur ini.



PERINGATAN: Jangan gunakan pelarut atau bahan kimia keras lainnya untuk membersihkan bagian alat yang tidak terbuat dari logam. Zat-zat kimia tersebut dapat merapuhkan material komponen-komponen ini. Gunakan kain yang dilembapkan hanya dengan air dan sabun yang lembut. Jangan sampai bagian dalam alat kemasukan air, jangan pernah rendam komponen alat dalam cairan.



PERINGATAN: Untuk mengurangi risiko cedera, bersihkan bagian atas meja secara berkala.



PERINGATAN: Untuk mengurangi risiko cedera, bersihkan sistem pengumpulan debu secara berkala.

Untuk menjaga KESELAMATAN dan KEANDALAN produk, perbaikan, pemeriksaan dan penggantian kuas karbon, pemeliharaan atau penyesuaian apa pun harus dilakukan oleh Pusat Servis STANLEY, dengan selalu menggunakan komponen pengganti dari Stanley.

AKSESORI YANG DAPAT DIPILIH



PERINGATAN: Berhubung aksesoris-aksesoris lain, di luar yang disediakan oleh STANLEY, belum pernah diuji coba menggunakan produk ini, maka penggunaan aksesoris semacam itu dengan alat ini dapat berbahaya. Untuk mengurangi risiko cedera, gunakan hanya aksesoris yang direkomendasikan STANLEY dengan produk ini.

Tanyakan kepada dealer Anda untuk informasi selengkapnya seputar aksesoris yang sesuai.

MELINDUNGI LINGKUNGAN



Pengumpulan terpisah. Produk ini tidak boleh dibuang bersama limbah rumah tangga biasa.



Seandainya suatu hari Anda jumpai produk STANLEY Anda butuh diganti, atau tidak lagi berguna bagi Anda, jangan buang alat ini bersama limbah rumah tangga biasa. Anda harus memilahnya untuk daur ulang terpisah.



Pengumpulan produk dan kemasan bekas secara terpisah memungkinkan material untuk didaur ulang dan digunakan lagi. Penggunaan kembali bahan yang didaur ulang membantu mencegah pencemaran lingkungan dan mengurangi kebutuhan bahan baku.

CATATAN

Kebijakan STANLEY adalah salah satu peningkatan yang berkelanjutan pada produk kami, dan karenanya, kami berhak mengubah spesifikasi produk tanpa pemberitahuan sebelumnya.

Perlengkapan dan aksesoris standar mungkin akan berbeda di setiap negara.

Spesifikasi produk mungkin akan berbeda di setiap negara.

Pilihan produk lengkap mungkin tidak tersedia di semua negara. Hubungi dealer STANLEY setempat Anda untuk ketersediaan produk.

INFORMASI SERVIS

STANLEY menawarkan jaringan lengkap milik perusahaan dan lokasi servis resmi di seluruh negara Anda. Semua Pusat Servis STANLEY memiliki tenaga kerja terlatih untuk memberikan servis alat listrik yang efisien dan terpercaya kepada pelanggan. Apabila Anda memerlukan saran teknis, perbaikan, atau komponen pengganti asli pabrik, hubungi lokasi STANLEY yang terdekat dengan tempat Anda.

DATA TEKNIS

GERGAJI PERSAMBUNGAN KAYU SIKU	SM18				
		B1	KR	A9	TW
Voltase	V _{AC}	220-240	220	220	110
Frekuensi	Hz	50-60	60	50	60
Input daya	W		1800		
Diameter luar bilah gergaji	mm		254		
Ketebalan celah potong bilah	mm		2,8		
Diameter lubang	mm		25,4		
Kecepatan bilah maks.	mnt ⁻¹		4800		
Persambungan kayu siku (posisi maks.)	kiri		47°		
	kanan		52°		
Siku (posisi maks.)	kiri		45°		
	kanan		45°		
0°persambungan, 0°siku			92mm x 285mm / 80mm x 310mm		
45°persambungan, 0°siku			92mm x 190mm / 80mm x 210mm		
0°persambungan, 45°siku kiri			47mm x 285mm / 45mm x 310mm		
45°persambungan, 45°siku kiri			47mm x 190mm / 45mm x 210mm		
0°persambungan, 45°siku kanan			35mm x 285mm / 25mm x 310mm		
45°persambungan, 45°siku kanan			35mm x 190mm / 25mm x 210mm		
Waktu jeda bilah gergaji otomatis	det		<10,0		
Berat	kg		18,6		

วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เครื่องเลื่อยตัดวงกลมแบบสไลด์ของ STANLEY รุ่น SM18 ได้ออกแบบมาเพื่อใช้ตัดไม้ อะลูมิเนียม และพลาสติก โดยสามารถเลื่อยทั้งในแบบตัดขวาง การตัดเฉียงและการตัดองศาได้อย่างง่ายดาย แม่นยำ และปลอดภัย เครื่องมือนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อการใช้งานระดับมืออาชีพ

ข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย

คำจำกัดความด้านล่างอธิบายถึงระดับความรุนแรงของความอันตรายที่ใช้เรียกสัญลักษณ์ต่างๆ โปรดอ่านคู่มือและใส่ใจกับสัญลักษณ์ต่างๆ เหล่านี้



อันตราย: หมายถึงสถานการณ์ที่ก่อให้เกิดอันตรายได้อย่างฉับพลัน ซึ่งหากไม่ระวัง จะทำให้เสียชีวิตหรือได้รับบาดเจ็บสาหัสได้



คำเตือน: หมายถึงสถานการณ์ที่มีแนวโน้มว่าอาจจะก่อให้เกิดอันตราย ซึ่งหากไม่ระวังสามารถทำให้เกิดอันตรายถึงชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัสได้



ข้อควรระวัง: หมายถึงสถานการณ์ที่มีแนวโน้มว่าจะก่อให้เกิดอันตราย ซึ่งหากไม่ระวังอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บเล็กน้อยหรือปานกลาง

ข้อสังเกต: หมายถึงการปฏิบัติที่ไม่เกี่ยวข้องกับการบาดเจ็บซึ่งหากไม่ระวังอาจทำให้ทรัพย์สินเสียหายได้



แสดงถึงอันตรายจากการถูกไฟฟ้าช็อต



แสดงถึงอันตรายจากการเกิดเพลิงไหม้



คำเตือน: เพื่อลดความเสี่ยงจากการบาดเจ็บ โปรดอ่านคู่มือการใช้งานเล่มนี้

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยทั่วไปสำหรับการใช้เครื่องมือไฟฟ้า



คำเตือน! อ่านคำเตือน ข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยทั้งหมด รวมทั้งภาพประกอบและข้อมูลจำเพาะที่ใหม่กว่ากับเครื่องมือไฟฟ้านี้ การไม่ปฏิบัติตามคำเตือนและข้อปฏิบัติเหล่านี้อาจทำให้เกิดไฟฟ้าช็อต เกิดอัคคีภัยและ/หรือบาดเจ็บสาหัสได้

จัดเก็บเอกสารคำเตือนและคำแนะนำทั้งหมดไว้เพื่อการอ้างอิงในภายหลัง

คำว่า "เครื่องมือไฟฟ้า" ในคำเตือน หมายถึงเครื่องมือไฟฟ้า (แบบมีสาย) ที่ทำงานผ่านแหล่งจ่ายไฟหลักหรือเครื่องมือไฟฟ้า (แบบไร้สาย) ที่ทำงานผ่านแบตเตอรี่

1. ความปลอดภัยในบริเวณที่ทำงาน

- ก. รักษาความปลอดภัยและจัดให้มีแสงสว่างเพียงพอในบริเวณที่ทำงาน บริเวณที่มีมืดหรือมีช่องว่างระเกะระกะอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้
- ข. ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้าในบริเวณที่อาจเกิดการระเบิดได้ เช่น ในสถานที่ที่มีของเหลวแก๊ส หรือฝุ่นละอองที่มีคุณสมบัติไวไฟ เครื่องมือไฟฟ้าจะทำให้เกิดประกายไฟที่อาจทำให้เกิดละอองหรือเปลวไฟขึ้นได้
- ค. ระวังไม่ให้เด็กเล็กและคนที่เดินผ่านไปมา เข้าใกล้ในขณะที่ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า สิ่งรบกวนต่างๆ อาจทำให้คุณเสียสมาธิได้

2. ความปลอดภัยทางไฟฟ้า

- ก. ปลั๊กไฟของเครื่องต้องเป็นชนิดเดียวกันกับเต้ารับ ห้ามตัดแปลงปลั๊กไฟไม่ว่าจะด้วยวิธีใดก็ตาม ห้ามใช้ปลั๊กอะแดปเตอร์ใดๆ กับเครื่องมือไฟฟ้าที่ต่อสายดิน (ลงกราวด์) ปลั๊กไฟที่ไม่ได้รับการตัดแปลงและเต้ารับชนิดเดียวกันจะช่วยลดความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าช็อต
- ข. หลีกเลี่ยงการสัมผัสพื้นผิวที่ต่อสายดินหรือลงกราวด์ เช่น ท่อ หม้อน้ำ เตาหุงต้ม และตู้เย็น มีความเสี่ยงเพิ่มขึ้นที่จะเกิดไฟฟ้าช็อตหากร่างกายเป็นสื่อเชื่อมต่อดินหรือลงกราวด์
- ค. อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกฝนหรืออยู่ในสภาพที่เปียกชื้น น้ำที่ไหลเข้าเครื่องมือไฟฟ้าจะเพิ่มความเสี่ยงในการเกิดไฟฟ้าช็อต
- ง. ห้ามใช้สายไฟผิดวัตถุประสงค์ ห้ามใช้สายไฟเพื่อหิ้ว ดึง หรือถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า เก็บสายไฟให้พ้นจากความร้อน น้ำมัน ของมีคม หรือชิ้นส่วนต่างๆ ที่กำลังเคลื่อนที่ สายไฟที่ชำรุดหรือพันกันจะทำให้มีความเสี่ยงเพิ่มมากขึ้นที่จะถูกไฟฟ้าช็อตได้
- จ. เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้านอกอาคาร ให้ใช้สายต่อพ่วงที่เหมาะสมสำหรับการใช้งานนอกอาคาร จะช่วยลดความเสี่ยงจากการเกิดไฟฟ้าช็อต
- ฉ. หากไม่สามารถหลีกเลี่ยงการใช้เครื่องมือไฟฟ้าในบริเวณที่ชื้นแฉะได้ ให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันไฟดูด (RCD) การใช้ RCD จะลดความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าช็อต

3. ความปลอดภัยส่วนบุคคล

- ก. ดึงตัวและมิสมารถกับสิ่งที่ถูกกำลังท่า รวมทั้งใช้สามัญสำนึกในขณะที่กำลังใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่คุณกำลังเหนื่อยล้า หรือได้รับอิทธิพลจากยา แอลกอฮอล์ หรือการรักษาบางอย่าง การขาดความระมัดระวังในการใช้เครื่องมือไฟฟ้าแม้ว่าขณะนั้นอาจจะทำให้บาดเจ็บสาหัสได้
- ข. ใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล สวมอุปกรณ์ป้องกันดวงตาเสมอ อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้ากากกันฝุ่น รองเท้านิรภัยกันลื่น หมวกนิรภัย หรืออุปกรณ์

ป้องกันเสียงดังที่ใช้ในสภาวะที่เหมาะสมจะช่วยลดอาการบาดเจ็บทางร่างกาย

- ค. ป้องกันเครื่องเปิดทำงานโดยไม่ตั้งใจ สวิตช์ต้องอยู่ในตำแหน่งปิดก่อนที่จะเสียบปลั๊กของเครื่องเข้ากับแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือแบตเตอรี่หรือคอนแทกหรือหัวเครื่องมือ การยกเครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่นิ้วอยู่ที่สวิตช์ หรือใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่สวิตช์เปิดอยู่ อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้
- ง. ถอดกุญแจปรับตั้งหรือปรับออกก่อนเปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า ประแจหรือกุญแจที่เสียบค้างอยู่ในชิ้นส่วนที่หมุนได้ของเครื่องมือไฟฟ้า อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บส่วนบุคคลได้
- จ. ห้ามยืนเขย่งเท้าขณะใช้เครื่อง ต้องยืนอย่างมั่นคงและสมดุลเสมอ เพื่อช่วยในการควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าได้ดียิ่งขึ้นในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด
- ฉ. แต่งกายให้เหมาะสม ห้ามสวมเสื้อผ้าหลวมหรือใส่เครื่องประดับ รวบผมและเสื้อผ้าให้ห่างจากชิ้นส่วนที่กำลังหมุน เสื้อผ้าที่หลวมหรือยาวม้วนรวม เครื่องประดับ หรือผมที่ยาวอาจเข้าไปพันกับชิ้นส่วนที่กำลังหมุน
- ช. หากมีอุปกรณ์สำหรับตัดและเก็บฝุ่น ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอุปกรณ์นั้นอย่างเหมาะสม การใช้อุปกรณ์เก็บฝุ่นจะช่วยลดอันตรายที่เกี่ยวข้องกับฝุ่นได้
- ซ. อย่าให้ความเคยชินจากการใช้งานทำให้คุณประมาทและละเลยการปฏิบัติตามหลักการเพื่อความปลอดภัย การใช้งานโดยไม่ระวังอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสได้ภายในเวลาเพียงเสี้ยววินาที

4. การใช้งานและการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้า

- ก. ห้ามฝืนใช้เครื่องมือไฟฟ้า เลือกใช้เครื่องมือไฟฟ้าให้ตรงกับลักษณะการใช้งานของคุณ เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกต้องย่อมทำงานได้ดีและปลอดภัยกว่า เมื่อใช้งานตามพิกัดที่เครื่องมือได้รับการออกแบบมา
- ข. ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้าหากสวิตช์เปิดปิดเครื่องไม่ทำงาน เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่สามารถควบคุมผ่านสวิตช์ได้ ถือว่ามีอันตรายและต้องได้รับการซ่อมแซม
- ค. ถอดปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าออกจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือ หากถอดแบตเตอรี่ได้ ให้ถอดแบตเตอรี่ออกก่อนทำการปรับตั้ง เปลี่ยนอุปกรณ์เสริม หรือจัดเก็บเครื่องมือไฟฟ้า มาตรการเพื่อความปลอดภัยเชิงป้องกันนี้จะช่วยลดความเสี่ยงในการเผลอเปิดเครื่องให้ทำงานโดยไม่ตั้งใจ
- ง. เก็บเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานไว้ในที่พ้นมือเด็ก และไม่อนุญาตให้บุคคลที่ไม่คุ้นเคยกับเครื่องมือไฟฟ้าหรือคำแนะนำเหล่านี้เป็นผู้ใช้เครื่องมือ เครื่องมือไฟฟ้าจะเป็นอันตรายหากอยู่ในมือผู้ใช้ที่ไม่มีประสบการณ์

- จ. บำรุงรักษาเครื่องมือไฟฟ้าและอุปกรณ์เสริมต่าง ๆ ตรวจสอบว่าชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ได้ได้รับการวางไม่ตรงแนวหรือติดขัดหรือไม่มีชิ้นส่วนที่แตกหัก และสภาพอื่นใดที่อาจส่งผลกระทบต่อการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้าหรือไม่ หากเครื่องมือไฟฟ้าชำรุดเสียหาย ให้นำไปส่งซ่อมก่อนนำมาใช้งาน อุบัติเหตุจำนวนมากเกิดจากการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้าไม่ดีพอ
- ฉ. เครื่องมือตัดต้องคมและสะอาดอยู่เสมอ เครื่องมือตัดที่ได้รับการดูแลรักษาอย่างถูกต้องและมีขอบตัดคม จะมีปัญหาติดขัดน้อย และควบคุมได้ง่ายกว่า
- ช. ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์เสริม และดอกสว่านของเครื่องมือ ฯลฯ ตามข้อปฏิบัติเหล่านี้ โดยพิจารณาถึงสภาพการทำงานและงานที่ทำเป็นสิ่งสำคัญ การใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานอื่นนอกเหนือจากที่กำหนดไว้อาจทำให้เกิดอันตรายได้
- ซ. หมั่นดูแลให้มือจับและพื้นผิวที่จับนั้นแห้ง สะอาด ปราศจากน้ำมันและจาระบี มีมือจับและผิวสัมผัสที่สิ้นอาจทำให้เกิดการใช้งานที่ไม่ปลอดภัยและทำให้ไม่สามารถควบคุมเครื่องมือในสถานการณ์คับขันได้อย่างถูกต้อง

5. การบริการ

- ก. ให้ช่างซ่อมที่มีควมเชี่ยวชาญเป็นผู้ซ่อมเครื่องมือ และใช้อะไหล่แท้เท่านั้น ซึ่งจะช่วยรับประกันได้ว่าเครื่องมือไฟฟ้ายังมีความปลอดภัยอยู่

ข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยสำหรับการใช้งานแท่นตัดตอ

- ♦ แท่นตัดตอตามีวัตถุประสงคสำหรับตัดไม้หรือผลิตภัณฑ์ที่มีลักษณะเหมือนไม้ ไม่สามารถใช้ได้กับใบตัดแบบกระดากทรายเพื่อใช้ตัดวัสดุที่เป็นเหล็ก เช่น บาร์ โลหะแท่ง ตะปั่วใหญ่ได้ ฝุ่นผงที่เกิดจากการกัดทำให้ชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวเช่นตัวครอบป้องกันด้านล่างเกิดการติดขัดได้ ประกายไฟที่เกิดจากการตัดที่มีการขัดสีจะเผาไหม้ตัวครอบป้องกันด้านล่าง ร่องตัดและชิ้นส่วนที่เป็นพลาสติกส่วนอื่นๆ
- ♦ ใช้ตัวจับชิ้นงานช่วยรองรับชิ้นงานทุกครั้งที่สามารถทำได้ หากต้องรองรับชิ้นงานด้วยมือคุณต้องรักษาระยะห่างของมือให้อยู่นอกจากด้านใดด้านหนึ่งของใบเลื่อยอย่างน้อย 100 มม. ไม่ใช้เลื่อยนี้ในการตัดชิ้นส่วนที่มีขนาดเล็กเกินกว่าจะทำการยึดติดหรือจับยึดได้ด้วยมืออย่างปลอดภัย หากมือของคุณอยู่ในตำแหน่งที่ใกล้กับใบเลื่อยเกินไป จะมีความเสี่ยงที่จะเกิดการบาดเจ็บจากการสัมผัสกับใบเลื่อยได้มากขึ้น

- ◆ **ชิ้นงานต้องมีความมั่นคงและถูกยึดติดหรือจับยึดกับแผงกันและโต๊ะ ไม่ป้อนชิ้นงานให้ใบเลื่อยหรือตัดด้วย "มือเปล่า" ไม่ว่าจะโดยวิธีใดก็ตาม** ชิ้นงานที่ไม่มีมีการจับยึดไว้หรือที่เคลื่อนที่ได้อาจถูกเหวี่ยงออกไต่ด้วยความเร็วสูง ซึ่งจะทำให้เกิดการบาดเจ็บได้
- ◆ **ดันใบเลื่อยให้เข้ากับชิ้นงาน ไม่ดึงใบเลื่อยเข้ากับชิ้นงาน เมื่อต้องทำการตัด** หายกหัวเลื่อยขึ้นและดึงขึ้นเหนือชิ้นงานโดยที่ยังไม่ต้องตัด จากนั้นเริ่มเปิดเครื่องและกดหัวเลื่อยลงและดันใบเลื่อยผ่านตลอดชิ้นงาน การตัดโดยมีการดึงมีแนวโน้มจะทำให้ใบเลื่อยกระดกขึ้นมาอยู่ด้านบนของชิ้นงานและอาจเกิดการเหวี่ยงขึ้นส่วนใบเลื่อยอย่างรุนแรงเข้าหาผู้ปฏิบัติงานได้
- ◆ **ไม่วางมือของคุณเหนือเส้นทางสำหรับการตัดไม่ว่าจะทั้งด้านหน้าหรือด้านหลังของใบเลื่อยก็ตาม** การรองรับชิ้นงานด้วย "มือสลับข้าง" เช่น การจับชิ้นงานไปทางขวาของใบเลื่อยด้วยมือข้างซ้ายหรือทำแบบในทางกลับกันเป็นสิ่งที่ไม่อันตรายมาก
- ◆ **ไม่เอื้อมมือข้างใดข้างหนึ่งไปด้านหลังแผงกัน** ในระยะที่ใกล้กว่า 100 มม. จากด้านใดด้านหนึ่งของใบเลื่อย เพื่อนำเอาเศษไม้ ออก หรือด้วยเหตุผลใดก็ตามในขณะที่ใบเลื่อยกำลังหมุนอยู่ ใบเลื่อยที่กำลังหมุนอยู่ใกล้มือของคุณอาจทำให้เกิดบาดเจ็บไม่ชัดเจนและอาจทำให้คุณได้รับบาดเจ็บอย่างรุนแรงได้
- ◆ **ตรวจสอบชิ้นงานของคุณก่อนทำการตัด** หากชิ้นงานของคุณเกิดการบิดหรืออ ให้จับยึดไว้โดยหันด้านนอกที่งอเข้ากับแผงกัน ตรวจดูให้แน่ใจว่าอยู่เสมอกว่าไม่มีช่องว่างระหว่างชิ้นงาน แผงกัน และโต๊ะตามแนวของการตัด ชิ้นงานที่โค้งหรืออาจบิดหรือเคลื่อนย้ายได้และอาจทำให้เกิดการติดฟันของใบเลื่อยที่กำลังหมุนอยู่ในระหว่างการตัด ไม่ควรมีตะปูหรือวัตถุแปลกปลอมใดๆ ติดอยู่ในชิ้นงาน
- ◆ **ไม่ใช่ใบเลื่อยจนกว่าจะมีการเก็บเครื่องมือ เศษไม้ และอื่นๆ ออกจากโต๊ะหมดแล้วยกเว้นชิ้นงาน เศษเล็ก หรือชิ้นส่วนไม่ที่หลวม หรือวัตถุอื่นที่สัมผัสรอบใบเลื่อยจะถูกเหวี่ยงออกด้วยความเร็วสูง**
- ◆ **ตัดชิ้นงานเพียงชิ้นเดียวในการตัดแต่ละครั้ง** ชิ้นงานที่ซ้อนกันหลายชิ้นไม่สามารถยึดจับหรือรัดได้อย่างเหมาะสม และอาจติดฟันกับใบเลื่อยหรือเกิดการเคลื่อนที่ในระหว่างการตัด
- ◆ **ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแท่นตัดองศามีการติดตั้งหรือวางอยู่บนพื้นผิวการทำงานที่เรียบได้ระดับและมั่นคงก่อนที่จะใช้งานพื้นผิวสำหรับการทำงานที่เรียบได้ระดับและมั่นคงจะขจัดลดความเสี่ยงที่จะทำแท่นตัดองศาเกิดการเคลื่อนที่ไต่**
- ◆ **วางแผนการทำงานของคุณ ทุกครั้งที่คุณเปลี่ยนแปลงการปรับมุมเอียงหรือมุมข้อต่อตรวจดูให้แน่ใจว่ามีการปรับแผงกันที่ปรับเปลี่ยนได้อย่างถูกต้องเพื่อรองรับชิ้นงานแล้ว และจะไม่มีการขัดการทำงานของใบเลื่อยหรือระบบมือกัน ให้เลื่อนใบเลื่อยผ่านแนวการตัดที่จำลองขึ้นมาเพื่อตรวจดูให้แน่ใจว่าจะไม่มีการขัดจังหวะการทำงานหรือทำให้เกิดอันตรายของการตัดแผงกันโดยไม่ต้องเปิดสวิตช์เครื่องขึ้นไป "ON" และต้องไม่มีชิ้นงานวางอยู่บนโต๊ะ**
- ◆ **ให้การสนับสนุนการทำงานอย่างเหมาะสม เช่น ส่วนขยายของโต๊ะ ม้าตั้งสำหรับใช้เลื่อยไม้ เป็นต้น เพื่อรองรับชิ้นงานที่มีขนาดกว้างกว่าหรือยาวกว่าความเินโต๊ะ** ชิ้นงานที่ยาวกว่าหรือกว้างกว่าโต๊ะแท่นตัดองศาอาจเกิดการกระดกไต่ หากไม่มีการรองรับที่ปลอดภัย หากชิ้นส่วนหรือชิ้นงานที่ถูกตัดเกิดการกระดก อาจทำให้ตัวครอบป้องกันด้านล่างเปิดขึ้นไต่หรือโดนเหวี่ยงออกด้วยใบเลื่อยที่กำลังหมุน
- ◆ **ไม่ใช่บุคคลอื่นเป็นตัวช่วยรองรับแทนโต๊ะหรือเป็นตัวช่วยรองรับเพิ่มเติม** การรองรับชิ้นงานที่สั้นไหวไม่มั่นคงอาจทำให้ใบเลื่อยเกิดการติดขัดไต่หรือทำให้ชิ้นงานเคลื่อนที่ไต่ในระหว่างการตัด ซึ่งเป็นการดึงให้คุณและผู้ช่วยปฏิบัติงานให้เข้าไปใกล้กับใบเลื่อยที่กำลังหมุน
- ◆ **ชิ้นส่วนที่ตัดออกจะต้องไม่ติดหรือถูกบีบโดยใบเลื่อยที่กำลังหมุนไม่ว่าจะด้วยวิธีใดก็ตาม** หากมีการกำหนดขอบเขต เช่น การใช้จุดหยุดตามความยาว ชิ้นส่วนที่ตัดอาจเกิดสัมผัสขัดกับใบเลื่อยและถูกเหวี่ยงออกอย่างรุนแรงไต่
- ◆ **ไม่ใช่ตัวหนีบหรืออุปกรณ์ยึดติดที่ออกแบบมาเพื่อรองรับวัสดุทนกลสม เช่น ไม้แท่งยาวหรือท่อไต่อย่างเหมาะสมอยู่เสมอ** ไม้แท่งยาวมีแนวโน้มที่จะกักไต่ในระหว่างถูกตัด ทำให้ใบเลื่อย "ขบ" และดึงให้ชิ้นงานในมือคุณเข้าไปใกล้ใบเลื่อยไต่
- ◆ **ปล่อยให้ใบเลื่อยหมุนจนไต่ความเร็วเต็มพิทช์** ก่อนที่จะสัมผัสกับชิ้นงาน วิธีนี้จะเป็นการลดความเสี่ยงที่จะทำชิ้นงานถูกเหวี่ยงออกไต่
- ◆ **หากชิ้นงานหรือใบเลื่อยเกิดการติดขัด ให้ปิดเครื่องแท่นตัดองศา รอให้ชิ้นส่วนที่กำลังหมุนหยุดนิ่งสนิททุกชิ้นส่วนและถอดปลั๊กออกจากแหล่งพลังงานและ/หรือถอดแบตเตอรี่ออก จากนั้นนำวัสดุที่ติดอยู่ออก การเลือกตัดไปโดยที่ชิ้นงานติดขัดอาจทำให้เสียการควบคุมหรือเกิดความเสียหายต่อแท่นตัดองศาไต่**
- ◆ **หลังจากทำการตัดเสร็จแล้ว ให้ปล่อยสวิตช์ถือเลื่อยโดยให้ส่วนหัวอยู่ในระดับต่ำและรอให้ใบเลื่อยหยุดหมุนก่อนที่จะนำชิ้นส่วนที่ตัดออก การเอื้อมมือไปใกล้ใบเลื่อยที่กำลังทำงานอยู่นั้นเป็นอันตราย**

- ◆ **จับที่จับให้แน่นเมื่อยังทำการตัดไม่สำเร็จหรือเมื่อปล่อยสวิตช์ก่อนที่หัวเลื่อยจะอยู่ในระดับต่ำดีแล้ว** การหยุดการทำงานของใบเลื่อยอาจทำให้หัวเลื่อยถูกดึงลงดำโดยทันที ซึ่งอาจเป็นเหตุให้เกิดการบาดเจ็บได้

กฎความปลอดภัยเพิ่มเติมสำหรับแท่นตัดองศา

- ◆ เครื่องมาพร้อมกับสายไฟที่มีลักษณะพิเศษซึ่งจะเปลี่ยนไตโดยผู้ผลิตหรือตัวแทนบริการที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น
- ◆ อย่าใช้เลื่อยตัดวัสดุอื่นใดนอกเหนือจากที่ผู้ผลิตแนะนำ
- ◆ การตัดวัสดุที่เป็นพลาสติก ไม้เคลือบ และวัสดุอื่นๆ อาจทำให้วัสดุหลอมละลายรวมกับปลายใบเลื่อยและตัวเลื่อย เป็นการเพิ่มความเสี่ยงในการทำให้ใบเลื่อยมีความร้อนมากเกินไปและเกิดการติดขัดขณะตัด
- ◆ อย่าใช้งานเครื่องโดยไม่มีตัวครอบป้องกัน หรือตัวครอบป้องกันมีปัญหาหรือไม่ได้รับการดูแลรักษาอย่างเหมาะสม
- ◆ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแขนอยู่ในตำแหน่งที่มั่นคงขณะทำการตัดเอียง
- ◆ ดูแลทำความสะอาดพื้นบริเวณรอบเครื่องให้ระดับเรียบเสมอ ปราศจากวัสดุเหลือใช้ เช่น เศษไม้และวัสดุที่ถูกตัดออก
- ◆ ใช้ใบเลื่อยที่มีความคมอย่างถูกต้อง สังเกตความเร็วสูงสุดที่ระบุอยู่บนใบเลื่อย
- ◆ ต้องแน่ใจว่าลูกบิดล็อคและตัวจับตัวหนีบทุกตัวถูกขันแน่นดีแล้วก่อนเริ่มการทำงานใดๆ
- ◆ อย่าวางมือในพื้นที่ของใบเลื่อยเมื่อเชื่อมต่อเครื่องเข้ากับแหล่งจ่ายไฟแล้ว
- ◆ อย่าพยายามหยุดการทำงานของเครื่องด้วยการขีดขวางเครื่องมือหรือใช้วิธีการอื่นใดกับใบเลื่อย อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรงได้
- ◆ ก่อนใช้อุปกรณ์เสริมใดๆ ให้ตรวจสอบกับคู่มือการใช้งาน การใช้อุปกรณ์เสริมอย่างไม่ถูกต้องอาจสร้างความเสียหายได้
- ◆ ใช้ตัวจับหรือสวมถุงมือเมื่อจับใบเลื่อย
- ◆ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยได้รับการติดตั้งอย่างถูกต้องก่อนการใช้งาน
- ◆ ให้มั่นใจว่าใบเลื่อยหมุนในทิศทางที่ถูกต้อง
- ◆ ระวังระดับของเลื่อยในช่อง
- ◆ ห้ามใช้ใบเลื่อยที่มีเส้นผ่าศูนย์กลางใหญ่กว่าหรือเล็กกว่าที่แนะนำ สำหรับอัตราใบเลื่อยที่เหมาะสม โปรดดูข้อมูลทางเทคนิค ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่ระบุไว้ในคู่มือเล่มนี้เท่านั้นตาม EN 847-1

- ◆ พิจารณาเลือกใช้ใบเลื่อยที่ออกแบบพิเศษให้ลดเสียงดัง
 - ◆ ห้ามใช้ใบเลื่อย HSS
 - ◆ ห้ามใช้ใบเลื่อยที่แตกหรือเสียหาย
 - ◆ ห้ามใช้แผ่นตัดแบบขีดหรือแผ่นตัดเพชร
 - ◆ อย่าใช้ใบเลื่อยโดยไม่มีแผ่นรองตัด
 - ◆ ยกใบเลื่อยขึ้นจากรอยตัดในชิ้นงานก่อนที่จะปล่อยสวิตช์
 - ◆ อย่าใช้สิ่งใดไปเหลากับตัวยึดเพลลาของมอเตอร์
 - ◆ ตัวครอบใบเลื่อยจะยกขึ้นอัตโนมัติเมื่อนำแขนลงและจะลดต่ำลงคลุมใบเลื่อยเมื่อกดก้านปลดล๊อคส่วนหัว (CC)
 - ◆ อย่ายกตัวครอบใบเลื่อยขึ้นด้วยตนเองเด็ดขาด ถ้ายังไม่ได้ปิดสวิตช์เลื่อย คุณสามารถยกตัวครอบป้องกันได้ด้วยมือในเวลาที่ใช้หรือถอดใบเลื่อยหรือเมื่อต้องการตรวจสอบเลื่อย
 - ◆ ตรวจสอบช่องลมของมอเตอร์เป็นระยะว่าสะอาดและปราศจากเศษไม้
 - ◆ เปลี่ยนแผ่นรองตัดเมื่อชำรุด อ้างอิงกับรายการชิ้นส่วนบริการที่มีอยู่
 - ◆ ถอดปลั๊กเครื่องจากแหล่งจ่ายไฟก่อนทำการบำรุงรักษาใดๆ หรือเมื่อเปลี่ยนใบเลื่อย
 - ◆ อย่าทำความสะอาดหรือบำรุงรักษาใดๆ ขณะที่เครื่องกำลังทำงานและส่วนหัวไม่ได้อยู่ในตำแหน่งพัก
 - ◆ ถ้าเป็นไปได้ ให้ติดตั้งเครื่องเข้ากับโต๊ะทำงานเสมอ
 - ◆ ส่วนหน้าของตัวครอบป้องกันจะเป็นช่องบานเกล็ดเพื่อการมองเห็นในขณะตัด แม่ของบานเกล็ดจะช่วยลดฝุ่นที่ฟุ้งกระจาย และจะเป็นช่องเปิดในตัวครอบป้องกัน และควรสวมแว่นตาป้องกันไว้เสมอเมื่อมองผ่านช่องบานเกล็ดนี้
 - ◆ ต่อเครื่องเลื่อยเข้ากับอุปกรณ์เก็บฝุ่นขณะเลื่อยไม้ คำนึงถึงปัจจัยที่มีผลต่อการเกิดฝุ่น เช่น
 - ชนิดของวัสดุที่ตัด (ไม่ใช่ปิปอร์จะเกิดฝุ่นมากกว่าไม้ธรรมชาติ)
 - ความคมของใบเลื่อย
 - การปรับใบเลื่อยอย่างถูกต้อง
 - เครื่องดูดฝุ่นที่มีความเร็วลมไม่น้อยกว่า 20 ม./วินาที
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าการดูภายใน ตลอดจนท่อ แผ่นกัน และปล่องได้รับการปรับอย่างเหมาะสม
- ◆ โปรดคำนึงถึงปัจจัยต่อไปนี้มีผลต่อการเกิดเสียงดัง
 - ใช้ใบเลื่อยที่ออกแบบเพื่อลดเสียงดัง
 - ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่มีความคมพอดี
 - ◆ ต้องมีการบำรุงรักษาเครื่องเป็นระยะ
 - ◆ ควรรายงานความผิดปกติของเครื่อง รวมถึงตัวครอบป้องกันหรือใบเลื่อยในทันทีที่พบ

- ♦ จัดให้มีแสงสว่างทั่วไปหรือเฉพาะจุดอย่างเพียงพอ
- ♦ ให้แน่ใจว่าผู้ปฏิบัติงานได้รับการฝึกอบรมในการใช้งาน การปรับและการทำงานของเครื่องอย่างเพียงพอ
- ♦ ให้แน่ใจว่าสเปเซอร์และแหวนหมุนมีความเหมาะสมตามวัตถุประสงค์ที่ระบุไว้ในคู่มือนี้
- ♦ งดเว้นการขจัดเศษชิ้นส่วนใดๆ ของชิ้นงานออกจากพื้นที่ทำงานในระหว่างที่เครื่องกำลังทำงานและส่วนหัวของเลื่อยไม้ได้อยู่ในตำแหน่งพัก
- ♦ อย่าตัดชิ้นงานที่มีขนาดสั้นกว่า 30 มม.
- ♦ หากไม่มีการรองรับเพิ่มเติม เครื่องจะสามารถรับชิ้นงานที่มีขนาดใหญ่สุด นั่นคือ
 - สูง 90 มม. กว้าง 305 มม. และยาว 365 มม.
 - ชิ้นงานที่ยาวกว่านี้จะต้องรองด้วยแท่นพียงที่เหมาะสม (แท่นรองรับงาน) จับยึดชิ้นงานให้มีความปลอดภัยเสมอ
- ♦ ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุหรือเครื่องทำงานผิดพลาด ให้ปิดเครื่องในพื้นที่และถอดปลั๊กเครื่องออกจากแหล่งจ่ายไฟ
- ♦ รายงานความผิดพลาดและทำเครื่องหมายบอกที่ตัวเครื่องอย่างเหมาะสมเพื่อป้องกันไม่ให้ผู้อื่นใช้เครื่องที่มีปัญหานี้
- ♦ เมื่อใบเลื่อยไม่หมุนเนื่องจากมีแรงในการป้อนชิ้นงานที่ผิดปกติในขณะที่ตัด ให้ปิดเครื่องแล้วถอดปลั๊กออกจากแหล่งจ่ายไฟ ถอดชิ้นงานออกและตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยหมุนได้อย่างอิสระ เปิดเครื่องและเริ่มการตัดใหม่โดยลดแรงในการป้อนชิ้นงานลง
- ♦ อย่าตัดโลหะผสม โดยเฉพาะแมกนีเซียม
- ♦ เมื่อใดก็ตามที่สามารถกระทำได้ ให้ติดตั้งเครื่องกับโต๊ะทำงานโดยใช้น๊อต

ความเสี่ยงอื่นๆ ที่ยังมีอยู่

การใช้งานเลื่อยอาจเป็นสาเหตุของความเสี่ยงดังต่อไปนี้:

- การบาดเจ็บจากการสัมผัสชิ้นส่วนที่กำลังหมุน
- แม้จะปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องและใช้อุปกรณ์นิรภัยแล้วก็ตาม แต่ก็ไม่สามารถหลีกเลี่ยงความเสี่ยงบางอย่างได้ ความเสี่ยงเหล่านั้นได้แก่:**
- ความบกพร่องในการไต่ยืนเสถียร
 - ความเสี่ยงจากอุบัติเหตุที่เกิดจากชิ้นส่วนของใบเลื่อยที่กำลังหมุนที่ไม่ได้ครอบป้องกันไว้
 - ความเสี่ยงจากการบาดเจ็บขณะเปลี่ยนใบเลื่อย
 - ความเสี่ยงจากการหนีบนิ้วมือขณะเปิดตัวครอบ
 - อันตรายต่อสุขภาพจากการสูดดมฝุ่นที่เกิดจากการเลื่อยไม้ โดยเฉพาะไม้โอ๊ค ไม้บีช และไม้ MDF

ปัจจัยต่อไปนี้จะเพิ่มความเสี่ยงของปัญหาในการตัด:

- ไม่ต่อเครื่องดูดฝุ่นเมื่อเลื่อยไม้
- การดูดฝุ่นที่ไม่เพียงพอเนื่องจากตัวกรองสกปรก

ความปลอดภัยทางไฟฟ้า

เครื่องมือนี้ใช้กับแรงดันไฟฟ้าขนาดเดียวเท่านั้น ตรวจสอบให้แน่ใจว่ากำลังไฟของแหล่งจ่ายไฟตรงกับค่าแรงดันไฟฟ้าบนแผ่นแสดงพิกัด



เครื่องมือ Stanley ของคุณมีฉนวนสองชั้น ดังนั้นจึงไม่จำเป็นต้องต่อสายดิน

หากสายไฟชำรุดเสียหาย โปรดส่งไปยังศูนย์บริการของ STANLEY เพื่อเปลี่ยนเป็นสายไฟที่จัดเตรียมมาเป็นพิเศษ

การใช้สายพ่วง

ในกรณีที่จำเป็นต้องใช้สายพ่วง ให้ใช้สายพ่วง 3 ขั้วที่มีการรับรองและเหมาะสมกับปริมาณไฟเข้าของอุปกรณ์ (ดูข้อมูลทางเทคนิค) ขนาดของสายนำไฟฟ้าที่เล็กที่สุดคือ 1.5 ตร.มม. และความยาวสูงสุดอยู่ที่ 30 ม. เมื่อมีการใช้อุปกรณ์ร่วมกับสายไฟ ให้คลายสายไฟออกจนหมดทุกครั้ง






พื้นที่หน้าตัดของสายไฟ (ตร.มม.)	กระแสไฟฟ้าตามพิกัดของสายไฟ (แอมแปร์)
0.75	6
1.00	10
1.50	15
2.50	20
4.00	25





ความยาวของสายไฟ (ม.)						
	7.5	15	25	30	45	60

แรงดันไฟฟ้า	แอมแปร์	กระแสไฟฟ้าตามพิกัดของสายไฟ (แอมแปร์)					
110~127	0 - 2.0	6	6	6	6	6	10
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15	15
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20	20
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	20	25
230	7.1 - 12.0	15	15	20	25	25	-
	12.1 - 20.0	20	20	25	-	-	-
	0 - 2.0	6	6	6	6	6	6
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6	6
	3.5 - 5.0	6	6	6	6	10	15
	5.1 - 7.0	10	10	10	10	15	15
	7.1 - 12.0	15	15	15	15	20	20
	12.1 - 20.0	20	20	20	20	25	-

สัญลักษณ์บนเครื่องมือ

นอกเหนือจากสัญลักษณ์ภาพที่ใช้ในคู่มือเล่มนี้แล้ว บนเครื่องมือจะมีสัญลักษณ์ภาพดังต่อไปนี้:

	คำเตือน! เพื่อลดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ ผู้ใช้ต้องอ่านคู่มือการใช้งานเล่มนี้ก่อนใช้เครื่อง
	สวมแว่นตานิรภัยหรือแว่นครอบตา
	สวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง
	สวมหน้ากากกันฝุ่น
	ระวังไม่หือมือของคุณเข้าไปใกล้บริเวณนี้

V	โวลต์	===	ไฟกระแสตรง
A	แอมแปร์	n_0	ความเร็วขณะไม่มีโหลด
Hz	เฮิร์ตซ์		โครงสร้างคลาส II
W	วัตต์		สายดิน
min	นาที		สัญลักษณ์เตือนความปลอดภัย
	ไฟกระแสสลับ	/นาที	รอบการหมุนหรือรอบการทำงานต่อนาที

ตำแหน่งของรหัสวันที่ (รูป 1)

รหัสวันที่ ซึ่งรวมถึงปีที่ผลิต จะพิมพ์อยู่บนตัวเครื่อง

ตัวอย่างเช่น: 2019 XX XX

ปีที่ผลิต

ภายในบรรจุภัณฑ์ประกอบด้วย

แท่นตัดองศา	1 เครื่อง
ประแจขันใบเลื่อย	1 อันอยู่ในช่องประแจ
ใบเลื่อย	1 ใบ
ถุงเก็บฝุ่น	1 ใบ
ตัวจับแนวตั้ง	1 ชิ้น
คานรองรับงาน	1 ชิ้น
คู่มือการใช้งาน	1 เล่ม

- ♦ โปรดตรวจหาร่องรอยความเสียหายของเครื่องมือชิ้นส่วน หรืออุปกรณ์เสริม ที่อาจเกิดขึ้นในระหว่างการขนส่ง
- ♦ โปรดอ่านและทำความเข้าใจคู่มือเล่มนี้ก่อนการใช้งาน

คำอธิบาย (รูป 1, 2, 3, 5, 6, 12, 23, 27, 28)



คำเตือน: ห้ามตัดแปลงเครื่องมือไฟฟ้าหรือส่วนประกอบต่างๆ เพราะอาจทำให้เครื่องมือชำรุดหรือได้รับบาดเจ็บได้

- มือจับควบคุมการทำงาน
- ตัวครอบป้องกันด้านล่าง
- แผงกันด้านขวา
- แท่น
- มือจับล็อคองศา
- สเกลแท่นปรับองศา
- ฐาน
- ด้ามจับแบบยาว
- ประแจ
- รูดกับโต๊ะทำงาน
- ลูกบิดตัวหนีบแผงกัน
- สวิตช์
- มือจับสำหรับยกเครื่อง
- ท่อพ่นซีลีเยอ
- สลักล็อคหัวเลื่อยลง
- ลูกบิดตัวหนีบสำหรับตัดเฉียง
- สเกลมุมเฉียง
- ร่องจับสำหรับยก
- แผ่นรองตัด
- ก้านล็อคองศา
- รหัสวันที่
- แผงกันด้านซ้าย
- ฝาครอบ
- ตัวล็อคแกนหมุน
- รูสำหรับกุญแจล็อค
- ตัวหยุดการปรับตำแหน่งมุมเฉียง
- สวิตช์ไฟ LED
- ตัวหยุดการปรับตำแหน่งแนวตั้ง
- ก้านล็อค
- จุดหยุดตามความยาว
- ถุงเก็บฝุ่น
- ตัวจับแนวตั้ง
- แท่นรองรับงาน
- คานรองรับงาน
- มือจับด้านหลัง
- ตัวรองรับแขนปรับองศา
- ลูกบิดตัวหนีบแท่นรองรับงาน
- ปุ่มล็อคคราง
- มือจับล็อคองศา
- ตัวควบคุมจุดหยุดแบบเลื่อน

การประกอบและการปรับแต่ง



คำเตือน: เพื่อลดความเสี่ยงจากการบาดเจ็บ ให้ปิดเครื่องมือและถอดปลั๊กเครื่องมือออกจากแหล่งจ่ายไฟก่อน

การประกอบและถอดอุปกรณ์เสริม ก่อนการปรับแต่งหรือเปลี่ยนการตั้งค่า หรือเมื่อทำการซ่อมแซม ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์อยู่ในตำแหน่ง OFF การผล็อยเปิดเครื่องมือโดยไม่ได้ตั้งใจอาจเป็นสาเหตุให้เกิดการบาดเจ็บได้

การนำออกจากบรรจุภัณฑ์ (รูป 2, 4, 5, 6)

- ♦ นำปลี้ออกจากกล่องบรรจุภัณฑ์อย่างระมัดระวัง โดยใช้มีดจิบสำหรับยกเครื่อง (m) และมีดจิบด้านหลัง (aa)
- ♦ ใช้ประแจขันใบเลื่อยที่มีมาให้ (i) ในการติดตั้งแท่นรองรับงาน (mm) เข้ากับด้านหลังของฐาน (g)
- ♦ กดมีดจิบควบคุมการทำงาน (a) และดึงสลักล๊อคหัวเลื่อยลง (o) ออกตามที่ตั้ง
- ♦ คอยๆ คลายแรงกดที่เกิดลง และปล่อยให้แขนยกขึ้นจนถึงความสูงเต็มที่

การยึดติดกับโต๊ะทำงาน (รูป 7)

- ♦ ขาทั้งสองมีรู (j) เพื่อให้ยึดติดกับโต๊ะทำงานได้ง่าย ยึดแท่นยึดของคุณให้มั่นคงทุกครั้ง เพื่อป้องกันการเคลื่อน ถ้าต้องการให้เคลื่อนย้ายโต๊ะสะดวก อาจยึดเครื่องมือไว้กับแผ่นไม้ยึดที่หนาไม่เกิน 15 มม. ซึ่งสามารถหนีบเข้ากับแท่นรองรับงานหรือย้ายไปยังสถานที่อื่น และหนีบใหม่ได้
- ♦ เมื่อยึดแท่นติดเข้ากับแผ่นไม้ยึด ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสกรูที่ใช้ยึดไม่ได้ยื่นออกมาจากด้านล่างของไม้ไม้ยึดต้องราบติดกับแท่นรองรับงาน เมื่อหนีบเลื่อยเข้ากับพื้นผิวการทำงานใดๆ ให้หนีบเฉพาะบนส่วนที่ยื่นออกมาสำหรับหนีบซึ่งเป็นตำแหน่งของรูสกรูยึดเท่านั้น การหนีบที่จุดอื่นใดอาจทำให้เลื่อยทำงานไม่ถูกต้องได้
- ♦ เพื่อป้องกันการกัดขีดและไม่เที่ยงตรง ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าพื้นผิวที่ติดตั้งเรียบสม่ำเสมอไม่ขรุขระ ถ้าเลื่อยสามารถโยกไปมาบนพื้นผิวได้ ให้วางวัสดุขึ้นเบาๆ ไว้ใต้ขาเลื่อยข้างหนึ่งจนกระทั่งเลื่อยยึดกับพื้นผิวอย่างมั่นคง

การติดตั้งใบเลื่อย (รูป 8, 9, 10)



คำเตือน: เพื่อลดความเสี่ยงจากการบาดเจ็บ ให้ปิดเครื่องมือและถอดปลั๊กเครื่องมือออกจากแหล่งจ่ายไฟก่อน

การประกอบและถอดอุปกรณ์เสริม ก่อนการปรับแต่งหรือเปลี่ยนการตั้งค่า หรือเมื่อทำการซ่อมแซม ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์อยู่ในตำแหน่ง OFF การผล็อยเปิดเครื่องมือโดยไม่ได้ตั้งใจอาจเป็นสาเหตุให้เกิดการบาดเจ็บได้

- ♦ อย่กดปุ่มล๊อคแกนหมุนขณะที่ใบเลื่อยยังคงมีพลังงานหรือกำลังหมุนอยู่
 - ♦ ห้ามตัดโลหะประเภทเหล็ก (ทั้งเหล็กหล่อหรือเหล็กกล้า) หรือปูน หรือผลิตภัณฑ์ไฟเบอร์ซีเมนต์ด้วยแท่นตัดของคานี้
 - ♦ ควรใช้ใบเลื่อยที่เหมาะสมในการตัดวัสดุที่ต่างกัน
1. ดันตัวครอบป้องกันขึ้นแล้ว ให้คลายสกรูยึดแผ่นครอบใบเลื่อย (kk) จนกว่าแผ่นฝาครอบใบเลื่อย (ll) จะยกตัวขึ้นเพียงพอที่จะเข้าถึงสกรูยึดใบเลื่อย (nn) ด้านใน
 2. กดปุ่มล๊อคแกนหมุน (x) ด้วยมือข้างหนึ่ง และอีกข้างหนึ่งให้ใช้ประแจ (i) ที่ให้มาเพื่อคลายสกรูยึดใบเลื่อยแบบมีเกลียว (nn) ด้านซ้ายมือ โดยหมุนตามเข็มนาฬิกา



คำเตือน: ในการใช้ตัวล๊อคแกนหมุน กดปุ่มตามทีแสดงและหมุนแกนด้วยมือจนกระทั่งคุณรู้สึกได้ว่าตัวล๊อคเข้าที่

กดปุ่มล๊อคค้างไว้เพื่อให้ไม่สามารถหมุนแกนหมุนได้

3. ถอดสกรูล๊อคใบเลื่อย (nn) และแหวนยึดด้านนอก (pp)
4. ติดตั้งใบเลื่อย (oo) ลงบนหัวต่อใบเลื่อย (uu) ที่อยู่ยึดกับแหวนยึดด้านใน (rr) ตรวจสอบให้แน่ใจว่าฟันเลื่อยที่ขอบล่างของใบเลื่อยชี้ไปทางด้านหลังของตัวเครื่อง (ออกนอกตัวผู้ปฏิบัติงาน)
5. ติดตั้งแหวนยึดด้านนอก (pp)
6. ขันสกรูล๊อคใบเลื่อย (nn) ให้แน่นอย่างระมัดระวังด้วยการหมุนวนเข็มนาฬิกาในขณะที่กดตัวล๊อคแกนหมุนค้างไว้ด้วยมืออีกข้างหนึ่ง
7. ขันแผ่นฝาครอบใบเลื่อย (ll) กลับสู่ตำแหน่งเดิมโดยขันสกรูยึดแผ่นครอบใบเลื่อย (kk) ให้แน่นเพื่อยึดแผ่นครอบใบเลื่อยให้เข้าที่



คำเตือน! ต้องใส่ใบเลื่อยตามวิธีที่ได้อธิบายไว้เท่านั้น ต้องใช้ใบเลื่อยตามที่ระบุไว้ในข้อมูลทางเทคนิค



คำเตือน! แผ่นฝาครอบใบเลื่อย (ll) ต้องกลับไปอยู่ในตำแหน่งเดิม และจะต้องขันสกรูยึดแผ่นครอบใบเลื่อย (kk) ให้แน่นก่อนใช้การทำงานเครื่อง



คำเตือน! การไม่ปฏิบัติอาจทำให้ตัวครอบป้องกันสัมผัสกับใบเลื่อยที่หมุนอยู่ทำให้เกิดความเสียหายกับใบเลื่อยและการบาดเจ็บส่วนบุคคลที่รุนแรง

แท่นตัดอาจได้รับการปรับตั้งอย่างถูกต้องแล้วจากโรงงาน ถ้าต้องทำการปรับตั้งใหม่เนื่องจากกาขนส่งและการจัดการหรือด้วยเหตุผลอื่นใด ให้ทำตามขั้นตอนด้านล่างเพื่อปรับเลื่อยของคุณ เมื่อดำเนินการแล้ว การปรับตั้งจะต้องยังคงมีความถูกต้อง

การตรวจสอบและการปรับสเกลแทนปรับองศา (รูป 11, 12, 13)

1. คลายมือจับล้อคองศา (e) แล้วกดก้านล้อคองศา (t) เพื่อคลายแขนแทนตัดคองศา แล้วเลื่อนแขนแทนองศาจนกระทั่งสลักอยู่ในตำแหน่ง 0° ห้ามล้อคมือจับล้อคองศา (e)
2. ดึงส่วนหัวลงมาจากใบเลื่อยและกับร่องตัดใบเลื่อย (s)
3. วางไม้ฉาก (tt) แนบกับแผงกันด้านซ้าย (v) และใบเลื่อย (oo) (รูป 11)



คำเตือน: อย่าให้ไม้ฉากแตะกับปลายของฟันใบเลื่อย

หากจำเป็นต้องทำการปรับ ให้ทำดังนี้

4. หมุนมือจับล้อคองศา (e) ให้แน่น คลายลูกบิดตัวหนีบแผงกัน (k) นำแผงกันด้านซ้าย (v) และขวา (c) ออก
5. คลายน็อตหัวหกเหลี่ยมทั้ง 4 ตัวออกที่ด้านหลังแผงกัน ปรับแผงกันฐานให้ติดกับสี่เหลี่ยม (tt) ตามความจำเป็น
6. ขันน็อตหัวหกเหลี่ยม แล้วติดตั้งแผงกันด้านข้าง

การตรวจสอบและการปรับตั้งใบเลื่อยกับแทน (รูป 14, 15, 16)

1. คลายลูกบิดตัวหนีบสำหรับตัดเฉียง (p)
2. กดแขนแทนตัดคองศาไปทางขวาเพื่อให้ตั้งฉากกับตัวหยุดตำแหน่งมุม ที่อยู่ติดกับตัวหยุดการปรับตำแหน่งแนวตั้ง (cc) แล้วหมุนลูกบิดตัวหนีบสำหรับตัดเฉียงให้แน่น
3. ดึงส่วนหัวลงมาจากใบเลื่อยและกับร่องตัดใบเลื่อย (s)
4. วางไม้ฉาก (tt) บนแทนและแนบกับใบเลื่อย (oo) (รูป 15)



คำเตือน: อย่าให้ไม้ฉากแตะกับปลายของฟันใบเลื่อย

หากจำเป็นต้องทำการปรับ ให้ทำดังนี้

5. คลายน็อตล้อ (ww) สองสามรอบ แล้วหมุนสกรูตัวหยุดการปรับตำแหน่งมุมเฉียง (cc) เข้าหรือออกจนกระทั่งตัวชี้ (xx) ชี้ไปที่ 45° โดยที่ตัวหยุดตำแหน่งมุมเฉียง (z) วางอยู่บนตัวหยุดการปรับตำแหน่งมุมเฉียง
6. ขันน็อตล้อ (ww) ให้แน่นขณะที่ยึดสกรูหยุด (cc) ไว้กับที่
7. ถ้าตัวชี้มุมเฉียง (xx) ไม่ชี้ไปที่เลขศูนย์บนสเกลมุมเฉียง (q) ให้คลายสกรู (yy) ที่ยึดตัวชี้แล้วเลื่อนตัวชี้ตามต้องการ

การปรับแผงกัน (รูป 17)

ด้านบนของแผงกันสามารถปรับเพื่อให้มีระยะห่างได้ซึ่งทำให้ใบเลื่อยสามารถเอียง 45° ทางด้านซ้าย/ขวา และ 0°

หากต้องการปรับแผ่นกันด้านซ้าย (v) และแผ่นกันด้านขวา (c) ให้:

1. คลายลูกบิดตัวหนีบแผงกัน (k) แล้วเลื่อนแผงกันไปทางด้านซ้ายหรือขวา
2. ทำการหมุนขณะที่ไม่มีโหลดพร้อมปิดสวิตช์เครื่องและตรวจสอบระยะห่าง ปรับแผงกันให้ใกล้เคียงใบเลื่อยเพื่อรองรับชิ้นงานได้ดีที่สุด โดยที่ไม่ไปขวางการเคลื่อนที่ขึ้นลงของแขน
3. ขันลูกบิดให้แน่น



คำเตือน: ร่องนำทาง (zz) อาจหลุดด้วยผงฝุ่น ใช้น้ำหรือลมแรงดันต่ำทำความสะอาดร่องนำทาง

การตรวจสอบและการปรับตั้งมุมเอียง (รูป 17, 18, 19)

1. คลายลูกบิดตัวหนีบแผงกันด้านซ้าย (k) แล้วเลื่อนส่วนบนของแผงกันด้านซ้ายไปทางซ้ายจนสุด
2. คลายลูกบิดตัวหนีบสำหรับตัดเฉียง (p) และย้ายแขนเลื่อยไปทางซ้ายในตำแหน่งมุมเอียงที่ 45°

หากจำเป็นต้องทำการปรับ ให้ทำดังนี้

3. คลายน็อตล้อ (ww) สองสามรอบ แล้วหมุนสกรูตัวหยุดการปรับตำแหน่งมุมเอียง (aa) เข้าหรือออกจนกระทั่งตัวชี้ (xx) ชี้ไปที่ 45° โดยที่ตัวหยุดตำแหน่งมุมเอียงวางอยู่บนตัวหยุดการปรับตำแหน่งมุมเอียง
4. ขันน็อตล้อ (ww) ให้แน่นขณะที่ยึดสกรูหยุด (aa) ไว้กับที่
5. การปรับไปที่มุมเอียงขวา/ซ้าย 0° หรือ 45° จะต้องปรับสกรูตัวหยุดการปรับทั้งสามเพื่อให้แขนเลื่อยเคลื่อนที่ได้ตามต้องการ

การปรับระยะความลึก (การเลื่อยให้เป็นร่อง) (รูป 20)

การขั้นตอนนี้มีความสำคัญหากคุณต้องการเลื่อยให้เป็นร่อง เลื่อนแผ่นควบคุมความลึก (hhh) ไปยังตำแหน่งที่ต้องการตั้งรูปที่ 20

- เอียงส่วนหัวของเครื่องมือไปยังตำแหน่งของระยะความลึกของร่องที่ต้องการ
- หมุนสกรูที่ปรับ (ss) ตามเข็มนาฬิกาจนกว่าส่วนปลายของสกรูจะติดกับตัวเครื่อง
- ค่อยๆ เลื่อนแขนเครื่องมือขึ้นซ้ำๆ

ปรับระยะแผ่นควบคุมความลึก (hhh) กลับสู่ตำแหน่งเดิม เมื่อทำการเปลี่ยนเป็นร่องเสริมสีน้ำตาลเสมอให้แน่ใจว่าใบเลื่อยไม่ได้สัมผัสกับส่วนใดๆ ของแท่นเครื่องหรือแผ่นร่องตัด

การทำงานและการมองเห็นได้ของตัวครอบป้องกัน

ตัวครอบใบเลื่อยได้รับการออกแบบให้ยกขึ้นอัตโนมัติเมื่อนำแขนลง และจะลดต่ำลงคลุมใบเลื่อยเมื่อแขนถูกยกขึ้น

คุณสามารถยกตัวครอบป้องกันได้ด้วยมือในเวลาที่ใช้หรือถอดใบเลื่อย หรือเมื่อต้องการตรวจสอบเลื่อยอย่างยกตัวครอบใบเลื่อยขึ้นเด็ดขาดถ้ายังไม่ได้ปิดสวิตช์เลื่อย

หมายเหตุ: ในการตัดแบบพิเศษบางงาน คุณจะต้องยกตัวครอบป้องกันขึ้น ส่วนหน้าของตัวครอบป้องกันจะเป็นช่องบานเกล็ดเพื่อการมองเห็นในขณะที่ตัด แม้ช่องบานเกล็ดจะช่วยลดฝุ่นที่ฟุ้งกระจาย แต่จะเป็นช่องเปิดในตัวครอบป้องกัน และควรสวมแว่นตานิรภัยไว้เสมอเมื่อมองผ่านช่องบานเกล็ดนี้

เบรกไฟฟ้าอัตโนมัติ

เลื่อยของคุณมีเบรกไฟฟ้าอัตโนมัติซึ่งจะหยุดใบเลื่อยภายใน 10 วินาทีที่กลไกทำงาน ซึ่งไม่สามารถปรับแก้ไขได้โดยทั่วไป อาจมีความล่าช้าหลังจากที่กลไกการเบรกทำงาน ในบางครั้ง เบรกอาจไม่ทำงานใดๆ ทั้งสิ้นและใบเลื่อยจะหมุนไปจนหยุด

ถ้าเกิดความล่าช้าหรือ “ไม่ทำงาน” ให้ปิดและเปิดเครื่อง 4 หรือ 5 ครั้ง ถ้าปัญหายังคงอยู่ ให้นำเครื่องเข้ารับบริการที่ศูนย์บริการ STANLEY ที่ได้รับอนุญาต ตรวจสอบให้แน่ใจทุกครั้งว่าใบเลื่อยหยุดหมุนก่อนถอดออกจากร่องตัด เบรกไม่ใช่สิ่งทดแทนการป้องกันต่างๆ อีกนัยหนึ่งเพื่อให้ความมั่นใจในความปลอดภัยของตัวเอง คุณต้องให้การดูแลเครื่องอย่างสมบูรณ์

การปรับแผ่นร่องตัด

ในการปรับแผ่นร่องตัด ให้คลายสกรูที่ยึดแผ่นร่องตัด ปรับแผ่นร่องตัดให้ใกล้ที่สุดโดยไม่ให้ใบเลื่อยขยับ

แปรงถ่าน (รูป 1)



คำเตือน: เพื่อลดความเสี่ยงที่จะเกิดอุบัติเหตุ ส่วนบุคคลร้ายแรง ให้ปิดเครื่องและถอดปลั๊กออกจากแหล่งจ่ายไฟก่อนทำการเคลื่อนย้าย เปลี่ยนอุปกรณ์เสริมหรือปรับตั้งต่างๆ

ตรวจสอบแปรงถ่านเป็นระยะๆ โดยการถอดปลั๊กเครื่องมือ ถอดฝาครอบแปรงถ่าน (W) ที่ครอบส่วนประกอบของแปรงถ่านที่มีสปริง ดูแลแปรงถ่านให้สะอาดและสามารถขยับไปมาได้ในช่องของแปรงถ่าน เปลี่ยนแปรงถ่านที่ใช้แล้วลงในช่องที่ทิศทางเดิมเหมือนก่อนที่จะถอดออกเสมอ

ใช้เฉพาะแปรงถ่าน STANLEY แบบเดียวกันเท่านั้น การใช้แปรงถ่านที่เหมาะสมเป็นสิ่งสำคัญในการทำงานอย่างถูกต้องของเบรกไฟฟ้า เครื่องมือต้องเปิดใช้งานขณะไม่มีโหลด 10 นาทีก่อนใช้จริง เบรกไฟฟ้าอาจทำงานไม่เสถียรจนกว่าจะจัดวางแปรงถ่านอย่างถูกต้อง ขณะที่กำลังร่อนในขณะไม่มีโหลด ห้ามผูก ดัดเทป หรือลือคอลลไกเปิดสวิตช์ไว้

ปุ่มลือคราง (รูป 2)

ปุ่มลือคราง (ddd) ทำให้คุณสามารถลือคหัวเลื่อยได้อย่างกระชับและไม่ทำให้เลื่อนหลุดออกจากรางซึ่งอุปกรณ์นี้มีความสำคัญเมื่อทำการตัดวัสดุหรือย้ายเครื่องเลื่อย

ตัวหยุดการสไลด์ (รูป 21)

ตัวควบคุมการหยุดการสไลด์ (ggg) เป็นตัวกำหนดตำแหน่งของรางเครื่องเลื่อยของคุณเพื่อให้บัวแนวตั้งที่ใหญ่ที่สุดสามารถถูกตัดได้ ชันปุ่มลือครางให้แน่นอยู่เสมอเมื่อใช้ตัวหยุดการสไลด์เพื่อป้องกันระบบการสไลด์เคลื่อนตัวอย่างอิสระ

การสลักลือคหัวเลื่อยลง (รูป 6)

หากต้องการลือคหัวเลื่อยให้อยู่ในตำแหน่งลง ให้กดหัวเลื่อยลงแล้วดันหมุด (o) เข้าไป และปล่อยหัวเลื่อย วิธีนี้จะทำให้หัวเลื่อยอยู่ในตำแหน่งลงเพื่อทำการเลื่อยอย่างปลอดภัย หากต้องการคลายออก ให้กดหัวเลื่อยลงแล้วดึงหมุดออกมา

การใช้งาน



คำเตือน: ทำตามข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและข้อกำหนดที่ให้ไว้เสมอ



คำเตือน: เพื่อลดความเสี่ยงจากการได้รับบาดเจ็บรุนแรง ต้องปิดสวิตช์เครื่องมือและถอดปลั๊กออกจากแหล่งจ่ายไฟ ก่อนทำการปรับตั้ง หรือก่อนการถอด/ติดตั้งอุปกรณ์ยึดติดหรืออุปกรณ์เสริมใดๆ ทุกครั้ง

วางเครื่องให้เหมาะสมกับสรีระของคุณทั้งความสูงและความมั่นคงของแท่น ควรเลือกสถานที่ทำงานให้ผู้ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่ดีและมีพื้นที่โดยรอบกว้างขวางเพียงพอที่จะจัดการกับชิ้นงานโดยไม่มีอุปสรรคขัดขวาง เพื่อลดปัญหาการลื่นสะเทือน ให้ดูแลถูกกฎหมายแวดล้อมไม่ให้เย็นเกินไป เครื่องและอุปกรณ์เสริมได้รับการดูแลรักษาอย่างดี และชิ้นงานมีขนาดที่เหมาะสมกับเครื่อง

ก่อนการใช้งาน

- ♦ ติดตั้งใบเลื่อยที่เหมาะสม ห้ามใช้งานใบเลื่อยที่สึกหรอมากเกินไป ความเร็วในการหมุนสูงสุดของเครื่องมือต้องไม่เกินกว่าของใบเลื่อย
- ♦ ห้ามพยายามตัดชิ้นงานที่เล็กเกินไป
- ♦ ปล่อยให้ใบเลื่อยทำการตัดอย่างอิสระ ไม่ต้องใช้แรงฝืนกด

- ♦ ปลดปล่อยมอเตอร์ถึงความเร็วสูงสุดก่อนการตัด
- ♦ ต้องแน่ใจว่าได้ขันลูกบิดล้อและตามจับตัวหมับทุกตัวแน่นดีแล้ว
- ♦ ยึดชิ้นงานให้แน่น
- ♦ แม้ว่าเลื่อยนี้จะตัดไม้และวัสดุที่ไม่ใช่เหล็กได้หลายอย่าง แต่ในที่นี้เราจะพูดเฉพาะการตัดไม้เท่านั้น โดยใช้แนวทางเดียวกันกับวัสดุอื่นได้ **อย่าตัดวัสดุประเภทเหล็ก (เหล็กหล่อและเหล็กกล้า) หรืออิฐด้วยเลื่อยนี้** อย่าใช้แผ่นขัดใดๆ
- ♦ ต้องแน่ใจว่าแผ่นรองตัดสามารถใช้งานได้ ห้ามใช้ในงานเครื่องหากช่องของรองตัดมีความกว้างกว่า 12 มม.
- ♦ อย่าตัดชิ้นงานที่มีขนาดสั้นกว่า 30 มม. (รูป 22)

การเปิดและปิดสวิตช์ (รูป 23)

หากต้องการเปิดเครื่องเลื่อย ให้ดันก้านลอค (dd) ไปทางซ้าย จากนั้นกดสวิตช์ (l) แทนตัดจะทำงาน ขณะที่กดสวิตช์ ปลดปล่อยใบเลื่อยหมุนจนได้ความเร็วเต็มที่ก่อนที่จะทำการตัด เมื่อต้องการปิดเครื่องมือให้ปล่อยสวิตช์ (l) รอให้ใบเลื่อยหยุดหมุนก่อนจะยกหัวเลื่อย ไม่มีกลไกสำหรับลอคสวิตช์ให้เปิดตลอด ร (y) มีอยู่ที่สวิตช์เพื่อใส่กุญแจลอคเพื่อลอคสวิตช์

การใช้ระบบไฟ LED แสดงการทำงาน (รูป 1, 23)

ระบบไฟ LED แสดงการทำงานนั้นแยกต่างหากออกจากสวิตช์เปิด/ปิด (bb) งานแทนตัดองศา ไม่จำเป็นต้องมีการเปิดไฟเพื่อให้ใช้งานเลื่อยได้ หากต้องการติดตามเส้นดินสอดที่เขียนไว้บนชิ้นส่วนเนื้อไม้:

1. ให้เปิดสวิตช์ (bb) จากนั้นดึงมือจับควบคุมการทำงาน (a) เพื่อนำใบเลื่อยเข้ามาใกล้กับไม้เงาของใบเลื่อยจะปรากฏบนไม้
2. จัดให้เส้นดินสอดตรงกับขอบของเงาใบเลื่อย คุณอาจจำเป็นต้องปรับมุมมองหรือมุมเฉียงในกรณีที่ไม่ตรงกับเส้นดินสอดอย่างแม่นยำ

ตำแหน่งของร่างกายและมือ

การวางตำแหน่งของร่างกายและมือให้ถูกต้องขณะใช้งานแทนตัดองศาจะทำให้การตัดได้ง่ายขึ้น เทียงตรงและปลอดภัยยิ่งขึ้น

- ♦ อย่าวางมือไว้ใกล้พื้นที่ตัดเด็ดขาด
- ♦ มือต้องอยู่ห่างจากใบเลื่อยอย่างน้อย 150 มม.
- ♦ ยึดชิ้นงานให้ติดกับแท่นและแผงกันขณะที่กำลังตัด วางมือในตำแหน่งเดิมจนกว่าจะปล่อยสวิตช์และใบเลื่อยหยุดสนิทแล้ว
- ♦ ลองเลื่อยในขณะที่ไม่มีโหลดก่อนที่จะเลื่อยจริงทุกครั้ง เพื่อจะได้สามารถตรวจจุดเส้นทางของใบเลื่อยได้
- ♦ อย่าไขว่มือ

- ♦ เท้าทั้งสองต้องอยู่บนพื้นอย่างมั่นคงและรักษาสมดุลที่เหมาะสมตลอดเวลา
- ♦ ขณะที่คุณเคลื่อนแขนของเลื่อยไปทางซ้ายและขวา ให้เคลื่อนตัวตามและยืนคอนไปทางด้านเดียวกันกับใบเลื่อย
- ♦ มองผ่านช่องบานเกล็ดของตัวครอบป้องกันเมื่อต้องการตัดตามรอยดินสอด

การตัดด้วยเลื่อยของคุณ

เมื่อทำการตัดชิ้นงานที่มีขนาดใหญ่กว่า **82 x 110 มม. (82 x 74 มม. ที่ 45°)** ในใช้ท่า out-down-back พร้อมคลายปุ่มลอคราง (ddd)

ดึงเครื่องเลื่อยเข้าหาตัวคุณ กดหัวเลื่อยเข้าหาวัสดุและดันเลื่อยกลับเข้าที่เพื่อให้การตัดเสร็จสมบูรณ์ อย่าให้เครื่องเลื่อยสัมผัสกับด้านบนของวัสดุเมื่อดึงออก เครื่องเลื่อยอาจโดนตัวคุณได้ และคุณอาจได้รับบาดเจ็บส่วนบุคคลหรือชิ้นงานอาจได้รับความเสียหาย

หากไม่สามารถสลัดได้ ตรวจสบงให้แน่ใจว่าหัวเลื่อยอยู่ในตำแหน่งที่ไกลมากที่สุดและคุณได้ขันปุ่มลอครางจนแน่นสนิท นี้จะป้องกันเครื่องเลื่อยจากการสไลด์บนรางเมื่อทำการตัดชิ้นงาน

หมายเหตุ: แม้ว่าเลื่อยนี้จะตัดไม้และวัสดุที่ไม่ใช่เหล็กได้หลายอย่าง แต่ในที่นี้เราจะพูดเฉพาะการตัดไม้เท่านั้น ข้อแนะนำใช้ไม้กับวัสดุที่เหลือนำมาใช้**เครื่องเลื่อยตัดวัสดุที่เป็นเหล็ก (เหล็กและเหล็กกล้า) หรือปูน** อย่าใช้แผ่นขัดใดๆ

การตัดตรงในแนวตั้ง (รูป 1, 2, 24)

หมายเหตุ: ใช้ใบเลื่อยขนาด 254 มม. เสมอ เพื่อให้ได้ระยะการตัดที่ต้องการ

1. คลายมือจับลอคองศา (e) แล้วกดก้านลอคองศา (t) เพื่อคลายแขนแทนตัดองศา
2. เลื่อนสลักแทนตัดองศาไปที่ตำแหน่ง 0° แล้วหมุนมือจับลอคองศา (e) ให้แน่น
3. วางไม้ที่จะตัดแนบกับแผงกัน (c, v)
4. จับมือจับควบคุมการทำงาน (a) และดันก้านลอคหัวเลื่อย (dd) ไปทางซ้าย
5. กดสวิตช์ (l) เพื่อเริ่มการทำงานของมอเตอร์
6. กดส่วนหัวเพื่อให้ใบเลื่อยตัดผ่านท่อนไม้และลงไปถึงแผ่นรองตัดพลาสติก (s)
7. หลังจากการตัดเสร็จสิ้น ให้ปล่อยสวิตช์แล้วรอจนกว่าใบเลื่อยจะหยุดสนิทก่อนยกส่วนหัวกลับไปยังตำแหน่งพักด้านบน

การตัดองศาในแนวตั้ง (รูป 1, 2, 25)

1. คลายมือจับลอคองศา (e) แล้วกดก้านลอคองศา (t) เลื่อนส่วนหัวไปทางซ้ายหรือขวาถึงมุมที่ต้องการ

2. ก้านล้อยึดของตาคจะอยู่ที่ 0°, 15°, 22.5°, 31.6° และ 45° โดยอัตโนมัติ ถ้าต้องการมุมระหว่างกลางหรือ 52° ให้จับส่วนหัวให้แน่นแล้วล้อยึดด้วยมือจับล้อยึดของตาค (e) ให้แน่น
3. ต้องแน่ใจทุกครั้งว่าก้านล้อยึดของตาคถูกล้อยึดอย่างแน่นหนา ก่อนทำการตัด
4. ดำเนินการเหมือนกับการตัดตรงในแนวตั้ง



คำเตือน: เมื่อตัดของตาคส่วนปลายของชิ้นไม้ โดยจะมีชิ้นส่วนเล็ก ๆ ถูกตัดออก ใหวางตำแหน่งไม่ให้ส่วนที่ถูกตัดออกอยู่ด้านในเลื่อยที่ทามมกว้างกว่ากับแผงกัน เช่น การตัดของตาคทางซ้าย ให้ส่วนที่ถูกตัดออกอยู่ทางขวา การตัดของตาคทางขวา ให้ส่วนที่ถูกตัดออกอยู่ทางซ้าย เป็นต้น

การตัดเอียง (รูป 1, 2, 26)

สามารถตั้งมุมเอียงได้ตั้งแต่ 45° ทางขวาไปจนถึง 45° ทางซ้าย และตัดได้ด้วยแขนองศระหว่างศูนย์องศา และสูงสุดที่ตำแหน่ง 45° ทางด้านขวาหรือด้านซ้าย

1. คลายลูกบิดตัวหนีบแผงกันด้านซ้าย (k) แล้วเลื่อนส่วนบนของแผงกันด้านซ้าย (v) ไปทางซ้ายจนสุด คลายลูกบิดตัวหนีบสำหรับตัดเอียง (p) และตั้งมุมเอียงที่ต้องการ
2. หมุนลูกบิดตัวหนีบสำหรับตัดเอียง (p) ให้แน่น
3. ดำเนินการเหมือนกับการตัดตรงในแนวตั้ง

เครื่องเลื่อยของคุณสามารถปรับเอียง 45° ได้ทั้งสองด้านคือซ้ายและขวา ทั้งสองด้านมีขั้นตอนที่เหมือนกัน

การซ้อนทับกันในมุมเอียงที่ 0° (รูป 27)

ตัวช่วยในการหยุดเอียงช่วยให้คุณสามารถเอียงเลื่อยไปทางขวาผ่านตำแหน่ง 0° เมื่อเอียงเลื่อยไปทางขวาแล้วเครื่องเลื่อยจะหยุดอยู่ในตำแหน่ง 0° โดยอัตโนมัติ หากต้องการเอียงเลื่อยไปทางขวาผ่านตำแหน่ง 0°ชั่วคราว ให้ดึงมือจับล้อยึดของตาค (fff) เมื่อปล่อยมือจับแล้ว จะเกิดการซ้อนทับขึ้นอีกครั้ง มือจับล้อยึดของตาคสามารถล้อยึดได้โดยการบิดมือจับ 90° เมื่ออยู่ในตำแหน่ง 0° จะเกิดการซ้อนทับขึ้น หากต้องการให้เกิดการซ้อนทับ ให้เอียงเครื่องเลื่อยไปทางซ้ายเล็กน้อย

คุณภาพของการตัด

ความเร็วของการตัดขึ้นกับตัวแปรหลายอย่าง เช่น วัสดุที่ตัด เมื่อต้องการงานตัดที่เรียบที่สุดสำหรับการทำคิ้วและงานอื่นๆ ที่ต้องการความประณีต ใบเลื่อยแบบแหลม (ฟันเลื่อยคาร์ไบด์เบอร์ 60) จะเหมาะสำหรับงานไม้ และใบเลื่อยแบบแหลม (ฟันเลื่อยคาร์ไบด์เบอร์ 80-120) จะเหมาะสำหรับงานอลูมิเนียม และความเร็วในการตัดที่สม่ำเสมอจะทำให้ได้ผลลัพธ์ที่ต้องการ



คำเตือน: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าวัสดุไม่เลื่อนหนีขณะกำลังตัด ให้หนีบชิ้นงานให้อยู่กับที่ ปล่อยให้ใบเลื่อยหยุดสนิทก่อนที่จะยกแขนเลื่อยขึ้นทุกครั้ง ถ้ายังมีเศษไม้ยื่นออกมาที่ด้านหลังของชิ้นงาน ให้ใช้เทปติดบนไม้บริเวณที่จะทำการตัด แล้วเลื่อยผ่านเทปไป เสร็จแล้วให้ค่อยๆ ดึงเทปออก

การเลื่อยวัสดุที่มีความยาวเท่ากัน (รูป 28)

จุดหยุดตามความยาว (ee) สามารถใช้ได้กับการเลื่อยวัสดุ

แบบง่ายๆ ที่มีความยาวเท่ากัน

จุดหยุดตามความยาวจะมีอยู่บนตัวรองรับเครื่องเลื่อย (ii)

- คลายจุดหยุดตามความยาว (ee) ออกมา
- ติดตั้งตัวรองรับเครื่องเลื่อย (ii) ให้อยู่ในความยาวที่ต้องการ

การขยายแทนเลื่อย (รูป 28)

1. ต้องรองรับชิ้นงานที่ยาวเสมอ
2. เพื่อให้ได้ผลลัพธ์ที่ดีที่สุด ให้ใช้แทนรองรับงาน (ii) เพื่อขยายความกว้างของแทนของเลื่อย รองรับชิ้นงานที่ยาวโดยใช้วิธีการใดก็ได้ที่สะดวก เช่น แก้วฝ้า หรืออุปกรณ์ในลักษณะดังกล่าวเพื่อไม่ให้ส่วนปลายของชิ้นงานตก
3. คลายปุ่มล้อยึด (h) ขยายตัวรองรับเครื่องเลื่อย (ii) ตามต้องการ ชันลูกบิดให้แน่น (h)

การหนีบชิ้นงาน (รูป 3, 29, 30)

1. หนีบชิ้นงานกับใบเลื่อยทุกครั้งที่สามารถทำได้
2. เพื่อให้ได้ผลลัพธ์ที่ดีที่สุด ให้ใช้ตัวหนีบ (gg) ที่ทำขึ้นสำหรับใช้กับใบเลื่อยของคุณ หนีบชิ้นงานกับแผงกันทุกครั้งที่สามารถทำได้ คุณสามารถหนีบกับใบเลื่อยด้านใดก็ได้ ให้เลือกตำแหน่งของตัวหนีบกับแผงกันในบริเวณที่เรียบและแข็งแรง
3. การติดตั้งตัวหนีบ: ใส่ตัวหนีบแนวตั้งลงในช่อง (qq) ตามที่แสดงในรูป 29 จากนั้นหมุนไปยังตำแหน่งขวา ถ้าต้องใช้ตัวหนีบแนวนอน โปรดติดตั้งตัวหนีบแนวนอนในช่อง (cq) ตามที่แสดงในรูป 30



คำเตือน: ใช้ตัวหนีบวัสดุเสมอเมื่อตัดโลหะที่ไม่ใช่เหล็ก



คำเตือน: ควรใช้ทั้งตัวหนีบแนวตั้งและแนวนอนเมื่อมีการตัดชิ้นงานขนาดเล็กเสมอ

การตัดอลูมิเนียมเส้น (รูป 31)



คำเตือน: อย่าพยายามตัดอลูมิเนียมเส้นที่มีความหนาหรือทรงกลม อลูมิเนียมเส้นที่หนาอาจโยกคลอนระหว่างการทำงาน และอลูมิเนียมเส้นทรงกลมก็ไม่สามารถยึดกับเครื่องมือได้อย่างมั่นคง

เมื่อต้องการยึดอลูมิเนียมเส้น ให้ใช้ปลั๊กครอบหรือชิ้นวัสดุตามที่แสดงในรูป 31 เพื่อป้องกันการบิดตัวของอลูมิเนียม ให้ใช้สารหล่อลื่นสำหรับงานตัดขณะตัดอลูมิเนียมเส้นเพื่อป้องกันการสะสมของวัสดุอลูมิเนียมบนใบเลื่อย

การตัดกรอบรูป กรอบขาโดว์บอซซ์ และโครงการอื่นๆ ที่มีสี่ด้าน (รูป 32, 33)

การตัดคิ้วและกรอบอื่นๆ

ลองใช้งานง่าย 2-3 ครั้งโดยใช้ไม้ชิ้นเล็กจนกว่าคุณ จะ "เข้าใจ" การใช้งานแท่นตัดของคุณ เลื่อยของคุณ เป็นเครื่องมือที่เหมาะสมสำหรับการตัดมุมตั้งตัวอย่างที่แสดงไว้ในรูป 32 ข้อต่อตามที่แสดงให้เห็นนั้นทำโดยใช้การปรับมุมเอียง

การใช้การปรับมุมเอียง

มุมเอียงของทั้งสองกรอบจะถูกปรับเป็นข้างละ 45° แล้วประกบกันเป็นมุม 90° ขนแทนตัดองศาจะลือคอยู่ในตำแหน่งศูนย์ การวางไม้จะวางให้ด้านกว้างทับกับแทน และขอบด้านแคบวางชิดกับแผงกัน

การใช้การปรับองศา

สามารถใช้การตัดในลักษณะเดียวกันโดยการตัดทางขวา และซ้าย โดยให้ด้านกว้างวางชิดกับแผงกัน

ภาพร่างทั้งสอง (รูป 32, 33) ใช้สำหรับวัตถุที่มีสี่ด้านเท่านั้น เมื่อจำนวนด้านเปลี่ยน มุมองศาและมุมเอียงจะเปลี่ยนไปด้วย แผนภาพด้านล่างจะแสดงมุมที่เหมาะสมสำหรับรูปร่างต่างๆ โดยถือว่าทุกด้านมีความยาวเท่ากัน สำหรับรูปร่างที่ไม่ได้แสดงไว้ในแผนภาพ ให้หาร 180° ด้วยจำนวนของด้านเพื่อกำหนดมุมองศาหรือมุมเอียง

จำนวนด้าน	มุมของแท่นปรับองศาหรือมุมเอียง
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

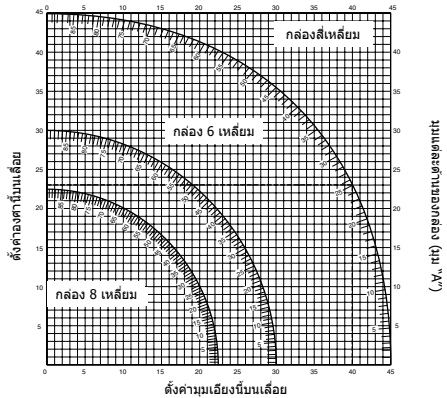
การตัดผสม (รูป 32, 33, 34, 35)

การตัดผสมเป็นการตัดโดยใช้ทั้งมุมองศา (รูป 32) และมุมเอียง (รูป 33) ในเวลาเดียวกัน การตัดแบบนี้ใช้ในการทำกรอบหรือกลองที่มีด้านข้างลาดเอียง ดังตัวอย่างที่แสดงในรูปที่ 34



คำเตือน: ถ้ามุมของการตัดเปลี่ยนไปในการตัดแต่ละครั้ง ให้ตรวจดูว่าได้ขึ้นลูกบิดตัวหนีบสำหรับมุมเอียง และลูกบิดล็อคมุมองศาแน่นดีแล้ว ลูกบิดเหล่านี้ต้องขึ้นให้แน่นหลังจากทำการเปลี่ยนแปลงใดๆ กับมุมเอียงหรือมุมองศา

- ◆ แผนภาพที่แสดงด้านล่างจะช่วยคุณเลือกการตั้งค่านุมเอียงและองศาที่เหมาะสมสำหรับการตัดองศาผสมทั่วไป ในการใช้แผนภาพ ให้เลือกมุม "A" ของโครงการที่ต้องการ (รูป 35) แล้วหาด้านหนึ่งของมุมตั้งกลาวบนส่วนโค้งในแผนภาพ จากจุดตั้งกลาวตรงลงมาตามแผนภาพเพื่อหามุมเอียงที่ถูกต้อง และตรงไปด้านข้างเพื่อหามุมองศาที่ถูกต้อง



- ◆ ปรับตั้งเลื่อยของคุณตามมุมตั้งกลาวแล้วทำการทดลองตัด
- ◆ ทดสอบประกอบชิ้นส่วนที่ตัดเข้าด้วยกัน
- ◆ ตัวอย่างเช่น: ในการทำกลอง 4 ด้านที่มีมุมภายนอก 25° (มุม "A") (รูป 35) ให้ใช้ส่วนโค้งทางขวาด้านบน 25° บนสเกลส่วนโค้ง ตามเส้นตัดแนวนอนไปยังอีกด้านหนึ่งเพื่อหามุมองศาที่จะนำไปตั้งค่านุมเอียง (23°) เช่นเดียวกัน ให้ตามเส้นตัดแนวตั้งขึ้นข้างบนหรือลงล่างเพื่อหามุมเอียงที่จะนำไปตั้งค่านุมเอียง (40°) ลงตัดไม้ชิ้นเล็กเพื่อตรวจสอบการตั้งค่านุมเอียง

การตัดบัวพื้น

ขั้นปุมลือคอง (ddd) และตัวหยุดการสไลด์ (ggg) ไว้เสมอเมื่อทำการตัดบัวพื้น

การตัดบัวพื้นจะกระทำที่มุมเอียง 45°

- ◆ ซ่อมเลื่อยโดยไม่มีไหลดก่อนการตัดจริงทุกครั้ง
- ◆ การตัดทุกครั้งให้วางด้านหลังของบัวลงทับกับเครื่อง

มุมเข้าด้านใน

ด้านซ้าย

1. วางบัวโดยให้ด้านบนของบัวชิดกับแผงกัน
2. เก็บเศษทางด้านซ้ายของการตัด

ด้านขวา

1. วางบัวโดยให้ด้านล่างของบัวชิดกับแผงกัน
2. เก็บเศษทางด้านซ้ายของการตัด

มุมออกด้านนอก

ด้านซ้าย

1. วางบัวโดยให้ด้านล่างของบัวชิดกับแผงกัน
2. เก็บเศษทางด้านขวาของการตัด

ด้านขวา

1. วางบัวโดยให้ด้านบนของบัวชิดกับแผงกัน
2. เก็บเศษทางด้านขวาของการตัด

การตัดคิ้วผนัง

การตัดคิ้วผนังจะตัดในองศาแบบมุมประกอบ

เพื่อให้ได้ผลลัพธ์ที่ถูกต้องแม่นยำที่สุด เลื่อยของคุณจะมีตำแหน่งมุมก่อนการตั้งค่าอยู่ที่ 31.6° มุมองศา และนอกจากนี้จะมีเครื่องหมายบนระดับความเอียงอยู่ที่ 33.9° การตั้งค่าเหล่านี้เป็นการตั้งค่าสำหรับการตัดคิ้วผนังมาตรฐานที่มุม 52° ที่ด้านบนและมุม 38° ที่ด้านล่าง

- ♦ ทำการทดสอบการตัดโดยใช้เศษวัสดุก่อนที่จะทำการตัดจริง
- ♦ การตัดทั้งหมดจะดำเนินการด้วยมุมเอียงที่เหลือและกับด้านหลังของคิ้วผนังกับฐาน

มุมเข้าด้านใน

ด้านซ้าย

1. ด้านบนของบัวชิดกับแผงกัน
2. ongsaxwa
3. เก็บเศษทางด้านซ้ายของการตัด

ด้านขวา

1. ด้านล่างของบัวชิดกับแผงกัน
2. ongsaxwa
3. เก็บเศษทางด้านซ้ายของการตัด

มุมออกด้านนอก

ด้านซ้าย

1. ด้านล่างของบัวชิดกับแผงกัน
2. ongsaxwa
3. เก็บเศษทางด้านซ้ายของการตัด

ด้านขวา

1. ด้านบนของบัวชิดกับแผงกัน
2. ongsaxwa
3. เก็บเศษทางด้านขวาของการตัด

การตัดแบบพิเศษ

- ♦ การตัดทุกครั้งวัสดุจะต้องยึดแน่นกับแท่นและชิดกับแผงกัน ต้องแน่ใจว่ายึดชิ้นงานอย่างถูกต้อง

วัสดุที่โค้งงอ (รูป 36, 37)

เมื่อจะตัดวัสดุที่โค้งงอ ให้วางวัสดุตามที่แสดงในรูป 35 และห้ามวางวัสดุตามที่แสดงในรูป 36 การวางวัสดุไม่ถูกต้องจะทำให้วัสดุนั้นหนีบใบเลื่อยเมื่อการตัดใกล้จะเสร็จ

การตัดท่อพลาสติกหรือวัสดุทรงกลมอื่นๆ

ท่อพลาสติกสามารถตัดโดยเครื่องเลื่อยที่ไม่มีใบเลื่อยที่เหมาะสมได้อย่างง่ายดาย โดยจะต้องหนีบหรือยึดกับแผงกันให้มั่นคงเพื่อไม่ให้โคลงได้ สิ่งนี้สำคัญมากเมื่อจะตัดมุมต่างๆ

การตัดวัสดุขนาดใหญ่

บางครั้งชิ้นไม้ก็มีขนาดใหญ่เกินกว่าที่จะใส่ไว้ใต้ตัวครอบใบเลื่อย ทั้งนี้สามารถเพิ่มความสูงได้อีกเล็กน้อยด้วยการเลื่อนตัวครอบป้องกันขึ้นให้พ้นทาง พยายามอย่าทำเช่นนี้บ่อยครั้ง แต่เมื่อจำเป็น เครื่องก็สามารถทำงานและตัดวัสดุชิ้นใหญ่ได้ดี ห้ามผูก ดัดเทป หรือยึดตัวครอบป้องกันให้เปิดด้วยวิธีอื่นใดเมื่อใช้งานเลื่อยนี้

การดูดฝุ่น (รูป 2, 3)



ใส่ถุงเก็บฝุ่น (ff) ลงบนท่อซีลเสีย (n)



คำเตือน: ให้ติดตั้งอุปกรณ์ดักจับฝุ่นที่ออกแบบตามข้อบังคับที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมแหล่งกำเนิดฝุ่นในทุกครั้งถ้าเป็นไปได้

ติดตั้งอุปกรณ์เก็บฝุ่นที่ออกแบบตามข้อบังคับที่เกี่ยวข้อง ความเร็วลมของระบบภายนอกที่ติดตั้งไว้ต้องเป็น 20 ม./วินาที \pm 2 ม./วินาที ความเร็วที่วัดได้ที่จุดเชื่อมต่อในท่อที่ติดตั้งไว้ โดยต่ออยู่กับเครื่องที่ไม่ได้ทำงาน

การเคลื่อนย้าย (รูป 2, 6)

ในการเคลื่อนย้ายแท่นตัดองศาให้สะดวก ต้องมีมือจับสำหรับยกเครื่อง (m) อยู่ที่ด้านบนของแขนเลื่อย

- ♦ หากต้องการเคลื่อนย้ายเลื่อย ให้เอาส่วนหัวลงแล้วกดสลักล็อกหัวเลื่อยลง (o)
- ♦ ให้ใช้มือจับสำหรับยก (m) หรือที่จับสำหรับยก (r) เพื่อเคลื่อนย้ายเลื่อยเสมอ

การบำรุงรักษา

เครื่องมือไฟฟ้า STANLEY ออกแบบมาเพื่อให้สามารถใช้งานไต่ยาวนานต่อเนื่องโดยมีการบำรุงรักษาที่น้อยที่สุด การทำงานที่สร้างความพึงพอใจอย่างต่อเนื่องขึ้นอยู่กับการดูแลรักษาเครื่องมืออย่างเหมาะสมและการทำความสะอาดอย่างสม่ำเสมอ

- ♦ ทำความสะอาดช่องระบายอากาศเครื่องมือของคุณเป็นประจำโดยใช้แปรงขนอ่อนหรือผ้าแห้ง
- ♦ ทำความสะอาดตัวมอเตอร์เป็นประจำโดยใช้ผ้าขนนุ่มปิดหมด ห้ามใช้น้ำยาทำความสะอาดที่มีฤทธิ์กัดกร่อนหรือมีส่วนผสมของตัวทำละลาย เครื่องมือนี้ผู้ใช้ไม่สามารถซ่อมเองได้ หากมีข้อบกพร่องใด ๆ เกิดขึ้นโปรดติดต่อศูนย์ซ่อมที่ได้รับอนุญาต

การหล่อลื่น



ให้ "การหล่อลื่น" และ "การทำความสะอาด" เป็นสิ่งที่สำคัญที่สุด ข้อความต่อไปนี้จะเริ่มที่จุดเริ่มต้นของแต่ละแถว

การทำความสะอาด



ก่อนการใช้งาน ให้ตรวจสอบตัวครอบป้องกันใบเลื่อยด้านบน ตัวครอบป้องกันใบเลื่อยด้านล่างที่เลื่อนได้ และท่อดูดฝุ่นอย่างระมัดระวังเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างถูกต้อง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีเศษไม้ ฝุ่น หรือเศษชิ้นงานเข้าไปขัดขวางการทำงานส่วนใดส่วนหนึ่ง

ในกรณีที่เศษชิ้นงานเข้าไปติดอยู่ระหว่างใบเลื่อยและตัวครอบป้องกัน ให้ถอดปลั๊กเครื่องออกจากแหล่งจ่ายไฟ และทำตามคำแนะนำในส่วน การติดตั้งใบเลื่อย นำชิ้นส่วนที่ติดออกแล้วประกอบใบเลื่อยกลับเข้าที่



คำเตือน: หมั่นเป่าสิ่งสกปรกและฝุ่นละอองที่สะสมออกจากตัวเครื่องเป็นประจำด้วยลมแห้ง เนื่องจากสิ่งสกปรกมีสะสมอยู่ภายในและโดยรอบช่องระบายอากาศ สวมอุปกรณ์ป้องกันดวงตาและหน้ากากกันฝุ่นที่ได้มาตรฐานในขณะดำเนินการขั้นตอนนี้



คำเตือน! ห้ามใช้สารที่เป็นตัวทำละลายหรือสารเคมีที่มีฤทธิ์กัดกร่อนรุนแรงอื่นๆ ทำความสะอาดชิ้นส่วนของเครื่องมือที่ไม่ใช่โลหะ สารเคมีเหล่านี้อาจส่งผลต่อวัสดุที่ใช้ในชิ้นส่วนเหล่านี้ ใช้เฉพาะผ้าขมับน้ำสบู่อ่อนๆ เท่านั้น อย่าให้มือของเหลวใดๆ เข้าไปในเครื่องมือเด็ดขาด ห้ามจุ่มส่วนใดๆ ของเครื่องมือลงในของเหลวเด็ดขาด



คำเตือน: เพื่อลดความเสี่ยงที่จะได้รับบาดเจ็บ ให้หมั่นทำความสะอาดหน้าแทน



คำเตือน: เพื่อลดความเสี่ยงที่จะได้รับบาดเจ็บ ให้หมั่นทำความสะอาดระบบเก็บฝุ่น

การซ่อมแซม การตรวจสอบและการเปลี่ยนแปลงก่อนการบำรุงรักษาหรือการปรับเปลี่ยนใดๆ ควรกระทำโดยศูนย์บริการของ STANLEY โดยใช้ชื่อรหัสของ Stanley เท่านั้น เพื่อรักษาความปลอดภัยและความเชื่อถือได้ของเครื่องมือ

อุปกรณ์เสริม



คำเตือน: เนื่องจากอุปกรณ์เสริมอื่นซึ่งนอกเหนือจากที่ STANLEY มีจำหน่าย ไม่ได้ผ่านการทดสอบร่วมกับผลิตภัณฑ์นี้ จึงอาจเป็นอันตรายหากใช้อุปกรณ์เสริมดังกล่าวร่วมกับเครื่องมือนี้ เพื่อเป็นการลดความเสี่ยงจากการได้รับบาดเจ็บ ให้ใช้อุปกรณ์เสริมเฉพาะที่ STANLEY แนะนำให้ใช้ร่วมกับผลิตภัณฑ์นี้เท่านั้น

โปรดติดต่อตัวแทนจำหน่ายหากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับอุปกรณ์เสริมที่เหมาะสม

การปกป้องสิ่งแวดล้อม



การเก็บรวบรวมแบบคัดแยก ห้ามทิ้งผลิตภัณฑ์นี้ร่วมกับขยะทั่วไปในครัวเรือน

หากคุณเห็นว่าจำเป็นต้องเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ STANLEY ของคุณ หรือเครื่องมือนี้ไม่เป็นประโยชน์สำหรับคุณอีกต่อไป อย่าทิ้งผลิตภัณฑ์นี้รวมกับขยะในครัวเรือนโปรดคัดแยกเพื่อนำไปรีไซเคิลแยกประเภท



เราจะสามารถนำวัสดุรีไซเคิลและใช้งานไต่ใหม่อีกครั้ง หากบรรจุภัณฑ์และผลิตภัณฑ์ที่ใช้แล้วได้รับการเก็บรวบรวมแบบคัดแยก การนำวัสดุรีไซเคิลมาใช้อีกครั้งจะช่วยป้องกันมลพิษต่อสิ่งแวดล้อมและลดความต้องการวัตถุดิบ

หมายเหตุ

เนื่องจาก STANLEY มีนโยบายพัฒนาปรับปรุงผลิตภัณฑ์อย่างต่อเนื่อง ดังนั้นเราจึงขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลจำเพาะของผลิตภัณฑ์โดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า อุปกรณ์มาตรฐานและอุปกรณ์เสริมอาจแตกต่างกันในแต่ละประเทศ

ข้อมูลจำเพาะของผลิตภัณฑ์อาจแตกต่างกันในแต่ละประเทศ

ตัวเลือกผลิตภัณฑ์อาจมีจำหน่ายไม่ครบทุกรายการในบางประเทศ โปรดสอบถามรายละเอียดเกี่ยวกับตัวเลือกผลิตภัณฑ์จากตัวแทนจำหน่าย STANLEY ในประเทศของคุณ

ข้อมูลการบริการ

STANLEY ให้บริการเครือข่ายศูนย์บริการของบริษัทเอง และ/หรือศูนย์ฯ ที่ได้รับการรับรองเต็มรูปแบบทั่วประเทศของคุณ ศูนย์บริการ STANLEY ทุกแห่งมีพนักงานที่ผ่านการฝึกอบรมเพื่อให้บริการเกี่ยวกับเครื่องมือไฟฟ้าได้อย่างมีประสิทธิภาพและเชื่อถือได้ ไม่ว่าคุณต้องการคำแนะนำด้านเทคนิค การซ่อมแซม หรืออะไหล่แท้จากโรงงาน โปรดติดต่อศูนย์ STANLEY ใกล้บ้านคุณ

ข้อมูลด้านเทคนิค

แทนต์ดัดองศา	SM18				
		B1	KR	A9	TW
แรงดันไฟฟ้า	โวลต์ _{AC}	220~240	220	220	110
ความถี่	เฮิร์ตซ์	50-60	60	50	60
กำลังไฟเข้า	วัตต์	1800			
เส้นผ่าศูนย์กลางใบเลื่อย	มม.	254			
ความหนาร่องตัดใบเลื่อย	มม.	2.8			
ขนาดรูใบเลื่อย	มม.	25.4			
ความเร็วใบเลื่อยสูงสุด	รอบต่อนาที	4800			
มุมองศา (ตำแหน่งสูงสุด)	ซ้าย	47°			
	ขวา	52°			
มุมเอียง (ตำแหน่งสูงสุด)	ซ้าย	45°			
	ขวา	45°			
มุมองศา 0°, มุมเอียง 0°		92 มม. x 285 มม. / 80 มม. x 310 มม.			
มุมองศา 45°, มุมเอียง 0°		92 มม. x 190 มม. / 80 มม. x 210 มม.			
มุมองศา 0°, มุมเอียงซ้าย 45°		47 มม. x 285 มม. / 45 มม. x 310 มม.			
มุมองศา 45°, มุมเอียงซ้าย 45°		47 มม. x 190 มม. / 45 มม. x 210 มม.			
มุมองศา 0°, มุมเอียงขวา 45°		35 มม. x 285 มม. / 25 มม. x 310 มม.			
มุมองศา 45°, มุมเอียงขวา 45°		35 มม. x 190 มม. / 25 มม. x 210 มม.			
ระยะเวลาหยุดใบเลื่อยอัตโนมัติ	วินาที	<10.0			
น้ำหนัก	กก.	18.6			

MỤC ĐÍCH SỬ DỤNG

Chiếc máy cưa góc trượt STANLEY SM18 được thiết kế để cưa gỗ, nhôm và nhựa. Máy cưa này thực hiện các thao tác cưa xẻ, cưa góc xiên và góc vát, một cách chính xác và an toàn. Đây là máy chuyên dụng.

HƯỚNG DẪN AN TOÀN

Các định nghĩa dưới đây mô tả mức độ nghiêm trọng của từng từ ký hiệu. Vui lòng đọc số hướng dẫn sử dụng và chú ý đến các biểu tượng này.



NGUY HIỂM: Chỉ tình huống nguy hiểm sắp xảy ra **sẽ gây tử vong hoặc chấn thương nghiêm trọng nếu không phòng tránh.**



CẢNH BÁO: Chỉ tình huống nguy hiểm tiềm ẩn **có thể gây tử vong hoặc chấn thương nghiêm trọng nếu không phòng tránh.**



THẬN TRỌNG: Chỉ tình huống nguy hiểm tiềm ẩn **có thể gây chấn thương nhẹ hoặc vừa nếu không phòng tránh.**

LƯU Ý: Chỉ hành động không liên quan đến chấn thương cá nhân **có thể gây hư hỏng tài sản nếu không phòng tránh.**



Biểu thị nguy cơ bị điện giật.



Biểu thị nguy cơ hỏa hoạn.



Cảnh báo! Để giảm nguy cơ chấn thương, hãy đọc số hướng dẫn sử dụng.

Cảnh báo chung về an toàn cho máy điện cầm tay



CẢNH BÁO! Đọc kỹ mọi cảnh báo an toàn, hướng dẫn, hình minh họa và thông số kỹ thuật kèm theo máy điện cầm tay này. Việc không tuân

theo tất cả các hướng dẫn được liệt kê bên dưới có thể dẫn đến điện giật, cháy và/hoặc chấn thương nghiêm trọng.

Lưu giữ mọi cảnh báo và hướng dẫn để tham khảo sau này

Thuật ngữ “máy điện cầm tay” trong các cảnh báo đề cập đến máy điện cầm tay chạy bằng điện nguồn (có dây) hoặc máy điện cầm tay chạy bằng pin (không dây).

1. An toàn tại khu vực làm việc

- Giữ cho khu vực làm việc sạch sẽ và đủ ánh sáng.** Những khu vực bừa bộn hoặc thiếu ánh sáng dễ gây tai nạn.
- Không vận hành máy điện cầm tay trong các môi trường dễ cháy nổ, chẳng hạn như khi có chất lỏng, khí hoặc bụi dễ cháy.** Máy điện cầm tay tạo ra các tia lửa điện có thể gây cháy bụi hoặc bốc khói.
- Không cho trẻ em và người quan sát lại gần khi đang vận hành máy điện cầm tay.** Những lúc xao lãng có thể khiến bạn mất kiểm soát.

2. An toàn điện

- Phích điện của máy điện cầm tay phải vừa với ổ cắm. Không được sửa đổi phích điện dưới bất kỳ hình thức nào. Không được sử dụng các phích chuyên đổi với máy điện cầm tay có nối đất (tiếp đất).** Phích điện chưa sửa đổi và ổ cắm phù hợp sẽ giúp giảm nguy cơ bị điện giật.
- Tránh cơ thể tiếp xúc với các bề mặt được nối hoặc tiếp đất như đường ống, lò sưởi, bếp nướng và tủ lạnh.** Nguy cơ bị điện giật sẽ cao hơn nếu cơ thể bạn được nối hoặc tiếp đất.
- Không để các máy điện cầm tay ngoài trời mưa hoặc ở nơi ẩm ướt.** Nước thấm nhập vào máy điện cầm tay sẽ làm tăng nguy cơ bị điện giật.
- Không dùng dây điện sai mục đích. Tuyệt đối không sử dụng dây điện để mang, kéo hoặc rút phích cắm máy điện cầm tay. Để dây điện cách xa nguồn nhiệt, dầu mỡ, các cạnh sắc hoặc bộ phận di động.** Dây điện bị hỏng hoặc bị vướng sẽ làm tăng nguy cơ bị điện giật.
- Khi vận hành máy điện cầm tay ngoài trời, hãy sử dụng dây nối dài phù hợp với mục đích sử dụng ngoài trời.** Sử dụng dây điện phù hợp với mục đích sử dụng ngoài trời sẽ giúp giảm nguy cơ bị điện giật.
- Nếu bắt buộc phải vận hành máy điện cầm tay ở nơi ẩm ướt, hãy sử dụng nguồn điện được bảo vệ bởi thiết bị ngắt mạch tự động (RCD).** Sử dụng RCD giúp giảm nguy cơ bị điện giật.

3. An toàn cá nhân

- Hãy cảnh giác, chú ý vào những gì bạn đang làm và tỉnh táo khi vận hành máy điện cầm tay. Không được dùng máy điện cầm tay khi bạn đang mệt hoặc đang bị ảnh hưởng bởi ma túy, rượu**

- hoặc thuốc.** Chỉ một khoảng khắc mất tập trung trong khi vận hành máy điện cầm tay cũng có thể dẫn đến chấn thương cá nhân nghiêm trọng.
- Sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân. Luôn đeo kính bảo hộ.** Thiết bị bảo hộ như mặt nạ chống bụi, giày chống trượt, mũ cứng hoặc thiết bị bảo vệ tai, được sử dụng ở những điều kiện phù hợp, sẽ giúp giảm các chấn thương cá nhân.
 - Tránh vô tình bật máy. Đảm bảo công tắc nằm ở vị trí tắt trước khi nối với nguồn điện và/hoặc pin, khi cầm hoặc mang máy.** Việc cầm máy điện cầm tay với ngón tay đặt vào công tắc hoặc sạc pin cho máy điện cầm tay với công tắc đang bật có thể gây ra tai nạn.
 - Hãy tháo hết khóa điều chỉnh hoặc chia vận trước khi bật máy điện cầm tay.** Chia vận hoặc khóa còn lại gắn với bộ phận quay của máy điện cầm tay có thể dẫn đến chấn thương cá nhân.
 - Không được với tay quá xa. Hãy đứng ở tư thế thích hợp và luôn giữ thăng bằng.** Điều này giúp kiểm soát máy điện cầm tay tốt hơn trong các tình huống bất ngờ.
 - Mặc quần áo phù hợp. Không mặc quần áo rộng hoặc đeo đồ trang sức. Giữ cho tóc và quần áo tránh xa các bộ phận di động.** Quần áo rộng, đồ trang sức hoặc tóc dài có thể bị mắc vào các bộ phận di động.
 - Nếu cần thiết bị được cung cấp để kết nối các phương tiện hút hoặc gom bụi, phải đảm bảo những thiết bị này được kết nối và sử dụng đúng cách.** Sử dụng thiết bị gom bụi có thể giảm các nguy cơ liên quan đến bụi.
 - Không nên tự mãn vì đã dùng thành thạo máy mà bỏ qua các nguyên tắc an toàn của máy.** Một hành động bất cẩn cũng có thể gây ra thương tích nghiêm trọng trong tích tắc.
- #### 4. Sử dụng và bảo dưỡng máy điện cầm tay
- Không tác động mạnh lên máy điện cầm tay. Dùng máy điện cầm tay phù hợp cho từng mục đích sử dụng.** Máy điện cầm tay phù hợp sẽ giúp bạn làm việc hiệu quả và an toàn hơn theo đúng tốc độ được thiết kế.
 - Không dùng máy điện cầm tay nếu công tắc không bật và tắt được.** Mọi máy điện cầm tay không điều khiển được bằng công tắc đều rất nguy hiểm và cần phải sửa chữa.
 - Rút phích cắm khỏi nguồn điện và/hoặc tháo pin ra nếu có thể tháo rời khỏi máy điện cầm tay, trước khi thực hiện các điều chỉnh, thay đổi phụ kiện hoặc cất giữ máy điện cầm tay.** Các biện pháp an toàn phòng ngừa đó giúp giảm nguy cơ khởi động máy điện cầm tay một cách tình cờ.
 - Cất giữ các máy điện cầm tay không sử dụng xa tầm tay trẻ em và không cho phép những người không quen với máy điện cầm tay hoặc các hướng dẫn này vận hành máy điện cầm tay.** Máy điện cầm tay rất nguy hiểm đối với những người dùng chưa được huấn luyện.
 - Bảo trì các phụ kiện và máy điện cầm tay. Kiểm tra các bộ phận di động xem có bị lắp lệch hoặc kẹt không, các bộ phận có bị vỡ không và bất kỳ tình trạng nào khác có thể ảnh hưởng đến việc vận hành máy điện cầm tay. Nếu máy điện cầm tay bị hỏng, hãy sửa chữa trước khi sử dụng.** Rất nhiều tai nạn xảy ra do các máy điện cầm tay được bảo trì kém.
 - Đảm bảo các dao cắt luôn sắc và sạch sẽ.** Các dao cắt được bảo trì đúng cách với cạnh cắt sắc bén sẽ ít bị kẹt hơn và cũng dễ điều khiển hơn.
 - Sử dụng máy điện cầm tay, các phụ kiện và mũi khoan, v.v.. theo hướng dẫn này, chú ý đến các điều kiện làm việc và công việc cần thực hiện.** Dùng máy điện cầm tay sai mục đích có thể gây ra tình huống nguy hiểm.
 - Giữ các tay cầm và bề mặt cầm nắm luôn khô ráo, sạch sẽ và không dính dầu mỡ.** Các tay cầm và bề mặt cầm nắm trơn trượt không cho phép xử lý và kiểm soát máy an toàn trong những tình huống bất ngờ.
- #### 5. Bảo dưỡng
- Hãy để nhân viên bảo dưỡng có chuyên môn tiến hành bảo dưỡng máy điện cầm tay cho bạn và chỉ sử dụng các linh kiện thay thế chính hãng.** Điều này giúp đảm bảo duy trì được độ an toàn của máy điện cầm tay.

HƯỚNG DẪN AN TOÀN CHO MÁY CƯA GÓC

- ♦ **Mục đích sử dụng của máy cưa góc là để cưa gỗ hoặc các sản phẩm giống gỗ, không được sử dụng đĩa mài cho các máy cưa này để cắt các vật liệu chứa sắt như thanh, que, dầm, v.v.** Bụi mài sẽ làm cho các bộ phận chuyển động như vành

chấn dưới bị kẹt. Tia lửa từ thao tác mài sẽ làm cháy phần vành chấn dưới, miếng gắn làm rách cửa cũng như các bộ phận bằng nhựa khác.

- ♦ **Hãy sử dụng kẹp để đỡ phôi gia công bất cứ khi nào có thể. Nếu đỡ phôi gia công bằng tay, phải luôn giữ tay cách hai bên lưỡi của tối thiểu 100 mm. Không sử dụng máy cưa này để cắt các phôi quá nhỏ nên không thể kẹp chặt hoặc cầm tay.** Nếu để tay quá gần lưỡi cưa, rủi ro bị chấn thương do tiếp xúc với lưỡi cưa sẽ tăng lên.
- ♦ **Phôi gia công phải được giữ cố định và kẹp hoặc giữ ti vào tấm chắn và bàn. Trong mọi trường hợp, không đưa phôi gia công vào lưỡi cưa hoặc cắt "tự do".** Phôi gia công không được giữ chắc hoặc bị dịch chuyển có thể bị văng ra với tốc độ cao gây chấn thương.
- ♦ **Đẩy máy cưa qua phôi gia công. Không kéo máy cưa qua phôi gia công. Để thực hiện cắt, hãy nâng đầu máy cưa lên và kéo qua phôi gia công mà không cắt, khởi động động cơ, ấn đầu máy cưa xuống rồi đẩy máy cưa qua phôi gia công.** Cắt theo hướng đi về thân máy cưa để khiến lưỡi cưa leo lên trên phôi gia công và làm cho bộ phận lưỡi cưa văng mạnh về phía người vận hành.
- ♦ **Tuyệt đối không bao giờ được để tay quá đường cưa dự kiến dù là phía trước hay phía sau lưỡi cưa.** Việc đỡ phôi gia công bằng cách "bắt chéo tay", tức là giữ phôi gia công về bên phải lưỡi cưa bằng tay trái hoặc ngược lại rất nguy hiểm.
- ♦ **Không để tay đến gần hơn 100 mm phía sau tấm chắn từ bất kỳ bên nào của lưỡi cưa để lấy miếng gỗ thừa hoặc vì bất kỳ lý do nào khi lưỡi cưa đang quay.** Khoảng cách từ lưỡi cưa đang quay đến tay có thể sẽ nhìn rõ được và bạn có nguy cơ bị chấn thương nghiêm trọng.
- ♦ **Hãy kiểm tra phôi gia công trước khi cắt. Nếu phôi gia công bị cong hay vênh, hãy kẹp sao cho mặt bị cong bên ngoài hướng về phía tấm chắn. Không bảo đảm rằng giữa phôi gia công, tấm chắn và bàn không có khoảng trống dọc đường cắt.** Phôi gia công bị cong hoặc vênh có khả năng sẽ văng hoặc dịch chuyển và có khả năng gây kẹt lưỡi cưa đang quay khi đang cắt. Phôi gia công không được cố định hoặc vật lạ.
- ♦ **Không sử dụng máy cưa nếu chưa dọn sạch dụng cụ, miếng gỗ thừa, v.v...ngoại trừ phôi gia công.** Mảnh vụn nhỏ hoặc miếng gỗ bị rời ra hoặc các vật khác khi tiếp xúc với lưỡi cưa có khả năng bị văng ra với tốc độ cao.
- ♦ **Chỉ cắt một phôi gia công mỗi lần.** Nhiều phôi gia công xếp chồng lên nhau không được kẹp hoặc giữ đủ chắc có khả năng làm kẹt lưỡi cưa hoặc dịch chuyển khi đang cưa.
- ♦ **Hãy bảo đảm rằng máy cưa góc được gắn hoặc đặt trên bề mặt bằng phẳng và chắc chắn trước khi sử dụng.** Bề mặt làm việc bằng phẳng và chắc chắn sẽ giảm rủi ro máy cưa trở nên không ổn định.
- ♦ **Hãy lên kế hoạch cho công việc. Mỗi khi thay đổi thiết lập góc hay vát, hãy bảo đảm rằng tấm chắn điều chỉnh được đã được thiết lập đúng để đỡ phôi gia công và sẽ không gây cản trở cho lưỡi cưa hay hệ thống chắn.** Di chuyển lưỡi cưa qua hết đường cưa giả định mà không "BẬT" máy và không để bất kỳ phôi gia công nào trên bàn để bảo đảm sẽ không bị cản trở hoặc nguy hiểm cắt vào tấm chắn.
- ♦ **Cung cấp phần đỡ đầy đủ, ví dụ như phần mở rộng của bàn, bệ đỡ cưa, v.v. cho phôi gia công dài hơn hoặc rộng hơn mặt bàn.** Phôi gia công dài hơn hoặc rộng hơn mặt bàn có khả năng bị tuột nếu không được đỡ đầy đủ. Nếu bị tuột, phần phôi bị cắt ra hoặc phôi gia công có khả năng văng vành chấn dưới hoặc bị lưỡi cưa đang quay làm văng ra.
- ♦ **Không lấy người khác làm phần đỡ thay thế cho phần mở rộng của bàn hoặc đỡ thêm.** Việc đỡ không chắc chắn cho phôi gia công có khả năng làm lưỡi cưa bị kẹt hoặc phôi gia công dịch chuyển trong quá trình cắt, kéo bạn và người trợ giúp vào lưỡi cưa đang quay.
- ♦ **Không được để phần phôi bị cắt ra mắc kẹt vào hoặc ti vào lưỡi cưa đang quay dưới bất kỳ hình thức nào.** Nếu bị cô lập không gia, ví dụ như khi sử dụng chốt chặn chiều dài, phần phôi cắt ra có thể bị chèn vào lưỡi và văng mạnh ra.
- ♦ **Luôn sử dụng kẹp hoặc gá được thiết kế để đỡ đầy đủ vật liệu tròn như ống hoặc que.** Vật liệu dạng que hay bị cuộn khi đang cắt, khiến cho lưỡi cưa "cắn" vào và kéo phôi gia công lẫn tay bạn vào lưỡi cưa.

- ◆ **Hãy để lưới cửa đạt tối đa rồi mới cho tiếp xúc phôi gia công.** Việc này sẽ giảm rủi ro phôi gia công bị văng.
- ◆ **Nếu phôi gia công hoặc lưới cửa bị kẹt, hãy tắt máy cửa góc. Chờ các bộ phận di động dừng hẳn rồi ngắt nguồn điện và/ hoặc tháo pin. Sau đó, hãy xử lý để giải phóng vật liệu bị kẹt.** Tiếp tục cắt khi có phôi gia công bị kẹt có khả năng làm mất kiểm soát hoặc hư hỏng máy cửa góc.
- ◆ **Sau khi hoàn thành quá trình cắt, hãy nhả công tắc, giữ đầu máy cửa cúi xuống rồi chờ lưới cửa dừng hẳn rồi mới tháo phần phôi bị cắt ra.** Việc đưa tay lại gần lưới cửa đang quay theo quán tính rất nguy hiểm.
- ◆ **Hãy giữ chặt tay cầm khi thao tác cắt không hoàn chỉnh hoặc khi nhả công tắc trước khi đầu máy cửa ở vị trí cúi xuống hoàn toàn.** Thao tác phanh của máy cửa có thể khiến đầu lưới cửa bất thành linh bị kéo xuống phía dưới, gây rủi ro chấn thương.

QUY TẮC AN TOÀN BỔ SUNG CHO MÁY CỬA GÓC

- ◆ Máy được cung cấp kèm dây điện nguồn được thiết kế đặc biệt mà chỉ có nhà sản xuất hoặc đại lý dịch vụ được ủy quyền mới được thay.
- ◆ Không sử dụng máy cửa để cửa các vật liệu khác ngoài các vật liệu theo khuyến nghị của nhà sản xuất.
- ◆ Khi cắt nhựa, gỗ sơn mài và các vật liệu khác, phần vật liệu bị chảy ra có thể tích tụ trên răng và thân của lưới cửa, tăng nguy cơ khiến lưới cửa bị quá nhiệt và kẹt dính khi cửa.
- ◆ Không vận hành máy mà không có vành chắn được lắp vào vị trí, hoặc nếu vành chắn không hoạt động bình thường hoặc không được bảo trì đầy đủ.
- ◆ Bảo đảm rằng trục máy được giữ cố định và chắc chắn khi thực hiện cửa vật.
- ◆ Giữ khu vực sàn xung quanh sàn để máy gọn gàng và không có các vật dễ bay, ví dụ mảnh nhỏ và mảnh cắt rời.
- ◆ Sử dụng đúng lưới cửa được mài bén. Tuân theo ký hiệu tốc độ tối đa trên lưới cửa.
- ◆ Đảm bảo mọi núm khóa và tay kẹp đã được vận chặt trước khi bắt đầu bất kỳ thao tác nào.
- ◆ Tuyệt đối không đặt bất kỳ tay nào lên khu vực lưới cửa khi máy cửa đã được nối với nguồn điện.
- ◆ Tuyệt đối không cố gắng dừng máy khi chuyển động nhanh đột ngột bằng cách làm lưới cửa bị kẹt vào máy hoặc các phương tiện khác; tai nạn nghiêm trọng có thể xảy ra.
- ◆ Tham khảo tài liệu hướng dẫn trước khi sử dụng bất kỳ phụ kiện nào để biết thêm thông tin. Việc sử dụng phụ kiện không đúng cách có thể gây hư hỏng.
- ◆ Sử dụng giá đỡ hoặc đeo găng tay khi sử dụng lưới cửa.
- ◆ Đảm bảo rằng lưới cửa đã được lắp đúng trước khi sử dụng.
- ◆ Bảo đảm rằng lưới cửa xoay đúng chiều.
- ◆ Hãy cẩn thận khi đặt vào khe.
- ◆ Không sử dụng lưới cửa có đường kính lớn hơn hoặc nhỏ hơn đường kính được khuyến nghị. Để biết định mức lưới cửa phù hợp, tham khảo phần thông số kỹ thuật. Chỉ sử dụng lưới cửa được quy định trong hướng dẫn sử dụng này, tuân theo tiêu chuẩn EN 847-1.
- ◆ Xem xét sử dụng lưới cửa giảm tiếng ồn được thiết kế đặc biệt.
- ◆ Không sử dụng lưới cửa HSS.
- ◆ Không sử dụng lưới cửa bị nứt hoặc hư hỏng.
- ◆ Không sử dụng đĩa mài hoặc đĩa kim cương.
- ◆ Tuyệt đối không sử dụng máy cửa mà không có tấm tạo rãnh cửa.
- ◆ Nhấc lưới cửa ra khỏi tấm tạo rãnh cửa trong phôi gia công trước khi nhả công tắc.
- ◆ Không chèn bất cứ vật gì vào quạt để giữ trục động cơ.
- ◆ Vành chắn lưới cửa trên máy cửa sẽ tự động nâng lên khi trục hạ xuống; vành chắn này sẽ hạ xuống qua lưới cửa khi lấy nhà khóa đầu (cc) được nhấn.
- ◆ Không nâng vành chắn lưới cửa bằng tay trừ khi đã tắt máy cửa. Vành chắn có thể được nâng lên bằng tay khi lắp hoặc tháo lưới cửa hoặc khi kiểm tra máy cửa.
- ◆ Kiểm tra định kỳ để xem các khe thoát khí có được sạch sẽ và không có mảnh vụn hay không.

- ◆ Thay tấm tạo rãnh cửa khi bị mòn. Hãy tham khảo danh sách phụ kiện bảo dưỡng đính kèm.
- ◆ Rút dây điện của máy ra khỏi nguồn điện chính trước khi thực hiện bất kỳ công tác bảo trì nào hoặc khi thay lưới cửa.
- ◆ Tuyệt đối không thực hiện bất kỳ công tác vệ sinh hoặc bảo trì nào khi máy vẫn còn đang chạy và đầu cửa chưa ở vị trí nghỉ.
- ◆ Luôn lắp máy vào bàn gia công mỗi khi có thể.
- ◆ Phần trước của vành chắn được thiết kế nhiều khe hẹp để dễ quan sát khi cửa. Dù các khe này vốn đã giảm đáng kể các mảnh vụn văng ra, đây vẫn là các khe hở trên vành chắn và luôn phải đeo kính bảo hộ khi quan sát bằng các khe này.
- ◆ Nói máy cửa với thiết bị hút bụi khi cửa gỗ. Luôn xem xét các yếu tố ảnh hưởng đến việc tiếp xúc bụi như:
 - loại nguyên vật liệu sẽ được xử lý bằng máy (gỗ dăm sinh ra nhiều bụi hơn gỗ thường);
 - độ bén của lưới cửa;
 - điều chỉnh đúng lưới cửa;
 - máy hút bụi có vận tốc không khí không dưới 20 m/s.

Bảo đảm rằng bộ phận hút bụi, vách ngăn và máng được điều chỉnh đúng.

- ◆ Vui lòng lưu ý các yếu tố ảnh hưởng đến việc tiếp xúc tiếng ồn như sau:
 - sử dụng lưới cửa được thiết kế để giảm tiếng ồn phát ra;
 - chỉ sử dụng các lưới cửa đã được mài thật bén;
- ◆ Việc bảo trì máy phải được thực hiện định kỳ;
- ◆ Các lỗi của máy, bao gồm vành chắn và lưới cửa, phải được báo cáo ngay khi phát hiện;
- ◆ Sử dụng nguồn ánh sáng chung hoặc được thiết kế riêng;
- ◆ Bảo đảm rằng người vận hành được huấn luyện đầy đủ về việc sử dụng, điều chỉnh và vận hành máy.
- ◆ Bảo đảm rằng tất cả các miếng đệm và vòng trục chính phù hợp với mục đích sử dụng được nêu trong hướng dẫn này.

- ◆ Không lấy bất kỳ mảnh bị cắt rời hoặc các phần khác của phôi gia công ra khỏi khu vực cắt trong khi máy đang chạy và đầu cửa không ở vị trí nghỉ
- ◆ Tuyệt đối không cắt phôi gia công ngắn hơn 30 mm.
- ◆ Trong trường hợp không sử dụng bộ đỡ gia công phụ nào khác, theo thiết kế, máy có thể chấp nhận phôi gia công có kích cỡ:
 - Cao 90 rộng 305 dài 365 mm
 - Các phôi gia công dài hơn phải được đỡ bằng bàn gia công phụ phù hợp (bộ đỡ gia công). Luôn kẹp phôi gia công một cách an toàn.
- ◆ Trong trường hợp tai nạn hoặc máy bị hư hỏng, ngay lập tức tắt máy và ngắt nguồn điện.
- ◆ Báo cáo hỏng hóc và đánh dấu máy bằng hình thức phù hợp để ngăn không cho người khác sử dụng máy bị hỏng.
- ◆ Khi máy cửa bị chặn do lực dẫn tiến bất thường trong quá trình cắt, hãy tắt máy và rút dây điện của máy ra khỏi nguồn điện. Lấy phôi gia công ra và bảo đảm rằng lưới cửa có thể quay mà không bị chặn. Bật máy và bắt đầu hoạt động cắt mới bằng lực dẫn tiến được giảm đi.
- ◆ Tuyệt đối không cắt hợp kim nhẹ, đặc biệt là ma giê.
- ◆ Mỗi khi điều kiện cho phép, hãy lắp máy vào bàn gia công bằng bu lông.

CÁC NGUY CƠ KHÁC

Các nguy cơ có sau có thể phát sinh trong quá trình sử dụng máy cửa:

- chấn thương do chạm vào các bộ phận quay

Cho dù áp dụng các quy tắc an toàn liên quan và dùng các thiết bị an toàn cũng không thể tránh được một số nguy cơ khác. Những nguy cơ này gồm:

- Suy giảm thính lực.
- Nguy cơ xảy ra tai nạn do các phần hở của lưới cửa đang quay gây ra.
- Nguy cơ chấn thương khi thay đĩa cắt.
- Nguy cơ kẹp ngón tay khi mở vành chắn.
- Các mối nguy hại về sức khỏe do hít phải nhiều bụi khi cửa gỗ, đặc biệt là gỗ sồi, gỗ dẻ gai và gỗ ép.

Các yếu tố sau làm tăng nguy cơ gây ra vấn đề về hô hấp:

- Không có máy hút bụi nào được nối với cửa khi cửa gỗ.
- Hút bụi không đầy đủ do bộ lọc xả gây ra.

AN TOÀN ĐIỆN

Máy chỉ hoạt động ở một mức điện áp. Nhớ kiểm tra xem nguồn điện có phù hợp với điện áp trên bảng công suất hay không.



Máy Stanley được trang bị công nghệ cách điện kép, do đó không cần phải nối đất.

Khi dây điện bị hỏng, hãy gửi tới trung tâm bảo hành của STANLEY để được thay thế bằng dây điện đặc biệt có sẵn.

SỬ DỤNG DÂY ĐIỆN NÓI DÀI

Nếu cần dùng dây điện nối dài, hãy sử dụng loại dây 3 lõi được chấp nhận phù hợp với công suất đầu vào của máy (xem phần **Thông số kỹ thuật**). Kích thước dây dẫn tối thiểu là 1,5 mm²; chiều dài tối đa là 30 m. Khi sử dụng lõi quấn dây điện, luôn trải hết dây ra.

Diện tích mặt cắt ngang của dây (mm ²)	Dòng điện định mức của dây (Ampe)
0,75	6
1,00	10
1,50	15
2,50	20
4,00	25

Chiều dài dây (m)						
	7,5	15	25	30	45	60

Điện áp	Ampe	Dòng điện định mức của dây (Ampe)					
110~127	0 - 2,0	6	6	6	6	6	10
	2,1 - 3,4	6	6	6	6	15	15
	3,5 - 5,0	6	6	10	15	20	20
	5,1 - 7,0	10	10	15	20	20	25
	7,1 - 12,0	15	15	20	25	25	-
230	12,1 - 20,0	20	20	25	-	-	-
	0 - 2,0	6	6	6	6	6	6
	2,1 - 3,4	6	6	6	6	6	6
	3,5 - 5,0	6	6	6	6	10	15
	5,1 - 7,0	10	10	10	10	15	15

	7,1 - 12,0	15	15	15	15	20	20
	12,1 - 20,0	20	20	20	20	25	-

KÝ HIỆU TRÊN MÁY

Ngoài các biểu tượng dùng trong sổ hướng dẫn sử dụng, trên máy còn có các ký hiệu sau:

	CẢNH BÁO! Để giảm nguy cơ chấn thương, người dùng phải đọc hướng dẫn sử dụng.
	Đeo kính bảo hộ.
	Đeo thiết bị bảo vệ tai.
	Đeo mặt nạ chống bụi.
	Đề tay tránh xa khu vực này

V	Vôn		Dòng Một chiều
A	Ampe	n_0	Tốc độ không tải
Hz	Hertz		Thiết kế cách điện kép
W	Watt		Dây nối đất
min	phút		Biểu tượng cảnh báo an toàn
	Dòng Xoay chiều	/min.	Số Vòng quay hoặc Số lần Qua lại trong một phút

Vị trí Mã Ngày (Hình 1)

Mã ngày, bao gồm cả năm sản xuất, được in trên vỏ máy.

Ví dụ: 2019 XX XX

Năm sản xuất

THÙNG DỰNG CHỨA

- 1 Máy cưa góc
- 1 Lưỡi cưa lê được cất trong túi cưa lê
- 1 Lưỡi cưa
- 1 Túi chứa bụi
- 1 Kẹp dẹt
- 1 Bộ đỡ sau
- 1 Sổ hướng dẫn sử dụng

- ♦ Kiểm tra máy, các bộ phận hoặc phụ kiện xem có bị hư hỏng do quá trình vận chuyển hay không.
- ♦ Dành thời gian đọc kỹ và hiểu rõ hướng dẫn sử dụng trước khi vận hành máy.

Mô tả (Hình 1, 2, 3, 5, 6, 12, 23, 27, 28)



CẢNH BÁO: Không được sửa đổi máy điện cầm tay hoặc bất kỳ bộ phận nào liên quan. Việc sửa đổi có thể làm hỏng máy điện cầm tay hoặc gây chấn thương cá nhân.

- a. Cần điều khiển
- b. Vành chắn dưới
- c. Tấm chắn bên phải
- d. Bàn
- e. Núm khóa góc
- f. Thang đo góc
- g. Chân đế
- h. Núm mở rộng
- i. Cờ lê
- j. Lỗ lắp máy vào bàn gia công
- k. Núm kẹp tấm chắn
- l. Công tắc khởi động
- m. Tay cầm vận chuyển
- n. Miệng chắn bụi
- o. Chốt khóa
- p. Núm điều chỉnh kẹp góc vát
- q. Thước đo vát
- r. Mấu cầm tay
- s. Tấm tạo rãnh cửa
- t. Chốt góc
- u. Mã ngày
- v. tấm chắn bên trái
- w. Nắp chốt
- x. Khóa trục chính
- y. Lỗ dành cho ổ khóa móc
- aa. Chốt chặn điều chỉnh vị trí góc vát
- bb. Công tắc LED
- cc. Điểm dừng điều chỉnh vị trí thẳng đứng
- dd. Cần khóa
- ee. Chốt chặn chiều dài
- ff. Túi chứa bụi
- gg. Kẹp dọc
- ii. Bộ đỡ gia công
- mm. Bộ đỡ sau
- aaa. Tay cầm sau
- bbb. Chân đỡ tay cầm góc
- ccc. Núm kẹp bộ đỡ gia công
- ddd. Núm khóa ray
- fff. Núm khóa góc vát
- ggg. Bộ điều khiển chốt chặn trượt

LẮP RÁP VÀ ĐIỀU CHỈNH



CẢNH BÁO: Để giảm nguy cơ chấn thương, hãy tắt máy và ngắt nguồn điện trước khi tiến hành tháo lắp phụ kiện, trước khi điều chỉnh hoặc thay đổi chế độ cài đặt hoặc khi tiến hành sửa chữa. Đảm bảo công tắc khởi động ở vị trí OFF. Việc vô tình khởi động có thể gây ra chấn thương.

Tháo kiện (Hình 2, 4, 5, 6)

- ◆ Cần thận lấy máy cửa ra khỏi vật liệu đóng gói bằng cách sử dụng tay cầm vận chuyển (m) và tay cầm sau (aaa).
- ◆ Sử dụng chìa vận lưỡng (i) đi kèm để gắn bộ đỡ sau (mm) vào phía sau chân đế (g).
- ◆ Ấn nhẹ cần điều khiển (a) và kéo chốt khóa (o), như trong hình.
- ◆ Giảm áp suất dần và nâng tay gạt lên độ cao tối đa.

Lắp vào bàn gia công (Hình 7)

- ◆ Cả bốn chân đều có lỗ (j) để tạo điều kiện thuận lợi cho việc lắp máy vào bàn gia công. Luôn lắp máy cửa chắc chắn nhằm tránh xô dịch. Để tăng tính di động của máy, có thể lắp máy vào một tấm gỗ dán dày 15 mm hoặc mỏng hơn, sau đó kẹp vào bộ đỡ gia công hoặc chuyển tới khu vực làm việc khác và kẹp lại.
- ◆ Khi lắp máy cửa vào tấm gỗ dán, phải đảm bảo rằng các vít lắp không nhô ra bên dưới tấm gỗ. Tấm gỗ phải khớp với bộ đỡ gia công. Khi kẹp máy cửa vào bất kỳ bề mặt gia công nào, chỉ phần kẹp trên giá kẹp lồi lên tại vị trí của các lỗ vít lắp. Kẹp tại các điểm khác có thể gây cản trở công tác vận hành máy cửa.
- ◆ Để ngăn chặn quá trình vận hành bị kẹt hoặc không chính xác, đảm bảo bề mặt lắp không bị cong vênh hoặc không bằng phẳng. Nếu máy cửa bị rung trên bề mặt, hãy đặt một miếng đệm mỏng dưới một chân máy cửa cho đến khi máy cửa được cố định chắc chắn trên bề mặt lắp.

Lắp lưỡng cửa (Hình 8, 9, 10)



Cảnh báo: Để giảm nguy cơ chấn thương, hãy tắt máy và ngắt nguồn điện trước khi tiến hành tháo lắp phụ kiện, trước khi điều chỉnh hoặc

thay đổi chế độ cài đặt hoặc khi tiến hành sửa chữa. Đảm bảo công tắc khởi động ở vị trí OFF. Việc vô tình khởi động có thể gây ra chấn thương.

- ♦ Tuyệt đối không nhấn chốt khóa trực chính xuống trong khi lưới cửa đang quay hoặc quay theo quán tính.
- ♦ Không cắt kim loại chứa sắt (chứa sắt hoặc thép) hoặc khối xây hoặc sản phẩm xi măng thô bằng máy cưa góc này.
- ♦ Phải sử dụng lưới cắt tương ứng với từng loại vật liệu khác nhau.

1. Khi vành chắn dưới được nâng lên, nói lỏng vít đỡ vành chắn (kk) cho đến khi thanh đỡ vành chắn (ll) nâng lên đủ cao để đưa vít khóa lưới cửa (nn) vào.
2. Một tay ấn vào nút khóa trực chính (x) và tay kia dùng chìa vặn vít (i) đi kèm để nói lỏng vít khóa lưới cửa (nn) bằng cách xoay theo chiều kim đồng hồ.



CẢNH BÁO: Để sử dụng khóa trực chính, nhấn chốt như trong hình và vặn trực chính bằng tay cho đến khi cảm thấy khóa đã vào vị trí.

Tiếp tục nhấn giữ nút khóa để ngăn không cho trực chính xoay

3. Tháo vít khóa lưới cửa (nn) và vòng trực tâm bên ngoài (pp).
4. Lắp lưới cửa (oo) vào để lưới cửa (uu) nằm ngay trên vòng trực tâm bên trong (rr), bảo đảm rằng các răng ở cạnh dưới của lưới cửa chỉ về phía sau máy cưa (quay về phía ngược với người vận hành).
5. Lắp vòng trực tâm bên ngoài (pp).
6. Cần thận siết chặt vít khóa lưới cửa (nn) bằng cách vừa vặn ngược chiều kim đồng hồ vừa giữ cho khóa trực chính vào vị trí bằng tay kia.
7. Đưa thanh đỡ vành chắn (ll) về vị trí ban đầu và vặn chặt vít đỡ vành chắn (kk) lại để giữ thanh đỡ ở đúng vị trí.



CẢNH BÁO! Hãy chú ý chỉ thay lưới cửa bằng cách được quy định. Chỉ sử dụng các lưới cửa được quy định trong phần **Thông số kỹ thuật.**



CẢNH BÁO! Thanh đỡ vành chắn (ll) phải được để lại vị trí ban đầu và vít đỡ vành chắn (kk) phải được siết chặt trước khi bật máy cưa.



CẢNH BÁO! Nếu không làm theo, vành chắn có thể tiếp xúc với lưới cửa đang quay, dẫn đến hư hỏng máy cưa và chấn thương cá nhân nghiêm trọng.

Máy cưa góc của bạn đã được điều chỉnh chính xác khi xuất xưởng. Nếu phải điều chỉnh lại do quá trình vận chuyển và xử lý hoặc vì lý do nào khác theo yêu cầu, hãy làm theo các bước dưới đây để điều chỉnh máy cưa của bạn. Một khi đã được thực hiện, các điều chỉnh này vẫn chính xác.

Kiểm tra và điều chỉnh thước đo góc (Hình 11, 12, 13)

1. Nói lỏng núm khóa góc (e) và nhấn chốt góc (t) xuống để nhả tay cầm góc. Lắc tay cầm góc cho đến khi lấy vào vị trí góc 0°. Không được khóa núm khóa góc (e).
2. Nhấn đầu xuống cho đến khi lưới cửa vừa chạm (các) tấm tạo rãnh cửa.
3. Đặt thước ê ke (tt) tựa vào tấm chắn bên trái (v) và lưới cửa (oo) (Hình 11).



CẢNH BÁO: Không để các đầu răng lưới cửa tiếp xúc với thước ê ke.

Nếu cần điều chỉnh, hãy làm như sau:

4. Vặn chặt núm khóa góc (e). Nói lỏng núm kẹp tấm chắn (k), tháo tấm chắn bên trái (v) và tấm chắn bên phải (c).
5. Nói lỏng 4 bu lông lục giác phía sau tấm chắn, điều chỉnh tấm chắn sao cho đủ để tỷ vào thước ê ke (tt).
6. Siết chặt bu lông lục giác và lắp tấm chắn bên.

Kiểm tra và điều chỉnh lưới cửa so với bàn (Hình 14, 15, 16)

1. Nói lỏng núm kẹp góc vát (p).
2. Nhấn tay cầm góc về bên phải để bảo đảm vuông góc với chốt chặn vị trí góc (z) nằm trên chốt chặn điều chỉnh vị trí thẳng đứng (bb) rồi siết núm kẹp góc vát.
3. Nhấn đầu xuống cho đến khi lưới cửa vừa chạm (các) tấm tạo rãnh cửa.
4. Đặt thước ê ke (tt) lên bàn gia công và phía trên lưới cửa (oo) (Hình 15).



CẢNH BÁO: Không để các đầu răng lưới cửa tiếp xúc với thước ê ke.

Nếu cần điều chỉnh, hãy làm như sau:

- Nới lỏng ốc khóa (ww) một vài vòng và vặn vít chặn điều chỉnh vị trí góc vát (cc) vào hoặc ra cho đến khi kim chỉ (xx) chỉ góc 45° so với chốt chặn vị trí góc nằm trên chốt chặn điều chỉnh vị trí góc vát.
- Vừa siết chặt ốc khóa (ww) vừa giữ cố định vít chặn (cc).
- Nếu kim chỉ góc vát (xx) không chỉ đúng vị trí không trên thước đo góc vát (q), hãy nới lỏng vít (yy) giữ chặt kim chỉ và di chuyển kim chỉ nếu cần.

Điều chỉnh tấm chắn (Hình 17)

Có thể điều chỉnh phần trên của tấm chắn để không bị vướng, cho phép cửa góc vát 45° trái/phải và 0°.

Để điều chỉnh tấm chắn bên trái (v) và tấm chắn bên phải (c):

- Nới lỏng núm kẹp tấm chắn (k) rồi trượt tấm chắn về bên trái hoặc bên phải.
- Chạy không tải khi tắt máy cưa và kiểm tra khoảng trống để không bị vướng. Điều chỉnh tấm chắn gắn với lưỡi cưa ở mức phù hợp để có thể đỡ phơi gia công tối đa mà không làm vướng chuyển động nâng lên và hạ xuống của trục.
- Vặn chặt núm.



CẢNH BÁO: Rãnh dẫn hướng (zz) có thể bị mòn cưa bít lại. Hãy sử dụng que hoặc khí nén để làm sạch rãnh dẫn hướng.

Kiểm tra và điều chỉnh góc vát (Hình 17, 18, 19)

- Nới lỏng núm kẹp tấm chắn bên trái (k) rồi trượt phần trên của tấm chắn bên trái về bên trái xa hết mức có thể.
- Nới lỏng núm kẹp góc vát (b) và di chuyển tay cầm máy cưa về bên trái 45° so với vị trí góc vát.

Nếu cần điều chỉnh, hãy làm như sau:

- Nới lỏng ốc khóa (ww) một vài vòng và vặn vít chặn điều chỉnh vị trí góc vát (aa) vào hoặc ra cho đến khi kim chỉ (xx) chỉ góc 45° so với chốt chặn vị trí góc nằm trên chốt chặn điều chỉnh vị trí góc vát.
- Vừa siết chặt ốc khóa (ww) vừa giữ vít chặn (aa) cố định.

- Để có góc vát phải 0° hoặc góc vát trái/phải 45°, phải điều chỉnh hai vít chốt chặn điều chỉnh sao cho trục cưa có thể di chuyển theo mức độ cần thiết.

Điều chỉnh chốt chặn độ sâu (cửa rãnh) (Hình 20)

Đây là thao tác cần thiết nếu muốn cửa rãnh. Di chuyển tấm chặn độ sâu (hhh) đến chỗ như trong Hình 20.

- Dùng tay cầm nghiêng **đầu** máy cưa ở vị trí sao cho đạt được độ sâu yêu cầu của đường rãnh.
- Vặn vít điều chỉnh (ss) theo chiều kim đồng hồ cho đến khi đầu vít chạm vào chốt chặn vỏ máy.
- Từ từ nhấc tay cầm cưa lên.

Đưa tấm chốt chặn độ sâu (hhh) trở lại vị trí ban đầu sau khi đã cưa rãnh xong.

Đảm bảo rằng lưỡi cưa không chạm vào bất kỳ bộ phận nào của sàn hoặc rãnh cưa.

Khởi động vành chắn và Quan sát

Vành chắn lưỡi cưa trên máy cưa được thiết kế sao cho có thể tự động nâng lên khi trục hạ xuống và hạ xuống qua lưỡi cưa khi trục nâng lên.

Vành chắn có thể được nâng lên bằng tay khi lắp hoặc tháo lưỡi cưa hoặc khi kiểm tra máy cưa. **KHÔNG NÂNG VÀNH CHẮN LƯỖI CỬA BẢNG TAY TRỪ KHI ĐÃ TẮT MÁY CỬA.**

LƯU Ý: Các thao tác cắt đặc biệt nhất định yêu cầu bạn phải nâng vành chắn bằng tay. Phần trước của vành chắn được thiết kế nhiều khe hẹp để dễ quan sát khi cưa. Dù các khe này vốn đã giảm đáng kể các mảnh vụn văng ra, đây vẫn là các khe hở trên vành chắn và luôn phải đeo kính bảo hộ khi quan sát bằng các khe này.

Phanh điện tự động

Máy cưa của bạn được trang bị phanh điện tự động có chức năng dừng lưỡi cưa sau khi được nhà kích hoạt 10 giây. Khoảng thời gian này có thể điều chỉnh được.

Tùy trường hợp, có thể có một khoảng thời gian trì hoãn sau khi nhà kích hoạt để sử dụng phanh. Trong các trường hợp hiếm gặp, phanh có thể không hoàn toàn không phanh được và lưỡi cưa sẽ quay theo quán tính rồi dừng lại.

Nếu trường hợp trì hoãn hoặc “không hiệu quả” xảy ra, hãy bật và tắt máy cưa 4 hoặc 5 lần. Nếu tình trạng vẫn tiếp diễn, hãy để trung tâm

dịch vụ được ủy quyền của STANLEY thực hiện bảo dưỡng máy.

Luôn bảo đảm rằng lưỡi cưa đã dừng trước khi lấy ra khỏi tấm tạo rãnh cưa. Phan không phải là chức năng thay thế cho vành chắn, để bảo đảm an toàn cho bản thân, hãy tập trung chú ý hoàn toàn vào máy cưa.

Điều chỉnh tấm tạo rãnh cưa

Để điều chỉnh tấm tạo rãnh cưa, hãy nới lỏng vít giữ cố định tấm tạo rãnh cưa. Điều chỉnh tấm tạo rãnh cưa đến càng gần càng tốt mà không cản trở chuyển động của lưỡi cưa.

Chổi than (Hình 1)



CẢNH BÁO: Để giảm nguy cơ chấn thương cá nhân nghiêm trọng, hãy tắt máy và ngắt nguồn điện trước khi thử di chuyển, thay đổi phụ kiện hoặc thực hiện bất kỳ điều chỉnh nào.

Kiểm tra chổi than thường xuyên bằng cách rút phích cắm máy, tháo nắp giữ chổi (W) đang giữ cụm bộ phận chổi bằng lò xo. Giữ cho chổi được sạch sẽ và trượt tự do trong giá đỡ. Luôn thay chổi đã sử dụng theo cùng chiều trong giá đỡ theo đúng chiều trước khi tháo.

Chỉ sử dụng các chổi STANLEY giống nhau. Sử dụng đúng loại chổi là điều kiện thiết yếu để phan điện hoạt động tốt. Cần phải chạy không tải công cụ trong 10 phút trước khi sử dụng. Phan điện có thể hoạt động thất thường cho đến khi chổi được đặt đúng vị trí. Khi chạy không tải, không gài, dán hoặc khóa công tắc khởi động ở vị trí bật bằng bất kỳ cách nào.

Núm khóa ray (Hình 2)

Núm khóa ray (ddd) giúp bạn khóa đầu cưa chắc chắn mà không bị trượt vào ray. Đây là tính năng cần thiết khi cần thực hiện một số đường cắt nhất định hoặc vận chuyển máy cưa.

Chốt chặn trượt (Hình 21)

Bộ điều khiển chốt chặn trượt (ggg) giúp định vị ray máy cưa để có thể cắt khuôn dọc lớn nhất có thể. **HÃY LUÔN SIẾT CHẶT NÚM KHÓA RAY KHI SỬ DỤNG CHỐT CHẶN TRƯỢT ĐỂ TRÁNH HỆ THỐNG TRƯỢT DỊCH CHUYỂN KHÔNG CHỦ ĐÍCH**

Chốt khóa đầu (Hình 6)

Để khóa đầu máy cưa vào vị trí cúi xuống, hãy nhấn đầu xuống, đẩy chốt (o) vào vị trí và thả đầu máy cưa. Việc này sẽ giữ cố định an

toàn cho đầu máy cưa ở vị trí cúi xuống để di chuyển từ nơi này đến nơi khác. Để nhả, hãy nhấn đầu máy cưa xuống rồi rút chốt ra.

SỬ DỤNG



Cảnh báo: Luôn tuân thủ các hướng dẫn và quy tắc hiện hành về an toàn.



CẢNH BÁO: Để giảm nguy cơ chấn thương cá nhân nghiêm trọng, hãy tắt máy và ngắt điện trước khi thực hiện bất kỳ điều chỉnh nào hoặc tháo/lắp các đồ gá hoặc phụ kiện.

Bảo đảm máy được đặt ở vị trí mà bạn cảm thấy thuận tiện về độ cao và độ ổn định của bàn gia công. Khu vực để máy phải được chọn sao cho người vận hành có khả năng quan sát tổng thể tốt và có đủ không gian di chuyển tự do xung quanh máy để có thể xử lý phối gia công mà không bị cản trở.

Để giảm ảnh hưởng của tình trạng rung, bảo đảm nhiệt độ môi trường không quá lạnh, máy và phụ kiện được bảo trì đầy đủ và kích cỡ phối gia công phù hợp với máy này.

Trước khi vận hành

- ◆ Lắp lưỡi cưa phù hợp. Không sử dụng lưỡi cưa đã bị mòn quá mức. Tốc độ quay tối đa của máy không được vượt quá tốc độ của lưỡi cưa.
- ◆ Không cố cắt các mảnh quá nhỏ.
- ◆ Để lưỡi cưa cắt tự do. Không được cố nhấn vào.
- ◆ Để động cơ đạt tốc độ tối đa trước khi cắt.
- ◆ Bảo đảm tắt cả các núm khóa và tay cầm kẹp được siết chặt.
- ◆ Giữ chặt phôi gia công.
- ◆ Dù máy cưa này có thể cắt gỗ và nhiều loại vật liệu không chứa sắt nhưng chúng tôi chỉ đưa ra các vấn đề trong cắt gỗ. Có thể áp dụng các hướng dẫn tương tự cho các loại vật liệu khác. **KHÔNG CẮT VẬT LIỆU CHỨA SẮT (SẮT VÀ THÉP) HOẶC KHỐI XÂY BẰNG MÁY CƯA.** Không sử dụng bất kỳ lưỡi cưa nhám nào.
- ◆ Bảo đảm có lớp sàn tấm tạo rãnh cưa. Không sử dụng máy nếu khe tạo rãnh cưa rộng hơn 12 mm.
- ◆ Tuyệt đối không cắt phôi gia công ngắn hơn 30 mm (Hình 22).

Bật và tắt (Hình 23)

Đề bật máy cửa, gạt cần khóa (dd) sang trái, sau đó nhấn công tắc khởi động (l). Máy sẽ chạy khi bấm công tắc. Đề cánh quay đến tốc độ vận hành tối đa trước khi cắt. Đề tắt máy cửa, nhả công tắc khởi động (l) Đề cánh dừng hẳn trước khi nâng đầu máy lên. Không có các quy định về khóa công tắc khởi động. Có một ổ (y) trên công tắc công tắc khởi động để gắn ổ khóa để khóa tắt máy.

Hệ thống đèn làm việc LED (Hình 1, 23)

Hệ thống đèn làm việc LED được trang bị công tắc bật/tắt (bb) riêng với công tắc khởi động của máy cửa góc. Đèn không phải bật thì mới có thể vận hành máy cửa.

Để cắt theo đường bút chì có sẵn trên tấm gỗ:

1. Bật công tắc (bb) rồi kéo tay cầm vận hành (a) xuống để đưa lưỡi cửa đến gần tấm gỗ. Bóng của lưỡi cửa sẽ xuất hiện trên tấm gỗ.
2. Căn chỉnh đường bút chì sao cho thẳng với mép của bóng của lưỡi cửa. Bạn có thể sẽ phải điều chỉnh các góc nghiêng hoặc góc vát để khớp chính xác với đường bút chì.

Vị trí cơ thể và tay

Đặt cơ thể và tay ở vị trí phù hợp khi vận hành máy cửa góc, việc này giúp thực hiện thao tác cắt dễ dàng, chính xác và an toàn hơn.

- ♦ Không đặt tay gần khu vực cửa.
- ♦ Đặt tay cách lưỡi cửa từ 150 mm trở lên.
- ♦ Giữ chặt phôi gia công trên bàn máy và tấm chắn khi cắt. Để tay ở đúng vị trí cho tới khi nhả công tắc và lưỡi cửa dừng hoàn toàn.
- ♦ Luôn chạy không tải trước khi hoàn thành thao tác cắt để bạn có thể kiểm tra được đường chạy của lưỡi cửa.
- ♦ Không bắt chéo tay.
- ♦ Dừng vững trên sàn và đảm bảo cân bằng.
- ♦ Khi di chuyển trục cửa về bên trái và bên phải, di chuyển cơ thể theo và dừng hơi lệch về phía cạnh lưỡi cửa.
- ♦ Quan sát qua khe của vành chắn theo vạch bút chì.

Cắt bằng máy cửa

Khi cắt bất kỳ phôi gia công nào có diện tích lớn hơn **82 x 110mm (82 x 74 mm ở góc 450)**, hãy nói lỏng núm khóa ray (ddd) và sử dụng chuyển động xuống lùi xuống ra.

Đưa máy cửa về phía bạn, hạ đầu máy cửa xuống phôi gia công rồi từ từ đẩy máy cửa lùi

để hoàn thành đường cắt. Không được để máy cửa tiếp xúc với phần trên của phôi gia công khi rút ra. Máy cửa có thể chạy về phía bạn, có khả năng gây thương tích trên cơ thể hoặc làm hư hỏng phôi gia công.

Nếu không sử dụng tính năng trượt, hãy bảo đảm rằng đầu cửa được đẩy lùi xa hết sức có thể và núm khóa ray được siết chặt. Việc này sẽ ngăn không cho máy cửa trượt dọc ray khi xử lý phôi gia công.

LƯU Ý: Dù máy cửa này có thể cắt gỗ và nhiều loại vật liệu không chứa sắt nhưng chúng tôi chỉ đưa ra các vấn đề trong cắt gỗ. Hướng dẫn này cũng được áp dụng cho các loại vật liệu khác. **Không cắt kim loại chứa sắt (chứa sắt hoặc thép) hoặc khối xây bằng máy cửa này.** Không sử dụng bất kỳ lưỡi cửa nhám nào.

Xẻ dọc theo chiều thẳng đứng (Hình 1, 2, 24)

LƯU Ý: Luôn sử dụng lưỡi cửa 254 mm để có được khả năng cắt mong muốn.

1. Nói lỏng núm khóa góc (e) và nhấn chốt góc (t) xuống để nhả tay cầm góc.
2. Đặt chốt góc xiên ở vị trí 0° rồi siết núm khóa góc (e).
3. Đặt miếng gỗ sẽ được cắt tựa vào tấm chắn (c, v).
4. Giữ tay cầm vận hành (e) và nhấn cần khóa (dd) sang trái.
5. Nhấn công tắc khởi động (l) để khởi động động cơ.
6. Nhấn đầu xuống để lưỡi cửa cắt xuyên qua tấm gỗ và đi vào (các) tấm tạo rãnh cửa bằng nhựa.
7. Sau khi cửa xong, nhả công tắc rồi chờ cho đến khi lưỡi cửa dừng hẳn rồi mới đưa đầu máy trở lại vị trí ban đầu.

Cắt xẻ góc vát thẳng đứng (Hình 1, 2, 25)

1. Nói lỏng núm khóa góc (e) và nhấn chốt góc (t) xuống. Di chuyển đầu cắt qua trái hoặc phải đến góc yêu cầu.
2. Chốt góc sẽ tự động vào vị trí 0°, 15°, 22,5°, 31,6° và 45°. Nếu cần góc ở giữa các vị trí góc này hoặc góc 52°, hãy giữ chặt đầu và khóa chặt bằng cách siết núm khóa góc(e).
3. Luôn bảo đảm rằng lấy khóa góc được khóa chặt trước khi cắt.
4. Tiếp tục như với đường cửa xẻ thẳng đứng.



CẢNH BÁO: Khi cưa vát đầu miếng gỗ ra miếng cắt rời nhỏ, hãy đặt miếng gỗ sao cho bảo đảm miếng cắt rời nằm bên phía lưỡi cưa có góc lớn hơn của tấm chắn; tức là, vát bên trái, miếng cắt rời bên phải - vát bên phải, miếng cắt rời bên trái.

Cắt vát (Hình 1, 2, 26)

Các góc vát có thể được cài từ 45° phải đến 45° trái và có thể được cắt bằng cách sử dụng tay cầm góc được thiết lập ở mức từ không đến 45° bên phải hoặc bên trái.

1. Nới lỏng núm kẹp tấm chắn bên trái (k) rồi trượt phần trên của tấm chắn bên trái (v) về bên trái xa hết mức có thể. Nới lỏng núm của núm kẹp góc vát (p) rồi cài góc vát như mong muốn.
2. Siết chặt núm kẹp góc vát (p).
3. Tiếp tục như với đường cưa xẻ thẳng đứng.

Máy cưa có hai chỗ điều chỉnh góc vát 45°, một nằm bên trái và một nằm bên phải. Quy trình cho cả hai tương tự như nhau.

Tính năng ngắt góc vát 0° (Hình 27)

Tính năng ngắt chốt chặn góc vát giúp bạn vát máy cưa về bên phải quá vị trí 0°. Khi được kích hoạt, máy cưa sẽ tự động dừng ở 0° khi đưa lên từ bên trái. Để tạm thời di chuyển quá 0° về bên phải, hãy kéo núm khóa góc vát (fff). Khi nhả núm, tính năng sẽ được kích hoạt lại. Có thể khóa núm khóa góc vát bằng cách vận núm 90°. Khi ở 0°, tính năng ngắt sẽ được khóa cố định vào vị trí. Để kích hoạt tính năng ngắt, hãy vát máy cưa về bên trái một chút.

Chất lượng cắt

Độ nhẵn của mọi vết cắt tùy thuộc vào nhiều yếu tố khác nhau, ví dụ như vật liệu được cắt. Khi muốn đạt độ nhẵn cao nhất cho khuôn hoặc công tác yêu cầu chính xác khác, hãy sử dụng loại lưỡi cưa sắc (60 răng bằng cacbua) đối với gỗ, lưỡi cưa sắc (80-120 răng bằng cacbua) đối với nhôm, ngay cả tốc độ cắt cũng sẽ giúp đem lại kết quả mong muốn.



CẢNH BÁO: Đảm bảo vật liệu được cắt không bị biến dạng khi cắt; đảm bảo cố định kẹp đúng vị trí. Luôn để lưỡi cưa dừng hẳn rồi mới nâng trục lên. Nếu có các sợi gỗ nhỏ văng ra sau khi gia công, hãy dán băng dính che chắn trên tấm gỗ ở vị trí sẽ tiến hành cắt. Cưa qua phần dán băng dính và cẩn thận tháo băng dính khi hoàn tất.

Cắt nhiều phi gia công có cùng chiều dài (Hình 28)

Có thể sử dụng chốt chặn chiều dài (ee) để cưa

nhiều phi gia công đến cùng chiều dài một cách dễ dàng.

Chốt chặn chiều dài được gắn trên bộ đỡ gia công (ii) của máy cưa.

- Mở chốt chặn chiều dài (ee)
- Cài đặt bộ đỡ gia công (ii) của máy cưa đến chiều dài yêu cầu

Mở rộng bàn cưa (Hình 28)

1. Luôn sử dụng giá đỡ phi gia công dài.
2. Để đạt được kết quả tốt nhất, sử dụng giá đỡ gia công kéo dài (ii) để có thể tăng độ rộng bàn máy cưa. Đỡ các phi gia công dài bằng cách sử dụng các biện pháp phù hợp như giá cưa hoặc các thiết bị tương tự nhằm tránh làm rơi các phần cuối.
3. Nới lỏng núm (h), mở rộng bộ đỡ gia công (ii) đến mức cần thiết. Sau đó, siết chặt núm (h).

Kẹp phi gia công (Hình 3, 29, 30)

1. Hãy kẹp phi gia công vào máy cưa bất cứ khi nào có thể.
2. Để đạt kết quả tốt nhất, hãy sử dụng loại kẹp (gg) được thiết kế cho máy cưa của bạn. Kẹp phi gia công vào tấm chắn bắt cứ khi nào có thể. Nếu có thể kẹp vào một trong hai bên của lưỡi cưa; hãy nhớ đặt vị trí kẹp tựa vào bề mặt cứng và phẳng của lưỡi cưa.
3. Lắp kẹp: Gắn kẹp dọc vào các lỗ (qq) như trong Hình 29, sau đó xoay đến vị trí thích hợp. Nếu cần kẹp ngang, hãy gắn kẹp ngang vào các lỗ (qq) như trong Hình 30.



CẢNH BÁO: Luôn sử dụng kẹp khi cắt vật liệu không chứa sắt



CẢNH BÁO: Luôn sử dụng cả kẹp dọc lẫn kẹp ngang khi cắt phi nhỏ.

Cắt phần nhô ra bằng nhôm (Hình 31)



CẢNH BÁO: Tuyệt đối không cố cắt phần nhô ra bằng nhôm dày hoặc tròn. Phần nhô ra bằng nhôm dày có thể bị lỏng ra trong quá trình thao tác còn phần nhô ra bằng nhôm tròn không thể giữ chặt bằng máy này.

Khi giữ cố định phần nhô ra bằng nhôm, hãy sử dụng các miếng chêm hoặc mảnh phế liệu như trong Hình 31 để ngăn phần nhôm bị biến dạng. Sử dụng chất bôi trơn để cắt khi cắt phần nhô ra bằng nhôm để ngăn vật liệu nhôm tích tụ trên lưỡi cưa.

Cắt khung ảnh, dạng hộp rỗng và các vật bốn mặt khác (Hình 32, 33)

Khuôn xén và các loại khung khác

Hãy thử cưa một vài tấm gỗ nhỏ cho đến khi "cảm nhận" được máy cưa. Máy cưa của bạn là dụng cụ hoàn hảo để vát các góc như trong hình 32. Phần giao nhau được minh họa được thực hiện bằng cách sử dụng một trong hai phần điều chỉnh

Sử dụng điều chỉnh góc vát

Góc vát dành cho hai tấm được điều chỉnh thành 45° mỗi tấm, tạo ra góc 90°. Trục góc xiên được khóa ở vị trí không. Tấm gỗ được đặt trên bề mặt bằng phẳng và rộng trên bàn máy và góc hẹp hướng về tấm chẵn.

Sử dụng điều chỉnh góc xiên

Có thể thực hiện đường cắt tương tự bằng cách cắt góc xiên phải và trái với bề mặt rộng tựa vào tấm chẵn.

Hai hình minh họa (Hình 32, 33) dành riêng cho các vật có bốn mặt. Do số lượng các mặt thay đổi, các góc xiên và góc vát cũng thay đổi. Bảng dưới đây cho biết các góc phù hợp đối với nhiều loại hình dạng, giả định rằng tất cả các mặt có độ dài bằng nhau. Đối với hình dạng không có trong bảng, hãy lấy 180° chia cho số lượng mặt để xác định góc xiên hoặc góc vát.

Số lượng mặt	Góc xiên hoặc góc vát
4	45°
5	36°
6	30°
7	25,7°
8	22,5°
9	20°
10	18°

Góc xiên hỗn hợp (Hình 32, 33, 34, 35)

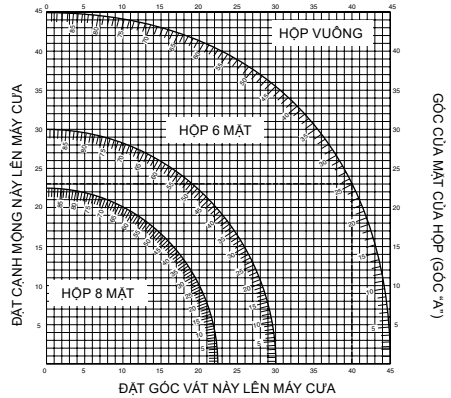
Góc xiên hỗn hợp là đường cắt được thực hiện bằng cách sử dụng đồng thời góc xiên (33) và góc vát (32). Loại thao tác cắt này được sử dụng để tạo khung hoặc hộp với các mặt nghiêng như trong hình 34.



CẢNH BÁO: Nếu góc cắt thay đổi từ vết cắt này sang vết cắt khác, hãy kiểm tra núm kẹp góc vát và khóa góc xiên đã được vận chặt cố định hay chưa.

Các núm điều chỉnh phải được vận chặt sau khi thay đổi góc vát và góc xiên.

- ◆ Bảng bên dưới hỗ trợ bạn trong việc chọn đúng thiết lập góc xiên và góc vát đối với các đường cắt góc xiên hỗn hợp thông dụng. Để sử dụng bảng, hãy chọn góc "A" mong muốn (Hình 35) của vật rồi xác định góc theo cung phù hợp trên bảng. Từ điểm đó, chiếu dọc bảng xuống để tìm đúng góc vát và chiếu ngang để tìm đúng góc xiên.



- ◆ Cài máy cưa của bạn theo các góc quy định và thực hiện vài lượt cắt thử.
- ◆ Thực hiện gắn các mảnh cắt lại với nhau.
- ◆ Ví dụ: Để làm ra một hộp có 4 mặt với góc bên ngoài 25° (góc "A") (Hình 35), hãy sử dụng cung bên phải phía trên. Tìm góc 25° trên thang đo cung. Chiếu theo đường cắt ngang về một trong hai bên để lấy thiết lập góc xiên trên máy cưa (23°). Tương tự, chiếu theo đường cắt dọc xuống dưới hoặc lên trên để lấy thiết lập góc vát trên máy cưa (40°). Luôn thử một vài đường cắt trên các mảnh gỗ nháp để xác thực thiết lập của máy cưa.

Cắt khuôn đế

Hãy luôn siết chặt núm khóa ray (ddd) và chốt chặn trượt (ggg) khi cắt khuôn đế.

Đường cắt khuôn đế được thực hiện với góc vát 45°.

- ◆ Hãy luôn chạy không tải mà không cắm điện trước khi thực hiện bất kỳ đường cắt nào.
- ◆ Tất cả các đường cắt được thực hiện ở phía sau khuôn nằm thẳng trên máy cưa.

Góc bên trong

Góc trái

1. Đặt khuôn sao cho đỉnh khuôn tựa vào tấm chắn.
2. Để lại góc trái để cắt.

Góc phải

1. Đặt khuôn sao cho đáy khuôn tựa vào tấm chắn.
2. Để lại góc trái để cắt.

Góc bên ngoài

Góc trái

1. Đặt khuôn sao cho đáy khuôn tựa vào tấm chắn.
2. Để lại góc phải để cắt.

Góc phải

1. Đặt khuôn sao cho đỉnh khuôn tựa vào tấm chắn.
2. Để lại góc phải để cắt.

Cắt khuôn đúc vương miện

Thao tác cắt khuôn đúc vương miện được thực hiện bằng góc xiên hỗn hợp.

Để đạt được độ chính xác tuyệt đối, máy cưa phải có các vị trí cài đặt sẵn ở góc xiên $31,6^\circ$ và cũng phải có dấu trên Thước đo vát ở $33,9^\circ$. Các cài đặt này là cài đặt dành cho khuôn đúc vương miện tiêu chuẩn với các góc 52° ở trên và các góc 38° ở dưới.

- ◆ Hãy thực hiện cắt thử bằng vật liệu thừa trước khi thực hiện đường cắt cuối cùng.
- ◆ Tất cả đường cắt được thực hiện trên phần vát bên trái trong khi tỳ mặt sau của khuôn vào chân đỡ.

Góc bên trong

Góc trái

1. Đầu trên khuôn tỳ vào tấm chắn.
2. Góc xiên phải.
3. Để lại góc trái để cắt.

Góc phải

1. Đầu dưới khuôn tỳ vào tấm chắn.
2. Góc vát trái.
3. Để lại góc trái để cắt.

Góc bên ngoài

Góc trái

1. Đầu dưới khuôn tỳ vào tấm chắn.
2. Góc vát trái.
3. Để lại góc trái để cắt.

Góc phải

1. Đầu trên khuôn tỳ vào tấm chắn.
2. Góc xiên phải.
3. Để lại góc phải để cắt.

THAO TÁC CẮT ĐẶC BIỆT

- ◆ Tất cả các đường cắt phải được thực hiện với vật liệu nằm chắc chắn trên bàn và tựa vào tấm chắn. Đảm bảo cố định phôi gia công đầy đủ.

Vật liệu bị cong (Hình 36, 37)

Khi cắt vật liệu bị cong, luôn đặt vật liệu ở vị trí như trong Hình 35 và tuyệt đối không đặt vật liệu ở vị trí như trong Hình 36. Việc đặt vị trí vật liệu không chính xác có thể gây kẹt lưỡi cưa khi gần hoàn tất thao tác cắt.

Cắt ống nhựa cắt hoặc vật liệu có tiết diện tròn khác

Có thể dễ dàng cắt ống nhựa bằng máy cưa sử dụng loại lưỡi cưa tương ứng. Cần kẹp hoặc giữ chắc ống vào tấm chắn để ngăn không cho bị lăn. Điều này cực kỳ quan trọng khi cắt góc.

Cắt các vật liệu lớn

Đôi khi, một miếng gỗ quá lớn để có thể đặt vừa bên dưới vành chắn lưỡi cưa. Có thể tăng thêm một chút độ cao bằng cách nâng vành chắn lên hết cỡ và tránh xa khoảng trống làm việc. Hãy tránh làm điều này càng nhiều càng tốt, nhưng nếu cần phải thực hiện, máy cưa vẫn sẽ hoạt động bình thường và thực hiện đường cắt lớn hơn. **TUYỆT ĐỐI KHÔNG GÀI, DẪN HOẶC ĐỂ VÀNH CHẮN MỜ KHI VẬN HÀNH MÁY CƯA NÀY.**

Hút bụi (Hình 2, 3)



Gắn túi chứa bụi (ff) vào miệng chắn bụi (n).



CẢNH BÁO: Bất cứ khi nào có thể, hãy nối với thiết bị hút bụi được thiết kế theo quy định liên quan về phát thải bụi.

Nối với thiết bị hút bụi được thiết kế theo quy định liên quan. Tốc độ không khí của hệ thống nối ngoài phải là 20 m/s \pm 2 m/s. Tốc độ phải được đo chung với ống vào thời điểm nối, máy được nối nhưng không chạy.

Vận chuyển (Hình 2, 6)

Để vận chuyển thuận tiện máy cửa góc, máy được trang bị tay cầm vận chuyển (m) ở phía trên.

- ◆ Để vận chuyển máy cửa, hạ đầu máy xuống rồi nhấn chốt khóa (o).
- ◆ Sử dụng tay cầm vận chuyển (a) hoặc máu cầm tay (r) để vận chuyển máy cửa.

BẢO TRÌ

Máy điện cầm tay của STANLEY được thiết kế để vận hành trong thời gian dài và ít phải bảo trì nhất. Máy có thể vận hành liên tục nếu được bảo quản đúng cách và vệ sinh thường xuyên.

- ◆ Thường xuyên lau chùi các khe thông gió trong máy bằng chổi mềm hoặc khăn khô.
- ◆ Thường xuyên lau chùi vỏ động cơ bằng khăn ẩm. Không dùng chất tẩy rửa có chứa dung môi hay chất mài mòn. Người dùng không được tự ý bảo trì máy. Nếu xảy ra sự cố, hãy liên hệ với đại lý sửa chữa được ủy quyền.

Tra dầu



Giữ “Bôi trơn” và “Vệ sinh” ở cùng dòng cuối với biểu tượng. Phần văn bản sau phải bắt đầu từ đầu từng dòng.

Vệ sinh



Trước khi sử dụng, cẩn thận kiểm tra vành chắn lưới cửa trên, vành chắn lưới cửa dưới di chuyển được cũng như ống hút bụi để xác định xem các bộ phận có hoạt động bình thường không. Bảo đảm rằng mảnh vụn, bụi hoặc hạt của phối gia công không được dẫn đến việc không thể thực hiện chức năng hoạt động của máy.

Trong trường hợp các mảnh phối gia công bị kẹt vào giữa lưới cửa và vành chắn, hãy ngắt nguồn điện máy cửa và làm theo chỉ dẫn được cung cấp trong phần **Lắp lưới cửa**. Lấy phần bị kẹt ra và lắp lại lưới cửa.



CẢNH BÁO: Thường xuyên thổi bụi bắn khỏi vỏ máy khi thấy bám bụi xung quanh các khe thông gió. Đeo kính bảo hộ và mặt nạ chống bụi được phê duyệt khi thực hiện quy trình này



CẢNH BÁO: Tuyệt đối không sử dụng các dung môi và hóa chất mạnh để vệ sinh các bộ phận không làm bằng kim loại của máy. Các hóa chất này có thể làm tổn hại đến các nguyên vật liệu sử dụng trong các bộ phận này. Chỉ sử dụng khăn được làm ẩm bằng nước và xà phòng có tính tẩy nhẹ. Tuyệt đối không để chất lỏng lọt vào bên trong máy; không được ngâm các bộ phận của máy vào chất lỏng.



CẢNH BÁO: Để giảm nguy cơ chấn thương, hãy thường xuyên vệ sinh mặt bàn gia công.



CẢNH BÁO: Để giảm nguy cơ chấn thương, hãy thường xuyên vệ sinh hệ thống hút bụi.

Để duy trì sản phẩm hoạt động AN TOÀN và LÂU BỀN, việc sửa chữa, kiểm tra và thay thế chổi than, cũng như bất kỳ sự bảo trì hoặc điều chỉnh nào khác phải được thực hiện bởi Trung tâm Bảo hành STANLEY và luôn sử dụng các bộ phận thay thế của Stanley.


PHỤ KIỆN TỰ CHỌN



CẢNH BÁO: Vì các phụ kiện, ngoài các phụ kiện do STANLEY cung cấp, chưa được kiểm tra với sản phẩm này nên việc sử dụng chúng cùng với máy có thể gây nguy hiểm. Để giảm nguy cơ chấn thương, chỉ được sử dụng các phụ kiện do STANLEY khuyến nghị cho sản phẩm này.

Hỏi ý kiến đại lý bạn để biết thêm thông tin về các phụ kiện phù hợp.

BẢO VỆ MÔI TRƯỜNG

 Thu gom riêng. Không được vứt bỏ sản phẩm với rác thải sinh hoạt thông thường.

Nếu sản phẩm STANLEY của bạn cần phải thay thế, hoặc bạn không sử dụng trong tương lai nữa, không được vứt bỏ sản phẩm cùng với rác thải gia đình. Hãy phân loại chúng để tái chế riêng.



Thu gom riêng sản phẩm và bao bì đã qua sử dụng sẽ cho phép tái chế và tái sử dụng vật liệu. Tái sử dụng vật liệu tái chế giúp ngăn chặn ô nhiễm môi trường và giảm nhu cầu vật liệu thô.

LƯU Ý

Chính sách của STANLEY không ngừng cải thiện với các sản phẩm và do đó, chúng tôi có quyền thay đổi thông số kỹ thuật sản phẩm mà không cần báo trước.

Các thiết bị và phụ kiện chuẩn có thể khác nhau tùy theo từng quốc gia.

Thông số kỹ thuật của sản phẩm có thể khác nhau tùy theo từng quốc gia.

Danh mục sản phẩm hoàn chỉnh có thể không có mặt tại tất cả các quốc gia. Liên hệ với các đại lý của STANLEY tại quốc gia bạn để được cung cấp danh mục sản phẩm.

THÔNG TIN DỊCH VỤ

STANLEY có sẵn một mạng lưới các đại lý bảo dưỡng trực thuộc và/hoặc được ủy quyền trên khắp quốc gia của bạn. Tất cả các Trung tâm hành nghề đều có đội ngũ nhân viên hành nghề để cung cấp tới khách hàng dịch vụ hiệu quả và đáng tin cậy. Khi cần tư vấn kỹ thuật, sửa chữa hoặc phụ kiện thay thế chính hãng, liên hệ với STANLEY gần bạn nhất.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

	MÁY CỬA GÓC				SM18		
		B1	KR	A9	TW		
Điện áp	VAC	220~240	220	220	110		
Tần số	Hz	50-60	60	50	60		
Công suất đầu vào	W	1800					
Đường kính lưỡi cửa	mm	254					
Độ dày rãnh cửa	mm	2,8					
Đường kính trong	mm	25,4					
Tốc độ tối đa của lưỡi cửa	phút ⁻¹	4800					
Vát (vị trí tối đa)	trái	47°					
	phải	52°					
Xiên (vị trí tối đa)	trái	45°					
	phải	45°					
0° góc xiên, 0° góc vát	92mm x 285mm / 80mm x 310mm						
45° góc xiên, 0° góc vát	92mm x 190mm / 80mm x 210mm						
0° góc xiên, 45° góc vát trái	47mm x 285mm / 45mm x 310mm						
45° góc xiên, 45° góc vát trái	47mm x 190mm / 45mm x 210mm						
0° góc xiên, 45° góc vát phải	35mm x 285mm / 25mm x 310mm						
45° góc xiên, 45° góc vát phải	35mm x 190mm / 25mm x 210mm						
Thời gian phanh tự động của lưỡi cửa	giây	< 10,0					
Trọng lượng	kg	18,6					

