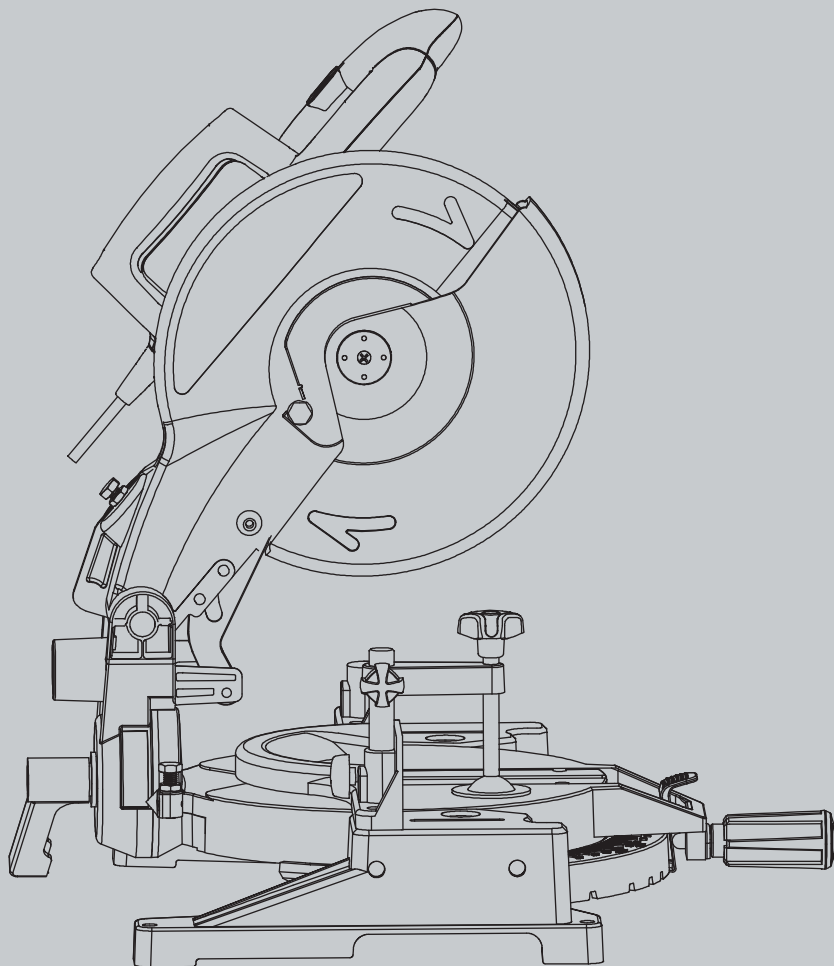


STANLEY

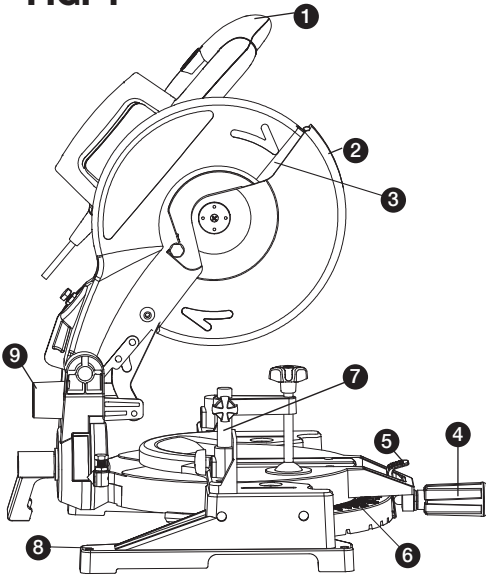


STEL721

ENGLISH
한국어

2
12

FIG. 1



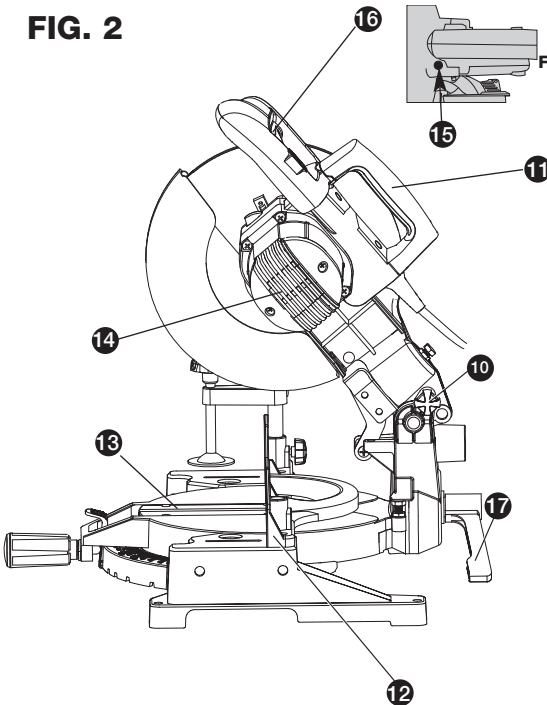
Parts Description (Fig.1)

- FIG. 1**
1. Operating Handle
 2. Guard
 3. Saw Blade
 4. Miter Clamp Handle
 5. Miter Latch
 6. Miter Scale
 7. Left Side Fence
 8. Bench Mounting Hole
 9. Dust Spout

각부 명칭 설명 (그림 1)

- 그림 1**
1. 작동 핸들
 2. 가드
 3. 톱날
 4. 마이터 클램프 핸들
 5. 마이터 멈춤쇠
 6. 마이터 눈금
 7. 좌측 펜스
 8. 작업대 장착 구멍
 9. 먼지 주머니 연결부

FIG. 2



Parts Description (Fig. 2)

- IG. 2**
10. Lock Down Pin
 11. Hand Indentation
 12. Right Side Fence
 13. Kerf Plate
 14. Motor Housing
 15. Spindle Lock Button
 16. Trigger Switch
 17. Bevel Clamp Knob

각부 명칭 설명 (그림 2)

- 그림 2**
10. 내려 잠금 핀
 11. 이동 손잡이
 12. 우측 펜스
 13. 절단판
 14. 모터 케이스
 15. 스피들 잠금 버튼
 16. 동작 스위치
 17. 베벨 클램프 노브

FIG. 3

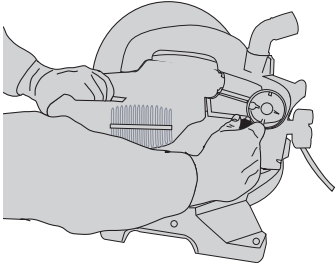


FIG. 4

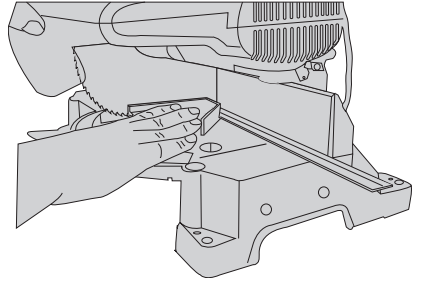


FIG. 5

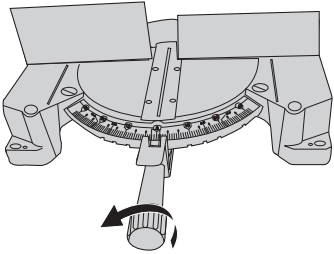


FIG. 6

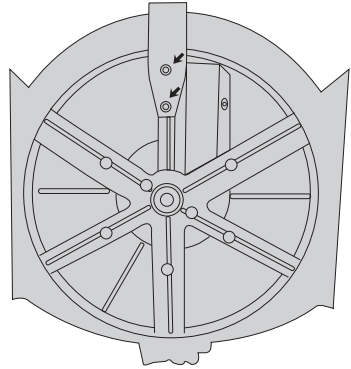


FIG. 7

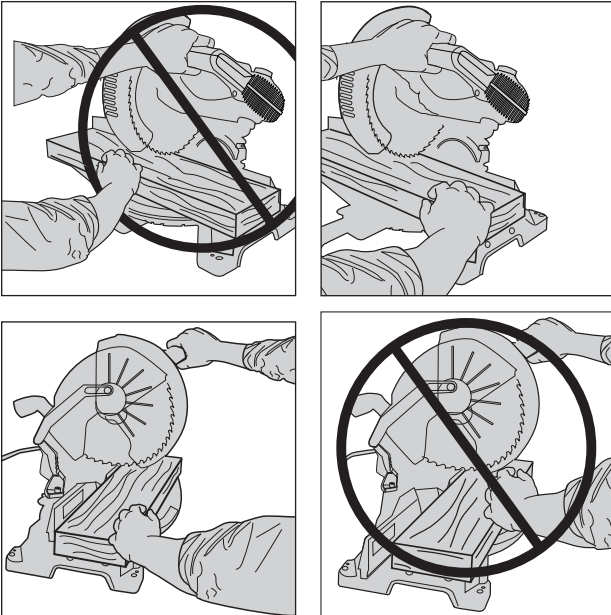


FIG. 8

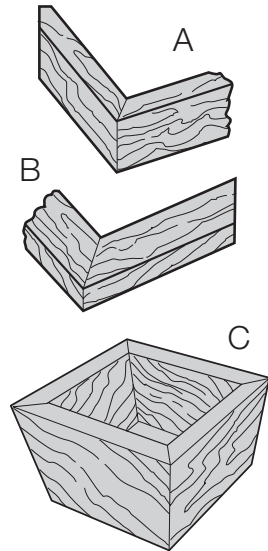


FIG. 9

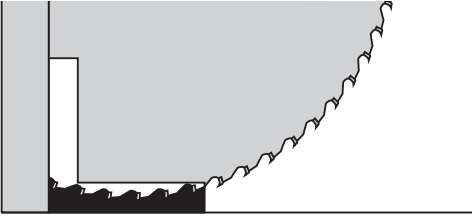


FIG. 10

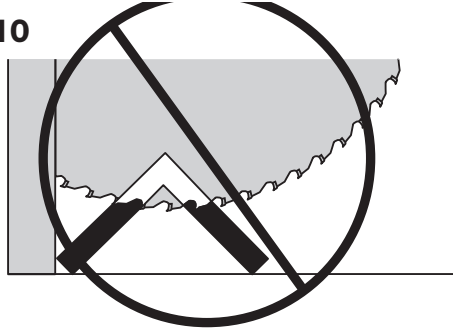


FIG. 11

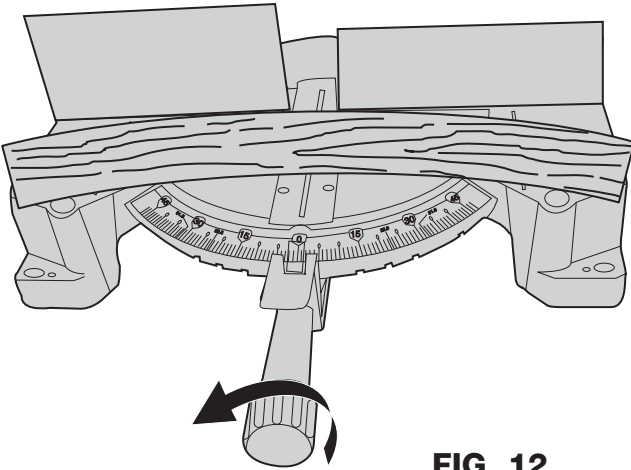
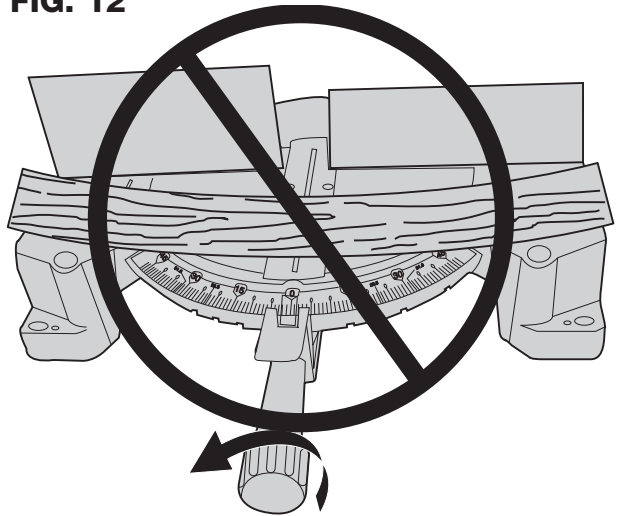


FIG. 12



STEL721
254mm Mitre Saw

TECHNICAL DATA

SPECIFICATION		STEL721
POWER	W	1510
NO-LOAD SPEED	/min	5500
MAX. DIAMETER	mm	140x70
Weight	KG	12.5

KEY INFORMATION YOU SHOULD KNOW:

- Cut only with sharp blades. Dull blades cut poorly and overload the motor.
- If the saw does not cut accurately, refer to the TROUBLE SHOOTING chart in this manual.



Important Safety Instructions

WARNING: When using electric tools, basic safety precautions should always be followed to reduce risk of fire, electric shock, and personal injury, including the following:

READ ALL INSTRUCTIONS



Safety Warnings: Double Insulation

Double insulated tools are constructed throughout with two separate layers of electrical insulation or one double thickness of insulation between you and the tool's electrical system.

Tools built with this insulation system are not intended to be grounded. As a result, your tool is equipped with a two prong plug which permits you to use extension cords without concern for maintaining a ground connection.

NOTE: Double insulation does not take the place of normal safety precautions when operating this tool. The insulation system is for added protection against injury resulting from a possible electrical insulation failure within the tool.

Replacement parts: When servicing all tools, **USE IDENTICAL REPLACEMENT PARTS.** Repair or replace damaged cords.



Safety Instructions: Polarized Plugs

To reduce the risk of electric shock, this equipment has a polarized plug (one blade is wider than the other). This plug will fit in a polarized outlet only one way. If the plug does not fit fully into the outlet, reverse the plug. If it still does not fit, contact a qualified electrician to install the proper outlet. Do not change the plug in any way.



Safety Instructions For All Tools

- **KEEP GUARDS IN PLACE** and in working order.
- **REMOVE ADJUSTING KEYS AND WRENCHES.** Form habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from spindle before turning tool on.
- **KEEP WORK AREA CLEAN.** Cluttered areas and benches invite accidents.
- **DON'T USE IN DANGEROUS ENVIRONMENT.** Don't use power tools in damp or wet locations, or expose them to rain. Keep work area well lighted.
- **KEEP CHILDREN AWAY.** All visitors should be kept at a safe distance from work area.
- **MAKE WORKSHOP KID PROOF** with padlocks, master switches, or by removing starter keys.
- **DON'T FORCE TOOL.** It will do the job better and be safer at the rate for which it was designed.
- **USE RIGHT TOOL.** Don't force tool or attachment to do a job for which it was not designed.
- **WEAR PROPER APPAREL.** No loose clothing, gloves, neckties, rings, bracelets, or other jewelry which may get caught in moving parts. Nonslip footwear is recommended. Wear protective hair covering to contain long hair.
- **ALWAYS WEAR SAFETY GLASSES.** Also use face or dust mask if cutting operation is dusty. Everyday eyeglasses have only impact resistant lenses, they are NOT safety glasses.
- **SECURE WORK.** Use clamps or vise when you cannot secure the workpiece on the table and against the fence by hand or when your hand will be dangerously close to the blade (within 6").

- **DON'T OVERREACH.** Keep proper footing and balance at all times.
- **MAINTAIN TOOLS WITH CARE.** Keep tools sharp and clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
- **DISCONNECT TOOLS** before servicing; when changing accessories, such as blades, bits, cutters, and the like.
- **REDUCE THE RISK OF UNINTENTIONAL STARTING.** Make sure switch is in OFF position before plugging in.
- **USE RECOMMENDED ACCESSORIES.** Consult the instruction manual for recommended accessories. The use of improper accessories may cause risk of injury to persons.
- **NEVER STAND ON TOOL.** Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is unintentionally contacted.
- **CHECK DAMAGED PARTS.** Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function—check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced. Do not use tool if switch does not turn it on and off.
- **NEVER LEAVE TOOL RUNNING UNATTENDED. TURN POWER OFF.** Don't leave tool until it comes to a complete stop.
- **DO NOT OPERATE ELECTRIC TOOLS NEAR FLAMMABLE LIQUIDS OR IN GASEOUS OR EXPLOSIVE ATMOSPHERES.** Motors in these tools may spark and ignite fumes.
- **USE PROPER EXTENSION CORDS.** Make sure your extension cord is in good condition. When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current your product will draw. An undersized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power and overheating. The following table shows the correct size to use depending on cord length and nameplate ampere rating. If in doubt, use the next heavier gage. The smaller the gage number, the heavier the cord.

Conductor size (mm ²)		Cable rating (Amperes)					
0.75		6					
1.00		10					
1.50		15					
2.50		20					
4.00		25					
Cable length (m)							
		7.5	15	25	30	45	60
Voltage	Amperes	Cable rating (Amperes)					
115	0 - 2.0	6	6	6	6	6	10
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15	15
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20	20
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	20	25
	7.1 - 12.0	15	15	20	25	25	-
	12.1 - 20.0	20	20	25	-	-	-
230	0 - 2.0	6	6	6	6	6	6
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6	6
	3.5 - 5.0	6	6	6	6	10	15
	5.1 - 7.0	10	10	10	10	15	15
	7.1 - 12.0	15	15	15	15	20	20
	12.1 - 20.0	20	20	20	20	25	-

Additional Safety Rules For Mitre Saws



CAUTION: FAILURE TO HEED THESE WARNINGS MAY RESULT IN PERSONAL INJURY AND SERIOUS DAMAGE TO THE SAW.

- DO-Protect electric supply line with at least a 15 ampere time-delay fuse or a circuit breaker.
- DO-Make certain the blade rotates in the correct direction and that the teeth at the bottom of the blade are pointing to the rear of the mitre saw.
- DO-Be sure all clamp handles are tight before starting any operation.
- DO-Be sure all blade and clamp washers are clean and recessed sides of collars are against blade. Tighten arbor screw securely.
- DO-Keep saw blade sharp.
- DO-Keep motor air slots free of chips and dirt.
- DO-Use blade guards at all times.
- DO-Keep hands out of path of saw blade.
- DO-Shut off power, disconnect cord from power source and wait for saw blade to stop before servicing or adjusting tool.
- DO-Support long work with an outboard tool rest.
- DO-Use only 10 inch diameter blades.
- DON'T-Attempt to operate on anything but designated voltage.
- DON'T-Operate unless all clamp handles are tight.

- DON'T-Use blades larger or smaller than those which are recommended.
- DON'T-Wedge anything against fan to hold motor shaft.
- DON'T-Force cutting action. (Stalling or partial stalling of motor can cause major damage. Allow motor to reach full speed before cutting.)
- DON'T-Cut ferrous metals (Those with any iron or steel content) or any masonry.
- DON'T-Use abrasive wheels. The excessive heat and abrasive particles generated by them will damage saw.
- DON'T-Allow anyone to stand behind saw.
- DON'T-Apply lubricants to the blade when it's running.
- DON'T-Place either hand in the blade area when the saw is connected to the power source.
- DON'T-Use blades rated less than 5500 R.P.M.
- DON'T-Attempt to cut small pieces (hand within 6" of blade) without clamping.
- DON'T-Operate saw without guards in place.
- DON'T-Perform any operation freehand.
- DON'T-Reach around or behind saw blade.
- DON'T-Place hands closer than 6 inches from the saw blade.
- DON'T-Reach underneath the saw unless it is turned off and unplugged. The saw blade is exposed on the underside of the saw.
- DON'T-Move either hand from saw or work-piece or raise arm until blade has stopped.
- DON'T-Use without Kerf Plate or when kerf slot is wider than 3/8"
- DON'T- Carry saw by work extension or other accessory.



CAUTION: Some wood contains preservatives such as copper chromium arsenate (CCA) which can be toxic. When cutting these materials extra care should be taken to avoid inhalation and minimize skin contact.



CAUTION: Use of this tool can generate dust containing chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Use appropriate respiratory protection.



CAUTION: Do not connect unit to electrical power source until complete instructions are read and understood.

For your convenience and safety, the following warning labels are on your mitre saw.

ON MOTOR HOUSING:

WARNING: FOR YOUR OWN SAFETY, READ INSTRUCTION MANUAL BEFORE OPERATING SAW. WHEN SERVICING, USE ONLY IDENTICAL REPLACEMENT PARTS. ALWAYS WEAR EYE PROTECTION.

ON FENCE:

CLAMP SMALL PIECES BEFORE CUTTING. SEE MANUAL.

ON GUARD:

DANGER – KEEP AWAY FROM BLADE.

ON GUARD RETAINER PLATE: "PROPERLY SECURE BRACKET WITH BOTH SCREWS BEFORE USE."

ON TABLE: (2 PLACES)



ALWAYS TIGHTEN ADJUSTMENT KNOBS BEFORE USE. KEEP HANDS 6" FROM PATH OF SAW BLADE. NEVER PERFORM ANY OPERATION FREEHAND. NEVER CROSS ARMS IN FRONT OF BLADE. THINK! YOU CAN PREVENT ACCIDENTS. DO NOT OPERATE SAW WITHOUT GUARDS IN PLACE. NEVER REACH IN BACK OF SAW BLADE. ALWAYS WEAR EYE PROTECTION. SHUT OFF POWER AND WAIT FOR BLADE TO STOP BEFORE SERVICING, ADJUSTING TOOL, OR MOVING HANDS.

Electrical Connection

Be sure your power supply agrees with the nameplate marking. A voltage decrease of 10 percent or more will cause a loss of power and overheating. All B&D tools are factory tested. If this tool does not operate, check the power supply.

Familiarization

Place the saw on a smooth, flat surface such as a workbench or strong table. Examine **Figures 1 & 2** and refer to the parts description to become familiar with the saw and its various parts. The following section on adjustments will refer to these terms and you must know what and where the parts are. The part name is followed by the corresponding part number Example - lock down pin **(10)**. Press down lightly on the operating handle and pull out the lock down pin **(10)**, as shown in **Figure 3**. Gently release the downward pressure and allow the arm to rise to its full height. Use the lock down pin when carrying the saw from one place to another. Use the operating handle **(1)** to transport the saw or the hand indentations **(11)** shown in **Figure 2** after unplugging.

Specifications

Capacity of cut

47° mitre left and right

47° bevel left

0° mitre -Max. Height 3-1/2" -Max. Width 5-1/2"

45° mitre -Max. Height 3-1/2" -Max. Width 4-1/8"

45° bevel -Max. Height 2-1/2" -Max. Width 5-1/2"

Bench Mounting

Bench mounting holes **(8)** are provided in all four feet to facilitate bench mounting, as shown in **Figure 1**. (Two different sized holes are provided to accommodate different sizes of screws. Use either hole, it is not necessary to use both.) Always mount your saw firmly to prevent movement. To enhance the tool's portability, it can be mounted to a piece of 1/2" or thicker plywood which can then be clamped to your work support or moved to other job sites and reclaimed.

NOTE: If you elect to mount your saw to a piece of plywood, make sure that the mounting screws don't protrude from the bottom of the wood. The plywood must sit flush on the work support. When clamping the saw to any work surface, clamp only on the clamping bosses where the mounting screw holes are located. Clamping at any other point will interfere with the proper operation of the saw.



CAUTION: To prevent binding and inaccuracy, be sure the mounting surface is not warped or otherwise uneven. If the saw rocks on the surface, place a thin piece of material under one saw foot until the saw sits firmly on the mounting surface.

Installing a New Saw Blade

(UNPLUG THE MITRE SAW)

DO NOT USE FERROUS METAL or masonry cutting blades in this saw

- Loosen hex bolt on center cover counter clockwise with box wrench.
- Lift up the safe cover and center cover.
- Press down the lock to lock spindle.
- Loosen hex bolt clockwise with box wrench, then dismount the bolt and flange.
- Mount the blade of saw on spindle. Make sure that the arrow direction on surface of saw blade is same as one of the cover.

Note: There are two different internal diameters of cutter in inner plate which have steel stamp marked 25.4mm 16mm. When mounting, the outer diameter of inner plate must be correspondent with the internal diameter of saw blade.

- Mount flange and hex bolt.
- Press axle lock and tighten hex bolt counter clockwise with box wrench firmly, then tighten hex bolt clockwise to fix centre cover.

Note: Only use attached wrench when mounting or dismounting saw blade. When dismounting saw blade, lift up safe cover and centre cover. Loosen hex bolt with box wrench and disassemble hex bolt, flange and saw blade.

NEVER DEPRESS THE SPINDLE LOCK PIN WHILE THE BLADE IS ROTATING.

- Be sure to hold the guard bracket down and firmly tighten the guard bracket screw when you finish installing the saw blade. Failure to do so will cause serious damage to the saw.

Assembling and Adjusting Your Saw

PERFORM ALL ASSEMBLY WITH SAW UNPLUGGED.

Attach Mitre Clamp Handle

Remove the mitre clamp handle **(4)** from the plastic parts bag and carefully thread it into the bracket in the front of the saw.

Attaching Dust Bag

A zippered cloth dust bag is included with your saw. To attach the bag, fit the plastic opening firmly over the dust spout (9).

NOTE: The saw can also be used with a vacuum cleaner hose attached to the dust spout or without any attachment.

Adjustments

PERFORM ALL ADJUSTMENTS WITH THE MITRE SAW UNPLUGGED

NOTE: Your mitre saw is fully and accurately adjusted at the factory at the time of manufacture. If readjustment due to shipping and handling or any other reason is required, follow the steps below to adjust your saw.

Mitre Scale Adjustment

Place a square against the saw's fence and blade, as shown in **Figure 4**. (Do not touch the tips of the blade teeth with the square. To do so will cause an inaccurate measurement.) Loosen the mitre clamp handle (4) as shown in **Figure 5** and swing the mitre arm until the mitre latch (5) locks it at the 0 mitre position. Do not tighten the clamp handle. If the saw blade is not exactly perpendicular to the fence, loosen the two screws that hold the handle to the base (shown in **Figure 6**) and move the arm of the saw left or right until the blade is perpendicular to the fence, as measured with the square. Retighten the two screws. Pay no attention to the reading of the mitre pointer at this point.

Guard Actuation and Visibility

The blade guard on your saw has been designed to automatically raise when the arm is brought down and to lower over the blade when the arm is raised. The guard can be raised by hand when installing or removing saw blades or for inspection of the saw. NEVER RAISE THE BLADE GUARD MANUALLY UNLESS THE SAW IS TURNED OFF.

NOTE: Certain special cuts will require that you manually raise the guard. To do this, simply place your right thumb on the upper side of the guard and roll the guard up just enough to clear the workpiece. Never tie up or otherwise prevent the guard from operating normally.

OPERATION

Plug the saw into any power source. Refer to the nameplate for voltage. Be sure the cord will not interfere with your work.

Switch

To turn the saw on, depress the trigger switch (16). To turn the tool off, release the switch. There is no provision for locking the switch on.

Body and Hand Position (See figure 7)

Proper positioning of your body and hands when operating the mitre saw will make cutting easier, more accurate and safer. Never place hands near cutting area. Place hands no closer than 6" from the blade. Hold the workpiece tightly to the table and the fence when cutting. Keep hands in position until the trigger has been released and the blade has completely stopped. ALWAYS MAKE DRY RUNS (UNPOWERED) BEFORE FINISH CUTS SO THAT YOU CAN CHECK THE PATH OF THE BLADE. DO NOT CROSS HANDS, AS SHOWN IN **FIGURE 7**.

Cutting With Your Saw

NOTE: Although this saw will cut wood and many non-ferrous materials, we will limit our discussion to the cutting of wood only. The same guidelines apply to the other materials. DO NOT CUT FERROUS (IRON AND STEEL) MATERIALS OR MASONRY WITH THIS SAW. Do not use any abrasive blades.

Crosscuts

NOTE: Cutting of multiple pieces is not recommended, but can be done safely by ensuring that each piece is held firmly against the table and fence.

A crosscut is made by cutting wood across the grain at any angle. A straight crosscut is made with the mitre arm at the zero degree position. Set the mitre arm at zero, hold the wood on the table and firmly against the fence. Turn on the saw by squeezing the trigger switch. When the saw comes up to speed (about 1 second) lower the arm smoothly and slowly to cut through the wood. Let the blade come to a full stop before raising arm.

Mitre crosscuts are made with the mitre arm at some angle other than zero. This angle is often 45 degrees for making corners, but can be set anywhere from zero to 47 degrees left or right. After selecting the desired mitre angle, be sure to tighten the mitre clamp handle (4). Make the cut as described above.

Bevel Cuts

A bevel cut is a crosscut made with the saw blade at a bevel to the wood. In order to set the bevel, loosen the bevel clamp knob (17) and move the saw to the left as

desired. Once the desired bevel angle has been set, tighten the bevel clamp knob firmly.

Bevel angles can be set up to 45 degrees left and can be cut with the mitre arm set between zero and 47 degrees right or left.

Quality of Cut

The smoothness of any cut depends on a number of variables. Things like material being cut, blade type, blade sharpness and rate of cut all contribute to the quality of the cut.

When smoothest cuts are desired for molding and other precision work, a sharp (60 tooth carbide) blade and a slower, even cutting rate will produce the desired results. Ensure that material does not creep while cutting, clamp it securely in place. Always let the blade come to a full stop before raising arm.

If small fibers of wood still split out at the rear of the workpiece, stick a piece of masking tape on the wood where the cut will be made. Saw through the tape and carefully remove tape when finished.

Keep both feet firmly on the floor and maintain proper balance. As you move the mitre arm left and right, follow it and stand slightly to the side of the saw blade. Sight through the guard louvers when following a pencil line

Clamping the Workpiece

Turn Off and Unplug Saw

If you cannot secure the workpiece on the table and against the fence by hand (irregular shape, etc.) or your hand will be within 6" of the blade, a clamp or fixture must be used.

Other convenient clamps such as spring, bar or C-clamps may be appropriate for certain sizes and shapes of workpieces. Use care in selecting and placing these clamps and make a dry run before making the cut.

Support for Long Pieces

Turn Off and Unplug Saw

ALWAYS SUPPORT LONG PIECES

For best results, use an extension work support to extend the table width of your saw. Support long workpieces using any convenient means such as sawhorses or similar devices to keep the ends from dropping.

Cutting Picture Frames, and Other Four Sided Projects

To best understand how to make the items listed here, we suggest that you try a few simple projects using

scrap wood until you develop a "FEEL" for your saw.

Your saw is the perfect tool for mitring corners like the ones shown in **Figure 8**, which shows a joint made by setting the mitre arm at 45 degrees to mitre the two boards to form a 90 degree corner. To make this type of joint, set the mitre arm to 45 degrees. The wood was positioned with the broad flat side against the table and the narrow edge against the fence.

As the number of sides changes, so do the mitre angles. The chart below gives the proper angles for a variety of shapes.

(The chart assumes that all sides are of equal length.) For a shape that is not shown in the chart, use the following formula. 180 degrees divided by the number of sides equals the mitre.

- Examples -	
No. Sides	Angle Mitre
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

Cutting Compound Mitres

A compound mitre is a cut made using a mitre angle and a bevel angle at the same time. This is the type of cut used to make frames or boxes with slanting sides like the one shown in **Figure 8**.

NOTE: If the cutting angle varies from cut to cut, check that the bevel clamp knob (**10**) and the mitre clamp handle (**4**) are securely tightened. These knobs must be tightened after making any changes in bevel or mitre.

Cutting Crown Molding

In order to fit properly, crown molding must be mitred with extreme accuracy. The two flat surfaces on a given piece of crown molding are at angles that, when added together, equal exactly 90 degrees. Most, but not all, crown molding has a top rear angle (the section that fits flat against the ceiling) of 52 degrees and a bottom rear angle (the part that fits flat against the wall) of 38 degrees.

Pretesting with scrap material is extremely important! Place the bottom side (the side that will be against the wall) against the Mitre SAW FENCE. Place the top (that part that will be against the ceiling) against the saw table and the crown molding fence.

Instructions for cutting crown MOLDING angled between the fence and the TABLE of the saw for all cuts:

1. Angle the molding so the bottom of the molding (part which goes against the wall when installed) is against the fence and the top of the molding is resting on the table of the saw.
2. The angled “flats” on the back of the molding must rest squarely on the fence and table of the saw.

INSIDE CORNER:

Left side

1. Mitre right at 45°
2. Save the right side of cut

Right side

1. Mitre left at 45°
2. Save left side of cut

OUTSIDE CORNER:

Left side

1. Mitre left at 45°
2. Save the right side of cut

Right side

1. Mitre right at 45°
2. Save left side of cut

ALWAYS MAKE DRY RUNS TO CHECK FOR CLEARANCE AND CORRECTNESS OF CUTS.

SPECIAL CUTS

NEVER MAKE ANY CUTS UNLESS THE MATERIAL IS SECURED ON THE TABLE AND AGAINST THE FENCE.

Aluminum Cutting (Carbide tipped blade only)

Aluminum extrusions such as those used when making aluminum screens and storm windows can easily be cut with your saw using the proper blade designed for non-ferrous metal cutting. Position the material so that you will be cutting the thinnest cross section, as shown in **Figure 9**. **Figure 10** illustrates the wrong way to cut these extrusions. Use a wax lubricant when cutting aluminum such as Johnson’s Stick Wax No.140. Apply the stick wax directly to the saw blade before cutting. Never apply stick wax to a moving blade.

The wax, available at most hardware stores and industrial mill supply houses, provides proper lubrication and keeps

chips from adhering to the blade.

Be sure to properly secure work. Certain workpieces, due to their size, shape or surface finish, may require the use of a clamp, jig or fixture to prevent movement during the cut.

Bowed Material

When cutting bowed material always position it as shown in **Figure 11** and never like that shown in **Figure 12**. Positioning the material incorrectly will cause it to pinch the blade near the completion of the cut.

Cutting Plastic Pipe and other round cross-sectional material

Plastic pipe can be easily cut with your saw. It should be cut just like wood and clamped or held firmly to the fence to keep it from rolling particularly when making angle cuts.

MAINTENANCE

(PERFORM ALL MAINTENANCE WITH MITRE SAW UNPLUGGED.)

1. All bearings are sealed. They are lubricated for life and need no further maintenance.
2. Periodically clean all dust and wood chips from around AND UNDER the base and the rotary table. Even though slots are provided to allow debris to pass through, some dust will accumulate.
3. The brushes are designed to give you several years of use. If they ever need replacement follow the instructions in this manual or return the tool to the nearest service center for repair.

Important

To assure product SAFETY and RELIABILITY, repairs, maintenance and adjustment (including brush inspection and replacement) should be performed by authorized service centers or other qualified service organizations, always using identical replacement parts.

Trouble Shooting Guide

BE SURE TO FOLLOW SAFETY RULES AND INSTRUCTIONS

TROUBLE! SAW WILL NOT START	
WHAT’S WRONG?	WHAT TO DO...
1. Saw not plugged in	1. Plug in saw
2. Fuse blown or circuit breaker tripped	2. Replace fuse or reset circuit breaker
3. Cord damaged	3. Have cord replaced by authorized service center
4. Brushes worn out	4. See “Brushes” in this manual

TROUBLE! SAW MAKES UNSATISFACTORY CUTS

WHAT'S WRONG?	WHAT TO DO...
1. Dull blade	1. Replace blade
2. Blade mounted backwards	2. Turn blade around
3. Gum or pitch on blade	3. Remove blade and clean with turpentine and coarse steel wool or household oven cleaner
4. Incorrect blade for work being done	4. Change the blade

TROUBLE! BLADE DOES NOT COME UP TO SPEED

WHAT'S WRONG?	WHAT TO DO...
1. Extension cord too light or too long	1. Replace with adequate size cord
2. Low house current	2. Contact your electric company

TROUBLE! MACHINE VIBRATES EXCESSIVELY

WHAT'S WRONG?	WHAT TO DO...
1. Saw not mounted securely	1. Tighten all mounting hardware
2. Stand or bench on uneven floor	2. Reposition on flat level surface
3. Damaged saw blade	3. Replace blade

TROUBLE! DOES NOT MAKE ACCURATE MITRE CUTS

WHAT'S WRONG?	WHAT TO DO...
1. Mitre scale not adjusted correctly	1. Check and adjust
2. Blade is not square to fence	2. Check and adjust
3. Workpiece moving	3. Clamp workpiece to fence or glue 120 grit sandpaper to fence with rubber cement

TROUBLE! MATERIAL PINCHES BLADE

WHAT'S WRONG?	WHAT TO DO...
1. Cutting bowed material	1. Position bowed material as shown in Figure 11

DISPOSAL

Separate collection. This product must not be disposed of with normal household waste.

Should you find one day that your Black & Decker product needs replacement, or if it is of no further use to you, do not dispose of it with household waste. Make this product available for separate collection



Separate collection of used products and packaging allows materials to be recycled and used again. Re-use of recycled materials

helps prevent environmental pollution and reduces the demand for raw materials.

Local regulations may provide for separate collection of electrical products from the household, at municipal waste sites or by the retailer when you purchase a new product.

SERVICE INFORMATION

Stanley offers a full network of company-owned and authorized service locations throughout Asia. All Stanley Service Centers are staffed with trained personnel to provide customers with efficient and reliable power tool service. Whether you need technical advice, repair, or genuine factory replacement parts, contact the Stanley location nearest to you.

NOTE

- Stanley's policy is one of continuous improvement to our products and, as such, we reserve the right to change product specifications without prior notice.
- Standard equipment and accessories may vary by country.
- Product specifications may differ by country.
- Complete product range may not be available in all countries. Contact your local Stanley dealers for range availability.

기사에 문의하여 적절한 콘센트를 설치하십시오.
플러그를 어떤 방식으로든 변경하지 마십시오.



모든 공구에 대한 안전 지시 사항

- **가드를 제자리에 놓고** 작업 순서를 지키십시오.
- **조정 키와 렌치를 제거하십시오.** 공구를 켜기 전에 스피들에서 키와 조정 렌치가 제거되었는지 확인하는 습관을 들이십시오.
- **작업 영역을 청결하게 유지하십시오.** 어수선한 작업장과 작업대가 사고를 초래합니다.
- **위험한 환경에서 사용하지 마십시오.** 습하거나 젖은 장소에서 전동 공구를 사용하지 말고 노출되지 않도록 하십시오. 작업 영역을 충분히 밝게 유지하십시오.
- **어린이가 가까이 오지 못하게 하십시오.** 모든 방문객은 작업 영역으로부터 안전한 거리를 유지해야 합니다.
- **자물쇠, 주스위치를 사용하여 또는** 스타터 키를 분리하여 작업장에서 아이를 보호하십시오.
- **공구에 무리한 힘을 가하지 마십시오.** 용도에 맞는 힘을 사용함으로 보다 안전하고 나은 작업을 할 수 있습니다.
- **적합한 공구를 사용하십시오.** 용도에 맞지 않는 작업을 하기 위해 공구에 무리한 힘을 가하거나 부가 장치를 사용하지 마십시오.
- **적합한 의복을 착용하십시오.** 헐렁한 옷, 장갑, 넥타이, 반지, 팔찌 또는 움직이는 부품에 걸수 있는 기타 장신구를 착용하지 마십시오. 미끄럼 방지 작업화를 착용하는 것이 좋습니다. 긴 머리를 넣을 수 있는 머리카락 보호 덮개를 착용하십시오.
- **항상 안전 고글을 착용하십시오.** 또한 절단 작업 시 먼지가 생길 경우에는 안면 마스크나 방진 마스크를 착용하십시오. 평상시 쓰는 안경은 충격방지 렌즈만 있고, 보호 안경이 아닙니다.
- **작업물을 고정하십시오.** 테이블에서 작업물을 고정할 수 없고 손으로 펜스에 맞대어 놓을 수 없을 경우 또는 손이 위험하게 날 가까이 있게 될 경우(6" 이내) 클램프 또는 바이스를 사용하십시오.
- **무리하게 팔을 뻗지 마십시오.** 항상 올바른 자세로 서서 균형을 유지하십시오.
- **주의 깊게 공구를 유지보수하십시오.** 가장 안전한 최상의 성능을 위해 공구를 날카롭고 깨끗하게 유지하십시오. 액세서리를 윤활하고 교환할 경우 지침 사항을 준수하십시오.
- **날, 비트, 커터 등 액세서리를 교환할 때 등** 정비하기 전에 공구 플러그를 빼십시오.
- **의도하지 않은 장비 가동의 위험을 줄이십시오.** 플러그를 꽂기 전에 스위치가 꺼진 위치에 있는지 확인하십시오.
- **권장하는 액세서리만 사용하십시오.** 권장 액세서리에 대해서는 사용 설명서를 참고하십시오. 부적절한 액세서리를 사용하면 부상당할 위험이 있습니다.
- **공구 위에 서 있지 마십시오.** 공구가 젖혀지거나 절삭 공구가 고의 아니게 접촉될 경우 심각한 부상을 입을 수

STEL721

254mm 마이터 쏘

기술 데이터

사항	STEL721	
전력	w	1510
무부하 속도	/min	5500
최대 직경	mm	140x70
무게	KG	12.5

반드시 알아야 하는 핵심 정보:

- 날카로운 날로만 절단하십시오. 무딘 날은 절단 품질을 떨어뜨리고 모터가 과부하됩니다.
- 톱이 정확하게 절단되지 않을 경우, 본 설명서의 문제 해결을 참조하십시오.



일반 안전 규정

경고: 화재, 감전 및 다음과 같은 부상을 위험을 줄이려면 전동 공구를 사용할 때 항상 기본적인 안전 주의사항을 준수해야 합니다.

모든 지침을 숙지하십시오.



안전 경고: 이중 절연

이중 절연된 공구는 사용자와 공구의 전기 시스템 간에 하나의 이중 절연 또는 두 개의 ,이 절연 시스템이 내장된 공구는 접지할 필요가 없습니다. 결과적으로, 이 공구에는 두 갈래의 플러그가 장착되어 있어 접지 유지에 대해 걱정할 필요 없이 연장 코드를 사용할 수 있도록 합니다.

참고: 이중 절연이 되어 있다 해도 이 공구를 다룰 때의 일반적인 안전 주의 사항을 소홀히해서는 안됩니다. 절연 시스템은 공구 내부의 전기 절연이 제대로 되어 있지 않아 생길 수 있는 부상 방지 효과를 강화하기 위한 것입니다.

교체 부품: 모든 공구를 정비할 때는, **동일한 교체 부품만 사용하십시오.**

손상된 코드는 수리하거나 교체하십시오.



안전 지침: 유극 플러그

감전의 위험을 줄이기 위해, 이 장비에는 유극 플러그(하나의 날이 다른 날보다 더 넓은)가 장착되어 있습니다. 이 플러그는 하나의 방법으로만 유극 콘센트에 맞습니다. 플러그가 콘센트에 완전히 맞지 않을 경우, 플러그를 반대로 바꾸십시오. 그래도 맞지 않을 경우, 유자격 전기

있습니다.

- **손상된 부품을 확인하십시오.** 공구를 추가 사용하기 전에 공구가 올바르게 작동하여 의도하는 기능을 수행할 것인지 판단하기 위해 공구와 본선을 주의 깊게 점검하십시오. 움직이는 부품의 정렬, 움직이는 부품의 바인딩, 부품의 파손, 장착 및 작동에 영향을 미칠 수 있는 기타 모든 상태를 점검하십시오. 손상된 가드 또는 기타 부품은 올바르게 수리하거나 교체해야 합니다. 스위치를 켜거나 끌 수 없는 경우 공구를 사용하지 마십시오.
- **절대로 공구의 결을 비우지 마십시오.** 전원을 끄고 완전히 정지할 때까지 공구 결을 비우지 마십시오.
- **인화성이 강한 액체 근처나 가스체 또는 폭발성 대기에서 전동 공구를 작동하지 마십시오.** 이러한 공구안의 모터는 스파크로 인해 연기에 불이 붙을 수 있습니다.
- **올바른 연장 코드를 사용하십시오.** 사용하기 전에 연장 코드 상태에 문제가 없는지 확인하십시오. 연장 코드를 사용할 경우에는 반드시 제품에서 소모되는 전류를 감당할 만큼 충분히 두꺼운 코드를 사용해야 합니다. 규격보다 크기가 작은 코드를 사용하면 선간전압이 강하되므로, 동력이 약해지고 과열이 발생합니다. 다음 표는 코드 길이와 명판 암페어 정격에 따라 사용할 올바른 크기를 나타낸 것입니다. 확실하지 않으면, 한 단계 두꺼운 케이블을 사용하십시오. 케이블 수치가 작을수록 코드는 두꺼워집니다.

도체 크기 (mm ²)		케이블 정격(A)							
0.75		6							
1.00		10							
1.50		15							
2.50		20							
4.00		25							
		케이블 길이 (m)							
		7.5	15	25	30	45	60		
전압	전류	케이블 정격(A)							
115	0-2.0	6	6	6	6	6	6	10	
	2.1-3.4	6	6	6	6	6	15	15	
	3.5-5.0	6	6	10	15	20	20		
	5.1-7.0	10	10	15	20	20	25	25	
	7.1-12.0	15	15	20	25	25	-		
	12.1-20.0	20	20	25	-	-	-		
230	0-2.0	6	6	6	6	6	6	6	
	2.1-3.4	6	6	6	6	6	6	6	
	3.5-5.0	6	6	6	6	10	15		
	5.1-7.0	10	10	10	10	15	15	15	
	7.1-12.0	15	15	15	15	20	20	20	
	12.1-20.0	20	20	20	20	25	-		

마이터 쏘에 대한 추가 안전 규칙



주의: 이러한 경고에 주의를 기울이지 않으면 부상을 입거나 톱이 심각하게 손상될 수 있습니다.

- 최소 15 암페어 시지언 퓨즈 또는 회로 차단기로 전력

공급선을 보호하십시오.

- 날이 정확한 방향으로 돌고 있는지와 날 하단의 이가 마이터 쏘의 뒷부분을 향하고 있는지 확인하십시오.
- 작업을 시작하기 전에 모든 클램프 핸들이 팍 조여졌는지 확인하십시오.
- 모든 날과 클램프 와셔가 깨끗하고 칼라의 우묵한 쪽이 톱날 반대쪽이 되도록 하십시오. 주축 나사를 단단히 조이십시오.
- 톱날을 날카롭게 유지하십시오.
- 모터 에어 슬롯이 깨끗하고 부스러기가 없도록 유지하십시오.
- 항상 날 가드를 사용하십시오.
- 손이 톱날의 경로에 들어가지 않도록 하십시오.
- 정비를 받거나 공구를 조정하기 전에 전원을 끄고, 전원에서 코드를 분리하고 톱날이 정지할 때까지 기다리십시오.
- 외부 공구대를 사용하여 긴 작업을 지지하십시오.
- 10인치 직경의 날만 사용하십시오.
- 지정된 전압이 아닐 경우 작동하려고 시도하지 마십시오.
- 모든 클램프 핸들이 팍 조여지지 않은 경우 작동하지 마십시오.
- 권장하고 있는 것보다 더 크거나 더 작은 날을 사용하지 마십시오.
- 모터 축을 고정하는 팬에 어떤 것도 끼워 넣지 마십시오.
- 절단 시 힘을 주지 마십시오. (모터 시동이 갑자기 꺼지거나 불완전하게 멈추면 큰 손상을 초래할 수 있습니다. 절단 전에 모터가 최대 속도에 도달할 수 있어야 합니다.
- 철금속(철 또는 아연 함량이 들어 있는 것) 또는 석재를 절단하지 마십시오.
- 연마 휠을 사용하지 마십시오. 연마 휠에서 생성되는 과도한 열과 연마입자가 톱을 손상시킵니다.
- 누구도 톱 뒤에 서 있지 못하게 하십시오.
- 공구가 작동 중인 경우에는 날에 윤활유를 바르지 마십시오.
- 톱이 전원 장치에 연결되어 있을 때는 톱날 부근에 손을 두지 마십시오.
- 속도가 5500 R.P.M 미만인 톱날은 사용하지 마십시오.
- 침쇠로 고정하지 않고 작은 조각(152mm 날 이내)을 절단하려고 시도하지 마십시오.
- 가드가 제자리에 있지 않을 때는 톱을 작동하지 마십시오.
- 어떤 작업이든 맨손으로 하지 마십시오.
- 톱날 뒤 쪽 또는 주변으로 손이 닿지 않도록 하십시오.
- 손을 톱날로부터 152mm보다 더 가깝게 놓지 마십시오.
- 톱을 끄지 않고 플러그를 뽑지 않은 경우 톱 아래에 들어가지 마십시오. 톱날은 톱의 밑면에 노출되어 있습니다.
- 날이 정지할 때까지 톱 또는 작업물에서 손을 이동하거나 마이터 팔을 들어 올리지 마십시오.
- 절단판 없이 또는 컨 자국이 9.5mm 보다 더 넓을 때는 사용하지 마십시오.
- 작업 연장 또는 다른 액세서리로 톱을 운반하지 마십시오.



주의: 일부목재에는 유독할 수 있는 CCA(copper chromium arsenate) 등의 방부제가 포함되어 있습니다. 이러한 재료를 절단할 때는 흡입하지 않고 피부 접촉을 최소화할 수 있도록 각별히 주의해야 합니다.



주의: 본 공구의 사용으로 인하여 발생하는 먼지에는 암, 기형아 출산 또는 기타 생식 기능 손상을 유발할 수 있는 화학 물질이 포함되어 있을 수 있습니다. 적당한 호흡기 보호 장구를 착용하십시오.



주의: 지침을 읽고 완전히 숙지할 때까지 장치를 전원 장치에 연결하지 마십시오.

안전과 편의를 위해 다음과 같은 경고 라벨이 마이터 쏘에 부착되어 있습니다.

모터 케이스에서:

경고: 안전을 위해, 톱을 작동하기 전에 사용 설명서의 내용을 숙지하십시오. 수리시에는 동일한 교체부품만 사용하십시오. 항상 보안경을 착용하십시오.

펜스에서:

절단하기 전에 작은 조각으로 고정하십시오. 사용 설명서를 참조하십시오.

가드에서:

위험 - 톱날에서 멀리 두십시오.

가드 리테이너 판에서: “사용하기 전에 양쪽 나사로 브라켓을 적절히 고정하십시오.”

테이블에서: (2개의 장소)



항상 사용하기 전에 조정 노브를 조입니다. 손은 톱날의 방향에서 6°를 유지하십시오. 어떤 작업이든 맨손으로 절대 하지 마십시오. 날 앞에서 절대 팔짱을 끼지 마십시오. 생각할 것! 사고를 예방할 수 있습니다. 가드가 제자리에 있지 않을 때는 톱을 작동하지 마십시오. 톱날의 뒤쪽을 접근하지 마십시오. 항상 보안경을 착용하십시오. 준비를 받거나, 공구를 조정하거나 손을 이동하기 전에 전원을 끄고 톱날이 정지할 때까지 기다리십시오.

전기 연결

전원은 기기 명판에 적힌 사양과 일치해야 합니다. 전압이 10% 이상 떨어지면 동력이 약해지고 과열이 발생합니다. 모든 B&D 공구는 공장에서 검증을 거치며 이 공구가 작동하지 않으면 전원 공급 장치를 점검하십시오.

익숙해지기

작업대 또는 강력한 테이블 등의 매끄럽고 평평한 표면에

톱을 놓습니다. **그림 1 및 2**를 검토하고 부품 설명을 참조하여 톱과 다양한 부품에 친숙해 지십시오. 조정에 대한 다음 섹션은 이러한 용어를 참조할 것이므로 부품이 무엇이고 어디에 있는지 알아야 합니다. 부품 이름은 해당 부품 번호를 따릅니다(예, 내려 잠금 핀 **(10)** 작동 핸들을 살짝 내려 누르고 **그림 3**과 같이 내려 잠금 핀 **(10)**을 당겨 뺍니다. 부드럽게 하방 압력을 풀고 마이터 팔이 최대 높이까지 올라가도록 합니다. 한 장소에서 다른 곳으로 톱을 운반할 때는 내려 잠금 핀을 사용합니다. 플러그를 뽑은 후에 **그림 2**와 같이 톱 또는 손 자국 표시 **(11)**를 이동하려면 작동 핸들 **(1)**을 사용합니다.

사양

컷 각도

- 47° 마이터 좌측 및 우측
- 47° 베벨 좌측
- 0° 마이터 - 최대 높이 88mm - 최대 너비 139.7mm
- 45° 마이터 - 최대 높이 88mm - 최대 너비 104.7mm
- 45° 베벨 - 최대 높이 63.5mm - 최대 너비 139.7mm

작업대 장착

그림 1과 같이 벤치 장착을 용이하게 하기 위해 네 개의 모든 피트에 벤치 장착 구멍 **(8)**이 있습니다. (두 개의 다른 크기의 구멍은 다른 크기의 나사를 끼우기 위한 것입니다. 하나의 구멍을 사용합니다. 두 개를 사용할 필요가 없습니다.) 움직임을 방지하기 위해 항상 톱날을 단단히 장착하십시오. 공구의 이동성을 향상시키기 위해, 이 전동공구는 작업 지지대에 쥘 수 있는 혹은 다른 작업대로 옮기거나 다시 쥘 수 있는 12.7mm 두께 이상의 합판 조각에 고정할 수 있습니다.

참고: 톱을 합판 조각에 장착하기로 한 경우 설치나사가 나무의 아래쪽에서 튀어나오지 않도록 하십시오. 합판은 작업 지지대와 수평을 이루도록 장착되어야 합니다. 작업 표면에 톱을 쥘 때 설치나사 구멍이 있는 조임 돌기에만 조이십시오. 다른 지점을 쥘면 톱이 제대로 작동하는데 방해가 될 것입니다.



주의: 묶이거나 부정확하지 않도록 고정 표면이 휘거나 울퉁불퉁하지 않도록 확인하십시오. 제품이 흔들릴 경우 제품이 장착면에 확실하게 장착될 때까지 한 개의 발판 아래에 얇은 조각을 대십시오.

새 톱날 설치하기

(마이터 쏘의 플러그를 뽑은 것)

이 톱에는 철금속 또는 석재 절단 톱날을 사용하지 마십시오.

- 박스 렌치를 사용하여 센터 커버 카운터의 육각 볼트를 풀니다.
- 안전 커버와 센터 커버를 들어 올립니다.
- 잠금 장치를 눌러 스프링들을 고정시킵니다.
- 박스 렌치로 육각 볼트를 시계 방향으로 푼 다음 볼트와 만조를 내립니다.
- 스프링들에 톱날을 장착합니다. 톱날 표면의 화살표 방향이 커버의 화살표 방향과 동일인지 확인하십시오.

참고: 금속 스탬프에 25.4mm 및 16mm로 표시된 내부

판에는 두 개의 커터 내경이 있습니다. 장착할 때, 내부 판의 외경은 톱날의 내경과 일치해야 합니다.

- 만조와 육각 볼트를 장착합니다.
- 차축 잠금 장치를 누르고 박스 렌치로 육각 볼트를 시계 반대방향으로 돌린 다음 육각볼트를 시계 방향을 조여서 센터 커버를 고정합니다.

참고: 톱날을 장착하거나 내릴 때는 부속 렌치만 사용하십시오. 톱날을 내릴 때는 안전 커버와 센터 커버를 들어 올립니다. 박스 렌치로 육각 볼트를 풀고 육각 볼트, 만조 및 톱날을 분해하십시오.

- 날이 회전하는 동안 스프링 잠금 장치 핀을 절대 당기지 마십시오.
- 가드 브라켓을 아래로 고정하고 톱날 설치를 끝마칠 때 가드브라켓톱을 단단히 조이십시오. 그렇게 하지 않으면 톱이 심각하게 손상될 수 있습니다.

톱 조립 및 조정하기

톱의 플러그를 뽑은 상태에서 모든 조립을 수행합니다.

마이터 클램프 핸들 장착

부품 비닐 봉지에서 마이터 클램프 핸들(4)을 분리하고 톱의 앞쪽에 있는 브라켓에 주의 깊게 끼웁니다.

먼지주머니 장착하기

지퍼가 달린 형값 먼지주머니가 톱에 포함되어 있습니다. 주머니를 장착하려면, 먼지 주머니 연결부(9) 위에 플라스틱 구멍을 확실하게 장착합니다.

참고: 또한 먼지 배출구에 장착된 진공 청소기 호스와 함께 또는 어떤 부착물 없이 사용할 수 있습니다.

조정

마이터 쏘의 플러그를 뽑은 상태에서 모든 조정을 수행하십시오.

참고: 마이터 쏘는 공장 출고시 최대한 정확하게 조정되어 있습니다. 발송 또는 다른 이유로 인해 재조정이 필요할 경우, 아래의 단계에 따라 톱을 조정하십시오.

마이터 눈금 조정

그림 4와 같이 톱의 펜스 및 날과 직각이 되도록 놓으십시오. (직각을 이룬 날의 이빨 끝을 만지지 마십시오. 측정이 부정확해질 수 있습니다.) **그림 5**와 같이 마이터 클램프 핸들(4)을 풀고 마이터 멈춤쇠(5)가 0 마이터 위치에서 잠길 때까지 마이터 팔을 좌우로 흔듭니다. 클램프 핸들을 조이시 마십시오. 톱날이 펜스에 대해 정확하게 수직인 경우, **그림 6**과 같이 핸들을 베이스에 고정하고 있는 두 개의 나사를 풀고 정사각형으로 측정된 대로 날이 펜스와 직각이 될 때까지 톱의 팔을 좌측 또는 우측으로 이동합니다. 두 개의 나사를 다시 조입니다. 이 때에는 마이터 포인트의 눈금 값에 주의할 필요가 없습니다.

가드 작동 및 가시성

톱의 날 가드는 팔이 내려가면 자동으로 올라가고 팔이 올라가면 날을 덮어 내려가도록 설계되었습니다. 톱날을 설치 또는 분리하거나, 톱 점검 시 가드를 손으로 올릴 수 있습니다. 톱의 전원을 끄지 않는 한 날 가드를 수동으로

올리지 마십시오.

참고: 특수한 절단을 하려면 수동으로 가드를 들어 올려야 합니다. 이렇게 하려면, 작업물을 충분히 알아 볼 수 있도록 상부 쪽에 우측 엄지손가락을 놓고 가드를 위로 올립니다. 절대 묶지 마십시오. 그렇지 않으면 가드가 정상적으로 작동되지 않습니다.

작동법

톱의 플러그를 전원에 꽂습니다. 전압의 경우 명판을 참조하십시오. 코드가 작업을 방해하지 않도록 하십시오.

스위치

톱을 켤 때는 동작 스위치(16)를 누릅니다. 공구를 끄려면 스위치를 놓습니다. 스위치를 잠그는 방법은 존재하지 않습니다.

몸과 손의 위치(그림 7 참조)

마이터 쏘를 조작할 때 올바르게 몸과 손의 위치를 잡으면 더 쉽고, 더 정확하며 더 안전하게 절단할 수 있습니다. 절대로 절단되는 부위에 손을 두지 마십시오. 손의 위치가 톱날로부터 152mm 보다 더 가까워서는 안됩니다. 절단 시 작업물을 테이블과 펜스에 단단히 고정하십시오. 작동이 풀리고 톱날이 완전히 멈출 때까지 손을 제자리에 유지하십시오.

항상 날의 방향을 확인할 수 있도록 절단을 끝마치기 전에 시운전을 해보십시오(전원을 공급하지 않은 상태에서). **그림 7**과 같이 손을 교차하지 마십시오.

톱으로 절단하기

참고: 이 톱은 나무와 여러 비철금속을 절단할 것이지만, 당사는 나무 절단만으로 국한할 것입니다. 동일한 지침이 다른 재료에도 적용됩니다. 이 톱으로 쇠와 금속 또는 석재를 절단하지 마십시오.

연마재의 날을 사용하지 마십시오.

크로스컷

참고: 여러 개의 조각을 한 번에 절단하는 것은 권장되지 않으나 각 조각이 작업대와 펜스에 단단히 고정되어 있으면 가능합니다.

크로스컷은 모든 각도에서 목재의 결을 가로질러 절단함으로써 만들어집니다. 직진 크로스컷은 0도 위치에서 마이터 팔만으로 뚫립니다. 마이터 팔을 0에 설정하고, 테이블의 나무를 잡고 스에 맞대어 꼭 잡으십시오. 동작 스위치를 꼭 쥐어서 톱을 켭니다. 톱의 속도(약 1초)가 올라가면 팔을 천천히 부드럽게 내려 나무를 절단합니다. 팔을 올리기 전에 날이 끝까지 나오도록 하십시오.

마이터 크로스컷은 0도 이외의 각도에서 마이터 팔로 만들어집니다. 이 각도는 대게 코너를 만들기 위한 45도이지만, 0도에서 47도까지 좌우 어느 쪽에서 설정할 수 있습니다. 원하는 마이터 각도를 선택한 후 마이터 클램프 핸들(4)을 조이십시오.

위에 설명한 대로 절단하십시오.

베벨 절단

베벨 절단은 목재를 비스듬하게 놓고 톱날로 자른 크로스컷입니다. 베벨을 설정하려면, 베벨 클램프 노브(17)를 풀고 톱을 원하는 대로 왼쪽으로 이동합니다. 원하는 베벨 각도가 설정되면, 베벨 클램프 노브를 단단히 조입니다. 베벨 각도는 45도 좌측으로 설정할 수 있고 마이터 팔을 0도 ~ 47도 좌측 또는 우측 사이로 설정한 상태에서 절단할 수 있습니다.

절단 품질

모든 절단의 매끄러움은 다양한 변수에 따라 달라집니다. 절단할 재료, 날 유형, 날의 날카로움 및 절단 속도 등의 모든 요소가 절단 품질에 기여합니다.

몰딩 및 기타 정교한 작업을 위해 가장 매끄러운 절단물을 원할 경우, 날카로운(60 날 카바이드) 날과 더 느리고 고른 절단 속도가 원하는 결과를 만들 것입니다. 절단 중 재료가 천천히 움직이지 않도록 제자리에 단단히 고정하십시오.

항상 팔을 올리기 전에 날이 끝까지 나오도록 하십시오.

나무의 작은 섬유 조직이 작업물의 뒤쪽에 쏟아지는 경우, 절단할 나무에 보호 테이프를 붙이십시오. 테이프를 통과해 톱질을 하고 끝나면 테이프를 조심스럽게 제거합니다.

양쪽 피트를 바닥에 단단히 고정하고 적절한 균형을 유지하십시오. 마이터팔을 좌우측으로 이동함에 따라 그것을 따라가고 톱날의 측면에서 약간 돌려 놓으십시오. 연필선을 따라갈 때는 가드 부분을 통해 찾으십시오.

작업을 고정

톱을 끄고 플러그를 뽑습니다

테이블 위에 작업물을 고정할 수 없고 손으로(불규칙한 모양 등) 펜스에 고정할 수 없거나 손이 날에서 152mm 내에 있게 되면 클램프 또는 고정 장치를 사용해야 합니다.

작업물의 특정 크기와 모양에 따라 스프링, 바 또는 C-클램프 등을 다른 편리한 클램프를 적절하게 사용할 수 있습니다. 이러한 클램프를 선택하고 사용할 때는 주의를 기울이고, 절삭 전에 작업물이 없는 상태에서 작동시켜보십시오.

긴 판으로 지지

톱을 끄고 플러그를 뽑습니다

항상 긴 판으로 지지합니다.

최상의 결과를 위해 연장 작업 지지대를 사용하여 톱의 테이블 너비를 연장합니다. 쏘 지지대 또는 유사한 장치 등의 편리한 수단을 사용하여 긴 작업물을 지지해 끝쪽이 떨어지지 않도록 하십시오.

사진액자 및 기타 4면으로 된 프로젝트 절단

여기에 나열된 항목을 만드는 방법을 가장 잘 이해할 수 있도록, 톱에 대한 "감각"을 익힐 때까지 몇 개의 샘플 작업을 시도해 볼 것을 제안합니다. 그림 8에서와 같이 본 톱은 코너 마이터링을 위해 완벽한 공구이고, 90도 코너를 만들어 내기 위해 두 개의 보드를 연거 이음하기 위해 마이터 팔을 45도로 설정하여 만든 이음부를 보여 주고 있습니다. 이러한 유형의 이음부를 만들려면, 마이터 팔을 45도로 설정합니다. 나무의 위치는 테이블 쪽에 보드의 평평한 쪽을 두고 좁은 가장자리가 펜스 쪽으로 가게 됩니다.

면 수가 변경됨에 따라 마이터 각도를 변경하십시오. 아래의 차트는 다양한 모양에 대한 적절한 각도입니다.

(차트에서는 모든 면이 동일한 길이라고 가정하고 있습니다.) 차트에 표시되지 않은 모양의 경우 다음 공식을 사용하십시오. 면 수로 나눈 180도는 마이터와 동일합니다.

- 예 -	
면 수	마이터 각도
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

컴파운드 마이터 절단

컴파운드 마이터는 마이터 각도와 베벨 각도를 동시에 사용해 만든 절단입니다. 이는 그림 8과 같이 비스듬한 면이 있는 프레임 또는 상자를 만들 때 사용되는 절단 유형입니다.

참고: 절단 각도가 절단마다 다를 경우, 베벨 클램프 노브(10)와 마이터 클램프 핸들(4)이 확실히 조여졌는지 확인하십시오. 베벨 또는 마이터에서 어떤 변경을 한 후에는 이러한 노브를 조여야 합니다.

크라운 몰딩 절단

크라운 몰딩을 제대로 맞추려면, 최대한 정확한 각도로 설정을 해야 합니다. 제공된 크라운 몰딩의 조각 위에 두 개의 평평한 표면은 함께 덧붙이면 똑같이 정확하게 90도 각도에 있게 됩니다. 다 그런 건 아니지만, 대부분의 크라운 몰딩에는 52도의 상단 뒤쪽 각(천장에 맞대어 평평하게 장착되는 부분)과 38도의 하단 뒤쪽 각(벽에 맞대어 평평하게 장착되는 부분)이 있습니다.

조각 재료로 사전 테스트를 하는 것이 대단히 중요합니다! 하단쪽(벽에 마주하는 쪽)을 마이터 쏘 펜스에 맞대어 놓으십시오. 상단(천장과 맞닿는 부분)은 톱 테이블과 크라운 몰딩 펜스에 맞대어 놓습니다.

모든 절단의 경우 펜스와 톱 테이블 사이에서 비스듬하게 놓은 크라운 몰딩 절단을 위한 지지 사항:

1. 몰딩의 하부(설치 시 벽 쪽으로 가는 부분)가 펜스 쪽에 있고 몰딩의 상부가 톱 테이블에 있도록 몰딩의 각도를 맞추십시오.
2. 몰딩 뒤쪽에 각이 있는 "플랫"은 펜스와 톱 테이블에 똑바로 놓여 있어야 합니다.

안쪽 모서리:

좌측

1. 마이터 우측 45°
2. 절단면의 우측 보관 우측

1. 마이터 좌측 45°

2. 절단면의 좌측 보관

바깥쪽 모서리:

좌측

1. 마이터 좌측 45°
2. 절단면의 우측 보관 우측

1. 마이터 우측 45°
2. 절단면의 좌측 보관

항상 유격 및 절단의 정확성을 확인하기 위해 시운전을 해 보십시오.

특수 절단

재료가 테이블에 고정되어 있고 펜스에 맞대어 있지 않는 한 절대로 절단하지 마십시오.

알루미늄 절단(카바이드 팁 날만 사용)

알루미늄 스크린 및 이중창을 만들 때 사용되는 알루미늄 압출 성형 제품은 비철 금속 절단용으로 설계된 적절한 날을 사용하는 톱으로 쉽게 절단할 수 있습니다. **그림 9**에서와 같이 가장 얇은 단면도를 절단할 수 있도록 재료의 위치를 정합니다. **그림 10**은 이러한 돌출된 부분을 절단하는 잘못된 방법을 보여주고 있습니다. Johnson's s Stick 왁스 번호 140 등의 알루미늄을 절단 시 왁스 윤활유를 사용하십시오. 절단하기 전에 톱날에 직접 스틱 왁스를 바르십시오. 절대로 움직이는 날에 스틱 왁스를 바르지 마십시오.

대부분의 철물점 및 공업용 공장 옹구점에서 구할 수 있는 왁스는 적절한 윤활을 제공하고 칩이 날에 들러붙지 않도록 합니다.

적절하게 작업을 고정하십시오. 크기, 모양 또는 표면 상태로 인한 특정한 작업물의 경우 절단 시 움직이지 않도록 클램프, 지그 또는 고정 장치를 사용해야 할 수 있습니다.

굵은 재료

굵은 재료를 절단할 때는 항상 **그림 11**과 같이 위치를 정하고 **그림 12**와 같이 절대로 하지 마십시오.

재료를 부정확하게 놓으면 절단이 거의 완료될 때에 날에 끼일 수 있습니다.

플라스틱 파이프 및 기타 등근 횡단면의 재료 절단

플라스틱 파이프는 톱으로 쉽게 절단할 수 있습니다. 각도 절단 시 특히 목재와 같이 절단해야 하고 굴러가지 않도록 펜스에 단단히 침착 고정하거나 잡아야 합니다.

유지 보수

(모든 유지 보수는 마이터 쏘의 플러그를 뽑은 상태에서 수행하십시오.)

1. 모든 베어링은 봉인되어 있습니다. 수명을 위해 윤활되어 있고 추가 유지보수가 필요하지 않습니다.
2. 주변, 베이스 아래 그리고 회전 테이블 아래에서 먼지와 나무 조각을 정기적으로 청소하십시오. 파편이 빠져 나가도록 구멍이 있지만, 일부 먼지는 쌓입니다.
3. 브러시는 몇 년간 사용할 수 있도록 고안되었습니다. 브러시를 교체해야 하는 경우, 본 사용 설명서의 지시에 따라 교체하십시오.

따르거나 공구를 가까운 서비스 센터에 맡겨 주십시오.

중요

제품의 안전성과 신뢰성을 보장하려면, 공인 서비스 센터 또는 기타 유자격 서비스 기관에서 항상 동일한 교체 부품을 사용하여 수리, 유지보수 및 조정(브러시 점검 및 교체 포함)을 수행해야 합니다.

문제 해결 안내

안전 규칙 및 지시 사항을 준수하십시오.

문제! 톱이 작동하지 않습니다.

무엇이 잘못되었습니까?	해결 방법...
1. 톱의 전원 플러그 코드를 꽂지 않았습니까.	1. 톱의 전원 코드를 꽂으십시오.
2. 퓨즈가 끊어졌거나 회로 누전 차단기가 내려졌습니까.	2. 퓨즈를 교체하거나 회로 누전 차단기를 올리십시오.
3. 코드가 손상되었습니다.	3. 공인 서비스 센터에 의뢰하여 코드를 교체하십시오.
4. 브러시가 마모되었습니다.	4. 본 사용 설명서에서 "브러시"를 참조하십시오.

문제! 절단면이 만족스럽지 못하다

무엇이 잘못되었습니까?	해결 방법...
1. 날이 무뎠습니다.	1. 날을 교체하십시오.
2. 날이 뒤쪽으로 장착되었습니다.	2. 날을 바르게 장착하십시오.
3. 날에 나무진 또는 송진이 묻어 있습니다.	3. 날을 분리하고 테레빈유와 거친 쇠수세미 또는 가정용 오븐 세척제로 깨끗이 닦으십시오.
4. 수행하고 있는 작업에 맞지 않는 날입니다.	4. 날을 교환하십시오.

문제! 톱날이 기대 속도를 내지 못한다.

무엇이 잘못되었습니까?	해결 방법...
1. 연장 코드가 너무 가볍거나 너무 깁니다.	1. 적합한 크기의 코드로 교체하십시오.
2. 가정용 전류가 낮습니다.	2. 전기 회사에 문의하십시오.

문제! 기계가 과도하게 진동한다

무엇이 잘못되었습니까?	해결 방법...
1. 톱이 확실하게 장착되지 않았습니다.	1. 모든 장착 장비를 조이십시오.
2. 평평하지 않은 마루에 서 있거나 벤치에 있습니다.	2. 평평한 표면의 장소로 옮기십시오.
3. 톱날이 손상되었습니다.	3. 날을 교체하십시오.

문제! 정확한 마미터 컷이 나오지 않는다

무엇이 잘못되었습니까?

1. 마미터 눈금이 정확하게 조정되지 않았습니다.
2. 날이 펜스에 직각이 아닙니다.
3. 작업물이 움직입니다.

해결 방법...

1. 점검하고 조절하십시오.
2. 점검하고 조절하십시오.
3. 작업물을 펜스에 짐쇠(클램프)로 고정시키거나 고무 접착제로 고기 위해 120방의 모래 사포를 붙입니다.

문제! 재료가 날에 낀다

무엇이 잘못되었습니까?

1. 굵은 재료를 절단하고 있습니다

해결 방법...

1. 그림 11과 같이 굵은 재료를 놓으십시오.

있습니다.

- 기본 장비 및 액세서리 구성은 국가에 따라 다를 수 있습니다.
- 제품 사양은 국가에 따라 다를 수 있습니다.
- 국가에 따라 판매하지 않는 제품도 있을 수 있습니다. 제품 판매 여부는 해당 지역에 있는 스탠리 판매점으로 문의하십시오.

폐기



분리 수거. 본 제품을 일반 가정용 쓰레기로 처리하면 안됩니다.

스탠리 제품을 교체해야 하거나 더 이상 쓸모가 없어졌다고 판단될 때는 본 제품을 가정용 쓰레기와 함께 처리하지 마십시오.



이 제품은 분리 수거하십시오. 사용하던 제품과 포장물 분리 수거하면 자원을 재활용 및 재사용할 수 있습니다. 재활용 자원을 이용하면 환경 오염이 방지되고 고철 자원에 대한 수요를 줄일 수 있습니다.

지역에 따라 가정용 가전제품을 분리 수거하는 규정이 마련되어 있거나 새로운 제품을 구입할 때 판매점에서 폐기 방법을 알려줄 수 있습니다.

서비스 정보

스탠리는 대한민국 전역에 영업소를 자체 운영하거나 공인 서비스 센터를 두고 있습니다. 모든 스탠리 서비스 센터에는 교육을 이수한 전문 직원이 배치되어 있어 고객에게 효과적이고 믿을 수 있는 전동 공구 서비스를 제공하고 있습니다. 기술 지원, 수리 또는 순정 교체 부품이 필요한 모든 경우에 가까운 스탠리 대리점으로 연락하십시오.

참고

- 스탠리의 정책은 제품을 지속적으로 개선시키는 것이기 때문에 사전 통지 없이 제품 사양이 변경될 수