
DEWALT®

402114-42 RO

Traducere a instrucțiunilor originale

DW626

Figura 1

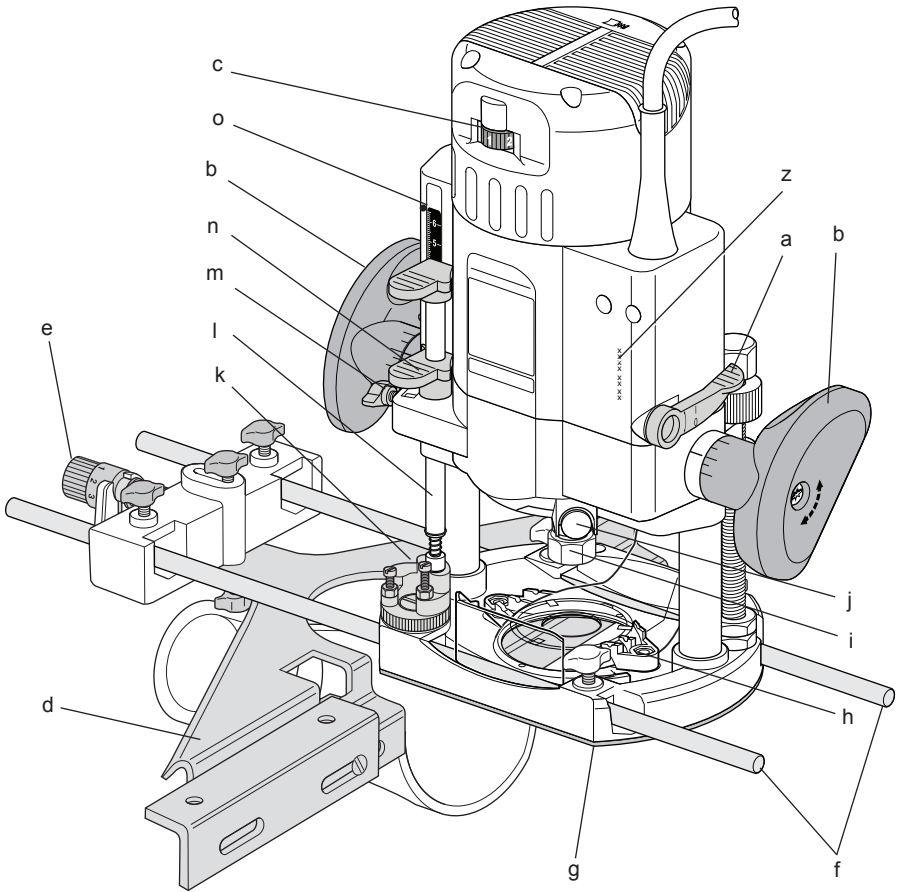


Figura 2

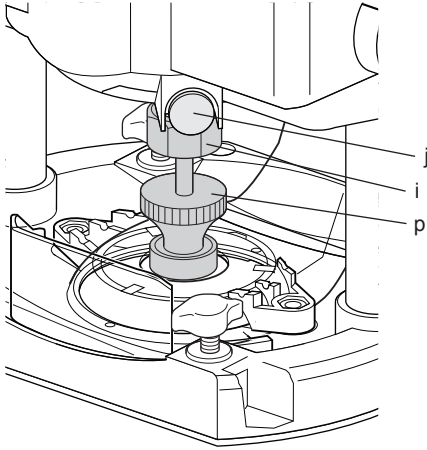


Figura 3

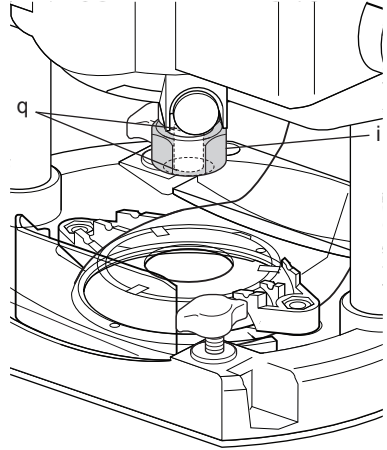


Figura 4

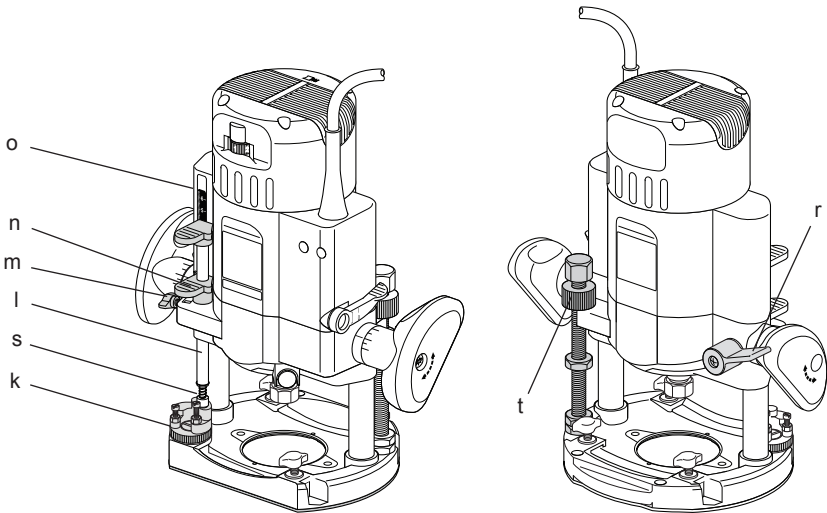


Figura 5

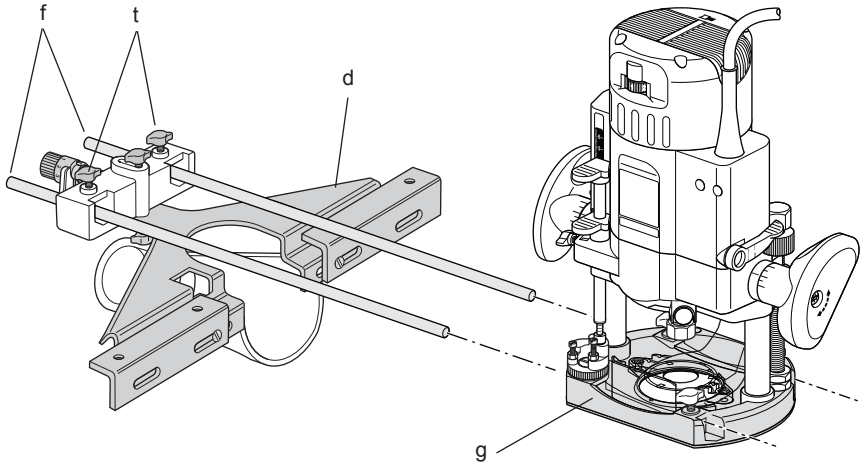


Figura 6

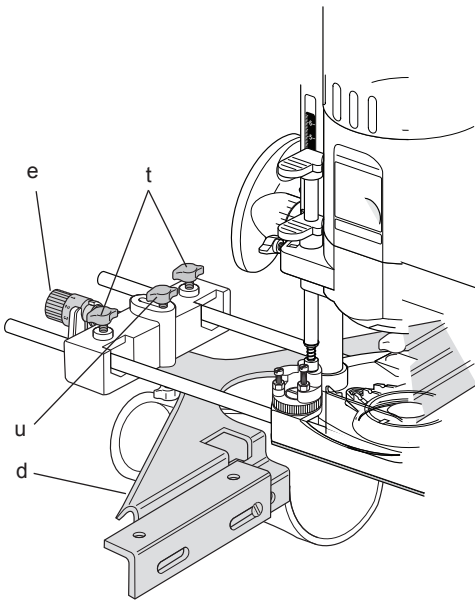


Figura 7

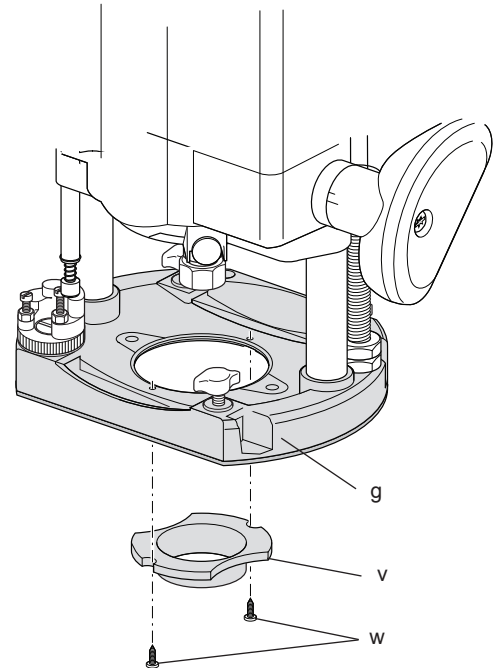


Figura 8

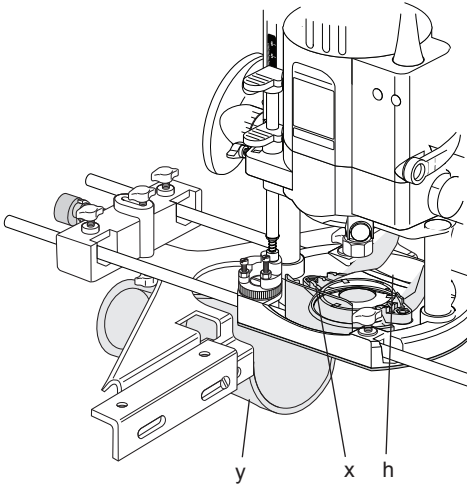


Figura 9

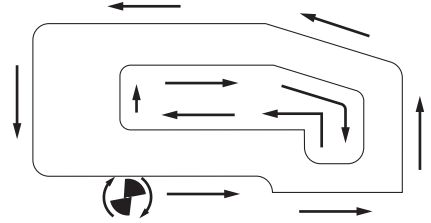
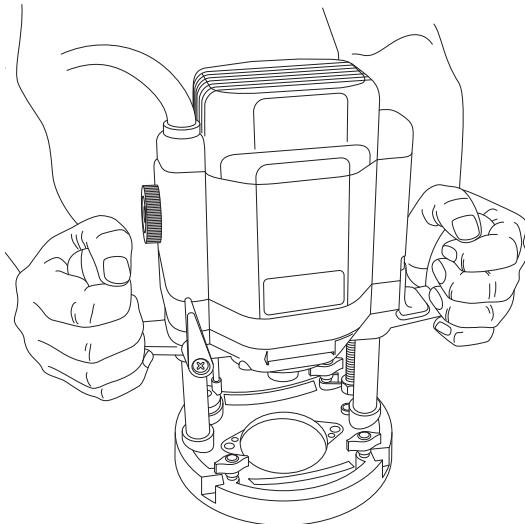


Figura 10



FREZĂ DW626

Felicitări!

Ați ales o unealtă DEWALT. Anii de experiență, cercetarea și inovarea minuțioasă a produselor produsul fac din DEWALT unul dintre partenerii cei mai de încredere pentru utilizatorii de unelte electrice profesionale.

Specificații tehnice

	DW626	
Tensiune	V	230
(numai pentru Regatul Unit și Irlanda)	V	230/115
Tip		1
Putere absorbită	W	2 300
Turația fără sarcină	min ⁻¹	8 000-21 000
Consolă freză		2 coloane
Profunzime	mm	70
Opritor de adâncime al suportului orientabil		5 pași 2 reglabili
Dimensiune bucsă elastică	inch	1/2-1/4
Diametrul frezelor, max.	mm	50
Greutate	kg	6,8

Valorile totale ale zgomotului și ale vibrațiilor (suma vectorială a trei axe) conform EN60745-2-17:

L_{PA} (nivel presiune sonoră emisă)	dB(A)	91
L_{WA} (nivelul putere acustică)	dB(A)	100
K (marjă pentru nivelul sonor dat)	dB(A)	3,6

Valoarea emisiei de vibrație a_{p1}	m/s ²	4,4
Marjă K	m/s ²	1,5

Nivelul vibrațiilor menționat în această fișă de informații a fost măsurat conform cu un test standardizat prevăzut de standardul EN60745 și poate fi folosit pentru compararea uneltelor. Poate fi folosit pentru o evaluare prealabilă a expunerii.



AVERTIZARE: Nivelul declarat al vibrațiilor este valabil pentru principalele aplicații ale uneltei. Totuși, în cazul în care unealta este utilizată pentru aplicații diferite, cu accesorii diferite sau întreținute necorespunzător, emisia de vibrații poate diferi. Acest fapt poate mări semnificativ nivelul de expunere de-a lungul întregii perioade de lucru.

De asemenea, trebuie luată în considerare o estimare a nivelului de expunere la vibrații în cazurile în care unealta este oprită sau atunci când funcționează însă nu efectuează practic nicio operație. Acest fapt poate reduce semnificativ nivelul de expunere de-a lungul întregii perioade de lucru.

Identificați măsuri suplimentare de siguranță pentru protecția operatorului de efectele vibrațiilor, cum ar fi: întreținerea uneltei și accesoriilor, menținerea caldă a mâinilor, formarea machetelor de lucru.

Siguranțe:

Europa

Unelte cu alimentare la 230 V 10 amperi, la rețea electrică

Regatul Unit & Irlanda

Unelte cu alimentare la 230 V 13 amperi, la prize

Definiții: Instrucțiuni de siguranță

Definițiile de mai jos descriu nivelul de severitate al fiecărui cuvânt de semnalizare. Vă rugăm să citiți manualul și să fiți atenți la aceste simboluri.



PERICOL: Indică o situație iminentă de pericol care, dacă nu este evitată, va duce la **vătămare corporală gravă sau chiar la deces.**



AVERTIZARE: Indică o potențială situație de pericol care, dacă nu este evitată, poate duce la **vătămare corporală gravă sau chiar la deces.**



ATENȚIE: Indică o potențială situație de pericol care, dacă nu este evitată, poate duce la **vătămare corporală minoră sau chiar moderată.**

OBSERVAȚIE: Indică o exploatare care nu aduce **vătămare corporală**, dar care, dacă nu este evitată, poate duce la **defecțiuni în funcționare.**



Denotă riscul de electrocutare.



Denotă riscul de incendiu.

Declarație de conformitate

DIRECTIVA UTILAJE



FREZĂ
DW626

DeWALT declară că aceste produse descrise în secțiunea **Specificație tehnică** sunt conforme cu normele: 2006/42/EC, EN60745-1:2009 +A11:2010, EN60745-2-17:2010.

Aceste produse sunt în conformitate cu 2004/108/EC (până la 19.04.2016), 2014/30/EU (de la 20.04.2016) și 2011/65/EU. Pentru informații suplimentare, contactați DeWALT la adresa de mai jos sau utilizați informațiile de la sfârșitul manualului.

Subsemnatul este responsabil pentru întocmirea dosarului tehnic și face această declarație în numele DeWALT.

Markus Rompel
Director tehnic
DeWALT, Richard-Klinger-Straße 11,
D-65510, Idstein, Germania
7.07.2015



AVERTIZARE: Pentru a reduce riscul vătămării, citiți manualul de instrucțiuni.

Avertizări generale de siguranță privind uneltele electrice



AVERTIZARE! Citiți toate avertizările și instrucțiunile de siguranță. Nerespectarea avertizărilor și a instrucțiunilor poate conduce la electrocutare, incendii și/sau vătămări grave.

SALVAȚI TOATE AVERTIZĂRILE ȘI INSTRUCȚIUNILE PENTRU REFERINȚE VIITOARE

Termenul „unealtă electrică” din avertizări se referă la uneltele electrice (cu cablu) alimentată de la rețeaua de energie sau la uneltele electrice (fără cablu) alimentată de la acumulator.

1) SIGURANȚA ZONEI DE LUCRU

- Păstrați zona de lucru curată și bine iluminată.** Zonele dezordonate sau întunecate înlesnesc accidentele.

- Nu operați uneltele electrice în atmosfere inflamabile, cum ar fi în prezența lichidelor, gazelor sau pulberilor explozive.** Uneltele electrice generează scântei ce pot aprinde pulberile sau vaporii.
- Țineți la distanță copiii și persoanele din jur în timp ce operați o unealtă electrică.** Distragerea atenției poate conduce la pierderea controlului.

2) SIGURANȚA ELECTRICĂ

- Ștecherile uneltele electrice trebuie să se potrivească cu priza. Nu modificați niciodată ștecherul în vreun fel. Nu folosiți adaptoare pentru ștechere împreună cu uneltele electrice împământate (legate la masă).** Ștecherile nemodificate și prizele compatibile vor reduce riscul de electrocutare.
- Evitați contactul corpului cu suprafețele împământate precum țevi, radiatoare, cuptoare și frigidere.** Există un risc sporit de electrocutare în cazul în care corpul dvs. este împământat sau legat la masă.
- Nu expuneți uneltele electrice la ploaie sau condiții de umezeală.** Apa pătrunsă într-o unealtă electrică va spori riscul de electrocutare.
- Nu manipulați necorespunzător cablul. Nu utilizați niciodată cablul pentru transportarea, tragerea sau scoaterea din priză a unei unelte electrice. Țineți cablul departe de căldură, ulei, micii vii sau componente în mișcare.** Cablurile deteriorate sau încurcate sporesc riscul electrocutării.
- Atunci când operați o unealtă de lucru în aer liber, utilizați un prelungitor pentru exterior.** Utilizarea unui cablu adecvat pentru exterior reduce riscul de electrocutare.
- În cazul în care operarea unei unelte electrice într-un spațiu cu umiditate nu poate fi evitată, utilizați o alimentare cu protecție pentru dispozitivele de curent rezidual (RCD).** Utilizarea unui dispozitiv RCD reduce riscul electrocutării.

3) SIGURANȚA CORPORALĂ

- Fiți precauți, fiți atenți la ceea ce faceți și faceți uz de regulile de protecție muncii atunci când operați o unealtă electrică. Nu utilizați o unealtă electrică atunci când sunteți obosiți sau când vă aflați sub influența drogurilor, alcoolului sau medicației. Un moment de neatenție**

în timpul operării uneltelor electrice poate conduce la vătămări corporale grave.

- b) **Utilizați echipamentul de protecție corporală. Purtați întotdeauna ochelari de protecție.** Echipamentul de protecție precum măștile anti-praf, încălțămîntea de siguranță antiderapantă, căștile sau dopurile pentru urechi utilizate pentru anumite condiții de lucru vor reduce vătămările corporale.
- c) **Preveniți pornirea accidentală. Asigurați-vă că întrerupătorul se află în poziția oprit înainte de conectarea la sursa de alimentare și/sau la acumulator, înainte de ridicarea sau transportarea unelei.** Transportarea uneltelor electrice ținând degetul pe întrerupător sau alimentarea cu tensiune a uneltelor electrice ce au întrerupătorul în poziția pornit înlesnesc producerea accidentelor.
- d) **Îndepărtați orice cheie sau clește de reglare înainte de a porni unealta electrică.** O cheie sau un clește rămas atașat la o componentă rotativă a unelei electrice poate conduce la vătămări corporale.
- e) **Nu vă întindeți pentru a apuca unealta de lucru. Mențineți-vă întotdeauna stabilitatea și echilibrul.** Acest lucru permite un control mai bun al unelei electrice în situații neașteptate.
- f) **Îmbrăcați-vă corespunzător. Nu purtați îmbrăcăminte largă sau bijuterii. Feriți-vă părul, îmbrăcămîntea și mănușile de componentele în mișcare.** Îmbrăcămîntea largă, bijuteriile sau părul lung pot fi prinse în componentele în mișcare.
- g) **În cazul în care dispozitivele prezintă posibilitatea conectării de accesorii pentru aspirația și colectarea prafului, asigurați-vă că aceste accesorii sunt conectate și utilizate în mod corespunzător.** Utilizarea dispozitivelor de colectare a prafului poate reduce pericolele impuse de existența prafului.
- 4) **UTILIZAREA ȘI ÎNTREȚINEREA UNELTEI ELECTRICE**
- a) **Nu forțați unealta electrică. Utilizați unealta electrică adecvată pentru aplicația dvs.** Unealta de lucru adecvată va efectua lucrarea mai bine și în mod mai sigur, în ritmul pentru care a fost concepută.
- b) **Nu utilizați unealta electrică în cazul în care întrerupătorul nu comută în poziția pornit și oprit.** Orice unealtă electrică ce nu poate fi controlată cu ajutorul întrerupătorului este periculoasă și trebuie să fie reparată.
- c) **Deconectați ștecherul de la sursa de alimentare și/sau acumulatorul de la unealta electrică înaintea efectuării oricăror reglaje, modificării accesoriilor sau depozitării uneltelor electrice.** Aceste măsuri preventive de siguranță reduc riscul pornirii accidentale a unelei electrice.
- d) **Nu depozitați uneltele electrice la îndemâna copiilor și nu permiteți persoanelor nefamiliarizate cu unealta de lucru sau cu aceste instrucțiuni să o utilizeze.** Uneltele electrice sunt periculoase în mâinile utilizatorilor neinstruiți.
- e) **Efectuați întreținerea uneltelor electrice. Verificați alinierea necorespunzătoare sau blocarea componentelor în mișcare, ruperea componentelor și orice altă stare ce ar putea afecta operarea uneltelor electrice. În cazul deteriorării, prevedeți repararea unelei electrice înainte de utilizare.** Multe accidente sunt cauzate de uneltele electrice întreținute necorespunzător.
- f) **Păstrați uneltele de tăiat ascuțite și curate.** Este puțin probabil ca uneltele de tăiat cu tăișuri ascuțite și întreținute în mod corespunzător să se blocheze, acestea fiind mai ușor de controlat.
- g) **Utilizați unealta electrică, accesorii și cuțitele unelei etc. conform acestor instrucțiuni, ținând cont de condițiile de lucru și de lucrarea ce trebuie să fie efectuată.** Utilizarea unelei de lucru pentru operații diferite de cele conforme destinației de utilizare ar putea conduce la situații periculoase.
- 5) **SERVISAREA**
- a) **Prevedeți repararea unelei de lucru de către o persoană calificată, folosind exclusiv piese de schimb identice.** Astfel, vă asigurați că este păstrată siguranța unelei electrice.

Reguli suplimentare de siguranță specifice pentru freze

- **Țineți unealta electrică de suprafețele izolate pentru apucare deoarece cuțitul poate atinge cablul.** Tăierea unui cablu sub tensiune ar putea determina scurgerea curentului în componentele metalice expuse ale unelei electrice și ar putea electrocuta operatorul.

- **Utilizați clești sau o altă modalitate practică de a fixa și sprijini piesa de prelucrat pe o platformă stabilă.** Ținând piesa de prelucrat în mână sau sprijinită pe corp, aceasta va fi instabilă și poate conduce la pierderea controlului.
- Din motive de protecție personală, **ÎNTOARCEA** purtați o mască de protecție.

- Afectarea auzului
- Riscul de vătămări corporale cauzate de particule proiectate.
- Riscul de arsuri cauzate de accesoriile încălzite pe durata operării.
- Riscul de vătămări corporale din cauza utilizării prelungite.

Reguli suplimentare de siguranță specifice pentru mașinile de frezat

- Utilizați numai freze cu diametrul tije egal cu dimensiunea bușei elastice montate pe unealtă.
- Utilizați întotdeauna freze potrivite pentru o viteză de 30 000 min⁻¹ și marcate corespunzător.
- Nu utilizați niciodată freze cu un diametru mai mare decât diametrul maxim menționat în specificațiile tehnice.



AVERTIZARE: Vă recomandăm să folosiți un dispozitiv pentru curentul rezidual cu un curent nominal de 30mA sau mai puțin.

Freze

Unealta poate fi utilizată împreună cu gama completă de freze comerciale (ex. drepte, canelate, în profil, de mortezat sau gravat) cu următoarele caracteristici tehnice:

1. Diametrul permis al tije 1/4" – 1/2".
2. Viteza minimă autorizată a frezei este de 30 000/min.



AVERTIZARE: Diametrul maxim care trebuie utilizat la DW626:

- Freză dreaptă, canelată sau profil cu diametrul tije de maxim (8 mm), diametru maxim 50 mm, adâncime maximă 10 mm;
- Freză de mortezat cu un diametru max. al tije de (1/2"), diametru max 25 mm;
- Cuțit de gravat cu diametrul maxim al tije de (1/2"): diametru maxim 40 mm și lățimea de tăiere de 4 mm.

Riscuri reziduale

În ciuda aplicării regulamentelor de siguranță corespunzătoare și implementării dispozitivelor de siguranță, anumite riscuri reziduale nu pot fi evitate. Acestea sunt:

Marcajele prezente pe unealtă

Pictogramele următoare sunt afișate pe unealtă:



Citiți manualul de instrucțiuni înainte de utilizare.

AMPLASAREA CODULUI PENTRU DATĂ (FIG. 1)

Codul pentru dată (z), care include, de asemenea, anul de fabricație este imprimat pe carcasă.

Exemplu:

2015 XX XX
Anul fabricației

Conținutul ambalajului

Ambalajul conține:

- 1 Mașină de frezat
 - 1 Adaptor extractor praf
 - 1 Ghidaj paralel cu reglare precisă și bare de ghidaj
 - 1 Mandrină (1/4")
 - 1 Mandrină (1/2")
 - 1 Bucșă de ghidare de 30 mm
 - 1 Cheie # 22
 - 1 Manual de instrucțiuni
- Verificați eventualele deteriorări ale uneltei, ale componentelor sau accesoriilor, ce ar fi putut surveni în timpul transportului.
 - Acordați timpul necesar pentru a citi integral și pentru a înțelege acest manual înaintea utilizării.

Descriere (fig. 1)



AVERTIZARE: Nu modificați niciodată unealta electrică sau vrea componentă a acesteia. Acest fapt ar putea conduce la deteriorări sau vătămări corporale.

- a. Întreprător de pornire/oprire
- b. Mâner
- c. Regulator de viteză

- d. Ghidaj paralel
- e. Dispozitiv de reglare precisă a ghidajului paralel
- f. Bară de ghidare pentru ghidajul paralel
- g. Talpă freză
- h. Adaptor extragere praf
- i. Piuliță bucsă elastică
- j. Buton de blocare a axului
- k. Opritor de adâncime al suportului orientabil
- l. Limitator de adâncime
- m. Șurub de blocare a limitatorului de adâncime
- n. Reglaj opritor de profunzime
- o. Graduare

DESTINAȚIA DE UTILIZARE

Mașina dumneavoastră de frezat de înaltă performanță DW626 a fost concepută pentru aplicații profesionale de frezare a lemnului, produselor din lemn și materialelor plastice.

NU utilizați în condiții de umezeală sau în prezența lichidelor sau a gazelor inflamabile.

Aceste mașini de frezat sunt unelte electrice profesionale.

NU lăsați copii să vină în contact cu unealta. Este necesară supravegherea atunci când unealta este folosită de operatori neexperimentați.

- **Copii mici și persoane infirme.** Acest aparat nu este destinat utilizării de către copii mici sau persoane infirme fără supraveghere.
- Acest aparat nu este destinat utilizării de către persoane (inclusiv copii) cu capacități fizice, senzoriale sau mentale reduse sau de către persoane lipsite de experiență și cunoștințe, cu excepția cazurilor în care acestea sunt supravegheate de către o persoană responsabilă pentru siguranța lor. Copiii nu trebuie lăsați niciodată singuri cu acest produs.

Pornirea lentă

Funcția de pornire lentă permite creșterea gradată a turației, prevenind astfel ca la pornire, burghiul să alunece de pe poziție. Funcția de pornire lentă reduce, de asemenea, reacția imediată la cuplul transmis către operator.

Siguranța electrică

Motorul electric a fost conceput pentru a fi alimentat cu un singur nivel de tensiune. Verificați întotdeauna ca alimentarea cu energie să corespundă tensiunii de pe plăcuța cu specificații.



Unealta dvs. DeWALT prezintă izolare dublă în conformitate cu standardul EN60745; prin urmare, nu este necesară împământarea.

În cazul în care cablul de alimentare este deteriorat, acesta trebuie înlocuit numai cu un cablu special disponibil prin rețeaua de service DeWALT.

Înlocuirea ștecherului (numai pentru Regatul Unit și Irlanda)

Dacă trebuie instalat un ștecher de alimentare nou:

- Puneți în siguranță fișa veche.
- Conectați cablul maro la borna sub tensiune din ștecher.
- Conectați cablul albastru la borna neutră.



AVERTIZARE: Nu trebuie efectuată nicio conexiune la borna de împământare.

Urmați instrucțiunile de montaj furnizate împreună cu ștecherile de bună calitate. Siguranță recomandată: 13 A.

Utilizarea unui cablu prelungitor

În cazul în care este necesar un cablu prelungitor, utilizați un cablu prelungitor aprobat, cu 3 conductori, adecvat pentru puterea absorbită a acestei unelte (consultați **Specificațiile tehnice**). Dimensiunea minimă a conductorilor este 1,5 mm²; lungimea maximă este 30 m.

Atunci când utilizați un tambur cu cablu, desfășurați întotdeauna complet cablul.

ASAMBLARE ȘI AJUSTĂRI



AVERTIZARE: Pentru a reduce riscul vătămării, opriți unitatea și deconectați aparatul de la sursa de alimentare înainte de a instala și a scoate accesoriile, înainte de a efectua reglajele sau modificări de instalare sau atunci când efectuați reparații. Asigurați-vă că intrerupătorul de pornire se află în poziția OPRIT. O pornire accidentală poate cauza vătămări corporale.

Montarea și demontarea frezei (fig. 2)

1. Apăsăți și țineți apăsat dispozitivul de blocare a axului (j).

- Slăbiți piulița bucșei elastice (i) câteva ture cu ajutorul cheii de 22 mm și introduceți o freză (p).
- Strângeți piulița bucșei elastice și eliberați dispozitivul de blocare a axului (j).



AVERTIZARE: Nu strângeți niciodată piulița bucșei elastice fără ca o freză să fie montată în bucșa elastică.

Înlocuirea ansamblului mandrinei (fig. 3)

Această unealtă este însoțită atât de mandrine de 3,2 mm (1/4”), cât și de 6,4 mm (1/2”). Sunt disponibile și alte mandrine de precizie care să fie compatibile cu freza utilizată. Bucșa elastică și piulița trebuie utilizate împreună.

- Slăbiți complet piulița mandrinei (i).
- Scoateți ansamblul mandrinei (q).
- Montați un ansamblu nou și strângeți piulița bucșei.

Setarea regulatorului de viteză (fig. 1)

Viteza poate varia continuu de la 8 000 la 21 000 min⁻¹ utilizând regulatorul electronul al vitezei (c) pentru obținerea de tăieri uniforme în toate tipurile de lemn, materiale plastice și aluminiu.

- Rotiți regulatorul de viteză la nivelul necesar. Setarea corectă este o chestiune de experiență.

În general, folosiți setarea redusă pentru frezele cu diametru mare și setarea ridicată pentru frezele cu diametru mic.

- 1 = 8 000 min⁻¹
- 2 = 9 800 min⁻¹
- 3 = 11 900 min⁻¹
- 4 = 14 100 min⁻¹
- 5 = 16 400 min⁻¹
- 6 = 18 800 min⁻¹
- 7 = 21 000 min⁻¹

Reglarea adâncimii de tăiere

REGLAREA RAPIDĂ PRIN FOLOSIREA GRADUĂRII (FIG. 4)

- Slăbiți dispozitivul de blocare a profunzimii (r).
- Slăbiți șurubul de blocare al opritorului de adâncime (m).

- Coborâți consola mașinii de frezat până când freza este în contact cu piesa de prelucrat.
- Strângeți dispozitivul de blocare a profunzimii (r).
- Reglați profunzimea de frezare prin deplasarea reglajului pentru oprirea profunzimii (n) la zero pe graduare (o).
- Ridicați oprirea profunzimii (l) până când indicatorul arată profunzimea dorită de frezare de pe graduare (o).
- Strângeți șurubul de blocare al opritorului de adâncime (m).
- Slăbiți dispozitivul de blocare a profunzimii (r).

REGLAREA TRIPLĂ A ADÂNCIMII CU AJUTORUL LIMITATORULUI DE ADÂNCIME ÎN TREPTE (FIG. 4)

Opritorul de adâncime al suportului orientabil (k) poate fi utilizat pentru setarea a 5 trepte de adâncime diferite. Această funcție este utilă în special în cazul tăierilor adânci, efectuate în etape.

- Așezați un șablon de adâncime între opritorul de adâncime (l) și opritorul de adâncime al suportului orientabil (k) pentru a regla adâncimea exactă de tăiere.

Dacă este necesar, folosiți cele cinci profunzimi. Pentru două poziții, este disponibil un șurub de reglare.

REGLAREA FINĂ (FIG. 4)

Atunci când nu utilizați un șablon de adâncime sau când adâncimea de tăiere necesită să fie reajustată, este recomandat să utilizați dispozitivul de reglaje precise (s).

- Reglați adâncimea de tăiere folosind dispozitivul de reglare precisă (s). O rotație corespunde la aprox. 1 mm.

Limitarea cursei mișcării de profunzime (fig. 4)

Pentru o utilizare simplă, piulița de reglaj cu utilizare rapidă (t) poate fi folosită pentru a adapta cursa de profunzime la nivelul dorit.

- Slăbiți dispozitivul de blocare a profunzimii (r).
- Coborâți consola frezei după cum este necesar.
- Strângeți dispozitivul de blocare a profunzimii (r).
- Reglați piulița după necesitate.

Montarea ghidajului paralel (fig. 5)

1. Montați barele de ghidare (f) în baza mașinii de frezat (g).
2. Strângeți șuruburile de blocare de pe baza mașinii de frezat.
3. Glisați ghidajul paralel (d) peste bare.
4. Strângeți provizoriu șuruburile de blocare (t).

Montarea ghidajului paralel (fig. 6)

1. Trasați o linie de tăiere pe material.
2. Coborâți consola mașinii de frezat până când freza este în contact cu piesa de prelucrat.
3. Blocați consola în poziție.
4. Poziționați unealta pe linia de tăiere. Marginea exterioară de tăiere a frezei trebuie să coincidă cu linia de tăiere.
5. Glisați ghidajul paralel (d) peste piesa de prelucrat și strângeți șuruburile de blocare (t). Pentru reglajul fin, slăbiți blocajul de capăt (u), folosiți reglajul (e) și strângeți blocajul pentru capăt (u).

Montarea unei bucușe de ghidare (fig. 7)

Împreună cu șablonul, bucușele de ghidare joacă un rol important în tăierea și fasonarea după model.

1. Montați bucușa de ghidare (v) pe baza mașinii de frezat (g) cu ajutorul șuruburilor (w), conform ilustrației.



Extragerea prafului (fig. 8)



AVERTIZARE: Canalul de extragere a prafului este echipat cu o protecție integrată (x). Pentru o siguranță optimă, folosiți întotdeauna extragerea prafului.

1. Când lucrați fără ghidajul paralel, conectați un furtun de extragere a prafului la adaptorul de extragere a prafului (h).
2. Când lucrați cu ghidajul paralel, conectați un furtun de extragere a prafului la adaptorul de extragere a prafului (y) sub ghidajul paralel.
3. Ori de câte ori este posibil, conectați un dispozitiv de extracție a prafului, conceput

în conformitate cu regulamentele relevante referitoare la emisiile de praf.

Înainte de utilizare

1. Verificați ca freza să fie montată corect în bucușa elastică.
2. Setați adâncimea de tăiere.
3. Conectați extractorul de praf.
4. Asigurați-vă că limitatorul de plonjare este întotdeauna blocat, înainte de a porni unealta.
5. Selectați viteza optimă cu ajutorul selectorului de viteză.

OPERAREA

Instrucțiuni de utilizare



AVERTIZARE: Respectați întotdeauna instrucțiunile de siguranță și reglementările aplicabile.



AVERTIZARE: Pentru a reduce riscul vătămării, opriți unitatea și deconectați aparatul de la sursa de alimentare înainte de a instala și a scoate accesoriile, înainte de a efectua reglajele sau modificări de instalare sau atunci când efectuați reparații. Asigurați-vă că întrerupătorul de pornire se află în poziția OPRIT. O pornire accidentală poate cauza vătămări corporale.



AVERTIZARE: Mișcați întotdeauna mașina de frezat așa cum se descrie în fig. 9 (margini exterioare/margini interioare).

Poziția corectă a mâinilor (fig. 10)



AVERTIZARE: Pentru a reduce riscul de vătămare personală gravă, ÎNTOTDEAUNA utilizați mâinile corespunzător, ca în figură.



AVERTIZARE: Pentru a reduce riscul de vătămări personale grave, țineți ÎNTOTDEAUNA ferm unealta, fiind pregătiți pentru o reacție neașteptată.

Poziția corectă a mâinii presupune ca ambele mâini sunt pe mănere (b).

Pornirea și oprirea (fig. 1)

1. Pornire: trageți întrerupătorul (a) în sus.
2. Oprire: apăsați întrerupătorul (a) în jos.



AVERTIZARE: Slăbiți limitatorul de plonjare și lăsați consola mașinii de frezat să revină în poziția de repaus înainte de a opri unealta.

efectuați reparații. Asigurați-vă că întrerupătorul de pornire se află în poziția OPRIT. O pornire accidentală poate cauza vătămări corporale.

Utilizarea bușelor de ghidare (fig. 7)

1. Fixați șablonul pe piesa de prelucrat cu dispozitivele de fixare.
2. Alegeți și montați o bușă de ghidare corespunzătoare (v).
3. Scădeți diametrul frezei din diametrul exterior a bușei de ghidare și împărțiți la 2. Aceasta reprezintă diferența dintre șablon și piesa de prelucrat.



AVERTIZARE: Dacă piesa de prelucrat nu este suficient de groasă, așezați-o pe o bucată de lemn care nu vă mai trebuie.



Lubrifiere

Unealta dvs. electrică nu necesită lubrifiere suplimentară.



Curățare



AVERTIZARE: Suflați murdăria și praful din carcasa principală cu aer uscat de îndată ce se strânge murdăria în interiorul și în jurul orificiilor de aerisire. Purtați echipament de protecție aprobat pentru ochi și o mască aprobată de praf atunci când efectuați procedura următoare.



AVERTIZARE: Nu utilizați niciodată solvenți sau alte produse chimice puternice pentru curățarea componentelor nemetalice ale unelei. Aceste produse chimice pot deprecia materialele utilizate în aceste componente. Folosiți o cârpă umezită doar cu apă și cu săpun delicat. Nu permiteți niciodată pătrunderea vreunui lichid în unealtă; nu scufundați niciodată vreo parte a unelei în lichid.

Ghidarea cu scândura

Atunci când nu poate fi utilizat un ghidaj paralel, puteți ghida mașina de frezat de-a lungul unei scânduri fixată peste piesa de prelucrat (cu câte o consolă la ambele capete).

Frezarea fără mâini

Mașina dumneavoastră de frezat poate fi utilizată, de asemenea, fără niciun fel de ghidaj, ex. pentru scrierea cu semne sau lucrări de creație.



AVERTIZARE: Efectuați doar tăieri superficiale! Utilizați freze cu diametrul maxim de 6 mm.

Frezarea cu freze pilot (fig. 2)

Atunci când utilizarea unui ghidaj paralel sau a bușe de ghidare nu este potrivită, se pot utiliza freze pilot (p) pentru a tăia marginile ascuțite.

ÎNȚREȚINEREA

Unealta dvs. DEWALT a fost concepută pentru a opera o perioadă îndelungată de timp, cu un nivel minim de întreținere. Funcționarea satisfăcătoare continuă depinde de îngrijirea corespunzătoare a unelei și de curățarea periodică.



AVERTIZARE: Pentru a reduce riscul vătămării, opriți unitatea și deconectați aparatul de la sursa de alimentare înainte de a instala și a scoate accesoriile, înainte de a efectua reglajele sau modificări de instalare sau atunci când

Accesorii opționale



AVERTIZARE: Deoarece accesoriile, altele decât cele oferite de DEWALT, nu au fost testate pentru acest produs, folosirea lor cu această unealtă poate fi periculoasă. Pentru a reduce riscul de vătămare, trebuie utilizate exclusiv accesoriile recomandate DEWALT împreună cu acest produs.

Consultați reprezentantul pentru informații suplimentare despre accesoriile corespunzătoare.

Protejarea mediului înconjurător



Colectarea selectivă. Acest produs nu trebuie să fie aruncat împreună cu gunoiul menajer.

În cazul în care veți avea nevoie de înlocuirea produsului dvs. DEWALT sau nu-l veți mai utiliza, vă rugăm să nu-l depozitați împreună cu deșeurile menajere. Prevedeți colectarea selectivă pentru acest produs.



Colectarea selectivă a produselor uzate și a ambalajelor permite reciclarea și re folosirea materialelor. Reutilizarea materialelor reciclate contribuie la prevenirea poluării mediului înconjurător și reduce cererea de materii prime.

Este posibil ca regulamentele locale să prevadă colectarea selectivă a produselor electrice de uz casnic la centrele municipale de deșeurii sau de către comerciant atunci când achiziționați un produs nou.

DEWALT pune la dispoziție o unitate pentru colectarea și reciclarea produselor DEWALT când acestea au ajuns la sfârșitul perioadei de funcționare. Pentru a beneficia de acest serviciu, vă rugăm să returnați produsul dumneavoastră la orice agent de reparații autorizat care îl va colecta pentru dumneavoastră.

Puteți verifica localizarea celui mai apropiat agent de reparații autorizat contactând biroul DEWALT la adresa indicată în prezentul manual. Alternativ, o listă a agenților de reparații DEWALT autorizați și detalii complete despre operațiile de service post-vânzare și despre datele de contact sunt disponibile pe Internet la adresa:

www.2helpU.com.

Stanley Black & Decker
Phoenicia Business Center
Strada Turturelelor, nr 11A, Etaj 6, Modul 15,
Sector 3 Bucuresti
Telefon: +4021.320.61.04/05

