

**DEWALT®**

---

English	5
简体中文	13
한국어	20

---

Fig. A

图 A

그림 A

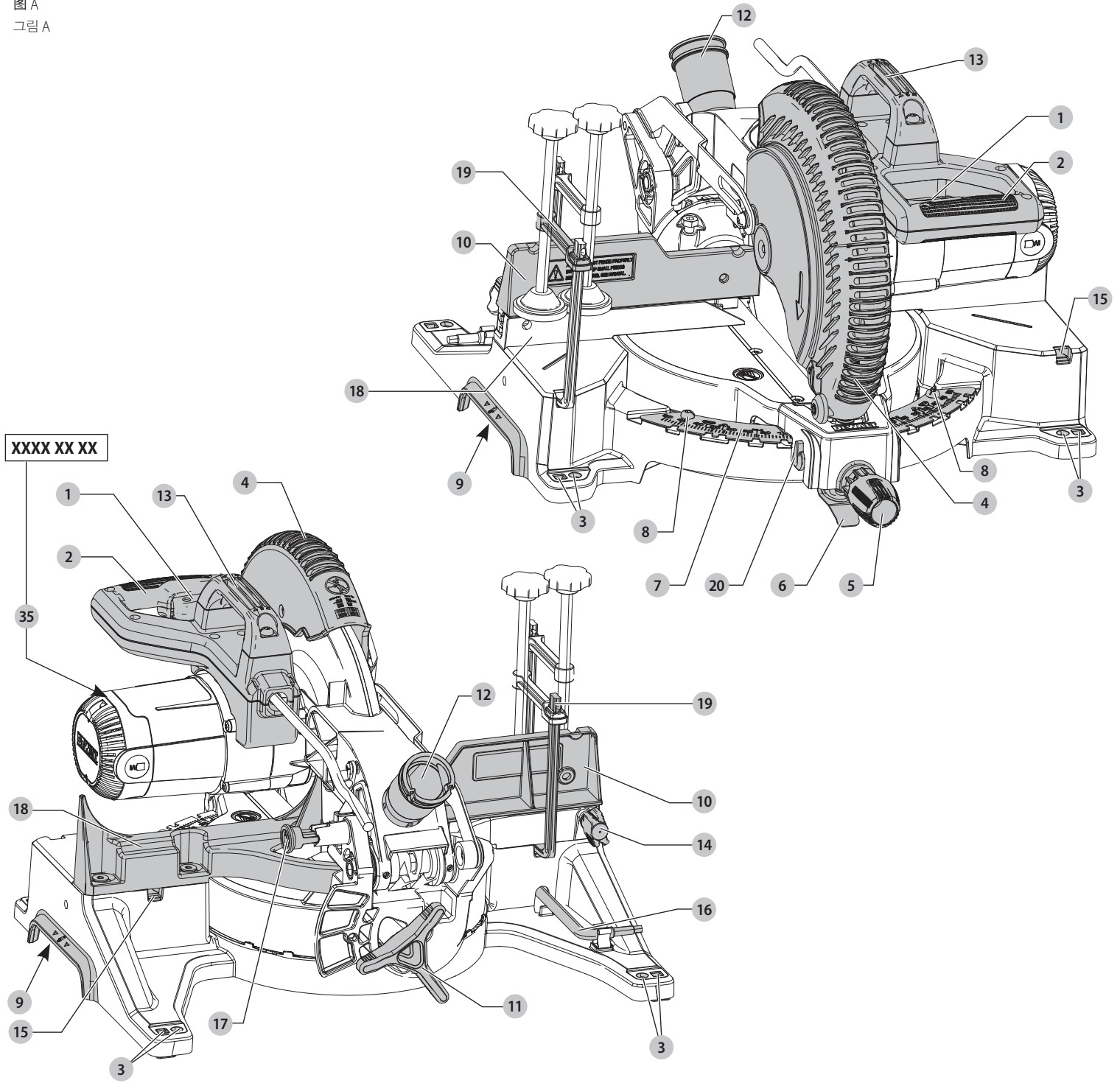


Fig. B

图 B

그림 B

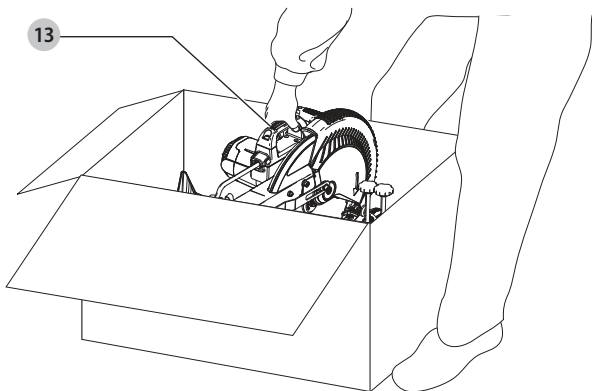


Fig. C

图 C

그림 C

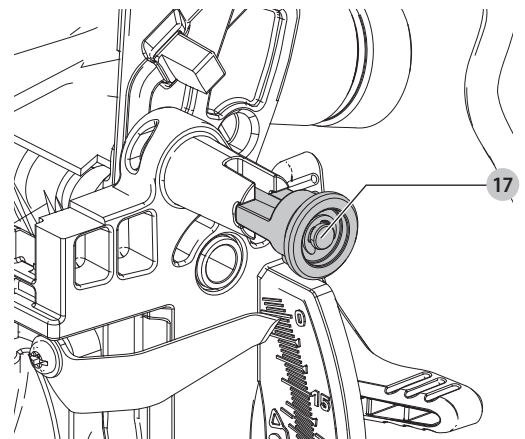


Fig. D  
 图 D  
 그림 D

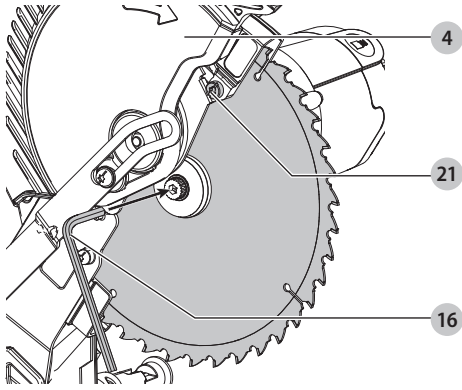


Fig. E  
 图 E  
 그림 E

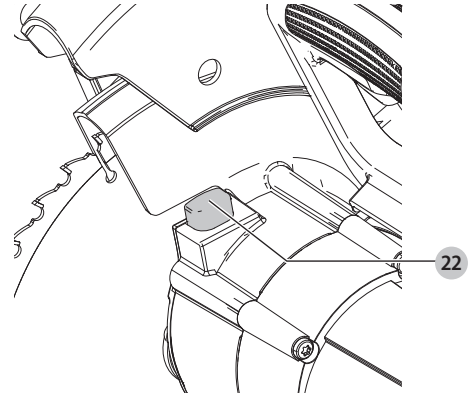


Fig. F  
 图 F  
 그림 F

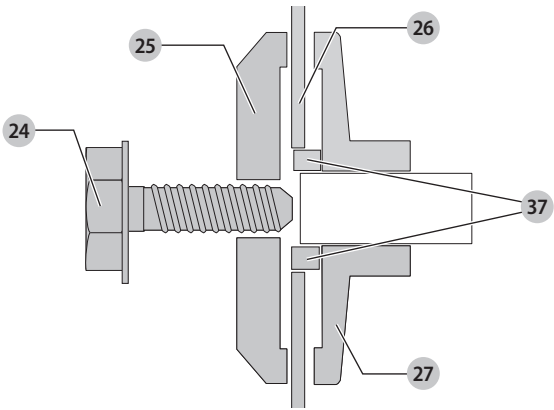


Fig. G  
 图 G  
 그림 G

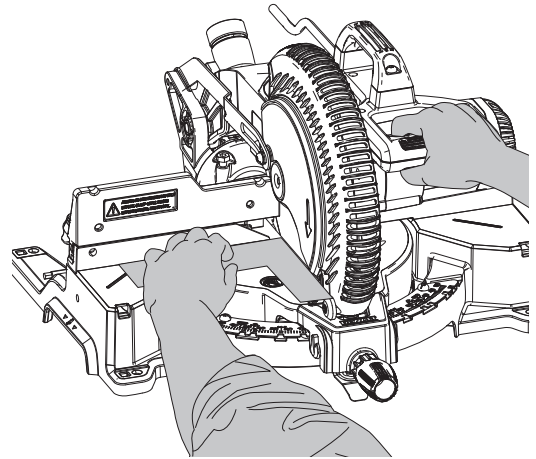


Fig. H  
 图 H  
 그림 H

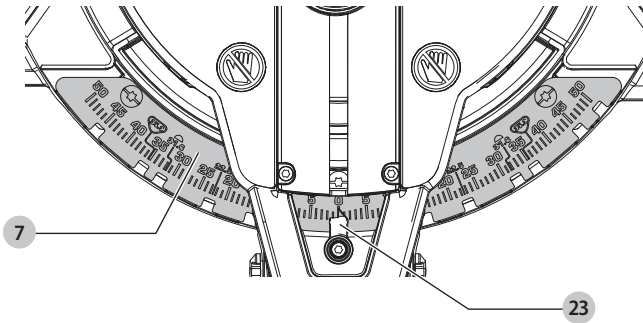


Fig. I  
 图 I  
 그림 I

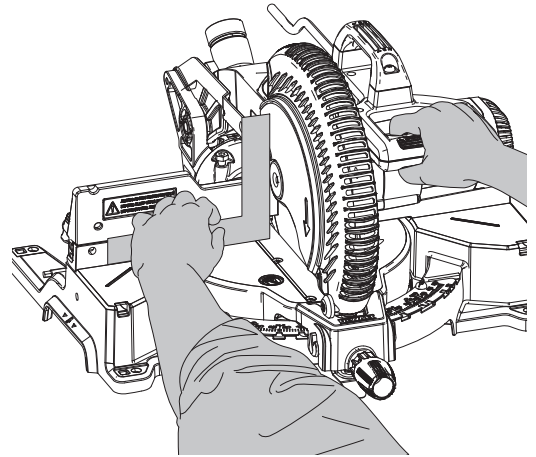


Fig. J  
 图 J  
 그림 J

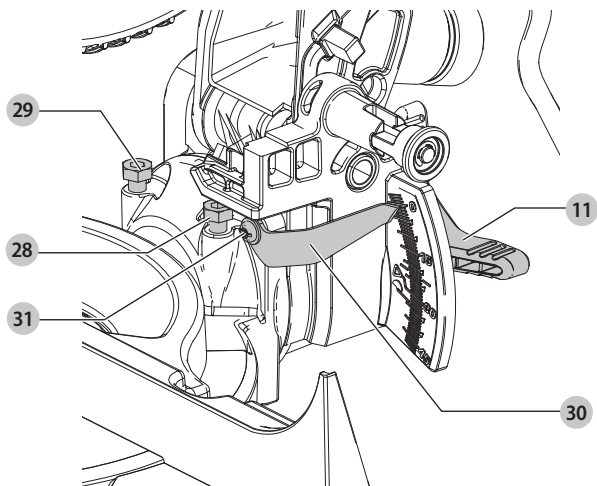


Fig. K  
 图 K  
 그림 K

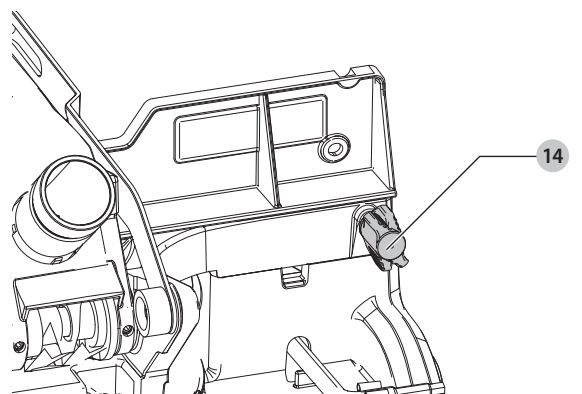


Fig. L  
 图 L  
 그림 L

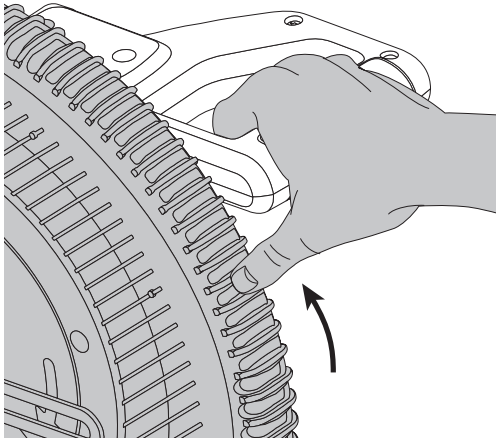


Fig. M1, M2  
 图 M1, M2  
 그림 M1, M2

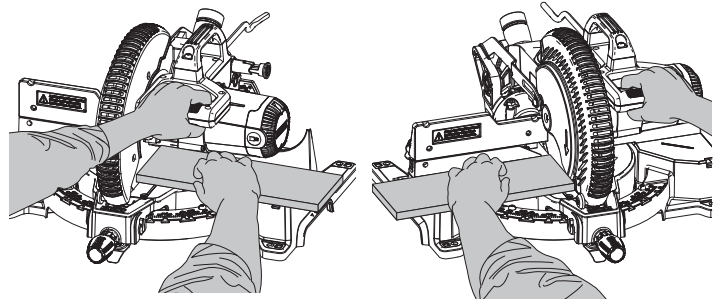


Fig. M3, M4  
 图 M3, M4  
 그림 M3, M4

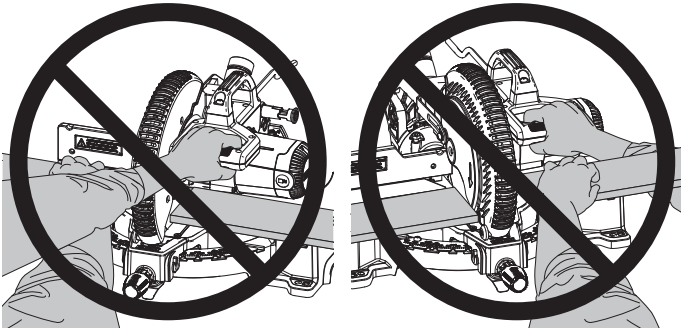


Fig. N  
 图 N  
 그림 N

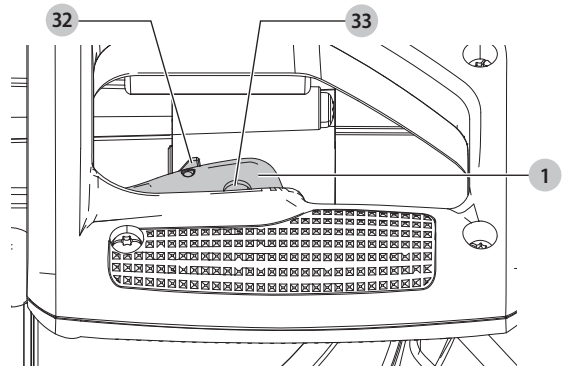


Fig. O  
 图 O  
 그림 O

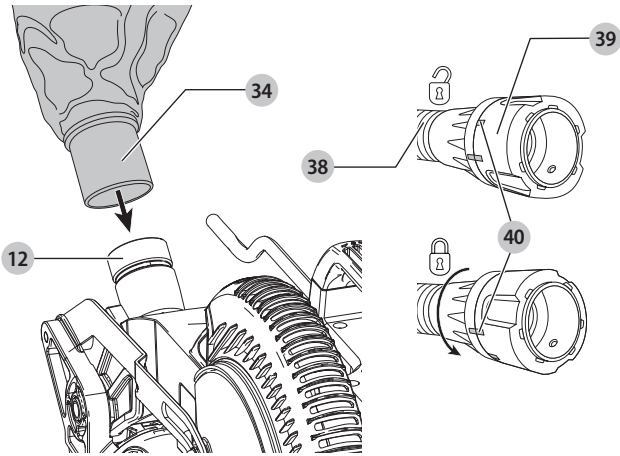


Fig. P  
 图 P  
 그림 P

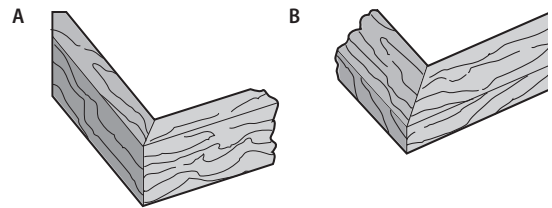


Fig. Q  
 图 Q  
 그림 Q

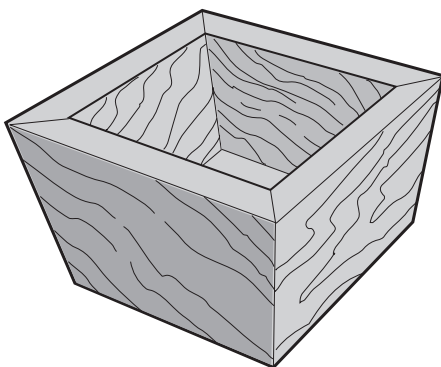


Fig. R  
 图 R  
 그림 R

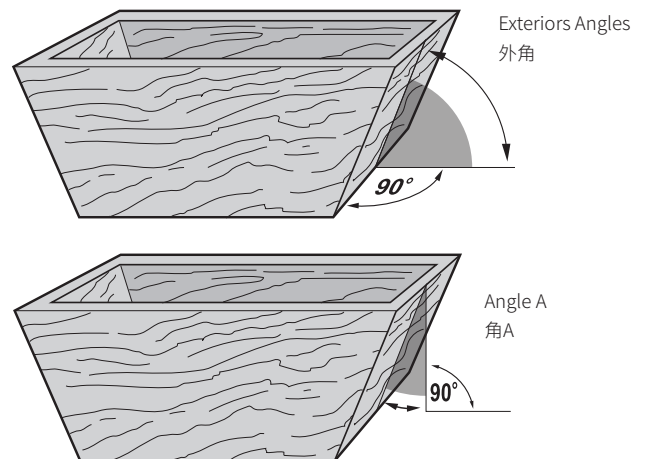


Fig. S  
圖 S  
그림 S

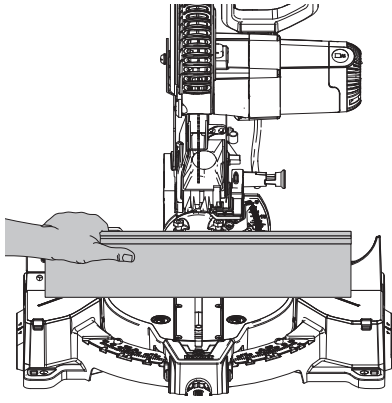


Fig. T  
圖 T  
그림 T

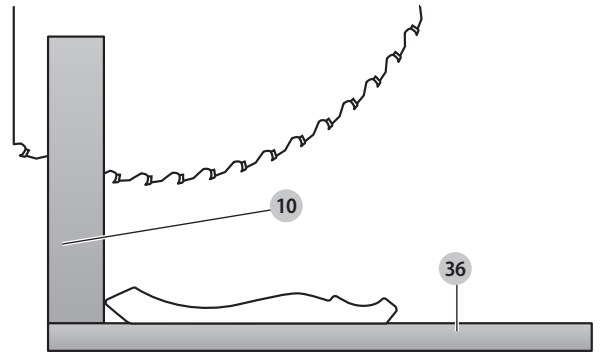


Fig. U  
圖 U  
그림 U

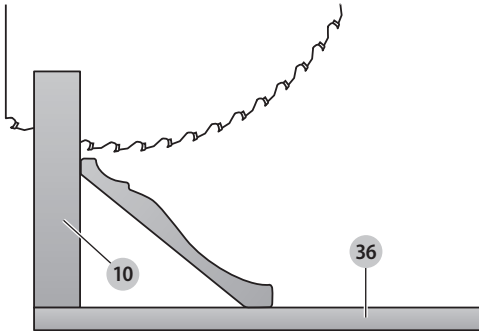


Fig. V  
圖 V  
그림 V

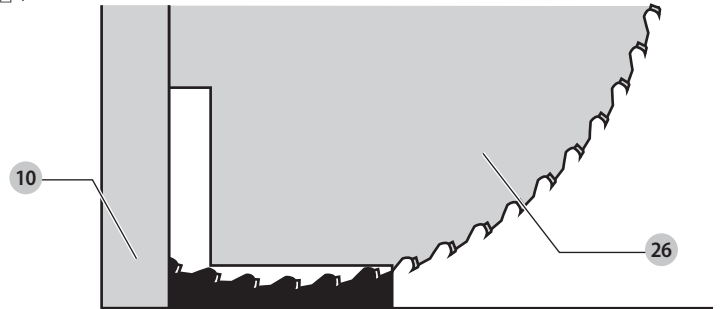


Fig. W  
圖 W  
그림 W

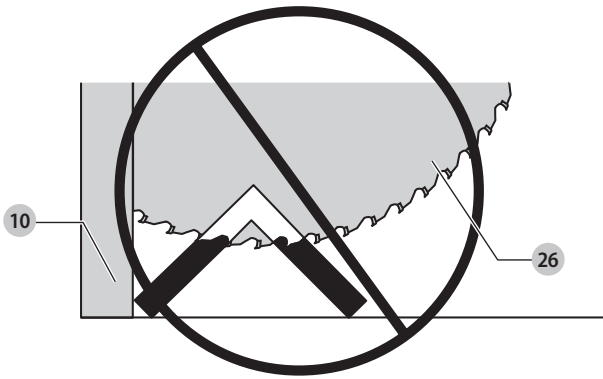


Fig. X  
圖 X  
그림 X

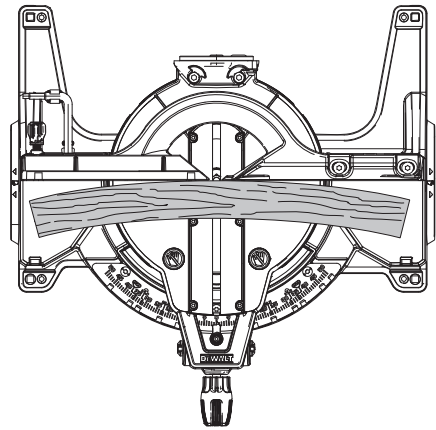
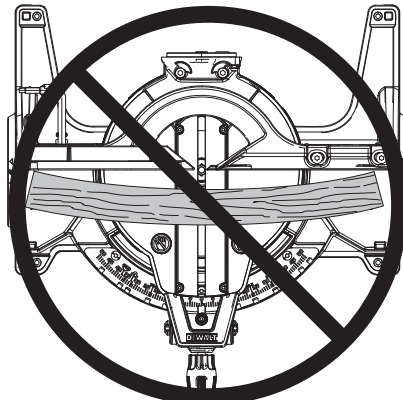


Fig. Y  
圖 Y  
그림 Y



# 254 mm COMPOUND MITRE SAW

## DWS713


### Congratulations!

You have chosen a DEWALT tool. Years of experience, thorough product development and innovation make DEWALT one of the most reliable partners for professional power tool users.

### Technical Data


		DWS713
Voltage	V	220-240
Power input	W	1600
Blade diameter	mm	254
Max. blade speed	min <sup>-1</sup>	5000
Max. cross-cut capacity 90°	mm	155
Max. mitre capacity 45°	mm	107
Max. depth of cut 90°	mm	89
Max. depth of bevel cross-cut 45°	mm	58
Baseboard vertically against fence		
Max. Height	mm	108
Max. Width	mm	16
Mitre (max. positions)		
	left	50°
	right	50°
Bevel (max. positions)		
	left	48°
	right	3°
0° mitre		
Resulting width at max. height 89 mm	mm	89
Resulting height at max. width 155 mm	mm	32
45° mitre		
Resulting width at max. height 89 mm	mm	61
Resulting height at max. width 107 mm	mm	32
45° bevel		
Resulting width at max. height 58 mm	mm	89
Resulting height at max. width 155 mm	mm	19
31.6° mitre, 33.9° bevel		
Resulting height at max. width 133 mm	mm	23
Automatic blade brake time	s	< 5
Weight	kg	14

The vibration emission level given in this information sheet has been measured in accordance with a standardised test given in EN62841 and may be used to compare one tool with another. It may be used for a preliminary assessment of exposure.

 **WARNING:** The declared vibration emission level represents the main applications of the tool. However if the tool is used for different applications, with different accessories or poorly maintained, the vibration emission may differ. This may significantly increase the exposure level over the total working period.

An estimation of the level of exposure to vibration should also take into account the times when the tool is switched off or when it is running but not actually doing the job. This may significantly reduce the exposure level over the total working period.

Identify additional safety measures to protect the operator from the effects of vibration such as: maintain the tool and the accessories, keep the hands warm, organisation of work patterns.

 **WARNING:** To reduce the risk of injury, read the instruction manual.

### Definitions: Safety Guidelines

The definitions below describe the level of severity for each signal word. Please read the manual and pay attention to these symbols.

 **DANGER:** Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, **will** result in **death or serious injury**.

 **WARNING:** Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **could** result in **death or serious injury**.


 **CAUTION:** Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **may** result in **minor or moderate injury**.

**NOTICE:** Indicates a practice **not related to personal injury** which, if not avoided, **may** result in **property damage**.

 Denotes risk of electric shock.

 Denotes risk of fire.

### General Power Tool Safety Warnings

 **WARNING:** Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

### SAVE ALL WARNINGS AND INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

#### Work Area Safety

- Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

#### Electrical Safety

- Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

#### Personal Safety

- Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energizing power tools that have the switch on invites accidents.
- Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts.** Loose clothes, jewelry or long hair can be caught in moving parts.
- If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
- Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles.** A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.

#### Power Tool Use and Care

- Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack, if detachable, from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- Use the power tool, accessories and tool bits, etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

- h) **Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease.** Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

## Service

- a) **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

## Safety Instructions for Mitre Saws

- a) **Mitre saws are intended to cut wood or wood-like products, they cannot be used with abrasive cut-off wheels for cutting ferrous material such as bars, rods, studs, etc.** Abrasive dust causes moving parts such as the lower guard to jam. Sparks from abrasive cutting will burn the lower guard, the kerf insert and other plastic parts.
- b) **Use clamps to support the workpiece whenever possible. If supporting the workpiece by hand, you must always keep your hand at least 100 mm from either side of the saw blade. Do not use this saw to cut pieces that are too small to be securely clamped or held by hand.** If your hand is placed too close to the saw blade, there is an increased risk of injury from blade contact.
- c) **The workpiece must be stationary and clamped or held against both the fence and the table. Do not feed the workpiece into the blade or cut "freehand" in any way.** Unrestrained or moving workpieces could be thrown at high speeds, causing injury.
- d) **Push the saw through the workpiece. Do not pull the saw through the workpiece. To make a cut, raise the saw head and pull it out over the workpiece without cutting, start the motor, press the saw head down and push the saw through the workpiece.** Cutting on the pull stroke is likely to cause the saw blade to climb on top of the workpiece and violently throw the blade assembly towards the operator.
- e) **Never cross your hand over the intended line of cutting either in front or behind the saw blade.** Supporting the workpiece "cross handed" i.e. holding the workpiece to the right of the saw blade with your left hand or vice versa is very dangerous.
- f) **Do not reach behind the fence with either hand closer than 100 mm from either side of the saw blade, to remove wood scraps, or for any other reason while the blade is spinning.** The proximity of the spinning saw blade to your hand may not be obvious and you may be seriously injured.
- g) **Inspect your workpiece before cutting. If the workpiece is bowed or warped, clamp it with the outside bowed face toward the fence. Always make certain that there is no gap between the workpiece, fence and table along the line of the cut.** Bent or warped workpieces can twist or shift and may cause binding on the spinning saw blade while cutting. There should be no nails or foreign objects in the workpiece.
- h) **Do not use the saw until the table is clear of all tools, wood scraps, etc., except for the workpiece.** Small debris or loose pieces of wood or other objects that contact the revolving blade can be thrown with high speed.
- i) **Cut only one workpiece at a time.** Stacked multiple workpieces cannot be adequately clamped or braced and may bind on the blade or shift during cutting.
- j) **Ensure the mitre saw is mounted or placed on a level, firm work surface before use.** A level and firm work surface reduces the risk of the mitre saw becoming unstable.
- k) **Plan your work. Every time you change the bevel or mitre angle setting, make sure the adjustable fence is set correctly to support the workpiece and will not interfere with the blade or the guarding system.** Without turning the tool "ON" and with no workpiece on the table, move the saw blade through a complete simulated cut to assure there will be no interference or danger of cutting the fence.
- l) **Provide adequate support such as table extensions, saw horses, etc. for a workpiece that is wider or longer than the table top.** Workpieces longer or wider than the mitre saw table can tip if not securely supported. If the cut-off piece or workpiece tips, it can lift the lower guard or be thrown by the spinning blade.
- m) **Do not use another person as a substitute for a table extension or as additional support.** Unstable support for the workpiece can cause the blade to bind or the workpiece to shift during the cutting operation pulling you and the helper into the spinning blade.
- n) **The cut-off piece must not be jammed or pressed by any means against the spinning saw blade.** If confined, i.e. using length stops, the cut-off piece could get wedged against the blade and thrown violently.
- o) **Always use a clamp or a fixture designed to properly support round material such as rods or tubing.** Rods have a tendency to roll while being cut, causing the blade to "bite" and pull the work with your hand into the blade.
- p) **Let the blade reach full speed before contacting the workpiece.** This will reduce the risk of the workpiece being thrown.
- q) **If the workpiece or blade becomes jammed, turn the mitre saw off. Wait for all moving parts to stop and disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack. Then work to free the jammed material.** Continued sawing with a jammed workpiece could cause loss of control or damage to the mitre saw.
- r) **After finishing the cut, release the switch, hold the saw head down and wait for the blade to stop before removing the cut-off piece.** Reaching with your hand near the coasting blade is dangerous.
- s) **Hold the handle firmly when making an incomplete cut or when releasing the switch before the saw head is completely in the down position.** The braking action of the saw may cause the saw head to be suddenly pulled downward, causing a risk of injury.

## Additional Safety Rules for Mitre Saws



**WARNING:** Do not connect to the mains power supply into the unit until complete instructions are read and understood.

- **DO NOT OPERATE THIS MACHINE** until it is completely assembled and installed according to the instructions. A machine incorrectly assembled can cause serious injury.
- **OBTAIN ADVICE** from your supervisor, instructor, or another qualified person if you are not thoroughly familiar with the operation of this machine. Knowledge is safety.
- **MAKE CERTAIN** the blade rotates in the correct direction. The teeth on the blade should point in the direction of rotation as marked on the saw.
- **TIGHTEN ALL CLAMP HANDLES, knobs and levers** prior to operation. Loose clamps can cause parts or the workpiece to be thrown at high speeds.
- **BE SURE** all blade and blade clamps are clean, recessed sides of blade clamps are against blade and arbour screw is tightened securely. Loose or improper blade clamping may result in damage to the saw and possible personal injury.
- **DO NOT OPERATE ON ANYTHING OTHER THAN THE DESIGNATED VOLTAGE** for the saw. Overheating, damage to the tool and personal injury may occur.
- **DO NOT WEDGE ANYTHING AGAINST THE FAN** to hold the motor shaft. Damage to tool and possible personal injury may occur.
- **NEVER CUT METALS** or masonry. Either of these can cause the carbide tips to fly off the blade at high speeds causing serious injury.
- **NEVER HAVE ANY PART OF YOUR BODY IN LINE WITH THE PATH OF THE SAW BLADE.** Personal injury will occur.
- **NEVER APPLY BLADE LUBRICANT TO A RUNNING BLADE.** Applying lubricant could cause your hand to move into the blade resulting in serious injury.
- **DO NOT** place either hand in the blade area when the saw is connected to the power source. Inadvertent blade activation may result in serious injury.
- **NEVER REACH AROUND OR BEHIND THE SAW BLADE.** A blade can cause serious injury.
- **DO NOT REACH UNDERNEATH THE SAW** unless it is unplugged and turned off. Contact with saw blade may cause personal injury.
- **SECURE THE MACHINE TO A STABLE SUPPORTING SURFACE.** Vibration can possibly cause the machine to slide, walk, or tip over, causing serious injury.
- **USE ONLY CROSSCUT SAW BLADES** recommended for mitre saws. For best results, do not use carbide tipped blades with hook angles in excess of 7 degrees. Do not use blades with deep gullets. These can deflect and contact the guard, and can cause damage to the machine and/or serious injury.
- **USE ONLY BLADES OF THE CORRECT SIZE AND TYPE** specified for this tool to prevent damage to the machine and/or serious injury (complying with EN847-1).
- **INSPECT BLADE FOR CRACKS** or other damage prior to operation. A cracked or damaged blade can come apart and pieces can be thrown at high speeds, causing serious injury. Replace cracked or damaged blades immediately. Observe the maximum speed marked on the saw blade.
- **CLEAN THE BLADE AND BLADE CLAMPS** prior to operation. Cleaning the blade and blade clamps allows you to check for any damage to the blade or blade clamps. A cracked or damaged blade or blade clamp can come apart and pieces can be thrown at high speeds, causing serious injury.
- **DO NOT USE WARPED BLADES.** Check to see if the blade runs true and is free from vibration. A vibrating blade can cause damage to the machine and/or serious injury.
- **DO NOT** use lubricants or cleaners (particularly spray or aerosol) in the vicinity of the plastic guard. The polycarbonate material used in the guard is subject to attack by certain chemicals.
- **KEEP GUARD IN PLACE** and in working order.
- **ALWAYS USE THE KERF PLATE AND REPLACE THIS PLATE WHEN DAMAGED.** Small chip accumulation under the saw may interfere with the saw blade or may cause instability of workpiece when cutting.
- **USE ONLY BLADE CLAMPS SPECIFIED FOR THIS TOOL** to prevent damage to the machine and/or serious injury.
- **MAKE SURE** to use the correct saw blade for the material to be cut.
- **CLEAN THE MOTOR AIR SLOTS** of chips and sawdust. Clogged motor air slots can cause the machine to overheat, damaging the machine and possibly causing a short which could cause serious injury.
- **NEVER LOCK THE SWITCH IN THE "ON" POSITION.** Severe personal injury may result.
- **NEVER STAND ON TOOL.** Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is unintentionally contacted.



**WARNING:** Cutting plastics, sap coated wood, and other materials may cause melted material to accumulate on the blade tips and the body of the saw blade, increasing the risk of blade overheating and binding while cutting.



**WARNING:** Always wear proper personal hearing protection. Under some conditions and duration of use, noise from this product may contribute to hearing loss. Be aware of the following factors influencing exposure to noise:

- Use saw blades designed to reduce the emitted noise,
- Use only well sharpened saw blades, and
- Use specifically designed noise-reduction saw blades.



**WARNING:** ALWAYS use safety glasses. Everyday eyeglasses are NOT safety glasses. Also use face or dust mask if cutting operation is dusty.



**WARNING:** Use of this tool can generate and/or disperse dust, which may cause serious and permanent respiratory or other injury.



**WARNING:** Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities contains chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:

- lead from lead-based paints,
- crystalline silica from bricks and cement and other masonry products, and



- arsenic and chromium from chemically-treated lumber.

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

- **Avoid prolonged contact with dust from power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities.** Wear protective clothing and wash exposed areas with soap and water. Allowing dust to get into your mouth, eyes, or lay on the skin may promote absorption of harmful chemicals.



**WARNING:** Use of this tool can generate and/or disperse dust, which may cause serious and permanent respiratory or other injury. Always use approved respiratory protection appropriate for the dust exposure.

## Residual Risks

The following risks are inherent to the use of saws:

- Injuries caused by touching the rotating parts.

In spite of the application of the relevant safety regulations and the implementation of safety devices, certain residual risks cannot be avoided. These are:

- Impairment of hearing.
- Risk of accidents caused by the uncovered parts of the rotating saw blade.
- Risk of injury when changing the blade.
- Risk of squeezing fingers when opening the guards.
- Health hazards caused by breathing dust developed when sawing wood, especially oak, beech and MDF.

The following factors increase the risk of breathing problems:

- No dust extractor connected when sawing wood.
- Insufficient dust extraction caused by uncleaned exhaust filters.

## Electrical Safety

The electric motor has been designed for one voltage only. Always check that the power supply corresponds to the voltage on the rating plate.



Your DEWALT tool is double insulated in accordance with IEC62841; therefore no earth wire is required.



**WARNING:** We recommend the use of a residual current device with a residual current rating of 30mA or less.



**WARNING:** 115 V units have to be operated via a fail-safe isolating transformer with an earth screen between the primary and secondary winding.

If the supply cord is damaged, it must be replaced by a specially prepared cord available through the DEWALT service organisation.

## Using an Extension Cable

If an extension cable is required, use an approved 3-core extension cable suitable for the power input of this tool (see **Technical Data**). The minimum conductor size is 1.5 mm<sup>2</sup>; the maximum length is 30 m.

When using a cable reel, always unwind the cable completely.

## Package Contents

The package contains:

- 1 Mitre saw
- 1 6 mm hex wrench
- 1 Saw blade
- 1 Dustbag
- 1 Material clamp
- 1 Instruction manual
- Check for damage to the tool, parts or accessories which may have occurred during transport.
- Take the time to thoroughly read and understand this manual prior to operation.

## Markings on Tool

The following pictograms are shown on the tool:



Read instruction manual before use.



Wear ear protection.



Wear eye protection.



Keep hands away from blade.



Visible radiation. Do not stare into light.

## Date Code Position (Fig. A)

The date code **35**, which also includes the year of manufacture, is printed into the housing.

Example:

2023 XX XX  
Year of Manufacture

## Description (Fig. A)



**WARNING:** Never modify the power tool or any part of it. Damage or personal injury could result.

- |                      |                      |                            |
|----------------------|----------------------|----------------------------|
| 1 Trigger switch     | 8 Mitre scale screws | 15 Clamp mounting holes    |
| 2 Operating handle   | 9 Hand indentations  | 16 6 mm hex wrench         |
| 3 Mounting holes     | 10 Sliding fence     | 17 Head lock knob          |
| 4 Lower guard        | 11 Bevel lock knob   | 18 Base fence              |
| 5 Mitre lock knob    | 12 Dust port         | 19 Vertical material clamp |
| 6 Mitre detent latch | 13 Carrying handle   | 20 Mitre detent override   |
| 7 Mitre scale        | 14 Fence lock knob   |                            |

## Intended Use

Your DEWALT DWS713 compound mitre saw has been designed for professional wood cutting applications. When using the appropriate saw blades, sawing aluminium profiles and plastic is also possible.

**DO NOT** use under wet conditions or in the presence of flammable liquids or gases.

This mitre saw is a professional power tool.

**DO NOT** let children come into contact with the tool. Supervision is required when inexperienced operators use this tool.

- **Young children and the infirm.** This appliance is not intended for use by young children or infirm persons without supervision.
- This product is not intended for use by persons (including children) suffering from diminished physical, sensory or mental abilities; lack of experience, knowledge or skills unless they are supervised by a person responsible for their safety. Children should never be left alone with this product.

## Familiarization (Fig. A, B)

Your mitre saw is fully assembled in the carton. Open the box and lift the saw out by the convenient carrying handle **13**, as shown in Figure B.

Place the saw on a smooth, flat surface such as a workbench or strong table.

Examine Figure A to become familiar with the saw and its various parts. The section on adjustments will refer to these terms and you must know what and where the parts are.



**CAUTION:** Pinch Hazard. To reduce the risk of injury, keep thumb underneath the handle when pulling the handle down. The lower guard will move up as the handle is pulled down which could cause pinching. The handle is placed close to the guard for special cuts.

Press down lightly on the operating handle **2** and loosen the head lock knob **17**. Gently release the downward pressure and allow the arm to rise to its full height. Use the lock down pin when carrying the saw from one place to another. Always use the carrying handle **13** to transport the saw or the hand indentations **9** shown in Figure A.

## Bench Mounting (Fig. A)

Mounting holes **3** are provided in all four feet to facilitate bench mounting, as shown in Figure A. (Two different sized holes are provided to accommodate different sizes of screws. Use either hole, it is not necessary to use both.) Always mount your saw firmly to prevent movement. To enhance the tool's portability, it can be mounted to a piece of 12.7 mm or thicker plywood which can then be clamped to your work support or moved to other job sites and reclamped.

**NOTE:** If you elect to mount your saw to a piece of plywood, make sure that the mounting screws don't protrude from the bottom of the wood. The plywood must sit flush on the work support. When clamping the saw to any work surface, clamp only on the clamping bosses where the mounting screw holes are located. Clamping at any other point will surely interfere with the proper operation of the saw.



**CAUTION:** To prevent binding and inaccuracy, be sure the mounting surface is not warped or otherwise uneven. If the saw rocks on the surface place a thin piece of material under one saw foot until the saw sits firmly on the mounting surface.

## Transporting the Saw (Fig. A, C)



**WARNING:** To reduce the risk of serious personal injury, turn off the tool and disconnect it from the power source before attempting to move it, change accessories or make any adjustments.



**WARNING:** To reduce the risk of serious personal injury, ALWAYS lock the mitre lock knob, bevel lock handle, head lock knob, and fence adjustment knob before transporting saw.




In order to conveniently carry the mitre saw from place to place, a carrying handle **13** has been included on the top of the saw arm and hand indentations **9** in the base, as shown in Figure A. To transport the saw, lower the arm and tighten the head lock knob **17** shown in Figure C.

## ASSEMBLY AND ADJUSTMENTS



**WARNING:** To reduce the risk of serious personal injury, turn tool off and disconnect tool from power source before making any adjustments or removing/installing attachments or accessories. Be sure the trigger switch is in the OFF position. An accidental start-up can cause injury.

## Changing or Installing a New Saw Blade (Fig. D–F)


-  **WARNING:** To reduce the risk of serious personal injury, turn off the tool and disconnect it from the power source before attempting to move it, change accessories or make any adjustments.
-  **WARNING:** When mounting the saw blade, wear protective gloves. Danger of injury when touching the saw blade.
-  **CAUTION:**
  - Never depress the spindle lock button while the blade is under power or coasting.
  - Do not cut ferrous metal (containing iron or steel) or masonry or fiber cement product with this mitre saw.

### Removing the Blade

1. Unplug the saw.
  2. Raise the arm to the upper position and raise the lower guard **4** as far as possible.
  3. Loosen, but do not remove guard bracket screw **21** until the bracket can be raised far enough to access the blade screw. Lower guard will remain raised due to the position of the guard bracket screw.
  4. Depress the spindle lock button **22** while carefully rotating the saw blade by hand until the lock engages.
  5. Keeping the button depressed, use the other hand and the 6 mm hex wrench **16** provided to loosen the blade screw **24**. (Turn clockwise, left-hand threads.)
  6. Remove the blade screw **24**, outer blade clamp **25**, and blade **26**. The inner blade clamp **27**, and if used, the 25.4 mm blade adapter **37**, may be left on the spindle.
- NOTE:** For blades with a blade hole of 15.88 mm, the 25.4 mm blade adapter is not used.

### Installing a Blade

1. Unplug the saw.
2. With the arm raised, the lower guard held open and the guard bracket, place the blade **26** on the spindle against the inner blade clamp **27** with the teeth at the bottom of the blade pointing toward the back of the saw.
3. Assemble the outer blade clamp **25** onto the spindle.
4. Install the blade screw **24** and, engaging the spindle lock, tighten the screw firmly with the 6 mm hex wrench provided. (Turn counterclockwise, left-hand threads.)
5. Return the guard bracket to its original position and firmly tighten the guard bracket screw **21** to hold bracket in place.

-  **WARNING:**
  - The guard bracket must be returned to its original position and the screw tightened before activating the saw.
  - Failure to do so may allow the guard to contact the spinning saw blade resulting in damage to the saw and severe personal injury.

## Mitre Scale Adjustment (Fig. A, G)

Place a square against the saw's fence and blade. (Do not touch the tips of the blade teeth with the square. To do so will cause an inaccurate measurement.) Unlock mitre lock knob **5** and swing the mitre arm until the mitre detent locks it at the 0° mitre position. Do not lock mitre lock knob. If the saw blade is not exactly perpendicular to the base fence **18**, loosen the three mitre scale screws **8** that hold the mitre scale **7** to the base and move the scale/mitre arm assembly left or right until the blade is perpendicular to the fence, as measured with the square. Retighten the three screws. Pay no attention to the reading of the mitre pointer at this point.

## Mitre Pointer Adjustment (Fig. A, H)

Unlock mitre lock knob **5** and squeeze the mitre detent latch **6** to move the mitre arm to the zero position. Unlock the mitre lock knob to allow the mitre detent to snap into place as you rotate the mitre arm toward zero. Observe the pointer **23** and mitre scale **7** through the viewing opening shown in Figure H. If the pointer does not indicate exactly zero, loosen the pointer screw, adjust the pointer to 0° and retighten.

## Bevel Square to Table (Fig. I, J)

To align the blade square to the rotary table, lock the arm in the down position. Place a square against the blade taking care to not have the square on top of a tooth. Loosen the bevel lock knob **11** so that you can move the bevel arm. Move the bevel arm as necessary so that the blade is at 0° bevel to the table. If the bevel arm needs adjustment, locate the right side bevel stop as shown in Figure J, and adjust the stop screw **28** as necessary.

## Bevel Pointer (Fig. J)

If the bevel pointer **30** does not indicate zero, loosen the screw **31** that holds it in place and move the pointer as necessary.


**SUGGESTION:** For accuracy, set the top edge so that it aligns with zero.

## Bevel Stop (Fig. A, J)

To set the 45° bevel stop, first loosen the left side fence lock knob **14** and slide the sliding fence **10** as far as it will go to the left. Move the arm to the left until it stops on the left side bevel stop screw **29**. If the bevel pointer does not indicate exactly 45°, turn the screw downwards. Move the arm to the left and tighten the bevel lock knob **11** firmly when the bevel pointer indicates exactly 45°. Adjust the left side bevel stop screw **29** upwards until it firmly touches the bevel stop.


To achieve 3° right bevel or 48° left bevel, the stop screws must be adjusted to allow the arm to move to the desired location. The bevel stops will need readjustment to the zero and 45° positions after cuts are made.

## Fence Adjustment (Fig. K)

-  **WARNING:** To reduce the risk of serious personal injury, turn off the tool and disconnect it from the power source before attempting to move it, change accessories or make any adjustments.

To bevel UP TO 48° left, the left side of the fence can be adjusted to the left to provide clearance. To adjust the fence, loosen the fence lock knob **14** and slide the fence to the left. Make a dry run with the saw turned off and check for clearance. Adjust the fence to be as close to the blade as practical to provide maximum workpiece support, without interfering with arm up and down movement. Tighten the fence clamping knob securely. When the bevel operations are complete, don't forget to relocate the fence to the right.

## Guard Actuation and Visibility (Fig. L)

-  **CAUTION:** Pinch Hazard. To reduce the risk of injury, keep thumb underneath the handle when pulling the handle down. The lower guard will move up as the handle is pulled down which could cause pinching.

The blade guard on your saw has been designed to automatically raise when the arm is brought down and to lower over the blade when the arm is raised.

The guard can be raised by hand when installing or removing saw blades or for inspection of the saw. NEVER RAISE THE BLADE GUARD MANUALLY UNLESS THE SAW IS TURNED OFF.

**NOTE:** Certain special cuts will require that you manually raise the guard. Refer to **Cutting Large Material** under **Special Cuts**.

The front section of the guard is louvered for visibility while cutting. Although the louvers dramatically reduce flying debris, there are openings in the guard and safety glasses should be worn at all times when viewing through the louvers.

## Automatic Electric Brake

Your saw is equipped with an automatic electric brake which stops the saw blade within 5 seconds of trigger release. This is not adjustable.

On occasion, there may be a delay after trigger release to brake engagement. On rare occasions, the brake may not engage at all and the blade will coast to a stop.

If a delay or "skipping" occurs, turn the saw on and off 4 or 5 times. If the condition persists, have the tool serviced by an authorised DEWALT service centre.

Always be sure the blade has stopped before removing it from the kerf plate. The brake is not a substitute for guards or for ensuring your own safety by giving the saw your complete attention.

## Controls

Your compound mitre saw has several main controls, which will be discussed briefly here. For more information on these controls, see the respective sections later in the manual.

### Mitre Control (Fig. A)

The mitre lock knob **5** and mitre detent latch **6** allow you to mitre your saw 50° left and right. To mitre the saw, unlock mitre lock knob **5** by rotating the knob counterclockwise, squeeze the mitre detent latch **6** and set the mitre angle desired on the mitre scale. Lock mitre lock knob by rotating clockwise until tight. Override the mitre detent latch by unlocking the mitre lock knob and pushing the mitre detent override **20** downward. To exit the override, push the mitre detent override switch upward.

### Bevel Lock (Fig. J)



The bevel lock knob **11** allows you to bevel the saw 48° left and 3° to the right. To loosen the handle and adjust the bevel setting, turn the handle counterclockwise, the saw head bevels easily to the left. To tighten, turn the handle clockwise. Bevel degree markings are on the bottom front of the saw arm (Fig. H).

### Head Downlock Pin (Fig. A)



To lock the saw head in the down position, push the head down, rotate head lock knob **17** 90° and the spring loaded pin will lock in and release the saw head. This will hold the saw head safely down for moving the saw from place to place. To release, pull out the head lock knob and rotate 90°.

## OPERATION

### Instructions for Use

-  **WARNING:** Always observe the safety instructions and applicable regulations.
-  **WARNING:** To reduce the risk of serious personal injury, turn tool off and disconnect tool from power source before making any adjustments or removing/installing attachments or accessories. Be sure the trigger switch is in the OFF position. An accidental start-up can cause injury.

## Body and Hand Position (Fig. M1–M4)

-  **WARNING:** To reduce the risk of serious personal injury, ALWAYS use proper hand position as shown.
-  **WARNING:** To reduce the risk of serious personal injury, ALWAYS hold securely in anticipation of a sudden reaction.

Proper positioning of your body and hands when operating the mitre saw will make cutting easier, more accurate and safer. Never place hands near cutting area. Place hands no closer than 152 mm from the blade. Hold the workpiece tightly to the table and the fence when cutting. Keep hands in position until the trigger has been released and the blade has completely stopped. ALWAYS MAKE DRY RUNS (UNPOWERED) BEFORE FINISH CUTS SO THAT YOU CAN CHECK THE PATH OF THE BLADE. DO NOT CROSS ARMS, AS SHOWN IN FIGURE M3.

Keep both feet firmly on the floor and maintain proper balance. As you move the mitre arm left and right, follow it and stand slightly to the side of the saw blade. Sight through the guard louvers when following a pencil line.

## Trigger Switch (Fig. N)

To turn the saw on, push the lock-off lever **32** to the left, then depress the trigger switch **1**. The saw will run while the switch is depressed. Allow the blade to spin up to full operating speed before making the cut. To turn the saw off, release the switch. Allow the blade to stop before raising the saw head. There is no provision for locking the switch on. A hole **33** is provided in the trigger for insertion of a padlock to lock the switch off. Always be sure the blade has stopped before removing it from the kerf.

## Dust Extraction (Fig. O)

**WARNING:** To reduce the risk of serious personal injury, turn tool off and disconnect tool from power source before transporting, making any adjustments or removing/installing attachments or accessories. An accidental start-up can cause injury.

**WARNING:** Certain dust, such as oak or beech dust, is considered carcinogenic, especially in connection with wood-treatment additives.

- Always use dust extraction.
- Provide for good ventilation of the work space.
- It is recommended to wear an appropriate respirator.

**CAUTION:** Never operate this saw unless the dust bag or DEWALT dust extractor is in place. Wood dust may create a breathing hazard.

**CAUTION:** Check and clean the dust bag each time after using.

**WARNING:** When sawing aluminium, remove the dust bag to avoid the risk of fire.

Your mitre saw has a built-in dust port **12** that allows connection to either the supplied dust bag **34**, 35 mm nozzles or direct attachment to the DEWALT AirLock (DWW9000-XJ).

Observe the relevant regulations in your country for the materials to be worked.

### To Attach the Dust Bag

1. Fit the dust bag **34** to the dust port **12** as shown in Figure O.

### To Empty the Dust Bag

1. Remove dust bag **34** from the saw and gently shake or tap the dust bag to empty.
2. Reattach the dust bag back onto the dust port **12**.

You may notice that all the dust will not come free from the bag. This will not affect cutting performance but will reduce the saw's dust collection efficiency. To restore your saw's dust collection efficiency, depress the spring inside the dust bag when you are emptying it and tap it on the side of the trash can or dust receptacle.

## External Dust Extraction (Fig. O)

When vacuuming dry dust that is especially detrimental to health or carcinogenic, use a special dust Class M vacuum cleaner.

### Connecting to an AirLock Compatible Dust Extractor (Fig. O)

The dust extractor port **12** on your mitre saw is compatible with the DEWALT AirLock connection system. The AirLock allows for a fast, secure connection between the dust extractor hose **38** and the mitre saw.

1. Ensure the collar on the AirLock connector **39** is in the unlock position. (Refer to Figure O.) Align notches **40** on collar and AirLock connector as shown for unlock and lock positions.
2. Push the AirLock connector onto the dust extractor port **12**.

3. Rotate the collar to the locked position.

**NOTE:** The ball bearings inside collar lock into slot and secure the connection. The mitre saw is now securely connected to the dust extractor.

## Cutting With Your Saw

**NOTE:** Although this saw will cut wood and many non-ferrous materials, we will limit our discussion to the cutting of wood only. The same guidelines apply to the other materials. **DO NOT CUT FERROUS (IRON AND STEEL) MATERIALS OR MASONRY WITH THIS SAW.** Do not use any abrasive blades.

### Crosscuts (Fig. N)

Cutting of multiple pieces is not recommended but can be done safely by ensuring that each piece is held firmly against the table and fence. A crosscut is made by cutting wood across the grain at any angle. A straight crosscut is made with the mitre arm at the zero degree position. Set the mitre arm at zero, hold the wood on the table and firmly against the fence. Turn on the saw by squeezing the trigger switch shown in Figure N.

When the saw comes up to speed (about 1 second) lower the arm smoothly and slowly to cut through the wood. **Let the blade come to a full stop before raising arm.**

**CAUTION:** Always use a work clamp to maintain control and reduce the risk of workpiece damage and personal injury.

Mitre crosscuts are made with the mitre arm at some angle other than zero. This angle is often 45° for making corners, but can be set anywhere from zero to 50° left or right. After selecting the desired mitre angle, be sure to tighten the mitre lock knob. Make the cut as described above.

To cut through an existing pencil line on a piece of wood, match the angle as close as possible. Cut the wood a little too long and measure from the pencil line to the cut edge to determine which direction to adjust the mitre angle and recut. This will take some practice, but it is a commonly used technique.

## Bevel Cuts (Fig. A)

A bevel cut is a crosscut made with the saw blade at a bevel to the wood. In order to set the bevel, loosen the bevel lock knob **11** and move the saw to the left as desired. (It is necessary to move the left side of the fence to allow clearance). Once the desired bevel angle has been set, tighten the bevel clamp knob firmly.

Bevel angles can be set from 3° right to 48° left and can be cut with the mitre arm set between zero and 50° right or left. Ensure the fence has been adjusted properly. When cutting left bevel, or right mitre compound cuts, it will be necessary to remove the adjustable fence.

## Quality of cut

The smoothness of any cut depends on a number of things contributing to the quality of the cut are: material being cut, blade type, blade sharpness and rate of cut all contribute to the quality of the cut.

When smoothest cuts are desired for molding and other precision work, a sharp (60–80 tooth carbide) blade and a slower, even cutting rate will produce the desired results.

Ensure that material does not creep while cutting. Clamp it securely in place. Always let the blade come to a full stop before raising arm.

If small fibers of wood still split out at the rear of the workpiece, apply a piece of masking tape on the wood where the cut will be made. Saw through the tape and carefully remove tape when the cut is finished.

For varied cutting applications, refer to the list of recommended saw blades for your saw and select the one that best fits your needs. Refer to **Saw Blades** under **Optional Accessories** for correct saw blade.

## Clamping the Workpiece

**WARNING:** To reduce the risk of serious personal injury, turn off the tool and disconnect it from the power source before attempting to move it, change accessories or make any adjustments.

**WARNING:** A workpiece that is clamped, balanced and secure before a cut may become unbalanced after a cut is completed. An unbalanced load may tip the saw or anything the saw is attached to, such as a table or workbench. When making a cut that may become unbalanced, properly support the workpiece and ensure the saw is firmly bolted to a stable surface. Personal injury may occur.

**WARNING:** The clamp foot must remain clamped above the base of the saw whenever the clamp is used. Always clamp the workpiece to the base of the saw—not to any other part of the work area. Ensure the clamp foot is not clamped on the edge of the base of the saw.

**CAUTION:** Always use a work clamp to maintain control and reduce the risk of workpiece damage and personal injury.

If you cannot secure the workpiece on the table and against the fence by hand, (irregular shape, etc.) or your hand would be less than 100 mm from the blade, a clamp or other fixture should be used.

For best results use the clamp provided with your saw.

Other aids such as spring clamps, bar clamps or C-clamps may be appropriate for certain sizes and shapes of material. Use care in selecting and placing these clamps. Take time to make a dry run before making the cut. The left fence will slide from side to side to aid in clamping.

### To Install Clamp (Fig. A)

1. Insert the clamp into one of the four locations **15** on the base.
2. Lifting up on the arm of the clamp can rapidly adjust the height, then use the fine adjust knob to firmly clamp the workpiece.

**NOTE:** Place the clamp on the opposite side of the base when beveling. ALWAYS MAKE DRY RUNS (UNPOWERED) BEFORE FINISH CUTS TO CHECK THE PATH OF THE BLADE. ENSURE THE CLAMP DOES NOT INTERFERE WITH THE ACTION OF THE SAW OR GUARDS.

### Support for Long Pieces

**WARNING:** To reduce the risk of serious personal injury, turn off the tool and disconnect it from the power source before attempting to move it, change accessories or make any adjustments.

ALWAYS SUPPORT LONG PIECES.

Never use another person as a substitute for a table extension; as additional support for a workpiece that is longer or wider than the basic mitre saw table or to help feed, support or pull the workpiece.

For best results, use the DWX723, DE7260 or DE7033 mitre saw stand to extend the table width of your saw. This is available from your dealer at extra cost.

Support long workpieces using any convenient means such as sawhorses or similar devices to keep the ends from dropping.

## Cutting Picture Frames, Shadow Boxes and Other Four-Sided Projects (Fig. P)

To best understand how to make the items listed here, we suggest that you try a few simple projects using scrap wood until you develop a "FEEL" for your saw.

Your saw is the perfect tool for mitreing corners like the one shown in Figure P. Sketch A in Figure P shows a joint made by using the bevel adjustment to bevel the edges of the two boards at 45° each to produce a 90° mitre corner. For this joint the mitre arm was locked in the zero position and the bevel adjustment was locked at 45°. The wood was positioned with the broad flat side against the table and the narrow edge against the fence. The cut could also be made by mitreing right and left with the broad surface against the fence.

### Cutting Trim Molding and Other Frames (Fig. P)

Sketch B in Figure P shows a joint made by setting the mitre arm at 45° to mitre the two boards to form a 90° corner. To make this type of joint, set the bevel adjustment to zero and

the mitre arm to 45°. Once again, position the wood with the broad flat side on the table and the narrow edge against the fence.

The two sketches in Figure P are for four sided objects only.

As the number of sides changes, so do the mitre and bevel angles. The chart below gives the proper angles for a variety of shapes. The chart assumes that all sides are of equal length. For a shape that is not shown in the chart, use the following formula. 180° divided by the number of sides equals the mitre or bevel angle.

EXAMPLES	
No. Sides	Angle Mitre or Bevel
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

### Cutting Compound Mitres (Fig. Q, R)

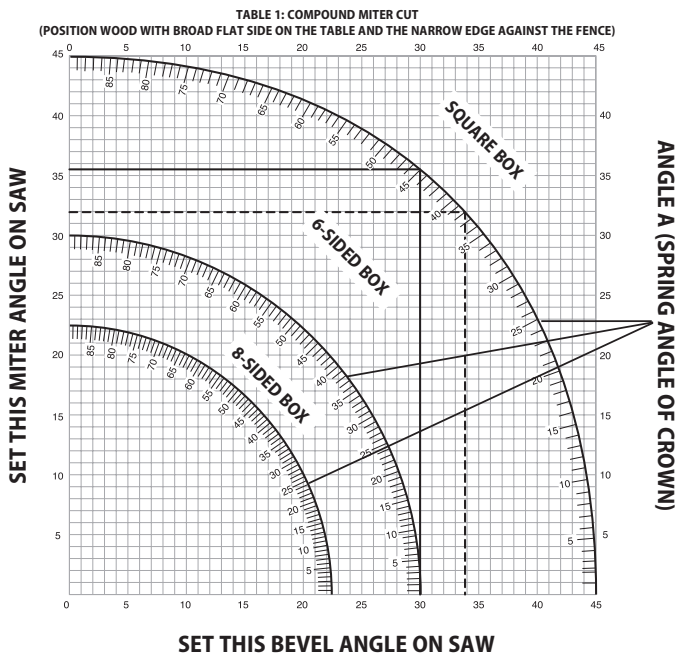
A compound mitre is a cut made using a mitre angle and a bevel angle at the same time. This is the type of cut used to make frames or boxes with slanting sides like the one shown in Figure Q.

**NOTE:** If the cutting angle varies from cut to cut, check that the bevel clamp knob and the mitre lock knob are securely tightened. These knobs must be tightened after making any changes in bevel or mitre.

The chart (Table 1) will assist you in selecting the proper bevel and mitre settings for common compound mitre cuts. To use the chart, select the desired angle "A" (Figure R) of your project and locate that angle on the appropriate arc in the chart. From that point follow the chart straight down to find the correct bevel angle and straight across to find the correct mitre angle.

Set your saw to the prescribed angles and make a few trial cuts. Practice fitting the cut pieces together until you develop a feel for this procedure and feel comfortable with it.

**EXAMPLE:** To make a 4 sided box with 65° exterior angles (Angle A, Figure R), 25° (Angle A) = 90° - 65° (Exterior Angles), use the upper right arc. Find 25° on the arc scale. Follow the horizontal intersecting line to either side to get mitre angle setting on saw (23°). Likewise, follow the vertical intersecting line to the top or bottom to get the bevel angle setting on the saw (40°). Always try cuts on a few scrap pieces of wood to verify settings on saw.



### Mitre Scale (Fig. A)

The mitre scale **7** is used when calculating angles. To calculate the proper mitre angle, divide 180° by the number of sides of the box or frame. Refer to **Examples**.

### When Mitreing to the Right

To increase the mitre angle when mitreing to the right, move the arm to align the appropriate vernier mark with the closest mark on the mitre scale to the right. To decrease the mitre angle when mitreing to the right, move the arm to align the appropriate vernier mark with the closest mark on the mitre scale to the left.

### When Mitreing to the Left

To increase the mitre angle when mitreing to the left, move the arm to align the appropriate vernier mark with the closest mark on the mitre scale to the left. To decrease the mitre angle when mitreing to the left, move the arm to align the appropriate vernier mark with the closest mark on the mitre scale to the right.

### Cutting Base Molding

ALWAYS MAKE A DRY RUN WITHOUT POWER BEFORE MAKING ANY CUTS.

### Straight 90° Cuts (Fig. S)

Position the wood against the fence as shown in Figure S. Turn on the saw, allow the blade to reach full speed and lower the arm smoothly through the cut.

### Cutting Base Molding up to 89 mm High Vertically Against The Fence (Fig. L, S)

Position molding as shown in Figure S.

All cuts are made with the back of the molding against the fence and bottom of the molding against the base.

	Inside corner	Outside corner
Left side	1. Mitre left 45° 2. Save left side of cut	1. Mitre right 45° 2. Save left side of cut
Right side	1. Mitre right 45° 2. Save right side of cut	1. Mitre left 45° 2. Save right side of cut

Material up to 89 mm can be cut as described above. For wider boards [up to 108 mm] several minor concessions must be made.

When cutting a board between 89 mm and 108 mm in width the roller on the tip of the guard could hang up on the workpiece. If this occurs, simply place your right thumb on the upper side of the guard and roll the guard up just enough to clear the workpiece, as shown in Figure L. Once you have cleared the workpiece, you can release the guard and it will continue to open as the cut progresses.

When mitreing to the right side of a base molding wider than 89 mm standing vertically against the fence as in Figure U, the saw can only cut through the board up to 1 inch from the end of the board. Trying to cut more than an inch will cause the saw's gear case to interfere with the workpiece. If you want to cut base molding between 89 mm and 108 mm wide vertically follow the directions below.

### Cutting 89 mm–108 mm Base Molding Vertically Against the Fence (Fig. S)

- Position molding as shown in Figure S.
- All cuts made with the back of the molding against the fence.

	Inside corner	Outside corner
Left side*	1. Position molding with bottom of molding against the base of the saw 2. Mitre left 45° 3. Save left side of cut	1. Position molding with bottom of molding against the base of the saw 2. Mitre right 45° 3. Save left side of cut
Right side	1. Position molding with bottom of the molding resting on the base of the saw 2. Mitre right 45° 3. Save right side of cut	1. Position molding with bottom of the molding against the base of the saw 2. Mitre left 45° 3. Save right side of cut

\* **NOTE:** If the cut must be made somewhere other than 1" from the end of the molding: cut off the molding at 90° approx. 25.4 mm longer than your final length then make the mitre cut as described above.

Another method of making the cut is to make a zero degree mitre, 45° bevel cut. Your saw can cut a bevel 158 mm wide.

### Cutting Base Molding Laying Flat and Using the Bevel Feature

- All cuts made with the saw set at 45° bevel and 0 mitre.
- All cuts made with back of molding laying flat on the saw.
- Move the left side fence out of the path of the blade before attempting any of the following cuts.

	Inside corner	Outside corner
Left side	1. Position molding with top of molding against the fence 2. Save left side of cut	1. Position molding with bottom of the molding against the fence 2. Save left side of cut
Right side	1. Position molding with bottom of the molding against the fence 2. Save right side of cut	1. Position molding with top of molding against the fence 2. Save right side of cut

### Cutting Crown Molding

Your mitre saw is better suited to the task of cutting crown molding than any tool made. In order to fit properly, crown molding must be compound mitreed with extreme accuracy.

The two flat surfaces on a given piece of crown molding are at angles that, when added together, equal exactly 90°. Most, but not all, crown molding has a top rear angle (the section that fits flat against the ceiling) of 52° and a bottom rear angle (the part that fits flat against the wall) of 38°.

Your mitre saw has special pre-set mitre detent points at 31.62° left and right for cutting crown molding at the proper angle. There is also a mark on the Bevel scale at 33.85°.

The **Bevel Setting/Type of Cut** chart gives the proper settings for cutting crown molding. (The numbers for the mitre and bevel settings are very precise and are not easy to accurately set on your saw.) Since most rooms do not have angles of precisely 90°, you will have to fine tune your settings anyway.

**PRETESTING WITH SCRAP MATERIAL IS EXTREMELY IMPORTANT!**

## For Cutting Crown Molding Laying Flat and Using the Compound Features (Fig. T)

1. Move the sliding fence **10** out of the path of the blade before attempting any of the following cuts.
2. Molding laying with broad back surface down flat on saw table **36** (Fig. T).

BEVEL SETTING	TYPE OF CUT
33.9°	<b>LEFT SIDE, INSIDE CORNER</b>
	1. Top of molding against fence
	2. Mitre table set right 31.6°
33.9°	<b>RIGHT SIDE, INSIDE CORNER</b>
	1. Bottom of molding against fence
	2. Mitre table set left 31.6°
33.9°	<b>LEFT SIDE, OUTSIDE CORNER</b>
	1. Bottom of molding against fence
	2. Mitre table set left 31.6°
33.9°	<b>RIGHT SIDE, OUTSIDE CORNER</b>
	1. Top of molding against fence
	2. Mitre table set right 31.6°

When setting bevel and mitre angles for all compound mitres, remember that:

The angles presented for crown moldings are very precise and difficult to set exactly. Since they can easily shift slightly and very few rooms have exactly square corners, all settings should be tested on scrap molding.

### PRETESTING WITH SCRAP MATERIAL IS EXTREMELY IMPORTANT!

## Alternative Method for Cutting Crown Molding (Fig. U)

Place the molding on the table at an angle between the sliding fence **10** and the saw table **36**, as shown in Figure U. Use of the crown molding fence accessory (DW7084) is highly recommended because of its degree of accuracy and convenience. The crown molding fence accessory is available at extra cost from your local dealer.

The advantage to cutting crown molding using this method is that no bevel cut is required. Minute changes in the mitre angle can be made without affecting the bevel angle. This way, when corners other than 90° are encountered, the saw can be quickly and easily adjusted for them. Use the crown molding fence accessory (DW7084) to maintain the angle at which the molding will be on the wall.

## Instructions for Cutting Crown Molding Angled Between the Fence and Base of the Saw for All Cuts (Fig. V)

1. Angle the molding so the bottom of the molding (part which goes against the wall when installed) is against the fence and the top of the molding is resting on the base of the saw, as shown in Figure U.
2. The angled "flats" on the back of the molding must rest squarely on the fence and base of the saw.

	Inside corner	Outside corner
Left side	1. Mitre right 45° 2. Save right side of cut	1. Mitre left 45° 2. Save right side of cut
Right side	1. Mitre left 45° 2. Save left side of cut	1. Mitre right 45° 2. Save left side of cut

## Special Cuts

NEVER MAKE ANY CUT UNLESS THE MATERIAL IS SECURED ON THE TABLE AND AGAINST THE FENCE.

### Aluminum Cutting (Fig. A, V, W)

ALWAYS USE THE APPROPRIATE SAW BLADE MADE ESPECIALLY FOR CUTTING ALUMINUM. These are available at your local DEWALT retailer or DEWALT service centre. Certain workpieces, due to their size, shape or surface finish, may require the use of a clamp or fixture to prevent movement during the cut. Position the material so that you will be cutting the thinnest cross section, as shown in Figure V. Figure W illustrates the wrong way to cut these extrusions. Use a stick wax cutting lubricant when cutting aluminum. Apply the stick wax directly to the saw blade **26** before cutting. Never apply stick wax to a moving blade.

The wax, available at most hardware stores and industrial mill supply houses, provides proper lubrication and keeps chips from adhering to the blade.

Be sure to properly secure workpiece. Refer to **Saw Blades** under **Optional Accessories** for correct saw blade.

### Bowed Material (Fig. X, Y)

When cutting bowed material always position it as shown in Figure X and never like that shown in Figure Y. Positioning the material incorrectly will cause it to pinch the blade near the completion of the cut.

### Cutting Plastic Pipe or Other Round Material

Plastic pipe can be easily cut with your saw. It should be cut just like wood and **CLAMPED OR HELD FIRMLY TO THE FENCE TO KEEP IT FROM ROLLING**. This is extremely important when making angle cuts.

## Cutting Large Material (Fig. L)

Occasionally you will encounter a piece of wood a little too large to fit beneath the blade guard. A little extra height can be gained by rolling the guard up out of the way, as shown in Figure L. Avoid doing this as much as possible, but if need be, the saw will operate properly and make the bigger cut. NEVER TIE, TAPE, OR OTHERWISE HOLD THE GUARD OPEN WHEN OPERATING THIS SAW.

## MAINTENANCE

Your DEWALT power tool has been designed to operate over a long period of time with a minimum of maintenance. Continuous satisfactory operation depends upon proper tool care and regular cleaning.

**WARNING:** To reduce the risk of serious personal injury, turn tool off and disconnect tool from power source before making any adjustments or removing/installing attachments or accessories. Be sure the trigger switch is in the OFF position. An accidental start-up can cause injury.

DO NOT use lubricants or cleaners (particularly spray or aerosol) in the vicinity of the plastic guard. The polycarbonate material used in the guard is subject to attack by certain chemicals.

1. All bearings are sealed. They are lubricated for life and need no further maintenance.
2. Periodically clean all dust and wood chips from around AND UNDER the base and the rotary table. Even though slots are provided to allow debris to pass through, some dust will accumulate.
3. The brushes are designed to give you several years of use. To replace the brushes, return the tool to the nearest service centre for repair. A list of service centre locations is packed with your tool.



## Lubrication

Your power tool requires no additional lubrication.



## Cleaning

**WARNING:** Blow dirt and dust out of the main housing with dry air as often as dirt is seen collecting in and around the air vents. Wear approved eye protection and approved dust mask when performing this procedure.

**WARNING:** Never use solvents or other harsh chemicals for cleaning the non-metallic parts of the tool. These chemicals may weaken the materials used in these parts. Use a cloth dampened only with water and mild soap. Never let any liquid get inside the tool; never immerse any part of the tool into a liquid.

## Optional Accessories

**WARNING:** Since accessories, other than those offered by DEWALT, have not been tested with this product, use of such accessories with this tool could be hazardous. To reduce the risk of injury, only DEWALT recommended accessories should be used with this product.

Consult your dealer for further information on the appropriate accessories.

The following accessories, designed for your saw, may be helpful. In some cases, other locally obtained work supports, length stops, clamps, etc., may be more appropriate. Use care in selecting and using accessories.

The following accessories, designed for your saw, may be helpful. In some cases, other locally obtained work supports, length stops, clamps, etc., may be more appropriate. Use care in selecting and using accessories.

### Adjustable Length Stop: DW7051

Requires the use of one work support. It is used to make repetitive cuts of the same length from 0 to 107 cm.

### Clamp: DW7082

Used for firmly clamping workpiece to the saw fence for precision cutting.

### Dust Bag: DW7053

Included with some models

Equipped with a zipper for easy emptying, the dust bag will capture the majority of the sawdust produced.

### Crown Molding Fence: DW7084

Used for precision cutting of crown molding.

### Mitre Saw Stands: DWX723, DE7260, DE7033

Provides stable and accurate work platform for mitre saws.

### Saw Blades

ALWAYS USE 254 mm SAW BLADES. SPEED RATING MUST BE AT LEAST 5500 RPM. Never use a smaller diameter blade. It will not be guarded properly. Use crosscut blades only! Do not use blades designed for ripping, combination blades or blades with hook angles in excess of 7 degrees.

BLADE DESCRIPTIONS		
APPLICATION	DIAMETER	TEETH
<b>Construction Saw Blades</b> (thin kerf with anti-stick rim)		
General Purpose	254 mm	40
Fine Crosscuts	254 mm	60
<b>Woodworking Saw Blades</b> (provide smooth, clean cuts)		
Fine crosscuts	254 mm	80
Non-ferrous metals	254 mm	80

**NOTE:** For cutting non-ferrous metals, use only saw blades with TCG teeth designed for this purpose.

## Protecting the Environment



Separate collection. Products and batteries marked with this symbol must not be disposed of with normal household waste.

Products and batteries contain materials that can be recovered or recycled reducing the demand for raw materials. Please recycle electrical products and batteries

according to local provisions. Further information is available at [www.2helpU.com](http://www.2helpU.com).

## After Service and Repair

DEWALT service centers are staffed with trained personnel to provide customers with efficient and reliable product service. We do not take any responsibility when you have repaired in unauthorized service center. You can refer to the leaflet of CONTACT CENTER LOCATOR in product package and contact us through hotline, website or social media to find the nearest DEWALT service center around you.

## Troubleshooting Guide

### BE SURE TO FOLLOW SAFETY RULES AND INSTRUCTIONS

TROUBLE!	WHAT'S WRONG?	WHAT TO DO
Saw will not start	Saw not plugged in	Plug in saw.
	Fuse blown or circuit breaker tripped	Replace fuse or reset circuit breaker.
	Cord damaged	Have cord replaced by authorised service centre.
	Brushes worn out	Have brushes replaced by authorised service centre or replace them yourself.
Saw makes unsatisfactory cuts	Dull blade	Replace blade. Refer to <b>Changing or Installing a New Saw Blade</b> .
	Blade mounted backwards	Turn blade around. Refer to <b>Changing or Installing a New Saw Blade</b> .
	Gum or pitch on blade	Remove blade and clean with turpentine and coarse steel wool or household oven cleaner.
	Incorrect blade for work being done	Change the blade type. Refer to <b>Saw Blades</b> under <b>Accessories</b> .
Blade does not come up to speed	Extension cord too light or too long	Replace with adequate size cord. Refer to <b>Additional Safety Rules for Mitre Saws</b> .
	Low house current	Contact your electric company.
Machine vibrates excessively	Saw not mounted securely to stand or work bench	Tighten all mounting hardware. Refer to <b>Bench Mounting</b> .
	Stand or bench on uneven floor	Reposition on flat level surface. Refer to <b>Familiarization</b> .
	Damaged saw blade	Replace blade. Refer to <b>Changing or Installing a New Saw Blade</b> .
Does not make accurate mitre cuts	Mitre scale not adjusted correctly	Check and adjust. Refer to <b>Mitre Scale Adjustment</b> under <b>Assembly and Adjustments</b> .
	Blade is not square to fence	Check and adjust. Refer to <b>Mitre Scale Adjustment</b> under <b>Assembly and Adjustments</b> .
	Blade is not perpendicular to table	Check and adjust fence. Refer to <b>Bevel Square to Table</b> under <b>Assembly and Adjustments</b> .
	Workpiece moving	Clamp workpiece securely to fence or glue 120 grit sandpaper to fence with rubber cement.
Material pinches blade	Cutting bowed material	Refer to <b>Bowed Material</b> under <b>Special Cuts</b> .

# 254 毫米复合斜切锯

## DWS713

### 恭喜!

感谢您选购 DeWALT 工具。凭借多年的产品开发和创新能力，DeWALT 已经成为专业电动工具用户最可靠的合作伙伴之一。

### 技术参数

		DWS713
电压	伏特	220
输入功率	瓦	1600
锯片直径	毫米	254
最大锯片转速	转/分	5000
90° 最大横锯能力	毫米	155
45° 最大斜锯能力	毫米	107
90° 最大锯深	毫米	89
45° 最大斜面横锯深度	毫米	58
底板垂直靠住挡板		
最大高度	毫米	108
最大宽度	毫米	16
斜角切 (最大位置)		
	左	50°
	右	50°
斜面切 (最大位置)		
	左	48°
	右	3°
0° 斜角切		
最大高度 89 毫米时成形宽度	毫米	89
最大宽度 155 毫米时成形高度	毫米	32
45° 斜角切		
最大高度 89 毫米时成形宽度	毫米	61
最大宽度 107 毫米时成形高度	毫米	32
45° 斜面		
最大高度 58 毫米时成形宽度	毫米	89
最大宽度 155 毫米时成形高度	毫米	19
31.6° 斜切角, 33.9° 斜面		
最大宽度 133 毫米时成形高度	毫米	23
锯片自动制动时间	秒	< 5
重量	千克	14

本信息表中所载的振动发射级依据 EN62841 提供的标准测试测量，并且可用于工具间的比较。它可用于噪音的初步评估。

**警告:** 我们所公布的振动发射级适用于本工具的主要应用。然而，如果将本工具用于其他应用、为其使用不同的配件或保养不当，则振动发射值可能会不同。这可能会大幅度提高总工作时间内的噪音级。

在关闭工具电源、或运行中的工具实际上并未工作时，也应考虑到其振动的接触水平。这可能会大幅度降低总工作期间的噪音级。

确定额外的安全措施以保护操作员免受振动影响，比如：保养工具和配件、双手保持温暖、组织工作模式。



**警告:** 为降低伤害风险，请阅读使用手册。

### 定义: 安全指南

下列定义描述了各标志术语的严重程度。请仔细阅读本手册，并注意这些标志。



**危险:** 表示存在紧急危险情况，如果不加以避免，将导致死亡或严重伤害。



**警告:** 表示存在潜在的危险情况，如果不加以避免，可能导致死亡或严重伤害。



**警示:** 表示存在潜在危险情况，如果不加以避免，可能导致轻度或中度伤害。



**注意:** 表示存在不涉及人身伤害的情况，如果不加以避免，可能导致财产损失。



表示存在触电风险。



表示存在火灾风险。

### 电动工具通用安全警告

**警告!** 阅读随电动工具提供的所有安全警告、说明、图示和规定。不遵照以下所列说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

警告中的术语“电动工具”指市电驱动(有线)电动工具或电池驱动(无线)电动工具。

#### a) 工作场地的安全

- 1) 保持工作场地清洁和明亮。杂乱和黑暗的场地会引发事故。

- 2) 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- 3) 操作电动工具时，远离儿童和旁观者。注意力不集中会使操作者失去对工具的控制。

#### b) 电气安全

- 1) 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将降低电击风险。
- 2) 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接地会增加电击风险。
- 3) 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击风险。
- 4) 不得滥用电线。绝不能用软线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使软线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击风险。
- 5) 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的延长线。适合户外使用的电线将降低电击风险。
- 6) 如果无法避免在潮湿环境下操作电动工具，应使用带有剩余电流装置(RCD)保护的电源。RCD的使用可降低电击风险。

#### c) 人身安全

- 1) 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- 2) 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。防护装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- 3) 防止意外启动。在连接电源和/或电池盒、拿起或搬运工具前确保开关处于关闭位置。手指放在开关上搬运工具或开关处于接通时通电会导致危险。
- 4) 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
- 5) 手不要过分伸展。时刻注意立足点和身体平衡。这样能在意外情况下能更好地控制住电动工具。
- 6) 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让你的头发和衣服远离运动部件。宽松衣服、配饰或长发可能会卷入运动部件。
- 7) 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保其连接完好且使用得当。使用集尘装置可降低尘屑引起的危险。
- 8) 不要因为频繁使用工具而产生的熟悉感而掉以轻心，忽视工具的安全准则。某个粗心的动作可能在瞬间导致严重的伤害。

#### d) 电动工具使用和注意事项

- 1) 不要勉强使用电动工具，根据用途使用合适的电动工具。选用合适的按照额定值设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- 2) 如果开关不能接通或关闭电源，则不能使用该电动工具。不能通过开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
- 3) 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或卸下电池包(如可拆卸)。这种防护性的安全措施降低了电动工具意外启动的风险。
- 4) 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不允许不熟悉电动工具和不了解这些说明的人操作电动工具。电动工具在未经培训的使用者手中是危险的。
- 5) 维护电动工具及其附件。检查运动部件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，应在使用前修理好电动工具。许多事故是由维护不良的电动工具引发的。
- 6) 保持切削刀具锋利和清洁。维护良好地有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- 7) 按照使用说明，并考虑作业条件和要进行的作业来选择电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险情况。
- 8) 保持手柄和握持表面干燥、清洁，不得沾有油脂。在意外的情况下，湿滑的手柄不能保证握持的安全和对工具的控制。

#### e) 维修

- 1) 由专业维修人员使用相同的备件维修电动工具。这将保证所维修的电动工具的安全。

### 适用于所有斜切锯的安全说明

- a) 斜切锯用于锯割木材或类似木材的产品，不能安装切割砂轮来锯割黑色金属材料，如钢筋、棒料、螺栓等。磨屑会导致下护罩等运动部件堵塞，砂轮锯割产生的火花可能会引燃下护罩、锯缝板或其他塑料件。
- b) 尽可能使用夹紧装置支撑工件，如果用手支撑工件，必须保持手远离锯片两侧至少 100mm。勿使用此锯锯割小到无法被可靠夹持或用手握持的工件。如果你的手离锯片太近会增加接触到锯片受伤的风险。
- c) 工件必须定位并被夹紧或抵靠在靠栅和工作台上，不要将工件送入锯片或以任何方式“徒手”锯割。不受约束的或移动的工件有可能会被高速抛出从而造成伤害。
- d) 将锯推过工件，不要将锯拉过工件。进行锯割时，抬起锯割装置并从工件上方拉过而不进行锯割，启动电机，向下按压锯割装置并将锯推过工件。在拉动行程上进行锯割可能导致锯片在工件顶部上爬行并猛烈地将锯片组件抛向操作者。
- e) 切勿将手越过锯片前方或后方设定的锯割线。“交叉手”握持工件，如用左手来握持锯片右侧工件，或反之，是非常危险的。

- f) 当锯片旋转时不要为了清除木片或其他目的而将手从锯片任何一侧在距离刀片 100mm 范围内接近靠栅的后方。旋转的锯片接近你的手可能不易被发现从而会导致严重伤害。
- g) 锯割前检查工件，如果工件存在弯曲或翘曲，则需将弓形面外侧朝向靠栅夹紧，始终确保工件与靠栅、台面间沿锯割线方向没有间隙。弯曲或翘曲的工件在锯割时会产生扭动或窜动而卡住旋转的锯片。工件中不应有钉子或其他异物。
- h) 使用斜切锯前须确保台面上除工件外没有任何工具、木片等。接触锯片的小碎片、松散的木材或其他物体会引起高速抛掷。
- i) 每次只能锯割一个工件。多个堆放在一起的工件不能被充分地夹紧或支撑，在锯割过程中容易卡住锯片或发出窜动。
- j) 使用前请确保斜切锯被安装或放置在水平结实的工作面上。水平结实的工作表面可以降低斜切锯不稳定的风险。
- k) 规划好你的工作。每次改变倾斜角或斜切角的设置要确保可调靠栅能正确地支撑工件并且不干涉锯片或防护装置。在工具没有“开机”且工作台上没有工件时移动锯片进行一次完整的模拟锯割以确保不会有任何干涉或锯割靠栅的危险。
- l) 对于宽度或长度超出台面的工件需要为工件提供足够支撑，如延伸台面、锯木架等。长度或宽度超出斜切锯台面的工件如果没有被安全支撑会倾倒。被切断的部分或工件倾倒会抬起下护罩或被旋转的刀片抛出。
- m) 不要用另一个人来代替延伸台面或作为辅助支撑。在锯割过程中不可靠的工件支撑会使锯片被卡住或引起工件移位，将你和助手拉入旋转锯片中。
- n) 切断的部分不能以任何方式被堵在或挤压在旋转的锯片上。如果受到如长度挡块的限制，切断部分可能会被挤在锯片上并被猛烈抛出。
- o) 当锯割棒或管等圆形材料时，总是使用为此而设计的夹持或固定装置。棒料被锯割时有滚动倾向，会引起锯片“啃料”并将工件连带你的手拉向锯片。
- p) 在锯片接触工件前让其达到全速。这将降低工件被抛出的风险。
- q) 如果工件或锯片被卡住，关闭斜切锯，等所有运动部件停止并从电源上拔出插头并/或取下电池包，然后清理被卡住的材料。在工件被卡住时继续锯割会造成斜切锯的失控或损坏。
- r) 完成锯割后，松开电源开关，继续按住锯割装置，待锯片停止后再清理锯断剩下部分。用手靠近还在旋转的锯片是危险的。
- s) 在进行不完全锯割时，或在斜切锯锯割装置未达到完全下压位置之前松开电源开关时，应牢牢握住手柄。斜切锯的刹车动作可能导致锯割装置被突然下拉而引起受伤风险。

## 斜切锯附加安全规范



**警告：**在阅读并理解所有说明之前，请勿将主电源连接到设备中。

- 在按照说明完全组装和安装之前，**请勿操作本机器**。机器组装不正确会导致严重伤害。
- 如果您不熟悉本机器的操作，请向您的主管、教练或其他合格人员**征询建议**。知识意味着安全。
- **确保**锯片旋转方向正确。锯片上的齿尖应指向电锯上标记的旋转方向。
- 在操作前，**拧紧所有夹具手柄**，旋钮和操纵杆。松动的夹具可能导致零件或工件被高速抛出。
- **确保**所有锯片和锯片夹具是干净的并且无异物，锯片夹具的凹入侧面靠在锯片上，而且心轴螺钉被牢固拧紧。松动或未正确夹紧的锯片会导致电锯损坏和可能的人身伤害。
- **请勿使用任何本电锯的指定电压之外的其他电压进行操作**。这可能会导致过热，工具受损和人身伤害。
- **请勿在风扇中楔入任何物品**来支撑电机轴。这可能会导致工具受损和人身伤害。
- **切勿切割金属**或砖石。其中任何一样材料都可能导致硬质合金尖端高速飞离叶片而导致严重伤害。
- **切勿让身体的任何部位与锯片的路径处于同一水平线**。否则可能造成人身伤害。
- **切勿将锯片润滑剂涂抹在正在运行的锯片上**。使用润滑剂可能会导致您的手进入锯片，从而导致严重伤害。
- **请勿在斜切锯连接电源时将任何一只手放在锯片区域**。无意中激活锯片可能导致严重伤害。
- **切勿将手伸到锯片周围或锯片后方**。锯片可能会引起严重的人身伤害。
- 除非已关闭斜切锯并拔出插头，**否则请勿将手伸到电锯的下方**。与锯片进行接触可能会造成人身伤害。
- **将机器固定在稳定的支撑面上**。振动可能导致机器滑动，移动或翻倒，并造成严重伤害。
- **仅使用推荐用于斜切锯的十字锯锯片**。为获得最佳效果，请勿使用钩角超过 7 度的硬质合金锯片。请勿使用带有深槽的锯片。这些锯片可能会发生偏转并与护罩接触，并可能导致机器损坏和/或严重伤害。
- 仅使用为此工具指定的**正确尺寸和类型的锯片**，以防止损坏机器和/或造成严重伤害（符合 EN847-1 之安全标准）。
- 在操作前**检查锯片是否有裂纹**或其他损坏。锯片破裂或损坏可能会导致锯片分开，并可能高速抛出碎片，造成严重伤害。立即更换破裂或损坏的锯片。遵守锯片上关于最大转速的规定。
- 操作前**请清洁锯片和锯片夹具**。清洁锯片和锯片夹具的过程可顺便检查锯片或锯片夹具是否存在任何破损。锯片或锯片夹具破裂或损坏可能会导致锯片分开，并可能高速抛出碎片，造成严重伤害。
- **请勿使用翘曲的锯片**。检查锯片是否正常并且不会晃动。晃动的刀片可能会导致机器损坏和/或严重伤害。
- **请勿在塑料护罩附近使用润滑剂或清洁剂**（特别是喷雾或气雾剂）。护罩使用的聚碳酸酯材料易受到特定化学制品的腐蚀。

- **请让护罩始终处于正确的位置**与正常工作状态。
- **始终使用截口板并在损坏时及时进行更换**。电锯下的小碎屑积聚起来可能会干扰锯片工作，或者在切割时可能导致工件不稳定。
- **仅使用为此工具指定的锯片夹具**，以防止损坏机器和/或造成严重伤害。
- **确保**为将要切割的材料选择适当的锯片。
- **清理电机空气槽**中堵塞的碎屑和锯末。堵塞的电机空气槽可能导致机器过热，对机器造成损坏并可能导致机器短路，从而造成严重伤害。
- **切勿将开关置于“开启”位置**。否则可能造成严重的人身伤害。
- **切勿站在工具上**。如果工具倾斜或意外触及切割工具，可能会造成严重伤害。
- 仅适用制造商推荐的锯片。请务必选择与切割材料相适应的锯片



**警告：**切割塑料，树脂涂层木材和其他材料可能导致熔化的材料积聚在锯片尖端和锯片主体上，可能增加锯片在切割时过热和卡住的风险。



**警告：**务必佩戴适当的个人听力保护。在某些情况下，以及长时间使用时，本产品的噪音可能导致听力损伤。请注意下列可能导致暴露于噪声环境中的因素：

- 使用专为降低噪音而设计的锯片；
- 仅使用锋利的锯片；以及
- 使用专门设计的降噪锯片。



**警告：**请始终佩戴安全眼镜。日常佩戴的眼镜不是防护眼镜。如果切割作业粉尘较多，另请使用面罩或防尘罩。



**警告：**使用本工具可产生和/或激起粉尘，由此导致严重的永久性呼吸系统损伤或其他伤害。



**警告：**电动砂光、锯切、磨削、钻孔及其他建筑活动会产生一些包含化学物质的灰尘，这些化学物质已知会导致癌症、出生缺陷或其他生殖损伤。这些化学物质包括：

- 含铅油漆中的铅；
- 砖块、水泥和其他砖石产品中的石英，以及
- 经过化学处理的木材中的砷和铬。

暴露在这些化学物质下给您带来的风险可能有所不同，这取决于您做这类工作的频繁程度。为减少您对这些化学物质的接触：请在通风良好的区域工作，并穿戴经批准的防护装备，例如专为过滤微粒而设计的防尘面具。

- **避免长时间接触与电动砂光、锯切、磨削、钻孔及其他建筑活动产生的粉尘**。身穿防护服，用肥皂和水清洗暴露在粉尘下的区域。粉尘进入嘴巴、眼睛或接触皮肤可能会导致人体吸收有害的化学物质。



**警告：**使用本工具可产生和/或激起粉尘，由此导致严重的永久性呼吸系统损伤或其他伤害。始终使用经认可的、与所暴露的灰尘类型相适的呼吸保护装置。

## 剩余风险

使用斜切锯时具有下列固有风险：

- 接触旋转部件造成的伤害。
- 尽管遵守了相关的安全法规并采用了安全装备，某些剩余风险仍然是无法避免的。这些风险包括：
- 听力损伤。
  - 旋转锯片的未遮盖部件造成的事故风险。
  - 更换锯片时受伤的风险。
  - 打开护罩时夹伤手指的风险。
  - 锯切木材，尤其是橡木、山毛榉与中密度纤维板时，吸入粉尘导致的健康危害。

下列因素可增加呼吸问题的风险：

- 锯木时未连接任何吸尘器。
- 排气滤器不清洁引起的吸尘不充分。

## 电气安全

电机只适用一种工作电压。请务必检查电源电压是否与铭牌上的电压一致。



您的 DeWALT 工具依据 IEC 62841 标准设置双重绝缘，因此无须接地线。



**警告：**我们建议使用漏电保护额定电流为 30 毫安或以下的漏电保护装置。



**警告：**115 V 装置必须通过故障保险隔离变压器操作，在初级绕组和次级绕组之间使用接地屏蔽。

若电源线损坏，必须交由 DeWALT 维修部门采用专门制备的电线进行更换。

## 使用延长线

如需使用延长电缆，请使用与本工具的输入功率（见**技术参数**）匹配的经验 3 芯延长线。

最小导体尺寸为 1.5 平方毫米，最大长度为 30 米。

使用电缆卷筒时，请务必拉出所有的电缆。

## 包装内的物品

包装内的物品包括：

- 1 台斜切锯
- 1 个 6 毫米扳手
- 1 个锯片
- 1 个集尘袋
- 1 个材料夹具
- 1 本说明手册
- 检查工具、部件或附件是否在运输过程中损坏。
- 操作前，请抽空仔细阅读并掌握本手册。



## 工具上的标记

工具上印有下列图形：



## 日期码位置 (图 A)

日期码 **35** 印在工具外壳上，其中还包含制造年份。

示例：

2023 XX XX  
制造年份

## 说明 (图 A)

**警告：**切勿改装电动工具或其任何部件，否则可能会导致损坏或人身伤害。

- |          |           |           |
|----------|-----------|-----------|
| 1 触发开关   | 8 斜角规螺钉   | 15 夹具安装孔  |
| 2 操作手柄   | 9 搬运凹口    | 16 6 毫米扳手 |
| 3 安装孔    | 10 滑动挡板   | 17 头锁旋钮   |
| 4 下护罩    | 11 斜面锁定旋钮 | 18 底部挡板   |
| 5 斜角锁定旋钮 | 12 排尘口    | 19 垂直材料夹具 |
| 6 斜角定位门锁 | 13 搬运手柄   | 20 斜角定位覆盖 |
| 7 斜角规    | 14 挡板锁定旋钮 |           |

## 设计用途

DeWALT DWS713 复合斜切锯设计用于专业木材切割应用。使用合适的锯片时，也可用于切割铝型材料和塑料。

**请勿**在潮湿环境中或在易燃液体或气体存在的环境中使用本工具。

此斜切锯是专业的电动工具。

**请勿**让儿童接触本工具。缺乏经验的操作员需要在监督下使用本工具。

- **儿童和体弱者。**在没有他人监督的情况下，儿童或体弱者不适宜使用本产品。
- 本产品不适合体力、感官或智力不足以及缺乏经验、知识或技能的人员（包括儿童）使用，除非一旁有能为他们的安全负责的监督人员。不得在无人监管的情况下让儿童接触本产品。

## 了解并熟悉工具 (图 A, B)

您的斜切锯已经完整组装并放置于纸箱中。如图 B 所示，使用搬运手柄 **13** 打开包装盒，并将斜切锯向上提起。

将斜切锯放置在光滑、平坦的表面（例如工作台或坚固的桌面）上。

检查图 A，熟悉电锯及其各个部件。有关调整的部分将引用这些术语，因此您必须了解部件的名称与位置。

**警告：**夹伤危险。为降低受伤风险，请在向下拉手柄时将拇指放在手柄下方。手柄被拉下时，下护罩将向上移动，这可能会导致夹伤。手柄需靠近下护罩放置以进行特殊切割。

轻轻按下操作手柄 **2** 并松开头锁旋钮 **17**。轻轻释放向下的压力，使锯臂升至其完全高度。在两个地点之间搬运斜切锯时，请使用锁定销。务必使用图 A 中的搬运手柄 **13** 或者手持凹口 **9** 来搬运电锯。

## 工作台安装 (图 A)

为方便安装工作台，四个支脚上均提供了安装孔 **3**，如图 A 所示。（为配合不同型号的螺钉，各支脚均提供了两种不同大小的安装孔。请使用其中一种安装孔即可，无需同时使用两种大小的安装孔。）请务必将您的斜切锯稳固地安装，以防止移动。为提高便携性，本工具可安装到 12.7 毫米或更厚的胶合板上，然后您将其夹紧至工作支架上，或移动到其它工作现场并重新固定。

**注：**如果您的斜切锯安装在胶合板上，请确保安装螺钉不要从木板底部伸出。胶合板的位置必须与工作支架齐平。在将斜切锯夹紧到任何工作面上时，请只将安装螺钉孔所在的夹具凸台作为固定点。在任何其他点上固定本工具将一定会影响斜切锯的正常操作。

**警告：**为避免出现夹锯和不精确的状况，请确保安装面不存在弯曲或不平的状态。

如果斜切锯在安装面上摇动，请在斜切锯的一个支脚下垫一片较薄的材料，直到斜切锯安装稳固。

## 运输斜切锯 (图 A, C)

**警告：**为降低严重人身伤害的风险，请在移动工具、更换配件或进行任何调节前关闭工具并断开其电源。

**警告：**为降低严重人身伤害的风险，请始终在运输本机前锁定斜角锁定旋钮、斜面锁定手柄、头锁旋钮及挡板调节旋钮。

为了方便地将斜切锯从一个地方搬运到另一个地方，在锯臂的顶部和底座上的手凹口 **9** 上带有一只搬运手柄 **13**，如图 A 所示。为了运输电锯，调低锯臂并拧紧如图 C 中所示的头锁旋钮 **17**。

## 组装与调整

**警告：**为降低严重的人身伤害风险，在进行任何调整或取出/安装附件或配件之前，请关闭工具电源和断开工具电源连接。请确保触发开关处于 OFF（关闭）位置。意外启动可能会导致人身伤害。

## 更换或安装新锯片 (图 D-F)

**警告：**为降低严重人身伤害的风险，请在移动工具、更换配件或进行任何调节前关闭工具并断开其电源。

**警告：**安装锯片时，请戴上防护手套。接触锯片时有受伤危险。

**警告：**

- 切勿在锯片上电或滑动时按下主轴锁按钮。
- 不得使用本斜切锯切割含铁金属（包括钢或铁）、或使用其切割石砖或纤维水泥制品。

## 卸除锯片

1. 拔掉斜切锯插头。
  2. 将锯臂升高至上部位置，并尽量升高下护罩 **4**。
  3. 松开，但不要卸下防护支架螺钉 **21**，直到支架可以升高到足以接近锯片螺钉。由于防护支架螺钉的位置，下护罩将保持升高。
  4. 按下主轴锁按钮 **22**，同时小心地手动旋转锯片，直至锁啮合。
  5. 按住该按钮，用另一只手和随机配备的 6 毫米扳手 **16** 松开锯片螺钉 **24**。（顺时针转动，左旋螺纹。）
  6. 卸下锯片螺钉 **24**，外锯片夹具 **25** 和锯片 **26**。内锯片夹具 **27** 和（如果使用的话）25.4 毫米锯片适配器 **37** 可留在主轴上。
- 注：**对于锯片孔为 15.88 毫米的锯片，不可使用 25.4 毫米锯片适配器。

## 安装锯片

1. 拔掉斜切锯插头。
2. 在锯臂抬起的情况下，下护罩及保护支架保持打开，并将锯片 **26** 置于主轴上，使其位于内锯片夹具 **27** 上，并确保锯片底部的锯齿指向斜切锯背部。
3. 将外锯片夹具 **25** 组装到主轴上。
4. 安装锯片螺钉 **24** 并接合主轴锁，使用随机配备的 6 毫米扳手拧紧螺钉。（逆时针转动，左旋螺纹。）
5. 将防护支架放回原位，然后用力拧紧防护支架螺钉 **21**，将支架固定到位。

**警告：**

- 在启用电锯前，必须将护罩支架恢复原位，并拧紧螺钉。
- 如未遵守说明可能会使护罩接触转动的锯片，导致锯片受损和严重的人身伤害。

## 斜角规调节 (图 A, G)

靠着挡板和锯片放置一个直角尺。（请勿使直角尺接触锯齿尖，否则将导致测量结果不准确。）解锁斜角锁定旋钮 **5** 并摆动斜切臂，直到斜角定位锁将其锁定在 0° 斜切位置。请勿锁定斜角锁定旋钮。如果锯片没有完全垂直于底部挡板 **18**，请调松在底部固定斜角规 **7** 的三个螺钉 **8**，并向左或向右移动斜角规/斜切臂组件，直至斜角规显示锯片完全垂直于挡板。重新拧紧三个螺钉。此时无需注意斜切指针的读数。

## 斜角指针调节 (图 A, H)

解锁斜角锁定旋钮 **5** 并按压斜角定位门锁 **6**，将斜切臂移至零位置。解锁斜角锁定旋钮，将斜切臂旋转至零可使斜角定位门锁定位。如图 H 所示，通过观察口观察指针 **23** 和斜角规 **7**。如果指针没有正好指示为零，则松开指针螺钉，将指针调整到 0° 并重新拧紧。

## 斜面直角尺到锯台 (图 I, J)

如需将锯片与旋转锯台对准，请锁定位于下部位置的锯臂。紧挨锯片放置一个直角尺，确保直角尺不会接触到锯齿尖。松开斜面锁定旋钮 **11**，以便移动斜角臂。根据需要移动斜角臂，使锯片与锯台倾斜角度为 0°。如果需要调整斜角臂，请如图 J 所示找到右侧斜面止档，并根据需要调整止档螺钉 **28**。

## 斜面指针 (图 J)

如果斜面指针 **30** 未指示为零，则松开将其固定到位的螺钉 **31** 并根据需要移动指针。

**建议：**为使操作更为准确，请设置顶边以使其与零对齐。

## 斜面止档 (图 A, J)

如需设置 45° 斜面止档，首先松开左侧挡板锁定旋钮 **14** 并将滑动挡板 **10** 向左滑动。将锯臂向左移动，直至其停在左侧斜面止档螺钉 **29** 上。如果斜角指针未正好指向 45°，则向下转动螺钉。当斜角指针正好指向 45° 时，将锯臂向左移动并牢牢拧紧斜面锁定旋钮 **11**。向上调整左侧斜面止档螺钉 **29**，直至其牢固接触斜面止档。

要获得 3° 右侧斜面或 48° 左侧斜面，必须调整止挡螺钉，以便锯臂可以移向所需位置。在进行切割之后，斜面止挡需要重新调整到零度和 45° 位置。

## 挡板调节 (图 K)

**警告：为降低严重人身伤害的风险，请在移动工具、更换配件或进行任何调节前关闭工具并断开其电源。**

如需向左倾斜 48°，可以向左调整挡板的左侧以提供间隙。如需调整挡板，请松开挡板锁定旋钮 **14** 并将挡板向左滑动。关闭工具电源后进行不带电演练，并检查空隙。根据实际情况尽量将挡板调节至靠近锯片的位置，以便在不干扰锯臂上下运行的前提下提供最大的工件支撑。紧固挡板夹持旋钮。完成斜面操作后，不要忘记重新将挡板调节至右侧。

## 护罩启动与能见度 (图 L)

**警告：夹伤危险。为降低受伤风险，请在向下拉手柄时将拇指放在手柄下方。手柄向下拉时，下护罩会向上移动，这可能会导致挤压。**

本斜切锯的锯片护罩可在锯臂被拉下时自动升起，并在锯臂升起时降低锯片。

在安装或拆卸锯片、或检查该斜切锯时，可手动升起护罩。切勿在斜切锯未关闭的状况下手动抬起锯片护罩。

**注：**某些特别的切割操作需要您手动抬起护罩。参见**特殊切割操作**下的**切割大型材料**。护罩前部装有百叶窗板，以便于操作时视野开阔。尽管百叶窗板可显著减少飞散的碎屑，但它们使护罩有了开口，因此，通过百叶窗进行查看时，请始终确保佩戴安全眼镜。

## 自动电动制动器

电锯配备自动电动制动器，可以在松开触发开关的 5 秒内停止锯片。此值不可调整。

有时，从松开触发器到制动器接合之间可能会有一定的延迟。在少数情况下，制动器完全不能接合，锯片将滑行到止动位置。

如果发生延迟或“跳过”，请开关电锯 4 或 5 次。如果情况仍然存在，请将工具送交授权的 DeWALT 服务中心进行维修。

在将锯片从截口板中取出时，始终确认锯片已停止运行。制动器不能替代护罩，请全神贯注地关注电锯，确保您自身的安全。

## 控件

您的复合斜切锯包括以下几个主要控件，这里将对此进行简要叙述。如需了解更多有关这些控件的信息，请参阅本手册后面的相应章节。

### 斜角控件 (图 A)

您可通过斜角锁定旋钮 **5** 和斜角定位门锁 **6** 将电锯向左旋转 50°。如需使用电锯进行斜切，逆时针旋转斜角锁定旋钮 **5** 以将其解锁，下压斜角定位门锁 **6** 并在斜角规上设置所需的斜角。顺时针旋转斜角锁定旋钮直到拧紧并锁住。通过解锁斜角锁定旋钮并向下推动斜角定位覆盖销 **20** 以覆盖斜角定位门锁。如需退出覆盖，请向上推动斜角定位覆盖开关。

### 斜面锁 (图 J)

斜面锁定旋钮 **11** 可供您将斜切锯向左形成 48° 斜面或向右形成 3° 斜面。如需松开手柄并调整斜角设置，逆时针转动手柄，锯头即可轻松向左倾斜。如需拧紧，请顺时针转动手柄。斜角标记位于锯臂的底部正面 (图 H)。

### 头下锁销 (图 A)

如需将锯头锁定在向下位置，请将锯头向下推，将头锁旋钮 **17** 旋转 90°，弹簧加载销将锁定并松开锯头。此操作可安全地压低锯头，从而随意移动锯片。如需松开，请拔出头锁旋钮并旋转 90°。

## 操作

### 使用说明

**警告：务必遵守安全指示和适用法规。**

**警告：为降低严重的人身伤害风险，在进行任何调整或取出/安装附件或配件之前，请关闭工具电源和断开工具电源连接。请确保触发开关处于 OFF (关闭) 位置。意外启动可能会导致人身伤害。**

## 身体和手的位置 (图 M1-M4)

**警告：为降低严重的人身伤害风险，请务必使用正确的手持方式，如图所示。**

**警告：为降低严重的人身伤害风险，请务必紧握工具以防止出现突然的反作用力。**

在操作斜切锯时，如果身体与手放置在正确的位置，则可以更轻松、更准确的进行切割。切勿使双手靠近切割区域。双手距离锯片的距离不得小于 152 毫米。切割时请将工件紧固在锯台与挡板上。在开关断开且锯片完全停止前，请将双手保持在正确位置。请务必在进行切割操作前进行不带电演练，以检查锯片的路径。请勿交叉双臂，如图 M3 所示。

请将双脚稳固于地面，并保持身体平衡。当您向左和向右移动斜角臂时，请随其移动，并稍微靠近锯片侧。沿铅笔线移动时，请通过护罩的百叶窗进行观察。

## 触发开关 (图 N)

如需开启电锯，请将锁止杆 **32** 推至左侧，然后按下触发开关 **1**。按下开关时，电锯将运行。切割前，请使锯片加速至全速。如需关闭电锯，请释放触发开关。在抬起锯头之前先等待锯片停止运行。本工具不可锁定为开启状态。触发开关中设计了一个孔 **33**，可供您插入挂锁锁定开关。

在将锯片从锯缝中取出时，始终确认锯片已停止运行。

## 集尘 (图 O)

**警告：为降低严重的人身伤害风险，在运输、进行任何调整或取出/安装附件或配件之前，请关闭工具电源和断开工具电源连接。意外启动可能会导致人身伤害。**

**警告：某些灰尘，如橡木或山毛榉灰尘，被认为是致癌物质，尤其是与木材处理添加剂有关。**

- 始终使用集尘装置。
- 为工作空间提供良好的通风。
- 建议佩戴合适的呼吸器。

**警告：除非安装了集尘袋或 DeWALT 集尘器，否则切勿操作此电锯。木屑可能导致呼吸危险。**

**警告：每次使用后检查并清洁集尘袋。**

**警告：对铝制材料进行切割时，请取下集尘袋以免发生火灾。**

您的斜切锯配有一个内置排尘口 **12**，可以连接至随机附送的集尘袋 **34** 和 35 毫米喷嘴，或直接连接到 DeWALT AirLock 系统 (DWV9000-XJ)。

遵守您所在国家/地区有关所用材料的相关规定。

### 安装集尘袋

- 如图 O 所示，将集尘袋 **34** 安装到排尘口 **12** 上。

### 清空集尘袋

- 从电锯上移除集尘袋 **34**，然后轻抖或轻拍集尘袋以将其清空。
- 将集尘袋重新安装到排尘口 **12** 上。

您可能会注意到，集尘袋中可能会残留粉尘。这并不会影响切割性能，但会降低电锯的集尘效率。要恢复电锯的集尘效率，请在清空集尘袋时按下集尘袋内部的弹簧，然后放在垃圾桶或集尘容器旁边轻拍。

### 外置集尘器 (图 O)

在清除对健康有害或可致癌的干粉尘时，请使用特殊的 M 级吸尘器。

### 连接至 AirLock 可兼容的集尘器 (图 O)

斜切锯上的集尘器端口 **12** 与 DeWALT AirLock 连接系统兼容。AirLock 可以快速、安全地连接集尘器软管 **38** 和斜切锯。

- 确保 AirLock 连接器 **39** 的卡口处于解锁位置。(参见图 O。)在解锁和锁定位置，将卡口上的凹口 **40** 与 AirLock 连接器对齐 (如图所示)。
- 将 AirLock 连接器推至集尘器端口 **12** 上。
- 将卡口旋转至锁定位置。

**注：**卡口内的滚珠轴承将锁定到插槽中并固定连接。现在，斜切锯已经牢牢连接至集尘器。

## 使用您的斜切锯切割

**注：**尽管本斜切锯可切割木材及许多有色金属材料，但本手册只讨论木材切割，不过这些指引也同样适用于其它材料。**请勿使用本斜切锯切割含铁 (钢和铁) 材料或石砖。请勿使用任何研磨锯片。**

### 横切 (图 N)

我们不建议您同时锯切多个工件，但在确保各工件均紧固在锯台和挡板上后可安全进行此操作。横切指的是在任何角度穿过木材的纹理进行切割。直角横切可在斜切臂在零位置时进行。将斜切臂设置并锁定在零位置，并将木材紧固在锯台和挡板上。如图 N 所示，通过按压触发开关，启动斜切臂。

当斜切锯达到锯切速度 (大约运转 1 秒) 时，平稳地降低锯臂并慢速切断木材。**抬起锯臂前，请确保锯片已完全停止。**

**警告：始终使用工作夹具以保持控制并降低工件损坏和人身伤害的风险。**

斜角横切可在斜切臂在非零位置时进行。角度通常为 45°，但也可设为零到左侧 50° 或零到右侧 50° 之间的任意值。在选择所需的斜切角度后，请确保拧紧斜角锁定旋钮。按照以上说明进行切割。

如需沿现有铅笔线切割一片木材：尽可能接近需匹配的角度。在切割木材时预留长度，并从铅笔线到切边进行测量，以确定调整斜切角和重新切割的方向。进行这一操作需要一定程度的练习，但这是一种常用的技术。

### 斜面切割 (图 A)

斜面切割指的是锯片与木材在某一斜面的横切。如果要设定斜面切割，请松开斜面锁定旋钮

**11**，再按照说明将锯片移到左侧。(请务必移动挡板左侧以制造空隙)。设定所需的斜面角度后，请拧紧斜面夹具旋钮。

斜面角度范围可设置为右侧 3° 至左侧 48° 之间，斜切臂的切割范围设定可为零到左侧或右侧 50° 之间。确保挡板已经过正确调整。在切割左斜面或进行右斜面复合切割时，需要移除可调节挡板。

### 切割质量

任何切割的平滑度均取决于多种有助于切割质量的因素：切割材料、锯片类型，锯片锋利度和切割率都有助于提高切割质量。

如果要进行最平滑的切割以供制造模塑与其他精密工作，锋利 (60-80 齿硬质合金) 锯片与慢速、均匀的切割速度会产生理想的结果。

请确保材料在切割时不会发生移动。请将其牢固固定。抬起锯臂前，请务必确保锯片已完全停止。

如果较小的木材纤维仍在工件后方裂开，请在木材需要切割的位置贴上遮蔽胶带。从胶带处切割，并在切割完成后小心地去除胶带。

对于各种切割应用，请参阅电锯的推荐锯片列表，并选择最适合您需求的锯片。有关如何选择正确的锯片，请参阅**可选附件**下的**锯片**部分。

## 夹紧工件

- 警告:** 为降低严重人身伤害的风险,请在移动工具、更换配件或进行任何调节前关闭工具并断开其电源。
- 警告:** 切割前已夹紧、平衡并稳固的工件可能会在切割完成后失去平衡。不平衡负载可能会使斜切锯或其附着的任何物件翻倒,如锯台或工作台。进行可能失去平衡的切割时,请适当支撑工件,并确保用螺栓将斜切锯紧固在一个稳定的表面。否则可能造成人身伤害。
- 警告:** 使用夹具时,夹具脚必须保持紧固在斜切锯底座上方。请始终将工件夹在斜切锯底座上—切勿将其夹至工作区的任何其它部位。请避免将夹具脚夹在斜切锯底座边缘。
- 警告:** 始终使用工作夹具以保持控制并降低工件损坏和人身伤害的风险。

如果您无法用手将工件固定在锯台上并靠近挡板(形状不规则等)或您的手距离锯片不到100毫米,则请使用夹具或其他老虎钳。

为了提高质量,可以使用随电锯一起提供的夹具。

其它辅助工具,如弹簧夹具、杆夹具或C形夹具等可用于特定大小和形状的材料。谨慎选择和放置这些夹具。在切割之前花时间进行一次试操作。左侧挡板将左右滑动,以支持夹具。

### 安装夹具(图A)

- 将夹具插入底座上的四个位置 15 之一。
- 抬起夹具的锯臂可以快速调整高度,然后使用微调旋钮牢牢夹住工件。

**注:** 进行斜面切时,请将夹具置于底座对面。请始终在进行切割操作前进行不带电演练,以检查锯片的路径。请确保夹具不会阻碍斜切锯或护罩的运行和活动。

### 长材料的支撑

**警告:** 为降低严重人身伤害的风险,请在移动工具、更换配件或进行任何调节前关闭工具并断开其电源。

请务必为长材料提供支撑。

切勿让其他人代替锯台伸缩件;或作为比基本斜切锯台更长或更宽的工件的附加支撑,或帮助送入、支撑或拉动工件。

为实现最佳效果,请使用 DWX723、DE7260 或 DE7033 斜切锯以扩展斜切锯锯台的宽度。您可以从经销商处另行购买。

请使用任何方便的方法(比如锯木架或类似设备)支撑长工件,以防止其两端掉落。

### 切割相框、暗箱及其它四边物体(图P)

为最全面地了解如何制作此处所列的物件,建议您使用废弃木材试做几个简单的物品,直到您找到使用工具的“手感”。

如图P所示,您的电锯是斜切尖角的理想工具。图P中的草图A展示了通过使用斜面调整将两块板的边缘倾斜成45°角以产生90°斜切尖角。将斜角臂锁定在零位置,斜面调节锁定在45°。将木材宽平侧紧靠锯台,窄边紧靠挡板。宽表面紧靠挡板的情况下,也可向右和向左斜接进行同样的切割操作。

### 切割修边模塑及其它框架(图P)

图P中的草图B显示了将斜角臂设为45°,从而使两块板形成90°角时所制成的接头。如需制作此类型的接头,请将斜面调节设为零,并将斜角臂设为45°。再次将木材的宽平侧紧靠锯台,窄边紧靠挡板。

图P中的两张草图均仅适用于四边物体。

边数更改后,斜角和斜面角度也随之改变。下表提供了针对所有形状的适当角度。此表假设所有侧边均为等长。对于未出现在本图表中的形状,请使用下列公式。用180°除以边数,即等于斜切角度或斜面角度。

示例	
边数	斜角或斜面角度
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

### 复合锯切(图Q, R)

复合锯切指同时采用斜角和斜面角锯切的操作。此类切割用于制作带斜边的框架或箱体,如图Q中所示。

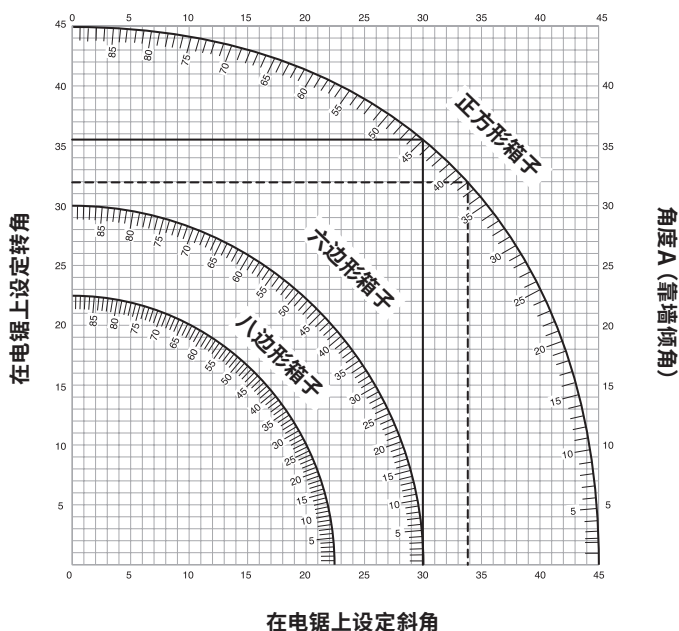
**注:** 如果每次切割的角度均不同,请检查斜面夹具旋钮和斜角锁定旋钮是否已锁紧。对斜面角度或斜切角度进行任何更改后,都必须拧紧这些旋钮。

图表(表1)将帮助您为一般的复合斜角切割操作选择准确的斜面和斜角设置。要使用该图标,请为您的物体选择想要的角“A”(图R),并在图表中找出该角的相应弧度。从该点沿图表垂直向下找到准确的斜面角度,水平向两侧找到正确的斜角角度。

将您的斜切锯设置为指示角度,并进行几次试切。练习将切割片拼合在一起,直到您熟悉此过程并感觉良好。

**示例:** 如需制作一个外角为65°(图R)、25°(角A)=90°-65°(外角)的四边框箱体,请使用右上角弧度标尺。在弧度标尺刻度上找到25°。沿着水平相交线到任意一侧,从而在电锯上确定转角设置(23°)。同样,沿着垂直相交线到达顶部或底部,以确定电锯上的斜角设置(40°)。请先用废木料进行试切,以验证电锯上的设置。

表1: 复合斜切  
(将宽扁的木料放在锯台上,窄边靠着挡板)



### 斜角规(图A)

斜角规 7 主要用于计算角度。如需计算适当的斜切角度,请将180°除以箱子或框架的边数。请参见示例。

### 当向右斜切时

向右侧移动时如需增加斜切角度,移动锯臂,使适当的游标刻度与斜切规上右斜切最近的度数标记对正。向右侧移动时如需减少斜切角度,移动锯臂,使适当的游标刻度与斜切规上左斜切最近的度数标记对正。

### 当向左斜切时

向左侧移动时如需增加斜切角度,移动锯臂,使适当的游标刻度与斜切规上左斜切最近的度数标记对正。向左侧移动时如需减少斜切角度,移动锯臂,使适当的游标刻度与斜切规上右斜切最近的度数标记对正。

### 底座模塑切割

请务必在进行切割操作前进行不带电演练。

### 90°直角切割(图S)

按照图S所示将木材紧靠挡板放置。启动斜切锯、使锯片达到全速,并平稳地降低锯臂进行切割。

### 在挡板上垂直切割高达89毫米的底座模塑(图L, S)

将模塑置于图S中所示位置。

进行所有切割操作时,均应使模塑背面紧靠挡板、模塑底部紧贴底部。

	内角	外角
左侧	1. 左侧45°斜角 2. 保留左侧的切割部分	1. 右侧45°斜角 2. 保留左侧的切割部分
右侧	1. 右侧45°斜角 2. 保留右侧的锯切部分	1. 左侧45°斜角 2. 保留右侧的锯切部分

不高于89毫米的材料可按上述说明进行切割。对于更宽的板材[最宽108毫米],则必须做出一些轻微调整。

当切割宽度在89毫米和108毫米之间的板材时,护罩顶端的轴可能会挂在工件上。如果发生这种情况,只需将右拇指放在护罩的上侧,然后将护罩向上滚动,以便清理工件(如图L所示)。一旦工件清理完毕,即可释放护罩,它将随着切割的进行而继续打开。

如图U所示,当向一块垂直于挡板且宽度超过89毫米的底座模塑的右侧斜切时,电锯只能从板材末端切割不超过1英寸。尝试切割超过1英寸将导致锯齿齿轮箱与工件纠缠在一起。如果您需要在垂直方向切割宽度在89毫米和108毫米之间的底座模塑,请按照以下说明进行操作。

### 在挡板上垂直切割宽度在89毫米-108毫米的底座模塑(图S)

- 将模塑置于图S中所示位置。
- 所有切口均是在模塑背对挡板的情况下进行的。

	内角	外角
左侧*	<ol style="list-style-type: none"> <li>将模塑底部紧靠电锯底座放置</li> <li>左侧 45° 斜角</li> <li>保留左侧的切割部分</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>将模塑底部紧靠电锯底座放置</li> <li>右侧 45° 斜角</li> <li>保留左侧的切割部分</li> </ol>
右侧	<ol style="list-style-type: none"> <li>将模塑底部放置在电锯底座</li> <li>右侧 45° 斜角</li> <li>保留右侧的锯切部分</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>将模塑底部紧靠电锯底座放置</li> <li>左侧 45° 斜角</li> <li>保留右侧的锯切部分</li> </ol>

\* **注：**如果切割必须在距模塑末端 1 英寸之外的位置进行：按照 90° 将模塑切割成比最终长度长约 25.4 毫米，然后如上所述进行斜切。

制作切口的另一种方法是制作零度斜切，45° 斜面切。您的电锯可进行 158 毫米宽的斜面切割。

### 基座模塑水平切割和使用斜面功能

- 所有切割均为 45° 斜面和 0 斜角。
- 所有切割均以模塑背面平放在电锯上的形式进行。
- 在进行以下任何切割尝试之前，请先将左侧挡板移出锯片工作路径。

	内角	外角
左侧	<ol style="list-style-type: none"> <li>将模塑顶部紧靠挡板放置</li> <li>保留左侧的切割部分</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>将模塑底部紧靠挡板放置</li> <li>保留左侧的切割部分</li> </ol>
右侧	<ol style="list-style-type: none"> <li>将模塑底部紧靠挡板放置</li> <li>保留右侧的锯切部分</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>将模塑顶部紧靠挡板放置</li> <li>保留右侧的锯切部分</li> </ol>

## 切割冠状模塑

与任何其他工具相比，您的斜切锯最适合进行切割冠状模塑的任务。为准确接合，冠状模塑必须通过极为精确的复合斜接。

指定冠状模塑上方的两个平面各局角度，加在一起后准且构成 90°。多数（但并非全部）的状况下，冠状模塑的上后角（与天花板平贴的部分）为 52°，下后角（与墙壁平贴的部分）则为 38°。

您的斜切锯在左侧及右侧 31.62° 配有特殊的预设斜角定位指针，以便您以正确角度切割冠状模塑。此外，33.85° 斜面规处还设有一个标记。

**斜角设置/切割类型** 图表为切割冠状模塑提供正确的设置指示。（斜切和斜面设置的数字非常精确，并且不容易在电锯上进行准确设置。）由于大多数房间的角度不是精确的 90°，因此无论如何都必须对您的设置进行微调。

#### 使用废料进行试切极为重要！

### 冠状模塑水平切割及复合功能使用（图 T）

- 在进行以下任何切割尝试之前，先将滑动挡板 **10** 移出锯片工作路径。
- 模塑以宽阔的后表面朝下的形式平放在锯台 **36** 上（图 T）。

斜面设置	切割类型
33.9°	<b>左侧，内角</b>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>模塑顶部紧靠挡板</li> <li>斜角切锯台设置为右侧 31.6°</li> <li>保留左端的锯切部分</li> </ol>
	<b>右侧，内角</b>
33.9°	<ol style="list-style-type: none"> <li>模塑底部紧靠挡板</li> <li>斜角切锯台设置为左侧 31.6°</li> <li>保留左端的锯切部分</li> </ol>
	<b>左侧，外角</b>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>模塑底部紧靠挡板</li> <li>斜角切锯台设置为左侧 31.6°</li> <li>保留右端的锯切部分</li> </ol>
33.9°	<b>右侧，外角</b>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>模塑顶部紧靠挡板</li> <li>斜角切锯台设置为右侧 31.6°</li> <li>保留右端的锯切部分</li> </ol>

为所有双向斜面设置斜面和斜角时，请记住：

用于冠状模塑的角度非常精确且难以进行精准设定。由于这些模塑可以被轻松移动，而且少有房间内存在准确的正方角，因此所有设置都应先在废料模塑上进行测试。

#### 使用废料进行试切极为重要！

### 冠状模塑切割的备选方法（图 U）

如图 U 所示，将模塑以一定角度放置在锯台上并处于滑动挡板 **10** 与锯台 **36** 之间。强烈建议使用冠状模塑挡板附件（DW7084），因为该附件具备高精度并且更为方便。冠状模塑挡板附件可从当地经销商处另行购买。

使用这种方法切割冠状模塑的优点是不需要进行斜面切割。允许进行不影响斜面角度的斜角角度细微更改。这样，当遇到 90° 以外的角度时，斜切锯可快速简单地针对它们作出调整。使用冠状模塑挡板附件（DW7084）以保持模塑在墙壁上的角度。

### 所有在挡板与斜切锯底座间成角的冠状模塑切割操作指南（图 U）

- 将模塑角度设置为模塑底部（安装时此部分紧靠墙面）紧靠挡板，顶部依靠在电锯底座，如图 U 所示。
- 模塑背部的成角“平面”必须在挡板与电锯底座呈直角位置。

	内角	外角
左侧	<ol style="list-style-type: none"> <li>右侧 45° 斜角</li> <li>保留右侧的锯切部分</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>左侧 45° 斜角</li> <li>保留右侧的锯切部分</li> </ol>
右侧	<ol style="list-style-type: none"> <li>左侧 45° 斜角</li> <li>保留左侧的切割部分</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>右侧 45° 斜角</li> <li>保留左侧的切割部分</li> </ol>

## 特殊切割操作

切勿在材料未紧固到锯台并紧靠挡板的情况下进行任何切割操作。

### 铝材切割（图 A, V, W）

尤其在切割铝材时，应始终使用适当的锯片进行切割。这些附件均可在当地的 DeWALT 零售商或 DeWALT 服务中心获取。某些工件（因为大小、形状或表面涂层）可能需要使用夹具或老虎钳防止其在切割过程中移动。如图 V 所示，将材料置于可切割出最薄横截面的位置。图 W 则展示了对这些型材进行切割的错误方法。切割铝材时，请使用粘蜡切割液。在切割前，请将粘蜡直接涂抹在锯片 **26** 上。切勿在运转中的锯片上涂抹粘蜡。

此粘蜡可在多数安装件商店与工业研磨用品商店购买到，可提供适当润滑、防止碎屑粘附至锯片上。

请确保正确固定工件。有关如何选择正确的锯片，请参阅**可选附件**下的**锯片**部分。

### 弓形材料（图 X, Y）

切割弓形材料时，始终按照图 X 所示将其进行放置，且须避免如图 Y 所示进行放置。不正确地放置材料将导致其在切割结束时卡住锯片。

### 塑料管或其它圆形材料切割

使用本斜切锯可轻松切割塑料管。其切割方式与木材相同，且**应在切割时夹紧或固定到挡板上，以防止其滚动**。此操作在进行变向切入时尤为重要。

### 大型材料切割（图 L）

您偶尔可能会遇到大小超过锯片护罩的木材。如图 L 所示，通过将护罩向上滚动可以获得一些额外的高度。尽可能避免此操作，但如有此需要，斜切锯仍可正常工作并切割大型材料。

操作斜切锯时，不得通过绑扎、胶带或其它形式使护罩打开。

## 维护

DeWALT 电动工具设计精良，可以长时间使用，而且只需极少的维护。要持续获得令人满意的工作效果，需要进行合适的工具维护和定期清洁。

**警告：**为降低严重的人身伤害风险，在进行任何调整或取出/安装附件或配件之前，请关闭工具电源和断开工具电源连接。请确保触发开关处于 OFF（关闭）位置。意外启动可能会导致人身伤害。

请勿在塑料护罩附近使用润滑剂或清洁剂（特别是喷雾或气雾剂）。护罩使用的聚碳酸酯材料易受到特定化学制品的腐蚀。

- 所有轴承都已密封。轴承已进行终生润滑，不需要进一步维护。
- 定期清除所有位于底座与旋转锯台周围和下方的尘屑和木屑。即使提供了让碎片穿过的槽，也会积聚一些粉尘。
- 电刷已经过设计，可供您使用好几年。如需更换电刷，请将工具送回最近的服务中心进行维修。您的工具包装中附带提供服务中心位置列表。



### 润滑

本电动工具无需另行润滑。



### 清洁

**警告：**一旦看到通风口及其周围积聚了尘屑，请用干燥的空气将灰尘和尘屑从主机外壳内吹出。执行此过程时，需戴上经认可的护目装备和防尘面具。

**警告：**切勿使用溶剂或其他刺激性化学制品来清洁工具的非金属部件。这些化学物质可能会削弱这些部位使用的材料。请用布蘸温和的肥皂水擦拭。切勿让任何液体渗入工具，切勿让工具的任何部件浸在液体中。

## 可选配件

**警告：**除了 DeWALT 提供的附件之外，其他附件都未经此产品兼容性测试，若将此类型附件与本工具一起使用将存在安全隐患。为降低人身伤害风险，本产品只可使用 DeWALT 推荐的附件。

请向您的经销商咨询更多关于合适附件的信息。

以下为您的电锯所设计的配件可能对电锯操作有所帮助。在某些情况下，从本地获得的其他工作支撑，定尺挡板和夹具等可能更适合操作。谨慎选择和使用配件。

以下为您的电锯所设计的配件可能对电锯操作有所帮助。在某些情况下，从本地获得的其他工作支撑，定尺挡板和夹具等可能更适合操作。谨慎选择和使用配件。

**可调长度止档: DW7051**

要求使用一个工件支架。该支架用于进行从 0 到 107 厘米之间的等长重复切割。

**夹具: DW7082**

夹具用于将工件夹紧至电锯挡板，以进行精细切割。

**集尘袋: DW7053****部分型号内自带**

集尘袋可捕获大部分产生的锯屑，为方便清空，还配有一个拉链。

**冠状模塑挡板: DW7084**

用于对冠状模塑进行精细切割。

**斜切锯支架: DWX723, DE7260, DE7033**

为斜切锯提供稳定且准确的工作平台。

**锯片**

始终使用 254 毫米锯片。速度额定值必须至少达到 5500 RPM。切勿使用小于上述直径的锯片。否则无法对您进行妥善保护。请仅使用横切锯片！不得使用专为劈锯设计的锯片、组合锯片或断面角大于 7 度的锯片。

锯片说明		
应用	直径	锯齿
<b>建筑用锯片</b> (带防粘边的薄切口)		
通用	254 毫米	40
精细横切	254 毫米	60
<b>木工用锯片</b> (提供平滑、干净的切割)		
精细横切	254 毫米	80

有色金属	254 毫米	80
<b>注:</b> 针对有色金属的切割，仅使用为此目的设计的 TCG 齿锯片。		

**保护环境**

分类回收。由此符号标记的产品和电池不得与普通家庭垃圾一起处理。

产品和电池包含可恢复或回收的材料，从而降低对原材料的需求。请根据当地供给回收电子产品和电池。要获得更多信息，请参看 [www.2helpU.com](http://www.2helpU.com)。

**售后服务和维修**

DEWALT 维修中心拥有经过培训的人员，能够为顾客提供高效、可靠的产品服务。如果您通过未获授权的维修中心进行维修，我们不会承担任何责任。您可以参见产品包装中的“联系中心定位器”宣传单页，通过热线电话、网站或社交媒体联系我们，找到距离您最近的 DEWALT 服务中心。

制造商: 百得德国公司

地址: Black & Decker Str.40 65510 Idstein, 德国

产地: 台湾

**故障排除指南****请务必遵循安全细则和说明**

故障问题!	什么问题?	解决方法
斜切锯无法启动	未插入斜切锯插头	插入斜切锯插头。
	保险丝熔断或断路器跳闸	更换保险丝或重设断路器。
	电线损坏	损坏的电线必须由经授权的服务中心进行更换。
	电刷磨损	损坏的电刷必须由经授权的服务中心或自行进行更换。
斜切锯的切割效果不理想	锯片钝化	替换锯片。请参见 <b>更换或安装新锯片</b> 。
	锯片方向装反	按正确方向安装锯片。请参见 <b>更换或安装新锯片</b> 。
	锯片上有树脂或残留物	取下锯片并使用松节油、粗钢棉或家用烤箱清洁剂进行清洁。
	使用了不恰当的锯片进行工作	更换锯片类型。请参见附件下的 <b>锯片</b> 。
锯片无法达到全速	延长线过轻或过长	使用适当的电线尺寸进行替换。请参见 <b>斜切锯附加安全规范</b> 。
	电流过小	联络您的电气公司。
机器过度震动	斜切锯在支架或工作台上安装不牢固	拧紧所有的安装件。参见 <b>工作台安装</b> 。
	支架或工作台所在地不平	重新放置在水平的工作面上。请参见 <b>了解并熟悉工具</b> 。
	锯片已损坏	替换锯片。请参见 <b>更换或安装新锯片</b> 。
无法实现精确的斜接切割	未正确调整斜切刻度	检查与调整。请参见 <b>组装与调整</b> 下的 <b>斜角规调节</b> 。
	锯片与挡板不垂直	检查与调整。请参见 <b>组装与调整</b> 下的 <b>斜角规调节</b> 。
	锯片不垂直于锯台	检查与调整挡板。请参见 <b>组装和调整</b> 下的 <b>斜面直角尺到锯台</b> 。
	运转中的工件	夹紧工件，将其固定在挡板上，或使用黏胶将磨粒为 120 的砂纸黏在挡板上。
材料夹住锯片	切割弓形材料	请参见 <b>特殊切割操作</b> 下的 <b>弓形材料</b> 。

# 254 mm 컴파운드 마이터 쏘 DWS713

## 축하합니다!

DeWALT 공구를 선택해 주셔서 감사합니다. 제품 개발과 혁신을 통한 다년간의 경험은 DeWALT를 전문 전동 공구 사용자들이 가장 믿을 수 있는 제품으로 만들어 왔습니다.

## 기술 데이터

		DWS713
전압	V	220-240
소비전력	W	1600
톱날 직경	mm	254
최대 톱날 속도	min <sup>-1</sup>	5000
최대 크로스컷 각도 90°	mm	155
최대 마이터 각도 45°	mm	107
최대 절단 깊이 90°	mm	89
최대 베벨 크로스컷 깊이 45°	mm	58
팬스에 대해 수직으로 된 베이스보드		
최대 높이	mm	108
최대 너비	mm	16
마이터(최대 위치)		
	좌측	50°
	우측	50°
베벨(최대 위치)		
	좌측	48°
	우측	3°
0° 마이터		
최대 높이 89 mm의 결과 너비	mm	89
최대 너비 155 mm의 결과 높이	mm	32
45° 마이터		
최대 높이 89 mm의 결과 너비	mm	61
최대 너비 107 mm의 결과 높이	mm	32
45° 베벨		
최대 높이 58 mm의 결과 너비	mm	89
최대 너비 155 mm의 결과 높이	mm	19
31.6° 마이터, 33.9° 베벨		
최대 너비 133 mm의 결과 높이	mm	23
자동 톱날 제동 시간	s	< 5
무게	kg	14

이 매뉴얼에 제공된 진동 레벨은 EN62841에서 표준화한 테스트에 따라 측정된 것이며 한 공구를 다른 공구와 비교하는 데 사용할 수 있습니다. 이는 진동 노출에 대한 예비 평가를 위해서도 사용할 수 있습니다.

**경고:** 표시한 진동 레벨은 공구를 주요 용도에 사용한 경우를 나타냅니다. 그러나 공구를 다른 액세서리와 함께 다른 용도에 사용하거나 부실하게 관리되는 경우 진동이 달라질 수 있습니다. 이로 인해 총 작업 기간에 걸쳐 노출 레벨을 상당히 증가시킬 수 있습니다.

또한 진동에 대한 노출 레벨 추정 시 공구 전원이 꺼졌을 때 또는 작동되고 있으나 실제로 작업을 하지 않은 시간을 고려해야 합니다. 이것은 총 작업 기간에 걸쳐 노출 레벨을 대폭 감소시킬 수 있습니다.

작업자가 진동의 영향을 받지 않도록 보호하기 위하여 공구 및 액세서리의 유지관리, 손을 따뜻하게 유지, 작업 패턴의 조정 등 추가적인 안전 조치를 확인해야 합니다.

**경고:** 부상 위험을 줄이려면 사용 설명서를 숙지하십시오.

## 정의: 안전 지침

다음 정의는 각 경고 문구의 심각도를 설명합니다. 사용 설명서를 읽고 다음 기호들에 유의하십시오.

**위험:** 절박한 위험 상태를 나타내며, 방지하지 않으면 **사망 또는 심각한 부상**을 초래합니다.

**경고:** 잠재적 위험 상태를 나타내며, 방지하지 않으면 **사망 또는 심각한 부상**을 초래할 수 있습니다.

**주의:** 잠재적으로 위험한 상태를 나타내며, 방지하지 않으면 **경미하거나 가벼운 부상**을 초래할 수 있습니다.

**참고:** 신체 부상을 초래하지 않는 행위를 나타내며, 방지하지 않으면 **재산상의 손해**가 발생할 수 있습니다.

**감전 위험**을 나타냅니다.

**화재 위험**을 나타냅니다.

## 전동 공구에 관한 일반 안전 경고

**경고:** 이 전동 공구와 함께 제공되는 모든 안전 경고와 **지시사항, 설명 및 사양을 읽으십시오.** 아래 설명한 모든 지시 사항을 따르지 않으면 감전, 화재 및/또는 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.

## 항후 참고할 수 있도록 본 사용설명서를 잘 보관해두시기 바랍니다

경고에서 사용된 "전동 공구"라는 용어는 주 공급 전원에 의해 전기가 공급되는(유선) 전동 공구 또는 충전식(무선) 전동 공구를 의미합니다.

### 작업장 안전

- 작업장을 항상 청결하고 밝게 유지하십시오.** 혼잡하거나 어두운 작업장에서는 사고가 발생하기 쉽습니다.
- 가연성 액체, 가스 또는 먼지 등이 있는 폭발성 대기에서 전동 공구를 사용하지 마십시오.** 전동 공구에서 먼지나 가스를 발화시킬 수 있는 불꽃이 될 수 있습니다.
- 전동 공구로 작업하는 동안에는 어린이와 주변 사람들이 작업 영역에 가까이 들어오지 못하도록 하십시오.** 주변이 산만해져 통제력을 잃을 수 있습니다.

### 전기 안전

- 전동공구의 플러그는 콘센트와 형식이 일치해야 하며, 플러그를 어떤 형태로든 개조하지 마십시오. 또한 접지된 전동공구에 다른 어댑터 플러그를 사용하지 마십시오.** 개조되지 않은 플러그 및 형식이 일치하는 콘센트를 사용하면 감전 위험이 줄어듭니다.
- 파이프 관, 라디에이터, 렌지, 냉장고 등의 접지 표면에 물이 닿지 않도록 하십시오.** 물에 닿을 경우 감전이 될 위험이 높아집니다.
- 전동 공구를 비 또는 습한 환경에 노출하지 않도록 주의하십시오.** 전동 공구에 물이 들어가면 감전 위험이 높아집니다.
- 코드를 함부로 다루지 마십시오. 코드를 사용하여 전동 공구를 운반하거나 잡아당기거나 플러그를 뽑지 마십시오. 전열코드가 열기 또는 오일과 접촉되는 것을 피하고, 날카로운 모서리 또는 기기의 기둥 부위에 닿지 않도록 주의 하십시오.** 코드가 손상되거나 얽혀 있으면 감전 위험이 높아집니다.
- 전동 공구를 실외에서 사용할 때는 실외 사용에 적합한 연장 코드를 사용하십시오.** 실외 사용에 적합한 코드를 사용하면 감전 위험이 줄어듭니다.
- 전동공구를 습한 공간에서 사용할 경우, 반드시 누전 차단기(RCD)를 사용하십시오.** RCD를 사용하면 감전 위험이 줄어듭니다.

### 신체 안전 사항

- 전동 공구로 작업할 때는 방심하지 말고 작업에 주의하면서 상식에 따르십시오.** 피곤한 상태이거나 약물, 술, 치료제를 복용한 상태에서는 전동 공구를 사용하지 마십시오. 전동 공구를 사용하다 잠깐만 한 눈을 팔아도 심각한 부상을 당할 수 있습니다.
- 신체 보호 장비를 착용하십시오. 항상 보안경을 착용하십시오.** 적합한 상황에서 방진 마스크, 미끄럼 방지 안전화, 안전모 또는 청력 보호 기구 등의 보호 장비를 사용하면 신체 부상 위험이 줄어듭니다.
- 의도하지 않은 장비 가동 방지. 전원 및/또는 배터리 팩에 연결한 상태로 공구를 선택 또는 운반할 때는 사전에 스위치가 꺼짐 위치에 있는지 반드시 확인하십시오.** 스위치가 켜짐 위치에 있는 상태에서 스위치에 손가락이 닿은 상태로 전동 공구를 운반하거나 전동 공구에 전원을 공급하면 사고가 발생합니다.
- 전동 공구를 켜기 전에 모든 조정 기 또는 렌치를 제거하십시오.** 전동 공구의 회전 부품에 렌치나 키가 부착되어 있으면 부상을 당할 수 있습니다.
- 무리하게 팔을 뻗지 마십시오. 항상 올바른 자세로 서서 균형을 유지하십시오.** 안정된 자세로 작업을 할 경우 전동 공구를 안전하게 사용할 수 있습니다.
- 적절한 작업복을 착용하십시오. 헐렁한 옷이나 장신구를 착용하지 마십시오. 머리카락, 옷 및 장갑이 움직이는 부품에 닿지 않도록 유의하십시오.** 헐렁한 옷, 장신구 또는 긴 머리가 움직이는 부품에 걸 수 있습니다.
- 먼지 배출 및 집진 시설 연결을 위한 장치가 제공된 경우, 이를 장치가 연결되어 적절히 사용되고 있는지 반드시 확인하십시오.** 집진 장치를 사용하면 먼지와 관련된 위험을 줄일 수 있습니다.
- 장치를 자주 사용함으로써 생긴 익숙함으로 인해 현실에 안주하거나 공구 안전 원칙을 무시하지 않도록 하십시오.** 부주의한 작동은 순식간에 심각한 부상을 야기할 수 있습니다.

### 전동 공구 사용 및 관리

- 전동 공구에 무리한 힘을 가하지 마십시오.** 해당 용도에 맞는 올바른 전동 공구를 사용하십시오. 올바른 전동 공구를 사용해야 설계된 속도로 작업을 더욱 안전하고 정확하게 수행할 수 있습니다.
- 스위치 켜짐/꺼짐이 되지 않는 전동 공구는 사용하지 마십시오.** 스위치로 제어되지 않는 전동 공구는 위험하므로 수리해야 합니다.
- 전동 공구를 조정하거나 액세서리를 변경하거나 보관하기 전에 전동 공구에서 분리되는 경우 전원 및/또는 배터리 팩에서 플러그를 분리하십시오.** 이러한 예방적 안전 조치를 따라야 전동 공구가 갑자기 작동할 위험이 줄어듭니다.
- 사용하지 않는 전동 공구는 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하고, 전동 공구나 본 지시 사항에 익숙하지 않은 사람이 전동 공구를 절대 사용하지 못하게 하십시오.** 전동공구에 대한 훈련을 받지 않은 사용자가 전동공구를 함부로 다룰 경우 예기치 않은 사고를 초래 할 수 있습니다.
- 전동 공구 유지 보수. 움직이는 부품의 잘못된 정렬이나 바인딩, 부품 파손 및 기타 전동 공구의 작동에 영향을 미칠 수 있는 기타 모든 상태를 확인하십시오.** 손상된 부분이 있는 경우 사용하기 전에 전동 공구를 수리하십시오. 많은 사고는 전동 공구를 제대로 유지보수하지 않아 발생합니다.
- 절단 공구를 예리하고 깨끗한 상태로 유지하십시오.** 절삭 가장자리를 예리하게 잘 유지하면 절삭기를 사용할 때 바인딩이 적고 다루기가 용이합니다.
- 작업 환경과 수행할 작업을 고려하여, 본 지시 사항에 따라 전동 공구, 액세서리 및 톱 비트 등을 사용하십시오.** 본 사용 설명서의 내용과 다른 용도로 전동 공구를 사용하면 위험한 상황이 발생할 수 있습니다.

- h) **핸들과 잡는 표면은 건조하고 깨끗한 상태를 유지하고 오일/기름이 묻지 않도록 하십시오.** 미끄러운 핸들과 잡는 면은 예기치 못한 상황에서 안전한 취급과 공구 관리를 보장하지 않습니다.

## 정비

- a) **자격을 갖춘 기술자가 동일 교체 부품을 사용하여 정비 작업을 수행해야 합니다.** 그래야 전동 공구의 안전이 보장됩니다.

## 마이터 쏘에 대한 안전 지시 사항

- a) **마이터 쏘는 나무 또는 목재 제품을 절단하도록 고안되었으므로, 금속 바, 봉, 스테드 등의 철제 재료를 절단하기 위해 연삭 절단 휠과 함께 사용할 수 없습니다.** 연마제 먼지는 허부 가드와 같이 움직이는 부품이 걸리도록 만듭니다. 연삭 절단 시 발생하는 스파크는 허부 가드, 절단 인서트 및 기타 플라스틱 부품을 태울 수 있습니다.
- b) **가능하면 클램프를 추가하여 작업물을 지지하십시오. 손으로 작업물을 지지하는 경우, 항상 톱날의 어느 쪽에서든 최소한 100 mm 떨어지도록 유지해야 합니다. 확실히 고정하거나 손으로 잡기에 너무 작은 조각을 절단하는 데 이 톱을 사용하지 마십시오.** 손이 톱날에 너무 가까이 놓여 있을 경우, 톱날이 닿아서 부상 당할 위험이 높습니다.
- c) **작업물은 움직이지 않아야 하는데 클램프로 고정하거나 펜스와 테이블에 대해 고정되어야 합니다. 작업물을 날 속으로 공급하거나 어떤 방식으로든 “맨손으로” 절단하지 마십시오.** 제어되지 않거나 움직이는 작업물은 고속에서 날아가 부상을 야기할 수 있습니다.
- d) **역지로 작업물에 톱을 밀어 넣지 마십시오. 톱을 몸 쪽으로 당기면서 작업물을 자르지 마십시오. 절단을 하려면, 톱 헤드를 올리고 작업을 위로 당겨 빼고, 모터를 시동하고, 톱 헤드를 아래로 누른 다음 톱을 작업물 속으로 밀어 넣습니다.** 톱을 당기면서 절단하면 톱날이 작업물 위로 올라가도록 야기해 날 어셈블리가 작업자 쪽으로 격렬하게 날아갈 수 있습니다.
- e) **톱날의 앞쪽 또는 뒤쪽 어느 쪽이든 의도한 절단 선 위에서 절대로 손을 교차하지 마십시오.** 왼손으로 톱날의 오른쪽으로 작업물을 잡고 있는 등(또는 그 반대로) “손을 교차시켜” 작업물을 지지하면 매우 위험합니다.
- f) **날이 돌아가고 있는 동안 어떠한 이유에서든 톱날의 어느 쪽으로부터 100 mm 보다 더 가까이에서 손은 펜스 뒤쪽을 잡지 마십시오.** 돌아가는 톱날이 손에 근접한 정도는 한 눈에 보이지 않을 수 있으므로 심각하게 부상당할 수 있습니다.
- g) **절단 전에 작업물을 검사하십시오. 작업물이 굽었거나 비틀어진 경우, 펜스 쪽을 향해 바깥쪽으로 굽게 쥘쇠로 고정하십시오. 항상 절단선에 따라 작업물, 펜스 및 테이블 사이에 틈이 없는지 확인하십시오.** 구부러지거나 흰 작업물은 구부러지거나 이동할 수 있어서 절단 시 회전 톱날에서 바인딩을 야기할 수 있습니다. 작업물에 손톱이나 이물질이 없어야 합니다.
- h) **테이블에 작업물을 제외하고 모든 공구, 나무 조각 등이 없이 깨끗한 상태에서 톱을 사용하십시오.** 회전하는 날과 닿는 목재 또는 기타 물체의 작은 파편 또는 헐거운 조각은 고속에서 날아갈 수 있습니다.
- i) **한 번에 한 개의 작업물만 절단하십시오.** 잔뜩 쌓인 여러 개의 작업물은 제대로 고정하거나 보강할 수 없으므로 절단 중에 날이 엉기거나 이동될 수 있습니다.
- j) **사용 전에 마이터 쏘가 평평하고 단단한 작업면에 장착되어 놓여 있는지 확인하십시오.** 평평하고 단단한 작업면은 마이터 쏘가 불안정해질 위험을 줄여줍니다.
- k) **작업 계획을 세우십시오. 베벨 또는 마이터 각도 설정을 변경할 때마다, 작업물을 지지할 수 있는 펜스를 적절하게 설정하고 톱날 또는 안전을 위한 기능들의 작동을 방해하지 않는지 확인하십시오.** 공구를 “켜지” 않고 테이블 위에 작업물이 없는 상태에서, 톱날을 전체 가장 절단을 통과하는 것처럼 이동해서 펜스 절단 시 방해되는 것이나 위험이 없는지 확인합니다.
- l) **테이블 상단보다 더 넓거나 더 긴 작업물의 경우 테이블 연장대, 튜빙용 작업대 등으로 적절한 지지를 하십시오.** 마이터 쏘보다 더 길거나 더 넓은 작업물은 단단히 지지되지 않으면 기울어질 수 있습니다. 절단 조각 또는 작업물이 기울어질 경우, 하드 가드를 들어올리거나 돌아가는 날에 의해 날아 갈 수 있습니다.
- m) **테이블 확장대 또는 추가 지지대의 대체물로 다른 사람을 사용하지 마십시오.** 작업물이 불안정하게 지지되면 날이 바인딩되거나 작업물이 절단 작업 동안 이동되어 작업자와 도와주는 사람을 돌아가는 날 속으로 끌어 넣을 수 있습니다.
- n) **절단 조각은 어떻게 해서든 돌아가는 톱날에 걸리거나 눌러서는 안됩니다.** 길이 멈춤을 사용하는 등 제한되어 있는 경우, 절단 조각이 톱날에 끼어서 격렬하게 날아갈 수 있습니다.
- o) **항상 봉이나 관 등 둥근 재료를 적절히 지지하도록 설계된 쥘쇠나 고정장치를 사용하십시오.** 봉은 절단되는 동안 돌아가는 경향이 있어서 날이 “파고들게” 하고 손으로 잡은 작업물이 날 속으로 당겨질 수 있습니다.
- p) **톱날이 작업물에 닿기 전에 최대 속도에 도달하도록 하십시오.** 이는 작업물이 날아갈 위험을 줄여줍니다.
- q) **작업물이나 날이 걸릴 경우, 마이터 쏘를 끄십시오. 모든 움직이는 부품이 정지할 때까지 기다렸다가 전원 장치에서 플러그를 뽑거나 배터리를 분리하십시오. 그런 다음 걸린 재료를 빼는 작업을 하십시오.** 걸린 작업물에 계속해서 톱질을 하면 제어력을 잃거나 마이터 쏘가 손상될 수 있습니다.
- r) **절단을 마친 후에는, 스위처에서 손을 떼고, 톱 헤드를 아래로 잡고 절단 조각 제거하기 전에 톱날이 멈출 때까지 기다리십시오.** 타성으로 움직이는 날 가까이에 손을 놓으면 위험합니다.
- s) **불완전한 절단을 하거나 톱 헤드가 완전히 아래 위치에 있기 전에 스위치를 놓을 때는 핸들을 꼭 잡으십시오.** 톱의 제동 조치는 톱 헤드가 급작스럽게 아래쪽으로 당겨질 수 있도록 하여 부상 위험이 있습니다.

## 마이터 쏘에 대한 추가 안전 규칙



**경고:** 전체 설명서를 숙지할 때까지 장치에 주 전원 장치를 연결하지 마십시오.

- **설명서에 따라 기계가 완전히 조립되고 설치될 때까지** 기계를 작동하지 마십시오. 부정확하게 조립된 기계는 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.
- 이 기계 작동법을 완전히 숙지하지 못한 경우 감독관, 강사 또는 다른 유자격자로부터 **조언을 구하십시오.** 알고 있는 것이 안전을 지키는 길입니다.
- 톱날이 정확한 방향으로 돌아가는지 **확인하십시오.** 톱날은 톱에 표시된 회전 방향을 가리키야 합니다.
- 작동 전에 **모든 클램프 핸들, 노브 및 레버를 조입니다.** 클램프가 헐거우면 부품이나 작업물이 고속에서 날아갈 수 있습니다.
- 모든 톱날과 톱날 클램프는 깨끗하고, 톱날 클램프의 들어간 쪽이 톱날에 맞대어 있어야 하고 주축 나사가 단단히 조여져 있는지 **확인하십시오.** 풀리거나 잘못된 톱날 클램핑은 톱 손상 및 부상을 초래할 수 있습니다.
- 톱에 **지정된 전압 이외의 어떤 것에서 작동하지 마십시오.** 과열, 공구 손상 및 부상이 발생할 수 있습니다.
- 모터 축을 고정하는 **팬에 어떤 것도 끼워 넣지 마십시오.** 공구 손상 및 부상이 발생할 수 있습니다.
- 석재 또는 **금속을 절대 절단하지 마십시오.** 이것들 중 하나는 카바이드 팁이 고속에서 톱날을 날아가게 하여 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.
- **절대 신체의 일부가 톱날의 경로와 일치하지 않도록 하십시오.** 부상이 발생할 수 있습니다.
- 돌아가는 날에 **톱날 윤활유를 바르지 마십시오.** 윤활유를 바르면 손이 톱날 속으로 이동할 수 있어서 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
- 톱이 전원 장치에 연결되어 있을 때는 톱날 부근에 손을 두지 **마십시오.** 부주의한 날 작동은 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.
- **톱날 주변 또는 뒤쪽에 손을 대지 마십시오.** 날로 인해 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
- 톱을 끄지 않고 플러그를 뽑지 않은 경우 **톱 아래에 들어가지 마십시오.** 톱날에 닿아 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
- **안정된 지지 표면에 기계를 고정하십시오.** 진동이 발생하면 기계가 미끄러지거나, 이동하거나 뒤집어져서 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.
- 마이터 쏘용으로 권장하는 **크로스컷 톱날만 사용하십시오.** 최상의 결과를 위해, 7도를 넘는 후크 각도로 되어 있는 카바이드 팁 날을 사용하지 마십시오. 깊은 결릿이 있는 날을 사용하지 마십시오. 이러한 날은 방향을 바꾸어 가드에 닿을 수 있으므로 기계 손상 및/또는 심각한 부상을 야기할 수 있습니다.
- 기계 손상 및/또는 심각한 부상을 방지하려면 이 공구에 지정된 **정확한 크기 및 유형의 날만 사용하십시오.**(EN847-1 준수).
- 작동 전에 날에 **균열이나 기타 손상이 있는지 검사하십시오.** 금이 가거나 손상된 날은 부서질 수 있고 고속에서 조각이 날아가 심각한 부상을 입을 수 있습니다. 금이 가거나 손상된 톱날은 즉시 교체하십시오. 톱날의 최대 속도 지점을 준수하십시오.
- 작동 전에 **날과 날 클램프를 청소하십시오.** 톱날과 톱날 클램프를 청소하면 톱날이나 톱날 클램프에 대한 손상을 점검할 수 있습니다. 금이 가거나 손상된 날 또는 날 클램프는 부서질 수 있고 고속에서 조각이 날아가 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
- **회전된 날을 사용하지 마십시오.** 톱날이 정확하게 돌아가고 흔들림이 없는지 확인해 보십시오. 톱날이 진동하면 기계 손상 및/또는 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.
- 플라스틱 가드 부근에서 윤활유 또는 클리너(특히 스프레이 또는 연무제)를 사용하지 **마십시오.** 가드에 사용된 폴리카보네이트 물질은 특정 화학물질에 의해 손상될 수 있습니다.
- **가드를 제자리에 놓고 작업 순서를 지키십시오.**
- **항상 절단판을 사용하고 손상되었으면 이 절단판을 교체하십시오.** 톱 밑에 작은 파편 축적물은 톱날에 방해가 되거나 절단 시 작업물을 불안정하게 만들 수 있습니다.
- **기계 손상 및/또는 심각한 부상을 방지하려면 이 공구에 지정된 톱날 클램프만 사용하십시오.**
- **반드시 절단할 재료에 맞는 정확한 톱날을 선택하십시오.**
- **부스레기와 톱밥이 없도록** 모터 에어 슬롯을 청소하십시오. 모터 에어 슬롯이 막혀 있으면 기계가 과열되어, 기계가 손상되고 심각한 부상을 야기할 수 있는 단락을 초래할 수 있습니다.
- **절대로 스위치가 “켜짐” 위치에 있는 상태에서 잠그지 마십시오.** 심각한 부상을 당할 수 있습니다.
- **공구 위에 절대로 서 있지 마십시오.** 공구가 젖히지거나 질산 공구가 고의 아니게 접촉될 경우 심각한 부상을 입을 수 있습니다.



**경고:** 플라스틱, 수액 코팅 목재 및 기타 재료를 절단하면 녹은 재료가 날 팁과 톱날 몸체에 축적되어, 절단 시 날이 과열되고 바인딩 될 위험이 증가합니다.



**경고:** 항상 적절한 청력 보호 장구를 착용하십시오. 특정 상황 하에서 제품 사용 기간과 제품에서 발생하는 소음은 청력 손상에 영향을 줄 수 있습니다. 소음 노출에 영향을 주는 다음과 같은 요소를 알고 계십시오.

- 발생하는 소음을 줄이도록 고안된 톱날을 사용할 것.
- 충분히 날카로운 톱날만 사용할 것, 그리고
- 특수하게 설계된 소음 감소 톱날을 사용하십시오.



**경고:** 항상 보안경을 착용하십시오. 일상적으로 쓰는 안경은 보호 안경이 아닙니다. 또한 절단 작업 시 먼지가 생길 경우에는 안면 마스크나 방진 마스크를 착용하십시오.



**경고:** 본 공구의 사용으로 인하여 발생하거나 비산하는 먼지는 심각한 영구 호흡기 손상 또는 기타 손상을 초래할 수 있습니다.



**경고:** 전동 샌딩, 절삭, 연마, 드릴 및 기타 건설 작업에 의해 발생하는 일부 분진에는 암, 선천적 결손증 또는 다른 생식기 손상을 초래하는 것으로 알려진 화학물질이 함유되어 있습니다. 이러한 화학물질의 몇 가지 예는 다음과 같습니다.

- 납 성분 페인트에 함유된 납,
- 벽돌과 시멘트 및 기타 석재 제품에 함유된 결정질 실리카
- 화학 처리된 목재에 함유된 비소와 크롬.

이러한 노출에 따른 위험은 해당 류의 작업을 수행하는 빈도에 따라 다릅니다. 이러한 화학물질에 대한 노출을 줄이려면: 환기가 잘 되는 장소에서 작업하고, 미세 입자를 걸러내도록 특수 설계된 방진 마스크 등 승인된 안전 장구를 사용해서 작업해야 합니다.

- **전동 샌딩, 연마, 드릴 및 기타 건설 작업에 의해 발생하는 분진에 장시간 노출되지 않도록 하십시오.** 보호복을 착용하고 노출된 부위를 비눗물로 씻으십시오. 분진이 입이나 눈에 들어가거나 피부에 묻으면 해로운 화학물질이 체내로 쉽게 흡수될 수 있습니다.

**경고:** 본 공구의 사용으로 인하여 발생하거나 비산하는 먼지는 심각한 영구 호흡기 손상 또는 기타 손상을 초래할 수 있습니다. 항상 미세 입자용으로 승인한 호흡기 보호 장구를 사용하십시오.

### 기타 발생 가능한 위험

다음 위험들은 톱 사용 시 내재하고 있습니다.

- 돌아가는 부품을 만짐으로 인해 발생하는 부상.

관련된 안전 규정을 준수하고 안전 장치를 사용한다고 해도 특정한 위험은 피할 수 없습니다. 이러한 위험은 다음과 같습니다.

- 청력 손상.
- 돌아가는 톱날의 덮여 있지 않은 부품으로 인한 사고의 위험.
- 톱날 교체 시의 부상 위험.
- 가드를 열 때 손가락이 눌리는 위험.
- 나무, 특히, 오크, 너도밤나무 및 MDF를 톱질할 때 발생하는 먼지를 호흡함으로써 초래되는 건강상의 위험.

다음과 같은 요인은 호흡 문제의 위험을 증가시킵니다.

- 나무를 톱질할 때 연결된 먼지 제거기가 없음.
- 깨끗하지 않은 배기 필터로 인한 불충분한 먼지 추출.

### 전기 안전

전기 모터는 한 가지 전압에만 맞추어 설계되었습니다. 전원이 전동기 라벨에 기재된 전압과 일치하는지 항상 확인하십시오.



DeWALT 공구는 IEC62841에 따라 이중 절연되어 있습니다. 따라서 접지선이 필요하지 않습니다.

**경고:** 정격 잔류 전류가 30mA 미만인 누전 차단기를 사용하는 것이 좋습니다.

**경고:** 115 V 기기는 1차 권선과 2차 권선 사이에 접지판이 있는 페일 세이프 절연 변압기를 통해 작동되어야 합니다.

전원 코드가 손상된 경우에는 DeWALT 서비스 센터를 통해 특수 제작된 코드로 교체해야만 합니다.

### 연장 케이블 이용

연장 케이블이 필요할 경우 이 공구의 소비전력에 맞는 승인된 3 코어 연장 케이블을 사용하십시오 (**기술 데이터** 참조). 최소 도체 크기는 1.5 mm<sup>2</sup>, 최대 길이는 30 m입니다.

케이블 릴을 사용할 때는 항상 케이블을 완전히 푸십시오.

### 포장 내용물

포장에는 다음 내용물이 들어 있습니다.

- 1 마이터 소
- 1 6 mm 육각 렌치
- 1 톱날
- 1 먼지주머니
- 1 클램프
- 1 사용 설명서
- 운반 중에 발생할 수 있는 공구, 부품 또는 액세서리의 손상 여부를 확인하십시오.
- 작동 전에 시간을 내어 본 사용 설명서를 읽고 숙지하십시오.

### 공구에 표시된 마크

공구에는 다음과 같은 그림이 있습니다.



사용 전에 사용 설명서의 내용을 숙지하십시오.



귀 보호 장구를 착용하십시오.



보안경을 착용하십시오.



톱날이 달지 않는 쪽에 손을 두십시오.



가시 방사선이므로, 쳐다보지 마십시오.

### 날짜 코드 위치(그림 A)

날짜 코드 **35** 에는, 제조년도가 포함되어 이 제조년도는 케이스에 인쇄되어 있습니다.

예:

2023 XX XX  
제조년도

### 설명(그림 A)



**경고:** 전동 공구 또는 전동 공구의 어떤 부품도 절대 개조하지 마십시오. 제품이 파손되거나 신체 부상을 당할 수도 있습니다.

- |             |              |                  |
|-------------|--------------|------------------|
| 1 트리거 스위치   | 8 마이터 눈금 나사  | 15 클램프 장착 홀      |
| 2 작동 핸들     | 9 운반용 핸드 포지션 | 16 6 mm 육각 렌치    |
| 3 장착 홀      | 10 슬라이딩 펜스   | 17 헤드 잠금 노브      |
| 4 하부 가드     | 11 베벨 잠금 노브  | 18 베이스 펜스        |
| 5 마이터 잠금 노브 | 12 먼지 포트     | 19 수직 클램프        |
| 6 마이터 멈춤쇠   | 13 운반용 핸들    | 20 마이터 멈춤쇠 오버라이드 |
| 7 마이터 눈금    | 14 펜스 잠금 노브  |                  |

### 용도

DeWALT DWS713 컴파운드 마이터 쓰는 전문가용 목재 절단용으로 설계되었습니다. 적절한 톱날을 사용하면, 알루미늄 프로필이나 플라스틱 톱질도 가능합니다.

습한 환경이나 가연성 액체 또는 가스가 있는 장소에서 사용하지 **마십시오**.

이 마이터 쓰는 전문 전동 공구입니다.

어린이가 이 공구를 만지지 **않도록 하십시오**. 경험이 없는 작업자가 이 공구를 사용할 때는 감독자의 지도가 필요합니다.

- **어린이 및 노약자.** 본 제품은 어린이나 노약자가 사용하도록 설계되지 않았습니다. 이러한 사람이 사용할 때는 감독이 필요합니다.
- 본 제품은 안전 책임을 맡고 있는 사람이 감독을 하고 있지 않는 한 경험, 지식 또는 기술이 부족하고 신체적, 감각적 또는 정신적 능력이 미약한 사람(어린이 포함)이 사용하도록 고안된 것이 아닙니다. 이 제품과 함께 어린이만 혼자 두어서는 안됩니다.

### 익숙해지기(그림 A, B)

마이터 쓰는 상자에 완전히 조립되어 들어 있습니다. 그림 B와 같이 상자를 열고 편리한 이동 핸들 **13** 을 사용하여 톱을 들어 올립니다.

작업대 또는 튼튼한 테이블과 같이 매끄럽고 평평한 면에 톱을 놓습니다.

그림 A를 검토해 톱과 톱의 다양한 부품에 익숙해 지십시오. 조정에 대한 섹션은 이러한 용어를 참조할 것이므로 부품이 무엇이고 어디에 있는지 알아야 합니다.



**주의:** 끼임 위험. 부상의 위험을 줄이려면, 핸들을 아래로 당길 때는 핸들 바로 밑에 엄지손가락을 유지하십시오. 하부 가드는 핸들이 아래로 당겨지면 위로 이동해 끼임을 유발할 수 있습니다. 핸들은 특수 절단을 위해 가드 가까이에 놓여 있습니다.

작동 핸들 **2** 을 살짝 눌러 내려 헤드 잠금 노브 **17** 를 풀습니다. 부드럽게 하방 압력을 풀고 암이 최대 높이까지 올라가도록 합니다. 톱을 한 곳에서 다른 곳으로 이동할 때 내려 잠금 핀을 사용하십시오. 항상 그림 A와 같이 운반용 핸들 **13** 또는 운반용 핸드 포지션 **9** 를 사용하여 톱을 운반하십시오.

### 작업대 장착(그림 A)

그림 A와 같이 벤치 장착을 쉽게 할 수 있도록 네 개의 모든 발에 장착 홀 **3** 이 제공되어 있습니다. (두 개의 다른 크기의 구멍은 다른 크기의 나사를 끼우기 위한 것입니다. 어느 쪽이든 구멍 하나를 사용합니다. 두 개를 사용할 필요가 없습니다.) 항상 톱을 단단히 장착해서 이동되지 않도록 하십시오. 공구의 이동성을 향상시키기 위해, 이 전동공구는 작업 지지대에 질 수 있는 혹은 다른 작업대로 옮기거나 다시 질 수 있는 12.7mm 두께 이상의 합판 조각에 고정할 수 있습니다.

**참고:** 톱을 합판 조각에 장착하기로 한 경우 설치나사가 나무의 아래쪽에서 튀어나오지 않도록 하십시오. 합판은 작업 지지대와 수평을 이루도록 장착되어야 합니다. 작업 표면에 톱을 질 때 설치나사 구멍이 있는 조임돌기에만 조이십시오. 다른 지점에서 조이면 톱이 제대로 작동하는데 확실히 방해가 됩니다.



**주의:** 묶이거나 부정확하지 않도록 고정 표면이 휘거나 울퉁불퉁하지 않도록 확인하십시오. 톱이 흔들릴 경우 톱이 장착면에 확실히 장착될 때까지 한 개의 톱 못 아래에 얇은 조각을 대십시오.

### 톱 이동하기(그림 A, C)



**경고:** 심각한 부상의 위험을 줄이려면, 공구를 이동하거나, 액세서리를 교환하거나 조정을 시도하기 전에 공구를 끄고 전원에서 차단하십시오.



**경고:** 심각한 신체 부상의 위험을 줄이려면, 항상 톱을 이동하기 전에 마이터 잠금 노브, 베벨 잠금 핸들, 헤드 잠금 노브 및 펜스 조정 노브를 잠그십시오

마이터 소를 이곳저곳으로 편리하게 가지고 다니려면 그림 A와 같이 톱 암의 상부에 이동 핸들 **13** 이 포함되어 있어야 하고 하단에 운반용 핸드 포지션 **9** 가 포함되어 있어야 합니다. 톱을 이동하려면, 그림 C와 같이 암을 내리고 헤드 잠금 노브 **17** 를 조입니다.

### 조립 및 조정



**경고:** 심각한 신체 부상의 위험을 줄이려면 부착물 또는 액세서리를 조정하거나 제거/설치하기 전에 공구를 끄고 전원에서 공구 플러그를 빼십시오. 트리거 스위치가 꺼진 위치에 있는지 반드시 확인하십시오. 공구가 갑자기 작동하여 부상을 당할 수 있습니다.

### 새 톱날 교환 또는 설치하기(그림 D-F)



**경고:** 심각한 부상의 위험을 줄이려면, 공구를 이동하거나, 액세서리를 교환하거나 조정을 시도하기 전에 공구를 끄고 전원에서 차단하십시오.



**경고:** 톱날을 장착할 때는 보호 장갑을 사용하십시오. 톱날을 만질 때의 부상 위험.



**주의:**

- 날이 관성으로 움직이는 동안에는 스펀들 잠금 버튼을 절대로 누르지 마십시오.
- 이 마이터 쓰를 사용하여 철근속(쇠 또는 강 포함) 또는 석조 또는 섬유조직의 시멘트 제품을 절단하지 마십시오.

**톱날 분리**

1. 톱의 플러그를 뽑니다.
2. 암을 상부 위치까지 들어올리고 하부 가드 ④를 최대한 멀리 올립니다.
3. 풀되 브라켓이 날 나사에 접근할 수 있게 충분히 멀리 올릴 수 있을 때까지 가드 브라켓 나사 ②1를 제거하지 마십시오. 하부 가드는 가드 브라켓 나사의 위치로 인해 올려진 상태로 유지됩니다.
4. 잠길 때까지 손으로 톱날을 조심스럽게 돌리는 동안 스펀들 잠금 버튼 ②2을 누릅니다.
5. 버튼을 누른 상태에서 다른 손과 제공된 6 mm 육각 렌즈 ①6를 사용해 날의 나사 ②4를 풀니다. (좌측의 나삿니를 시계 방향으로 돌립니다.)
6. 날 나사 ②4, 외부의 날 클램프 ②5와 날 ②6을 제거합니다. 안쪽의 날 클램프 ②7, 그리고 25.4 mm 날 어댑터 ③7(사용된 경우)가 스펀들에 남아 있을 수 있습니다.

**참고:** 15.88 mm의 톱날 구멍이 있는 톱날의 경우 25.4 mm 톱날 어댑터는 사용되지 않습니다.

**톱날 설치**

1. 톱의 플러그를 뽑니다.
2. 암을 올리고 하부 가드 및 가드 브라켓을 열어 놓은 상태에서 톱의 뒤쪽을 가리키는 날의 하단부에 있는 톱니로 안쪽의 날 클램프 ②7 쪽으로 스펀들에 날 ②6을 놓습니다.
3. 스펀들에 외부의 톱날 클램프 ②5를 조립합니다.
4. 톱날 나사 ②4를 설치하고 스펀들 잠금을 작동하면서 제공된 6 mm 육각 렌즈로 나사를 단단히 조입니다. (좌측의 나삿니를 시계 반대 방향으로 돌립니다.)
5. 톱날 브라켓을 원래 위치로 돌리고 톱날 브라켓 나사 ②1를 단단히 조여서 브라켓을 제자리에 고정합니다.

**경고:**

- 톱을 작동시키기 전에 가드 브라켓을 원래 위치로 되돌려야 하고 나사를 조여야 합니다.
- 그렇게 하지 않으면 가드가 돌아가는 톱날에 닿아서 톱이 손상되고 심각한 부상을 당할 수 있습니다.

**마이터 눈금 조정(그림 A, G)**

톱의 펜스와 날이 직각이 되도록 놓으십시오. (직각자로 톱니의 끝을 건드리지 마십시오. 측정이 부정확해질 수 있습니다.) 마이터 잠금 노브 ⑤의 잠금을 풀고 마이터 래치 버튼이 0° 마이터 위치에 잠길 때까지 마이터 암을 흔듭니다. 마이터 잠금 노브를 잠그지 마십시오. 톱날이 베이스 펜스 ①8에 대해 정확하게 수직이 아닌 경우, 마이터 눈금 ⑦을 베이스에 고정하고 있는 세 개의 마이터 눈금 나사 ⑧를 풀고 정사각형으로 측정된 대로 날이 펜스와 직각이 될 때까지 눈금/마이터 암 어셈블리를 좌측 또는 우측으로 이동합니다. 세 개의 나사를 다시 조입니다. 이 때에는 마이터 포인터의 눈금값에 주의할 필요가 없습니다.

**마이터 포인터 조정(그림 A, H)**

마이터 잠금 노브 ⑤의 잠금을 풀고 마이터 멈춤쇠 래치 ⑥를 마이터 암을 0 위치까지 이동합니다. 마이터 잠금 노브의 잠금을 풀고, 마이터 암을 0 쪽으로 돌리면 마이터 멈춤쇠를 제자리에 딸깍하고 잠글 수 있습니다. 그림 H와 같이 보이는 구멍을 통해 포인터 ②3와 마이터 눈금 ⑦을 주시합니다. 포인터가 정확하게 0을 가리키지 않을 경우, 포인터 나사를 풀고, 포인터를 0°로 조정하고 다시 조입니다.

**테이블에 직각이 되도록 베벨(그림 I, J)**

날이 회전 테이블에 직각이 되도록 맞추려면 암을 내린 위치에 잠급니다. 치 상단에서 직각이 되지 않도록 주의하면서 날에 직각이 되도록 놓으십시오. 베벨 암을 이동할 수 있도록 베벨 잠금 노브 ①1를 풀니다. 톱날이 테이블에서 0° 베벨에 있도록 필요에 따라 베벨 암을 이동합니다. 베벨 암을 조정해야 할 경우, 그림 J와 같이 우측 베벨 스톱을 찾아서 필요에 따라 스톱 나사 ②8를 조정합니다.

**베벨 포인터(그림 J)**

베벨 포인터 ③0가 0을 가리키지 않을 경우, 제자리에 고정하는 나사 ③1를 풀고 필요에 따라 이동합니다.

**제안 사항:** 정확성을 기하기 위해, 0에 일치하도록 상단 가장자리를 놓습니다.

**베벨 스톱(그림 A, J)**

45° 베벨 스톱을 설정하려면, 좌측 펜스 잠금 노브 ①4를 풀고 슬라이딩 펜스 ①0를 최대한 좌측으로 밀니다. 베벨 암이 좌측 베벨 스톱 나사 ②9에서 멈출 때까지 좌측으로 이동합니다. 베벨 포인터가 정확하게 45°를 가리키지 않을 경우, 나사를 아래쪽으로 돌립니다. 암을 좌측으로 이동하고 베벨 포인터가 정확하게 45°를 가리키면 베벨 잠금 노브 ①1를 단단히 조입니다. 베벨 스톱에 확실하게 닿을 때까지 좌측 베벨 스톱 나사 ②9를 조정합니다.

3° 우측 베벨 또는 48° 좌측 베벨을 달성하려면, 멈춤 나사를 조정해서 암이 원하는 위치로 이동할 수 있도록 해야 합니다. 절단을 한 후에 베벨 스톱은 0 및 45° 위치로 조정해야 합니다.

**펜스 조정(그림 K)**

**경고: 심각한 부상의 위험을 줄이려면, 공구를 이동하거나, 액세서리를 교환하거나 조정을 시도하기 전에 공구를 끄고 전원에서 차단하십시오.**

최대 48° 좌측을 베벨링하려면, 펜스의 좌측을 좌측으로 조정해 간격을 허용할 수 있습니다. 펜스를 조정하려면, 펜스 잠금 노브 ①4를 풀고 펜스를 좌측으로 밀니다. 톱의 스위치를 끈 채 공회전을 시키고 유격을 확인하십시오. 암이 위아래 이동을 방해하지 않으면서 최대한 작업물을 지지하도록 펜스를 최대한 실용적으로 날에 가깝게 조정합니다. 펜스 클램핑 노브를 단단히 조입니다. 베벨 작업이 완료되면 펜스를 오른쪽으로 이동하는 것을 잊지 마십시오.

**가드 작동 및 시계(그림 L)**

**주의:** 끼임 위험, 부상의 위험을 줄이려면, 핸들을 아래로 당길 때는 핸들 바로 밑에 엄지손가락을 유지하십시오. 핸들을 아래로 당기면 하부 가드가 위로 올라가서 끼일 수 있습니다.

톱의 날 가드는 암이 내려가면 자동으로 올라가고 암이 올라가면 날을 덮어 내려가도록 설계되었습니다. 톱날을 설치 또는 분리하거나, 톱 점검 시 손으로 가드를 올릴 수 있습니다. 톱의 전원을 끄지 않는 한 날 가드를 수동으로 올리지 마십시오.

**참고:** 특정한 특수 절단을 하려면 수동으로 가드를 들어 올려야 합니다. 특수 절단에서 대형 재료 절단을 참조하십시오.

절단 시 눈에 잘 보이도록 가드의 전면부가 루버되어 있습니다. 루버가 날아다니는 잔해를 급격하게 줄이지만 루버를 통해 볼 때는 항상 가드에 톱이 있으므로 항상 보안경을 착용해야 합니다.

**자동 전자 브레이크**

톱에는 트리거를 놓은 후 5초 이내에 톱날을 멈추게 하는 자동 전자 날 브레이크가 장착되어 있습니다. 이는 조절할 수 없습니다.

가끔, 트리거를 놓은 후 브레이크가 작동하는 데 지연이 있을 수 있습니다. 아주 드문 경우, 브레이크가 전혀 작동하지 않고 날이 저절로 움직이다가 멈춥니다.

지연이나 "스킵핑"이 발생하는 경우, 톱을 4 또는 5번 컷다가 끄십시오. 그러한 상태가 지속되는 경우, 공구를 공인 DeWALT 서비스 센터에 보내 수리를 받으십시오.

항상 절단판에서 제거하기 전에 날이 정지했는지 확인하십시오. 브레이크는 가드용으로, 또는 톱에 안전한 주의를 기울이면서 작업자의 안전 확보를 위해 적합하지 않습니다.

**컨트롤**

컴파운드 마이터 쓰에는 여러 개의 메인 컨트롤이 있는데, 여기에서 간략하게 다룰 것입니다. 이러한 컨트롤에 대한 자세한 정보는 본 설명서 후반부에 있는 각 섹션을 참조하십시오.

**마이터 제어(그림 A)**

마이터 잠금 노브 ⑤와 마이터 멈춤쇠 래치 ⑥를 통해 톱을 50° 좌측 및 우측으로 마이터링할 수 있습니다. 톱을 마이터링하려면, 노브를 시계 반대 방향으로 돌려서 마이터 잠금 노브 ⑤의 잠금을 풀고, 마이터 멈춤쇠 래치 ⑥를 누르고 마이터 눈금에서 원하는 마이터 각도를 설정합니다. 조여질 때까지 시계 방향으로 돌려서 마이터 잠금 노브를 잠급니다. 마이터 잠금 노브의 잠금을 풀고 마이터 멈춤쇠 오버라이드 ②0를 아래쪽으로 눌러서 마이터 멈춤쇠 래치를 오버라이드합니다. 오버라이드를 종료하려면, 마이터 멈춤쇠 오버라이드 스위치를 위쪽으로 누릅니다.

**베벨 잠금(그림 J)**

베벨 잠금 노브 ①1를 통해 톱을 48° 좌측 또는 3° 우측으로 베벨링할 수 있습니다. 핸들을 풀고 베벨 설정을 조정하기 위해, 핸들을 시계 반대 방향으로 돌리면, 톱 헤드가 좌측으로 쉽게 베벨링됩니다. 조이려면 핸들을 시계 방향으로 돌립니다. 베벨 도 표시는 톱 암의 하단 앞쪽에 있습니다(그림 H).

**헤드 내려잠금 핀(그림 A)**

톱 헤드를 내린 위치에서 잠그려면, 헤드를 아래로 누르고, 헤드 잠금 노브 ①7를 90° 돌리면 스프링 부하식 핀이 잠기고 톱 헤드를 풀니다. 이렇게 하면 톱을 여기저기로 이동 시 톱 헤드가 안전하게 아래쪽에 고정됩니다. 풀려면 헤드 잠금 노브를 당겨 빼고 90° 돌립니다.

**조작****사용 지침**

**경고: 안전 지시 사항과 해당 규정을 항상 준수하십시오.**



**경고: 심각한 신체 부상의 위험을 줄이려면 부착물 또는 액세서리를 조정하거나 제거/설치하기 전에 공구를 끄고 전원에서 공구 플러그를 빼십시오. 트리거 스위치가 꺼짐 위치에 있는지 반드시 확인하십시오. 공구가 갑자기 작동하여 부상을 당할 수 있습니다.**

**몸과 손의 위치(그림 M1-M4)**

**경고: 심각한 신체 부상의 위험을 줄이려면 항상 그림과 같이 올바르게 손을 위치하십시오.**



**경고: 심각한 신체 부상의 위험을 줄이려면, 항상 급작스러운 반응을 예상하고 확실하게 잡으십시오.**

마이터 톱을 조작할 때 올바르게 몸과 손의 위치를 잡으면 더 쉽고, 더 정확하며 더 안전하게 절단할 수 있습니다. 절대로 절단되는 부위에 손을 두지 마십시오. 손은 날로부터 152mm 보다 더 가까이에 두지 마십시오. 절단 시 테이블과 펜스에 대해 작업물을 단단히 잡으십시오 작동이 풀리고 톱날이 완전히 멈출 때까지 손을 제자리에 유지하십시오. 항상 날의 방향을 확인할 수 있도록 절단을 끝마치기 전에 시운전을 해 보십시오(전원을 공급하지 않은 상태에서). 그림 M3와 같이 팔을 교차하지 마십시오. 양쪽 발을 바닥에 단단히 고정하고 적절한 균형을 유지하십시오. 마이터 암이 좌우로 움직이므로 따라가되 톱날의 측면에서 약간 옆으로 서 있으십시오. 연필선을 따라갈 때는 가드 루버를 통해 찾으십시오.

**트리거 스위치(그림 N)**

톱을 켜려면 락오프 레버 ③2를 공구 왼쪽으로 민 다음 트리거 스위치 ①를 누르십시오. 스위치가 눌러 있는 동안 톱이 작동합니다. 절단을 하기 전에 날이 최대 작동속도로 돌아갈 수 있도록 합니다. 톱을 끄려면 스위치를 놓습니다. 톱 헤드를 올리기 전에 톱날이 정지하도록 합니다. 스위치를 잠그는 방법은 존재하지 않습니다. 스위치의 잠금을 해제하는 자물쇠를 끼울 수 있도록 트리거 트리거에 구멍 ③3이 있습니다.

항상 절단 부위에서 제거하기 전에 날이 정지했는지 확인하십시오.

## 먼지 배출(그림 O)

**경고: 심각한 신체 부상의 위험을 줄이려면 운반하거나, 부착물 또는 액세서리를 조정하거나 제거/설치하기 전에 공구를 끄고 전원에서 공구 플러그를 빼십시오.** 공구가 갑자기 작동하여 부상을 당할 수 있습니다.

**경고: 오크 또는 너도밤나무 먼지 등 특정 먼지는 특히 목재 처리 첨가제와 연결되어 발암성으로 간주됩니다.**

- 항상 먼지 배출 기능을 사용하십시오.
- 작업장의 환기가 잘 되도록 하십시오.
- 적절한 마스크를 착용하는 것이 좋습니다.

**주의: 먼지 주머니 또는 DeWALT 먼지 제거기가 제자리에 없을 때는 절대로 이 톱을 작동하지 마십시오.** 나무 먼지는 호흡 관련 위험을 야기할 수 있습니다.

**주의: 매번 사용한 후 먼지주머니를 점검하고 청소하십시오.**

**경고: 알루미늄을 톱질할 때는, 화재의 위험을 방지하기 위해 먼지주머니를 분리하십시오.**

마이터 쓰에는 DeWALT AirLock (DWV9000-XJ)에 제공된 먼지주머니 **34**, 35 mm 노출 또는 직접 부착물을 연결할 수 있는 먼지 포트 **12** 가 있습니다.

작업할 재료에 대해 해당 국가의 관련 규정을 준수하십시오.

### 먼지주머니를 장착하려면

- 그림 O와 같이 먼지주머니 **34** 를 먼지 포트 **12** 에 장착합니다.

### 먼지주머니를 비우려면

- 톱에서 먼지주머니 **34** 를 분리한 다음 먼지주머니를 살짝 흔들거나 두드려서 먼지를 비웁니다.
- 먼지주머니를 다시 먼지 포트 **12** 에 재장착합니다.

모든 먼지가 주머니에서 완전히 떨어지지 않을 수 있습니다. 이는 절단 성능에 영향을 주지 않지만 톱의 집진 효율성을 감소시킵니다. 톱의 집진 효율성을 회복시키려면, 비우고 쓰레기통 또는 먼지통의 측면에 대고 털 때 먼지주머니 안쪽의 스프링을 누릅니다.

### 외부의 먼지 배출(그림 O)

건강에 특히 해롭거나 암을 유발하는 건조한 먼지를 진공청소기를 청소할 때는, 특수 분진 Class M 진공청소기를 사용하십시오.

### AirLock 호환 집진기에 연결하기(그림 O)

마이터 쓰의 집진기 포트 **12** 는 DeWALT AirLock 연결 시스템과 호환됩니다. AirLock을 이용하면 집진기 호스 **38** 와 마이터 쓰를 빠르고 견고하게 연결할 수 있습니다.

- AirLock 커넥터 **39** 의 칼라가 잠금 해제 위치에 있는지 반드시 확인하십시오. (그림 O를 참조하십시오.) 칼라와 AirLock 커넥터의 눈금 **40** 을 잠금 해제 및 잠금 위치에 맞게 표시된 바와 같이 정렬하십시오.
- AirLock 커넥터를 집진기 포트 **12** 에 맞춰 누르십시오.
- 칼라를 잠금 위치로 돌립니다.

**참고:** 칼라 내부의 볼 베어링이 슬롯에 잠겨 견고하게 연결됩니다. 이제 마이터 쓰가 집진기에 견고하게 연결됩니다.

## 톱으로 절단하기

**참고:** 이 톱은 나무와 여러 비철금속을 절단할 것이지만, 당사는 나무 절단만으로 국한할 것입니다. 다른 재료에도 동일한 가이드라인이 적용됩니다. **철계(철 및 강) 재료 또는 석조를 이 톱으로 절단하지 마십시오.** 연마재의 날을 사용하지 마십시오.

### 크로스컷(그림 N)

여러 개의 조각을 한 번에 절단하는 것은 권장되지 않으나 각 조각이 작업대와 펜스에 단단히 고정되어 있으면 가능합니다. 크로스컷은 모든 각도에서 결을 가로질러 목재를 절단하는 것입니다. 직진 크로스컷은 0도 위치에서 마이터 암으로 뚫립니다. 마이터 암을 0에 설정하고, 테이블의 나무를 잡고 펜스에 맞대어 팍 잡으십시오. 그림 N과 같이 트리거 스위치를 돌려 톱을 켭니다.

톱의 속도(약 1초)가 올라가면 암을 천천히 부드럽게 내려 나무를 절단합니다. **암을 올리기 전에 날이 끝까지 나오도록 하십시오.**

**주의: 항상 작업 클램프를 사용하여 제어를 유지하고 작업물의 손상과 부상의 위험을 줄이십시오.**

마이터 크로스컷은 0도 이외의 각도에서 마이터 암으로 만들어집니다. 모서리를 만들 때 이 각도는 대개 45°이지만 0에서 50° 좌측 또는 우측 모든 곳으로 설정할 수 있습니다. 원하는 마이터 각도를 선택한 후, 마이터 잠금 노브를 조여 주십시오. 위에 설명한 대로 절단을 합니다.

나무 조각에 있는 기존의 연필선을 따라 절단하려면, 가능한 가까운 각도에 맞춥니다. 나무를 약간 더 길게 절단하고 연필선에서 절단 가장자리까지 측정해 마이터 각도를 조정하고 다시 절단할 방향을 정합니다. 이는 약간의 연습이 필요하지만 흔히 사용되는 기법입니다.

### 베벨 절단(그림 A)

베벨 절단은 목재를 비스듬하게 놓고 톱날로 자른 크로스컷입니다. 베벨을 설정하려면, 베벨 잠금 노브 **11** 를 풀고 톱을 원하는 대로 왼쪽으로 이동합니다. (간격을 허용하려면 펜스의 좌측을 이동해야 합니다). 원하는 베벨 각도가 설정되면, 베벨 클램프 노브를 단단히 조입니다.

베벨 각도는 3° 우측에서 48° 좌측까지 설정할 수 있고 0과 50° 우측 또는 좌측 사이로 설정한 마이터 암으로 절단할 수 있습니다. 펜스가 제대로 조정되었는지 확인하십시오. 좌측 베벨을 절단하거나 우측 마이터 컴파운드 절단 시, 조정 가능한 펜스를 분리해야 합니다.

### 절단 품질

모든 절단물의 매끄러움은 절단되는 재료, 날 종류, 날의 날카로움과 절단 속도 등 절단의 품질에 기여하는 다양한 변수에 따라 달라집니다.

몰딩 및 기타 정교한 작업을 위해 가장 매끄러운 절단물을 원할 경우, 날카로운(60–80 치 카바이드) 날과 더 느리고 고른 절단 속도가 원하는 결과를 만들 것입니다.

절단 중 재료가 천천히 움직이지 않는지 확인하십시오. 제자리에 단단히 고정하십시오. 항상 암을 올리기 전에 날이 끝까지 나오도록 하십시오.

나무의 작은 섬유 조직이 작업물의 뒤쪽에 쏟아지는 경우, 절단할 나무에 보호 테이프를 붙이십시오. 테이프를 통과해 톱질을 하고 절단이 끝난 후에는 테이프를 조심스럽게 제거합니다.

다양한 절단을 위해, 톱에 권장되는 톱날 목록을 참조한 후 가장 적합한 날을 선택하십시오. 정확한 톱날의 경우, **선택 액세서리** 아래의 **톱날**을 참조하십시오.

## 작업물 고정하기

**경고: 심각한 부상의 위험을 줄이려면, 공구를 이동하거나, 액세서리를 교환하거나 조정을 시도하기 전에 공구를 끄고 전원에서 차단하십시오.**

**경고:** 절단 전에 고정하여 균형을 맞춘 작업물은 절단을 완료한 후에 균형을 잃을 수 있습니다. 불균형 하중은 테이블이나 작업대 등 톱이 부착되어 있는 어떤 것이나 톱을 기울어지게 할 수 있습니다. 균형을 잃을 수 있는 절단을 할 때는 작업물을 제대로 지지하고 톱이 안정된 표면에 볼트로 단단히 고정했는지 확인하십시오. 부상을 입을 수 있습니다.

**경고:** 클램프를 사용할 때마다 클램프 끝은 톱의 베이스 위로 고정되도록 유지해야 합니다. 항상 작업물을 작업 영역의 다른 부분이 아닌, 톱의 베이스에 고정하십시오. 클램프 끝이 톱의 베이스 가장자리에 고정되지 않았는지 확인하십시오.

**주의: 항상 작업 클램프를 사용하여 제어를 유지하고 작업물의 손상과 부상의 위험을 줄이십시오.**

작업물이 테이블에서 또는 펜스에 대해 손으로 고정할 수 없거나(불규칙한 모양 등) 손이 톱날로부터 100 mm 이내에 있을 경우, 짐쇠 또는 고정 장치를 사용해야 합니다.

최상의 결과를 위해 톱과 제공된 클램프를 사용하십시오.

작업물의 크기와 모양에 따라 스프링 클램프, 바 클램프 또는 C-클램프 등을 적절하게 보조적으로 사용할 수 있습니다. 이러한 클램프를 선택하고 톱 때는 주의해서 사용하십시오. 시간을 내서 절단 전에 작업물이 없는 상태에서 작동시켜보십시오. 고정을 보조하기 위해 좌측 펜스가 좌우로 미끄러집니다.

### 클램프를 설치하려면(그림 A)

- 클램프를 베이스에 있는 네 위치 **15** 중 한 곳에 끼웁니다.
- 클램프의 암에서 위로 들어올리면 높이를 신속하게 조정할 수 있고 미세 조정 노브를 사용해 작업물을 단단히 고정할 수 있습니다.

**참고:** 베벨 절단 시 클램프를 베이스의 맞은편에 놓습니다. 항상 날의 경로를 확인할 수 있도록 절단을 끝내기 전에 시운전(전원을 공급하지 않은 상태에서)을 해 보십시오. 클램프가 톱이나 가드의 동작을 간섭하지 않도록 하십시오.

### 긴 조각으로 지지

**경고: 심각한 부상의 위험을 줄이려면, 공구를 이동하거나, 액세서리를 교환하거나 조정을 시도하기 전에 공구를 끄고 전원에서 차단하십시오.**

항상 긴 조각으로 지지합니다.

테이블 연장을 위한 대신으로 절대 다른 사람을 이용하지 마십시오. 작업물에 대한 추가 지지대는 기본적인 마이터 쓰 테이블보다 더 길거나 더 넓으므로 공급에 도움이 되도록 작업물을 지지하거나 당깁니다.

최상의 결과를 위해 DWX723, DE7260 또는 DE7033 마이터 쓰 스탠드를 사용해서 톱의 테이블 너비를 연장하십시오. 이는 판매점에서 추가 비용을 부담하고 구입하실 수 있습니다.

톱질모양 또는 유사한 장치 등의 편리한 수단을 사용하여 긴 작업물을 지지해 끝 쪽이 떨어지지 않도록 하십시오.

## 사진 액자, 새도박스 및 기타 4면체 절단(그림 P)

여기에 나열된 품목을 어떻게 만드는지 가장 잘 이해하려면, 톱에 대한 “느낌”이 생길 때까지 나무토막을 사용해 몇 개의 간단한 프로젝트를 시도해 봅니다.

본 톱은 그림 P에서 보는 것과 같이 모서리 마이터링을 위해 완벽한 공구입니다. 그림 P의 스케치 A는 90° 마이터 모서리를 만들기 위해 두 개의 보드 가장자리를 각각 45°에서 베벨링하기 위해 베벨 조정 기능을 사용하여 만든 이음부를 나타냅니다. 마이터 암은 0 위치에서 잠겨 있고 베벨 조정은 45°에 잠겨 있습니다. 보드의 평평한 쪽을 테이블에 맞대어 두고 좁은 가장자리는 펜스 쪽으로 나무를 놓습니다. 또한 절단은 보드 면을 펜스 쪽으로 둔 상태에서 좌우로 마이터링하여 할 수 있습니다.

## 트림 몰딩 및 기타 프레임 절단(그림 P)

그림 P의 스케치 B는 90°의 모서리를 형성하는 두 개의 보드를 마이터링하기 위해 마이터 암을 45°로 설정해 만든 이음새입니다. 이러한 이음부 유형을 만들려면 베벨 조정을 0으로 설정하고 마이터 암을 45°로 설정합니다. 다시 한 번 보드의 평평한 쪽을 테이블에 두고 좁은 가장자리는 펜스 쪽으로 나무를 놓습니다.

그림 P에서 두 개의 스케치는 4면체 전용입니다.

면 수가 변경됨에 따라 마이터 및 베벨 각도를 변경하십시오. 아래의 차트는 다양한 모양에 대한 적합한 각도이며, 모든 면이 같은 길이라고 추정합니다. 차트에 표시되지 않은 모양의 경우 다음 공식을 사용하십시오. 마이터 또는 베벨 각도가 동일한 면 수로 180° 분할됨.

예시	
면 수	각도 마이터 또는 베벨
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

## 컴파운드 마이터 절단(그림 Q, R)

컴파운드 마이터는 마이터 각도와 베벨 각도를 동시에 사용해 만든 절단입니다. 이는 그림 Q와 같이 비스듬한 면이 있는 프레임 또는 상자를 만들 때 사용되는 절단 유형입니다.

**참고:** 절단 각도가 절단마다 다를 경우, 베벨 잠금 노브와 마이터 잠금 노브가 확실하게 조여졌는지 확인하십시오. 이러한 노브는 베벨 또는 마이터에서 변경한 후 반드시 조여 있어야 합니다.

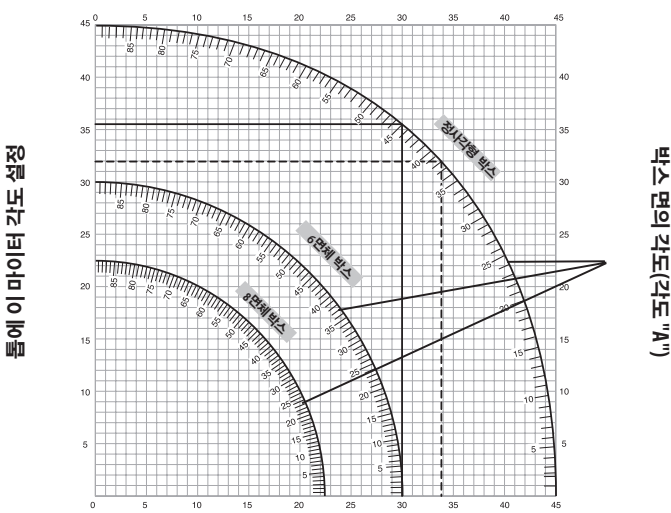
차트(표 1)는 일반적인 컴파운드 마이터 절단을 위해 적합한 베벨 및 마이터 설정을 선택하는 데 도움을 줄 것입니다. 차트를 사용하면 프로젝트의 원하는 각도 "A" (그림 R)를 선택하고 차트에서 해당하는 호의 각도를 찾습니다. 해당 지점에서 차트를 곧장 아래를 훑어 정확한 베벨 각도를 찾고 곧장 가로질러 정확한 마이터 각도를 찾습니다.

톱을 미리 정한 각도에 놓고 몇 번 시험 절단을 해 봅니다. 이 절차에 대한 감각을 개발하고 편안함을 느낄 때까지 절단 조각 다시 맞추기를 연습하십시오.

**예:** 65° 외각이 있는 4면체 박스를 만들려면(각도 A, 그림 R), 25°(각도 A) = 90°-65°(연구 각도), 상부의 오른쪽 호를 사용합니다. 호 눈금에서 25°를 찾습니다. 톱의 마이터 각도(23°)를 설정하려면 양쪽 중 한쪽으로 수평 교차선을 따라갑니다. 마찬가지로, 톱에 베벨 각도(40°)를 설정하려면 위 또는 아래로 수직 교차선을 따라갑니다. 항상 나무의 몇 개 파편 조각을 절단해 보고 톱의 설정을 확인하십시오.

표 1: 복사 작업

(넓고 평평한 나무를 책상 위에 놓고 좁은 쪽은 울타리에 기대었다)



톱에 이 베벨 각도 설정

## 마이터 눈금(그림 A)

각도를 계산할 때 마이터 눈금 ⑦을 사용합니다. 제대로 마이터 각도를 계산하려면, 상자 또는 프레임의 면 수로 180° 나눕니다. **예시**를 참조하십시오.

## 우측으로 마이터링할 때

우측으로 마이터링할 때 마이터 각도를 증가시키려면, 적절한 버니어 표시가 마이터 눈금에서 가장 가까운 표시와 일치하도록 암을 우측으로 이동합니다. 우측으로 마이터링할 때 마이터 각도를 줄이려면, 적절한 버니어 표시가 마이터 눈금에서 가장 가까운 표시와 일치하도록 암을 좌측으로 이동합니다.

## 좌측으로 마이터링할 때

좌측으로 마이터링할 때 마이터 각도를 증가시키려면, 적절한 버니어 표시가 마이터 눈금에서 가장 가까운 표시와 일치하도록 암을 좌측으로 이동합니다. 좌측으로 마이터링할 때 마이터 각도를 줄이려면, 적절한 버니어 표시가 마이터 눈금에서 가장 가까운 표시와 일치하도록 암을 우측으로 이동합니다.

## 베이스 몰딩 절단

항상 절단을 하기 전에 전원 없이 시운전을 해 보십시오.

### 직각 절단(그림 S)

그림 S와 같이 나무를 펜스 쪽으로 놓습니다. 톱을 켜고 날이 최대 속도에 도달하도록 하고 절단하면서 암을 매끄럽게 내립니다.

### 펜스에 대해 수직으로 최고 89 mm까지 베이스 몰딩 절단(그림 L, S)

그림 S와 같이 몰딩의 위치를 정하십시오.

몰딩이 뒤쪽의 펜스 쪽에 있고 몰딩의 아래 부분이 베이스 쪽에 있는 상태에서 모든 절단을 해야 합니다.

	안쪽 모서리	바깥쪽 모서리
좌측	1. 마이터 좌측 45° 2. 절단면의 좌측 보관	1. 마이터 우측 45° 2. 절단면의 좌측 보관
우측	1. 마이터 우측 45° 2. 절단면의 우측 보관	1. 마이터 좌측 45° 2. 절단면의 우측 보관

최대 89 mm까지의 재료는 위에 설명한 대로 절단할 수 있습니다. 더 넓은 보드의 경우[최고 108 mm] 여러 개의 작은 컨세션을 만들어야 합니다.

폭이 89 mm ~ 108 mm 사이의 판을 절단할 때, 가드 끝에 있는 롤러가 작업을 위로 떨어질 수 있습니다. 이러한 경우, 그림 L과 같이 작업을 알아 볼 수 있도록 가드의 상부 쪽에 우측 엄지손가락을 놓고 가드를 위로 올립니다. 작업을 확인했으면, 가드를 풀 수 있고 절단을 진행함에 따라 계속 열려 있습니다.

그림 U와 같이 펜스에 대해 수직으로 서 있는 89 mm보다 더 넓은 베이스 몰딩의 우측으로 마이터링할 때, 톱은 판 끝에서 최대 1인치까지만 판을 절단할 수 있습니다. 1인치 이상을 절단하려고 시도하면 톱의 기어 케이스가 작업물을 방해할 수 있습니다. 폭이 89 mm ~ 108 mm 사이의 베이스 몰딩을 수직으로 절단하고자 할 경우, 아래의 지침을 따르십시오.

### 펜스에 대해 수직으로 89 mm-108 mm 베이스 몰딩 절단(그림 S)

- 그림 S와 같이 몰딩의 위치를 정하십시오.
- 펜스에 맞대어 몰딩의 뒤쪽으로 만든 모든 절단.

	안쪽 모서리	바깥쪽 모서리
좌측*	1. 톱의 베이스에 맞대어 몰딩의 하단으로 몰딩의 위치를 정함 2. 마이터 좌측 45° 3. 절단면의 좌측 보관	1. 톱의 베이스에 맞대어 몰딩의 하단으로 몰딩의 위치를 정함 2. 마이터 우측 45° 3. 절단면의 좌측 보관
우측	1. 톱의 베이스에 있는 몰딩의 하단으로 몰딩의 위치를 정함 2. 마이터 우측 45° 3. 절단면의 우측 보관	1. 톱의 베이스에 맞대어 몰딩의 하단으로 몰딩의 위치를 정함 2. 마이터 좌측 45° 3. 절단면의 우측 보관

\* 참고: 몰딩의 끝에서 1" 이외의 어딘가에서 절단을 해야 하는 경우, 몰딩을 최종 길이보다 약 25.4 mm 더 길게 90°에서 절단한 다음 위에 설명한 대로 마이터 절단을 합니다.

절단하는 또 다른 방법은 0° 마이터, 45° 베벨 절단을 하는 것입니다. 이 톱은 베벨 158 mm 너비를 절단할 수 있습니다.

### 평평하게 놓여 있는 베이스 몰딩 절단 및 베벨 기능 사용

- 45° 베벨 및 0 마이터로 설정한 톱으로 만든 모든 절단.
- 톱에 평평하게 놓여 있는 몰딩의 뒤쪽으로 만든 모든 절단.
- 다음과 같은 절단을 시도하기 전에 좌측 펜스를 날의 경로 밖으로 이동합니다.

	안쪽 모서리	바깥쪽 모서리
좌측	1. 펜스에 맞대어 몰딩의 상단으로 몰딩의 위치를 정함 2. 절단면의 좌측 보관	1. 펜스에 맞대어 몰딩의 하단으로 몰딩의 위치를 정함 2. 절단면의 좌측 보관
우측	1. 펜스에 맞대어 몰딩의 하단으로 몰딩의 위치를 정함 2. 절단면의 우측 보관	1. 펜스에 맞대어 몰딩의 상단으로 몰딩의 위치를 정함 2. 절단면의 우측 보관

## 크라운 몰딩 절단

마이터 쓰는 다른 어떤 공구보다 크라운 몰딩 절단 작업에 아주 적합합니다. 제대로 맞추려면 크라운 몰딩을 최대한 정확한 상태로 컴파운드 마이터링을 해야 합니다.

제공된 크라운 몰딩의 조각 위에 두 개의 평평한 표면은 함께 덧붙이면 똑같이 정확하게 90°에 있게 됩니다. 전부는 아니지만 대부분의 크라운 몰딩에는 52°의 상단 뒤쪽 각도(천장에 맞대어 평평하게 맞는 부분)와 38°의 하단 뒤쪽 각도(벽에 맞대어 평평하게 맞는 부분)가 있습니다.

본 마이터 쓰는 31.62° 좌우측에서 적합한 각도에서 크라운 몰딩 절단을 위해 특수한 사전설정 멈춤치 지점이 있습니다. 33.85°에 베벨 눈금이 표시되어 있습니다.

**베벨 설정/절단 유형** 차트는 크라운 몰딩 절단을 위한 적절한 설정을 제공합니다. (마이터 및 베벨 설정에 대한 숫자는 매우 정밀하므로 톱에서 정확하게 설정하는 것이 쉽지 않습니다.) 대부분의 방에는 정확하게 90° 각도가 없으므로, 설정을 미세 조정해야 합니다.

**조각 재료로 사전 테스트를 하는 것이 대단히 중요합니다!**

### 컴파운드 기능을 사용하여 평평하게 놓여 있는 크라운 몰딩 절단(그림 T)

- 다음과 같은 절단을 시도하기 전에 슬라이딩 펜스 ⑩를 날의 경로 밖으로 이동합니다.
- 톱 테이블 ③6에 보드 뒷면 아래쪽을 평평하게 놓은 상태의 몰딩(그림 T).

베벨 설정	절단 유형
33.9°	<b>좌측, 안쪽 모서리</b> 1. 펜스에 맞대어 놓은 몰딩 상단 2. 마이터 테이블 설정 우측 31.6° 3. 절단 좌측 끝 보관
	<b>우측, 안쪽 모서리</b> 1. 펜스에 맞대어 놓은 몰딩 하단 2. 마이터 테이블 설정 좌측 31.6° 3. 절단 좌측 끝 보관
	<b>좌측, 바깥쪽 모서리</b> 1. 펜스에 맞대어 놓은 몰딩 하단 2. 마이터 테이블 설정 좌측 31.6° 3. 절단면의 우측 끝 보관
33.9°	<b>우측, 바깥쪽 모서리</b> 1. 펜스에 맞대어 놓은 몰딩 상단 2. 마이터 테이블 설정 우측 31.6° 3. 절단면의 우측 끝 보관

모든 컴파운드 마이터에 대해 베벨 및 마이터 각도 설정 시, 기억할 사항:

크라운 몰딩에 제시된 각도는 매우 정밀하므로 정확하게 설정하기가 어렵습니다. 쉽게 조금씩 이동할 수 있고 극히 적은 수의 방에만 정확하게 직각 모서리가 있으므로 모든 설정은 조각 몰딩에서 테스트되어야 합니다.

**조각 재료로 사전 테스트를 하는 것이 대단히 중요합니다!**

## 크라उन 몰딩 절단을 위한 대체 방법(그림 U)

그림 U와 같이 슬라이딩 펜스 **10** 와 톱 테이블 **36** 사이의 각도로 테이블에 몰딩을 놓습니다. 정확한 각도와 편의를 위해 크라운 몰딩 펜스 액세서리(DW7084)를 사용하는 것이 좋습니다. 크라운 몰딩 펜스 액세서리는 가까운 판매점에서 추가 비용을 부담하고 구입할 수 있습니다

이 방법을 사용하여 크라운 몰딩을 절단할 때의 이점은 베벨 절단이 필요하지 않다는 것입니다. 마이터 각도에서의 극미한 변경은 베벨 각도에 영향을 주지 않고 할 수 있습니다. 이처럼, 90° 이외의 모서리를 만났을 때 톱을 빠르고 쉽게 조정할 수 있습니다. 크라운 몰딩 펜스 액세서리(DW7084)를 사용하여 벽에서의 몰딩 각도를 유지합니다.

## 모든 절단용으로 톱의 펜스와 베이스 간 각도를 맞춘 크라운 몰딩 절단을 위한 지침 사항(그림 U)

- 그림 U와 같이 몰딩의 하부(설치 시 벽 쪽으로 가는 부분)가 펜스 쪽에 있고 몰딩의 상부가 톱의 아래쪽에 있도록 몰딩의 각도를 맞춥니다.
- 몰딩 뒤쪽에 각이 있는 "플랫"은 펜스와 톱의 맨 아래 부분에 직각으로 배치되어 있어야 합니다.

	안쪽 모서리	바깥쪽 모서리
좌측	1. 마이터 우측 45° 2. 절단면의 우측 보관	1. 마이터 좌측 45° 2. 절단면의 우측 보관
우측	1. 마이터 좌측 45° 2. 절단면의 좌측 보관	1. 마이터 우측 45° 2. 절단면의 좌측 보관

## 특수 절단

재료가 테이블과 펜스에 대해 고정되지 않을 경우 절대로 절단을 하지 마십시오.

### 알루미늄 절단(그림 A, V, W)

항상 알루미늄 절단을 위해 특별히 제작된 적절한 톱날을 사용하십시오. 가까운 DEWALT 판매점 또는 DEWALT 서비스 센터에서 구입할 수 있습니다. 크기, 모양 또는 표면 상태로 인한 특정한 작업물의 경우 절단 시 움직이지 않도록 클램프 또는 고정 장치를 사용해야 할 수 있습니다. 그림 V에서와 같이 가장 얇은 단면도를 절단할 수 있도록 재료의 위치를 정합니다. 그림 W는 이러한 돌출된 부분을 절단하는 잘못된 방법을 보여주고 있습니다. 알루미늄 절단 시 스틱 왁스 절단 윤활유를 사용하십시오. 절단하기 전에 톱날 **26** 에 직접 스틱 왁스를 바르십시오. 절대로 움직이는 날에 스틱 왁스를 바르지 마십시오.

대부분의 절물점과 산입용 공장 응구점에서 구입할 수 있는 왁스는 적절한 윤활 기능을 제공하고 파편이 날에 들러붙지 않도록 해줍니다.

적절하게 작업물을 고정하십시오. 정확한 톱날의 경우, **선택 액세서리** 아래의 **톱날**을 참조하십시오.

### 굵은 재료(그림 X, Y)

굵은 재료를 절단할 때는 항상 그림 X와 같이 위치를 정하고 그림 Y와 같이 절대로 하지 마십시오. 재료의 위치를 잘못 잡으면 절단이 다 되어 갈 때 날이 끼일 수 있습니다.

### 플라스틱 파이프 또는 기타 등근 재료 절단

플라스틱 파이프는 톱으로 쉽게 절단할 수 있습니다. 목재와 같이 절단되고 **굴러가지 않도록 펜스에 단단히 철쇠로 고정하거나 받쳐져야 합니다.** 이는 각도 절단물을 만들 때 매우 중요합니다.

### 대형 재료 절단(그림 L)

때때로 날 가드 아래에 맞추기에 너무 큰 나무 조각을 만날 때가 있을 것입니다. 그림 L과 같이 방해가 되지 않도록 가드를 위로 올려서 약간의 높이를 만들 수 있습니다. 가능한 한 이렇게 하지 말고, 필요할 경우 톱이 올바르게 작동하여 더 크게 절단을 할 수 있습니다. 이 톱을 작동할 때 절대로 튀거나, 테이블을 감거나 가드를 열어서 놓지 마십시오.

## 유지 보수

DEWALT 전동 공구는 최소한의 유지 보수가 장기간에 걸쳐 작업이 가능하도록 설계되어 있습니다. 만족스러운 연속 작동은 적절한 공구 관리와 정기적인 청소에 따라 그 성능이 달라질 수 있습니다.

**경고: 심각한 신체 부상의 위험을 줄이려면 부착물 또는 액세서리를 조정하거나 제거/설치하기 전에 공구를 끄고 전원에서 공구 플러그를 빼십시오.** 트리거 스위치가 꺼짐 위치에 있는지 반드시 확인하십시오. 공구가 갑자기 작동하여 부상을 당할 수 있습니다.

플라스틱 가드 부근에서 윤활유 또는 클리너(특히 스프레이 또는 연무제)를 사용하지 마십시오. 가드에 사용된 폴리카보네이트 물질은 특정 화학물질에 의해 손상될 수 있습니다.

- 모든 베어링은 밀봉되어 있습니다. 수명을 위해 윤활되어 있으므로 추가적인 유지보수가 필요하지 않습니다.
- 주변, 베이스 아래 그리고 회전 테이블 아래에서 먼지와 나무 조각을 정기적으로 청소하십시오. 파편이 통과할 수 있도록 구멍이 나 있더라도, 약간의 먼지는 쌓이게 됩니다.
- 브러시는 몇 년간 사용할 수 있도록 고안되었습니다. 브러시를 교체하려면, 수리를 위해 공구를 가까운 서비스 센터로 반환해 주십시오. 서비스 센터 위치 목록은 공구와 함께 들어 있습니다.



## 윤활방법

전동 공구는 별도의 윤활 작업이 필요하지 않습니다.



## 청소



**경고:** 통풍구 속이나 주변에 먼지가 쌓여있는 것이 보이면 가능한 한 자주 건조한 공기를 이용하여 몸체에서 먼지를 불어내십시오. 이 절차를 수행할 때에는 승인된 눈 보호 장구 및 승인된 방진 마스크를 착용하십시오.



**경고:** 공구의 금속 이외 부품을 청소할 때는 용제 등의 강력한 화학약품을 절대 사용하지 마십시오. 그렇지 않으면 이러한 부분에 사용된 재료가 약해질 수 있습니다. 헹굼에 물과 순한 비누를 적서 닦아주십시오. 공구 내부에 액체를 넣거나 공구 부품을 액체에 담그는 행동은 절대 금물입니다.

## 선택 액세서리



**경고:** DEWALT에서 제공되지 않은 액세서리는 이 제품에 테스트되지 않았으므로, 그러한 액세서리를 이 공구와 함께 사용하면 위험할 수 있습니다. 신체 부상의 위험을 줄이려면 본 제품에 알맞은 액세서리만 사용해야 합니다.

해당 액세서리에 대한 자세한 정보는 판매 대리점으로 문의하십시오.

톱에 맞게 설계된 다음과 같은 액세서리가 도움이 될 수 있습니다. 일부 경우에, 기타 현지에서 구입한 작업 지시대, 길이 멈춤, 클램프 등이 더 적합할 수 있습니다. 액세서리 선택 및 사용 시 주의하십시오.

### 크라उन 몰딩 펜스: DW7084

크라उन 몰딩의 정밀 절단 시 사용됩니다.

### 마이터 쏘 스탠드: DWX723

마이터 쏘의 경우 안정되고 정밀한 작업대를 제공합니다.

### 톱날

항상 254 mm 톱날을 사용하십시오. 정격속도는 최소한 5500 RPM이 되어야 합니다. 더 작은 직경의 날을 사용하지 마십시오. 제대로 보호되지 않습니다. 가로켜는 톱날만 사용하십시오! 기용 날, 복합 날 또는 7°를 넘는 고리각도가 있는 날을 사용하지 마십시오.

용도	톱날 설명	
	직경	치
<b>건축용 톱날</b> (안티스틱 림으로 얇은 절단)		
일반 용도	254 mm	40
미세 크로스컷	254 mm	60
<b>목공 톱날</b> (매끄럽고 깨끗한 절단면 제공)		
미세 크로스컷	254 mm	80
비철금속	254 mm	80

**참고:** 비철금속을 절단하는 경우, 이 용도로 제작된 TCG 치의 톱날만 사용하십시오.

## 환경 보호



분리 수거. 이 기호가 표시된 제품과 배터리를 일반 가정용 쓰레기와 함께 처리하면 안됩니다.

제품과 배터리에는 재활용되거나 재활용되고 고철 자원에 대한 수요를 줄일 수 있는 자재가 포함되어 있습니다. 전기 제품과 배터리는 지역 규정에 따라 재활용하십시오.

자세한 내용은 [www.2helpU.com](http://www.2helpU.com)에서 찾아 볼 수 있습니다.

## 정비 및 수리

DEWALT 는 고객들에게 가장 효율적이고 신뢰할 수 있는 서비스를 제공하기 위하여 훈련된 직원들로 센터를 구성하고 있습니다. 사용자의 안전 및 제품의 신뢰성을 보장하기 위하여 제품의 정비, 유지 보수 및 수리는 반드시 공인된 서비스센터에서 수행해야 합니다. 자격이 없는 곳으로부터 받은 제품의 정비 및 수리는 사용자의 부상 위험 및 불이익을 초래할 수 있습니다. 가까운 DEWALT 서비스센터의 위치를 알아보려면, 제품과 함께 동봉된 전단을 통해 전화번호, 홈페이지 주소 및 기타 연락처 등을 확인할 수 있습니다.

기타 서비스 관련 문의 사항이 있으실 경우 스탠리블랙앤데커 고객지원 센터 (1577-0933)으로 문의하십시오

## 문제 해결 안내

### 안전 규칙 및 지시 사항을 준수하십시오.

문제!	무엇이 잘못되었나요?	해결 방법
톱이 작동하지 않습니다.	톱 전원 플러그를 꽂지 않았습니다.	톱의 전원 코드를 꽂으십시오.
	퓨즈가 끊어졌거나 회로 누전 차단기가 내려졌습니다.	퓨즈를 교체하거나 회로 누전 차단기를 올리십시오.
	코드가 손상되었습니다.	공인 서비스 센터에 의뢰하여 코드를 교체하십시오.
톱의 절단이 만족스럽지 않습니다.	브러시가 마모되었습니다.	공인 서비스 센터에서 브러시를 교체 받거나 직접 교체하십시오.
	날이 무딥니다.	날을 교체하십시오. <b>새 톱날 교환 또는 설치</b> 를 참조하십시오.
	날이 뒤쪽으로 장착되었습니다.	날을 한바퀴 돌리십시오. <b>새 톱날 교환 또는 설치</b> 를 참조하십시오.
톱날이 기대 속도를 내지 못합니다.	날에 수지 또는 피치가 묻어 있습니다.	날을 분리해서 테레빈유 및 거친 강모 또는 가정용 오븐 세척제로 닦으십시오.
	수행 중인 작업에 맞지 않는 날입니다.	날 유형을 교환하십시오. <b>액세서리</b> 에서 <b>톱날</b> 을 참조하십시오.
	연장 코드가 너무 가볍거나 깁니다	적합한 크기의 코드로 교체하십시오. <b>마이터 쏘에 대한 추가 안전 규칙</b> 을 참조하십시오.
기계가 과도하게 진동합니다.	가정의 전류가 낮습니다.	전기 회사에 연락하십시오.
	스탠드 또는 작업대에 톱이 확실하게 장착되지 않았습니다.	모든 장착 장비를 조이십시오. <b>작업대 장착</b> 을 참조하십시오.
	평평하지 않은 마루에 서 있거나 벤치에 있습니다.	평평한 표면에 다시 놓으십시오. <b>익숙해지기</b> 를 참조하십시오.
정확하게 마이터 절단되지 않습니다.	톱날이 손상되었습니다.	날을 교체하십시오. <b>새 톱날 교환 또는 설치</b> 를 참조하십시오.
	마이터 눈금이 정확하게 조정되지 않았습니다.	점검하고 조절하십시오. <b>조립 및 조정</b> 아래의 <b>마이터 눈금 조정</b> 을 참조하십시오.
	날이 펜스에 직각이 아닙니다.	점검하고 조절하십시오. <b>조립 및 조정</b> 아래의 <b>마이터 눈금 조정</b> 을 참조하십시오.
	날이 테이블에 대해 수직이 아닙니다.	점검하고 펜스를 조절하십시오. <b>조립 및 조정</b> 아래의 <b>테이블에 직각이 되도록 베벨</b> 을 참조하십시오.
재료가 날에 깁니다.	작업물이 움직입니다.	작업물을 펜스에 잠쇠로 단단히 고정시키거나 고무 접착제로 피기 위해 120 모래 사포를 붙입니다.
	굵은 재료 절단	<b>특수 절단</b> 에서 <b>굵은 재료</b> 를 참조하십시오.





