
DEWALT®

DW713

English	9
简体中文	18
한국어	26
ไทย	35

Figure 3

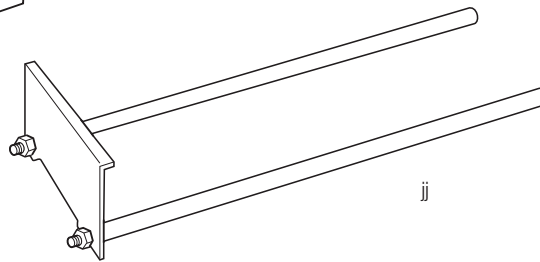
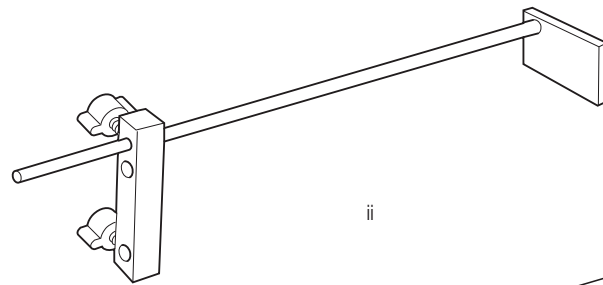
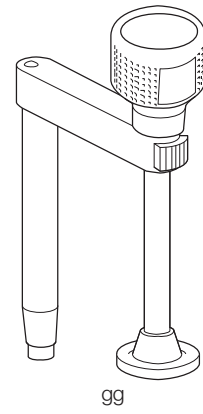
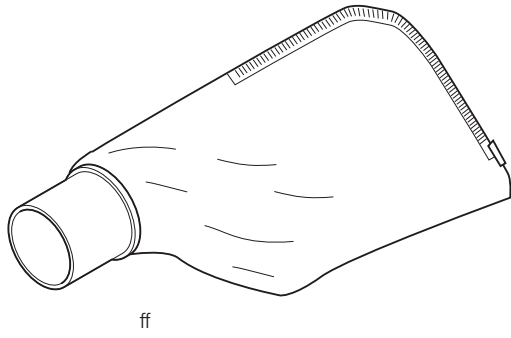


Figure 4

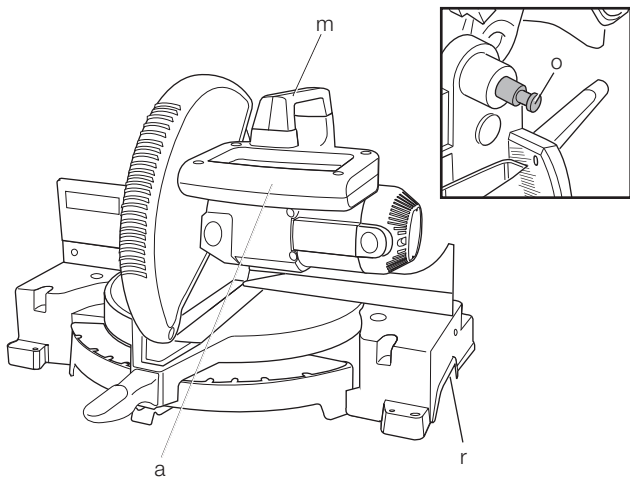
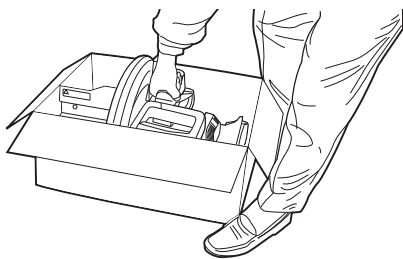


Figure 5

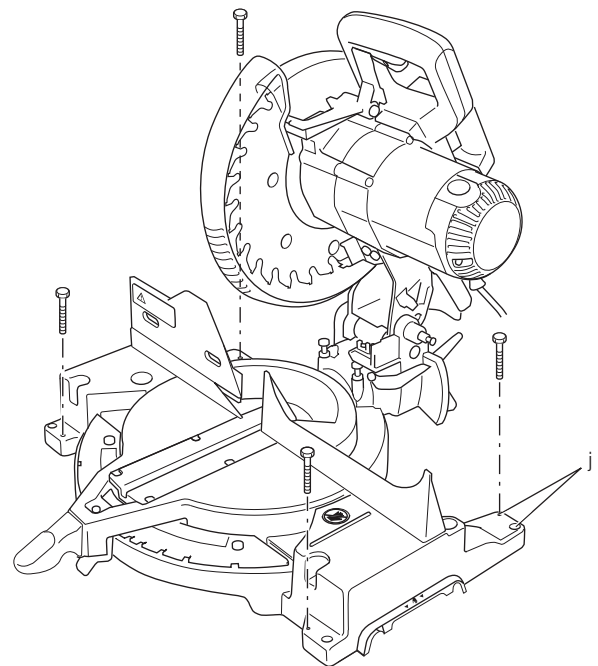


Figure 6

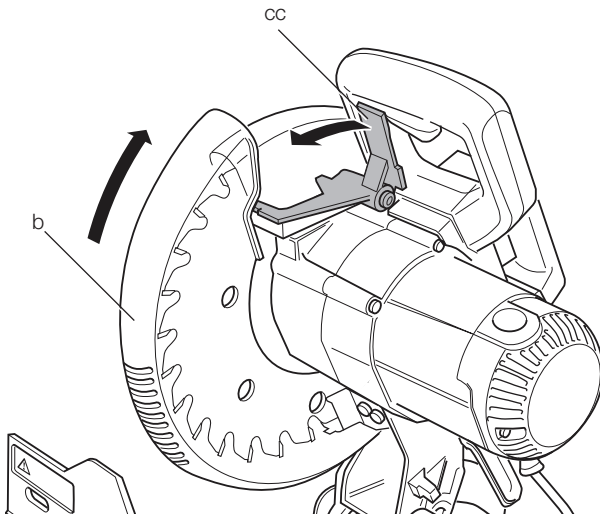


Figure 7

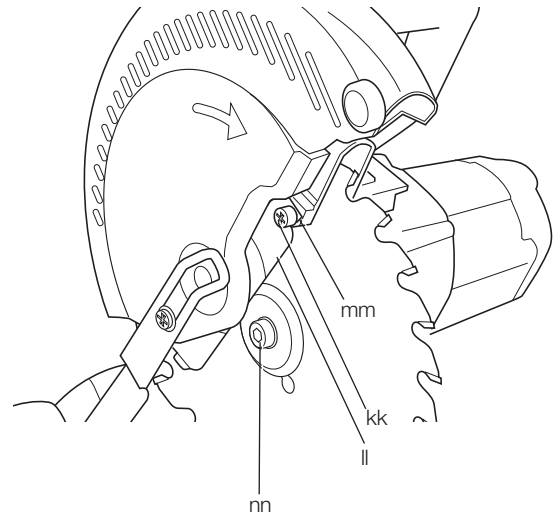


Figure 8

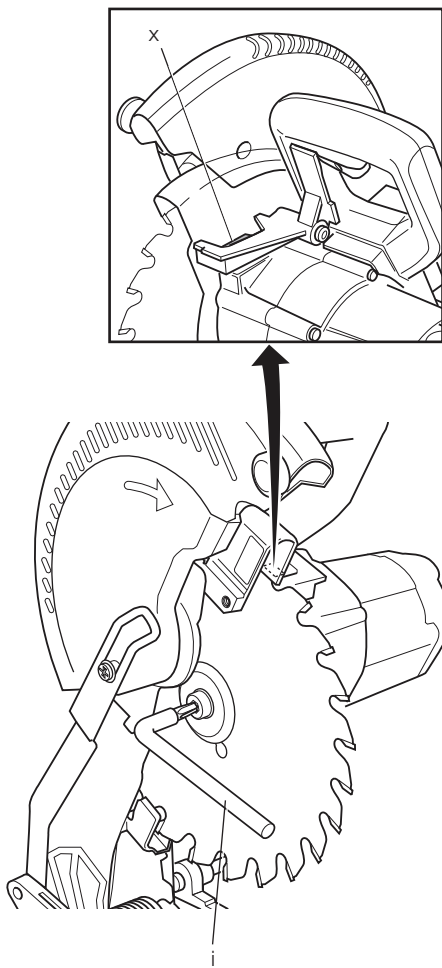


Figure 9

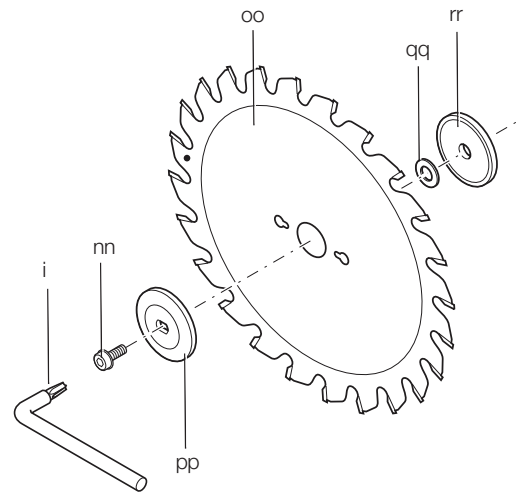


Figure 10

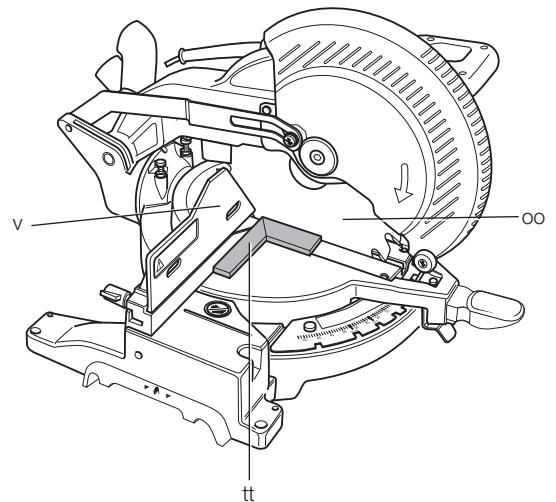


Figure 11

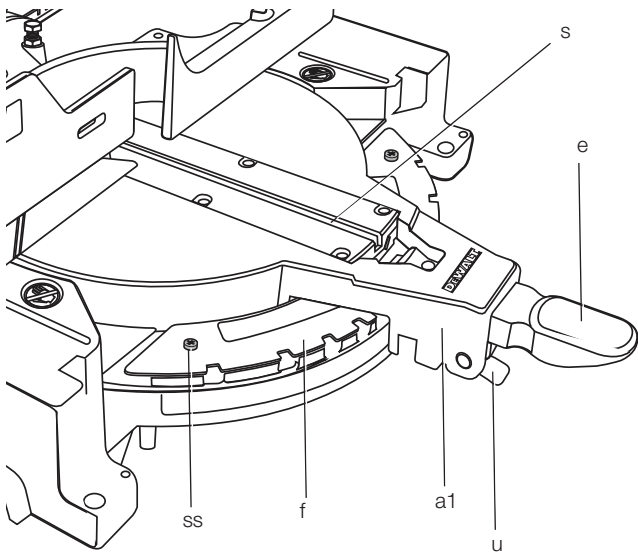


Figure 12

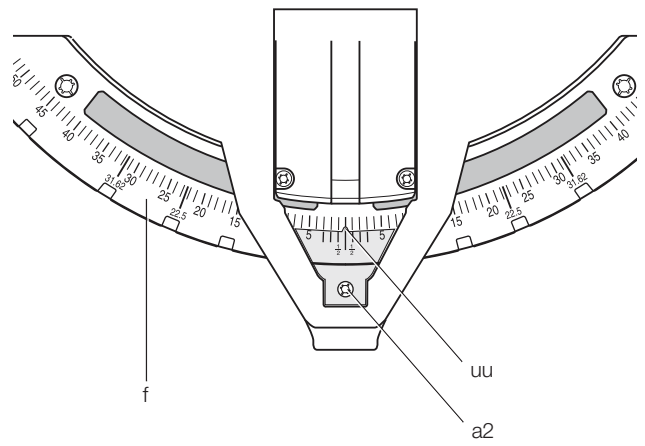


Figure 13

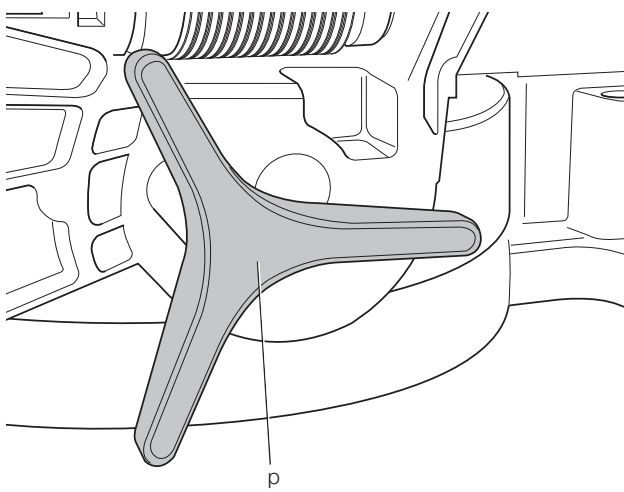


Figure 14

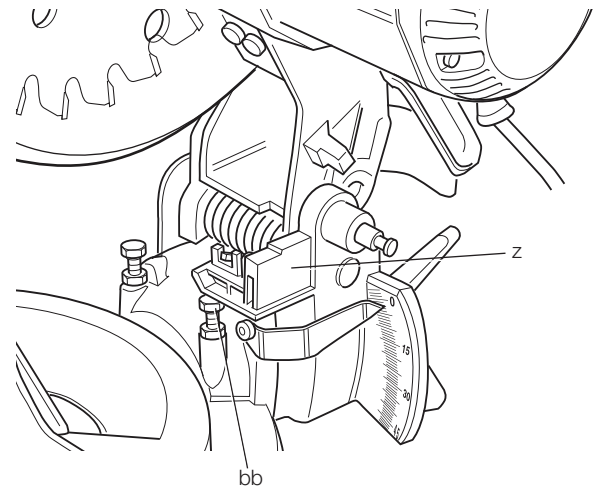


Figure 15

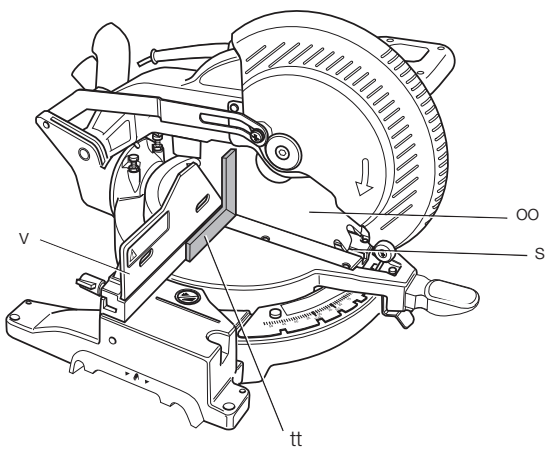


Figure 16

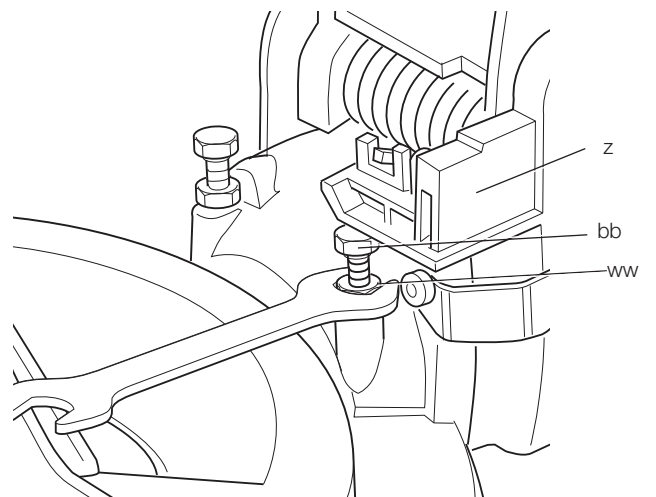


Figure 17

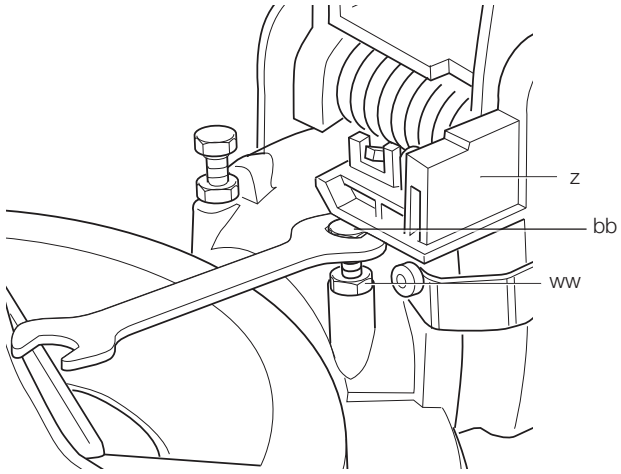


Figure 18

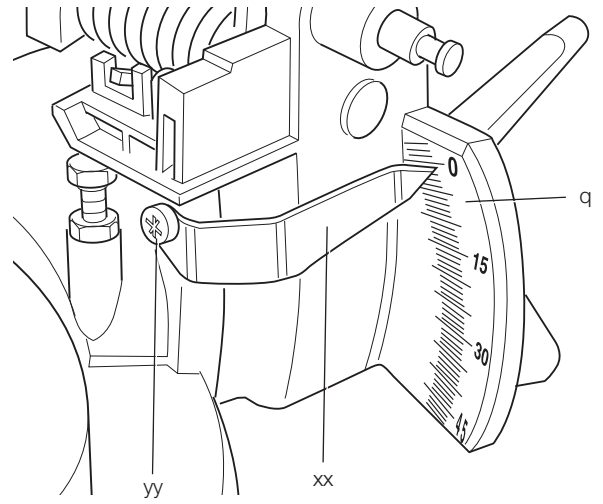


Figure 19

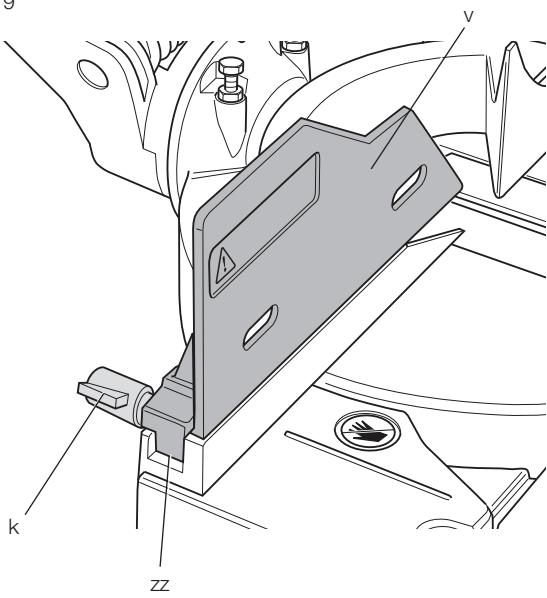


Figure 20

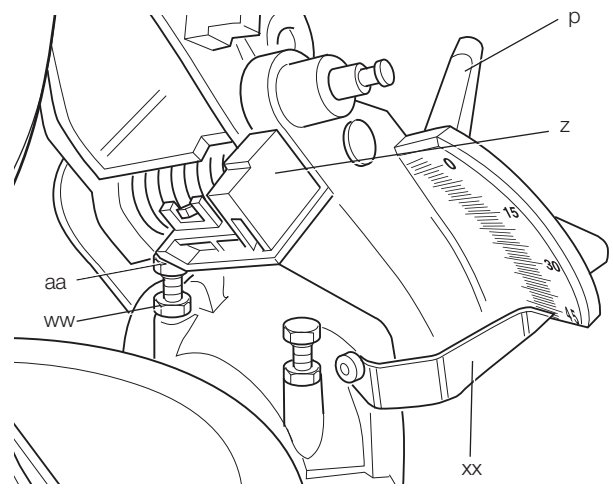


Figure 21

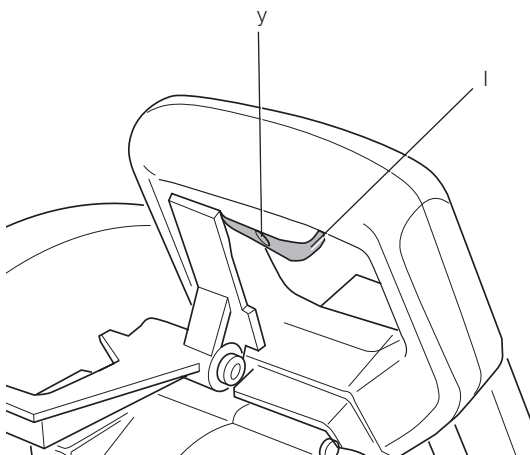


Figure 22

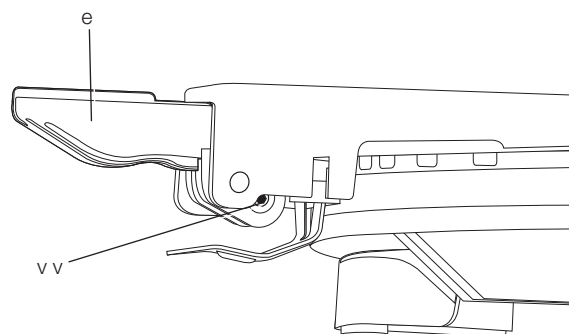


Figure 23

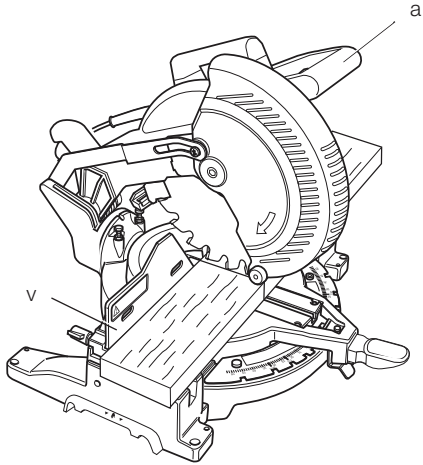


Figure 24

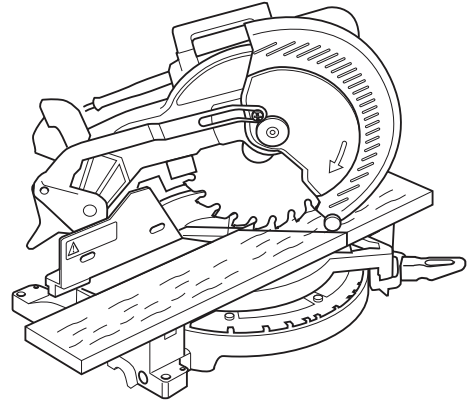


Figure 25

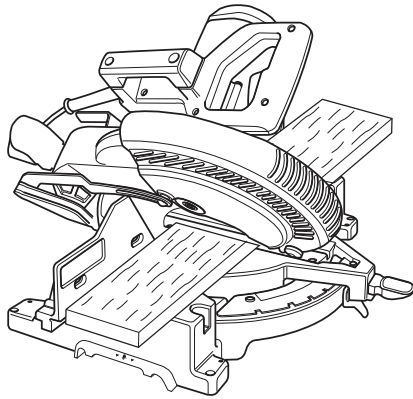


Figure 26

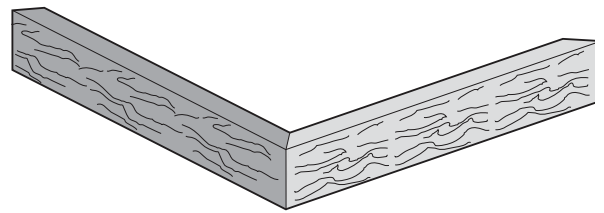


Figure 27

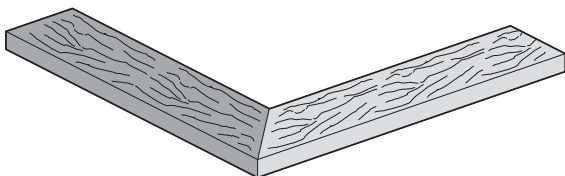


Figure 28

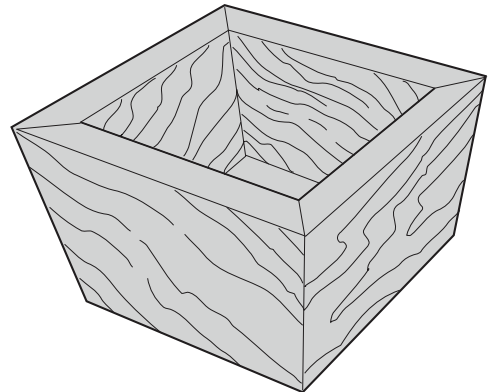


Figure 29

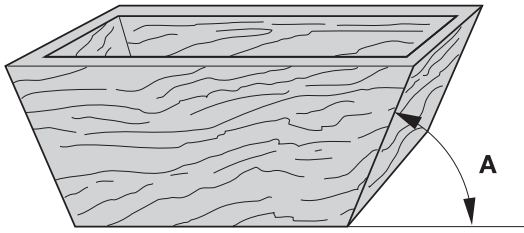


Figure 30

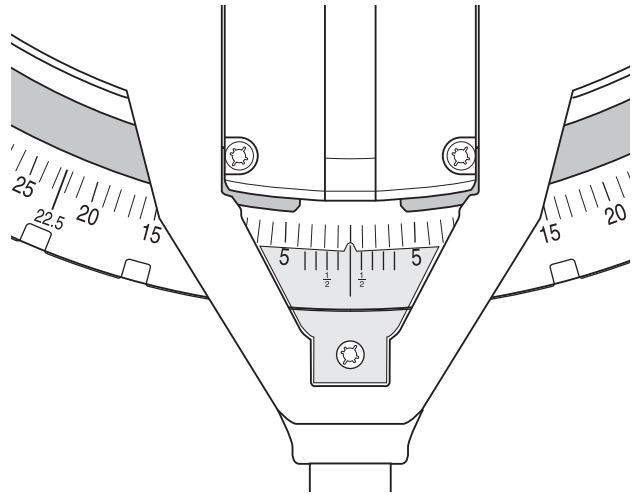


Figure 31

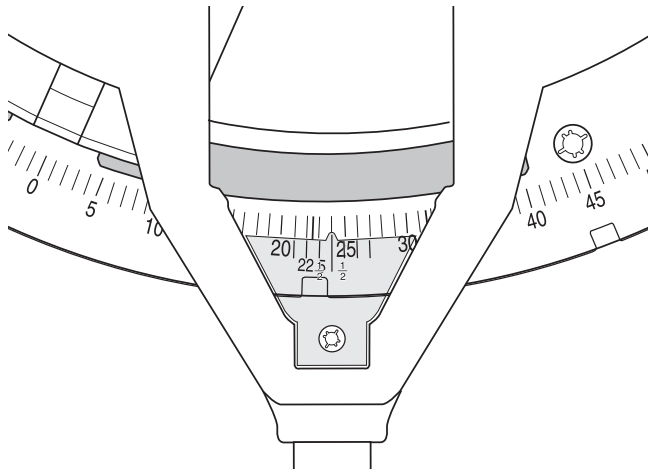


Figure 32

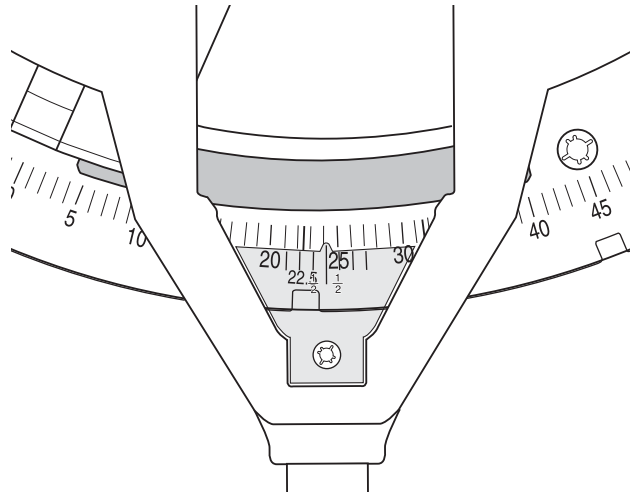


Figure 34

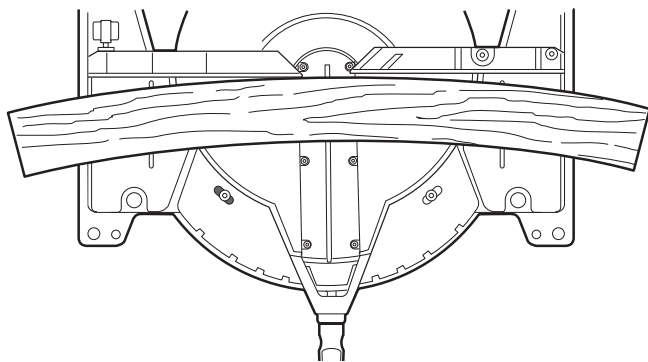


Figure 35

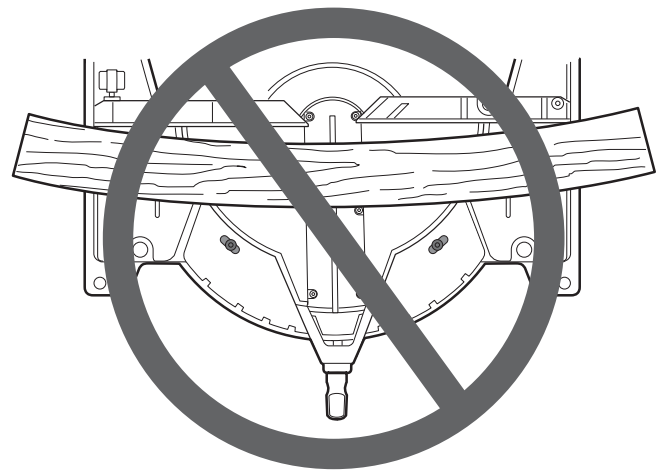
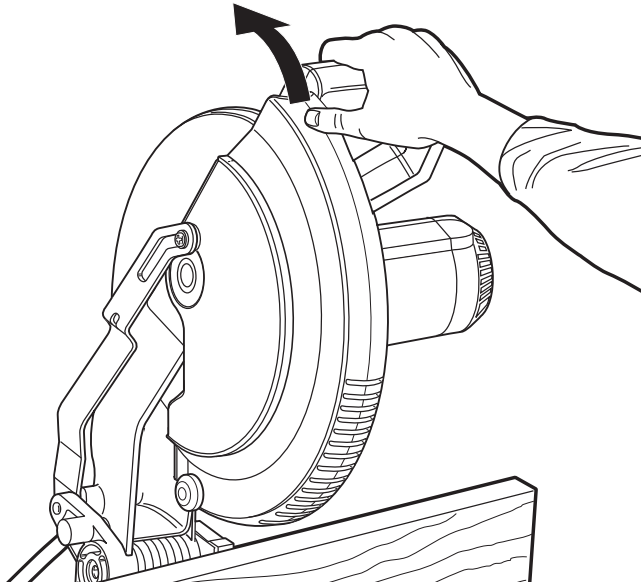


Figure 37



MITRE SAW DW713

Congratulations!

You have chosen a DEWALT tool. Years of experience, thorough product development and innovation make DEWALT one of the most reliable partners for professional power tool users.

Technical Data

	DW713	
Voltage	V	220-240
(U.K. & Ireland only)	V	230/115
Type		3
Power input	W	1,600
Blade diameter	mm	250
Max. blade speed	min ⁻¹	5,000
Max. cross-cut capacity 90°	mm	162
Max. mitre capacity 45°	mm	114
Max. depth of cut 90°	mm	90
Max. depth of bevel cross-cut 45°	mm	58
Mitre (max. positions)	left	50°
	right	50°
Bevel (max. positions)	left	48°
	right	3°
0° mitre		
Resulting width at max. height 90 mm	mm	95
Resulting height at max. width 90 mm	mm	41
45° mitre		
Resulting width at max. height 90 mm	mm	67
Resulting height at max. width 90 mm	mm	41
45° bevel		
Resulting width at max. height 61 mm	mm	95
Resulting height at max. width 161 mm	mm	25
31.62° mitre, 33.85° bevel		
Resulting height at max. width 133 mm	mm	20
Automatic blade brake time	s	< 10.0
Weight	kg	15*
<hr/>		
L _{PA} (sound pressure)	dB(A)	91.0
K _{PA} (sound pressure uncertainty K)	dB(A)	3.0
L _{WA} (acoustic power)	dB(A)	102.0
K _{WA} (acoustic power uncertainty K)	dB(A)	3.0
<hr/>		
Vibration total values (triax vector sum) determined according to EN61029-1 and EN61029-2-9:		
<hr/>		
Vibration emission value a _h		
a _h =	m/s ²	2.6
Uncertainty K =	m/s ²	1.5

The vibration emission level given in this information sheet has been measured in accordance with a standardised test given in EN 60745 and may be used to compare one tool with another. It may be used for a preliminary assessment of exposure.



WARNING: The declared vibration emission level represents the main applications of the tool. However if the tool is used for different applications, with different accessories or poorly maintained, the vibration emission may differ. This may significantly increase the exposure level over the total working period.

An estimation of the level of exposure to vibration should also take into account the times when the tool is switched off or when it is running but not actually doing the job. This may significantly reduce the exposure level over the total working period.

Identify additional safety measures to protect the operator from the effects of vibration such as: maintain the tool and the accessories, keep the hands warm, organisation of work patterns.

Fuses		
Europe	230 V tools	10 Amperes, mains
U.K. & Ireland	230 V tools	13 Amperes, in plugs
U.K. & Ireland	115 V tools	16 Amperes, mains

NOTE: This device is intended for the connection to a power supply system with maximum permissible system impedance Z_{max} of 0.30 Ω at the interface point (power service box) of user's supply.

The user has to ensure that this device is connected only to a power system which fulfils the requirement above. If necessary, the user can ask the public power supply company for the system impedance at the interface point.

Definitions: Safety Guidelines

The definitions below describe the level of severity for each signal word. Please read the manual and pay attention to these symbols.



DANGER: Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, **will** result in **death or serious injury**.



WARNING: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **could** result in **death or serious injury**.



CAUTION: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **may** result in **minor or moderate injury**.

NOTICE: Indicates a practice **not related to personal injury** which, if not avoided, **may** result in **property damage**.



Denotes risk of electric shock.



Denotes risk of fire.

Safety Instructions



WARNING! When using electric tools basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury including the following.

Read all these instructions before attempting to operate this product and save these instructions.

SAVE THIS MANUAL FOR FUTURE REFERENCE

General Safety Rules

1. Keep work area clear.

Cluttered areas and benches invite injuries.

2. Consider work area environment.

Do not expose the tool to rain. Do not use the tool in damp or wet conditions. Keep the work area well lit (250 - 300 Lux). Do not use the tool where there is a risk of causing fire or explosion, e.g., in the presence of flammable liquids and gases.

3. Guard against electric shock.

Avoid body contact with earthed surfaces (e.g., pipes, radiators, cookers and refrigerators). When using the tool under extreme conditions (e.g., high humidity, when metal swarf is being produced, etc.), electric safety can be improved by inserting an isolating transformer or a (FI) earth-leakage circuit-breaker.

4. Keep other persons away.

Do not let persons, especially children, not involved in the work, touch the tool or the extension cord and keep them away from the work area.

5. Store idle tools.

When not in use, tools must be stored in a dry place and locked up securely, out of reach of children.

6. Do not force the tool.

It will do the job better and safer at the rate to which it was intended.

7. Use the right tool.

Do not force small tools to do the job of a heavy duty tool. Do not use tools for purposes not intended; for example do not use circular saws to cut tree limbs or logs.

8. Dress properly.

Do not wear loose clothing or jewellery, as these can be caught in moving parts. Non-skid footwear is recommended when working outdoors. Wear protective hair covering to contain long hair.

9. Use protective equipment.

Always use safety glasses. Use a face or dust mask if working operations create dust or flying particles. If these particles might be considerably hot, also wear a heat-resistant apron. Wear ear protection at all times. Wear a safety helmet at all times.

10. Connect dust extraction equipment.

If devices are provided for the connection of dust extraction and collecting equipment, ensure these are connected and properly used.

11. Do not abuse the cord.

Never yank the cord to disconnect it from the socket. Keep the cord away from heat, oil and sharp edges. Never carry the tool by its cord.

12. Secure work.

Where possible use clamps or a vice to hold the work. It is safer than using your hand and it frees both hands to operate the tool.

13. Do not overreach.

Keep proper footing and balance at all times.

14. Maintain tools with care.

Keep cutting tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Inspect tools periodically and if damaged have them repaired by an authorized service facility. Keep handles and switches dry, clean and free from oil and grease.

15. Disconnect tools.

When not in use, before servicing and when changing accessories such as blades, bits and cutters, disconnect tools from the power supply.

16. Remove adjusting keys and wrenches.

Form the habit of checking to see that adjusting keys and wrenches are removed from the tool before operating the tool.

17. Avoid unintentional starting.

Do not carry the tool with a finger on the switch. Be sure that the tool is in the "off" position before plugging in.

18. Use outdoor extension leads.

Before use, inspect the extension cable and replace if damaged. When the tool is used outdoors, use only extension cords intended for outdoor use and marked accordingly.

19. Stay alert.

Watch what you are doing. Use common sense. Do not operate the tool when you are tired or under the influence of drugs or alcohol.

20. Check for damaged parts.

Before use, carefully check the tool and mains cable to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced by an authorized service centre unless otherwise indicated in this instruction manual. Have defective switches replaced by an authorized service centre. Do not use the tool if the switch does not turn it on and off. Never attempt any repairs yourself.



WARNING! The use of any accessory or attachment or performance of any operation with this tool other than those recommended in this instruction manual may present a risk of personal injury.

21. Have your tool repaired by a qualified person.

This electric tool complies relevant safety rules. Repairs should only be carried out by qualified persons using original spare parts; otherwise this may result in considerable danger to the user.

Additional Safety Rules for Mitre Saws

- The machine is provided with a special configured power supply cord which can only be replaced by the manufacturer or its authorised service agent.
- Do not use the saw to cut other materials than those recommended by the manufacturer.
- Do not operate the machine without guards in position, or if guards do not function or are not maintained properly.
- Ensure that the arm is securely fixed when performing bevel cuts.
- Keep the floor area around the machine level, well-maintained and free of loose materials, e.g., chips and cut-offs.
- Use correctly sharpened saw blades. Observe the maximum speed mark on the saw blade.
- Make sure all locking knobs and clamp handles are tight before starting any operation.
- Never place either hand in the blade area when the saw is connected to the electrical power source.
- Never attempt to stop a machine in motion rapidly by jamming a tool or other means against the blade; serious accidents can occur.
- Before using any accessory consult the instruction manual. The improper use of an accessory can cause damage.
- Use a holder or wear gloves when handling a saw blade.
- Ensure that the saw blade is mounted correctly before use.
- Make sure that the blade rotates in the correct direction.
- Do not use blades of larger or smaller diameter than recommended. For the proper blade rating refer to the technical data. Use only the blades specified in this manual, complying with EN 847-1.
- Consider applying specially designed noise-reduction blades.
- Do not use HSS blades.
- Do not use cracked or damaged saw blades.
- Do not use any abrasive or diamond discs.

- Never use your saw without the kerf plate.
- Raise the blade from the kerf in the workpiece prior to releasing the switch.
- Do not wedge anything against the fan to hold the motor shaft.
- The blade guard on your saw will automatically raise when the arm is brought down; it will lower over the blade when head lock up release lever (cc) is pushed.
- Never raise the blade guard manually unless the saw is switched off. The guard can be raised by hand when installing or removing saw blades or for inspection of the saw.
- Check periodically that the motor air slots are clean and free of chips.
- Replace the kerf plate when worn.
- Disconnect the machine from the mains before carrying out any maintenance work or when changing the blade.
- Never perform any cleaning or maintenance work when the machine is still running and the head is not in the rest position.
- When possible, always mount the machine to a bench.
- The front section of the guard is louvered for visibility while cutting. Although the louvers dramatically reduce flying debris, they are openings in the guard and safety glasses should be worn at all times when viewing through the louvers.
- Connect the saw to a dust collection device when sawing wood. Always consider factors which influence exposure of dust such as:
 - type of material to be machined (chip board produces more dust than wood);
 - sharpness of the saw blade;
 - correct adjustment of the saw blade,
 - dust extractor with air velocity not less than 20 m/s.
 Ensure that the local extraction as well as hoods, baffles and chutes are properly adjusted.
- Please be aware of the following factors influencing exposure to noise:
 - use saw blades designed to reduce the emitted noise;
 - use only well sharpened saw blades;
- Machine maintenance shall be conducted periodically;
- Machine faults, including guards or saw blade, shall be reported as soon as they are discovered;
- Provide adequate general or localized lighting;
- Ensure the operator is adequately trained in the use, adjustment and operation of the machine;
- Ensure that any spacers and spindle rings are suitable for the purpose as stated in this manual.
- Refrain from removing any cut-offs or other parts of the workpiece from the cutting area while the machine is running and the saw head is not in the rest position
- Never cut workpieces shorter than 30 mm.
- Without additional support the machine is designed to accept the maximum workpiece size of:
 - Height 90 mm by width 90 mm by length 500 mm
 - Longer workpieces need to be supported by suitable additional table, e.g. DE7080. Always clamp the workpiece safely.
- In case of an accident or machine failure, immediately turn the machine off and disconnect machine from the power source.
- Report the failure and mark the machine in suitable form to prevent other people from using the defective machine.
- When the saw blade is blocked due to abnormal feed force during cutting, turn the machine off and disconnect it from power supply. Remove the workpiece and ensure that the saw blade runs free. Turn the machine on and start new cutting operation with reduced feed force.
- Never cut light alloy, especially magnesium.
- Whenever the situation allows, mount the machine to a bench using bolts with a diameter of 8 mm and 80 mm in length (fig.1).

Residual Risks

The following risks are inherent to the use of saws:

- injuries caused by touching the rotating parts

In spite of the application of the relevant safety regulations and the implementation of safety devices, certain residual risks cannot be avoided. These are:

- Impairment of hearing.
- Risk of accidents caused by the uncovered parts of the rotating saw blade.
- Risk of injury when changing the blade.
- Risk of squeezing fingers when opening the guards.
- Health hazards caused by breathing dust developed when sawing wood, especially oak, beech and MDF.

The following factors increase the risk of breathing problems:

- No dust extractor connected when sawing wood.
- Insufficient dust extraction caused by uncleaned exhaust filters.

Markings on Tool

The following pictograms are shown on the tool:



Read instruction manual before use.



Wear ear protection.



Wear eye protection.



Carrying point



Keep hands away from blade.

DATE CODE POSITION (FIG. 1)

The Date Code (u), which also includes the year of manufacture, is printed into the housing.

Example:

2012 XX XX
Year of Manufacture

Package Contents

The package contains:

- 1 Mitre Saw
- 1 Blade wrench stored in wrench pocket
- 1 Dust bag
- 1 Instruction manual
- 1 Exploded drawing
 - Check for damage to the tool, parts or accessories which may have occurred during transport.
 - Take the time to thoroughly read and understand this manual prior to operation.

Description (fig. 1, 2)

- Operating handle
- Lower guard
- Right side, fence
- Table
- Mitre lock lever
- Mitre scale

- g. Base
- h. Holes for extension kit
- i. Wrench
- j. Bench mounting holes
- k. Fence clamping knob
- l. On/Off switch
- m. Carrying handle
- n. Dust spout
- o. Lock down pin
- p. Bevel clamp knob
- q. Bevel scale
- r. Hand indentation
- s. Kerf plate
- t. Mitre detent
- u. Date code
- v. left side, fence
- w. Motor housing
- x. Spindle lock
- y. Hole for padlock
- z. Angle position stop
- aa. Bevel position adjustment stop
- bb. Vertical position adjustment stop
- cc. Head lock up lever
- dd. Rear lower guard
- ee. Upper guard

Optional Accessories (fig. 3)

- ff. Dust bag
- gg. Clamp
 - ii. Length stop
 - jj. Work support

INTENDED USE

Your DEWALT DW713 Mitre Saw has been designed for professional cutting wood, wood products and plastics. It performs the sawing operations of cross-cutting, bevelling and mitring easily, accurately and safely.

This unit is designed for use with a nominal blade diameter 216 mm carbide tip blade.

DO NOT use under wet conditions or in presence of flammable liquids or gases.

These miter saws are professional power tools.

DO NOT let children come into contact with the tool. Supervision is required when inexperienced operators use this tool.



WARNING! Do not use the machine for purposes other than intended.

Electrical Safety

The electric motor has been designed for one voltage only. Always check that the power supply corresponds to the voltage on the rating plate.



Your tool is double insulated in accordance with EN 61029; therefore no earth wire is required.



WARNING: 115 V units have to be operated via a fail-safe isolating transformer with an earth screen between the primary and secondary winding.

In case of cord replacement the tool must only be repaired by an authorized service agent or by qualified electrician.

Using an Extension Cable

If an extension cable is required, use an approved 3-core extension cable suitable for the power input of this tool (see technical data).

The minimum conductor size is 1.5 mm². When using a cable reel, always unwind the cable completely.

ASSEMBLY



WARNING: To reduce the risk of injury, turn unit off and disconnect machine from power source before installing and removing accessories, before adjusting or changing set-ups or when making repairs. Be sure the trigger switch is in the OFF position. An accidental start-up can cause injury.

Unpacking (fig. 1, 2, 4)

1. Remove the saw from the packing material carefully using the carrying handle (m).
2. Press down the operating handle (a) and pull out the lock down pin (o), as shown.
3. Gently release the downward pressure and allow the arm to rise to its full height.

Bench Mounting (fig. 5)

1. Holes (j) are provided in all four feet to facilitate bench mounting. Two different sized holes are provided to accommodate different sizes of bolts. Use either hole; it is not necessary to use both. Bolts with a diameter of 8 mm and 80 mm in length is suggested. Always mount your saw firmly to prevent movement. To enhance the portability, the tool can be mounted to a piece of 12.5 mm or thicker plywood which can then be clamped to your work support or moved to other job sites and reclamped.
2. When mounting your saw to a piece of plywood, make sure that the mounting screws do not protrude from the bottom of the wood. The plywood must sit flush on the work support. When clamping the saw to any work surface, clamp only on the clamping bosses where the mounting screw holes are located. Clamping at any other point will interfere with the proper operation of the saw.
3. To prevent binding and inaccuracy, be sure the mounting surface is not warped or otherwise uneven. If the saw rocks on the surface, place a thin piece of material under one saw foot until the saw is firm on the mounting surface.

Mounting the Saw Blade (fig. 6, 7, 8, 9)



WARNING: To reduce the risk of injury, turn unit off and disconnect machine from power source before installing and removing accessories, before adjusting or changing set-ups or when making repairs. Be sure the trigger switch is in the OFF position. An accidental start-up can cause injury.

- Never depress the spindle lock button while the blade is under power or coasting.

- Do not cut light alloy and ferrous metal (containing iron or steel) or masonry or fibre cement product with this mitre saw.
- Depress the head lock up release lever (cc) to release the lower guard (b), then raise the lower guard as far as possible.

1. With the lower guard held in the raised position, depress the spindle lock button (x) with one hand, then use the supplied 40 blade spanner (i) in the other hand to loosen the left-hand threaded blade locking screw (nn) by turning clockwise.



WARNING! To use the spindle lock, press the button as shown and rotate the spindle by hand until you feel the lock engage.

Continue to hold the lock button in to keep the spindle from turning.

2. Remove the blade locking screw (nn) and the outside arbor collar (pp).
3. Install the saw blade (oo) onto the blade adaptor (qq) seated directly against the inside arbor collar (n), making sure that the teeth at the bottom edge of the blade are pointing toward the back of the saw (away from the operator).
4. Replace the outer arbor collar (pp).
5. Tighten the blade locking screw (nn) carefully by turning counter-clockwise while holding the spindle lock engaged with your other hand.



WARNING! Be aware the saw blade shall be replaced in the described way only. Only use saw blades as specified under Technical Data; Cat.no.: DT4323 is suggested.

Adjustments



WARNING: To reduce the risk of injury, turn unit off and disconnect machine from power source before installing and removing accessories, before adjusting or changing set-ups or when making repairs. Be sure the trigger switch is in the OFF position. An accidental start-up can cause injury.

Your mitre saw was accurately adjusted at the factory. If readjustment due to shipping and handling or any other reason is required, follow the steps below to adjust your saw. Once made, these adjustments should remain accurate.

CHECKING AND ADJUSTING THE MITRE SCALE (FIG. 10, 11)

1. Release the mitre lock lever (e) and swing the mitre arm until the latch locates it at the 0° mitre position. Do not lock mitre lock lever (e).
2. Pull down the head until the blade just enters the saw kerf (s).
3. Place a square (tt) against the left side of the fence (v) and blade (oo) (fig. 10).



WARNING: Do not touch the tips of the blade teeth with the square.

If adjustment is required, proceed as follows:

4. Loosen the three screws (ss) and move the scale/mitre arm assembly left or right until the blade perpendicular to the fence as measured with the square.
5. Retighten the three screws (ss). Pay no attention to the reading of the mitre pointer at this point.

ADJUSTING THE MITRE POINTER (FIG. 10–12)

1. Release the mitre lock lever (e) and depress the mitre detent (t) to release the mitre arm (a1).
2. Move the mitre arm to set the mitre pointer (uu) to the zero position, as shown in figure 12.
3. With the mitre lever loose, allow the mitre latch to snap into place as you rotate the mitre arm past zero.
4. Observe the pointer (uu) and mitre scale (f). If the pointer does not indicate exactly zero, loosen the screw (a2), move the pointer to read 0° and tighten the screw.

MITRE LOCK ROD ADJUSTMENT (FIG. 22)

If the base of the saw can be moved while the mitre lock lever (e) is locked, the mitre lock rod must be adjusted.

1. Unlock the mitre lock lever (e).
2. Place the mitre lock lever (e) in the up position.
3. Using a hex wrench, loosen the set screw (v v) on the pivot pin.

NOTE: Some models will not have this set screw, proceed to step 4.

4. Adjust the mitre lock rod in 45° clockwise turn increments to increase the lock force.
5. Check that the table does not move when the lever (e) is locked at a random (not preset) angle.
6. Tighten set screw (v v).

CHECKING AND ADJUSTING THE BLADE TO THE TABLE (FIG. 13–18)

1. Loosen the bevel clamp handle (p).
2. Press the mitre arm to the right to ensure it is fully vertical with the angle position stop (z) located against the vertical position adjustment stop (bb) and tighten the bevel clamp handle.
3. Pull down the head until the blade just enters the saw kerf (s).
4. Place a set square (tt) on the table and up against the blade (oo) (fig. 15).



WARNING: Do not touch the tips of the blade teeth with the square.

If adjustment is required, proceed as follows:

5. Loosen the lock nut (ww) a few turns, and while making sure the stop screw (bb) is firmly in contact with the angle position stop (z), turn the vertical position adjustment stop screw (bb) in or out until the blade is at 90° to the table as measured with the square.
6. Firmly tighten the lock nut (ww) while holding the stop screw (bb) stationary.
7. If the bevel pointer (xx) does not indicate zero on the bevel scale (q), loosen the screw (yy) that secures the pointer and move the pointer as necessary.

ADJUSTING THE FENCE (FIG. 19)

The upper part of the fence can be adjusted to provide clearance, allowing the saw to bevel to a full 48° both left and right.

To adjust the left fence (v):

1. Loosen the plastic knob (k) and slide the fence to the left.
2. Make a dry run with the saw switched off and check for clearance. Adjust the fence to be as close to the blade as practical to provide maximum workpiece support, without interfering with the up and down movement of the arm.
3. Tighten the knob securely.

CHECKING AND ADJUSTING THE BEVEL ANGLE (FIG. 19, 20)

1. Loosen the left side fence clamping knob (k) and slide the upper part of the left side fence to the left as far as it will go.
2. Loosen the bevel clamp handle (p) and move the saw arm to the left until the angle position stop (z) rests on the bevel position adjustment stop (aa). This is the 45° bevel position.

If adjustment is required, proceed as follows:

3. Loosen the locknut (ww) a few turns and turn the bevel position adjustment stop screw (aa) in or out until the pointer (xx) indicates 45° with the angle position stop (z) resting on the bevel position adjustment stop.
4. Firmly tighten the lock nut (ww) while holding the stop screw (aa) stationary.
5. To achieve a 3° right bevel or a 48° left bevel, the two adjustment stop screws must be adjusted to allow the saw arm to move the as necessary.

GUARD ACTUATION AND VISIBILITY

The blade guard on your saw has been designed to automatically raise when the arm is brought down and to lower over the blade when the arm is raised.

The guard can be raised by hand when installing or removing saw blades or for inspection of the saw. NEVER RAISE THE BLADE GUARD MANUALLY UNLESS THE SAW IS TURNED OFF.

NOTE: Certain special cuts will require that you manually raise the guard. See section on cutting base molding up to 88.9 mm high.

The front section of the guard is louvered for visibility while cutting. Although the louvers dramatically reduce flying debris, they are openings in the guard and safety glasses should be worn at all times when viewing through the louvers.

AUTOMATIC ELECTRIC BRAKE

Your saw is equipped with an automatic electric blade brake which stops the saw blade within 5 seconds of trigger release. This is not adjustable.

On occasion, there may be a delay after trigger release to brake engagement. On rare occasions, the brake may not engage at all and the blade will coast to a stop.

If a delay or "skipping" occurs, turn the saw on and off 4 or 5 times. If the condition persists, have the tool serviced by an authorized DEWALT service center.

Always be sure the blade has stopped before removing it from the kerf. The brake is not a substitute for guards or for ensuring your own safety by giving the saw your complete attention.

OPERATION

Instructions for Use

Ensure the machine is placed to satisfy your ergonomic conditions in terms of table height and stability. The machine site shall be chosen so that the operator has a good overview and enough free surrounding space around the machine that allows handling of the workpiece without any restrictions.

To reduce effects of vibration make sure the environment temperature is not too cold, machine and accessory is well maintained and the workpiece size is suitable for this machine.

Prior to Operation

- Install the appropriate saw blade. Do not use excessively worn blades. The maximum rotation speed of the tool must not exceed that of the saw blade.
- Do not attempt to cut excessively small pieces.
- Allow the blade to cut freely. Do not force.
- Allow the motor to reach full speed before cutting.
- Make sure all locking knobs and clamp handles are tight.
- Secure the workpiece.
- Although this saw will cut wood and many nonferrous materials, these operating instructions refer to the cutting of wood only. The same guidelines apply to the other materials. Do not cut ferrous (iron and steel) materials or masonry with this saw! Do not use any abrasive discs!
- Make sure to use the kerf plate. Do not operate the machine if the kerf slot is wider than 10 mm.

Switching On and Off (fig. 21)

A hole (y) is provided in the on/ off switch (l) for insertion of a padlock to lock the tool.

1. To run the tool, press the on/off switch (l).
2. To stop the tool, release the switch.

Body and Hand Position

Proper positioning of your body and hands when operating the mitre saw will make cutting easier, more accurate and safer.

- Never place your hands near the cutting area.
- Place your hands no closer than 150 mm from the blade.

- Hold the workpiece tightly to the table and the fence when cutting. Keep your hands in position until the switch has been released and the blade has completely stopped.
- Always make dry runs (without power) before finish cuts so that you can check the path of the blade.
- Do not cross your hands.
- Keep both feet firmly on the floor and maintain proper balance.
- As you move the saw arm left and right, follow it and stand slightly to the side of the saw blade.
- Sight through the guard louvers when following a pencil line.

BASIC SAW CUTS

Vertical Straight Cross Cut (fig. 1, 2, 23)

NOTE: Always use 250 mm saw blades with 30 mm arbor holes to obtain the desired cutting capacities.

1. Release the mitre lock lever (e) and depress the mitre detent (t) to release the mitre arm.
2. Engage the mitre latch at the 0° position and tighten the mitre lever.
3. Place the wood to be cut against the fence (c, v).
4. Take hold of the operating handle (a) and depress the head lock up release lever (cc) to release the head.
5. Press the trigger switch (l) to start the motor.
6. Depress the head to allow the blade to cut through the timber and enter the plastic kerf plate (s).
7. After completing the cut, release the switch and wait for the saw blade to come to a complete standstill before returning the head to its upper rest position.

Vertical Mitre Cross-cuts (fig. 1, 2, 24)

1. Loosen the mitre lock lever (e) and depress the mitre detent (t). Move the head left or right to the required angle.
2. The mitre detent will automatically locate at 10°, 15°, 22.5°, 31.62° and 45°. If any intermediate angle or 50° is required hold the head firmly and lock by tightening the mitre lock lever.
3. Always ensure that the mitre lock lever is locked tightly before cutting.
4. Proceed as for a vertical straight cross-cut.



WARNING: When mitring the end of a piece of wood with a small off-cut, position the wood to ensure that the off-cut is to the side of the blade with the greater angle to the fence; i.e. left mitre, off-cut to the right - right mitre, off-cut to the left.

Bevel Cuts (fig. 1, 2, 25)

Bevel angles can be set from 3° right to 48° left and can be cut with the mitre arm set between zero and a maximum of 45° mitre position right or left.

1. Loosen the left side fence clamping knob (k) and slide the upper part of the left side fence (v) to the left as far as it will go. Loosen the bevel clamp handle (p) and set the bevel as desired.
2. Tighten the bevel clamp handle (p) firmly.
3. Proceed as for a vertical straight cross-cut.

Quality of Cuts

The smoothness of any cut depends on a number of variables, e.g. the material being cut. When smoothest cuts are desired for moulding and other precision work, a sharp (60 tooth carbide) blade and a slower, even cutting rate will produce the desired results.



WARNING: Ensure that the material does not creep while cutting; clamp it securely in place. Always let the blade come to a full stop before raising the arm. If small fibres of wood still split out at the rear of the workpiece, stick a piece of masking tape on the wood where the cut will be made. Saw through the tape and carefully remove tape when finished.

Clamping the Workpiece (fig. 3)

1. Whenever possible, clamp the wood to the saw.
2. For best results use the clamp (gg) made for use with your saw. Clamp the workpiece to the fence whenever possible. You can clamp to either side of the saw blade; remember to position your clamp against a solid, flat surface of fence.



WARNING: Always use a material clamp when cutting non-ferrous metals.

Support for Long Pieces (fig. 3)

1. Always support long pieces.
2. For best results, use the extension work support (jj) to extend the table width of your saw (available from your dealer as an option). Support long workpieces using any convenient means such as saw-horses or similar devices to keep the ends from dropping.

Cutting Picture Frames, Shadow Boxes and Other Four-sided Projects (fig. 26, 27)

TRIM MOULDING AND OTHER FRAMES

Try a few simple projects using scrap wood until you develop a “feel” for your saw. Your saw is the perfect tool for mitring corners like the one shown in figure 26. The joint shown has been made using either bevel adjustment.

USING BEVEL ADJUSTMENT

The bevel for the two boards is adjusted to 45° each, producing a 90° corner. The mitre arm is locked in the zero position. The wood is positioned with the broad flat side against the table and the narrow edge against the fence.

USING MITRE ADJUSTMENT

The same cut can be made by mitring right and left with the broad surface against the fence.

The two sketches (fig. 26, 27) are for four side objects only. As the number of sides changes, so do the mitre and bevel angles. The chart below gives the proper angles for a variety of shapes, assuming that all sides are of equal length. For a shape that is not shown in the chart, divide 180° by the number of sides to determine the mitre or bevel angle.

No. of sides	Angle mitre or bevel
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

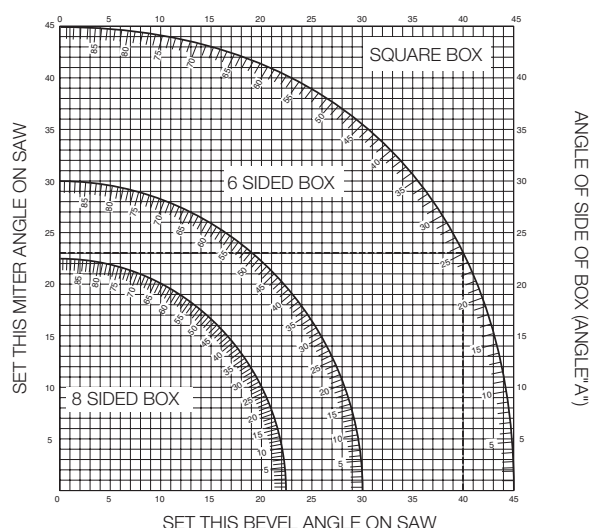
Compound Mitre (fig. 26–29)

A compound mitre is a cut made using a mitre angle (fig. 27) and a bevel angle (fig. 26) at the same time. This is the type of cut used to make frames or boxes with slanting sides like the one shown in figure 28.



WARNING: If the cutting angle varies from cut to cut, check that the bevel clamp knob and the mitre lock knob are securely tightened. These knobs must be tightened after making any changes in bevel or mitre.

- The chart shown below will assist you in selecting the proper bevel and mitre settings for common compound mitre cuts. To use the chart, select the desired angle “A” (fig. 29) of your project and locate that angle on the appropriate arc in the chart. From that point follow the chart straight down to find the correct bevel angle and straight across to find the correct mitre angle.



- Set your saw to the prescribed angles and make a few trial cuts.
- Practice fitting the cut pieces together.
- Example: To make a 4 sided box with 25° exterior angles (angle “A”) (fig. 29), use the upper right arc. Find 25° on the arc scale. Follow the horizontal intersecting line to either side to get the mitre angle setting on the saw (23°). Likewise follow the vertical intersecting line to the top or bottom to get the bevel angle setting on the saw (40°). Always try cuts on a few scrap pieces of wood to verify the settings on the saw.

Vernier Scale (fig. 30–32)

Your saw is equipped with a vernier scale for added precision. For settings that require partial degrees (1/4°, 1/2°, 3/4°), the vernier scale allows you to accurately set mitre angles to the nearest 1/4° (15 minutes). To use the vernier scale follow the steps listed below. As an example, assume that the angle you want to mitre is 24-1/4° right.

- Switch off the mitre saw.
- Set the mitre angle to the nearest whole degree desired by aligning the centre mark in the vernier scale, shown in figure 30, with the whole degree number etched in the mitre scale. Examine figure. 31 closely; the setting shown is 24° right mitre.
- To set the additional 1/4°, squeeze the mitre arm lock and carefully move the arm to the right until the 1/4° vernier mark aligns with the closest degree mark on the mitre scale. In this example, the closest degree mark on the mitre scale happens to be 25°. Figure 32 shows a setting of 24-1/4° right mitre.
- When mitring to the right:
 - increase the mitre angle by moving the arm to align the appropriate vernier mark with the closest mark on the mitre scale to the right.
 - decrease the mitre angle by moving the arm to align the appropriate vernier mark with the closest mark on the mitre scale to the left.
- When mitring to the left:
 - increase the mitre angle by moving the arm to align the appropriate vernier mark with the closest mark on the mitre scale to the left.
 - decrease the mitre angle by moving the arm to align the appropriate vernier mark with the closest mark on the mitre scale to the right.

Cutting Base Mouldings

The cutting of base moulding is performed at a 45° bevel angle.

- Always make a dry run without power before making any cuts.
- All cuts are made with the back of the moulding laying flat on the saw.

INSIDE CORNER

Left side

1. Position the moulding with top of the moulding against the fence.
2. Save the left side of the cut.

Right side

1. Position the moulding with the bottom of the moulding against the fence.
2. Save the left side of the cut.

OUTSIDE CORNER

Left side

1. Position the moulding with the bottom of the moulding against the fence.
2. Save the right side of the cut.

Right side

1. Position the moulding with top of the moulding against the fence.
2. Save the right side of the cut.

Cutting Crown Mouldings

The cutting of crown moulding is performed in a compound mitre. In order to achieve extreme accuracy, your saw has pre-set angle positions at 31.62° mitre and 33.85° bevel. These settings are for standard crown mouldings with 52° angles at the top and 38° angles at the bottom.

- Make test cuts using scrap material before doing the final cuts.
- All cuts are made in a left bevel and with the back of the moulding against the base.

INSIDE CORNER

Left side

1. Top of the moulding against the fence.
2. Mitre right.
3. Save the left side of the cut.

Right side

4. Bottom of the moulding against the fence.
5. Mitre left.
6. Save the left side of the cut.

OUTSIDE CORNER

Left side

1. Bottom of the moulding against the fence.
2. Mitre left.
3. Save the left side of the cut.

Right side

4. Top of the moulding against the fence.
5. Mitre right.
6. Save the right side of the cut.

Special Cuts

- All cuts are made with the material secured to the table and against the fence. Be sure to properly secure workpiece.

BOWED MATERIAL

When cutting bowed material always position it as shown in figure 34 and never like that shown in figure 35. Positioning the material incorrectly will cause it to pinch the blade near the completion of the cut.

CUTTING PLASTIC PIPE OR OTHER ROUND MATERIAL

Plastic pipe can be easily cut with your saw. It should be cut just like wood and clamped or held firmly to the fence to keep it from rolling. This is extremely important when making angle cuts.

CUTTING LARGE MATERIAL

Occasionally a piece of wood will be too large to fit beneath the blade guard. A little extra height can be gained by rolling the guard up out of the way, as shown in figure 36. Avoid doing this as much as possible, but if need be, the saw will operate properly and make the bigger cut.

NEVER TIE, TAPE, OR OTHERWISE HOLD THE GUARD OPEN WHEN OPERATING THIS SAW.



Dust Extraction (fig. 2, 3)

- Fit the dustbag (ff) onto the dust spout (nn).



WARNING! Whenever possible, connect a dust extraction device designed in accordance with the relevant regulations regarding dust emission.

Connect a dust collection device designed in accordance with the relevant regulations. The air velocity of externally connected systems shall be 20 m/s ±2 m/s. Velocity to be measured in the connection tube at the point of connection, with the tool connected but not running.

Transporting (fig. 4)

In order to conveniently carry the mitre saw, a carrying handle (a) has been included on the top of the saw arm.

- To transport the saw, lower the arm and depress the lock down pin (o).
- Always use the carrying handle (a) or the hand indentations (r) shown in figure 4 to transport the saw.

MAINTENANCE

Your DEWALT power tool has been designed to operate over a long period of time with a minimum of maintenance. Continuous satisfactory operation depends upon proper tool care and regular cleaning.



WARNING: To reduce the risk of injury, turn unit off and disconnect machine from power source before installing and removing accessories, before adjusting or changing set-ups or when making repairs. Be sure the trigger switch is in the OFF position. An accidental start-up can cause injury.



Lubrication

Closed-type, grease-sealed ball bearings are used throughout. These bearings have sufficient lubrication packed in them at the factory to last the life of the chop saw.



Cleaning

Before use, carefully check the upper blade guard, movable lower blade guard as well as the dust extraction tube to determine that it will operate properly. Ensure that chips, dust or workpiece particle cannot lead to blockage of one of the functions.

In case of workpiece fragments jammed between saw blade and guards disconnect the machine from the power supply and follow the instructions given in section **Mounting the Saw Blade**. Remove the jammed parts and reassembling the saw blade.



WARNING: Blow dirt and dust out of the main housing with dry air as often as dirt is seen collecting in and around the air vents. Wear approved eye protection and approved dust mask when performing this procedure.



WARNING: Never use solvents or other harsh chemicals for cleaning the non-metallic parts of the tool. These chemicals may weaken the materials used in these parts. Use a cloth dampened only with water and mild soap. Never let any liquid get inside the tool; never immerse any part of the tool into a liquid.



WARNING:: To reduce the risk of injury, regularly clean the table top.



WARNING: To reduce the risk of injury, regularly clean the dust collection system.

Optional Accessories



WARNING: Since accessories, other than those offered by DEWALT, have not been tested with this product, use of such accessories with this tool could be hazardous. To reduce the risk of injury, only DEWALT, recommended accessories should be used with this product.

Consult your dealer for further information on the appropriate accessories.

Protecting the Environment



Separate collection. This product must not be disposed of with normal household waste.

Should you find one day that your DEWALT product needs replacement, or if it is of no further use to you, do not dispose of it with household waste. Make this product available for separate collection.



Separate collection of used products and packaging allows materials to be recycled and used again. Re-use of recycled materials helps prevent environmental pollution and reduces the demand for raw materials.

Local regulations may provide for separate collection of electrical products from the household, at municipal waste sites or by the retailer when you purchase a new product.

DEWALT provides a facility for the collection and recycling of DEWALT products once they have reached the end of their working life. To take advantage of this service please return your product to any authorised repair agent who will collect them on our behalf.

You can check the location of your nearest authorised repair agent by contacting your local DEWALT office at the address indicated in this manual. Alternatively, a list of authorised DEWALT repair agents and full details of our after-sales service and contacts are available on the Internet at: www.2helpU.com.

DW713重型斜切锯

祝贺您！

您已选择了得伟工具。凭借多年的经验和产品开发及创新方面的不断努力，得伟已经成为专业电动工具用户的最可靠伙伴之一。

技术参数

		DW713
电压	伏特	220 (A9)
(仅限英国和爱尔兰)	伏特	230/115
类型		3
输入功率	瓦	1,600
锯片直径	毫米	250
空载转速	毫米-1	5,000
90° 最大横锯能力	毫米	162
45° 最大斜锯能力	毫米	114
90° 最大锯深	毫米	90
45° 最大斜面横锯深度	毫米	58
斜角切 (最大位置)	左	50°
	右	50°
斜面切 (最大位置)	左	48°
	右	3°
0° 斜角切		
最大高度90毫米时成形宽度	毫米	95
最大宽度90毫米时成形高度	毫米	41
45° 斜角切		
最大高度90毫米时成形宽度	毫米	67
最大宽度90毫米时成形高度	毫米	41
45° 斜面切		
最大高度61毫米时成形宽度	毫米	95
最大宽度161毫米时成形高度	毫米	25
31.62° 斜角切、33.85° 斜面切		
最大宽度133毫米时成形高度	毫米	20
锯片自动制动时间	秒	<10.0
重量	千克	15*
L _{PA} (声压)	分贝(A)	91.0
K _{PA} (声压不确定度)	分贝(A)	3.0
L _{WA} (声功率)	分贝(A)	102.0
K _{WA} (声功率不确定度)	分贝(A)	3.0
总振动值 (三轴矢量和)		
根据EN61029-1和EN61029-2-9决定:		
振动发射值 安时		
安时 =	m/s ²	2.6
不确定度 K =	m/s ²	1.5

本信息表中所载的振动发射级依据EN60745提供的标准测试测量并且可用于另一个工具与其他工具的比较。它可用于噪音的初步评估。



警告： 声明的振动发射级适用于工具的主要应用。然而，如果该工具用于其他应用、使用不同的附件或保养不当，则振动发射可能会有所不同。这可能会大幅度提高总工作期间的噪音级。

在关闭工具电源或当运行中的工具实际上并未工作时，也应考虑到其噪音级或振动。这可能会大幅度减少总工作期间的噪音级。确定额外的安全措施以保护操作人员免受振动影响，例如：保养工具和附件、保持双手温暖、组织工作模式。

保险丝

欧洲	230伏特工具	10安培, 主电源
英国和爱尔兰	230伏特工具	13安培, 插头电源
英国和爱尔兰	115伏特工具	16安培, 主电源

注意： 本设备设计用于在用户的电源接口点 (电源维修盒) 上连接到具有最大允许系统阻抗 $Z_{max} = 0.30$ 的电源系统。

用户必须确保本设备仅连接到符合上述要求的电源系统。如有需要，用户可以要求公用电源公司在电源接口点处提供系统阻抗。

定义：安全准则

下列定义描述了各警示标志的严重程度。请仔细阅读本手册并注意这些标志。



危险： 表示紧急的危险情形，如不可避免，将导致死亡或严重伤害。



警告： 表示潜在的危险情形，如不可避免，可能导致死亡或严重伤害。

注意： 表示潜在的危险情形，如不可避免，可能导致轻度或中度伤害。



注意： 不带安全警示标志，表示潜在的危险情形，如不可避免，可能导致财产损失。



表示电击的危险。



表示火灾的危险。



警告： 为了降低伤害风险，请阅读本手册说明。

一般安全规则



警告！ 请阅读所有的安全警告和说明。不遵循其警告和说明使用工具可能导致触电、火灾和/或严重伤害事故的发生。

请保存所有的警告和说明以备参考

本警告中的术语“电动工具”指使用电网电源供电的 (有绳) 电动工具或充电式 (无绳) 电动工具。

1. 保持工作区整洁

杂乱的工作区或操作台会引发事故。

2. 注意工作场所环境安全

请勿将工具暴露在雨中、或在潮湿环境中使用工具。保持工作场所光线充足 (250 - 300勒克斯)。在可能引发火灾或爆炸的场所，例如存在易燃液体、气体的地方，禁止使用本工具。

3. 预防触电

防止身体接触与地面相连的表面 (例如管道、暖气片、厨具和冰箱)。在极端条件下使用工具时 (例如潮湿环境、产生金属屑等等)，可以插入隔离变压器或 (FI) 漏电保护器。

4. 保持他人远离现场

请勿允许他人，特别是儿童参与本工作、接触本工具或延长线。他人应远离工作区。

5. 闲置工具存放

工具不用时，应存放在儿童接触不到的干燥地点，并且上好锁。

6. 请勿勉强使用工具

恰当的电动工具能够在设计的工作情形下，更好更安全地完成作业。

7. 正确选用工具

请勿勉强使用小型工具来执行重型工具的工作。工具禁止用于设计之外的目的。例如，圆锯不得用于切割树枝或圆木。

8. 着装适当

不要穿宽松衣服或佩戴饰品，它们可能会卷入运动部件。室外工作时，建议使用防滑鞋。长发人员应佩戴防护性发套。

9. 使用个人防护装备

切记佩戴安全眼镜。如果操作能够产生粉尘或飞溅微粒，则应佩戴面罩或防尘罩。如果这些微粒较热，还应佩戴耐热围裙。随时佩戴听力保护装置与安全帽。

10. 连接吸尘装置

如果电动工具配备了装置来连接吸尘和集尘设施，应确认这些装置都已连接好并能恰当使用。

11. 切勿滥用电源线

坚决禁止用电源线从电源插座上直接拖拽下工具插头。电源线必须远离高温、油、锋利物品。切勿使用电源线来搬运工具。

12. 固定好工件

尽可能使用夹钳或虎钳来夹持工件。这更为安全，并且可以腾出双手来操作工具。

13. 手脚不要伸得过长

任何时刻都必须保持平衡，有稳定的立足点。

14. 小心地维护工具

为了更安全、更好地使用工具，请保持工具清洁并处于良好状态。遵守润滑与配件更换的指南。定期检查，如有损坏，请到授权维修处修理。所有手柄和开关应保持干燥、清洁、无油或油脂。

15. 断开工具电源

不用时，维护前或更换诸如锯片、钻头、刀具等配件时，请断开工具电源。

16. 取下夹头钥匙和扳手

应养成习惯，在操作电动工具之前，切记检查是否取下夹头钥匙或扳手。

17. 避免意外启动

请勿把手指放在开关上搬运电动工具。必须确保在插头插入之前开关处于“off”位置。

18. 使用室外延长电线


使用前，检查延长线；如损坏，请更换。如果在室外使用电动工具作业，请使用适合于室外使用并且正确标识的延长电线。

19. 保持警惕

在操作电动工具时，请专注您所做的事情并运用您的经验常识。在疲劳时或者在药品、酒精的影响下，请勿使用本电动工具。

20. 检查部件是否损坏

使用前，仔细检查并维护工具电源线，确保能够正常运行并实现预期功能。检查转动部件是否卡住、有无对准，部件是否有破损情况以及是否有可能影响电动工具操作性能的其它情况存在。护罩或其它零件如有损坏，应由授权维修中心修理或更换，但本手册另有规定的情况除外。有缺陷的开关应由授权维修中心更换。如果开关不能接通或关闭工具电源，则不能使用该电动工具。请勿试图自行修理工具。

 **警告！** 如果对本工具的任何配件、附件或操作超出本指导手册规定的范围，则可能造成人身伤害。

21. 您的工具只能由合格人员修理

本电动工具符合相关安全规则。只能由合格人员使用原装备件来维修；否则会给用户造成巨大危害。

斜切锯附加安全指引

- 本工具随附的特别配置的电源线，只能由制造商或其授权的检修代理更换。
- 在防护装置不到位、失效或没有恰当维护的情况下，请勿使用本工具。
- 在使用斜面锯切时，请确保锯臂安全固定。
- 保持工具周围环境整洁，无任何松散材料，例如锯屑和锯除物。
- 正确使用锋利的锯片。请遵守锯片上的最大速度标记。
- 在进行任何操作前，确保所有的锁定旋钮和夹紧手柄紧固。
- 如果电锯已经接通电源，禁止将手放置于锯片区。
- 禁止采取压紧工具或其它作用于锯片的方法来使运动的工具停止。这种方式会无意识地造成严重事故。
- 使用任何配件前，请先查阅指导手册。配件使用不当会损坏工具。
- 处理锯片时，请使用托架或手套。
- 使用前，请确保正确安装锯片。
- 为需要锯割的材料选择正确的锯片。
- 确保锯片旋转方向正确。
- 禁止使用大于或小于建议直径的锯片。请仅使用本手册规定的锯片，符合EN 847-1之要求。
- 考虑使用特殊设计的降噪锯片。
- 请勿使用HSS 锯片。

- 请勿使用破裂或损坏的锯片。
 - 请勿使用研磨砂轮。
 - 请勿在无截口板的情况下使用电锯。
 - 在释放开关前，请把锯片从工件的锯缝中升出来。
 - 请勿在风扇中楔入任何物品来支撑马达轴。
 - 在锯臂向下时，锯片护罩会自动升起。当推进锯头锁定释放杆时，它会下降防护锯片。
 - 除非电锯电源断开，禁止用手抬起锯片护罩。安装、拆卸锯片或检查时，可以用手抬起护罩。
 - 定期检查马达空气开口是否清洁无尘屑。
 - 更换磨损的截口板。
 - 在开始任何维护工作或更换锯片前，切记把工具从主电网断开。
 - 在工具仍然运行、锯头不在停靠位置时，严禁进行任何清理或维护工作。
 - 护罩的前部为百叶窗式，此设计是为了操作时有更好的视野。虽然百叶窗能够在很大程度上阻挡飞扬的碎屑，但是保护罩上有了开口，在透过百叶窗观察时，就必须佩戴安全眼镜。
 - 锯割木材时，将斜切锯连接到吸尘设备。
- 切记考虑会影响粉尘暴露的因素，例如：
- 加工的材料类型（与木材相比，锯屑板产生更多的粉尘）；
 - 锯片的锋利度；
 - 锯片的正确调节，
 - 空气流速不少于20 m/s的除尘装置。

确保正确调整当地的吸尘，以及罩、隔板和斜槽

- 请注意下列会影响噪音的因素：
 - 使用设计用于减少排放的噪音的锯片；
 - 仅使用锋利的锯片；
- 定期保养工具；
- 护罩或锯片等工具发生故障时，必须尽快发送报告；
- 提供适当的一般照明或局部照明；
- 确保操作人员在使用、调节和操作工具方面训练有素；
- 确保所有间隔环和主轴环适用于本手册所说明的目的。
- 在工具正在运行、锯头不在停靠位置时，避免在锯割区域取出任何锯除物或其他工件的部件。
- 切勿将工件锯割至短于30毫米。
- 如果没有额外的支撑，本工具将接受最大工件尺寸，如下：
 - 高度90毫米 x 宽度90毫米 x 长度500毫米
 - 较长的工件需要使用合适的附加锯台，例如DE7080。切记安全地夹住工件。
- 如果发生事故或工具出现故障，应立即关闭工具，并断开工具的电源连接。
- 发送工具故障报告并以适当的方式标识工具，避免其他操作人员使用故障工具。
- 在锯片因锯割时出现反常的送刀力而被阻挡时，请关闭工具并断开工具的电源连接。取出工件并确保锯片自由操作。
- 开启工具电源并启动新的锯割操作，同时减小送刀力。
- 切勿锯割轻合金，特别是镁。
- 在允许的情况下，使用直径8厘米及长度80厘米（图j）的螺栓，把工具安装到工具台上。

潜在风险

以下风险是使用斜切锯所固有的：

- 接触旋转部件造成的伤害

尽管实行了相关的安全法规、采用安全装置，某些潜在危险是不可避免的，它们是：

- 听力损伤。
 - 旋转锯片为遮挡部分引发事故的风险。
 - 更换锯片时的伤害风险。
 - 打开护罩时挤伤手指风险
 - 锯割木材，特别是橡木、山毛榉和中密度纤维板时，吸入粉尘导致的健康风险。
- 以下的因素提高了吸入粉尘问题的风险：
- 锯割木材时，斜切锯没有连接到除尘装置。
 - 不清洁除尘过滤会造成除尘效率低。

工具上的标识

本工具有下列图形：



使用前阅读使用手册。



请佩戴听力保护器。



请佩戴护目装备。



搬运点



保持双手远离锯片。

- x. 芯轴锁
- y. 明锁孔
- z. 角位置止挡
- aa. 斜面位置调整止挡
- bb. 垂直位置调整止挡
- cc. 锯头锁定杆
- dd. 后下护罩
- ee. 上护罩

可选配件 (图3)

- ff. 集屑袋
- gg. 夹子
- ii. 深度规
- jj. 支撑

日期码的位置 (图1)

包含制造年份的日期码 (u) 印在工具外壳上。

例如：

2010 XX XX
制造年份

套装内容：

该产品套装包括：

- 一个斜切锯
- 一个放置在扳手袋中的锯片扳手
- 积屑袋一个
- 使用说明书一本
- 一份分解图

- 检查工具、部件或配件是否在运输过程中受损。
- 使用前，抽时间透彻阅读并理解本手册内容。

描述 (图.1-2)

- a. 操作手柄
- b. 下护罩
- c. 右侧，导板
- d. 锯台
- e. 斜角锁定杆
- f. 斜切规
- g. 底座
- h. 延长工具孔
- i. 扳手
- j. 锯台安装孔
- k. 导板夹紧旋钮
- l. On/off开关
- m. 搬运手柄
- n. 锯屑出口
- o. 锁定销
- p. 斜面夹紧旋钮
- q. 斜面规
- r. 手持凹口
- s. 截口板
- t. 斜角爪
- u. 斜角爪超越开关
- v. 左侧，导板
- w. 马达壳

工具的用途

您的得伟DW713斜切锯是为专业锯割木材、木制品及塑料而精心设计的。它可以轻易、准确、安全地实现横锯、斜面锯及斜角锯。

本设备专为配合公称锯片直径216毫米的硬质合金锯片使用。

不得在潮湿或存在易燃液体、气体的环境中使用本工具。

本斜切锯是专业型电动工具。

不得让儿童接触本工具。无使用经验的人必须在监督下使用。



警告！不得在本工具用途以外的目的使用本工具。

电气安全

本电机只有一种工作电压。请确认电源电压同标牌上标明的电压一致。



您的得伟工具根据EN61029标准设置双重绝缘，因此不需要使用延长电缆。



警告：115伏单位必须通过具有初级和次级绕组之间的接地屏蔽的故障保险隔离变压器操作。

如果要更换电线，本工具必须只由授权的服务代理或合格的电工维修。

使用延长电缆

如果使用延长电缆，应当使用经核准的适用于本工具输入功率的（见技术参数）三芯延长电缆。

应采用的电缆最小导体截面积为1.5平方毫米。使用线缆卷筒时，应将线缆完全松开。

组装



警告：为降低人身伤害的风险，在拆、装配件或调整、修理工具之前，请关闭工具并拔下工具插头。请确保触发开关处于OFF位置。意外启动容易造成人身伤害。

开箱 (图.1,2,4)

1. 使用搬运手 (M) 柄，小心地把电锯从包装材料中取出。
2. 按下操作手柄 (A)，拔出锁定销 (O)，如图所示。
3. 轻轻释放向下的压力，让锯臂升至完全高度。

锯台安装 (图5)

1. 所有四个支脚均有孔 (j)，用于锯台安装。有两种不同尺寸的孔，以便于使用不同尺寸的螺栓。使用两孔之一，不必使用两个孔。请务必把电锯安装牢固，防止移动。

为加强便携性，本工具可以安装到12.5毫米或更厚的层压板上。然后木板可以固定到支架上，或者转移到其它工作现场重新固定。

2. 如果把工具安装到层压板上，应确保安装螺栓不从板底部伸出。把工具固定到任何工作面上时，请仅把安装螺栓孔凸台的位置作为固定点。在任何其它点固定本工具，工具的正确运行会受到影响。

3. 为防止夹锯或不精确，请勿使用弯曲或不平的安装面。如果工具在安装面上摇动，请在电锯的一个支脚上垫薄材料，直到安装牢固。

安装锯片 (图6、7、8、9)



警告：为降低人身伤害的风险，在拆、装配件或调整、修理工具之前，请关闭工具并拔下工具插头。请确保触发开关处于OFF位置。意外启动容易造成人身伤害。

- 在锯片仍在运行或运转时切勿按下芯轴锁按钮。
- 请勿使用本工具锯割轻合金和黑色金属（铁和钢材）、砖石或纤维水泥制品。
- 按下锯头锁定释放杆(cc)，释放下护罩(b)，然后尽可能多地提起下护罩。

1. 把下护罩保持在抬起的位置，使用一只手按下芯轴锁按钮(x)，然后另一只手使用40锯片扳手(i)顺时针松开左旋锯片锁定锯片锁定螺丝(nn)。



警告！要使用芯轴锁，如图所示，按下按钮，用手旋转芯轴直到您感觉锁啮合。

继续按下按钮，以防止芯轴转动。

2. 取下锯片锁定螺丝(nn)和外芯轴轴环(pp)。
3. 把锯片(oo)安装到直接固定于内芯轴轴环(n)的锯片适配器(qq)，确保锯齿指向斜切锯的背部（远离操作人员的方向）
4. 重新安装外芯轴轴环(pp)。
5. 另一只手保持芯轴锁啮合的同时，通过逆时针旋转来小心地紧固锯片锁定螺丝(nn)。



警告！注意锯片只能根据所描述的方法更换。只能使用技术参数指定的锯片；型号：建议使用DT4323。

调节



警告：为降低人身伤害的风险，在拆、装配件或调整、修理工具之前，请关闭工具并拔下工具插头。请确保触发开关处于OFF位置。意外启动容易造成人身伤害。

您的斜切锯在工厂已经准确设定。如果由于运输、搬运或其它原因需要重新调整，请按以下步骤来调节电锯。一旦调节，应保证准确。

检查并调整斜锯规(图10 - 11)

1. 释放斜切锁定杆(e)，转动斜切臂直至插锁定位到0°斜切位。不要锁定斜切锁定杆(e)。
2. 向下拉锯头直至锯片刚刚进入锯缝(s)。
3. 沿着导板(tt)左侧和锯片(v)放置一直角尺(oo)(图10)。



警告：请勿让直角尺接触锯齿尖。

如果需要调节，请按以下步骤进行：

4. 松开三个螺丝(ss)，将锯规/斜切臂组件向左侧或右侧移动，直至锯片与导板垂直(使用直角尺测量)。
5. 重新紧固螺丝(ss)。此时，不用担心斜切指针的读数。

斜切指针调整 (图.10-12)

1. 释放斜切锁定杆(e)、按下斜切切(u)，从而释放斜切臂(a1)。
2. 移动斜切臂，设定斜切指针(uu)到零位置，如图12所示。
3. 斜切锁定杆处于松弛位置，在旋转斜切臂经过零位置时，使斜切锁定杆锁定位。
4. 观察斜切指针(uu)和斜切规(f)。如果指针没有准确指向零位，则松开螺丝(a2)，移动指针到0°读数，然后紧固螺丝。

斜切锁定杆调整 (图.22)

在斜切锁定杆(e)锁定的情况下，如果锯底座可以移动，则必须调整斜切锁指针。

1. 松开斜切锁定杆(e)的锁定。
 2. 将斜切锁定杆置于上位。
 3. 使用六角扳手松开枢轴轴销上的定位螺丝(vv)。
- 注意：**某些型号无此定位螺丝，请继续执行第4步。
4. 调整斜切锁定指针，顺时针3.2 mm增量，以增加锁紧力。
 5. 检查当斜切杆(e)锁定在随机（非预设）角度时，锯台是否还会移动。
 6. 紧固定位螺丝(vv)。

检查并调整锯片与锯台 (图.13-18)

1. 松开斜面锯夹持柄(p)。
2. 把斜切臂向右拉，确保其完全与角位止挡(z)垂直；对着垂直位置调整止挡定位(bb)定位，紧固斜面夹持手柄。
3. 把锯头向下拉，直至锯片刚刚进入锯缝(s)。
4. 将三角板(tt)置于锯台上，竖直靠在锯片(oo)上(图.15)。



警告：请勿让直角尺接触锯齿尖。

如果需要调节，请按以下步骤进行：

5. 松开紧定螺母(ww)数圈，同时确保止挡螺丝(bb)与角位止挡(z)紧密接触。将垂直位置调整止挡螺丝(bb)向里或外旋转，直至锯片与锯台成90°(使用直角尺测量)。
6. 保持止挡螺丝(bb)静止的同时，紧固好紧定螺母(ww)。
7. 如果斜面锯指针(xx)没有指示斜面锯规(q)上的零读数，则松开固定指针的螺丝(yy)，并根据需要进行调整。

调整锯导板 (图.19)

导板的上部可以用来调整间隙，从而获得左、右全48°斜面锯。

要调整左侧导板(v)：

1. 松开塑料旋钮(k)，将导板向左滑动。
2. 电锯关闭的情况下，干转电锯，检查间隙。将导板调整到尽可能接近锯片，以获得最大的工件支撑，而且不会干涉锯臂的上下运动。
3. 紧固旋钮。

检查并调整斜面锯角度 (图.19、20)

1. 松开左侧导板夹持旋钮 (52)，将左侧导板尽可能向左滑动。
2. 松开斜面夹紧手柄(p)，将锯臂向左移动，直至角位止挡(z)停留在斜面位置调整止挡(aa)上。这就是45° 斜面位置。

如果需要调节，请按以下步骤进行：

3. 松开锁定螺母(wv)数圈，斜面位置调整止挡(aa) 向里或外旋转，直至指针(xx)指示45°，并且角位止挡(z)停留在斜面位置调整止挡(aa)上。
4. 保持止挡螺丝(aa)静止的同时，紧固好锁定螺母(wv)。
5. 要获得3° 右侧斜面或48° 左侧斜面，必须调整两个调节止挡螺丝，使锯臂进行必要的移动

护罩移动与可见性

锯片护罩的设计使其在锯臂降低时自动提升，在锯臂提升时，自动降低并罩住锯片。

安装、拆卸锯片或检查时，可以用手抬起护罩。除非电锯电源断开，禁止用手抬起锯片护罩。

注意：某些特殊锯切将需要你手工提起护罩。锯座上方可见至88.9 mm高。

护罩的前部为百叶窗型，这增加了锯切时的可见性。虽然百叶窗也显著地降低了飞屑，但它毕竟是护罩上的开口，通过百叶窗观察时，应始终佩戴安全眼镜。

自动电闸

本工具配有自动电闸，能够在触发开关释放后5秒内制动锯片。这不可调。

有的情况下，在触发开关释放后，制动接合有延迟。在少数情况下，制动根本不接合，锯片将惯性转动至停止。

如果发生延迟或“跳动”，将电锯开关4到5次。如果仍未改善，到授权的得伟服务中心维修该工具。

在锯片离开切口之前，请确保锯片已停止。电闸并不能替代护罩，不能确保你集中全部注意力到电锯上时能够保证自身完全。

操作

使用须知

确保工具放在符合您的人体工程学条件（在锯台高度和稳定性方面）的位置。应当选择工具的工作现场，使操作人员在工具周围具有极佳的可视性和足够的可用空间，以便在不受任何限制的情况下处理工件。

为降低振动影响，请确保环境温度不太冷、工具和配件保养良好，以及工件尺寸适用于本工具。

使用前：

- 安装适用的锯片。请勿使用过度磨损的锯片。电锯的最大旋转速度严禁超过锯片的最大速度。
- 请勿试图锯切过小的工件。
- 让锯片自由锯进，请勿勉强用力。
- 锯割前，让马达达到全速。
- 确保所有的锁定按钮和夹持手柄牢固。
- 牢固夹持工件。
- 虽然本电锯可以锯切木材和很多有色金属，本操作指南仅提及木材。同样的指南

也适用于其它材料。请勿切割黑色金属（铁和钢）材料或圪工结构。禁止使用任何研磨型锯片。

- 请坚持使用截口板。如果截口板缝超过10毫米，请勿使用工具。

启动与关闭 (图.21)

在on/off开关上设置了孔(y)，可以使用明锁锁定工具。

- 要启动工具，按下on/off开关(l)即可。
- 要停止工具，释放on/off开关(l)即可。

身体和手的位置

操作斜切锯时，保持正确的身体与手的姿势，可以更轻松、准确和安全。

- 手禁止靠近锯切区。
- 手不能置于距锯片150 mm的范围内。
- 锯切时，将工件紧紧靠在锯台和导板上。
- 在最终锯切之前，一定要演练（不带电），以便你检查锯片的行进路线。
- 请勿交叉双手。
- 双脚站稳，保持平衡。
- 向左侧或右侧移动锯臂时，随其移动，并且稍稍站向锯片侧。
- 沿铅笔线锯切时，通过护罩百叶窗观察。

基本锯切操作

垂直直线横切 (图.1, 2, 23)

注意：切记使用250 mm锯片和30 mm轴孔，以获得所需切削能力。

1. 释放斜切锁定杆(e)，按下斜切栓(u)，以释放斜切臂。
2. 将斜切锁定栓设定到0° 位置，然后紧固斜切杆。
3. 将待锯木材靠到导板上(c和v)。
4. 抓住操纵手柄(a)并按下锯头锁定释放杆(cc)以释放锯头。
5. 按下触发开关(l)，启动马达。
6. 按下锯头，使锯片切入木材、进入塑料截口板(s)。
7. 锯割完成后，释放开关并等待锯片完全停止后，才能让锯头返回上止位。

垂直斜横锯切 (图1、2、24)

1. 松开斜锯锁定杆(e)，按下斜锯抓(u)。将锯头向左侧或右侧移动到所需角度。
2. 斜切爪能够自动定位到10°、15°、22.5°、31.62°、45°。如果需要之间的角度或50°，请紧握锯头，通过紧固斜锯锁定杆来定位。
3. 锯割前，请确保斜切锁定杆锁定牢固。
4. 根据垂直直线横锯的程序操作。



警告：如果要在木材工件末端斜切一小部分，请把木材定位到锯片侧大于导板角度的位置，即左侧斜切，切断到右-右斜切，切断到左侧。

斜面锯割 (图1、2、25)

通过斜切臂从零到最大45° 右侧或左侧斜切位的设定，斜面角度设定范围可以达到左侧 48° 到右侧3°。

1. 松开左侧导板夹持旋钮(k)，将左侧导板(v)的上部尽可能向左滑动。松开斜面夹紧手柄(p)，设定要求的斜面。
2. 紧固好斜面夹紧手柄(p)。
3. 根据垂直直线横锯的程序操作。

锯割质量

锯割的平滑度取决于多个变量，例如材料。当需要最平滑的锯割质量来制模或其它精密工作时，采用锋利（60齿硬质合金）锯片、慢速、均匀的锯割速度能够达到要求的效果。



警告:确保锯割过程中材料不发生蠕变；将材料牢固固定。切记在升起锯头前使锯片完全停止。如果小的纤维仍然在工件后部裂开，在工件木材锯割位置贴上遮蔽胶带。通过胶带锯割，然后小心地去除胶带。

夹持工件 (图.3)

1. 尽可能把工件夹持到电锯上。
2. 为了提高质量，可以使用随机提供的夹子（29）。尽可能把工件夹持到导板上。可以夹持到锯片的任何一侧；切记把夹子定位到导板坚固而平整的表面上。



警告:切割有色金属材料时，切记使用材料夹。

长材料的支撑 (图.3)

- 必须支撑长材料。
- 为提高质量，请使用延长支撑（jj）来增加锯台宽度（作为可选配件可以从零售商那里获取）。使用方便的工具例如锯架或类似装置来防止工件末端下坠。

锯割相框、暗箱及其它四边物体 (图.26, 27)

修正模子或其它框架

使用废木料试做几个物品，找到使用工件的“手感”。本工具是斜角制作的理想工具，正如图26所示。所示接头采用任一斜面调节制作。

使用斜面调节

两块板的斜面均调节为45°，共同构成90°角。斜切臂锁定到0位。木材的宽平侧近靠锯台，窄边靠导板。

使用斜切调节

宽表面靠导板的情况下，也可以向右或向左做同样的斜锯。

两个插图（图26和27）仅为四边物体。随着边数的变化，斜角和斜面的角度也将改变。下表给出各种形状的准确角度，其前提是假定所有边长度相同。对于表中没有的形状，用180°除以边数，即得到斜角和斜面的角度。

边数	斜角和斜面的角度
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

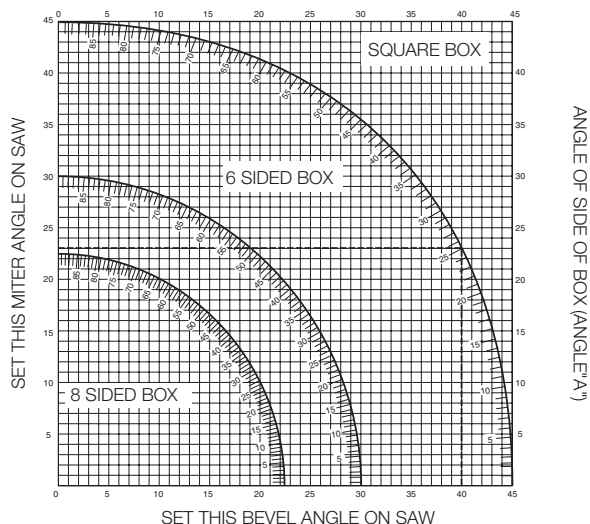
复合锯切 (图.26 - 29)

复合锯切即同时采用斜切（图.27）和斜面锯切（图.26）的情况。此类型切割是用来制作带斜边的框架或箱体，例如图28中工件。



警告:如果每次锯割的角度均不相同，请检查斜面夹持旋钮和斜切锁定按钮紧固牢固。这些按钮在斜切或斜面角度有任何改变后，必须紧固。

- 为了满足常用的复合斜锯要求，下表有助于您选择适当的斜面和斜角设定。要使用此表，选择需要的角度“A”（图.29），定位到表中适当的弧线上。从那一点沿弧线直接向下找到适当的斜面，直接横向找到斜切角度。



- 将电锯设定到指定的角度，并进行几次试锯。
- 练习把锯成的工件拼接起来。
- 举例：要制作25°外角（角“A”）（图.29）的4边箱体，使用右上侧弧线。在弧线上找到25°。沿水平相交线至任一侧，得到斜切角电锯设定（23°）。同样，沿垂直相交线到顶部或底部得到斜面角度（40°）。请务必使用废木材试锯几次来验证电锯的设定。

游标规 (图30 - 32)

本工具配备了游标规，以提高精度。对于要求半度的设定（1/4°，1/2°，3/4°），游标规可以精确地设定斜切角度到最近的1/4°（15分）。请按照下列步骤使用游标规。例如，假设你要设定的斜切角度是右24 1/4°。

- 关闭斜切锯。
- 通过游标规重心标记与斜切规上的全度数对正，把斜切角度设定到最近的度数要求，如图30所示。仔细观察图31，所示设定为24°右斜切。
- 为了设定附加的1/4°，挤压斜切臂锁，小心地将臂向右移，直至1/4°游标刻度与斜切规上最近的度数标记对正。此例中，斜切规上最接近度数标记正好为25°。图32中显示的设定是24 1/4°右斜切。

- 当向右斜切时：
 - 移动臂至适当的游标刻度与斜切规上右斜切最近的度数标记对正，以增加斜切角度。
 - 移动臂至适当的游标刻度与斜切规上左斜切最近的度数标记对正，以减少斜切角度。
- 当向左斜切时：
 - 移动臂至适当的游标刻度与斜切规上左斜切最近的度数标记对正，以增加斜切角度。
 - 移动臂至适当的游标刻度与斜切规上右斜切最近的度数标记对正，以减少斜切角度。

锯切基本模件

基本模件的锯切通过45°斜面角度进行。

- 在进行任何锯切前，务必进行不带电演练。
- 所有的锯切作业均以模件背部平放在锯上进行。

内角

-左侧

- 1.将模件顶部紧靠导板放置。
- 2.保留锯切的左侧部分

-右侧

- 1.将模件底部紧靠导板放置。
- 2.保留锯切的左侧部分

外角

-左侧

- 1.将模件底部紧靠导板放置。
- 2.保留锯切的右侧部分

-右侧

- 1.将模件顶部紧靠导板放置。
- 2.保留锯切的右侧部分

锯切起拱模件

拱形模锯制通过复合斜切实现。为达到高度的准确性，本工具预设角度为31.62°斜切和33.85°斜面。这些是52°顶角和38°低角拱形模的标准设定

- 进行最终锯割前，先在废料上试锯。
- 所有的锯切采用左斜面，并且模件的背部靠着底座。

内角

-左侧

- 1.将模件顶部紧靠导板放置。
- 2.右侧斜切锯。
- 3.保留锯切的左侧部分。

-右侧

- 4.将模件底部紧靠导板放置。
- 5.左侧斜切锯。
- 6.保留锯切的左侧部分

外角

-左侧

- 1.将模件底部紧靠导板放置。
- 2.左侧斜切锯。
- 3.保留锯切的右侧部分。

-右侧

- 4.将模件顶部紧靠导板放置。
- 5.右侧斜切锯。
- 6.保留锯切的右侧部分

特殊锯切

- 所有锯切应使工件紧靠锯台和导板。请确保工件固定牢固。

弓形材料

锯切弓型材料时，切记将其放置成图34的位置，禁止放置成图35的位置。材料定位错误会在锯切将近完成时夹锯。

锯切塑料管或其它圆形材料

使用电锯锯切塑料管很容易，与锯切木材类似，牢固夹持在导板上，防止滚动。这在带角度锯切时尤为重要。

锯切大型材料

有时候，一段木材可能太大，不能进入锯片护罩下。如图36所示，向上转动护罩可以获得一点额外高度。尽可能避免这样做。但是的确需要时，电锯会正常运行并锯切较大材料。操作本电锯时，严禁采用捆绑、胶带或其它方法来保持护罩打开。



吸尘 (图2、3)

- 将集尘袋 (ff) 安装到锯屑出口 (nn) 上。



警告! 请尽可能使用符合相关粉尘排放法规的除尘装置。

使用符合相关粉尘排放法规的除尘装置。内部连接系统的空气速率为20m/s +/- 2 m/s。连接工具而未启动时，在连接处测量速率。

运输 (图.4)

为了便于搬运工具，斜切锯锯臂上设置了搬运手柄 (a)。

- 要运输电锯，降低锯臂并按下锁定销 (o)。
- 切记使用图4中的搬运手柄 (a) 或者手持凹口 (r) 来搬运电锯。

维护

您的得伟动力工具设计精良，可以长期运作，而只需极少的维护。要取得连续的令人满意的工作效果，需要您做合适的保养和定期的清洁。



警告: 为降低伤害风险，在安装或拆卸配件、调整或改变设定、或修理时，请关闭工具并断开电源。确保触发开关处于OFF位置。意外启动会造成伤害。



润滑

全部采用封闭式、油脂润滑的球轴承。从制造到报废，这些轴承内部具有充分润滑。



清洁

使用本工具前，仔细检查锯片上护罩、活动锯片下护罩以及除尘管，以确定工具将正常操作。确保锯屑、粉尘或工件微粒不会导致某一功能阻塞。

如果工件断片在锯片和护罩之间卡住，应断开工具的电源连接，并遵循“安装锯片”部分所提供的说明进行。取出卡住的部件，然后重新安装锯片。



警告: 当看到粉尘在通风口聚集时，请使用干燥的空气将粉尘吹出主机壳。执行本操作时，请佩戴批准的护目和防尘面罩。



警告: 禁止使用溶剂或其它刺激性化学品来清洁工具的非金属部件。这些化学品会削弱部件中的材料。仅使用蘸有水和中性肥皂的抹布。请勿使液体进入工具；严禁将工具的任何部分浸入液体。



警告: 为降低伤害风险，请定期清洁锯台面。



警告: 为降低伤害风险，请定期清洁吸尘系统。

可选配件



警告：由于非得伟提供的配件未经本产品测试，使用它们是有害的。为降低伤害风险，本产品仅使用推荐的配件。

请向您的经销商咨询适用配件的详细资料。

保护环境



分类回收。此类产品不得和普通家庭垃圾一起处理。

如果某一天您发现必须更换您的得伟产品或者它对您来说不再有用，请不要把它和家庭垃圾一起处理。把该产品单独分类回收。



旧产品和旧包装的分类回收使材料能够得以再循环和再利用。再循环材料的重新利用有助于防止环境污染和减少原料需求。

在市政垃圾场或您购买新产品的零售商处，地方法规可能要求电器产品与生活垃圾分开回收。

得伟提供设施来收集、回收使用寿命到期的得伟产品。要利用本服务，请将产品送往任何授权维修中心，他们代表得伟回收产品。

您可与本手册中的当地得伟地址联系，查找最近的授权维修中心的位置。此外，也可以登录互联网：www.2helpU.com，查看得伟授权维修代理的办公室清单，以及我们售后服务的详细资料与联系方式。

강력한 각도절단기 DW713

축하합니다!

귀하는 DEWALT 전동공구를 선택했습니다. 수년간의 경험과 완벽한 제품개발, 혁신을 통하여 DEWALT는 산업용 전동공구 사용자들의 가장 믿을만한 파트너로서 신뢰를 쌓아오고 있습니다.

기술 데이터

		DW713
전압	V	220 (KR)
(영국 및 아일랜드에 한함)	V	230/115
유형		3
정격 전원	W	1,600
톱날 지름	mm	250
톱날 최대 속도	min ⁻¹	5,000
최대 사선 절단 능력 90°	mm	162
최대 마이터 능력 45°	mm	114
최대 절삭 깊이 90°	mm	90
최대 베벨 사선 절단 깊이 45°	mm	58
미터 (최대 위치)	left	50°
	right	50°
베벨 (최대 위치)	left	48°
	right	3°
0° 미터		
최대 높이 90mm에서의 결과 폭	mm	95
최대 너비 90mm에서의 결과 높이	mm	41
45° 미터		
최대 높이 90mm에서의 결과 폭	mm	67
최대 너비 90mm에서의 결과 높이	mm	41
45° 베벨		
최대 높이 61mm에서의 결과 폭	mm	95
최대 너비 161mm에서의 결과 높이	mm	25
31.62° 미터, 33.85° 베벨		
최대 너비 133mm에서의 결과 높이	mm	20
자동 톱날 제동 시간	s	<10.0
중량	kg	15*
L _{PA} (음압)	dB(A)	91.0
K _{PA} (음압 불안정 K)	dB(A)	3.0
L _{WA} (음력)	dB(A)	102.0
K _{WA} (음력 불확실성 K)	dB(A)	3.0
총 진동값 (triax 벡터 합계)		
EN61029-1 및 EN61029-2-9에 준해 결정됨:		
진동 방출 값 a _h		
a _h =	m/s ²	2.6
불확실성 K =	m/s ²	1.5

정의: 안전 지침

이 매뉴얼에 제공된 진동 레벨은 EN 60745에서 표준화된 테스트에 따라 측정된 것이며 한 공구를 다른 공구와 비교하는 데 사용할 수 있습니다. 이는 진동 노출에 대한 예비 평가를 위해서도 사용할 수 있습니다.

경고: 표시한 진동 레벨은 공구를 주요 용도에 사용한 경우를 나타냅니다. 그러나 공구를 다른 액세서리와 함께 다른 용도에 사용하거나 부실하게 관리되는 경우 진동이 달라질 수 있습니다. 이로 인해 총 작업 기간에 걸쳐 노출 레벨을 상당히 증가시킬 수 있습니다.

또한 진동에 대한 노출 레벨 추정 시 공구 전원이 꺼졌을 때 또는 작동되고 있으나 실제로 작업을 하지 않은 시간을 고려해야 합니다. 이것은 총 작업 기간에 걸쳐 노출 레벨을 대폭 감소시킬 수 있습니다.

작업자가 진동의 영향을 받지 않도록 보호하기 위하여 공구 및 액세서리의 유지관리, 손을 따뜻하게 유지, 작업 패턴의 조정 등 추가적인 안전 조치를 확인하여야 합니다.

퓨즈		
유럽	230V 공구	10A, 주전원
영국 및 아일랜드	230V 공구	13A, 전원 공급 시
영국 및 아일랜드	115V 공구	16A, 주전원

참고: 이 장치는 사용자의 전원 공급 접점(전원 공급 장치)에서 시스템 최대 허용 저항이 0.30 Ω 인 전원 공급 장치에 연결해 사용해야 합니다.

사용자는 이 장치를 위의 요건을 충족시키는 전원 장치에만 연결해야 합니다. 필요하면 사용자가 전력 회사에 접점에서의 시스템 저항을 문의할 수 있습니다.

아래 정의는 각 신호 단어에 대한 심각성의 정도를 설명하고 있습니다. 사용 설명서를 읽고 이 기호에 주의하여 주십시오.



위험: 피하지 못한다면 그 결과가 사망이나 심각한 손상을 야기할 일촉즉발의 위험한 상황을 말합니다.



경고: 피하지 못한다면 사망이나 심각한 손상을 야기할 가능성이 있는 위험한 상황을 말합니다.



주의: 피하지 못한다면 경상 혹은 중상의 손상을 야기할 가능성이 있는 위험한 상황을 말합니다.

주의: 안전주의 기호 없이 기구를 사용하는 경우, 물질적 손상을 야기할 가능성이 있는 위험한 상황을 말합니다.



감전의 위험을 나타냅니다.



화재 위험

안전 수칙



경고: 전동공구를 사용할 경우, 화재나 감전, 상해의 위험을 낮추도록 기본 안전 조항들을 항상 살펴보십시오.

제품을 사용하기 전에 아래의 모든 안전 수칙들을 읽고 보관하십시오.

본 사용설명서를 보관하시어 향후 참조하십시오.

일반 수칙

1. 작업 공간과 작업대가 산만하면 사고가 발생할 수 있습니다.
2. 작업 공간 환경을 고려하십시오. 전동공구가 비에 젖지 않도록 하십시오. 습기가 있는 곳이나 젖은 상태로 전동공구를 사용하지 마십시오. 작업 공간에는 불을 밝히십시오(250-300 Lux). 가연성 액체나 가스 등 화재나 폭발의 위험이 있는 곳에서는 전동공구를 사용하지 마십시오.
3. 감전을 조심하십시오. 집기된 표면(파이프, 라디에이터, 요리기구, 냉장고 등)에 신체를 접촉하지 마십시오. 극한 상황에서 사용하고자 할 때는(급속 조각이 만들어 질 때의 높은 습도 등) 절연 변압기나 (FI) 누전회로차단기를 삽입하여 전기적 안전성이 향상될 수 있습니다.

4. 다른 사람과의 거리를 유지하십시오.

다른 사람들, 특히 어린이들이 전동공구나 연장선을 만지는 등 작업을 방해하지 않도록 하고 작업 공간에서 떨어져 있도록 하십시오.

5. 쓰지 않는 전동공구는 보관하십시오.

전동공구를 사용하지 않을 때에는 건조한 곳에 보관하고, 어린이의 손이 닿지 않도록 안전하게 잠그십시오.

6. 무리하게 사용하지 마십시오.

본 제품을 용도에 알맞게 사용 시, 더욱 수월하고 안전한 작업이 가능합니다.

7. 적절한 전동공구를 사용하십시오.

강력한 전동공구로 해야 하는 작업에 작고 약한 전동공구를 사용하지 마십시오. 용도에 맞지 않는 전동공구를 사용하지 마십시오. 예를 들어, 원형톱으로 나무의 가지나 통나무를 절단하지 마십시오.

8. 작업복을 갖추십시오.

구동부위에 끼일 수 있으므로 헐렁한 옷이나 장신구를 착용하지 마십시오. 긴 머리카락이 빠져 나오지 않도록 보호 헬멧을 착용하십시오. 실외에서 작업할 때에는 적절한 장갑이나 미끄럼 방지 신발을 신으십시오.

9. 보호장비를 착용하십시오.

항상 보안경을 쓰십시오. 작동 시 발생할 수 있는 먼지나 날아다니는 입자들이 있으므로 얼굴 마스크나 방진 마스크를 사용하십시오. 이 입자들이 아주 뜨거울 경우 내열 앞치마를 입으십시오. 항상 귀마개를 착용하십시오. 항상 안전모를 쓰십시오.

10. 먼지 추출장치를 연결하십시오.

먼지 추출 연결 장치가 있다면, 제대로 연결이 되어 있는지, 적절하게 사용되고 있는지 확인하십시오.

11. 코드를 남용하지 마십시오.

소켓에서 코드를 뺄 때 절대 획 잡아당기지 마십시오. 코드를 열이나 기름, 날카로운 모서리에서 멀리 두십시오. 코드를 잡고 전동공구를 옮기지 마십시오.

12. 작업대상물을 고정하십시오.

작업대상물을 고정하도록 클램프나 바이스를 사용하시면 더 안전하며, 자유롭게 두 손으로 전동공구를 작동할 수 있습니다.

13. 무리하게 사용하지 마십시오.

항상 적절한 발판과 균형을 유지하십시오.

14. 전동공구를 잘 관리하십시오.

안전하고 보다 나은 작동을 위해 전동공구를 잘 정비하고 깨끗하게 하십시오. 전동공구의 윤활이나 부속품 교환 시, 본 설명서를 따르십시오. 정기적으로 전동공구를 살펴보고 손상되었다면 지정 서비스 센터에서 수리하십시오. 모든 핸들과 스위치를 건조하고 깨끗하게 하시고, 기름이나 윤활제가 닿지 않도록 합니다.

15. 전동공구의 플러그를 빼십시오.

전원을 끄고 다른 작업을 하기 전에 전동공구가 완전히 멈출 때까지 기다립니다. 사용하지 않을 때나 서비스를 받기 전, 날, 비트, 커터등과 같은 부속품을 교체하기 전에 전동공구의 플러그를 빼놓습니다.

16. 조정키와 렌치를 제거하십시오.

전동공구를 작동하기 전에 도구에서 조정키와 렌치를 제거했는지 항상 확인하십시오.

17. 무심코 전동공구 작동을 하지 마십시오.

스위치에 손을 댄 채로 전동공구를 들지 마십시오. 플러그를 꽂을 때, 스위치가 꺼져 있는지 확인하십시오.

18. 연장케이블을 사용하십시오.

사용하기 전에, 연장 케이블을 살펴보고, 손상되어 있다면 교체하십시오. 전동공구를 실외에서 사용할 때, 그에 맞는 실외용 연장 케이블만 사용하셔야 합니다.

19. 방심하지 마십시오.

작업을 주시하십시오. 상식적인 범위 내에서 사용하십시오. 피곤할 경우 혹은 약이나 술을 먹은 후에는 전동공구를 작동시키지

먹은 후에는 전동공구를 작동시키지 마십시오.

20. 손상 부분을 확인하십시오.

전동공구를 사용하기 전에, 전동공구와 전원선이 제대로 작동하는지 그 기능을 수행하는지 주의 깊게 확인하십시오. 구동부위의 조정 불량이나 죄임 상태, 부속품의 파손, 보호대나 스위치의 손상, 기타 작동에 영향을 줄 수 있는 상태 등을 확인하십시오. 본 설명서에서 언급하지 않는 한, 보호대나 기타 손상된 부위는 지정 서비스 센터에서 제대로 수리하거나 교체해야 합니다. 스위치에 결함이 있을 경우 서비스 센터에서 교체하십시오. 스위치가 작동하지 않는다면 전동공구를 사용하지 마십시오. 절대 스스로 수리해서는 안됩니다.

경고: 본 사용설명서에서 권장하는 용도 이외에 이 전동공구를 사용, 부착하거나 부속품을 사용하면 상해의 위험이 있을 수 있습니다.

21. 자격이 있는 사람에게 수리를 받으십시오.

본 전동공구는 관계안전법규를 따르고 있습니다. DEWALT 서비스 센터에서 수리 받으십시오. 자격 있는 기사가 원래의 부속품을 이용해서 수리를 해야 합니다. 그렇지 않을 경우, 사용자에게 상당한 위험이 따를 수 있습니다.

각도절단기의 부가적인 안전수칙

- 장치에는 특별히 제작된 전원 공급 코드가 제공되며 해당 코드는 제조업체나 제조업체가 승인한 서비스 업체만 교체할 수 있습니다.
- 보호대가 제자리에 없거나, 제대로 기능을 못하거나, 적절하게 지지되지 않았다면 제품을 작동하지 마십시오.
- 경사 절단을 할 때, 암(arm)이 확실히 고정되어 있는지 확인하십시오.
- 제품 주변 바닥에 부스러기나 조각 등이 없게 하십시오.
- 날카로운 톱날을 올바르게 사용하십시오. 톱날에 표시된 최대속도를 확인하십시오.
- 작동하기 전에 모든 잠금장치와 클램프 손잡이를 확인하십시오.
- 톱에 전원이 연결되어 있을 때에는 톱날 부위에 절대 손을 두지 마십시오.
- 전동공구나 톱날을 방해하여 작동 중인 제품을 절대 빨리 멈추려고 하지 마십시오. 심각한 사고가 생길 수 있습니다.
- 부속품을 사용하기 전에 본 사용설명서를 참조하십시오. 부적절한 부속품의 사용은 제품에 손상을 줄 수 있습니다.
- 톱날을 다룰 때에는 홀더를 사용하거나 장갑을 끼십시오.
- 사용 하기 전에 톱날이 제대로 고정되었는지 확인하십시오.
- 절단 재료에 맞는 톱날을 선택하십시오.
- 바른 방향으로 톱날이 회전하는지 확인하십시오.
- 권장한 크기보다 크거나 작은 직경의 톱날을 사용하지 마십시오. 적절한 톱날비율은 기술 데이터를 참조하십시오. EN847-1에 부합하도록 본 사용설명서에 명기된 사양의 톱날만을 사용하십시오.
- 특별히 고안된 소음방지 톱날의 사용을 고려해보십시오.
- HSS 톱날을 사용하지 마십시오.
- 결함이 있거나 손상된 톱날을 사용하지 마십시오.
- 연마된 조각을 사용하지 마십시오.
- 절단판 없이 톱을 절대 사용하지 마십시오.
- 스위치를 놓기 전, 절단판에서 작업대상물에 있는 톱날을 들어올리십시오.
- 모터 축을 고정하도록 펜에 어떤 것도 막아두지 마십시오.
- 암(arm)이 아래로 향할 때 톱날 보호대가 자동적으로 올라갈 것입니다. 헤드부분이 잠기고 해제 레버(B)를 당기면 톱날 보호대는 톱날 아래로 내려갑니다.
- 톱의 전원이 꺼져 있지 않는 한, 수동으로 톱날 보호대를 절대 들어올리지 마십시오. 톱날을 끼우거나 제거할 때, 혹은 톱날을 살펴볼 때 이 보호대를 손으로 올릴 수 있습니다.
- 정기적으로 모터의 공기 구멍이 깨끗한지, 조각 및 이물질은 없는지 확인하십시오.
- 절단판이 닳아진 경우에는 교체하십시오.






- 관리를 위한 작업이나 톱날을 갈기 전에 기구의 전원을 뽑으십시오.
- 기구가 작동 중이거나 헤드 부분이 정지 중이 아닐 때에는 세척이나 관리 작업을 하지 마십시오.
- 되도록 항상 작업대에 기구를 고정하십시오.
 - 가드의 앞부분은 절단시의 시야 확보를 위해 미늘창이 달려 있습니다. 미늘창이 비산 파편을 크게 줄여 주긴 하지만 가드의 구멍이므로 미늘창을 통해 들여다 볼 때는 안전 고글을 착용해야 합니다.
 - 목재를 톱질할 때는 톱을 집진 장치에 연결하십시오. 항상 먼지 방출에 영향을 주는 다음과 같은 요인들을 감안하십시오.
 - 가공할 소재 종류 (판지는 원목보다 분진이 더 많이 발생)
 - 톱날의 날카로운 정도
 - 톱날의 정확한 보정,
 - 먼지 배출기의 공기 유속 20 m/s 이상.
 - 후드, 배플 및 배출관뿐 아니라 현장으로부터의 배출 상태도 적절히 조정해야 합니다.
 - 소음 노출에 영향을 주는 다음 요인들을 주시하시기 바랍니다.
 - 소음 방출을 줄이도록 설계된 톱날을 사용하십시오.
 - 잘 연마된 톱날만 사용하십시오.
 - 장치 정비를 정기적으로 수행해야 합니다.
 - 가드 또는 톱날을 포함한 장비 고장은 발견 즉시 보고해야 합니다.
 - 적절한 일반 조명 또는 집중 조명을 이용하십시오.
 - 작업자가 장비 조정 및 조작에 대해 적절한 교육을 받도록 하십시오.
 - 스페이서 및 스프링 링이 본 설명서에 기술된 목적에 맞는지 확인하십시오.
 - 장비가 가동 중이고 톱날이 정지 위치에 있지 않을 때는 작업물의 절단된 부분이나 다른 부분을 절삭 작업 현장에서 제거하는 일은 피하십시오.
 - 작업물을 30 mm 미만의 길이로 자르는 일은 피하십시오.
 - 추가 지지대가 없을 경우 장비가 가공할 수 있는 최대 작업물 크기는 다음과 같습니다.
 - 높이 90 mm x 너비 90 mm x 길이 500 mm
 - 이보다 더 긴 작업물은 적절한 추가 테이블(예: DE7080)을 이용해 지지해야 합니다. 항상 작업물을 안전하게 고정하십시오.
 - 사고나 장비 고장 시에는 즉시 장비를 끄고 전원을 뽑으십시오.
 - 고장 발생을 보고하고 다른 사람이 결함이 있는 장비를 사용하지 않게 장비에 적절히 표시하십시오.
 - 절삭 중에 비정상적으로 공급된 절삭력으로 인해 톱날이 정지되었을 경우 장비를 끈 뒤 전원 공급 장치에서 분리하십시오.
 - 작업물을 제거하고 톱날이 원활히 회전하는지 확인하십시오.
 - 장비를 켜고 절삭력을 줄여 새로 절삭 작업을 시작하십시오.
 - 경합금을 절대 자르지 마십시오(특히, 마그네슘).
 - 상황이 허락하면 장비를 작업대에 지름 8mm, 길이 80mm인 볼트를 사용해 고정하십시오(그림 j).

기타 잔류 위험

- 톱 사용시 다음과 같은 위험 가능성이 항상 존재합니다.
 - 회전 부품 접촉으로 인한 부상
 - 관련된 안전 규정을 준수하고 안전 장치를 사용한다고 해도 다음의 잔류 위험은 피할 수 없습니다. 이러한 위험은 다음과 같습니다.
 - 청력 손상
 - 덮여 있지 않은 회전 톱날 부품으로 인한 사고 위험.
 - 톱날 교체시의 부상 위험.
 - 가드를 열 때 손가락이 눌리는 사고 위험.

- 목재, 특히 오크, 너도밤나무 및 MDF를 절단할 때 발생하는 먼지 흡입으로 인한 건강 악화.
- 다음 요소들은 호흡기 질환 발생 위험을 높입니다.
 - 목재 절단 시에 먼지 배출기를 연결하지 않음.
 - 청결하지 않은 배기 필터로 인한 먼지 배출 부족.

공구에 표시된 마크
공구에는 다음과 같은 그림이 있습니다.

-  사용 전에 사용 설명서의 내용을 숙지하십시오.
-  귀 보호 장구를 착용하십시오.
-  보안경을 착용하십시오.
-  운반 시 쥐는 위치
-  톱날을 만지지 마십시오.

날짜 코드 위치(그림 1)

날짜 코드(u)에는 제조년도가 포함되어며 케이스에 인쇄되어 있습니다.
예:
2010 XX XX
제조년도

포장 구성

- 본 포장에 포함된 구성물은
 - 각도절단기 1
 - 톱날교체용 렌치 1
 - 먼지주머니 1
 - 사용 설명서 1
 - 제품보증서 1
 - 배송 시 생길 수 있는 전동공구나 부품, 부속품의 손상 여부를 확인하십시오.
 - 작동하기 전에 본 사용 설명서를 철저히 읽고 이해하십시오.

설명 (그림1, 2)

- a. 작동 손잡이
- b. 하부 보호대
- c. 우측 지지대
- d. 테이블
- e. 회전 잠금 레버
- f. 회전 각도 표시
- g. 베이스(base)
- h. 연장선 구멍
- i. 렌치
- j. 작업대 고정 구멍
- k. 지지대 죄임 손잡이
- l. 전원 스위치
- m. 이동 손잡이
- n. 먼지 배출구
- o. 잠금 핀
- p. 경사 죄임 손잡이
- q. 경사 각도 표시
- r. 손잡이
- s. 절단판
- t. 회전 멈춤쇠
- u. 회전 멈춤쇠 보조장치
- v. 좌측 지지대
- w. 모터 하우징

- x.스핀들 락
- y.스위치 고정을 위한 구멍
- z.각도 위치 고정 장치
- aa.경사위치 조절 멈춤장치
- bb.수직위치 조절 멈춤장치
- cc.헤드 잠금 레버
- dd.뒷면 하부 보호대
- ee.상부 보호대

선택 부속품

- ff.먼지 주머니
- gg.클램프
- ii.길이 멈춤장치
- jj.작업 지지대

용도

DEWALT DW713 마이터 톱은 목재, 목재 제품 및 플라스틱의 전문적인 절삭을 위해 설계되었습니다. 이 톱은 홈파기, 사선 가공 및 연귀 가공을 쉽고 정확하게 하면서도 안전하게 수행할 수 있게 해 드립니다.

이 장치는 카바이드 팁이 부착된 216mm의 공칭 톱날 지름을 가진 톱날을 사용하도록 설계되었습니다.

습한 환경이나 가연성 액체 또는 가스가 있는 장소에서 사용하지 마십시오.

이 마이터 톱은 전문가용 전동 공구입니다.

어린이가 이 공구를 만지지 않도록 하십시오. 경험이 없는 작업자가 이 공구를 사용할 때는 감독자의 지도가 필요합니다.



경고! 장비는 본래 용도 이외의 목적으로는 사용하지 마십시오.

전기 안전

전기 모터는 한 가지 전압에만 맞추어 설계되었습니다. 전원이 명판에 표시된 전압과 일치하는지 항상 확인하십시오.



이 공구는 EN 61029에 따라 이중 절연되어 있습니다. 따라서 접지선이 필요하지 않습니다.



경고: 115 V 기기는 첫 번째 권선과 두 번째 권선 사이에 접지판이 있는 안전 장치 부착 절연 변압기를 통해 작동시켜야 합니다.

코드 교체 시에는 공구를 반드시 공인 정비 업체나 자격 있는 전기 기사에게 맡겨 수리해야 합니다.

연장 코드 이용

연장 케이블이 필요할 경우 이 공구의 전원 입력에 맞는 승인된 3-코어 연장 케이블을 사용하십시오(기술 데이터 참조).

최소 도체 크기는 1.5 mm²입니다. 케이블 릴을 사용할 때는 항상 케이블을 완전히 푸십시오.

조립



경고: 액세서리를 설치 및 제거하기 전, 구성 상태를 조정하거나 변경하기 전, 또는 수리 시 부상의 위험을 줄이려면 장치를 끄고 전원으로부터 연결을 차단하십시오. 작동 스위치가 꺼짐 위치에 있는지 반드시 확인하십시오. 공구가 갑자기 작동하여 신체 부상을 당할 수 있습니다.

포장 풀기(그림 1, 2, 4)

- 1.이동 손잡이를 사용하여 포장재에서 조심스럽게 제품을 꺼냅니다(m)
- 2.작동 손잡이(a)를 눌러 내리고 보이는 것처럼 잠금 핀(o)을 뽑습니다.
- 3.부드럽게 하방 프레셔를 풀고 전체 높이까지 암(arm)이 올려지도록 합니다.

작업대 고정하기(그림 5)

- 1.작업대에 고정하기 위한 4개의 다리에 구멍이 있습니다. 두 가지 다른 크기의 구멍에는 다른 크기의 볼트를 쓰도록 되어있습니다. 구멍 중 하나를 사용합니다. 둘 다 사용할 필요는 없습니다. 움직이지 않도록 항상 제품을 단단히 고정하십시오. 이동성이 커짐으로 이 전동공구는 작업 지지대에 쥘 수 있는 혹은 다른 작업대로 옮기거나 다시 쥘 수 있는 12.5mm 두께 이상의 합판 조각에 고정할 수 있습니다
- 2.합판 조각에 제품을 고정시킬 때, 목재 바닥에서 고정 나사가 튀어나오지 않도록 확인하십시오. 합판은 작업 지지대와 같은 높이에 두어야 합니다. 작업대상물 표면에 제품을 쥘 때, 고정 나사 구멍이 있는 죄임돌기에만 조이십시오. 다른 부위를 죄면 제품이 제대로 작동하는데 방해가 될 것입니다.
- 3.뒹이거나 부정확하지 않게 하기 위해, 고정 표면은 휘거나 울퉁불퉁하지 않은지 확인하십시오. 제품이 표면에서 흔들린다면, 고정 표면에서 흔들리지 않을 때까지 제품의 다리 중 한쪽에 얇은 재료를 댑니다.

톱날 장착(그림 6, 7, 8, 9)

경고: 액세서리를 설치 및 제거하기 전, 구성 상태를 조정하거나 변경하기 전, 또는 수리 시 부상의 위험을 줄이려면 장치를 끄고 전원으로부터 연결을 차단하십시오. 작동 스위치가 꺼짐 위치에 있는지 반드시 확인하십시오. 공구가 갑자기 작동하여 신체 부상을 당할 수 있습니다.

- 톱날에 힘이 작용하거나 움직이고 있는 동안에는 스펀들 잠금 버튼을 해제하지 마십시오.
- 이 마이터 톱으로 경량 합금 및 철금속(강철 또는 철 포함) 또는 석재나 파이버 시멘트 제품을 절단하지 마십시오.
- 아래쪽 가드(b)를 풀려면 헤드 잠금 해제 레버(cc)를 누른 뒤 아래쪽 가드를 가능한 최대한 들어 올립니다.

1. 아래쪽 가드를 들어 올린 채, 스펀들 잠금 버튼(x)을 한 손으로 누른 상태에서 다른 손으로는 제공된 40 날 스펀더 (i)를 이용해 좌선 나사 톱날 잠금 나사를 시계 방향으로 돌려 풀어 줍니다.



경고! 스펀들 잠금 장치를 이용하려면 표시된 바와 같이 버튼을 누른 채 스펀들을 잠긴 느낌이 들 때까지 손으로 돌립니다.

스핀들이 회전하지 않도록 잠금 버튼을 계속 누르십시오.

2. 톱날 잠금 나사(nn) 및 바깥쪽 아머 칼라(pp)를 제거합니다.

3. 안쪽 아머 칼라(n) 맞은편에 있는 톱날 어댑터(qq)에 톱날(oo)을 장착합니다. 이 때, 톱날의 아래쪽 가장자리 톱니가 톱 뒤쪽을 향하도록 해야 합니다(작업자로부터 먼쪽).

4. 바깥쪽 아머 칼라(pp)를 교체합니다.

5. 다른 손으로 스팀들 잠금 장치를 누른 채 톱날 잠금 나사(nn)를 시계 반대 방향으로 신중히 돌려 조입니다.



경고! 톱날을 교체할 때는 반드시 설명에 따라야 합니다. 기술 데이터의 부품 번호: DT4323에 지정된 톱날만 사용할 것을 권장합니다.

조정



경고: 액세서리를 설치 및 제거하기 전, 구성 상태를 조정하거나 변경하기 전, 또는 수리 시 부상의 위험을 줄이려면 장치를 끄고 전원으로부터 연결을 차단하십시오. 작동 스위치가 꺼진 위치에 있는지 반드시 확인하십시오. 공구가 갑자기 작동하여 신체 부상을 당할 수 있습니다.

이 각도절단기는 생산공장에서 정확하게 조정이 되었습니다. 배송 및 취급, 그 외 다른 이유로 재조정 해야 하는 경우, 아래 단계를 따르십시오. 일단 조정을 하면 정확하게 해야 합니다.

지지대에 톱날을 확인하고 조정하기(그림 10-11)

- 회전 잠금 레버(e)를 풀고 멈춤쇠가 0°에 올 때까지 회전 암을 돌려줍니다. 회전 잠금레버(e)를 조이지 마십시오.
- 톱날이 절단판(s)에 들어설 때까지 헤드 부분을 아래로 당겨줍니다.
- 좌측 지지대(v)와 톱날(oo)을 향해 직각자(tt)를 둡니다(그림 10).



경고: 직각자로 톱니의 끝을 건드리지 마십시오.

조정해야 한다면, 다음 과정을 따르십시오.

- 세 나사(ss)를 풀고 톱날이 직각자로 쥔 것처럼 지지대에 90° 가 될 때까지 각도/회전 암 부분의 왼쪽이나 오른쪽으로 움직여줍니다.
- 세 나사(ss)를 다시 조여줍니다. 이 때에는 회전 지침이 어디를 가리키는지 알 필요가 없습니다.

회전 지침 조정하기(그림 10-12)

- 회전 잠금 레버(e)를 풀고 회전 멈춤쇠 보조장치(u)를 눌러 회전 암(arm)을 풀어줍니다(a1).
- 그림 12와 같이 회전 지침(uu)을 영점에 놓도록 회전 암을 움직입니다.
- 회전레버를 풀어 회전 암이 영점을 지나 회전하면서 회전 멈춤쇠가 제자리로 들어가는 소리가 나도록 합니다.
- 회전 지침(uu)과 회전 각도 표시(f)를 살펴봅니다. 지침이 정확하게 영점을 가리키고 있지 않으면 나사(a2)를 풀어주고 지침이 0° 가 되도록 움직여주고 나사를 조여줍니다.

회전 잠금/멈춤쇠 막대 조정하기(그림 22)

회전 잠금 레버(e)가 잠겨있는 동안 톱의 몸체가 움직인다면, 회전 잠금 막대를 조정해야 합니다.

조정해야 합니다.

- 회전 잠금 레버(e)를 풀어줍니다.

- 회전 잠금 레버(e)를 위로 합니다.
- 육각렌치를 이용하여, 피벗 핀에 있는 설정 나사(w)를 풀어줍니다.
주: 모델에 따라 이 나사가 없는 경우에는 4번을 진행합니다.
- 이를 조여주기 위해 회전 잠금 막대를 시계방향으로 3.2mm 상향 조정합니다.
- 레버(e)가 아무 각도(설정되지 않음)에서나 잠겨있을 때에는 작업대가 움직이지 않는지 확인하십시오.
- 설정 나사(w)를 조여줍니다.

작업대에서 톱날 확인하고 조정하기(그림 13-18)

- 경사 죄임 손잡이(p)를 풀어줍니다.
- 수직위치 조절 멈춤 장치(bb)에 대하여 각도 위치 고정 장치(z)를 완전히 세로로 하여 회전 암을 오른쪽으로 눌러주고 경사 죄임 손잡이를 조여줍니다.
- 톱날이 절단판(s)에 맞춰질 때까지 헤드 부분을 아래로 당겨줍니다.
- 작업대에 직각자(tt)를 놓고 톱날(oo)에 대해 위쪽으로 놓이게 합니다(그림 15).



경고: 직각자로 톱니의 끝을 건드리지 마십시오.

조정해야 한다면, 다음 과정을 따르십시오.

- 잠금 너트(ww)를 약간 풀고, 멈춤 나사(bb)가 확실히 각도 위치 고정 장치(z)에 닿도록 하여 직각자로 쥔 대로 작업대에 90° 가 될 때까지 수직 위치 조절 멈춤 나사(bb)를 돌려줍니다.
- 멈춤 나사(bb)를 고정하는 동안 잠금 너트(ww)를 확실히 조여줍니다.
- 경사 지침(xx)이 경사 각도 표시(q)에서 영점을 가리키지 않는다면, 지침을 확인하고 필요한 만큼 움직이도록 나사(yy)를 풀어줍니다.

지지대 조정하기(그림 19)

지지대의 위쪽은 톱을 주어 조정할 수 있어 톱의 각도가 좌우 48° 로 완전히 될 수 있도록 해줍니다.

좌측 지지대(v)를 조정하기 위해서는:

- 펜스 죄임 손잡이(k)를 풀고 지지대를 왼쪽으로 미끄러지게 움직여줍니다.
- 스위치를 끄고 톱을 작동시켜 보고 톱을 확인합니다. 암의 위아래 움직임에 방해되지 않고 최대한로 작업 대상물을 지지하도록 톱날에 최대한 가까이 지지대를 조정합니다.
- 손잡이를 확실히 조여줍니다.



경고: 보호대 홈(zz)이 톱밥으로 막힐 수 있습니다. 보호대 홈을 깨끗하게 하기위하여 막대나 저압의 공기를 사용합니다.

경사각 확인과 조정하기(그림 19, 20)

- 펜스 죄임 손잡이(k)를 풀고 좌측 지지대의 위쪽을 최대한 왼쪽으로 움직여줍니다.

- 경사 죄임 손잡이(p)를 풀고 톱 암을 풀어주도록 각도 위치 고정 장치(z)를 들어 지침(xx)이 45° 를 가리킬 때까지 톱 암을 좌측으로 움직여줍니다.
조정해야 한다면, 다음 과정을 따르십시오.
- 잠금 너트(ww)를 풀고 지침이 45° 를 가리킬 때까지 경사위치 조절 멈춤장치(aa)를 안쪽이나 바깥쪽으로 돌려줍니다.
- 경사위치 조절 멈춤장치(aa)를 고정하는 동안 잠금 너트(ww)를 확실히 조여줍니다.
- 우측 3° , 좌측 48° 경사로 만들려면, 톱 암을 필요한 만큼 움직여 두 조정 멈춤 나사를 조정해야 합니다.

보호대 발동과 시야

암이 내려갈 때 톱날 보호대는 자동적으로 올라가며, 암이 올려질 때 보호대는 톱날 아래로 가도록 고안되었습니다.
아래로 가도록 고안되었습니다.
톱날을 넣거나 제거할 때, 혹은 톱날을 살펴볼 때 이 보호대를 손으로 올릴 수 있습니다. 톱의 전원이 꺼져 있지 않는 한 수동으로 톱날 보호대를 절대 들어올리지 마십시오.

주: 특정 절단에 있어서는 보호대를 손으로 들어올릴 필요가 있습니다. 88.9mm의 기본 물딩 절단 부분을 보십시오.
보호대의 앞 부분은 절단하는 동안 볼 수 있는 로버가 있습니다. 이 로버를 통해서 날아다니는 부스러기가 상당히 줄어들지만, 보호대를 열 때에는 그 안에 부스러기가 있으므로 그 로버를 통해 볼 때에는 항상 보안경을 착용하십시오.

자동 전기 브레이크

이 제품에는 스위치를 놓고 5초 이내에 톱날을 멈추게 하는 자동 전기 브레이크가 장착되어 있습니다. 그러나 조정은 할 수 없습니다.

가끔, 스위치를 놓은 뒤에 브레이크가 걸리기까지 지연될 수 있습니다. 아주 드문 경우이나, 그 브레이크가 작동하지 않아 톱날이 자연스럽게 멈출 때까지 회전할 것입니다.

이러한 지연이나 ‘스킵(skipping)’ 이 일어나는 경우, 4~5회 정도 스위치를 껐다 켜다 하십시오. 그 상태가 계속되면, DEWALT 지정 서비스 센터에서 서비스를 받으십시오.

작업판에서 떼기 전에 항상 톱날을 멈추십시오. 톱에 확실히 주의를 기울이십시오. 귀하의 안전을 확보하는데 있어 브레이크는 보호대를 대신하지는 않습니다.

사용 지침

테이블 높이 및 안정성을 감안해 작업자가 편하게 작업할 수 있도록 장비를 배치하십시오. 작업자가 작업물을 아무런 제약 없이 다룰 수 있도록 장비 둘레에 충분한 여유 공간이 있고 작업자가 전체를 다 볼 수 있는 곳에 장비를 배치해야 합니다.

진동으로 인한 영향을 줄이기 위해 주변 온도가 너무 낮지 않게 하고 장비와 액세서리를 잘 정비하고 작업물 크기가 이 장비에 적합한지 확인하십시오.

작동하기 전에:

- 알맞은 톱날을 설치합니다. 너무 많은 톱날을 사용하지 마십시오. 전동공구의 최대 회전 속도는 톱날의 최대 회전 속도를 초과해서는 안됩니다.
- 너무 작은 조각을 자르려고 하지 마십시오.
- 톱이 저절로 절단하도록 하십시오. 힘을 가하지 마십시오.

- 절단하기 전에 모터가 최대 속도가 되도록 하십시오.
- 모든 잠금 손잡이와 죄임 핸들이 조여져 있는지 확인하십시오.
- 작업 대상물을 확보하십시오.
- 이 제품이 목재나 많은 비철재료를 절단할 수는 있지만, 목재 절단에만 사용하십시오. 다른 재료에도 같은 안내사항을 적용합니다. 이 톱으로 철(철이나 강철)이나 섬유 시멘트, 벽돌 재료를 절단하지 마십시오.
- 절단판을 확실히 사용하십시오. 절단 홈이 10mm 이상이면 이 톱을 작동하지 마십시오.

스위치 On/Off(그림 21)

전동공구를 스위치를 잠글 수 있도록 스위치(I)에 스위치 고정을 위한 구멍(y)이 있습니다.

- 전동공구를 작동시키려면, 전원 스위치(I)를 누릅니다.
- 멈추려면 전원 스위치를 놓습니다.

몸과 손의 위치

각도절단기를 작동할 때 몸과 손의 위치를 적절하게 두면 보다 쉽고 정확하고 안전한 절단을 할 수 있습니다.

- 손을 절대 절단부위 가까이 두지 마십시오.
- 톱날에서 150mm 이하로 가까이 손을 두지 마십시오.
- 절단 시 지지대와 작업대에 작업 대상물을 단단히 고정하십시오. 스위치를 놓을 때까지, 톱날이 완전히 멈출 때까지 손을 제 위치에 두십시오.
- 마무리 절단 전에 항상 시작동(전원연결하지 않고)을 해서 톱날의 경로를 확인할 수 있습니다.
- 손을 교차로 두지 마십시오.
- 양 발을 바닥에 확실히 두고 제대로 균형을 유지하십시오.
- 톱의 암(arm)을 오른쪽, 왼쪽으로 움직일 때, 그에 따라 톱날의 옆에 서십시오.
- 연필 선을 따라 갈 때, 보호대 로버를 통해 보십시오.

기본 톱 절단

새로 직선 절단하기 (그림 1, 3, 23)

주: 원하는 절단력을 위해서는 항상 30mm 축 구멍에 250mm 톱날을 사용하십시오.

- 회전 잠금 레버(e)를 풀고 회전 멈춤쇠 보조장치(u)를 눌러주어 회전 암이 풀어지도록 합니다.
- 경사 멈춤쇠를 0° 에 맞추어 회전 레버를 조여줍니다.
- 지지대(c, v)에 절단할 목재를 둡니다.
- 작동 손잡이(a)를 잡고 헤드 부분을 풀어주도록 헤드 잠금 레버(cc)를 눌러줍니다.
- 모터를 가동하도록 스위치(I)를 눌러줍니다.
- 톱날이 목재를 절단하도록 헤드 부분을 눌러주고 절단판(s)에 놓이도록 합니다.
- 절단한 뒤에, 스위치를 놓고 헤드 부분이 위쪽에 되돌아 오기 전에 톱날이 완전히 멈출 때까지 기다립니다.

새로 회전 절단하기(그림 1, 2, 24)

- 회전 잠금 레버(e)를 풀고 회전 멈춤쇠 보조장치(u)를 누릅니다. 원하는 각도로 헤드를 오른쪽이나 왼쪽으로 움직입니다.
- 회전 멈춤쇠가 자동적으로 10°, 15°, 22.5°, 31.62°, 45° 에 있게 됩니다. 중간 각이나 50°를 설정해야 한다면, 헤드 부분을 단단히 잡고 회전 레버를 조여주어 잠급니다.
- 절단하기 전에 항상 회전 잠금 레버가 확실히 잠기어 있는지 확인하십시오.

4.가로 직선 절단과 마찬가지로 작업을 진행하십시오.



경고: 작은 조각을 잘라내야 하는 나무 조각의 끝에서 회전하고자 할 때는 그 부분이 지지대에 큰 각도(왼쪽 회전, 오른쪽에 조각- 오른쪽 회전, 왼쪽에 조각)로 톱날의 옆에 오도록 목재를 톱니다.

경사 절단(그림 1, 2, 25)

경사 각은 우측 3° 에서 좌측 48° 로 설정할 수 있으며, 영점과 좌우 최대 45° 회전 위치 간에 회전 팔을 설정하여 절단할 수 있습니다.

- 1.좌측 펜스 죄임 손잡이(k)를 풀고 좌측 지지대(v)의 윗부분을 최대한 왼쪽으로 밀어줍니다. 경사 죄임 손잡이(p)를 풀어 원하는 경사를 맞춥니다.
- 2.경사 죄임 손잡이(p)을 조여 단단히 조여줍니다.
- 3.가로 직선 절단과 같은 방법으로 합니다.

절단의 품질

절단면의 평탄한 정도는 절단할 재료 등의 변수에 따라 다릅니다. 물딩과 기타 정확한 작업을 위해 가장 매끄러운 절단을 원할 때에는 날카로운(60개의 이가 있는 카바이드) 톱날로 천천히 절단하여 원하는 결과를 만들게 됩니다.



경고: 절단하는 동안 재료가 휘지 않도록 해야 합니다. 재료를 확실히 제자리에 죄어줍니다. 항상 암을 올리기 전에 톱날이 완전히 멈추도록 하십시오. 목재의 작은 조각들이 작업 대상물의 뒷부분에서 튀어나올

수 있다면, 목재의 절단하려는 부위에 마스킹 테이프를 붙이십시오. 그 테이프가 있는 부분을 톱질하고, 마친 후에는 조심스럽게 테이프를 떼어내십시오.

작업 대상을 조이기(그림 3)

- 1.가능하다면 언제나 나무를 톱에 조이십시오.
- 2.최상의 결과를 위해서는 톱의 클램프를 사용하십시오. 가능하다면 언제나 작업대상을 지지대에 조이십시오. 톱날의 어느 쪽으로든 조이실 수 있습니다. 지지대의 딱딱하고 평평한있습니다. 지지대의 딱딱하고 평평한 표면에 클램프를 두어야 함을 기억해 두십시오.



경고: 비철 재료를 절단할 때에는 그 재질의 클램프를 항상 사용하십시오.

긴 작업물을 지지하기(그림 3)

- 1.긴 작업물은 항상 지지해주십시오.
- 2.최상의 결과를 위해, 톱의 작업대 너비를 넓히도록 연장 작업 지지대(III)를 사용하십시오.(판매자에게 옵션으로 구매하실 수 있습니다). 작업 대상물의 끝이 떨어지지 않도록 톱질 모양이나 유사 장치 등을 사용하여 긴 작업 대상물을 지지하십시오.

사전들이나 쉐도우 박스, 기타 4면 물체 절단(그림26, 27)

다듬기 물딩 및 그 외 들

톱질이 능숙하게 될 때까지 목재 조각으로 몇 가지 간단한 물건을 만들어 보십시오. 그림26과 같이 이 제품은 회전 모서리를 만드는데 있어 완벽한 도구입니다. 이 그림의 이음새는 경사조정을 이용해서 만들었습니다.

- 경사조정(bevel adjustment) 이용하기
- 90° 모서리를 만들기 위해서 두 판의 경사를 각각 45° 로 조정합니다.

회전 암(arm)은 영점에 맞춰져 있습니다. 작업대 위에 목재의 넓고 평평한 면이 보이도록, 지지대에는 좁은 가장자리가 향하도록 놓습니다.

- 회전조정(miter adjustment) 이용하기
- 지지대에서 넓은 표면으로 좌우로 회전하여 같은 절단을 할 수 있습니다.

그 아래 두 그림(그림 26, 27)은 4면이 있는 물체만을 말합니다. 면의 수가 달라지면, 회전 및 경사 각도 바꾸십시오. 아래 표는 모든 면이 같은 길이라고 가정하고 다양한 모양에 적합한 각도를 보여주고 있습니다. 본 표에 있지 않은 모양의 경우, 180° 를 면의 수로 나누어 회전 또는 경사 각을 결정합니다.

면의 수	회전 또는 경사각
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

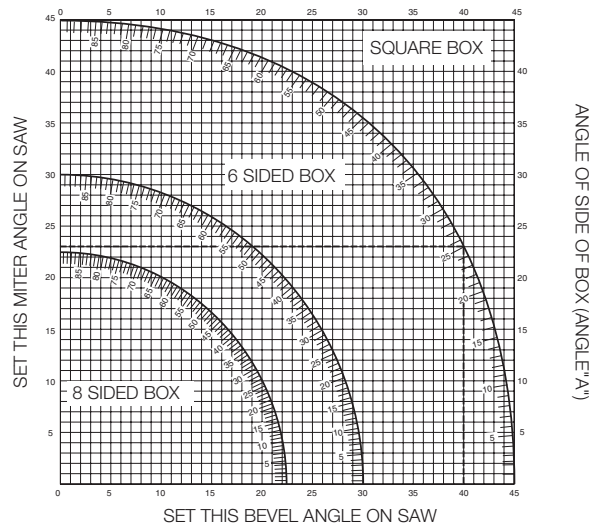
복합 회전(그림 26-29)

복합 회전은 회전각(그림 27)과 경사각(그림 26)을 동시에 이용하여 절단합니다. 이 방법은 그림 28에서 보는 대로 비스듬한 면이 있는 틀이나 상자를 만들 때 사용합니다.



경고: 절단할 때마다 각도가 다르다면, 경사 죄임 손잡이와 회전 잠금 손잡이가 확실히 조여져 있는지 확인하십시오. 경사나 회전을 바꾼 뒤에는 이 손잡이들을 확실히 조여야 합니다.

- 아래의 표는 일반적인 복합 회전 절단에 적당한 경사와 각도 설정을 선택하는데 도움이 될 것입니다. 이 표를 이용하여, 원하는 각 "A" (그림 29)를 선택하고 표에서 그 각을 호 위에서 찾습니다. 그렇게 함으로 그래프의 아래 방향으로 적합한 경사각을 찾고 가로 방향으로 원하는 회전각을 찾아줍니다.



- 설명한 각대로 제품을 설정하고 몇 번 시범 절단을 해보십시오.
- 절단할 조각을 함께 맞추는 연습을 하십시오.
- 예: 25° 의 외각(각" A")을 가진 4면 상자를 만들기 위해서는(그림 29), 우측 상단의 호를 이용합니다. 25° 의 호를 찾습니다. 톱의 회전각(23°)을 알기 위해 수평선을 따라갑니다. 이와 마찬가지로 경사각(40°)을 알기 위해 그 점의 위아래 선을 따라갑니다. 톱에 설정해 놓은 것을 확인해보도록 항상 목재 조각으로 절단해 보십시오.

SQUARE BOX → 사각상자

6 SIDED BOX → 육면상자

8 SIDED BOX → 팔면상자

SET THIS MITER ANGEL ON SAW → 설정 회전각

SET THIS BEVEL ANGLE ON SAW → 설정 경사각

ANGLE OF SIDE OF BOX(ANGLE" A") → 상자의 면각도(각 A)

버니어 스케일(그림 30-32)

- 이 톱에는 보다 정확함을 위해 버니어스케일이 장착되어 있습니다. 부분 각이 필요한 경우(1/4°, 1/2°, 3/4°), 버니어스케일로 정확하게 1/4° (15')에 가장 근접하게 회전각을 설정할 수 있습니다. 버니어스케일을 사용하려면 아래 단계를 따르십시오. 예를 들어, 우측 24 1/4°의 회전을 한다고 가정합니다.
- 각도절단기의의 스위치를 끕니다.
 - 그림 30과 같이 회전 눈금에 새겨져 있는 각도 중에 버니어스케일에서 중앙 표시를 맞추어 원하는 각에 가장 근접하게 회전각을 설정합니다. 그림 31을 자세히 살펴보세요-우측 24° 회전
 - 이에 1/4°를 설정하려면, 회전 암 잠금장치를 밀어 넣어 회전 눈금에서 가장 가까운 각도 표시만큼 1/4° 버니어 표시가 올 때까지 암을 오른쪽으로 움직여줍니다. 이 예에서, 회전 눈금에서 가장 근접한 각도 표시는 25°입니다. 그림 32는 우측 24 1/4° 회전을 설정함을 보여주고 있습니다.
 - 오른쪽으로 회전할 때:
 - 회전 눈금에서 가장 가까운 표시가 있는 오른쪽으로 적당한 버니어 표시를 정렬하도록 암을 움직여서 회전 각도를 올려줍니다.
 - 회전 눈금에서 가장 가까운 표시가 있는 왼쪽으로 적당한 버니어 표시를 정렬하도록 암을 움직여서 회전 각도를 내려줍니다.
 - 왼쪽으로 회전할 때:
 - 회전 눈금에서 가장 가까운 표시가 있는 왼쪽으로 적당한 버니어 표시를 정렬하도록 암을 움직여서 회전 각도를 올려줍니다.
 - 회전 눈금에서 가장 가까운 표시가 있는 오른쪽으로 적당한 버니어 표시를 정렬하도록 암을 움직여서 회전 각도를 내려줍니다.

기본 몰딩 절단

45° 경사각에서 기본 몰딩 절단을 합니다.

- 절단 하기 전에는 항상 전원을 끈 상태로 가동하십시오.
- 톱에 평평하게 몰딩의 뒷면을 놓고 절단하십시오.

안쪽 모서리

좌측

- 지지대에 몰딩의 뒷부분을 둡니다.
- 절단의 왼쪽 면을 유지합니다.

우측

- 지지대에 몰딩의 아래부분을 둡니다.
- 절단의 오른쪽 면을 유지합니다.

바깥쪽 모서리

좌측

- 지지대에 몰딩의 아래부분을 둡니다.
- 절단의 오른쪽 면을 유지합니다.

우측

- 지지대에 몰딩의 뒷부분을 둡니다.
- 절단의 왼쪽 면을 유지합니다.

크라운 몰딩 절단하기

복합 회전으로 크라운 몰딩 절단을 합니다. 아주 정확하게 하려면, 31.62°의 회전각과 33.85°의 경사각으로 톱의 각을 설정합니다. 위쪽 52°, 아래쪽 38°의 기본 크라운 몰딩의 경우 이와 같은 설정으로 합니다.

- 최종 절단을 하기 전에 재료 조각으로 시범 절단을 하십시오.
- 모든 절단은 좌측 경사로 하며 몰딩의 뒷부분이 틀을 향하게 합니다.

안쪽 모서리

좌측

- 지지대에 몰딩의 위쪽을 둡니다.
- 오른쪽으로 회전합니다.

- 절단면의 왼쪽을 유지합니다.

우측

- 지지대에 몰딩의 아래쪽을 둡니다.
- 왼쪽으로 회전합니다.

- 절단면의 왼쪽을 유지합니다.

바깥쪽 모서리

좌측

- 지지대에 몰딩의 아래쪽을 둡니다.
- 왼쪽으로 회전합니다.

- 절단면의 오른쪽을 유지합니다.

우측

- 지지대에 몰딩의 위쪽을 둡니다.
- 오른쪽으로 회전합니다.

- 절단면의 오른쪽을 유지합니다.

특수 절단

- 작업대와 지지대에 재료를 확보한 뒤 절단하십시오. 작업 대상물을 제대로 확보해야 합니다.

굵은 재료

흰 재료를 절단할 때에는 항상 그림 34와 같이 두고, 절대 그림 35와 같이 두지 마십시오. 재료를 잘못 놓으면 절단 면 가까이의 톱날이 끌 수 있습니다.

플라스틱 파이프나 기타 원형 재료 절단

플라스틱 파이프는 쉽게 절단이 됩니다. 목재와 마찬가지로 절단하며, 구르지 않도록 지지대에 단단히 고정하거나 죄어주십시오. 각도 절단을 할 때에도 매우 중요합니다.

대형 재료 절단

가끔 목재가 너무 커서 톱날 보호대에 맞지 않는 경우가 있습니다. 그림 36과 같이 보호대를 빼내 굴러서 약간의 높이는 절단할 수 있습니다. 가능한 한 이런 방법은 쓰지 마십시오. 그렇지만, 필요하다면 제품은 제대로 작동하며 큰 재료도 절단할 수는 있습니다. 톱이 작동할 때, 보호대를 묶거나, 테이프로 붙이거나, 고정시키지 마십시오.



먼지 배출(그림 2. 3)

- 먼지백(ff)을 먼지 배출구에 장착하십시오(nn).



경고! 가능하면, 먼지 배출과 관련된 관련 규정에 따라 설계된 먼지 배출 장치를 연결하십시오.

언제든지 먼지 방출에 관한 관련 조항에 따라 고안된 먼지 추출 장치를 연결하십시오. 외부로 연결된 시스템의 공기 속도는 20m/s +/- 2m/s 입니다. 연결 부위의 연결관에서 측정되는 속도는 전동공구와 연결되어 있는 상태입니다.

이동 (그림 4)

간편하게 각도절단기를 옮기기 위해 톱 팔의 윗부분에 이동 손잡이가 있습니다.

- 톱을 옮기기 위해서는 암을 아래로 하고 잠금 핀(o)을 눌러주십시오.
- 톱을 이동시킬 때에는 그림 4와 같이 항상 작동 손잡이(a)나 손잡이(r)를 이용하십시오.

관리

최소한의 관리로 DEWALT 전동공구를 오랫동안 사용하실 수 있도록 고안했습니다. 지속적인 안전 작동을 위해서는 적절한 도구 관리와 규칙적인 세척이 필요합니다.



경고: 상해 위험을 줄이려면, 설치나 부속품 제거, 설정 조정 및 변경, 수리하기 전에 전동공구를 끄고 전원을 연결하지 마십시오. 스위치가 OFF에 있음을 확인하십시오. 우발적인 시동으로 상해를 입을 수 있습니다.



윤활처리

전체적으로 폐쇄형 그리스 봉합 볼 베어링이 사용되었습니다. 이 베어링은 지속적인 톱의 수명을 위해 공장에서 충분히 윤활처리되었습니다.



정소

사용하기 전에 올바른 작동을 위해 위쪽 톱날 가드, 탈착식 아래쪽 톱날 가드뿐 아니라 먼지 배출관까지 꼼꼼히 점검하십시오. 또한, 먼지 또는 작업물 입자로 인해 일부 기능이 멈추는 일이 생기지 않게 하십시오. 작업물 조각이 톱날과 가드 사이에 걸릴 경우 장비 전원을 차단하고 톱날 장착 단원에 나오는 지침을 따르십시오. 걸린 부분을 제거하고 톱날을 다시 조립하십시오.



경고: 때가 끼거나 급기관 주변이 더러워지면 메인 하우징에서 때와 먼지를 건조한 바람으로 제거하십시오. 이를 행할 시, 보안경과 방진 마스크를 사용하십시오.



경고: 전동공구의 비금속 부분을 세척할 때 용매나 강력한 화학 물질을 사용하지 마십시오. 이 화학물질은 이 부위에 사용한 재료를 손상시킬 수 있습니다. 물과 약한 비누로 적신 천을 이용하십시오. 전동공구 내부에 물이 들어가지 않도록 하십시오. 전동공구의 어느 부분이든 액체에 담그지 마십시오.



경고: 상해의 위험을 줄이려면 작업대 위를 정기적으로 청소하십시오.



경고: 상해의 위험을 줄이려면 집진장치를 정기적으로 청소하십시오.

선택 부속품



경고: DEWALT에서 제공하는 이외의 부속품들은 이 제품에서 시험하지 않았으므로, 이러한 부속품을 사용하면 위험할 수 있습니다. 상해의 위험을 줄이려면 권장된 DEWALT 부속품만을 사용하십시오.

기타 부속품에 관한 사항을 알고 싶으시면 판매자에게 문의하십시오.

환경 보호



분리수거 하십시오. 본 제품은 일반 쓰레기와 함께 버리지 마십시오.

DEWALT 제품을 교체해야 하거나, 더 이상 사용하지 않으실 경우, 일반 쓰레기와 함께 버리지 마십시오. 분리 수거가 가능하게 하십시오.



사용한 제품을 분리수거 및 포장하면 재료를 재활용할 수 있게 됩니다. 재활용품의 재사용으로 환경오염을 예방하고, 원료 수요를 줄여주는데 도움이 됩니다.

새 제품을 구매할 때 지방 자치 폐기장이나 판매점에서는 가정의 전기제품 분리수거에 대한 지역 규제 조항을 알려드립니다.

DEWALT에는 작업 수명이 끝날 때 이를 수거하고 재활용하는 공장이 있습니다. 이 서비스를 받으려면, 이를 수거할 귀사 서비스센터에 제품을 반환해 주십시오.

본 사용 설명서에 있는 주소로 지역 DEWALT 사무실에 연락하시면 가장 가까운 서비스 센터의 위치를 확인하실 수 있습니다. 혹은, www.2helpU.com에서 DEWALT 서비스 센터 목록과 애프터서비스와 연락처에 관한 모든 사항을 보실 수 있습니다.

แท่นตัดองศา DW713

ขอแสดงความยินดี!

คุณได้เลือกใช้เครื่องมือจาก DEWALT ด้วยประสบการณ์หลายปีที่ผ่านมาในการพัฒนาผลิตภัณฑ์และนวัตกรรมขั้นเลิศ ทำให้ DEWALT เป็นหนึ่งในเครื่องมือไฟฟ้าที่น่าเชื่อถือสำหรับผู้ใช้งานระดับมืออาชีพมากที่สุด

ข้อมูลทางด้านเทคนิค

		DW713
แรงดันไฟฟ้า	โวลต์	230
(เฉพาะสหราชอาณาจักรและไอร์แลนด์เท่านั้น)	โวลต์	230/115
ประเภท		3
กำลังไฟเข้า	วัตต์	1,600
เส้นผ่าศูนย์กลางใบตัด	มม.	250
ความเร็วสูงสุดของใบตัด	นาที ⁻¹	5,000
ความสามารถสูงสุดในการตัดขวาง 90°	มม.	162
ความสามารถสูงสุดในการตัดเฉียง 45°	มม.	114
ความลึกสูงสุดในการตัด 90°	มม.	90
ความลึกสูงสุดในการตัดขวางมุมฉาก 45°	มม.	58
องศามุมเฉียง (ตำแหน่งสูงสุด)	ซ้าย	50°
	ขวา	50°
องศามุมฉาก (ตำแหน่งสูงสุด)	ซ้าย	48°
	ขวา	3°
มุมเฉียง 0°		
ได้ความกว้างที่ความสูงสูงสุด 90 มม.	มม.	95
ได้ความสูงที่ความกว้างสูงสุด 90 มม.	มม.	41
มุมเฉียง 45°		
ได้ความกว้างที่ความสูงสูงสุด 90 มม.	มม.	67
ได้ความสูงที่ความกว้างสูงสุด 90 มม.	มม.	41
มุมฉาก 45°		
ได้ความกว้างที่ความสูงสูงสุด 61 มม.	มม.	95
ได้ความสูงที่ความกว้างสูงสุด 161 มม.	มม.	25
มุมเฉียง 31.62°, มุมฉาก 33.85°		
ได้ความสูงที่ความกว้างสูงสุด 133 มม.	มม.	20
เวลาที่ใบตัดหยุดหมุนโดยอัตโนมัติ	วินาที	< 10.0
น้ำหนัก	กก.	15*

L_{PA} (ความดันเสียง)	dB(A)	91.0
K_{PA} (ความไม่แน่นอนของความดันเสียง K)	dB(A)	3.0
L_{WA} (กำลังเสียง)	dB(A)	102.0
K_{WA} (ความไม่แน่นอนของกำลังเสียง K)	dB(A)	3.0

ค่ารวมของการสั่นสะเทือน (Triax Vector Sum)		
ตามมาตรฐาน EN61029-1 และ EN61029-2-9:		
ค่าการปล่อยแรงสั่นสะเทือน a_{Hv}		
$a_{Hv} =$	m/s	2.6
ความไม่แน่นอน K =	m/s	1.5

ระดับของแรงสั่นสะเทือนที่ระบุในเอกสารข้อมูลนี้ ได้รับการตรวจวัดตามมาตรฐานการทดสอบใน EN 60745 และอาจนำมาใช้เพื่อเปรียบเทียบเครื่องมือชนิดหนึ่งกับเครื่องมืออีกชนิดหนึ่ง หรืออาจนำมาใช้สำหรับการประเมินผลเบื้องต้นของการสั่นสะเทือนก็ได้



คำเตือน: ระดับของแรงสั่นสะเทือนที่ระบุไว้ แสดงถึงการใช้งานหลักๆ ของเครื่องมือ อย่างไรก็ตาม หากใช้เครื่องมือกับการใช้งานอื่นๆ ร่วมกับอุปกรณ์เสริมชนิดอื่น หรือเครื่องมืออยู่ในสภาพที่ขาดการดูแล ระดับแรงสั่นสะเทือนอาจแตกต่างไปจากค่าที่ระบุ เนื่องจากอาจส่งผลให้ระดับการสั่นสะเทือนเพิ่มสูงขึ้นอย่างมากตลอดระยะเวลาการทำงานโดยรวม

ควรนำค่าระดับการสั่นสะเทือนที่เหลือน้อยอยู่ในขณะปิดสวิตช์เครื่องมือ หรือเมื่อปล่อยให้เครื่องทำงานแต่ไม่ได้ใช้งานใดๆ มาใช้ในการประเมินค่าด้วย เนื่องจากอาจส่งผลให้ระดับการสั่นสะเทือนลดลงอย่างมากสำหรับระยะเวลาการทำงานโดยรวม

ศึกษาเพิ่มเติมถึงมาตรการรักษาความปลอดภัย ทั้งนี้เพื่อป้องกันผู้ปฏิบัติงานจากผลกระทบของแรงสั่นสะเทือน เช่น: บำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์เสริม ทำให้มีมืออุ่น วางแผนการทำงานอย่างเป็นระบบ

พิวส์

ยุโรป	เครื่องมือ 230 โวลต์ 10 แอมแปร์, สายเมน
สหราชอาณาจักรและไอร์แลนด์	เครื่องมือ 230 โวลต์ 13 แอมแปร์, ปลั๊กไฟ
สหราชอาณาจักรและไอร์แลนด์	เครื่องมือ 115 โวลต์ 16 แอมแปร์, สายเมน

หมายเหตุ: เครื่องมือนี้ต้องใช้ต่อเข้ากับระบบจ่ายไฟฟ้าที่มีค่าความต้านทานไฟฟ้ากระแสสลับสูงสุดของระบบที่ยอมรับได้ $Z_{max} 0.30 (\Omega)$ ที่จุดต่ออุปกรณ์ (กล่องระบบจ่ายไฟ) ของผู้ใช้

ผู้ใช้ต้องแน่ใจว่าเครื่องมือนี้เชื่อมต่อกับระบบจ่ายไฟฟ้าที่มีข้อกำหนดตามที่กล่าวไว้ข้างต้นเท่านั้น หากจำเป็น ผู้ใช้สามารถสอบถามข้อมูลเกี่ยวกับความต้านทานไฟฟ้ากระแสสลับของระบบไฟฟ้าที่จุดต่อร่วมอุปกรณ์จากบริษัทผู้ให้บริการไฟฟ้าได้

คำนิยาม: ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย

คำอธิบายด้านล่างเป็นคำอธิบายระดับของความปลอดภัยของสัญลักษณ์แต่ละสัญลักษณ์ กรุณาอ่านคู่มือและให้ความสนใจต่อสัญลักษณ์เหล่านี้



อันตราย: แสดงสภาพการใช้งานที่อาจจะเกิดอันตราย หากผู้ใช้งานไม่หลีกเลี่ยง จะทำให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัสได้



คำเตือน: หมายถึงสถานการณ์ที่มีแนวโน้มว่าจะก่อให้เกิดอันตราย ซึ่งถ้าไม่ระวังสามารถทำให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัสได้



ข้อควรระวัง: หมายถึงสถานการณ์ที่มีแนวโน้มว่าจะก่อให้เกิดอันตราย ซึ่งถ้าไม่ระวังอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บเล็กน้อยหรือปานกลาง

ข้อควรระวัง: การใช้งานในกรณีที่ไม่มีความเสี่ยงแจ้งเตือนความปลอดภัย หมายถึง สถานการณ์ที่มีแนวโน้มว่าจะก่อให้เกิดอันตราย ซึ่งถ้าไม่ระวัง อาจทำให้ทรัพย์สินชั่วคราวเสียหายได้



แสดงถึงอันตรายจากการถูกไฟฟ้าดูด



แสดงถึงอันตรายจากการเกิดเพลิงไหม้

ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย



คำเตือน! ในการใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า ควรคำนึงถึงความปลอดภัยตลอดเวลา เพื่อลดความเสี่ยงในการเกิดไฟไหม้ ไฟฟ้าดูด หรือการบาดเจ็บของบุคคล

อ่านข้อควรปฏิบัติทางด้านความปลอดภัยต่อไปนี้ก่อนที่จะเริ่มใช้งานผลิตภัณฑ์นี้ และกรุณาเก็บคู่มือเล่มนี้เอาไว้

กรุณาเก็บคู่มือเล่มนี้ไว้เพื่อใช้อ้างอิงในอนาคต

ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยทั่วไป

1. รักษาความสะอาดพื้นที่ทำงาน

พื้นที่และโต๊ะปฏิบัติงานที่จัดวางสิ่งของไม่เป็นระเบียบอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บได้

2. ตรวจสอบสภาพแวดล้อมของพื้นที่ในการทำงาน

อย่าให้อุปกรณ์เบียดผ่น อย่าให้อุปกรณ์ที่อยู่ในสภาพเบียดหรือขึ้น จัดให้พื้นที่ทำงานมีแสงสว่างเพียงพอ (250 - 300 ลักซ์) อย่าให้อุปกรณ์ในที่ๆ มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยหรือเสี่ยงต่อการระเบิด เช่น พื้นที่ๆ มีของเหลวหรือแก๊สที่อาจติดไฟได้

3. ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าช็อต

ป้องกันร่างกายไม่ให้สัมผัสกับพื้นผิวที่ถูกต้องลงดิน (เช่น ท่อ เครื่องทำความร้อน เตา และตู้เย็น) ในการใช้งานภายใต้สภาพแวดล้อมที่รุนแรง (เช่น ความชื้นสูง หรือเมื่อมีเศษโลหะเกิดขึ้น เป็นต้น) ควรเพิ่มความปลอดภัยทางไฟฟ้าได้โดยการใส่หม้อแปลงแยกวงจรหรืออุปกรณ์ตัดไฟรั่วลงดินเข้าไป

4. อย่าให้บุคคลอื่นเข้าใกล้

อย่าให้บุคคลอื่น โดยเฉพาะเด็กๆ ซึ่งไม่เกี่ยวข้องกับงานที่ทำ มาสัมผัส เครื่องมือหรือสายไฟต่อพ่วง และอย่าให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาในบริเวณพื้นที่ทำงาน

5. เก็บเครื่องมือที่ไม่ได้ใช้งาน

เมื่อไม่ได้ใช้งาน ให้เก็บเครื่องมือในบริเวณที่แห้งและปิดล็อคไว้อย่างปลอดภัย ให้พ้นมือเด็ก

6. ห้ามใช้เครื่องมือเกินกว่าพิกัด

เครื่องมือจะทำงานได้ดีกว่าและปลอดภัยกว่าหากใช้งานตามในพิกัดที่ได้กำหนดให้ใช้

7. ใช้เครื่องมือที่เหมาะสมกับงานที่ทำ

ไม่ควรพยายามใช้เครื่องมือเล็กๆ ในการทำงานหนัก อย่าใช้เครื่องมือในงานที่ผิดวัตถุประสงค์ในการใช้งานของเครื่อง เช่น อย่าใช้เลื่อยวงเดือนในการตัดกิ่งต้นไม้หรือท่อนซุง

8. แต่งกายให้เหมาะสม

อย่าสวมใส่เสื้อผ้าหรือเครื่องประดับที่หลวม เนื่องจากอาจจะถูกดึงเข้าไปใน ส่วนที่เคลื่อนได้ของเครื่องมือ ควรสวมรองเท้านิรภัยกันลื่นในขณะกำลังทำงานกลางแจ้ง สวมที่คลุมผมเพื่อเก็บผมที่ยาวเอาไว้

9. ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตราย

สวมแว่นตานิรภัยตลอดเวลา ใช้หน้ากากครอบหน้าหรือกันฝุ่นเมื่อต้องทำงานที่ก่อให้เกิดฝุ่นหรืออนุภาคที่ฟุ้งกระจาย ถ้าอนุภาคเหล่านี้ค่อนข้างจะร้อน ให้สวมผ้าทนความร้อน สวมอุปกรณ์ป้องกันหูตลอดเวลา ใส่หมวกนิรภัยตลอดเวลา

10. ต่ออุปกรณ์กำจัดฝุ่นเพื่อใช้งาน

ถ้าเครื่องมือมีอุปกรณ์ที่ใช้ดักจับและกำจัดฝุ่น ดูให้แน่ใจว่าอุปกรณ์เหล่านี้ ต่ออยู่และใช้อย่างเหมาะสม

11. ห้ามใช้งานสายไฟของเครื่องมืออย่างผิดวิธี

ห้ามกระชากสายไฟเพื่อดึงปลั๊กออกจากเต้าเสียบ เก็บสายไฟให้ห่างจากความร้อน น้ำมัน และวัตถุมีคม ห้ามหิ้วเครื่องมือด้วยสายไฟ

12. ยึดชิ้นงานให้แน่น

หากเป็นไปได้ ให้ใช้ที่หนีบหรือปากกาจับชิ้นงานเพื่อยึดชิ้นงาน เนื่องจากจะปลอดภัยกว่าและช่วยให้สามารถใช้มือทั้งสองข้างจับเครื่องมือได้อย่างอิสระ

13. อย่าใช้งานโดยการเอื้อม

ขณะใช้เครื่องมือ ควรยืนให้มั่นคงและมีความสมดุลอยู่ตลอดเวลา

14. เก็บรักษาและดูแลเครื่องมืออย่างดี

เก็บรักษาเครื่องมือสำหรับตัดให้คมและสะอาดอยู่เสมอเพื่อประสิทธิภาพในการใช้งานและความปลอดภัย ทำตามข้อปฏิบัติในการหล่อลื่นและการเปลี่ยนชิ้นส่วน ตรวจสอบเครื่องมืออย่างสม่ำเสมอ และหากพบว่าเสียหาย ต้องให้ตัวแทนบริการที่ได้รับอนุญาต ทำการซ่อมเครื่องมือนั้น รักษาตัวมัน และสวิตช์ของเครื่องให้แห้งและสะอาด ปรากฏน้ำมันหรือคราบมัน

15. ถอดสายไฟของเครื่องมือ

เมื่อไม่ได้ใช้งาน หรือก่อนการซ่อม หรือเมื่อต้องการเปลี่ยนอุปกรณ์เสริม เช่น ใบตัด ดอกสว่าน หรือใบมีด ให้ถอดเครื่องมือออกจากแหล่งจ่ายไฟก่อน

16. ถอดกุญแจรับและประแจ

ก่อนที่จะเปิดเครื่อง ควรจะตรวจสอบให้เป็นนิสัยว่าได้ถอดประแจสำหรับปรับตั้งต่างๆ ออกเรียบร้อยแล้ว

17. หลีกเลี่ยงการเปิดเครื่องมือโดยไม่ตั้งใจ

ไม่ควรถือเครื่องมือโดยวางนิ้วอยู่บนปุ่มเปิดปิด ก่อนเสียบปลั๊ก ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์อยู่ในตำแหน่ง "ปิด" อยู่

18. ใช้สายต่อพ่วงสำหรับใช้งานกลางแจ้ง

ตรวจสอบสายไฟต่อพ่วงที่จะใช้ก่อนการใช้งานและเปลี่ยนเส้นใหม่ถ้าพบว่าสายไฟมีความเสียหาย ในการใช้งานเครื่องมือกลางแจ้ง ควรใช้สายไฟต่อพ่วงสำหรับใช้งานกลางแจ้งซึ่งมีเครื่องหมายบอกไว้เท่านั้น

19. ขณะใช้ให้ตื่นตัวอยู่เสมอ

ให้มีสมาธิกับสิ่งที่กำลังทำ ใช้วิจารณญาณ ห้ามใช้เครื่องมือขณะที่ร่างกายอ่อนล้าหรือได้รับผลกระทบจากของมีเมาหรือยาต่างๆ

20. ตรวจสอบชิ้นส่วนที่บกพร่อง

ก่อนการใช้งาน ให้ตรวจสอบเครื่องมือและสายไฟอย่างระมัดระวังเพื่อให้มั่นใจว่าเครื่องจะทำงานถูกต้องและสามารถใช้งานได้ ตรวจสอบว่ามีส่วนที่บิดเบี้ยว มีการติดขัดในส่วนที่เคลื่อนไหวได้ มีชิ้นส่วนที่แตกหักหรือมีสภาพอื่นใดที่อาจมีผลต่อการใช้งานของเครื่องมือหรือไม่ หากตัวป้องกันหรือชิ้นส่วนเกิดความเสียหาย ควรจะให้ศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตทำการซ่อมหรือเปลี่ยนชิ้นส่วนนั้นๆ เว้นแต่จะมีการระบุไว้เป็นอย่างอื่นในคู่มือการใช้งาน ให้ศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตทำการเปลี่ยนสวิตช์ที่เสีย ห้ามใช้เครื่องมือถ้าไม่สามารถเปิดและปิดสวิตช์ได้ ห้ามทำการซ่อมเครื่องมือด้วยตัวเอง



คำเตือน! การใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบหรือชิ้นตอนการใช้งานใดๆ ที่นอกเหนือจากที่ได้แนะนำในคู่มือการใช้งานนี้อาจจะก่อให้เกิดความเสี่ยงในการเกิดการบาดเจ็บต่อบุคคลได้

21. ให้ช่างที่ผ่านการรับรองทำการซ่อมแซมเครื่องของคุณ

เครื่องมือไฟฟ้าที่ได้รับการออกแบบมาตามข้อกำหนดเพื่อความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง การซ่อมแซมอุปกรณ์นี้ควรทำโดยช่างที่ผ่านการรับรอง และใช้เฉพาะชิ้นส่วนของแท้เท่านั้น มิเช่นนั้นอาจเกิดอันตรายต่อผู้ใช้ได้

กฎเพิ่มเติมเพื่อความปลอดภัยในการใช้งานแทนตัดดอกศา

- เครื่องมือนี้มาพร้อมกับสายไฟที่กำหนดไว้เป็นพิเศษ ซึ่งเปลี่ยนได้เฉพาะบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทนผู้ให้บริการที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น
- ห้ามใช้เครื่องตัดในการตัดวัสดุอื่นที่นอกเหนือจากที่ผู้ผลิตได้ระบุให้ใช้
- ห้ามใช้เครื่องมือนี้โดยไม่มีตัวป้องกัน หรือหากตัวป้องกันไม่ทำงานหรือไม่มีการบำรุงรักษาอย่างถูกต้อง
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ยึดแขนตัดอย่างแน่นหนาแล้วในขณะตัดแบบตัดมุม
- พื้นรอบๆ เครื่องมือจะต้องได้ระดับ มีการดูแลเป็นอย่างดี และปราศจากวัสดุที่หลุดร่อน เช่น เศษไม้ หรือ เศษวัสดุ อยู่ตลอดเวลา
- ใช้ใบตัดที่ลับคมอย่างเหมาะสม ดูความเร็วสูงสุดที่สามารถใช้งานได้ของใบตัดบนใบตัด
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าลูกบิดสำหรับล็อคและตัวหนีบต่างๆ ยึดแน่นดีแล้วก่อนเริ่มใช้งานทุกครั้ง
- ห้ามสอดมือทั้งสองข้างเข้าไปในบริเวณใบตัดขณะที่เครื่องตัดยังต่อกับแหล่งจ่ายไฟ
- ห้ามหยุดการทำงานของเครื่องซึ่งกำลังหมุนอย่างรวดเร็วโดยการใช้อุปกรณ์เข้าไปขัดไว้หรือใช้วิธีใดๆ ในการฝืนใบตัด มิเช่นนั้นอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรงได้
- ก่อนที่จะใช้งานอุปกรณ์เสริมใดๆ ให้ศึกษาจากคู่มือการใช้งานเสียก่อน การใช้งานอุปกรณ์เสริมที่ไม่เหมาะสมอาจก่อให้เกิดความเสียหายได้
- ใช้ที่จับหรือสวมถุงมือขณะจับใบตัด
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ใส่ใบตัดอย่างถูกต้องก่อนการใช้งาน
- เลือกใบตัดที่เหมาะสมกับวัสดุที่จะตัด
- ตรวจสอบว่าใบตัดหมุนในทิศทางที่ถูกต้อง
- ห้ามใช้ใบตัดที่มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางใหญ่หรือเล็กกว่าที่กำหนด ให้ดูขนาดของใบตัดที่เหมาะสมได้ในหัวข้อข้อมูลทางด้านเทคนิคใช้งานใบตัด ตามที่กำหนดในคู่มือนี้ ซึ่งเป็นใบตัดที่ตรงตามมาตรฐาน EN 847-1
- พิจารณาเลือกใช้ใบตัดที่มีเสียงรบกวนต่ำ
- อย่าใช้ใบตัดเหล็กกล้าอบสูง (HSS)
- อย่าใช้ใบตัดที่แตกหักหรือชำรุด
- ห้ามใช้เครื่องตัดกับงานขีดเด็ดขาด

- ห้ามใช้เครื่องตัดของคุณโดยไม่มีแผ่นคลองตัด
- ยกใบตัดออกมาจากคลองตัดในชิ้นงาน ก่อนที่จะปล่อยสวิตช์
- ห้ามยึดเพลาของมอเตอร์โดยนำสิ่งของไปขัดกับพัลลม
- ตัวป้องกันใบตัดจะเปิดออกอัตโนมัติเมื่อยกแขนตัดลง และจะเลื่อนกลับใบปิดใบมีด เมื่อกดคันปลดล็อกหัวตัด (B)
- ห้ามยกแผ่นป้องกันใบตัดออกด้วยตัวเอง หากยังไม่ได้ปิดเครื่อง หากต้องการติดตั้งหรือถอดใบตัดออก หรือต้องการตรวจสอบเครื่องตัด สามารถใช้มีดยกแผ่นป้องกันออกได้
- ตรวจสอบเป็นครั้งคราวว่าช่องอากาศของมอเตอร์สะอาดและไม่มีเศษวัสดุอุดตันอยู่
- เปลี่ยนแผ่นคลองตัดใหม่เมื่อของเดิมสึกหรอ
- ถอดสายไฟออกจากเครื่องตัดก่อนดำเนินการบำรุงรักษาหรือเปลี่ยนใบตัดทุกครั้ง
- ห้ามทำความสะอาดหรือดำเนินการบำรุงรักษาใดๆ ระหว่างที่เครื่องกำลังทำงาน และหัวเครื่องตัดไม่อยู่ที่ตำแหน่งพัก
- หากเป็นไปได้ ให้ยึดเครื่องตัดไว้กับโต๊ะปฏิบัติงาน
- ส่วนหน้าของที่ครอบป้องกันมีช่องมองขณะทำงานตัด แม้ว่าช่องบนที่ครอบป้องกันนี้จะช่วยลดปัญหาเศษวัสดุกระเด็นเข้าหาตัว แต่ก็ยังเป็นช่องเปิด จึงควรสวมแว่นตานิรภัยตลอดเวลาที่มองลอดช่องดังกล่าว
- เชื่อมต่อเครื่องตัดเข้ากับอุปกรณ์เก็บฝุ่นเมื่อทำการตัดไม้ ให้พิจารณาถึงปัจจัยต่างๆ ที่มีผลทำให้เกิดฝุ่น เช่น:
 - ชนิดของวัสดุที่จะตัด (กระดานที่ทำจากเศษไม้อัดจะทำให้เกิดฝุ่นได้มากกว่าไม้ปกติ)
 - ความคมของใบตัด
 - การปรับตั้งใบตัดที่ถูกต้อง
 - อุปกรณ์ดูดฝุ่นมีความเร็วของแรงดูดอากาศไม่น้อยกว่า 20 m/s ต้องแน่ใจว่าได้ปรับตั้งผ้าคลุม กลไกควบคุมการไหล และท่ออากาศไว้อย่างถูกต้องแล้ว
- โปรดระวังสิ่งที่จะทำให้เกิดเสียงดังต่อไปนี้:
 - ใช้ใบตัดที่ออกแบบมาเพื่อลดเสียงดัง
 - ใช้เฉพาะใบตัดที่ลับคมไว้ดีแล้วเท่านั้น
- ควรทำการบำรุงรักษาเครื่องตามระยะเวลาที่เหมาะสม
- หากพบข้อผิดพลาดของเครื่อง รวมถึงที่ครอบป้องกัน หรือใบตัด จะต้องรายงานให้ทราบโดยเร็วที่สุด
- จัดเตรียมไฟแสงสว่างในพื้นที่โดยรวมหรือเฉพาะพื้นที่ให้เพียงพอ
- ต้องแน่ใจว่าผู้ทำงานได้รับการฝึกฝนเพียงพอสำหรับการใช้งาน การปรับ และการควบคุมเครื่อง
- ต้องแน่ใจว่าแหวนรองสเปเซอร์และแหวนแกนหมุนมีความเหมาะสมตามวัตถุประสงค์ที่ระบุไว้ในคู่มือเล่มนี้
- ห้ามดึงชิ้นส่วนที่ถูกตัดออกจากบริเวณที่ตัดในระหว่างที่เครื่องกำลังทำงานอยู่ และหัวตัดยังไม่ได้อยู่ในตำแหน่งพัก
- ห้ามตัดชิ้นงานที่สั้นเกินกว่า 30 มม.
- เครื่องนี้ได้รับการออกแบบให้รองรับขนาดชิ้นงานสูงสุดดังนี้ (โดยไม่ต้องใช้อุปกรณ์สนับสนุนใดๆ):
 - สูง 90 มม. x กว้าง 90 มม. x ยาว 500 มม.
 - ชิ้นงานที่มีขนาดยาวกว่านี้จำเป็นต้องใช้โต๊ะเสริมที่เหมาะสมในการรองรับ เช่น DE7080 ยึดชิ้นงานให้แน่นหนาทุกครั้ง
- ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุหรือความผิดพลาดของเครื่อง ให้ปิดเครื่องและถอดปลั๊กออกจากแหล่งจ่ายไฟทันที
- รายงานข้อผิดพลาด และทำป้ายระบุว่าเครื่องเสียในรูปแบบที่เหมาะสม เพื่อป้องกันไม่ให้ผู้อื่นมาใช้งาน

- หากใบตัดติดขัดเนื่องจากเกิดการใช้แรงกดที่ไม่ปกติในระหว่างการตัด ให้ปิดเครื่องและถอดปลั๊กออกจากแหล่งจ่ายไฟ นำชิ้นงานออกไปและตรวจสอบว่าใบตัดสามารถหมุนได้อย่างอิสระหรือไม่ เปิดเครื่องและเริ่มการตัดอีกครั้งโดยใช้แรงกดน้อยลง
- ห้ามตัดโลหะเบา โดยเฉพาะอย่างยิ่งแมกนีเซียม
- เมื่ออยู่ในสถานการณ์ที่เหมาะสม ให้ยึดเครื่องเข้ากับแท่นยึดโดยใช้โบลต์ขนาด 8 มม. และยาว 80 มม. (ภาพ j)

ความเสี่ยงสะสม

การใช้งานเครื่องตัดอาจเป็นสาเหตุของความเสี่ยงดังต่อไปนี้:

- บาดเจ็บเนื่องจากการสัมผัสถูกส่วนที่กำลังหมุน

แม้จะปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องและใช้อุปกรณ์นิรภัย แต่ยังไม่สามารถหลีกเลี่ยงความเสี่ยงสะสมบางประเภทได้ ความเสี่ยงเหล่านั้น ได้แก่:

- ความบกพร่องในการได้ยินเสียง
 - ความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุอันเนื่องมาจากส่วนของใบตัดที่กำลังหมุน โดยไม่มีที่ครอบป้องกัน
 - ความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บในขณะที่เปลี่ยนใบตัด
 - ความเสี่ยงต่อการหนีถูกนิ้วในขณะที่เปิดที่ครอบป้องกัน
 - อันตรายต่อสุขภาพเนื่องจากการสูดฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นในขณะที่ตัดไม้ โดยเฉพาะอย่างยิ่ง ไม้ไผ่ ไม้บีช และแผ่น MDF
- ปัจจัยต่อไปนี้อาจเพิ่มความเสี่ยงต่อการเกิดปัญหาในระบบทางเดินหายใจ:
- ไม่ได้เชื่อมต่อกับอุปกรณ์ดูดฝุ่นไว้ในขณะตัดไม้
 - การดูดฝุ่นยังไม่เพียงพอเนื่องจากตัวกรองฝุ่นไม่สะอาด

สัญลักษณ์บนเครื่องมือ

รูปภาพต่อไปนี้จะปรากฏบนเครื่องมือ:



อ่านคู่มือการใช้งานก่อนใช้เครื่อง



สวมอุปกรณ์ป้องกันหู



สวมอุปกรณ์ป้องกันตา



ตำแหน่งการยก



ระวังอย่าให้มืออยู่ใกล้ใบตัด

ตำแหน่งของรหัสวันที่ (ภาพ 1)

รหัสวันที่ (n) ซึ่งรวมถึงปีที่ผลิต จะถูกพิมพ์ไว้บนตัวเครื่อง ตัวอย่างเช่น:

2010 XX XX
ปีที่ผลิต

รายการอุปกรณ์

อุปกรณ์ที่หามาประกอบด้วย:

แท่นตัดองศา 1 เครื่อง

ประแจใบตัดบรรจุในกระเป๋าใส่ประแจ 1 ใบ

ถุงเก็บฝุ่น 1 ใบ

คู่มือการใช้งาน 1 เล่ม

แบบร่างอุปกรณ์แบบแยกชิ้นส่วน 1 ชุด

- ตรวจสอบว่ามีเครื่องมือ ชิ้นส่วน หรืออุปกรณ์ใดๆ ได้รับความเสียหายในระหว่างการขนส่งหรือไม่
- อ่านและทำความเข้าใจคู่มือการใช้งานเล่มนี้อย่างละเอียดก่อนการใช้งาน

ส่วนประกอบต่างๆ (ภาพ 1, 2)

- ด้ามจับควบคุม
- อุปกรณ์ป้องกันด้านล่าง
- แผงกัน ด้านขวา
- โต๊ะ
- คันลีดแทนปรับองศา
- สเกลปรับมุมเฉียง
- ฐาน
- รูสำหรับอุปกรณ์เสริม
- ประแจ
- รูสำหรับยึดกับโต๊ะปฏิบัติงาน
- ลูกบิดล็อคแผงกัน
- สวิตช์เปิด/ปิด
- หูหิ้ว
- ท่อพ่นซีลีอีย
- สลักล็อคหัวตัดลง
- ปุ่มหนีบมุมมาก
- สเกลมุมมาก
- ที่วางมือ
- แผ่นคลองตัด
- ที่ลือคมุมเฉียง
- ที่ลือคมุมเฉียงแบบควบคุมด้วยมือ
- แผงกัน ด้านซ้าย
- โครงมอเตอร์
- ตัวลีดแกน
- รูสำหรับคล้องกุญแจ
- ตัวปรับระยะหยุดตำแหน่งมุม
- ตัวปรับระยะหยุดตำแหน่งมาก
- ตัวปรับระยะหยุดแนวตั้ง
- คันลีดหัวตัด
- อุปกรณ์ป้องกันด้านล่างหลัง
- อุปกรณ์ป้องกันด้านบน

อุปกรณ์เสริม (ภาพ 3)

- ถุงเก็บฝุ่น
- ที่หนีบ
- เครื่องเลเซอร์
- ตัวหยุดแบบปรับความยาวได้
- ที่รองรับชิ้นงาน

วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

แท่นตัดองศา DEWALT DW713 ได้รับการออกแบบมาสำหรับการตัดไม้ ผลิตภัณฑ์จากไม้ และพลาสติกอย่างมืออาชีพ เครื่องนี้สามารถตัดแบบต่างๆ ทั้งการตัดผ่านชิ้นงาน การตัดแบบเอียงใบตัด และการตัดแบบปรับมุมฐานได้อย่างง่ายดาย ปลอดภัย และแม่นยำ

เครื่องนี้ได้รับการออกแบบมาสำหรับใช้กับใบตัดคาร์ไบด์ ขนาด 216 มม. ตามปกติ

ห้าม ใช้ในบริเวณที่เปียกชื้น หรือมีของเหลวไวไฟหรือแก๊สอยู่ในบริเวณดังกล่าว

แท่นตัดองศานี้เป็นเครื่องมือไฟฟ้าสำหรับมืออาชีพ

ห้าม ให้เด็กสัมผัสกับเครื่องมือไฟฟ้านี้ ผู้ใช้ที่ไม่มีประสบการณ์มาก่อน ต้องได้รับการแนะนำในขณะใช้เครื่องมือนี้



คำเตือน! ห้ามใช้เครื่องมือนี้เพื่อใช้งานอย่างอื่นนอกเหนือจากวัตถุประสงค์การใช้งานตามที่มุ่งหมายไว้

ความปลอดภัยทางไฟฟ้า

มอเตอร์ไฟฟ้าออกแบบมาเพื่อใช้กับแรงดันไฟฟ้าขนาดเดียวเท่านั้น ต้องตรวจสอบกำลังไฟเพื่อให้ตรงกับแรงดันไฟฟ้าบนแผ่นแสดงพิกัดเสมอ



เครื่องมือของคุณใช้ระบบฉนวนสองชั้นที่ตรงตามมาตรฐาน EN 61029 จึงไม่จำเป็นต้องใช้สายดิน



คำเตือน! ต้องใช้งานอุปกรณ์ 115 โวลต์ ผ่านหม้อแปลงเดี่ยวแบบมีอุปกรณ์ป้องกัน พร้อมทั้งแผ่นสายดินระหว่างขดลวดหลักและรอง

ในกรณีที่ต้องการเปลี่ยนสายไฟ จะต้องให้ตัวแทนบริการที่ได้รับอนุญาตหรือช่างเทคนิคที่ผ่านการคัดเลือกเป็นผู้ดำเนินการซ่อมเครื่องมือนี้

การใช้สายพ่วง

ถ้าจำเป็นต้องใช้สายพ่วง ควรใช้สายพ่วงแบบ 3 ขาที่ผ่านการรับรองและเหมาะสมกับกำลังไฟเข้าของเครื่องมือนี้ (ดูข้อมูลทางด้านเทคนิค)

ขนาดของสื่อนำไฟฟ้าต่ำสุด คือ 1.5 มม.² เมื่อใช้อุปกรณ์มีวนเก็บสายไฟ ให้คลายสายไฟออกจนหมดก่อน

การประกอบ



คำเตือน: ลดความเสี่ยงจากการบาดเจ็บได้ด้วยการปิดเครื่องมือและถอดปลั๊กเครื่องมือออกจากแหล่งจ่ายไฟก่อนที่จะประกอบและถอดอุปกรณ์เสริม ปรับแต่งหรือเปลี่ยนการตั้งค่า หรือเมื่อทำการซ่อมแซม สวิตช์ปรับระดับความเร็วต้องอยู่ในตำแหน่ง “ปิด” การปล่อยให้เครื่องโดยไม่ได้ตั้งใจอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บได้

การนำอุปกรณ์ออกจากหีบห่อ (ภาพ 1, 2, 4)

- ถอดใบตัดออกจากวัสดุห่อหุ้มอย่างระมัดระวังโดยยกที่หูหิ้ว (m)
- กดด้ามจับควบคุม (a) ลงและดึงสลักล็อค (o) ออกมาดังแสดงในรูป
- ค่อยๆ ปล่อยจนแขนตัดยกขึ้นถึงจุดสูงสุด

การติดตั้งกับโต๊ะปฏิบัติงาน (ภาพ 5)

- ที่ขาตั้งทั้งสี่มุมของเครื่องตัดมีรู (j) เพื่ออำนวยความสะดวกในการติดตั้งกับโต๊ะปฏิบัติงาน ทั้งนี้ จะมีรูเตรียมเอาไว้สองขนาด เพื่อรองรับน็อตขนาดต่างๆ ซึ่งสามารถเลือกใช้รูใดรูหนึ่งได้โดยไม่ต้องใช้น็อตยึดพร้อมกันทั้งสองรู ให้ขันน็อตยึดเครื่องตัดให้แน่นทุกครั้งเพื่อป้องกันการเลื่อน หากต้องการเพิ่มความสะดวกในการเคลื่อนย้าย สามารถยึดเครื่องตัดเข้ากับชิ้นไม้ยึดหนา 12.5 มิลลิเมตรขึ้นไป ซึ่งสามารถหนีบกับแท่นรองรับชิ้นงานหรือย้ายเครื่องไปหนีบกับพื้นที่ทำงานอื่นได้
- ขณะยึดเครื่องตัดของคุณเข้ากับไม้ยึด ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสกรูยึดไม่ยื่นเลยออกมาจากแผ่นไม้ด้านล่าง ไม้ยึดจะต้องวางอยู่ในระดับเดียวกับกับแท่นรองรับงาน ขณะหนีบเครื่องตัดเข้ากับพื้นผิวงานใดๆ ให้หนีบเฉพาะบนคัมหนีบที่อยู่บริเวณรูของสกรูยึด การหนีบเครื่องตัดที่บริเวณอื่นจะทำให้การปฏิบัติงานผิดพลาดได้
- เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการติดขัดหรือตัดไม่ตรง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าพื้นผิวที่ติดตั้งเครื่องตัดเรียบสม่ำเสมอไม่ขรุขระ หากสามารถโยกเครื่องตัดไปมาบนพื้นผิวได้ ให้หาวัสดุชิ้นเล็กๆ รองใต้ฐานเครื่องตัดด้านหนึ่งจนกว่าเครื่องตัดจะยึดกับพื้นผิวอย่างมั่นคง

การติดตั้งใบตัด (ภาพ 6, 7, 8, 9)



คำเตือน: ลดความเสี่ยงจากการบาดเจ็บได้ด้วยการปิดเครื่องมือและถอดปลั๊กเครื่องมือออกจากแหล่งจ่ายไฟก่อนที่จะประกอบและถอดอุปกรณ์เสริม ปรับแต่งหรือเปลี่ยนการตั้งค่า หรือเมื่อทำการซ่อมแซม สวิตช์ปรับระดับความเร็วต้องอยู่ในตำแหน่ง “ปิด” การปล่อยให้เครื่องโดยไม่ได้ตั้งใจอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บได้

- ห้ามกดปุ่มลีดในขณะที่ยังตัดกำลังทำงานหรือหมุนอยู่
- ห้ามตัดโลหะเบาหรือโลหะที่ประกอบด้วยเหล็ก หรืออิฐ หรือผลิตภัณฑ์ที่มีไฟเบอร์ซีเมนต์ ด้วยแท่นตัดองศา
- กดก้านปลดล็อคหัวเครื่องตัด (cc) เพื่อปลดที่ครอบป้องกันด้านล่าง (b) จากนั้น ยกที่ครอบป้องกันด้านล่างขึ้นมากที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้

- เมื่อที่ครอบป้องกันด้านล่างอยู่ในตำแหน่งยกขึ้น กดปุ่มลอคแกนหมุน (x) ด้วยมือข้างหนึ่ง จากนั้น ใช้กุญแจสำหรับขันใบตัดหมายเลข 40 ที่ให้มา (i) ด้วยมืออีกข้างหนึ่ง เพื่อคลายสกรูลอคใบตัดที่มีเกลียวด้านซ้าย (nn) โดยการหมุนตามเข็มนาฬิกา



คำเตือน! ในการใช้ลอคแกนหมุน ให้กดปุ่มตามที่แสดงในภาพ แล้วหมุนแกนด้วยมือจนกระทั่งคุณรู้สึกได้ถึง การเข้าตำแหน่งลอค จับปุ่มลอคไว้ต่อไปเพื่อไม่ให้แกนหมุนเคลื่อนที่

- ถอดสกรูลอคใบตัด (nn) และปลอกค้ำด้านนอก (pp)
- ติดตั้งใบตัด (oo) ลงบนอะแดปเตอร์ใบตัด (qq) เข้ากับปลอกค้ำภายใน (n) โดยตรง ตรวจสอบว่าพื้นของขอบด้านล่างของใบตัดหันไปทางด้านหลังของเครื่อง (หันออกห่างจากผู้ทำงาน)
- เปลี่ยนปลอกค้ำภายนอก (pp)
- ขันสกรูลอคใบตัด (nn) ให้แน่น โดยหมุนตามเข็มนาฬิกาในขณะที่จับตัวลอคแกนหมุนที่เข้าลอคด้วยมืออีกข้างหนึ่งของคุณ



คำเตือน! โปรดตระหนักว่า ใบตัดควรได้รับการเปลี่ยนตามวิธีการที่อธิบายไว้เท่านั้น ใช้เฉพาะใบตัดที่ระบุไว้ในข้อมูลทางด้านเทคนิค ขอแนะนำให้ใช้หมายเลขแค็ตตาล็อก: DT4323

การปรับ



คำเตือน: ลดความเสี่ยงจากการบาดเจ็บได้ด้วยการปิดเครื่องมือและถอดปลั๊กเครื่องมือออกจากแหล่งจ่ายไฟก่อนที่จะประกอบและถอดอุปกรณ์เสริม ปรับแต่งหรือเปลี่ยนการตั้งค่า หรือเมื่อทำการซ่อมแซม สวิตช์ปรับระดับความเร็วต้องอยู่ในตำแหน่ง “ปิด” การเปิดเครื่องโดยไม่ได้ออกจากระบบอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บได้

แทนตัดของของคุณได้รับการปรับตั้งมาจากโรงงานเรียบร้อยแล้ว หากจำเป็นต้องทำการปรับตั้งใหม่เนื่องจากการขนส่งและการเคลื่อนย้าย หรือเหตุผลอื่นๆ ให้ดำเนินการปรับตั้งเครื่องตัดของคุณตามขั้นตอนด้านล่าง เมื่อปรับตั้งเรียบร้อยแล้ว ควรรักษาค่าที่ปรับตั้งนี้ให้แม่นยำต่อไป

การตรวจสอบและการตั้งสเกลปรับมุมเฉียง (ภาพ 10, 11)

- ปลดคั่นลอคแทนปรับองศา (e) และหมุนแกนแทนปรับองศาจนกระทั่งตัวยึดตรงกับแกนในตำแหน่งมุมเฉียง 0 องศาลอคคั่นลอคแทนปรับองศา (e)
- ดึงหัวตัดลงมาจนกระทั่งใบตัดเคลื่อนลงไปยังในคลองตัด (s)
- วางฉาก (tt) ทาบที่ด้านซ้ายของแผงกัน (v) และใบตัด (oo) (ภาพ 10)



คำเตือน: ห้ามให้ฉากแตะปลายของซี่ฟันเครื่องตัด

หากจำเป็นต้องทำการปรับตั้ง ให้ดำเนินการต่อไปนี้:

- คลายสกรู (ss) สามตัว และขยับสเกล/ชุดแกนแทนปรับองศาไปทางซ้ายหรือขวาจนกระทั่งใบตัดอยู่ในตำแหน่งตั้งฉากกับแผงกันตามที่วัดด้วยฉาก
- ขันสกรู (ss) ทั้งสามตัวกลับให้แน่น ไม่ต้องสนใจค่าที่เข็มชี้ของสเกลอ่านได้ในจุดนี้

การปรับตั้งเข็มชี้องศา (ภาพ 10–12)

- ปลดคั่นลอคแทนปรับองศา (e) และกดที่ลอคมุมเฉียง (u) เพื่อคลายแกนแทนปรับองศา (a1)
- เคลื่อนแกนแทนปรับองศาเพื่อตั้งเข็มชี้องศา (uu) ให้อยู่ในตำแหน่งศูนย์กลางตามแสดงในภาพ 12
- เมื่อคลายคั่นลอคแทนปรับองศาแล้ว ให้ลอคตัวยึดแทนปรับองศาให้เข้าที่เมื่อคุณหมุนแกนแทนปรับองศาถึงตำแหน่งศูนย์กลาง
- สังเกตตำแหน่งของเข็มชี้องศา (uu) และสเกลวัดองศา (f) หากเข็มชี้ไม่ตรงกับเลขศูนย์ ให้คลายสกรู (a2) ออกและเลื่อนเข็มชี้ให้ตรงกับตำแหน่ง 0° และขันสกรูให้แน่น

การปรับตั้งก้านลอคแทนปรับองศา (ภาพ 22)

หากสามารถขยับฐานของเครื่องตัดได้เมื่อคั่นลอคแทนปรับองศา (e) ลอคอยู่ แสดงว่าจะต้องปรับตั้งก้านลอคแทนปรับองศาใหม่

- ปลดลอคคั่นลอคแทนปรับองศา (e)
 - เลื่อนคั่นลอคแทนปรับองศา (e) ไปอยู่ที่ตำแหน่งยกขึ้น
 - ใช้ประแจหกเหลี่ยมคลายสกรูปรับตั้ง (v v) บนหมุดปรับ
- หมายเหตุ:** ในเครื่องบางรุ่นจะไม่ให้สกรูปรับตั้งนี้ ให้ข้ามไปยังขั้นตอนที่ 4
- ปรับก้านลอคแทนปรับองศาตามเข็มนาฬิกาครึ่งละ 3.2 มม. เพื่อเพิ่มแรงลอค
 - ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ใส่ไม่เคลื่อนขณะลอคคั่นลอค (e) ในตำแหน่งมุมที่เลือกมุมอื่นๆ (ไม่ใช่มุมที่ตั้งไว้แล้ว)
 - ขันสกรูปรับตั้ง (v v) ให้แน่น

การตรวจสอบและปรับตั้งใบตัดเข้ากับโต๊ะตัด (ภาพ 13–18)

- คลายด้ามปรับตัวหนีบสำหรับตัดมุม (p) ออก
- กดแกนแทนปรับองศาไปที่ด้านขวาเพื่อตรวจสอบให้แน่ใจว่าแกนแทนปรับองศาอยู่ในแนวตั้งเต็มที่ โดยให้ตัวหยุดตำแหน่งมุม (z) วางทาบกับตัวปรับระยะหยุดแนวตั้ง (bb) จากนั้นขันด้ามปรับตัวหนีบสำหรับตัดมุมให้แน่น
- ดึงหัวตัดลงมาจนกระทั่งใบตัดเคลื่อนลงไปยังในคลองตัด (s)
- วางฉาก (tt) บนโต๊ะเครื่องตัดและทาบกับใบตัด (oo) และหาหยงขึ้น (ภาพ 15)



คำเตือน: ห้ามให้ฉากแตะปลายของซี่ฟันเครื่องตัด

หากจำเป็นต้องทำการปรับตั้ง ให้ดำเนินการต่อไปนี้:

- คลายน็อตลอค (ww) ออกสองสามรอบ และขณะที่สกรูปรับตั้งระยะหยุด (bb) สัมผัสกับตัวหยุดตำแหน่งมุม (z) หมุนสกรูปรับตั้งระยะหยุดแนวตั้ง (bb) ในทิศเข้าหรือออกจนกระทั่งใบตัดอยู่ในตำแหน่งทำมุม 90° กับโต๊ะเครื่องตัดตามที่วัดจากไม้ฉาก
- หมุนน็อตลอค (ww) ให้แน่นขณะที่ยึดสกรูปรับตั้งระยะหยุด (bb) ให้อยู่นิ่ง
- หากเข็มชี้ตำแหน่งตัดมุม (xx) ไม่ขึ้นสเกลตัดมุม (q) ที่ตำแหน่งศูนย์ ให้คลายสกรู (yy) ยึดเข็มชี้ออก และขยับเข็มชี้ตามความเหมาะสม

การปรับตั้งแผงกัน (ภาพ 19)

สามารถปรับตั้งส่วนบนของแผงกันเพื่อเว้นช่องว่างให้เฉียงเครื่องตัด ทำให้สามารถตัดมุมได้เต็มที่ 48° ทั้งด้านซ้ายและด้านขวา

วิธีปรับตั้งแผงกันด้านซ้าย (v):

- คลายลูกบิดพลาสติก (k) และเลื่อนแผงกันไปทางด้านซ้าย
- ลองทำการตัดสมมุติโดยไม่ต้องเปิดสวิตช์ และตรวจสอบระยะห่างที่เว้นไว้ปรับตั้งแผงกันให้อยู่ใกล้กับใบตัดมากที่สุดเท่าที่จะทำได้เพื่อให้เหลือพื้นที่ในการรองรับชิ้นงานมากที่สุด โดยไม่ขัดขวางการเคลื่อนที่ขึ้นลงของแกน
- ขันลูกบิดให้แน่น

การตรวจสอบและปรับตั้งมุมในการตัดมุม (ภาพ 19, 20)

- คลายลูกบิดลอคแผงกันด้านซ้าย (k) และเลื่อนส่วนบนของแผงกันด้านซ้ายไปทางด้านซ้ายมือสุด
- คลายด้ามปรับตัวหนีบสำหรับตัดมุม (p) จากนั้นเลื่อนแกนตัดไปทางด้านซ้ายจนกระทั่งตัวหยุดตำแหน่งมุม (z) ไปหยุดบนตัวปรับระยะหยุดตำแหน่งมุม (aa) ซึ่งในจุดนี้จะเป็นการตัดมุมมากในตำแหน่ง 45°

หากจำเป็นต้องทำการปรับตั้ง ให้ดำเนินการต่อไปนี้:

- คลายน็อตลอค (ww) ออกสองสามรอบ และหมุนสกรูหยุดตำแหน่งการตัดมุมเข้าหรือออกจนกระทั่งเข็มชี้ (xx) อยู่ในตำแหน่ง 45° โดยให้ตัวหยุดตำแหน่งมุม (z) พักอยู่บนตัวปรับระยะหยุดตำแหน่งมุม
- หมุนน็อตลอค (ww) ให้แน่นขณะที่ยึดสกรูปรับตั้งระยะหยุด (aa) ให้อยู่นิ่ง
- หากต้องการตัดมุมในตำแหน่งขวา 3° หรือซ้าย 48° ให้ปรับสกรูที่อยู่บนตัวหยุดตำแหน่งมุมสองตัวออกเพื่อให้แกนตัดเคลื่อนไปในตำแหน่งที่เหมาะสม

การเปิดการทำงานของแผ่นป้องกันและการมองเห็น

แผ่นป้องกันใบตัดจะเปิดออกอัตโนมัติเมื่อแขนตัดลง และจะเลื่อนกลับไปปิดใบมีด หากยกแขนตัดขึ้น

หากต้องการติดตั้งหรือถอดใบตัดออก หรือต้องการตรวจสอบเครื่องตัด สามารถใช้มือยกแผ่นป้องกันออกได้ ห้ามยกแผ่นป้องกันใบตัดออกด้วยตัวเอง หากยังไม่ได้ปิดเครื่อง

หมายเหตุ: ในการตัดเฉพาะงานบางอย่าง จำเป็นต้องยกแผ่นป้องกันใบตัดออกด้วยตัวเอง ดูหัวข้อการตัดบัวพื้นความสูงไม่เกิน 88.9 มม.

ด้านหน้าของแผ่นป้องกันจะถูกเจาะช่องเอาไว้เพื่อช่วยการมองเห็นในระหว่างการตัด แม้ว่าช่องว่างเหล่านี้จะช่วยลดเศษวัสดุที่กระเด็นออกมาระหว่างการตัดลงได้มาก แต่แผ่นกันใบตัดก็ยังมีช่องว่างอยู่ ดังนั้นจึงควรสวมแว่นตานิรภัยตลอดเวลาระหว่างที่มองผ่านช่องว่างที่แผ่นกัน

เบรกไฟฟ้าอัตโนมัติ

เครื่องตัดของคุณมีระบบเบรกใบตัดอัตโนมัติด้วยไฟฟ้า ซึ่งจะช่วยหยุดใบตัดภายใน 5 วินาทีหลังจากปล่อยไก เบรกนี้ไม่สามารถปรับตั้งได้

ในบางครั้ง อาจจะใช้เวลานานกว่าปกติที่เบรกจะทำงานหลังจากปล่อยไกเครื่องตัด และในบางครั้ง เบรกอาจจะไม่ทำงานเลย และใบตัดจะค่อยๆหยุดเอง แต่เกิดขึ้นน้อยมาก

หากเบรกทำงานล่าช้าหรือไม่ทำงานเลย ให้เปิดและปิดเครื่องตัด 4 หรือ 5 ครั้ง หากปัญหาดังกล่าวยังไม่หายไป กรุณานำเครื่องของคุณเข้ารับการตรวจสอบได้ที่ศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตจาก DEWALT

คอยให้ใบตัดหยุดจนสนิทก่อนที่จะดึงใบตัดออกจากคลองตัด เบรกนี้ไม่ได้ออกแบบมาเพื่อใช้แทนตัวป้องกัน ดังนั้นเพื่อความปลอดภัยของคุณเอง ให้ระมัดระวังในการใช้เครื่องตัดตลอดเวลา

การใช้งาน

วิธีการใช้เครื่อง

โปรดตรวจสอบว่าเครื่องตัดได้วางอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสมกับคุณตามหลักสรีรศาสตร์หรือไม่ ในส่วนของความสูงและความมั่นคงของโต๊ะทำงาน ควรเลือกพื้นที่ติดตั้งเครื่องที่ทำให้ผู้ทำงานอยู่ในสภาวะที่ดี และบริเวณรอบๆ เครื่องมีพื้นที่เพียงพอที่จะทำให้สามารถจับชิ้นงานได้โดยไม่มีข้อจำกัด

เพื่อลดผลกระทบจากการสั่นสะเทือน ต้องแน่ใจว่าอุณหภูมิแวดล้อมไม่เย็นมากเกินไป เครื่องและอุปกรณ์เสริมยังคงทำงานได้ดี และขนาดของชิ้นงานมีความเหมาะสมสำหรับเครื่องนี้

ก่อนเริ่มการใช้งาน

- เลือกใส่ใบตัดที่เหมาะสม อย่ายใช้ใบตัดที่สึกมากเกินไป ความเร็วสูงสุดในการหมุนของเครื่องมือจะต้องไม่เกินความเร็วสูงสุดที่ใบตัดยอมรับได้
- อย่าใช้เครื่องตัดวัสดุชิ้นเล็กเกินไป
- ปล่อยให้ใบตัด ตัดอย่างอิสระ อย่ายใช้แรงกด
- ปล่อยให้มอเตอร์หมุนถึงความเร็วสูงสุดก่อนทำการตัด
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าลูกบิดสำหรับล็อกและตัวหนีบต่างๆ ยึดแน่นดีแล้ว
- ยึดชิ้นงานให้แน่น
- ถึงแม้ว่าเครื่องตัดรุ่นนี้จะสามารถตัดไม้และวัสดุที่ไม่ใช่เหล็กได้หลายชนิด แต่ขอแนะนำในการใช้งานนี้เป็นข้อแนะนำสำหรับการตัดไม้เท่านั้น แนวทางปฏิบัติเดียวกันนี้สามารถใช้ได้กับวัสดุอื่นๆ ได้ ห้ามใช้แทนตัดองศาในการตัดโลหะที่เป็นเหล็ก (มีเหล็กหรือเหล็กกล้าเป็นส่วนประกอบ) หรือตัดอิฐ ห้ามใช้เครื่องตัดกับงานขัดเค็ดเคาะ!
- ให้ใช้แผ่นคลองตัดทุกครั้ง ห้ามใช้เครื่องมือนี้หากคลองตัดมีความกว้างกว่า 10 มม.

การเปิดและปิดเครื่อง (ภาพ 21)

รู (y) บนสวิตช์เปิด/ปิด (I) มีไว้สำหรับคล้องกุญแจเพื่อล็อกเครื่องมือ

- ในการใช้งานเครื่องมือ ให้กดสวิตช์เปิด/ปิด (I)
- ในการหยุดการใช้งาน ให้ปล่อยสวิตช์

การวางตำแหน่งร่างกายและมือ

การวางตำแหน่งร่างกายและมือให้ถูกต้อง จะช่วยให้คุณตัดได้อย่างสะดวกสบาย แม่นยำ และปลอดภัยมากยิ่งขึ้น

- ห้ามยื่นมือเข้าไปใกล้บริเวณที่ตัด
- ห้ามวางมือใกล้กับใบตัดเกิน 150 มิลลิเมตร
- ระหว่างทำการตัด ยึดชิ้นงานให้ติดแน่นกับโต๊ะเครื่องตัดและแผงกันวางมือในตำแหน่งเดิมจนกว่าจะปิดสวิตช์และใบตัดหยุดหมุน
- ให้ลองทำการตัดแบบสมมุติ (โดยไม่ต้องเปิดเครื่อง) ก่อนลงมือทำการตัด เพื่อตรวจสอบทิศทางของการตัดของใบตัด
- ห้ามไขว้มือ
- วางเท้าทั้งคู่บนพื้นราบอย่างมั่นคง และรักษาร่างกายให้สมดุล
- ขณะที่ขยับเครื่องตัดไปทางซ้ายและขวา ให้เคลื่อนตัวตามและยืนค่อนไปทิศเดียวกับใบตัดเล็กน้อย
- ในการตัดตามรอยดินสอ ให้มองผ่านช่องของแผงกัน

การใช้งานเครื่องตัดขั้นพื้นฐาน

การตัดขวางแนวตั้งแบบตรง (ภาพ 1, 2, 23)

หมายเหตุ: เพื่อให้ได้ขีดความสามารถในการตัดตามที่ระบุไว้ ให้ใช้ใบตัดขนาด 250 มม. ที่มีรูยึดขนาด 30 มม.

- ปลดคันล็อกแทนปรับองศา (e) และกดคันล็อกมุมเฉียง (u) เพื่อคลายแขนแทนปรับองศา
- ยึดตัวยึดแทนปรับองศาที่ตำแหน่ง 0 จากนั้นล็อกคันโยกแทนปรับองศา
- วางไม้ที่ต้องการตัดไว้ให้ชิดกับแผงกัน (c, v)
- จับด้ามควบคุม (a) และกดคันปลดล็อกหัวตัด (cc) เพื่อปล่อยหัวตัด
- กดไกสวิตช์ (I) เพื่อให้มอเตอร์เริ่มทำงาน
- กดหัวตัดลงมาให้ใบมีดตัดไม้ จนกระทั่งใบตัดเข้าไปอยู่ในแผ่นคลองตัดพลาสติก (s)
- หลังจากการตัดเรียบร้อยแล้ว ให้ปิดสวิตช์และรอนกระทั่งใบตัดหยุดหมุนอย่างสมบูรณ์ ก่อนที่จะปล่อยให้หัวตัดกลับไปอยู่ในตำแหน่งหยุดนิ่งด้านบน

การตัดขวางแนวตั้งแบบเฉียง (ภาพ 1, 2, 24)

- ปลดคันล็อกแทนปรับองศา (e) และกดคันล็อกมุมเฉียง (u) เลื่อนหัวตัดไปทางซ้ายหรือขวาไปยังตำแหน่งมุมที่ต้องการ
- มุมเฉียงของเครื่องตัดจะอยู่ที่ตำแหน่ง 10°, 15°, 22.5°, 31.62° และ 45° โดยอัตโนมัติ หากต้องการปรับองศาอื่นๆ หรือปรับเป็น 50° ให้จับหัวตัดให้มั่นคงและล็อกโดยหมุนคันโยกแทนปรับองศา
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าคันโยกแทนปรับองศาล็อกแน่นดีแล้ว ก่อนทำการตัด
- ดำเนินการต่อ ตามขั้นตอนเดียวกับการตัดขวางแนวตั้งแบบตรง



คำเตือน: ในงานที่ต้องตัดปลายไม้ ออกเพียงเล็กน้อย ให้วางตำแหน่งไม้ที่จะถูกตัดออกไว้ด้านที่ใบมีดทำมุมกับแผงกันมากกว่า เช่น หากต้องการตัดเฉียงซ้ายให้วางไม้ส่วนที่จะถูกตัดออกไว้ด้านขวา และหากตัดเฉียงขวาให้วางไม้ส่วนที่จะถูกตัดออกไว้ด้านซ้าย

กรตัดมุมฉาก (ภาพ 1, 2, 25)

สามารถตั้งค่านุมฉากได้ตั้งแต่ 3 ด้านขวาไปจนถึง 48 ด้านซ้าย และสามารถตัดโดยที่ตั้งแทนปรับองศาและระหว่างศูนย์และ 45 ทั้งซ้ายและขวา

- คลายลูกบิดล็อกแผงกันด้านซ้าย (k) และเลื่อนส่วนบนของแผงกันด้านซ้าย (v) ไปทางด้านซ้ายมือสุด จากนั้นคลายด้ามปรับตัวหนีบสำหรับตัดมุม (p) ออก และตั้งมุมในการบากตามต้องการ
- ขันด้ามปรับตัวหนีบสำหรับตัดมุม (p) ให้แน่น
- ดำเนินการต่อ ตามขั้นตอนเดียวกับการตัดขวางแนวตั้งแบบตรง

คุณภาพของการตัด

ความเร็วในการตัดจะขึ้นอยู่กับตัวแปรหลายอย่าง เช่น วัสดุที่ตัด หากต้องการรอยตัดที่เรียบที่สุดสำหรับบัวพื้น หรืองานที่ต้องการความแม่นยำต่างๆ ให้ใช้ใบตัดแบบแหลม (แบบฟันเลื่อยคาร์ไบด์เบอร์ 60) และใช้ความเร็วในการตัดต่ำจะช่วยให้ได้ผลลัพธ์ที่ดีกว่า



คำเตือน: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าวัสดุที่ตัดไม่เลื่อนออกกระหว่างที่ตัด ให้หนีบชิ้นงานให้มั่นคง รอให้ใบตัดหยุดหมุนก่อนทุกครั้ง ก่อนยกแขนตัดขึ้น หากมีเศษไม้ยื่นออกมาบริเวณด้านหลังของชิ้นงาน ให้ใช้เทปมาส์คแปะไม้บริเวณที่ทำการตัดผ่านเทปและหลังจากตัดเสร็จแล้วค่อยๆ ดึงเทปออก

การหนีบชิ้นงาน (ภาพ 3)

1. หากสามารถทำได้ ให้หนีบไม้กับเครื่องตัดทุกครั้ง
2. เพื่อให้ได้ผลลัพธ์ที่ดีที่สุดให้ใช้ที่หนีบ (gg) ที่ออกแบบมาเพื่อใช้กับเครื่องตัดของคุณโดยเฉพาะ หากสามารถทำได้ ให้หนีบชิ้นงานเข้ากับแผงกันทุกครั้ง คุณสามารถหนีบชิ้นงานเข้ากับด้านใดของใบตัดก็ได้ อย่าลืมว่าคุณต้องวางตำแหน่งตัวหนีบไว้กับแผงกันด้านที่แข็งและเรียบ



คำเตือน: ใช้ที่หนีบชิ้นงานทุกครั้ง หากต้องการตัดชิ้นงานโลหะที่ไม่มีเหล็กเป็นองค์ประกอบ

อุปกรณ์รองรับสำหรับชิ้นงานที่มีขนาดยาว (ภาพ 3)

1. ใช้อุปกรณ์รองรับชิ้นงานที่มีขนาดยาวทุกครั้ง
2. เพื่อให้ได้ผลงานที่มีคุณภาพดีที่สุด ให้ใช้ส่วนขยายสำหรับรองรับชิ้นงาน (jj) เพื่อเพิ่มความกว้างโต๊ะเครื่องตัดของคุณ (เป็นอุปกรณ์เสริมที่คุณสามารถซื้อเพิ่มเติมได้จากตัวแทนจำหน่ายของคุณ) หรือสามารถรองรับชิ้นงานที่มีขนาดยาวได้โดยใช้อุปกรณ์อื่นตามความสะดวกเช่นเก้าอี้พาดไม้หรืออุปกรณ์ลักษณะเดียวกันเพื่อไม่ให้ปลายชิ้นงานหล่น

การตัดกรอบรูป, ซาโดว์บ็อกซ์ และงานไม้อื่นๆ ที่ประกอบด้วย กรอบสี่ด้าน (ภาพ 26, 27)

บัวผนังหรือกรอบอื่นๆ

ลองทำชิ้นงานง่ายๆ จากเศษไม้ก่อน จนกระทั่งเริ่มเกิด “ความคุ้นเคย” กับเครื่องตัดของคุณ เครื่องตัดเป็นเครื่องมือที่เหมาะสมอย่างยิ่งในการตัดขอบมุมตามชิ้นงานดังแสดงในภาพ 26 ข้อต่อที่แสดงในภาพนั้นสามารถสร้างขึ้นได้โดยปรับเครื่องตัดให้อยู่ในตำแหน่งตัดมุม

โดยการใช้การปรับตั้งมุมฉาก

ตำแหน่งในการตัดมุมชิ้นงานทั้งสองแผ่นถูกปรับให้อยู่ในตำแหน่ง 45° ดังนั้นเมื่อประกอบเข้าด้วยกันจะได้มุม 90° แขนของแท่นปรับมุมเฉียงจะถูกล็อคอยู่ที่ตำแหน่งศูนย์ แนวนราบของตัวไม้ด้านกว้างวางทาบกับโต๊ะและขอบด้านที่แคบวางชิดกับแผงกัน

โดยการใช้การปรับตั้งมุมเฉียง

สามารถตัดชิ้นงานในลักษณะเดียวกันได้โดยวางชิ้นงานให้ผิวด้านกว้างวางทาบกับแผงกันจากนั้นตัดชิ้นงานโดยการปรับมุมเฉียงไปทางขวาหรือซ้าย

รูปภาพทั้งสองรูป (ภาพ 26 และ 27) เป็นตัวอย่างของงานที่มีสี่ด้านเท่านั้น เมื่อจำนวนด้านเปลี่ยนไป มุมในการตัดก็จะต้องเปลี่ยนไปด้วยตารางด้านล่างเป็นค่ามุมต่างๆ ที่เหมาะสมกับรูปร่างชิ้นงานแต่ละแบบโดยสมมุติว่างานแต่ละด้านมีความยาวเท่ากัน สำหรับรูปร่างที่ไม่แสดงไว้ในตาราง ให้หาจำนวนด้านหาร 180° ผลลัพธ์ที่ได้คือมุมที่ใช้ตัดชิ้นงาน

จำนวนด้าน	มุมในการตัด
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

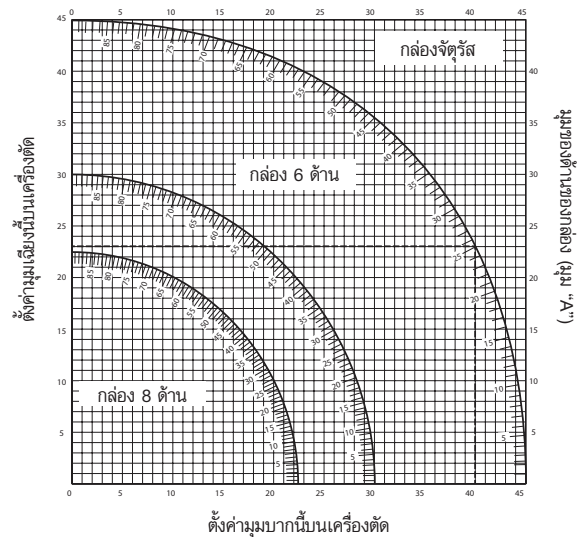
การตัดมุมแบบผสม (ภาพ 26–29)

การตัดมุมแบบผสมเป็นการตัดโดยใช้การปรับมุมเฉียง (ภาพ 27) และการปรับมุมฉาก (ภาพ 26) ช่วยในการตัดพร้อมๆ กัน การตัดแบบนี้ใช้สำหรับสร้างกรอบหรือกล่องที่มีด้านข้างลาดเอียง ตามที่แสดงในภาพ 28



คำเตือน: หากมุมในการตัดแตกต่างกันไปในแต่ละครั้ง ให้ตรวจสอบว่าลูกบิดล็อคตำแหน่งตัดมุมฉาก และลูกบิดล็อคแท่นปรับมุมเฉียงยึดแน่นดีแล้ว จะต้องล็อคลูกบิดเหล่านี้ให้แน่นหลังการปรับตั้งมุมตัดเฉียงหรือมุมฉากทุกครั้ง

- แผนภูมิด้านล่างจะช่วยให้คุณเลือกมุมในการตัดเฉียงและมุมฉากที่เหมาะสมในการตัดแบบผสม วิธีใช้แผนภูมิด้านล่างให้เลือกมุม “A” (ภาพ 29) ที่ต้องการและหามุมที่เหมาะสมจากเส้นโค้งบนแผนภูมิ จากจุดบนเส้นโค้งให้ลากเส้นตรงลงมาตัดกับแกนนอนเพื่อเลือกมุมฉากที่เหมาะสม และลากเส้นตรงไปตัดกับแกนตั้งเพื่อเลือกมุมเฉียงที่เหมาะสม



- ตั้งมุมการตัดของเครื่องตัดให้ถูกต้องตามค่าที่ได้ และทดลองตัดดูสองสามครั้ง
- ลองประกอบชิ้นงานที่ตัดแล้วเข้าด้วยกัน
- ตัวอย่างเช่น: หากต้องการสร้างกล่อง 4 ด้านโดยมีมุมภายนอก 25° (มุม “A”) (ภาพ 29) ให้ใช้เส้นโค้งขวามือ ต้นหาตำแหน่ง 25° บนเส้นโค้ง ลากเส้นตรงแนวนอนให้ตัดกับแกนตั้งของแผนภูมิ จุดตัดที่ได้จะเป็นค่ามุมที่คุณต้องปรับมุมเฉียง (23°) ทำนองเดียวกัน ลากเส้นตรงแนวตั้งให้ตัดกับแกนนอนที่ด้านบนหรือล่างของแผนภูมิ จุดตัดที่ได้จะเป็นค่ามุมที่คุณต้องปรับมุมฉาก (40°) ตัดเศษไม้สองสามชิ้นเพื่อทดสอบตำแหน่งของเครื่องตัดที่ตั้งไว้ก่อนเสมอ

ตัวปรับองศาละเอียด (ภาพ 30–32)

เครื่องตัดของคุณมีตัวปรับองศาละเอียดสำหรับช่วยเพิ่มความแม่นยำ ในการตัดมุมที่ต้องการค่าที่ไม่เป็นจำนวนเต็ม (1/4°, 1/2°, 3/4°) ตัวปรับองศาจะช่วยให้คุณปรับค่ามุมได้อย่างแม่นยำ โดยใกล้เคียงกับ 1/4° (15 ลิปตา) มากที่สุด วิธีใช้ตัวปรับองศาละเอียดให้ทำตามขั้นตอนต่อไปนี้ ตัวอย่างเช่น คุณต้องการปรับมุมเฉียงให้อยู่ในตำแหน่ง 24 1/4° ทางด้านขวา

- ปิดสวิทช์เครื่องตัด
- ตั้งมุมตัดเฉียงโดยให้มาร์คตำแหน่งกลางของตัวปรับองศาอยู่ตรงจำนวนเต็มที่ต้องการใกล้เคียงกับมุมที่ต้องการมากที่สุด ดังแสดงในภาพ 30 เลขของค่าที่เป็นจำนวนเต็มซึ่งอยู่บนสเกลปรับมุมเฉียง สังเกตรูปภาพ 31 การตั้งค่าที่แสดงในรูปอยู่ที่ตำแหน่ง 24° ทางด้านขวา
- วิธีตั้งมุมเพิ่มอีก 1/4° ให้บีบตัวล็อคแขนแทนปรับองศา และค่อยๆ เคลื่อนแขนไปทางขวาจนกระทั่งมาร์ค 1/4° ของตัวปรับองศาละเอียดตรงกับมาร์คองศาที่ใกล้ที่สุดบนสเกลแทนปรับองศา สำหรับตัวอย่างนี้ มาร์คองศาของแทนปรับองศาที่ใกล้ที่สุดคือ 25° ภาพ 32 แสดงการตั้งค่ามุมแทนปรับองศา 24 1/4° ทางขวา
- ขณะทำการตัดแบบปรับองศาไปทางด้านขวา:
 - เพิ่มมุมของแทนปรับองศาโดยเคลื่อนแขนให้มาร์คตัวปรับองศาละเอียดตรงกับมาร์คบนแทนปรับองศาทางด้านขวาที่อยู่ใกล้ที่สุด
 - ลดมุมของแทนปรับองศาโดยเคลื่อนแขนให้มาร์คตัวปรับองศาละเอียดตรงกับมาร์คบนแทนปรับองศาทางด้านซ้ายที่อยู่ใกล้ที่สุด
- ขณะทำการตัดแบบปรับองศาไปทางด้านซ้าย:
 - เพิ่มมุมของแทนปรับองศาโดยเคลื่อนแขนให้มาร์คตัวปรับองศาละเอียดตรงกับมาร์คบนแทนปรับองศาทางด้านซ้ายที่อยู่ใกล้ที่สุด
 - ลดมุมของแทนปรับองศาโดยเคลื่อนแขนให้มาร์คตัวปรับองศาละเอียดตรงกับมาร์คบนแทนปรับองศาทางด้านขวาที่อยู่ใกล้ที่สุด

การตัดบัวพื้น

การตัดบัวพื้นสามารถทำได้โดยการตัดมุมฉาก 45°

- ให้ลองทำการตัดแบบสมมุติ โดยไม่ต้องเปิดเครื่อง ก่อนการตัดจริง
- การตัดทุกครั้งจะต้องตัดโดยให้ด้านหลังของบัวผนังวางราบลงบนเครื่องตัด

มุมด้านใน

ด้านซ้าย

1. วางบัวพื้นโดยให้ด้านบนของบัววางชิดกับแผงกัน
2. เก็บด้านซ้ายของที่ตัดเอาไว้

ด้านขวา

1. วางบัวพื้นโดยให้ด้านล่างของบัววางชิดกับแผงกัน
2. เก็บด้านซ้ายของที่ตัดเอาไว้

มุมด้านนอก

ด้านซ้าย

1. วางบัวพื้นโดยให้ด้านล่างของบัววางชิดกับแผงกัน
2. เก็บด้านขวาของที่ตัดเอาไว้

ด้านขวา

1. วางบัวพื้นโดยให้ด้านบนของบัววางชิดกับแผงกัน
2. เก็บด้านขวาของที่ตัดเอาไว้

การตัดคิ้วผนัง

สามารถใช้เครื่องตัดทำการตัดแบบผสมเพื่อสร้างคิ้วผนังได้ เพื่อให้ได้ความแม่นยำสูงสุด เครื่องตัดของคุณจะมีตำแหน่งมุมที่ตั้งค่าไว้ล่วงหน้าแล้วที่มุมเฉียง 31.62° และมุมฉาก 33.85° ซึ่งค่าดังกล่าวเป็นค่ามาตรฐานของคิ้วผนัง ที่มีด้านบนทำมุม 52° และด้านล่างทำมุม 38°

- ทำการทดลองตัดโดยใช้เศษวัสดุก่อนที่จะทำการตัดจริง
- การตัดทุกครั้งจะต้องตัดบาคซ้ายโดยให้ด้านหลังของคิ้วผนังแนบกับฐานเครื่องตัด

มุมด้านใน

ด้านซ้าย

1. ด้านบนของคิ้วผนังวางชิดกับแผงกัน
2. เฉียงขวา
3. เก็บด้านซ้ายของที่ตัดเอาไว้

ด้านขวา

4. ด้านล่างของคิ้วผนังวางชิดกับแผงกัน
5. เฉียงซ้าย
6. เก็บด้านซ้ายของที่ตัดเอาไว้

มุมด้านนอก

ด้านซ้าย

1. ด้านล่างของคิ้วผนังวางชิดกับแผงกัน
2. เฉียงซ้าย
3. เก็บด้านซ้ายของที่ตัดเอาไว้

ด้านขวา

4. ด้านบนของคิ้วผนังวางชิดกับแผงกัน
5. เฉียงขวา
6. เก็บด้านขวาของที่ตัดเอาไว้

การตัดเฉพาะงาน

- การตัดทุกครั้งจะต้องทำโดยการยึดวัสดุให้ติดแน่นกับโต๊ะและแนบกับแผงกัน ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ยึดชิ้นงานแน่นดีแล้ว

วัสดุที่โค้ง

ในการตัดวัสดุที่โค้งงอ ให้วางวัสดุที่จะตัดตามภาพ 34 โดยห้ามวางตั้งในภาพ 35 การวางวัสดุไม่ถูกต้องจะทำให้เกิดการหนีบใบตัดขณะที่กำลังจะตัดเสร็จ

การตัดท่อพลาสติกหรือวัสดุทรงกลมอื่นๆ

การตัดท่อพลาสติกสามารถทำได้ด้วยเครื่องตัดของคุณอย่างง่ายดาย การตัดท่อพลาสติกควรจะทำเหมือนการตัดไม้และจะต้องหนีบหรือยึดให้แน่นไว้กับแผ่นกัน เพื่อไม่ให้ท่อปลิ้นไปมา โดยเฉพาะเมื่อทำการตัดเฉียง

การตัดวัสดุขนาดใหญ่

ในบางครั้ง ชิ้นของไม้อาจจะใหญ่เกินกว่าที่จะวางเข้าไปข้างใต้ตัวป้องกันใบตัด การหมุนตัวป้องกันให้หลบออกไปจะช่วยให้คุณเพิ่มความสูงได้อีกเล็กน้อยดังแสดงในภาพ 36 อย่างไรก็ตาม ให้หลีกเลี่ยงการทำเช่นนี้ แต่ในกรณีนี้ที่จำเป็นจริงๆ เครื่องตัดก็จะยังสามารถทำงานได้อย่างถูกต้องและสามารถตัดวัสดุได้ใหญ่ขึ้น

ห้ามเปิดตัวป้องกันค้างไว้ด้วยการผูกหรือติดเทปหรือวิธีการใดก็ตาม ในระหว่างการใช้งานเครื่องตัด



การดูดฝุ่น (ภาพ 2, 3)

- ติดถุงเก็บฝุ่น (ff) บนท่อดูดฝุ่น (nn)



คำเตือน! เมื่อใดก็ตามที่สามารถทำได้ ให้เชื่อมต่ออุปกรณ์เก็บฝุ่นที่ออกแบบโดยเป็นไปตามระเบียบที่เกี่ยวข้องกับการกำจัดฝุ่น

ต่ออุปกรณ์กักเก็บฝุ่นที่ได้รับการออกแบบมาตามข้อกำหนดเพื่อความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง ระบบที่เชื่อมต่อจากภายนอกจะต้องมีความเร็วลม 20 เมตร/วินาที +/- 2 เมตร/วินาที โดยการวัดความเร็วจะต้องทำที่ท่อเชื่อมต่อ ณ จุดเชื่อมต่อโดยที่เครื่องไม่ทำงาน

การเคลื่อนย้ายเครื่องมือ (ภาพ 4)

เพื่อเพิ่มความสะดวกในการเคลื่อนย้ายแทนตัดองศา จะมีหูหิ้ว (a) ที่ด้านบนเครื่องตัดมาให้

- ในการขนย้ายเครื่องตัด ให้ลดตำแหน่งแขนตัดลงและกดสลักล็อคหัวตัด (o) ให้อยู่ในตำแหน่งกดลง
- ใช้หูหิ้ว (a) หรือที่วางมือ (r) ดังแสดงในภาพ 4 ในการขนย้ายเครื่องตัดทุกครั้ง

การบำรุงรักษา

เครื่องมือไฟฟ้า DEWALT ของคุณได้รับการออกแบบให้สามารถใช้งานได้เป็นระยะเวลายาวนานโดยไม่ต้องมีการบำรุงรักษามากนัก การดูแลและทำความสะอาดเครื่องมืออย่างถูกต้องจะช่วยให้คุณใช้งานเครื่องมือได้อย่างสมบูรณ์และต่อเนื่อง



คำเตือน: เพื่อลดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ ให้ปิดเครื่องและถอดปลั๊กของเครื่องมือออกก่อนที่จะทำการติดตั้งและถอดอุปกรณ์เสริมหรือทำการปรับตั้งหรือเปลี่ยนการติดตั้ง หรือเมื่อทำการซ่อมเครื่อง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าโกสวิตช์อยู่ที่ตำแหน่ง "ปิด" การเปิดการทำงานของเครื่องโดยไม่ได้ตั้งใจ อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บได้



การหล่อลื่น

ดัลบลูกปืนซีลจาระบีแบบปิดจะถูกใช้ทั่วทั้งตัวเครื่องตัด ข้างในดัลบลูกปืนเหล่านี้มีการหล่อลื่นมาจากโรงงานอย่างพอเพียงเพื่อให้สามารถใช้งานได้ตลอดอายุการใช้งานของเครื่องตัด



การทำความสะอาด

ก่อนการใช้งาน ให้ตรวจสอบอย่างระมัดระวังสำหรับที่ครอบป้องกันด้านบน ที่ครอบป้องกันใบตัดด้านล่างที่เลื่อนได้ รวมทั้งท่อเก็บฝุ่น เพื่อดูว่ายังสามารถทำงานได้อย่างถูกต้อง ดูให้แน่ใจว่า เศษไม้ ฝุ่น หรือเศษชิ้นงานชิ้นเล็กๆ ไม่เป็นปัญหาต่อการทำงานต่างๆ ของเครื่อง

ในกรณีที่เศษชิ้นงานเข้าไปติดขัดระหว่างใบตัดกับที่ครอบป้องกัน ให้ถอดปลั๊กไฟออกจากแหล่งจ่ายไฟ และปฏิบัติตามคำแนะนำที่อธิบายไว้ในบท การติดตั้งใบตัดถอดชิ้นส่วนที่ติดขัดออกและประกอบเลือกกลับเข้าไปอีกครั้ง



คำเตือน: เป่าฝุ่นและสิ่งสกปรกออกจากตัวโครงของเครื่องโดยใช้ลมแห้งเมื่อมีฝุ่นสะสมบริเวณภายในและรอบๆ ช่องลม สวมอุปกรณ์ป้องกันดวงตาและหน้ากากครอบหน้าที่ได้รับการรับรองเมื่อทำขั้นตอนดังกล่าว



คำเตือน: ห้ามใช้สารละลายหรือสารเคมีที่มีฤทธิ์รุนแรงในการทำทำความสะอาดชิ้นส่วนที่ไม่ได้เป็นโลหะของเครื่องมือนี้ สารเคมีเหล่านี้อาจจะทำให้วัสดุที่ใช้ในชิ้นส่วนนั้นๆ ลดความแข็งแรงลง ให้ใช้เฉพาะผ้าที่ชุบน้ำและสบู่อ่อนๆ เท่านั้น อย่าให้ของเหลวใดๆ เข้าไปในเครื่องมือ และอย่าให้ส่วนใดส่วนหนึ่งของเครื่องจุ่มลงในของเหลว



คำเตือน: เพื่อลดความเสี่ยงจากการบาดเจ็บ ควรทำความสะอาดโต๊ะเป็นประจำ



คำเตือน: เพื่อลดความเสี่ยงจากการบาดเจ็บ ควรทำความสะอาดระบบกักเก็บฝุ่นเป็นประจำ

อุปกรณ์เสริม



คำเตือน: เนื่องจากอุปกรณ์เสริมที่ DEWALT ไม่ได้แนะนำให้ใช้กับเครื่องเป็นอุปกรณ์ที่ยังไม่ผ่านการทดสอบการใช้งานกับเครื่องมาก่อน ดังนั้น การใช้อุปกรณ์เสริมดังกล่าวกับเครื่องมือนี้อาจก่อให้เกิดอันตรายได้ เพื่อลดความเสี่ยงจากการบาดเจ็บให้ใช้เฉพาะอุปกรณ์เสริมที่ DEWALT แนะนำให้ใช้กับเครื่องนี้เท่านั้น

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับอุปกรณ์เสริมที่เหมาะสมได้จากตัวแทนจำหน่าย

การรักษาสิ่งแวดล้อม



ควรแยกทิ้งเพื่อการจัดเก็บ จะต้องไม่นำเครื่องมือชิ้นนี้ไปทิ้งปนกับขยะตามบ้านเรือนโดยทั่วไป

เมื่อคุณต้องการเปลี่ยนผลิตภัณฑ์จาก DEWALT เป็นเครื่องใหม่ หรือหากคุณไม่ต้องการใช้งานเครื่องนี้อีกต่อไป กรุณายำนำเครื่องไปทิ้งปนกับขยะตามบ้านเรือนโดยทั่วไป กรุณาแยกเก็บผลิตภัณฑ์นี้เพื่อรอการจัดเก็บต่างหาก



การแยกผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ที่ใช้แล้วเพื่อการจัดเก็บต่างหาก จะช่วยให้คุณนำวัสดุรีไซเคิลและนำกลับมาใช้ได้อีกครั้ง การนำวัสดุที่ผ่านการรีไซเคิลกลับมาใช้ใหม่เป็นการช่วยป้องกันมลพิษต่อสิ่งแวดล้อมและลดปริมาณความต้องการวัตถุดิบจากธรรมชาติลง

เมื่อคุณซื้อผลิตภัณฑ์ใหม่ อาจจะมีข้อกำหนดในท้องถิ่นนั้น ๆ ในการแยกการจัดเก็บผลิตภัณฑ์เครื่องใช้ไฟฟ้าจากบ้านเรือนโดยสถานที่กำจัดขยะของเทศบาลหรือโดยร้านค้าเอง

DEWALT มีบริการในการเก็บและการรีไซเคิลผลิตภัณฑ์ของ DEWALT ที่หมดอายุการใช้งานแล้ว คุณสามารถใช้บริการนี้ได้ด้วยการนำสินค้าที่ไม่ใช้แล้วส่งไปยังตัวแทนให้บริการซ่อมที่ได้รับอนุญาต ซึ่งจะเป็นผู้เก็บสินค้าให้แก่เรา

คุณสามารถสอบถามที่ตั้งของตัวแทนให้บริการซ่อมที่ได้รับอนุญาตที่อยู่ใกล้บ้านได้จากศูนย์ของ DEWALT ตามที่อยู่ที่ได้ระบุไว้ในคู่มือเล่มนี้ หรือสามารถดูรายชื่อตัวแทนให้บริการซ่อมที่ได้รับอนุญาตของ DEWALT รวมทั้งรายละเอียดทางด้านบริการหลังการขายและรายละเอียดในการติดต่อผ่านทางอินเทอร์เน็ตได้ที่:

www.2helpU.com